**Betriebsanleitung** 

# AMAZONE

# Bordrechner AMATRON <sup>+</sup> ZG-B



6

MG 2375 BAG0064.0 04.08 Printed in Germany





aufbewahren!

Lesen und beachten Sie diese

Betriebsanleitung vor der

Für künftige Verwendung

ersten Inbetriebnahme!



# ES DARF NICHT

unbequem und überflüssig erscheinen, die Gebrauchs-Anweisung zu lesen und sich danach zu richten; denn es genügt nicht, von anderen zu hören und zu sehen, dass eine Maschine gut sei, sie daraufhin zu kaufen und zu glauben, es gehe nun alles von selbst. Der Betreffende würde alsdann nicht nur sich selbst Schaden zufügen, sondern auch den Fehler begehen, die Ursache eines etwaigen Misserfolges auf die Maschine anstatt auf sich zu schieben. Um des guten Erfolges sicher zu sein, muss man in den Geist der Sache eindringen, bzw. sich über den Zweck einer jeden Einrichtung an der Maschine unterrichten und sich in der Handhabung Übung verschaffen. Dann erst wird man sowohl mit der Maschine als auch mit sich selbst zufrieden sein. Das zu erreichen, ist der Zweck dieser Gebrauchs-Anweisung.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.



Identifikationsdaten			
	Tragen Sie hier die Identifikationsdaten der Maschine ein. Die Identi- fikationsdaten finden Sie auf dem Typenschild.		
	Maschinen-Ident-Nr.: (zehnstellig)		
	Typ: Amatro	n+	
	Baujahr:		
	Grundgewicht kg:		
	Zulässiges Gesamtgewicht kg:		
	Maximale Zuladung kg:		
Hersteller-Anschrift			
	AMAZONEN-WERKE		
	H. DREYER GmbH & Co. KG		
	Postfach 51		
	D-49202 Hasbergen		
	Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0		
	Fax.: + 49 (0) 5405 501-234		
	E-mail: amazone@amazone.de		
Ersatzteil-Bestellung			
	AMAZONEN-WERKE		
	H. DREYER GmbH & Co. KG		
	Postfach 51		
	D-49202 Hasbergen		
	Tel.: + 49 (0) 5405 501-290		
	Fax.: + 49 (0) 5405 501-106		
	E-mail: et@amazone.de		
	Ersatzteil-Katalog-Online: www.amazone.c	le	
	Geben Sie bei der Bestellung von Ersatzte schinen-Ident-Nr. (zehnstellig) der Maschir	ilen bitte immer die Ma- ne an.	

#### Formales zur Betriebsanleitung

Dokumenten-Nummer:	MG 2375
Erstelldatum:	04.08
© Copyright AMAZONEN-WERKE	H. DREYER GmbH & Co. KG, 2008

Alle Rechte vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur gestattet mit Genehmigung der AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.



#### Vorwort

Sehr geehrter Kunde,

	Sie haben sich für eines unserer Qualitätsprodukte aus der umfang- reichen Produktpalette der AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG entschieden. Wir danken Ihnen für das in uns gesetzte Ver- trauen.
	Stellen Sie bitte beim Empfang der Maschine fest, ob Transportschä- den aufgetreten sind oder Teile fehlen! Prüfen Sie die Vollständigkeit der gelieferten Maschine einschließlich der bestellten Sonderausstat- tungen anhand des Lieferscheins. Nur sofortige Reklamation führt zum Schadenersatz!
	Lesen und beachten Sie vor der ersten Inbetriebnahme diese Be- triebsanleitung, insbesondere die Sicherheitshinweise. Nach dem sorgfältigen Lesen können Sie die Vorteile Ihrer neuerworbenen Ma- schine voll nutzen.
	Stellen Sie bitte sicher, dass alle Bediener der Maschine diese Be- triebsanleitung lesen, bevor die Maschine von ihnen in Betrieb ge- nommen wird.
	Bei eventuellen Fragen oder Problemen, lesen Sie bitte in dieser Be- triebsanleitung nach oder rufen Sie uns einfach an.
	Regelmäßige Wartung und rechtzeitiger Austausch von verschlisse- nen bzw. beschädigten Teilen erhöht die Lebenserwartung Ihrer Ma- schine.
Benutzer-Beurteilung	
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser,
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax.
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG Postfach 51
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0 Fax.: + 49 (0) 5405 501-234
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0 Fax.: + 49 (0) 5405 501-234 E-mail: amazone@amazone.de
Benutzer-Beurteilung	Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser, unsere Betriebsanleitungen werden regelmäßig aktualisiert. Mit Ihren Verbesserungsvorschlägen helfen Sie mit, eine immer benutzer- freundlichere Betriebsanleitung zu gestalten. Senden Sie uns ihre Vorschläge bitte per Fax. AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0 Fax.: + 49 (0) 5405 501-234 E-mail: amazone@amazone.de



1	Benutzerhinweise	7
1.1	Zweck des Dokumentes	7
1.2	Ortsangaben in der Betriebsanleitung	7
1.3	Verwendete Darstellungen	7
2	Allgemeine Sicherheitshinweise	8
2.1	Darstellung von Sicherheits-Symbolen	8
3	Anbauanleitung	9
3.1	Anschlüsse am <b>AMATRON<sup>+</sup></b> -Terminal	9
3.2	Standard-Anschluss	9
3.3	Anschluss an Traktoren mit ISO-Bus-Verkabelung	10
3.4	Batterieanschlusskabel	11
4	Produktbeschreibung	12
4.1 4.1.1	Beschreibung der Tasten und Funktionsfelder Shift – Taste	13 14
4.2	Eingaben am <b>AMATRON<sup>+</sup></b>	15
4.3	Eingabe von Texten und Ziffern	15
4.3.1	Auswahl von Optionen	16
4.3.Z	Softwarestand	10
4.5	Hierarchie des AMATRON <sup>+</sup>	10
5		18
5		10
5.1 5.2		10 18
5.3	Maschinendaten eingeben	19
531	Mengenreduzierung konfigurieren (Maschinendaten	10
5.3.2	Wegsensor kalibrieren (Maschinendaten 🔮 2004)	
533	Zanfwellensolldrehzahl eingeben (Maschinendaten 🗐 🖓	23
534	Trail-Tron-Deichsel kalibrieren (Maschinendaten 🗍 🕮 🕬)	20
54		25
5.4.1	Externer Auftrag	26
5.5	Dünger kalibrieren	27
5.5.1 5.5.2	Dünger-Kalibrierfaktor im Stand ermitteln für <b>ZG-B precis</b> / <b>ultra hydro</b> Dünger-Kalibrierfaktor automatisch mit Wiegestreuer ermitteln für <b>ZG-B precis</b> /	28
5.5.3	Dünger-Kalibrierfaktor im Stand ermitteln für <b>ZG-B drive</b>	32
5.5.4	Dünger-Kalibrierfaktor automatisch mit Wiegestreuer ermitteln für ZG-B drive	34
5.6 5.6.1	Service Setup Wiegezelle tarieren / kalibrieren	36 39
5.7	Terminal Setup	40
5.8	Mobiler Prüfstand	42
6	Einsatz auf dem Feld	43
6.1	Das Arbeitsmenü	44
6.2	Funktionen im Arbeitsmenü	45
0.2.1	Schließschleber	45 45
6.2.3	Grenzstreuen mit Limiter	49
6.2.4	Streumenge einseitig verändern (nur ZG-B precis / ultra hydro)	49
0.2.5	Plane	50



#### Benutzerhinweise

6.2.6	Dünger kalibrieren	50
628	Streuscheibenantrieb ein- und ausschalten (nur <b>ZG-B ultra hvdro</b> )	
6.2.9	Teilbreiten (nur <b>ZG-B ultra hvdro</b> )	
6.2.10	Grenzstreuen (nur ZG-B ultra hydro)	
6.3	ZG-B drive	53
6.3.1	Vorgehensweise beim Einsatz	53
6.3.2	Tastenbelegung Arbeitsmenü	54
6.4	ZG-B precis	56
6.4.1	Vorgehensweise beim Einsatz	
6.4.2	l astenbelegung Arbeitsmenü	57
6.5	ZG-B ultra hydro	
6.5.1	Vorgehensweise beim Einsatz	
6.6	Dünger nachfüllen	62
6.7	Düngerbehälter entleeren	63
7	Multifunktionsgriff	65
7.1	Anbau	65
7.2	Funktion	65
7.3	Tastenbelegung:	66
8	Wartung und Reinigung	67
8.1	Reinigung	67
8.2	Schiebergrundeinstellung	67
9	Störung	69
9.1	Alarm	69



#### 1 Benutzerhinweise

Das Kapitel Benutzerhinweise liefert Informationen zum Umgang mit der Betriebsanleitung.

#### 1.1 Zweck des Dokumentes

Die hier vorliegende Betriebsanleitung

- beschreibt die Bedienung und die Wartung für die Maschine.
- gibt wichtige Hinweise für einen sicherheitsgerechten und effizienten Umgang mit der Maschine.
- ist Bestandteil der Maschine und immer an der Maschine bzw. im Zugfahrzeug mitzuführen.
- für künftige Verwendung aufbewahren.

#### 1.2 Ortsangaben in der Betriebsanleitung

Alle Richtungsangaben in dieser Betriebsanleitung sind immer in Fahrtrichtung gesehen.

#### 1.3 Verwendete Darstellungen

#### Handlungsanweisungen und Reaktionen

Vom Bediener auszuführende Tätigkeiten sind als nummerierte Handlungsanweisungen dargestellt. Halten Sie die Reihenfolge der vorgegebenen Handlungsanweisungen ein. Die Reaktion auf die jeweilige Handlungsanweisung ist gegebenenfalls durch einen Pfeil markiert.

#### Beispiel:

- 1. Handlungsanweisung 1
- → Reaktion der Maschine auf Handlungsanweisung 1
- 2. Handlungsanweisung 2

Aufzählungen

Aufzählungen ohne zwingende Reihenfolge sind als Liste mit Aufzählungspunkten dargestellt.

Beispiel:

- Punkt 1
- Punkt 2

#### Positionszahlen in Abbildungen

Ziffern in runden Klammer verweisen auf Positionszahlen in Abbildungen. Die erste Ziffer verweist auf die Abbildung, die zweite Ziffer auf die Positionszahl in der Abbildung.

Beispiel (Fig. 3/6)

- Figur 3
- Position 6



#### 2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die Kenntnis der grundlegenden Sicherheitshinweise und der Sicherheitsvorschriften ist Grundvoraussetzung für den sicherheitsgerechten Umgang und den störungsfreien Betrieb der Maschine.



Die Betriebsanleitung

- immer am Einsatzort der Maschine aufbewahren!
- muss jederzeit für Bediener und Wartungspersonal frei zugänglich sein!

#### 2.1 Darstellung von Sicherheits-Symbolen

Gekennzeichnet sind Sicherheitshinweise durch das dreieckige Sicherheits-Symbol und dem vorstehenden Signalwort. Das Signalwort (GEFAHR, WARNUNG, VORSICHT) beschreibt die Schwere der drohenden Gefährdung und hat folgende Bedeutung:



#### GEFAHR

kennzeichnet eine unmittelbare Gefährdung mit hohem Risiko, die Tod oder schwerste Körperverletzung (Verlust von Körperteilen oder Langzeitschäden) zur Folge haben wird, wenn sie nicht vermieden wird.

Beim Nichtbeachten dieser Hinweise droht unmittelbar Todesfolge oder schwerste Körperverletzung.



#### WARNUNG

kennzeichnet eine mögliche Gefährdung mit mittlerem Risiko, die Tod oder (schwerste) Körperverletzung zur Folge haben kann, wenn sie nicht vermieden wird.

Beim Nichtbeachten dieser Hinweise droht unter Umständen Todesfolge oder schwerste Körperverletzung.



#### VORSICHT

kennzeichnet eine Gefährdung mit geringem Risiko, die leichte oder mittlere Körperverletzungen oder Sachschaden zur Folge haben könnte, wenn sie nicht vermieden wird.



kennzeichnet eine Verpflichtung zu einem besonderen Verhalten oder einer Tätigkeit für den sachgerechten Umgang mit der Maschine.

Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann zu Störungen an der Maschine oder in der Umgebung führen.



#### HINWEIS

kennzeichnet Anwendungs-Tipps und besonders nützliche Informationen.

Diese Hinweise helfen Ihnen, alle Funktionen an Ihrer Maschine optimal zu nutzen.



#### 3 Anbauanleitung

#### 3.1 Anschlüsse am **AMATRON<sup>+</sup>**-Terminal

Fig. 1/...

- (1) Mittlere 9-polige Sub-D-Buchse zum Anschluss
  - o an Traktorgrundausrüstung.
  - o an ISO-Bus-Terminal-Steckdose

Des Multifunktionsgriff (Fig. 2/7) wird über ein Y-Kabel (Fig. 2/8) angeschlossen.

(2) Die serielle Schnittstelle ermöglicht den Anschluss eines PDA.







#### 3.2 Standard-Anschluss





#### Anschlüsse an Traktorgrundausrüstung:

- Das Batterieanschlusskabel (Fig. 2/5).
- Signalkabel der Traktorsignal-Steckdose oder Wegstreckensensor (Fig. 2/4).
- Verbindungskabel zum AMATRON<sup>+</sup> (Fig. 2/6).



#### Zum Einsatz

- Den AMATRON<sup>+</sup> (Fig. 2/2) auf die Traktorgrundausstattung stecken.
- Den Stecker vom Verbindungskabel (Fig. 2/6) in die mittlere 9polige Sub-D-Buchse (Fig. 1/1) einstecken.
- Die Maschine über den Maschinenstecker (Fig. 2/3) mit dem AMATRON<sup>+</sup> verbinden.

#### 3.3 Anschluss an Traktoren mit ISO-Bus-Verkabelung



Fig. 3

#### Zum Einsatz

- Den AMATRON<sup>+</sup> (Fig. 3/2) auf die Konsole (Fig. 3/1) stecken.
- Den AMATRON<sup>+</sup> über die die mittlere 9-polige Sub-D-Buchse (Fig. 1/1) mit Anschlusskabel (Fig. 3/3) an die Iso-Bus-Terminalsteckdose (Fig. 3/4) anschließen.
- Die Maschine über Geräte-Anschlusskabel (Fig. 3/5) mit der Iso-Bus-Gerätesteckdose (Fig. 3/6) verbinden.



#### 3.4 Batterieanschlusskabel

Die benötigte Betriebsspannung beträgt 12 V und muss direkt von der Batterie abgenommen werden.

> Vor dem Anschließen des **AMATRON**<sup>+</sup> an einen Traktor mit mehreren Batterien ist in der Traktorbetriebsanleitung oder durch Anfrage beim Traktorhersteller zu klären, an welche Batterie der Rechner anzuschließen ist!

- 1. Das Batterieanschlusskabel von der Traktorkabine zur Traktorbatterie verlegen und fixieren. Beim Verlegen das Batterieanschlusskabel nicht scharfkantig knicken.
- 2. Batterieanschlusskabel auf angepasste Länge kürzen
- 3. Das Kabelende (Fig. 4) ca. 250 bis 300 mm abmanteln
- → Die Kabelenden (Fig. 4) einzeln 5 mm abisolieren.
- 4. Blaue Kabelader (Masse) in loser Ringzunge einführen (Fig. 5/1).
- 5. Quetschung mit Zange durchführen
- 6. Braune Kabelader (+ 12 Volt) in freies Ende vom Stoßverbinder (Fig. 5/2) einführen
- 7. Quetschung mit Zange durchführen
- Stoßverbinder (Fig. 5/2) mit Wärmequelle (Feuerzeug oder Heißluftfön) einschrumpfen bis der Kleber austritt
- 9. Batterieanschlusskabel an Traktorbatterie anschließen:
  - o Braune Kabelader an +.
  - o Blaue Kabelader an -.











#### 4 Produktbeschreibung

#### Mit dem **AMATRON<sup>+</sup>** können die

**AMAZONE**-Düngerstreuer **ZG-B** komfortabel angesteuert, bedient und überwacht werden.

Der **AMATRON<sup>+</sup>** arbeitet mit folgenden **AMAZONE**-Düngerstreuern zusammen:

- **ZG-B drive** mit elektrohydraulisch geregeltem Bandboden.
- **ZG-B precis** mit Streuwerk **ZA-M**.
- ZG-B ultra hydro mit Streuwerk ZA-M-ultra und hydraulischen Streuscheibenantrieb.

Der **AMATRON**<sup>+</sup> regelt die Streumenge in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit.

Ein Tastendruck ermöglicht je nach Maschine und Ausstattung

- das Verändern der Streumenge in vorher eingegebenen Schritten (z.B. +/- 10%).
- ein Düngerkalibrieren während der Fahrt (nur Wiegestreuer).
- komfortables Grenzstreuen.
- komfortables Keilstreuen (nur ZG-B ultra hydro).

#### Hauptmenü (Fig. 6)

Das Hauptmenü besteht aus mehreren Untermenüs in denen vor der Arbeit

- Daten einzugeben sind,
- Einstellungen ermittelt werden oder einzugeben sind.



Fig. 6

# Arbeitsmenü (Fig. 7)

- Während der Arbeit zeigt das Arbeitsmenü alle nötigen Streudaten an.
- Über das Arbeitsmenü wird die Maschine während des Einsatzes bedient.







#### 4.1 Beschreibung der Tasten und Funktionsfelder

Die Funktionen, die am rechten Displayrand durch ein Funktionsfeld (Quadratfeld oder diagonal getrenntes Quadratfeld) dargestellt sind, werden durch die beiden Tastenreihen rechts neben dem Display angesteuert.

- Erscheinen auf dem Display Quadratfelder ist nur die rechte Taste (Fig. 8/1) dem Funktionsfeld zugeordnet (Fig. 8/A).
- Sind die Felder diagonal getrennt:
  - ist die linke Taste (Fig. 8/2) dem Funktionsfeld oben links (Fig. 8/B) zugeordnet.
  - o ist die rechte Taste (Fig. 8/3) dem Funktionsfeld unten rechts zugeordnet (Fig. 8/C).





	Ein / Aus (den <b>AMATRON<sup>+</sup></b> immer bei der Fahrt auf öffentlichen Straßen ausschalten).
Barb	<ul> <li>zurück in letzte Menüansicht</li> <li>Umschalten Arbeitsmenü - Hauptmenü</li> <li>Eingabe abbrechen</li> <li>ins Arbeitsmenü (min. 1 Sekunde Taste halten)</li> </ul>
Þ	<ul> <li>Blättern in weitere Menüblätter, nur möglich wenn Symbol (Fig. 8/4) im Display erscheint</li> </ul>
	Cursor bei Texteingaben nach links
	Cursor bei Texteingaben nach rechts
(+)	<ul> <li>Übernahme von ausgewählten Ziffern und Buchstaben</li> <li>Bestätigen von kritischem Alarm</li> <li>100%-Menge im Arbeitsmenü</li> </ul>
	<ul> <li>Cursor bei Texteingaben nach oben</li> <li>Ausbringmenge während der Arbeit um Mengenschritt erhöhen (z.B.:+10%) (Einstellung Mengenschritt siehe Seite 19)</li> </ul>
	<ul> <li>Cursor bei Texteingaben nach unten</li> <li>Ausbringmenge während der Arbeit um Mengenschritt vermindern (z.B.:-10%) (Einstellung Mengenschritt siehe Seite 19).</li> </ul>



#### 4.1.1 Shift – Taste

Auf der Geräte-Rückseite befindet sich die

Shift-Taste (Fig. 9/1).

- Ist die Shift-Taste aktiv, wird dies am Display angezeigt (Fig. 10/1).
- Bei Betätigen der Shift-Taste erscheinen weitere Funktionsfelder (Fig. 11) und die Belegung der Funktionstasten ändert sich entsprechend.



#### Fig. 9

]]D0-> >lok @0:t Eläche:	8.5 km/h 235 m 1500 U/min 35 62bn	Shift 1	
LICUE:	33.62 NG		



Fig. 11



#### 4.2 Eingaben am **AMATRON**<sup>+</sup>

Zur Bedienung des **AMATRON**<sup>+</sup> sind **in dieser Betriebsanleitung** die Funktionsfelder abgebildet; um zu verdeutlichen, dass die dem Funktionsfeld zugehörige Taste zu betätigen ist.

**Beispiel:** 

Funktionsfeld

#### Beschreibung in der Betriebsanleitung:



Aktion:

Der Bediener betätigt die dem Funktionsfeld zugeordnete Taste (Fig. 12/1), um die Funktion **A** durchzuführen.

#### 4.3 Eingabe von Texten und Ziffern

Ist die Eingabe von Texten oder Ziffern am **AMATRON**<sup>+</sup> nötig erscheint das Eingabemenü (Fig. 13).

Im unteren Teil des Displays erscheint ein Auswahlfeld (Fig. 13/1) mit Buchstaben, Ziffern und Pfeilen aus dem die Eingabezeile (Fig. 13/2) gebildet wird (Text oder Ziffer).

, , Auswahl von Buch-

staben oder Ziffern im Auswahlfeld (Fig. 13/3).

- Übernehmen der Auswahl (Fig. 13/3).
- CE Löschen der Eingabezeile.
- Wechsel Groß-/ Kleinschreibung.
- nach Fertigstellen der Eingabezeile diese bestätigen.

Die Pfeile ← und → im Auswahlfeld (Fig. 13/4) ermöglichen ein Bewegen in der Textzeile.

Der Pfeil <sup>**4**</sup> im Auswahlfeld (Fig. 13/4) löscht die letzte Eingabe.



Fig. 12





#### Produktbeschreibung

#### 4.3.1 Auswahl von Optionen

- Auswahlpfeil (Fig. 14/1) mit und
   positionieren.
- Die Auswahl über nehmen (Fig. 14/2).



Fig. 14

#### 4.3.2 Toggle Funktion

Ein-/Ausschalten von Funktionen:

- Funktionstaste (Fig. 15/2) einmal betätigen
- $\rightarrow$  Funktion **ein** (Fig. 15/1).
- Funktionstaste nochmals betätigen
- $\rightarrow$  Funktion **aus**.



Fig. 15

#### 4.4 Softwarestand

Diese Betriebsanleitung ist gültig ab Softwarestand:

Maschine:	MHX-Version:	2.29.01
Terminal:	BIN-Version:	3.21



4.5

Hierarchie des **AMATRON**<sup>+</sup>



Amatron+ BAG0064.0 04.08



#### 5 Inbetriebnahme

#### 5.1 Startbildschirm

Nach dem Einschalten des **AMATRON**<sup>+</sup> bei angeschlossenem Maschinenrechner erscheint das Startmenü und zeigt die Terminal – Softwareversions- Nr. an. Nach ca. 2 sec. erscheint das das Hauptmenü.

Werden nach dem Einschalten des **AMATRON**<sup>+</sup> Daten vom Maschinenrechner geladen, z.B. bei

- Einsatz eines neuen Maschinenrechners,
- Verwendung eines neuen AMATRON<sup>+</sup>-Terminals,
- Nach RESET des AMATRON<sup>+</sup>-Terminals

zeigt der Startbildschirm dieses an.

#### 5.2 Hauptmenü



- Menü Auftrag (siehe Seite 25)
  - o Eingabe der Daten für neuen Auftrag.
  - o Vor Beginn des Streuens Auftrag starten.
  - Die ermittelten Daten von bis zu 20 bearbeiteten Aufträgen werden gespeichert



(siehe Seite 27):

Vor jedem Einsatz den Dünger-Kalibrierfaktor des auszustreuenden Düngers ermitteln.

- → Beim **ZG-B** mit Wiegetechnik kann während einer Kalibrierfahrt der Kalibrierfaktor ermittelt werden (siehe Seite 30).
- Maschi

\_\_\_\_ Menü Maschinendaten

(siehe Seite 19). Eingabe von maschinenspezifischen oder individuellen Daten.



Menü **Mobiler Prüfstand** (siehe Seite 42)

Zur Berechnung der Schaufelstellung bei der Überprüfung der Querverteilung mit dem Mobilen Prüfstand. (Siehe Betriebsanleitung Mobiler Prüfstand).

• Setur Menü Service-Setup (siehe Seite 36) Eingabe von Grundeinstellungen.



Fig. 16



![](_page_18_Picture_0.jpeg)

#### 5.3 Maschinendaten eingeben

![](_page_18_Figure_3.jpeg)

Zapfwellensolldrehzahl eingeben (siehe Seite 23).

![](_page_18_Figure_5.jpeg)

![](_page_19_Picture_0.jpeg)

80+

160

65

3

0

Reis

![](_page_19_Figure_2.jpeg)

![](_page_20_Picture_0.jpeg)

![](_page_20_Figure_2.jpeg)

![](_page_20_Figure_3.jpeg)

#### 5.3.1 Mengenreduzierung konfigurieren (Maschinendaten 🗐

- Mengenschritt eingeben (Wert für prozentuale Mengenveränderung während der Arbeit).
  - -×
- Nur für **ZG-B precis / ultra hydro:**: Mengenreduzierung beim Grenzstreuen
- Nur für **ZG-B ultra hydro:** Mengenreduzierung beim Grabenstreuen
- Ur für **ZG-B ultra hydro:** Mengenreduzierung beim Randstreuen

![](_page_20_Figure_11.jpeg)

![](_page_20_Figure_12.jpeg)

![](_page_21_Picture_1.jpeg)

#### 5.3.2 Wegsensor kalibrieren (Maschinendaten 🗌 🕮 🚥

Zur Ermittlung der tatsächlichen Geschwindigkeit benötigt der **AMATRON<sup>+</sup>** den Kalibrierwert Impulse/100m.

![](_page_21_Figure_4.jpeg)

Der Kalibrierwert Impulse/100m darf nicht kleiner als 250 sein, sonst arbeitet der **AMATRON**<sup>+</sup> nicht vorschriftsmäßig.

Für die Eingabe Impulse/100m sind drei Möglichkeiten vorgesehen:

man. Eingat

**AMATRON**<sup>+</sup> manuell eingegeben.

 $\mathbf{0} \rightarrow$  bei Traktoren mit ISO-Bus-Verkabelung.

- Der Wert ist nicht bekannt und wird durch Abfahren einer Messstrecke von 100 m ermittelt:
- 1. Auf dem Feld eine Messstrecke von exakt 100 m abmessen. Anfangs- und Endpunkt der Messstrecke markieren (Fig. 26).

Start

- 2. Kalibrierung starten.
- Messstrecke von Anfangs- bis Endpunkt exakt abfahren (beim Anfahren springt das Zählwerk auf 0). Auf dem Display werden die fortlaufend ermittelten Impulse angezeigt.
- 4. Nach 100 m stoppen. Auf dem Display wird jetzt die Anzahl der ermittelten Impulse angezeigt.
  - Wert Impulse/100m übernehmen.

Der Wert wird dem im Speicher ausgewählten Traktor zugeordnet.

6. Wert Impulse/100m verwerfen.

![](_page_21_Picture_19.jpeg)

5.

Wenn auf dem Feld mit Allradantrieb gefahren wird, muss beim Wegsensor kalibrieren der Allradantrieb ebenfalls angeschaltet sein.

![](_page_21_Picture_21.jpeg)

![](_page_21_Figure_23.jpeg)

![](_page_21_Figure_24.jpeg)

![](_page_22_Picture_0.jpeg)

![](_page_22_Figure_2.jpeg)

Bitte Schlepper wählen:	Schlepper ändern
→Schlepper1 : 13000Imp/100m√ Schlepper2 : 5480Imp/100m Schlepper3 : 258Imp/100m	neve Imp.

#### 5.3.3 Zapfwellensolldrehzahl eingeben (Maschinendaten 🗌 🕮 🚥

![](_page_22_Picture_5.jpeg)

ø

Speicher/

2.

Nur für Traktoren mit Drehzahlerfassung der Zapfwelle.

•	<b>Ö</b> U/min z.B.:	Zapfwellensolldrehzahl eingeben
540 720	<sup>1</sup> / <sub>min</sub> <sup>1</sup> / <sub>min</sub>	Standarddrehzahlen (siehe Streutabelle)
0 <sup>1</sup> /	min	<ul> <li>kein Zapfwellensensor vorhan- den.</li> <li>Zapfwellenüberwachung nicht erwünscht.</li> </ul>

Zapfwellensoll- drehzahl:	540U/min	<b>⊘</b> U∕min
Impulse pro Zapf- wellenumdrehung:	2 Impulse	Ö I./U. Speicher
Alarmgrenze:	+ 10% - 50%	C Speicher Hlarn Alarn

 Impulse pro Zapfwellenumdrehung eingeben (Anfrage beim Traktor-Hersteller , -Händler).

Fig. 28

 Speicher f
ür 3 Traktoren mit zugehöriger Zapfwellendrehzahl U/min.

- 1. ( Traktor anwählen  $\rightarrow$ .
  - <sup>Schlepper</sup> andern Name eingeben / ändern.
- 3. Zapfwellendrehzahl eingeben.

![](_page_23_Picture_0.jpeg)

![](_page_23_Figure_2.jpeg)

- 3. Impulse / Umdrehung der Zapfwelle eingeben.
  - Alarn
- 4. Obere Alarmgrenze in % eingeben. (Standardwert 10%).
- 5. (Standardwert 10%).

#### 5.3.4 Trail-Tron-Deichsel kalibrieren (Maschinendaten

1. Traktor mit **ZG-B** kurze Strecke gerade-

aus fahren und mit , ausrichten, bis Traktor und **ZG-B** in einer Spur sind.

![](_page_23_Figure_10.jpeg)

- 2. <u>Mittelstellung festlegen</u>.
- 3. Traktor mit maximalen Rechtseinschlag

einlenken und mit Trail-Tron-Zylinder einfahren.

Deichselanschläge kalibrieren 1. Mittelstellung anfahren 2. Mittelstellung festlegen 3. Rechtsanschlag anfahren 4. Rechtsanschlag festlegen 5. Linksanschlag festlegen 6. Linksanschlag festlegen des Trail Trons: 985

![](_page_23_Figure_15.jpeg)

- 4. Rechtsanschlag festlegen.

5. Traktor mit maximalen Linkseinschlag ein-

ausfahren.

![](_page_23_Figure_20.jpeg)

Linksanschlag festlegen.

![](_page_24_Picture_0.jpeg)

#### 5.4 Auftrag anlegen

![](_page_24_Figure_3.jpeg)

Wird das Auftragsmenü geöffnet, erscheint der gestartete (zuletzt bearbeitete) Auftrag.

Es können maximal 20 Aufträge (Auftrags-Nr.1-20) gespeichert werden.

Zum Anlegen eines neuen Auftrages eine Auftragsnummer (Fig. 30/1) anwählen.

- Daten von angewählten Auftrag löschen
- Name eingeben

![](_page_24_Figure_9.jpeg)

![](_page_24_Figure_10.jpeg)

- Notiz eingeben
- Ausbringmenge eingeben
- Auftrag starten, damit auflaufende Daten zu diesem Auftrag abgelegt werden.

Tagesdaten 1öschen

- <sup>aschen</sup> Tagesdaten löschen
   Bearbeitete Fläche (ha/Tag)
- o Ausgebrachte Düngermenge (Menge/Tag)
- o Arbeitszeit (Stunden/Tag)

![](_page_24_Picture_18.jpeg)

![](_page_25_Picture_0.jpeg)

# Gedrückte Shift-Taste (Fig. 31): Image: Constraint of the state of t

Ruftrags-Nr.: Name: BR Streue	1 27	Auftras vor
Notiz: 2008-03-1	12	
Sollmenge:	200 kg/ha	Auftras zurück
fertige Fläche:	0.00 ha	
Stunden:	0.0 h	
Durchschnitt	0.00ha/h	
ausgeb.lienge:	U Kg	
ha/Tag:	23.65 ha	
Menge/Tag:	0 kg	
Stunden/Tag:	0.0 h	
	<b>H</b> 1/20	1

![](_page_25_Figure_4.jpeg)

#### 5.4.1 Externer Auftrag

Über einen PDA-Rechner kann ein externer Auftrag an den **AMATRON**<sup>+</sup> übergeben und gestartet werden.

Dieser Auftrag erhält immer die Auftragsnummer 21.

Die Datenübertragung erfolgt über die serielle Schnittstelle.

![](_page_25_Picture_9.jpeg)

externen Auftrag beenden.

Auftrags-Nr.: 20	3080312	externer Auftras beenden
Sollmenge: 2	200 kg/ha	
fertige Fläche:	0.00ha	
Stunden:	0.0 h	
ausgeb.Menge:	0 kg	
Kalibrierfaktor:	1.06	

![](_page_25_Figure_12.jpeg)

![](_page_26_Picture_0.jpeg)

#### 5.5 Dünger kalibrieren

![](_page_26_Figure_3.jpeg)

Der Dünger-Kalibrierfaktor bestimmt das Regelverhalten des **AMATRON<sup>+</sup>** und ist abhängig von

- dem Fließverhalten des auszustreuenden Düngers.
- der eingegebenen Streumenge.
- der eingegebenen Arbeitsbreite.

Das Dünger-Fließverhalten wiederum ist abhängig von

- der Dünger-Lagerung, der Dünger-Lagerzeit und klimatischen Faktoren.
- den Arbeitsbedingungen.

Der Kalibrierwert wird je nach Streuer unterschiedlich ermittelt.

Die folgende Tabelle verweist auf die Seiten, auf denen die Kalibrierverfahren für die zugehörigen Streuer beschrieben werden.

ZG-B	<ul> <li>precis</li> <li>ultra</li> <li>hydro</li> </ul>	<ul> <li>precis</li> <li>ultra</li> <li>hydro</li> </ul>	drive	drive
		mit Wiegetechnik		mit Wiegetechnik
Kalibrieren im Stand	Seite 28	Seite 28	Seite 32	Seite 32
Automatisch während einer Kalibrierfahrt		Seite 30		Seite 34

•	Das Dünger-Fließverhalten kann sich schon bei kurzer Dünger- Lagerzeit verändern. Daher vor jedem Einsatz den Dünger-Kalibrierfaktor des auszu- streuenden Düngers neu ermitteln.
•	Den Dünger-Kalibrierfaktor immer neu ermitteln wenn Abwei- chungen zwischen der theoretischen und der tatsächlichen Streumenge auftreten.

ZG-B	precis /	ultra	hydro:
------	----------	-------	--------

• →	Die am <b>AMATRON</b> <sup>+</sup> eingegebene Streumenge darf einen maximalen Wert (abhängig von Arbeitsbreite, vorgesehener Ge- schwindigkeit und eingegebenen Kalibrierfaktor) nicht über- schreiten. Die maximale Streumenge/ha ist erreicht, wenn die Dosier- schieber komplett geöffnet sind.
•	<ul> <li>Realistische Kalibrierfaktoren für Dünger (0.7-1.4):</li> <li>0.7 für Harnstoff</li> <li>1.0 für Kalkamonsalpeter (KAS)</li> <li>1.4 für feine schwere PK - Dünger</li> </ul>

![](_page_27_Picture_0.jpeg)

ks/ha

Ca Fak

6

#### 5.5.1 Dünger-Kalibrierfaktor im Stand ermitteln für ZG-B precis / ultra hydro

![](_page_27_Figure_3.jpeg)

![](_page_28_Picture_0.jpeg)

![](_page_28_Picture_2.jpeg)

![](_page_28_Picture_3.jpeg)

- 13. Wert für gewogene Düngermenge in kg eingeben.
- → Der neue Kalibrierfaktor wird angezeigt (Fig. 34).
- 14. Kalibrierfaktor bestätigen, oder

mit verwerfen

lin	never Cal Faktor:	711	k9/h
au ei	1.07		kn/h
			Ca Fak
1k 1rl 1u:			
/0 (a	mit Eingabetaste be- stätigen oder mit ESC abbrechen		

Fig. 34

![](_page_29_Picture_1.jpeg)

#### 5.5.2 Dünger-Kalibrierfaktor automatisch mit Wiegestreuer ermitteln für ZG-B precis / ultra hydro

•	•	Die Düngerkalibrierung mittels Wiegetechnik erfolgt während des Streuens, wobei mindestens <b>1000 kg</b> Dünger ausgebracht werden sollen.
	•	Nach der ersten Düngerkalibrierung sollten weitere Kalibrierun- gen mit größeren Ausbringmengen (z.B. 2500 kg) erfolgen um den Kalibrierfaktor weiter zu optimieren.

- m Ĺ -linken Hyd.Schieber öffnen warten bis Ruffangbehälter voll aufgefangene Menge in kg eingeben 」 Menü Dünger-Kalibrieren anwählen: Cal ke/ha km/h Zeit: Ca Fak Øs Arbeitsbreite kontrollieren / eingeben. Aktuell eingestellte Arbeitsbreite: 20 m Ausbringmenge: 250 kg/ha vorg.Geschw.: 8 Kalibrierungsfaktor: 1.00 8 km/h ka/ha Ausbringmenge kontrollieren / eingeben. 6 • Vordos kn/h
- 3. Vorgesehene Geschwindigkeit kontrollieren / eingeben.
- Fak. Kalibrierfaktor zur Ermittlung des 4. exakten Kalibrierfaktors eingeben, z.B: 1.00.

![](_page_29_Picture_7.jpeg)

Ù

1.

2.

- 5. Gegebenenfalls die Vorkammer (Fig. 36) mit Dünger füllen.
- Das Befüllen stoppt automatisch, wenn die  $\rightarrow$ Vorkammer voll ist.

Fig. 35

![](_page_29_Picture_11.jpeg)

<ul> <li>o das Kalibrieren im Stand durchgeführt werden.</li> <li>o der Kalibrierfaktor (Mengenfaktor) aus der Streutabelle entnommen werden.</li> <li>o ein Erfahrungswert für den Kalibrierfaktor eingeben wer- den.</li> </ul>	Um von Beginn an die gewünschte Ausbringmenge korrekt aus- zubringen kann vor dem Einsatz
	<ul> <li>o das Kalibrieren im Stand durchgeführt werden.</li> <li>o der Kalibrierfaktor (Mengenfaktor) aus der Streutabelle entnommen werden.</li> <li>o ein Erfahrungswert für den Kalibrierfaktor eingeben wer- den.</li> </ul>

-	•	Traktor mit Streuer muss bei Beginn und Ende des Kalibrierens waagerecht stehen.
-	•	Die Ermittlung des Kalibrierfaktors lässt sich nur in Ruhelage der Waage starten und beenden.
	$\rightarrow$	Erscheint auf dem Display das Symbol 🕅, befindet sich der Streuer nicht in Ruhelage.

![](_page_30_Picture_0.jpeg)

#### Kalibrierung starten:

![](_page_30_Figure_3.jpeg)

![](_page_30_Figure_4.jpeg)

![](_page_30_Figure_5.jpeg)

![](_page_30_Figure_6.jpeg)

![](_page_30_Figure_7.jpeg)

→ Beim Streuen wird nun mit optimierter Schieberstellung gearbeitet.

![](_page_30_Figure_9.jpeg)

![](_page_31_Picture_0.jpeg)

#### 5.5.3 Dünger-Kalibrierfaktor im Stand ermitteln für ZG-B drive

![](_page_31_Figure_3.jpeg)

#### Menü Dünger-Kalibrieren anwählen

- 1. Traktor und Maschine gegen ungewolltes Starten und ungewolltes Verrollen sichern.
- 2. Eine ausreichende Düngermenge in den Behälter einfüllen.
- 3. Beide Streuscheiben abnehmen.
- Je einen großen Auffangbehälter unter die Düngerrutschen stellen (Betriebsanleitung ZG-B beachten!).
- 5. Arbeitsbreite kontrollieren / eingeben.
- 6. Ausbringmenge kontrollieren / eingeben.
- 7. Vorgesehene Geschwindigkeit kontrollieren / eingeben.
- 8. Schüttgewicht des Düngers eingeben (siehe Streutabelle).
- → Einstellwert f
  ür neue Hauptschieberstellung wird angezeigt (Fig. 40).
- 9. Hauptschieber auf die empfohlene Stellung einstellen (siehe Betriebsanleitung **ZG-B**)
- 10. tigen. neue Hauptschieberstellung bestä-

![](_page_31_Figure_16.jpeg)

kn/h

 Vordosieren bis der Dünger das Ende des Bandbodens erreicht hat. Doppel-Schieber öffnen automatisch.

![](_page_31_Picture_18.jpeg)

12.

Vordosieren beenden.

#### WARNUNG

Verletzungsgefahr durch automatisch schließenden Doppel-Schieber beim Beenden des Vordosierens.

-Hauptschieber einstellen -vordosieren -Kalibrierung starten -aufgefangene Menge in kg eingeben	n k9/ha kn/h
Bandgeschwindigkeit: 0.0 cm/s	k9/1
Aktuell eingestellte Arbeitsbreite: 18.0 m Ausbringmenge: 15 kg/ha vorg.Geschw. 10 km/h	
Schüttgewicht: 1.25kg/l Hauptschieberstellung:25	G → → O O Vordos.

![](_page_31_Figure_24.jpeg)

![](_page_31_Figure_25.jpeg)

![](_page_32_Picture_0.jpeg)

#### Kalibrierung starten:

![](_page_32_Figure_3.jpeg)

→ Während des Kalibrierens zeigt der AMATRON<sup>+</sup> die Kalibrier-Zeit in Sekunden an.

```
<u>_t</u>
```

- 14. Doppel-Schieber schließen wenn die Auffangbehälter voll sind.
- Aufgefangene Düngermenge wiegen (Gewicht des Auffangbehälters berücksichtigen).

![](_page_32_Picture_8.jpeg)

Die eingesetzte Waage muss genau wiegen. Ungenauigkeiten können Abweichungen in der tatsächlich ausgebrachten Streumenge hervorrufen.

16. Wert für gewogene Düngermenge in kg eingeben.

#### Kalibrierung beendet!

→ Beim Ausstreuen wird nun mit optimierter Bandgeschwindigkeit gearbeitet.

![](_page_32_Picture_13.jpeg)

Ist die Abweichung zwischen theoretischen und errechneten Kalibrierfaktor zu groß, wird eine neue Hauptschiebereinstellung vorgegeben. Mit dieser Einstellung ist der Kalibriervorgang zu wiederholen.

![](_page_32_Picture_15.jpeg)

![](_page_33_Picture_1.jpeg)

# 5.5.4 Dünger-Kalibrierfaktor automatisch mit Wiegestreuer ermitteln für **ZG-B drive**

Die Düngerkalibrierung erfolgt während des Streuens, wobei mindestens 1000 kg Dünger ausgebracht werden sollen.
 Nach der ersten Düngerkalibrierung sollten weitere Kalibrierungen mit größeren Ausbringmengen (z.B. 2500 kg) erfolgen um den Kalibrierfaktor weiter zu optimieren.

![](_page_33_Figure_4.jpeg)

- 1. Arbeitsbreite kontrollieren / eingeben.
- Ausbringmenge kontrollieren / eingeben.
  - kn/h
- 3. Vorgesehene Geschwindigkeit kontrollieren / eingeben.
- 4. Schüttgewicht des Düngers eingeben
- $\rightarrow$  Schüttgewicht aus Streutabelle entnehmen.
- → Einstellwert f
  ür neue Hauptschieberstellung wird angezeigt (Fig. 41).
- 5. Hauptschieber auf die empfohlene Stellung einstellen (siehe Betriebsanleitung **ZG-B**)
- 6 neue Hauptschieberposition bestä-

tigen.

![](_page_33_Picture_15.jpeg)

 Vordosieren bis der Dünger das Ende des Bandbodens erreicht hat. Doppel-Schieber öffnen automatisch.

![](_page_33_Picture_17.jpeg)

#### VORSICHT

Verletzungsgefahr durch automatisch schließende Doppel-Schieber beim Beenden des Vordosierens.

![](_page_33_Figure_20.jpeg)

8.

Vordosieren beenden.

![](_page_33_Figure_22.jpeg)

![](_page_33_Figure_24.jpeg)

![](_page_33_Figure_25.jpeg)

![](_page_34_Picture_0.jpeg)

•	Traktor mit Streuer muss bei Beginn und Ende des Kalibrierens waagerecht stehen.
•	Die Ermittlung des Kalibrierfaktors lässt sich nur in Ruhelage starten und beenden.
$\rightarrow$	Erscheint auf dem Display das Symbol 🕅, befindet sich der Streuer nicht in Ruhelage.

#### Kalibrierung starten:

![](_page_34_Figure_4.jpeg)

4. In gewohnter Weise mit dem Streuen beginnen und mindestens 1000 kg Dünger ausbringen.

Im Arbeitsmenü wird die ausgebrachte Düngermenge angezeigt (Fig. 43/1).

- 5. Mindestens 1000 kg Dünger ausbringen.
- 6. Beide Doppel-Schieber schließen und anhalten.

![](_page_34_Figure_9.jpeg)

![](_page_34_Figure_10.jpeg)

- 7. Automatisches Kalibrieren beenden.
- Beim Streuen wird nun mit optimierter -> Bandgeschwindigkeit (Fig. 43/1) gearbeitet.

Ist die Abweichung zwischen theoretischer und errechneter Bandgeschwindigkeit zu groß, wird eine neue Hauptschiebereinstellung vorgegeben. Mit dieser Einstellung ist der Kalibriervorgang zu wiederholen.

•	Zur erfolgreichen Durchführung der Kalibrierung muss mindes- tens eine Düngermenge von 500 kg ausgebracht werden.
	Anzeige ab 500 kg.
•	Wird die Kalibrierung beendet bevor 500 kg Dünger ausgebracht wurden, wird mit dem aktuellen Kalibrierfaktor weitergearbeitet.

#### Inbetriebnahme

#### 5.6 Service Setup

![](_page_35_Figure_3.jpeg)

- Parameter 1 und 2 der Waage.
- Impulse Schiebergrundeinstellung links und rechts.
- Impulse pro 100 m
- Impulse pro Umdrehung Zapfwelle

![](_page_36_Picture_0.jpeg)

![](_page_36_Figure_2.jpeg)

- o Mit Feder (doppeltwirkend)
- o Ohne Feder (einfachwirkend)

![](_page_36_Picture_5.jpeg)

![](_page_36_Figure_6.jpeg)

![](_page_36_Figure_7.jpeg)

![](_page_37_Picture_0.jpeg)

#### Inbetriebnahme

![](_page_37_Figure_2.jpeg)

![](_page_37_Figure_3.jpeg)

- Regelfaktor Trail-Tron-Deichsel.
  - → Standardwert:1,25
  - o Maschine übersteuert (Fig. 49/1):
  - $\rightarrow$  kleineren Regelfaktor wählen
  - o Maschine untersteuert (Fig. 49/2:
  - $\rightarrow$  größeren Regelfaktor wählen

![](_page_37_Figure_11.jpeg)

![](_page_37_Figure_12.jpeg)

![](_page_38_Picture_0.jpeg)

#### 5.6.1 Wiegezelle tarieren / kalibrieren

Die Wiegezelle wird werkseitig tariert und kalibriert ausgeliefert. Sollten jedoch Abweichungen zwischen der tatsächlichen und der angezeigten Streumenge, oder des Behälterinhaltes auftreten, ist die Wiegezelle neu zu Kalibrieren.

Siehe Menü Service Setup / Setup, Basisdaten 01/03 Seite eins

Nach dem Anbau von Sonderzubehör, ist die Wiegezelle zu tarieren.

![](_page_38_Picture_7.jpeg)

- 1. Düngerstreuer vollständig entleeren (siehe Seite 63).
- 2. Traktor mit Streuer auf eine waagrechte Fläche abstellen, warten bis 🖄 erlischt.

![](_page_38_Picture_12.jpeg)

![](_page_39_Picture_1.jpeg)

#### 5.7 Terminal Setup

![](_page_39_Figure_3.jpeg)

Das Terminal Setup dient zum Verändern der Display-Einstellungen.

- Setup
   Display Einstellungen verändern.
- Estim
   Anzeigen der am Bus befindlichen
   Geräte und Softwareversionen.

![](_page_39_Picture_7.jpeg)

![](_page_39_Figure_8.jpeg)

![](_page_39_Figure_9.jpeg)

• den Kontrast über die Funktionsfelder

![](_page_39_Figure_11.jpeg)

- die Helligkeit über die Funktionsfelder
- das Display invertieren schwarz ← → weiß

über das Funktionsfeld / Invert.

![](_page_39_Picture_15.jpeg)

- Tastenklick Ton Ein/Aus
- die gespeicherten Daten über das Funkti-

onsfeld löschen. (siehe Seite 2 im Setup Menü, Seite 36).

• die Sprache der Benutzeroberfläche über

das Funktionsfeld

Menü Terminal Setup verlassen.

Die Ausführung der Funktion Terminal- Reset setzt alle Daten des Terminals auf die Werks-Einstellungen zurück. Es gehen keine Maschinendaten verloren.

Kontrast:	60%	Kon. - Kon. +
Helligkeit:	60%	Ĵ
Tastenklick Invertierun	: Ein g:Aus	
Sprache:	Deutsch	Reset
		Sprache

![](_page_39_Picture_25.jpeg)

![](_page_40_Picture_0.jpeg)

# Seite 2 Boundary des Terminal Setup

![](_page_40_Figure_3.jpeg)

- Eingabe des Datums
  - **₽**5232
- **R5232** Eingabe der Datenübertragungsgeschwindigkeit

Uhrzeit:	10 : 12 : 53	$\bigcirc$
Datum:	18.11.2005	1 2 3 4 5 6 7 8 3 40 14 12 13 14 15 16 17 18 13 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30
R5232 :	57600 Baud (nicht ProgModus)	100 R5232
	<b>1</b> 02/03	

![](_page_40_Picture_9.jpeg)

- Programm löschen:
- 1. Programm anwählen.
   2. Programm löschen

Bitte Programm übe "hoch" und "runter	r die Tasten " anwählen	löschen
Programm: Z	AM50DE	
Größe:	78kByte	s
freier Speicher:	448 kByte	

Fig. 55

![](_page_41_Picture_1.jpeg)

#### 5.8 Mobiler Prüfstand

![](_page_41_Figure_3.jpeg)

Mobilen Prüfstand laut Betriebsanleitung Mobiler Prüfstand einsetzen, und Querverteilung bewerten.

![](_page_41_Picture_5.jpeg)

. Die Anzahl der Teilstriche für Düngerpegel I eingeben.

![](_page_41_Picture_7.jpeg)

2. Die Anzahl der Teilstriche für Düngerpegel II eingeben.

![](_page_41_Picture_9.jpeg)

3. Die Anzahl der Teilstriche für Düngerpegel III eingeben.

![](_page_41_Picture_11.jpeg)

- 4. Die Anzahl der Teilstriche für Düngerpegel IV eingeben.
- 5. Die gewählten Streuschaufel-Positionen um die errechneten Streuschaufel-Verstell-Positionen korrigieren.
  - Die aufgefangenen Düngermengen aus den Düngerauffangschalen in den 4 Aufstellpositionen (Fig. 57, I, II, III, IV) den Funktionsfeldern I bis IV des **AMATRON**<sup>+</sup> zuordnen.

![](_page_41_Picture_15.jpeg)

Fig. 56

![](_page_41_Picture_17.jpeg)

![](_page_42_Picture_0.jpeg)

# 6 Einsatz auf dem Feld

Während der Fahrt zum Feld und auf öffentlichen Straßen ist der **AMATRON**<sup>+</sup> immer ausgeschaltet zu halten!

→ Unfallgefahr durch Fehlbedienung!

•	Streuer mit Wiegetechnik:
	<ul> <li>Zu Beginn des Streuens das automatische Dünger-Kalibrieren durchführen.</li> </ul>
	• Vor dem Ersteinsatz und nach Anbau von Sonderzubehör den Streuer tarieren (siehe Seite 39).

![](_page_42_Picture_6.jpeg)

#### Per Tastendruck kann die Streumenge während des Streuens beliebig verändert werden

![](_page_42_Picture_8.jpeg)

Je Tastendruck wird die Streumenge um den Mengenschritt (siehe Seite 19) beidseitig erhöht (z.B.:+10%).

![](_page_42_Picture_10.jpeg)

Streumenge beidseitig auf 100% zurücksetzen.

Je Tastendruck wird die Streumenge um den Mengenschritt (siehe Seite 21) beidseitig vermindert (z.B.:-10%).

![](_page_42_Figure_13.jpeg)

![](_page_42_Figure_14.jpeg)

Die geänderte Streumenge wird im Arbeitsmenü in kg/ha und Prozent angezeigt (Fig. 58).

![](_page_43_Figure_2.jpeg)

![](_page_44_Picture_0.jpeg)

#### 6.2 Funktionen im Arbeitsmenü

#### 6.2.1 Schließschieber

![](_page_44_Figure_4.jpeg)

![](_page_44_Picture_5.jpeg)

Schließschieber links, rechts auf / zu.

Vor dem Einsatz Schließschieber öffnen

- und gleichzeitig anfahren,
- wenn die Streuscheiben die korrekte Drehzahl erreicht haben.

Fig. 59/...

- (1) Anzeige Schließschieber links auf.
- (2) Anzeige Schließschieber rechts zu.

![](_page_44_Figure_13.jpeg)

Fig. 59

#### 6.2.2 **ZG-B** mit Trail-Tron

Für den Einsatz von Trail-Tron ist ein Zapfwellensensor oder ein Signalkabel vom Traktor nötig!

٨	GEFAHR
	Verboten mit eingeschaltetem Trail-Tron ist:
	Rangieren
	Straßenfahrt
	Unfallgefahr durch Umkippen der Maschine!

$\wedge$	GEFAHR
<u>  /!</u>	Kippgefahr für die Maschine bei eingeschlagener Lenkdeichsel; insbesondere auf stark unebenem Gelände oder in Hanglagen!
	Bei beladener oder teilbeladener Maschine mit Nachlauf- Lenkdeichsel besteht Kippgefahr beim Wendemanöver am Vor- gewende mit hoher Fahrgeschwindigkeit infolge der Verlagerung des Schwerpunktes bei eingeschlagener Lenkdeichsel. Beson- ders groß ist die Kippgefahr bei Abwärtsfahrt in Hanglagen.
	Richten Sie ihre Fahrweise so ein und reduzieren Sie die Fahrge- schwindigkeit beim Wendemanöver am Vorgewende, so dass Sie Traktor und Maschine sicher beherrschen.

![](_page_45_Picture_0.jpeg)

#### Sicherheitsfunktionen zur Vermeidung des Umkippens der Maschine bei eingeschaltetem Trail-Tron!

Sic	Sicherheitsfunktionen!		
•	Wird der Hydraulik-Schieber bei eingeschalteter Traktor- Zapfwelle beidseitig geschlossen:		
$\rightarrow$	Trail-Tron wird nach 30 Sekunden in Handbetrieb geschaltet (wenn die Deichsel sich in Mittelstellung befindet).		
٠	Wird die Traktor-Zapfwelle ausgeschaltet:		
$\rightarrow$	Trail-Tron wird ausgeschaltet (wenn die Deichsel sich in Mittel- stellung befindet).		

![](_page_45_Picture_4.jpeg)

Umschalten Handbetrieb + Automatikbetrieb

![](_page_45_Picture_6.jpeg)

Trail-Tron – Deichsel nach links / rechts lenken

- Bei eingeschaltetem Automatik-Betrieb erscheint das Symbol **Auto** im Display. Der Maschinenrechner übernimmt den spurgetreuen Nachlauf der Maschine.
- Wird eine Fahrgeschwindigkeit größer 20 km/h erreicht (Straßenfahrt), verfährt die Trail-Tron - Deichsel in Nullstellung und verbleibt im Modus Straßenfahrt.

Fällt die Fahrgeschwindigkeit wieder unter 20 km/h schaltet Trail-Tron wieder in den vormals gewählten Modus.

Bei eingeschaltetem Hand-Betrieb erscheint das Symbol

Drücken Sie die Taste bzw. <u>bzw</u> solange, bis die Reifen der Maschine wieder exakt in der Traktorspur laufen.

Die Maschine richtet sich neu zum Traktor aus. Im Display wird der angewählte Lenkeinschlag angezeigt.

![](_page_46_Picture_0.jpeg)

#### Anzeigen am **AMATRON**<sup>+</sup>

#### Fig. 60:...

- (1) Trail-Tron in Automatikbetrieb
- (2) Trail-Tron in Handbetrieb
- (3) Trail-Tron in Straßenbetrieb
- (4) Trail-Tron Sicherheitsfunktion aktiv, Trail-Tron wird ausgeschaltet!
- (5) Anzeige momentaner Einstellwinkel von Lenkachse/-Deichsel.
- (6) Deichsel wird nach links gegen den Hang gesteuert.
- (7) Deichsel wird nach rechts gegen den Hang gesteuert.
- (6,7) leuchten gemeinsam: Bis zum Erreichen der Deichsel-Mittelstellung arbeitet Trail-Tron, danach verbleibt die Deichsel in Mittelstellung!

![](_page_46_Figure_12.jpeg)

Fig. 60

![](_page_47_Picture_1.jpeg)

#### Transportfahrten

![](_page_47_Picture_3.jpeg)

#### GEFAHR

Unfallgefahr durch Umkippen der Maschine!

Zu Transportfahrten die Lenkdeichsel in Transportstellung bringen!

 Lenkdeichsel in Mittelstellung bringen (Lenkdeichsel (Fig. 61/1) fluchtet mit Maschine).

Hierzu:

1.1 Trail-Tron in Handbetrieb neh-

1.2 , Lenkdeichsel manuell ausrichten.

- → Trail-Tron stoppt automatisch wenn die Mittelstellung erreicht ist.
- 2. **AMATRON<sup>+</sup>** ausschalten.
- Traktor-Steuergerät 1 (Schlauchmarkierung 1 x rot) ausschalten.
- → Ölumlauf ausschalten.
- 4. Lenkdeichsel durch Schließen des Absperrhahns (Fig. 61/2) in Position **0** sichern.

![](_page_47_Picture_16.jpeg)

Fig. 61

![](_page_47_Picture_18.jpeg)

#### VORSICHT

Kollisionsgefahr zwischen Traktorrad und Hydraulik-Zylinder der Lenkdeichsel.

Der rechtsseitige Lenkeinschlag des Traktors bei Lenkdeichsel in Transportstellung ist eingeschränkt!

![](_page_48_Picture_0.jpeg)

#### 6.2.3 Grenzstreuen mit Limiter

![](_page_48_Figure_3.jpeg)

6.2.4 Streumenge einseitig verändern (nur ZG-B precis / ultra hydro)

![](_page_48_Figure_5.jpeg)

tiert sein.

Streumenge links / rechts erhöhen.

![](_page_48_Figure_7.jpeg)

Streumenge links / rechts reduzieren.

- Die Streumenge wird je Tastendruck um den eingegebenen Mengenschritt (z. B. 10%) verändert.
- Den Mengenschritt im Menü Maschinendaten eingeben.

Fig. 63/...

(1) Anzeige Veränderte Streumenge in kg/ha und Prozent.

![](_page_48_Figure_13.jpeg)

![](_page_48_Figure_14.jpeg)

#### 6.2.5 Plane

![](_page_49_Figure_3.jpeg)

![](_page_49_Figure_4.jpeg)

Taste betätigen bis Plane vollständig geöffnet bzw. geschlossen ist.

#### 6.2.6 Dünger kalibrieren

![](_page_49_Picture_7.jpeg)

Fig. 64/...

(1) Anzeige Düngerstreuer während der Kalibrierfahrt.

Dünger kalibrieren zu Beginn des Streuens.

- (2) Anzeige Waage nicht in Ruhelage.
- (3) Anzeige der ausgebrachten Düngermenge in kg während des Kalibrierens.

![](_page_49_Figure_13.jpeg)

![](_page_49_Figure_14.jpeg)

#### 6.2.7 Dünger nachfüllen (nur **ZG-B ultra hydro**)

![](_page_49_Picture_16.jpeg)

Dünger nachfüllen, siehe Seite 62.

![](_page_50_Picture_0.jpeg)

#### 6.2.8 Streuscheibenantrieb ein- und ausschalten (nur ZG-B ultra hydro)

![](_page_50_Figure_3.jpeg)

![](_page_50_Picture_4.jpeg)

Zum Einschalten Taste mindestens drei Sekunden betätigen, bis der Signalton verstummt.

Streuscheibendrehzahl im Menü **Maschinenda-**ten eingeben.

Fig. 64/...

(1) Anzeige Streuscheibendrehzahl.

WARNUNG

Streuscheiben.

![](_page_50_Figure_9.jpeg)

#### 6.2.9 Teilbreiten (nur ZG-B ultra hydro)

Verweisen Sie Personen aus dem

Bereich der Streuscheiben.

Verletzungsgefahr durch rotierende

![](_page_50_Picture_11.jpeg)

Teilbreiten links, rechts zuschalten (in 3 Schritten).

![](_page_50_Picture_13.jpeg)

Teilbreiten links, rechts abschalten (in 3 Schritten).

Fig. 66/...

(1) Anzeige zwei Teilbreiten rechts ausgeschaltet.

![](_page_50_Picture_17.jpeg)

![](_page_50_Figure_18.jpeg)

![](_page_50_Picture_19.jpeg)

Bei geschlossenen Schiebern kann eine Teilbreitenreduzierung vorgewählt werden.

![](_page_51_Picture_1.jpeg)

#### 6.2.10 Grenzstreuen (nur **ZG-B ultra hydro**)

![](_page_51_Figure_3.jpeg)

 $\rightarrow$  Grenzstreuen links und rechts einschalten.

![](_page_51_Picture_5.jpeg)

Streuscheibendrehzahl grenzseitig reduzieren / erhöhen.

- 1
- Die Grenzstreudrehzahl wird je Tastendruck um 10 U/min erhöht bzw. reduziert.
- Die veränderte Grenzstreudrehzahl wird für weiteres Grenzstreuen gespeichert.
- Bei stehenden Streuscheiben kann das Grenzstreuen vorgewählt werden.
- Bei drehenden Streuscheiben wird die Streuscheibendrehzahl grenzseitig auf Grenzstreudrehzahl reduziert.
- Die Grenzstreudrehzahl wird im Menü Maschinendaten für die jeweilige Grenzstreuart eingegeben.
- Zum Grenz- und Grabenstreuen ist eine grenzseitige Mengenreduzierung im Menü Maschinendaten einzugeben.

Fig. 67/...

- (1) Anzeige Grenzstreuen eingeschaltet.
- (2) Anzeige Reduzierte Streuscheibendrehzahl.

![](_page_51_Figure_17.jpeg)

![](_page_51_Figure_18.jpeg)

-

Bei geschlossenen Schiebern kann das Grenzstreuen vorgewählt werden.

![](_page_52_Picture_0.jpeg)

#### 6.3 ZG-B drive

#### 6.3.1 Vorgehensweise beim Einsatz

- 1. Traktorsteuergerät 1 betätigen.
- $\rightarrow$  Ölumlauf einschalten.
- 2. **Matron**<sup>+</sup> einschalten.
- 3. Arbeitsmenü auswählen.
- 4. Zapfwellendrehzahl einstellen (wie in Streutabelle vorgegeben).
- 5. Anfahren und Doppel-Schieber öffnen
- 6. Beim Wiegestreuer kann mit einer Kalibrierfahrt begonnen werden.
- 7. Wird mit dem Grenz-/ Graben- oder Randstreuen begonnen,

![](_page_52_Picture_12.jpeg)

Während des Streuens zeigt der **AMATRON<sup>+</sup>** das Arbeitsmenü. Von hier sind alle für das Streuen erforderlichen Einstellungen durchzuführen.

Die ermittelten Daten werden zu dem gestarteten Auftrag gespeichert.

![](_page_52_Picture_15.jpeg)

Die Mindest-Arbeitsgeschwindigkeit des **ZG-B drive** beträgt 4 km/h, um ein fehlerfreies Arbeiten mit dem **AMATRON**<sup>+</sup> zu gewährleisten.

#### Nach dem Einsatz:

- 1. Doppel-Schieber schließen.
- 2. Zapfwelle ausschalten.
- 3. Traktorsteuergerät 1 betätigen.
- $\rightarrow$  Ölumlauf ausschalten.

![](_page_52_Picture_23.jpeg)

![](_page_53_Picture_1.jpeg)

#### 6.3.2 Tastenbelegung Arbeitsmenü

![](_page_53_Figure_3.jpeg)

#### Beschreibung der Funktionsfelder:

![](_page_53_Figure_5.jpeg)

WARNUNG Ab 20 km/h Fahrgeschwindigkeit wird Trail-Tron abgeschaltet und die Deichsel verfährt automatisch in Mittelstellung.

![](_page_53_Figure_7.jpeg)

![](_page_54_Picture_0.jpeg)

#### Belegung für Multifunktionsgriff

![](_page_54_Figure_3.jpeg)

![](_page_55_Picture_1.jpeg)

#### 6.4 **ZG-B precis**

![](_page_55_Figure_3.jpeg)

- 1. Traktorsteuergerät 1 betätigen.
- $\rightarrow$  Ölumlauf einschalten.

![](_page_55_Figure_6.jpeg)

- 3. Arbeitsmenü auswählen.
- 4. Zapfwellendrehzahl einstellen (wie in Streutabelle vorgegeben.
- 5. Anfahren und Hydraulikschieber öffnen
- 6. Beim Wiegestreuer kann mit einer Kalibrierfahrt begonnen werden
- 7. Wird mit dem Grenz-/ Graben- oder Randstreuen begonnen,

Limiter einschalten.

- → Während des Streuens zeigt der AMATRON<sup>+</sup> das Arbeitsmenü. Von hier sind alle für das Streuen erforderlichen Einstellungen durchzuführen.
- → Die ermittelten Daten werden zu dem gestarteten Auftrag gespeichert.

#### Nach dem Einsatz:

- 1. Hydraulikschieber schließen.
- 2. Zapfwelle ausschalten.
- 3. Traktorsteuergerät 1 betätigen.
- $\rightarrow$  Ölumlauf ausschalten.

![](_page_56_Picture_0.jpeg)

#### 6.4.2 Tastenbelegung Arbeitsmenü

![](_page_56_Figure_3.jpeg)

![](_page_56_Figure_4.jpeg)

#### Beschreibung der Funktionsfelder:

![](_page_56_Figure_6.jpeg)

Ab 20 km/h Fahrgeschwindigkeit wird Trail-Tron abgeschaltet und die Deichsel verfährt automatisch in Mittelstellung.

![](_page_56_Figure_8.jpeg)

![](_page_57_Picture_1.jpeg)

#### Belegung für Multifunktionsgriff

![](_page_57_Figure_3.jpeg)

![](_page_58_Picture_0.jpeg)

#### 6.5 ZG-B ultra hydro

#### 6.5.1 Vorgehensweise beim Einsatz

- 1. Traktorsteuergerät 1 betätigen.
- $\rightarrow$  Ölumlauf einschalten.

![](_page_58_Figure_6.jpeg)

- 3. Arbeitsmenü auswählen.
- 4. Streuscheiben einschalten.
- 5. Anfahren und Hydraulikschieber öffnen

![](_page_58_Figure_10.jpeg)

- 6. Beim Wiegestreuer kann mit einer Kalibrierfahrt begonnen werden
- 7. Wird mit dem Grenz-/ Graben- oder Randstreuen begonnen:

![](_page_58_Figure_13.jpeg)

- → Während des Streuens zeigt der AMATRON<sup>+</sup> das Arbeitsmenü. Von hier sind alle für das Streuen erforderlichen Einstellungen durchzuführen.
- → Die ermittelten Daten werden zu dem gestarteten Auftrag gespeichert.

#### Nach dem Einsatz:

![](_page_58_Figure_17.jpeg)

![](_page_58_Picture_18.jpeg)

- 2. Streuscheiben ausschalten.
- 3. Traktorsteuergerät betätigen und so Hydraulikölversorgung des Steuerblocks unterbrechen.

![](_page_58_Picture_21.jpeg)

![](_page_59_Picture_1.jpeg)

![](_page_59_Figure_2.jpeg)

![](_page_59_Figure_3.jpeg)

![](_page_59_Figure_4.jpeg)

![](_page_59_Figure_5.jpeg)

Shift-Taste gedrückt:

#### Beschreibung der Funktionsfelder:

Beschreibung der Funktionsfelder:

![](_page_59_Figure_8.jpeg)

![](_page_59_Figure_9.jpeg)

![](_page_59_Figure_10.jpeg)

Amatron+ BAG0064.0 04.08

![](_page_60_Picture_0.jpeg)

#### Belegung für Multifunktionsgriff

![](_page_60_Figure_3.jpeg)

![](_page_61_Picture_1.jpeg)

#### 6.6 Dünger nachfüllen

- Im Arbeitsmenü (Fig. 68).
- Im Menü Maschinendaten Seite eins
   Im Menü Maschinendaten Seite eins

![](_page_61_Picture_5.jpeg)

- Befüllmenü öffnen.
- 2. Dünger nachfüllen.

#### Düngerstreuer ohne Wiegetechnik:

→ Nachgefüllte Düngermenge in kg eingeben.

#### Düngerstreuer mit Wiegetechnik:

→ Nachgefüllte Düngermenge wird in kg angezeigt.

![](_page_61_Picture_12.jpeg)

![](_page_61_Figure_13.jpeg)

![](_page_61_Figure_15.jpeg)

![](_page_61_Figure_16.jpeg)

![](_page_61_Figure_17.jpeg)

Fig. 70

![](_page_62_Picture_0.jpeg)

#### 6.7 Düngerbehälter entleeren

Im Düngerbehälter verbliebener Restdünger kann abgelassen werden über

- die Trichterspitzen beim **ZG-B precis, ultra hydro**.
- den Bandboden beim **ZG-B drive**.

#### ZG-B drive (Fig. 71)

- 1. Streuscheiben demontieren (siehe Betriebsanleitung Maschine)
- 2. Menü Maschinendaten:

![](_page_62_Picture_9.jpeg)

- Bandboden einschalten.
- → Doppel-Schieber öffnen automatisch.
- → Restdünger wird aus dem Behälter gefördert.

![](_page_62_Figure_13.jpeg)

- 3. Bandboden ausschalten
- → Doppel-Schieber bleiben aus Sicherheitsgründen geöffnet.

#### ZG-B Precis / ultra hydro (Fig. 72)

- 1. Streuscheiben demontieren (siehe Betriebsanleitung Maschine).
- 2. Menü Maschinendaten:

Untermenü Behälter leeren (Fig. 73).

![](_page_62_Picture_20.jpeg)

Fig. 71

![](_page_62_Figure_22.jpeg)

Fig. 72

![](_page_63_Picture_0.jpeg)

#### Einsatz auf dem Feld

- 3. . Dosierschieber links und rechts öffnen.
- 4. Hydraulikschieber links und rechts öffnen (
- 5. Bandboden einschalten.
- → Restdünger wird aus dem Behälter gefördert.
- → Während des Entleerens ist das Rührwerk eingeschaltet.

![](_page_63_Picture_7.jpeg)

Fig. 73

- 6. <sup>6</sup>
  - Bandboden ausschalten.
- Maschine mit geöffneten Schiebern abstellen.
- Vor dem Befüllen Schlie
  ßschieber wieder schlie
  ßen.

![](_page_63_Picture_13.jpeg)

#### WARNUNG

Verletzungsgefahr im Bereich der Trichterspitzen durch angetriebenes Rührwerk!

Keinesfalls von unten durch die Schieberöffnung greifen oder mit Gegenständen in der Schieberöffnung stochern.

![](_page_64_Picture_0.jpeg)

#### 7 Multifunktionsgriff

#### 7.1 Anbau

Der Multifunktionsgriff (Fig. 74/1) wird mit 4 Schrauben griffgünstig in der Traktorkabine befestigt.

Zum Anschluss den Stecker der Grundausrüstung in die 9 polige Sub-D-Buchse des Multifunktionsgriffes (Fig. 74/2) stecken.

Den Stecker (Fig. 74/3) des Multifunktionsgriffes in die mittlere Sub-D-Buchse des **AMATRON<sup>+</sup>** stecken.

![](_page_64_Picture_7.jpeg)

Fig. 74

#### 7.2 Funktion

Der Multifunktionsgriff hat nur Funktion in Arbeitsmenü des **AMATRON**<sup>+</sup>. Er ermöglicht eine Blindbedienung des **AMATRON**<sup>+</sup> im Einsatz auf dem Feld.

Zur Bedienung des **AMATRON**<sup>+</sup> hat der Multifunktionsgriff (Fig. 75) 8 Tasten (1 - 8) zur Verfügung. Weiterhin kann mittels Schalter (Fig. 76/2) die Belegung der Tasten 3-fach verändert werden.

Der Schalter befindet sich standardmäßig in

- In the provided HTML (Fig. 76/A) und kann nach
- 🕨 oben (Fig. 76/B) oder
- Inten (Fig. 76/C) betätigt werden.

Die Stellung des Schalters wird durch eine LED-Leuchte (Fig. 76/1) angezeigt.

- ED-Anzeige gelb
- PLED-Anzeige rot
- LED-Anzeige grün

![](_page_64_Figure_20.jpeg)

![](_page_64_Figure_21.jpeg)

![](_page_64_Picture_22.jpeg)

![](_page_64_Figure_23.jpeg)

![](_page_65_Picture_0.jpeg)

## 7.3 Tastenbelegung:

Taste	ZG-B Drive	ZG-B Precis	ZG-B Ultra hydro	
1 🔛	Trail-Tron ein/aus		Streuscheibenantrieb ein/aus	
2 🗁				
3 🎞			Teilbreiten links zuschalten	
4 🄛			Teilbreiten links abschalten	
5 🎞			Teilbreiten rechts zuschalten	
6 🗁			Teilbreiten rechts abschalten	
7 🗁	Deich	nsel ←		
8 🗁	Deich	nsel →		
1 🔛		Beide Schließschieber auf		
2 📼	Beide Schließschieber zu			
3 📼	Linker Schließschieber auf			
4 📼	Linker Schließschieber zu			
5 📼	Rechter Schließschieber auf			
6 🔛	Rechter Schließschieber zu			
7 📼	- Mengenschritt [%]			
8 🖿	+ Mengenschritt [%]			
1	Start Kalibrierung (nur mit Wiegetechnik).			
2	Menge 100%			
3 🄛	Links + Mengenschritt [%]			
4 🏷	Links - Mengenschritt [%]			
5 🏧	Rechts + Mengenschritt [%]			
6	Rechts - Mengenschritt [%]			
7 🏷	Limiter ein/aus		Grenzstreuen links	
8 🏎			Grenzstreuen rechts	

![](_page_66_Picture_0.jpeg)

#### Wartung und Reinigung 8

#### WARNUNG

Wartungs- und Reinigungsarbeiten nur bei ausgeschaltetem Streuscheiben- und Rührwellenantrieb vornehmen.

#### 8.1 Reinigung

![](_page_66_Picture_6.jpeg)

#### **GEFAHR**

Bei Betätigung der Schieber nicht in die Durchlassöffnung greifen! Quetsch-Gefahr!

#### **ZG-B precis / ultra hydro:**

Zur Reinigung des Düngerstreuers müssen die Hydraulikschieber und die elektrisch betriebenen Dosierschieber geöffnet werden, damit Wasser und Düngerreste ablaufen können.

- Dosierschieber öffnen/schließen (siehe Menü Maschinendaten Seite 19).
- Schließschieber öffnen/schließen (siehe Arbeitsmenü).

#### 8.2 Schiebergrundeinstellung

#### ZG-B precis / ultra hydro:

Der von den elektrischen Dosierschiebern freigegebene Querschnitt der Durchlassöffnung ist werkseitig eingestellt (Fig. 77).

Wird bei gleicher Schieberstellung eine ungleichmäßige Entleerung der beiden Trichterspitzen festgestellt, ist die Schiebergrundeinstellung zu kontrollieren.

![](_page_66_Picture_17.jpeg)

![](_page_66_Figure_18.jpeg)

Die Schiebergrundeinstellung für beide Dosierschieber über das Service Setup einstellen: betätigen. hyd. Plane:

f∰ 02/03 (Fig. 78): Seite zwei

Li.

1.

- 2. Schiebergrundeinstellung linke Seite durchführen.
- Schiebergrundeinstellung rechte 3. Seite durchführen.

![](_page_66_Figure_24.jpeg)

![](_page_66_Figure_25.jpeg)

![](_page_67_Picture_1.jpeg)

![](_page_67_Figure_2.jpeg)

#### GEFAHR

![](_page_67_Figure_4.jpeg)

- Durch den nun freigegebenen Durchlassöffnungs-Querschnitt muss die Einstellehre (Fig. 80/1) (Option, Best.-Nr.: 915018) leicht hindurch zu schieben sein.
  - Einstellehre lässt sich nicht durch den freigegebenen Durchlassöffnungs-Querschnitt schieben:

Den aktuellen Offset um jeweils 5 Impulse erhöhen, bis die Lehre exakt in die Öffnung passt (Fig. 81).

o Einstellehre hat zuviel Spiel:

+5

Den aktuellen Offset um jeweils 5 Impulse verringern bis die Lehre exakt in die Öffnung passt (Fig. 81).

7. Die Position mit der Eingabetaste bestätigen.

können im Arbeitsmenü angezeigt werden.

Schiebergrundeinstellung: links:	auf 1500
-1500 Impulse anfahren -mit Lehre öffnung prüfen -gegebenenfalls mit +5/-5 korregieren -mit Eingabetaste Position bestätigen -zur Kontrolle 1500 Impulse erneut anfahren	auf 0 +5 -5
aktuelle Impulse: 1500 gespeicherter Offset: 100 aktueller Offset: 105	man. Eingabe
Anzeige der Impulse im Arbeitsmenü: Ein	Impuls- anzeige 1/0

#### Fig. 79

![](_page_67_Picture_14.jpeg)

#### Fig. 80

![](_page_67_Figure_16.jpeg)

![](_page_67_Figure_17.jpeg)

![](_page_67_Figure_18.jpeg)

![](_page_67_Figure_19.jpeg)

Inculs

![](_page_68_Picture_0.jpeg)

### 9 Störung

#### 9.1 Alarm

#### Unkritischer Alarm:

Fehlermeldung (Fig. 83) erscheint im unteren Bereich des Displays und es ertönt dreimalig ein Signalton. Fehler abstellen wenn möglich.

Maschinentyp: ×	ZG-B Ultra hydro	fluftrag
Auftrags-Nr.:	2	
Sollmenge:	200 kg/ha	ò-í
Cal Faktor:	1.01	Cal.
Arbeitsbreite:	21.0 m	Maschi.
vorg.Geschw.:	10 km/h	
Sollwert eingehal	kann nicht ten werden	Setup

#### Fig. 83

#### Kritischer Alarm:

Alarmmeldung (Fig. 84) erscheint im mittleren Bereich des Displays und es ertönt ein Signalton.

1. Alarmmeldung auf dem Display lesen.

![](_page_68_Figure_10.jpeg)

![](_page_68_Figure_11.jpeg)

#### Fig. 84

#### 9.2 Ausfall des Wegsensors (Imp/100m)

Die Eingabe einer simulierten Geschwindigkeit in Menü **Setup** ermöglicht ein Weiterstreuen nach Ausfall des Wegsensors.

Hierzu:

1. Das Signalkabel von der Traktorgrundausrüstung abziehen.

![](_page_68_Figure_17.jpeg)

3. Während des Weiterstreuens die eingegebene simulierte Geschwindigkeit einhalten.

![](_page_68_Picture_19.jpeg)

Sobald Impulse am Wegssensor registriert werden, schaltet der Rechner auf die tatsächliche Geschwindigkeit vom Wegsensor um.

![](_page_68_Figure_21.jpeg)

![](_page_68_Figure_22.jpeg)

![](_page_69_Picture_0.jpeg)

# AMAZONEN-WERKE

# H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51 Germany

+ 49 (0) 5405 501-0 Tel.: D-49202 Hasbergen-Gaste Telefax: + 49 (0) 5405 501-234 e-mail: amazone@amazone.de http:// www.amazone.de

![](_page_69_Picture_5.jpeg)

#### **BBG Bodenbearbeitungsgeräte** Leipzig GmbH & Co.KG

Rippachtalstr. 10 D-04249 Leipzig Germany

Zweigwerke: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach Werksniederlassungen in England und Frankreich

Fabriken für Mineraldüngerstreuer, Feldspritzen, Sämaschinen, Bodenbearbeitungsmaschinen Mehrzweck-Lagerhallen und Kommunalgeräte