



AMAZONE

Teres függesztett váltvaforgató eke





**Üdvözljük a szántás világában:
Teres az AMAZONE-tól**



Sikeres és megbízható szántás az AMAZONE Teres ekével

Nem a filozófia, hanem a helyi körülményekhez megválasztott talajművelési módszer döntő a mezőgazdasági munka sikere szempontjából.

A szántásnak számos körülmény között döntő szerepe lehet a terméshozam biztosításában. Erős gyomnövekedés esetén a növényeket és magjaikat szántással mélyen a talajba lehet dolgozni. Ez megfosztja a gyomokat a fénytől, és így már nincs esélyük a csírázásra. Különösen a rezisztens gyomnövények ellen lehet így hatékonyan védekezni, miközben a gombabetegségek esélye is csökkenthető a szántással. Az egerek és csigák elszaporodása szintén jelentősen csökkenthető szántással.

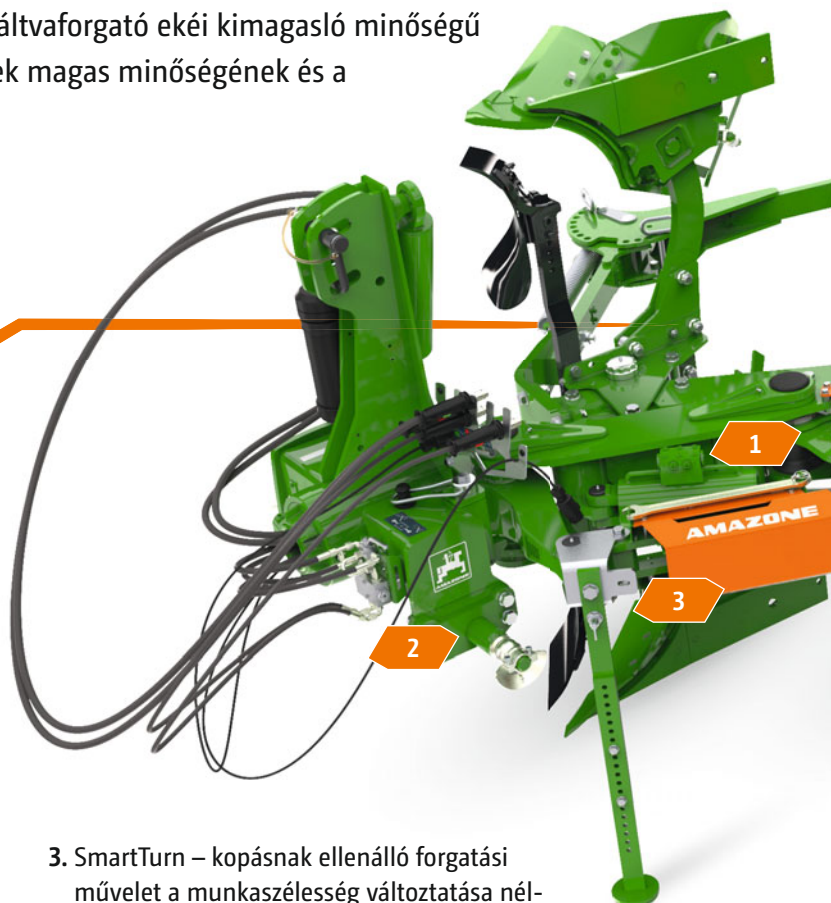
Ezenkívül a szántás elősegíti a talaj levegőztetését is. Különösen a nehéz talajok – amelyek tavasszal lassan melegednek fel – profitálnak a szántásból, és gyorsabban fel tudnak melegedni. A melegigényes növényeket korábban lehet telepíteni, és a rövid vetési időablakok jobban kihasználhatók.

Az AMAZONE Teres 200 és 300 nevű függesztett váltvaforogató ekéi kimagasló minőségű munkát végeznek, köszönhetően a kopóalkatrészek magas minőségének és a könnyű vontathatóságnak.

1. Tökéletes első ekefej beállítás vonópont-eltolás nélkül, a paralelogramma-szerkezet révén

2. Csapágyazott alsó függesztőkartengely, ami csökkenti a traktor és az eke kopását

3. SmartTurn – kopásnak ellenálló forgatási művelet a munkaszélesség változtatása nélkül, a gerendelyfordító munkahenger révén



Típusáttekintés	Teres 200 V	Teres 200 VS	Teres 300	Teres 300 S	Teres 300 V	Teres 300 VS
Ekefejek száma	4 vagy 5	4 vagy 5	4, 5 vagy 6	4, 5 vagy 6	4, 5 vagy 6	4, 5 vagy 6
Munkaszélesség-állítás (cm)	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar	Hidraulikus	Nyírócsavar	Hidraulikus	Nyírócsavar	Hidraulikus

A Teres koncepció

Erőtéljes talajművelés

6. Kiváló megbízhatóság a robusztus vázcsőnek és az erős túlterhelésvédelemnek köszönhetően



4. SpeedBlade ekefej nagyméretű kormánylemez-előrészrel a maximális tempó és minimális kopás érdekében

5. Optimális határszántási az oldalsó kerékváltozatokkal

Teres függesztett váltvaforgató eke



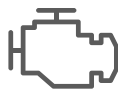
TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
www.amazone.hu/teres



TERMÉKFILM
Teres 300 – Tudjon meg többet



30–55 cm / ekefej



Max. 300 LE



Akár 10 km/h



4, 5 vagy 6 ekefej

Tökéletes szántás minden körülmények között

Az átforgató talajműveléshez használt Teres 200 és 300 függesztett váltvaforogató ekék masszív felépítésükkel, a ©plus edzési eljárással és könnyű vontathatóságukkal tűnnek ki. A SpeedBlade ekefejekkel felszerelve kimagasló munkasebesség érhető el akár 6 fejjel is. És mégis: A szabadalmaztatott, nagyméretű kormánylemez-előrészek alkalmazásával minimalizált kopás hosszú élettartamot és gazdaságos üzemeltetést szavatol.



HATÉKONYSÁG

Nagy teljesítményű!

Egyedülálló SpeedBlade ekefej növelt méretű kormánylemez-előrésszel és ©plus edzési eljárással, amely nagyobb sebességek mellett is kisebb kopást garantál.

Az eke gyors és anyagkímélő átfordítása nagy munkaszélességek mellett, a SmartTurn gerendelyfordító munkahenger segítségével.



STABILITÁS

Robusztus!

Nagy szilárdságú acélból készült gerendelyek a maximális élettartamért. Csapágyazott ProtectShaft függesztőtengely integrált csapágyakkal, a fordulókban és a közúti közlekedés során jelentkező lökések csillapításához.



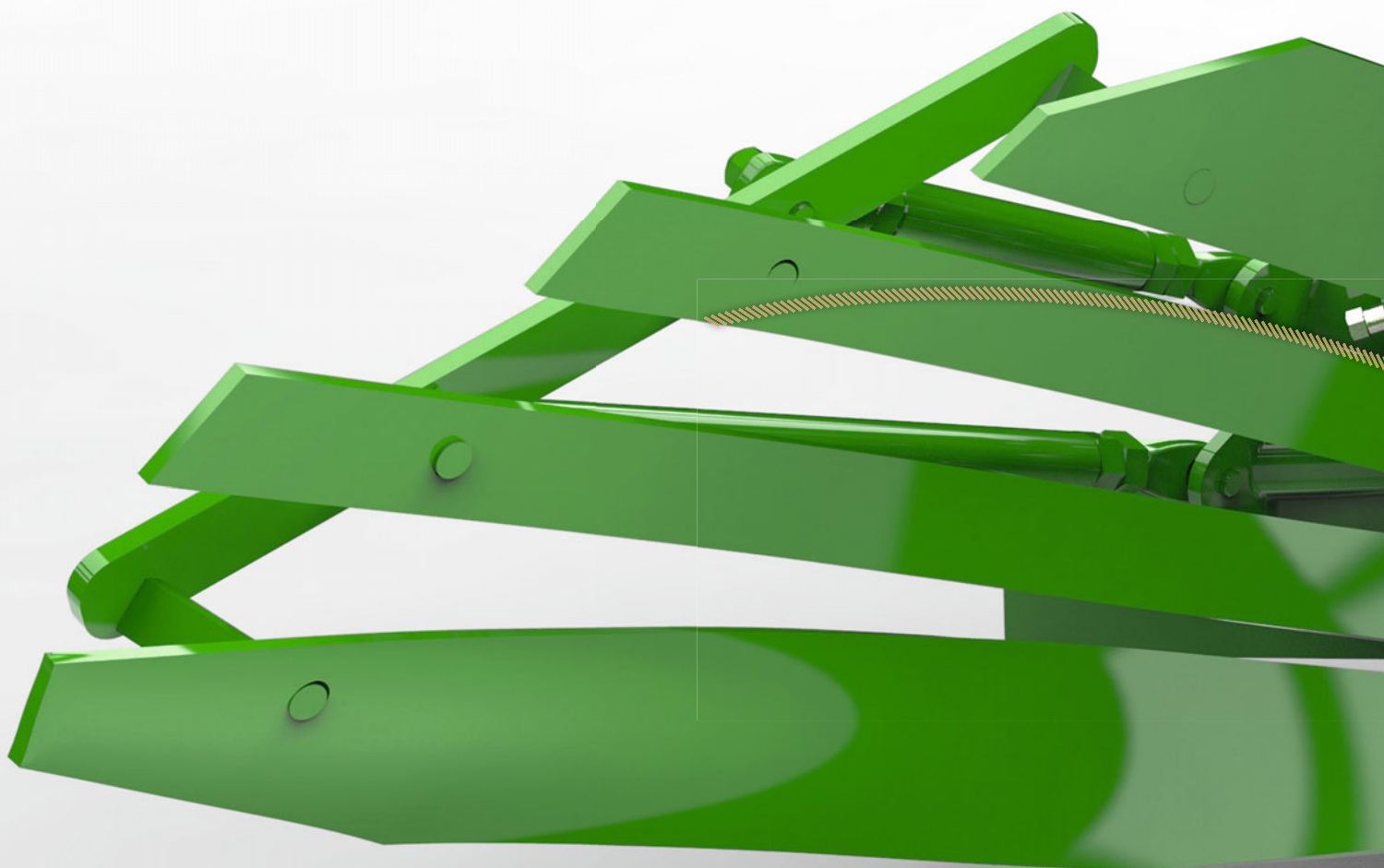
KOMFORT

Felhasználóbarát!

AutoAdapt – Az első ekefej munkaszélességének automatikus, pontos, hidraulikus beállítása fokozatmentesen változtatható fogásszélesség mellett. Többféle oldalsó vagy hátsó támkerék választható a hatékony közúti szállításhoz, illetve a biztonságos és tiszta munkavégzéshez a földeken.

SpeedBlade ekefejek

Újragondolt ekefejek: Maximális tempó, minimális kopás



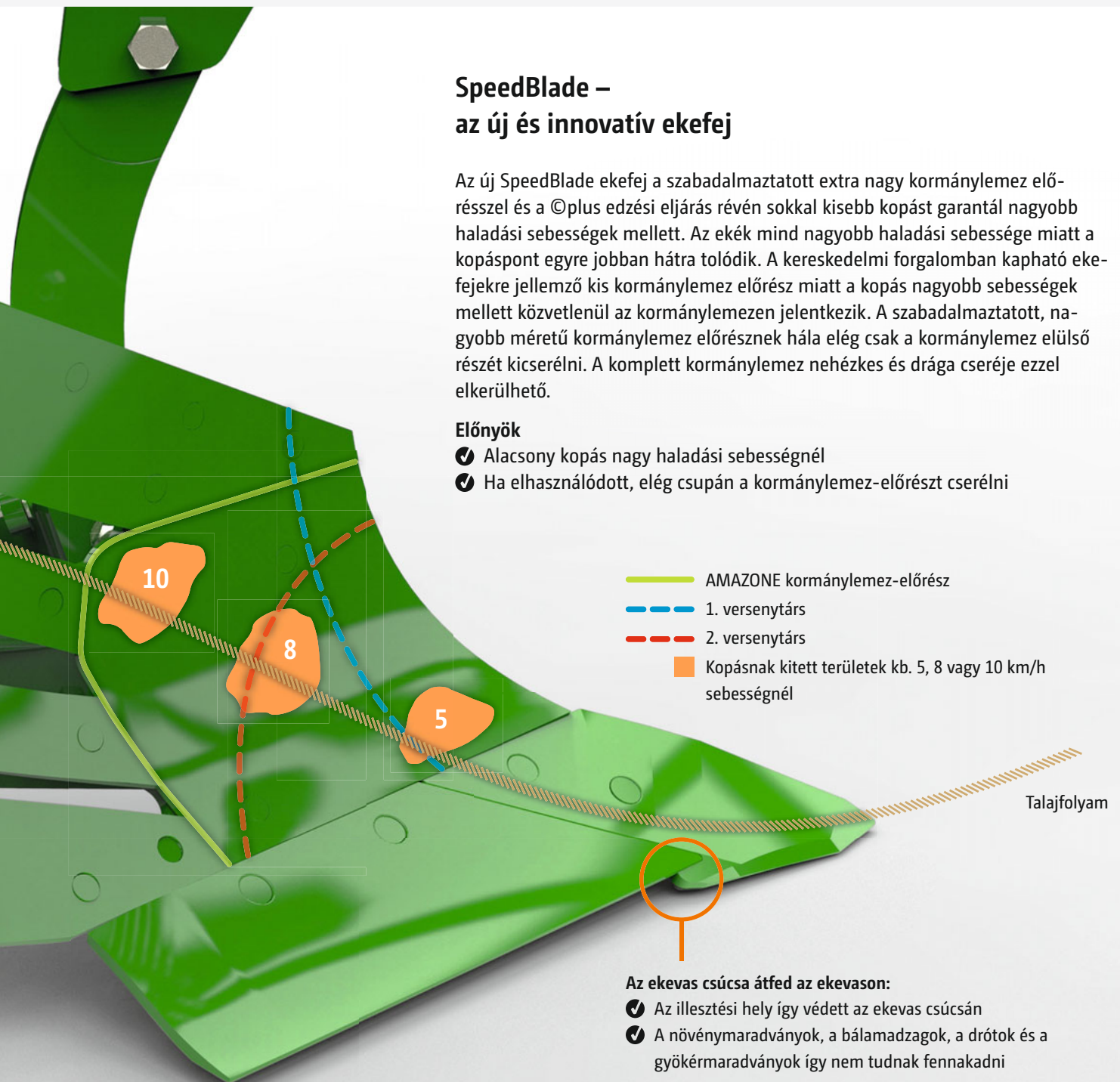
STU 40 SpeedBlade ekefej

SpeedBlade – az új és innovatív ekefej

Az új SpeedBlade ekefej a szabadalmaztatott extra nagy kormánylemez előrésszel és a ©plus edzési eljárás révén sokkal kisebb kopást garantál nagyobb haladási sebességek mellett. Az ekék mind nagyobb haladási sebessége miatt a kopáspont egyre jobban hátra tolódik. A kereskedelmi forgalomban kapható ekefejekre jellemző kis kormánylemez előréss miatt a kopás nagyobb sebességek mellett közvetlenül az kormánylemezen jelentkezik. A szabadalmaztatott, nagyobb méretű kormánylemez előrésznek hála elég csak a kormánylemez elülső részét kicserélni. A komplett kormánylemez nehézkes és drága cseréje ezzel elkerülhető.

Előnyök

- ✓ Alacsony kopás nagy haladási sebességnél
- ✓ Ha elhasználódott, elég csupán a kormánylemez-előrészt cserélni



Az ekevas csúcsa átfed az ekevason:

- ✓ Az illesztési hely így védett az ekevas csúcsán
- ✓ A növénymaradványok, a bálamadzagok, a drótok és a gyökérmadványok így nem tudnak fennakadni



A legjobb minőség a hosszú élettartamú kopóalkatrészekért

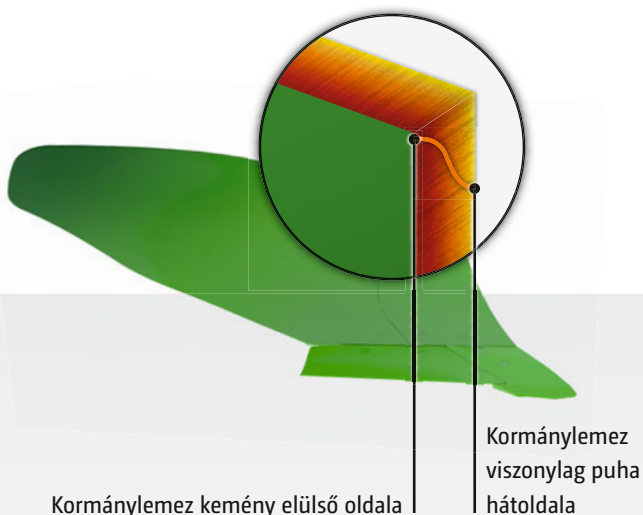
A ©plus-edzési eljárás – A hőkezelés know-how-ja

A talajműveléshez használt kopóalkatrészek gyártása több évtizedes múltta tekint vissza. A kopó ekealkatrészek kiváló minőségének alapját az anyag és gyártástechnológia állandó továbbfejlesztése, valamint hőkezelési szaktudásunk képezi.

A szén a legtisztább formájában gyémántként a legkeményebb anyag, amelyet a természet alkot. A hozzáadott szén a ©plus kopórészeket még keményebbé és hosszabb élettartamúvá teszi. Az AMAZONE egy egyedülálló edzési eljárásnak köszönhetően pl. a kormánylemezénél nagyon nagy elülső oldali keménységet ér el, ami kiváló kopásállóságot jelent. A hátoldal viszonylag lágy marad, ezáltal rendkívül szívós és ütészálló.

A ©plus hőkezelési eljárás előnyei:

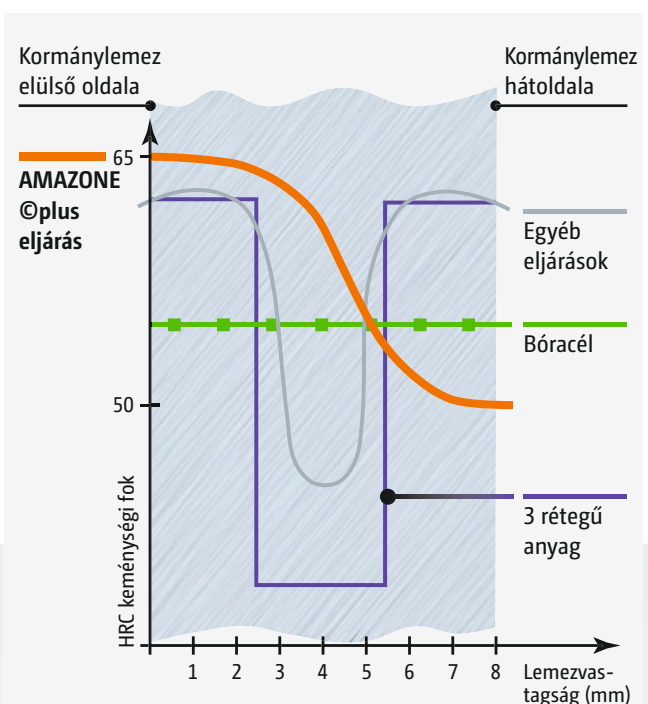
- ✓ Hosszabb élettartam
- ✓ Magas ütészállóság
- ✓ Alacsonyabb vonóerőigény
- ✓ Kisebb energiafelhasználás
- ✓ Kisebb mértékű tapadás a simább felszín miatt

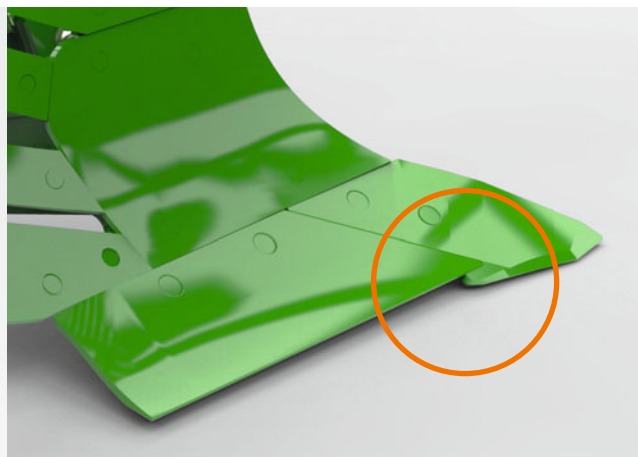


Nagyszilárdságú acélból készült gerendelyek a legnagyobb élettartamért

Az összes AMAZONE ekéhez nagyszilárdságú speciális acélból készült gerendelyeket alkalmazunk. A nagy falvastagság az eke stabilitásán kívül biztosítja, hogy a furatok mentén ne gyengüljön vagy deformálódjon a gerendely. Az ekék további különlegessége, hogy a gerendelyek mindennemű hegesztési varrat nélkül készülnek.

Kormánylemez keresztmetszete – Különböző eljárások összehasonlítása





Az ekevas csúcs átfed az ekevason

Ekevas csúcsok – minden alkalmazáshoz a megfelelő ekevas csúcsot

A különféle csúcsok előnyei:

Integrált ekevascsúcs:

- ✓ Elöl szöget bezáró kiképzéssel a talajba történő optimális behúzáshoz
- ✓ A csúcs átfed az ekevason
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

HD integrált ekevascsúcs:

- ✓ Elöl szöget bezáró kiképzéssel a talajba történő optimális behúzáshoz
- ✓ Hátul felhegesztett
- ✓ A különösen hosszú élettartamért
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

S HD integrált ekevascsúcs:

- ✓ Elöl keskenyebb és nagyobb szöget zár be a talajba történő tökéletes behúzáshoz
- ✓ Hátul felhegesztett
- ✓ Szélsőséges körülményekhez, a hosszú élettartamért
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel



HD integrált ekevascsúcs



Integrált ekevascsúcs



S HD integrált ekevascsúcs

Átfedő ekevas csúcs – az ekefej minél könnyebb vontathatóságaért

Mivel az ekevas csúcsa fedi az ekevast, az illeszkedési hely védve van az ekevas csúcsánál. Ennek az átgondolt kialakításnak köszönhetően a növénymaradványok, a bálamadzágok és a gyökérmadadványok nem akadnak el az ekevas csúcsában.

Nyitott testtörzs – a még nagyobb könnyedségért

A nyitott testtörzs speciális alakja megakadályozza, hogy a föld a törzs alatt megtapadjon. Az eke így még könnyebben vontatható. Ezzel egy időben a réselt kormánylemez masszív, állítható megtámasztása fokozott stabilitást szavatol.



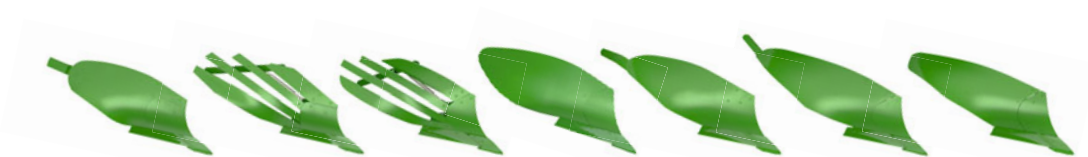
Kormánylemezek az AMAZONE-tól

Megbízható – könnyen vontatható – első osztályú



Az áttekintés

Alkalmasság: ++ rendkívül jól alkalmas
+ jól alkalmas
o alkalmas
– kevésbé jól alkalmas

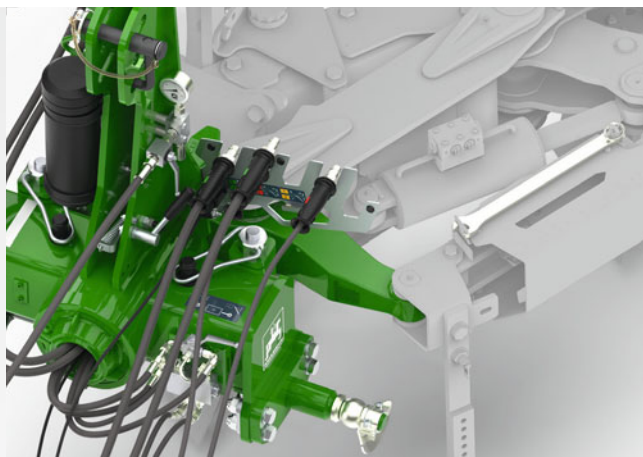


Kormánylemezek	U 40	STU 40	STW 35	WL 35	W 35	WXL 35	S 35
Min. munkamélység kb. (cm)	18	18	18	12	15	15	15
Max. munkamélység kb. (cm)	35	35	30	33	30	28	30
Max. munkaszélesség kb. (cm)	55	55	50	55	50	55	50
Alkalmasság	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++
Lazább, tapadós talaj (láp)							
Laza talaj (homok)							
Középkötött talaj							
Nehéz talaj							
Nagyon nehéz talaj (agyag)							
Domboldalakon							
Rögtörés							
Barázdaképzés							
Vonóerő-szükséglet							
Talajforgatás							

Kényelem, tartósság és csekély kopás

A Teres vonófeje





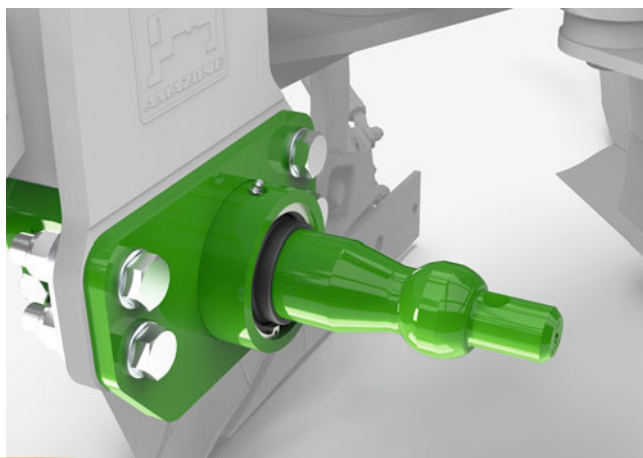
SmartCenter a Teres ekén

SmartCenter a még nagyobb kényelemért

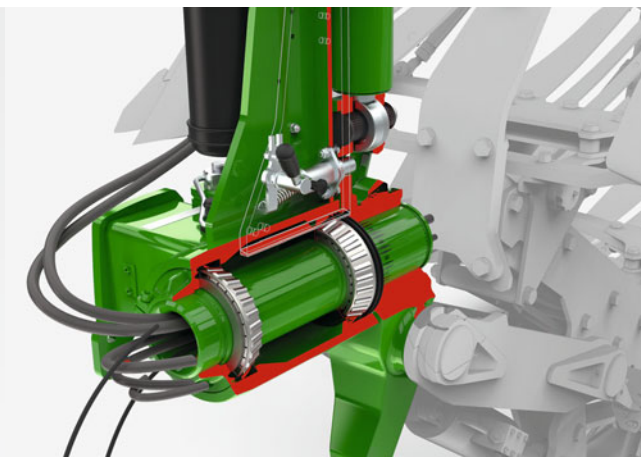
A rendezett tömlőtartóval a hidraulikatömlők optimálisan vezethetők a traktorhoz. Így semmi sem áll az eke gyors felszerelésének útjába. Munkahelyzetben a tömlős szekrény teljesen eltűnik a torony mögött.

AMAZONE ProtectShaft – a kisebb kopásért

Az integrált gömbbel ellátott, csapágyazott ProtectShaft függesztőtengely csekélyebb kopást és maximális élettartamot garantál. A csuklócsapágyak csillapító hatást fejtenek ki, és kímélik az anyagot a fordulóban és a közúti vonulás közben. Nagyobb átmérője miatt az integrált gömb



AMAZONE ProtectShaft a kisebb kopásért

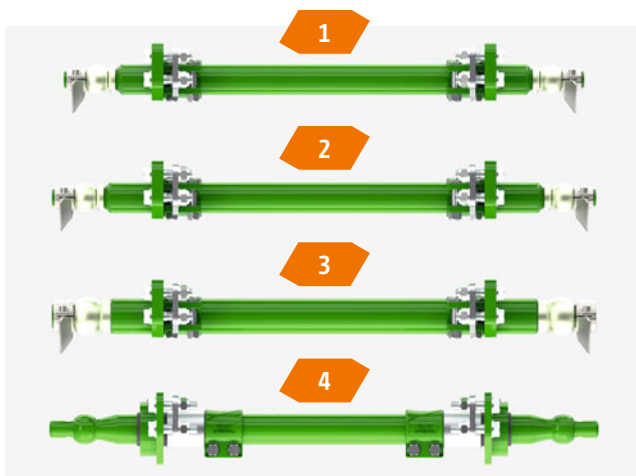


Teres fordítótengely

Fordítótengely a hosszabb élettartamért

A Teres 200 gépnél 120 mm, míg a Teres 300 gépnél 130 mm átmérőjű, üreges fordítótengely lehetőséget ad két azonos méretű csapágy elhelyezésére. Ez jelentősen növeli a tartósságot. Ugyanakkor a fordítótengely lehetőséget ad a hidraulikavezetékek tiszta átvezetésére, a tömlők károsodása nélkül.

jelentősen megnöveli a függesztőtengely élettartamát. Másik megoldásként fix csapos függesztőtengely is kapható gömbbel vagy Walterscheid-rögzítőelemekkel.



1. 3N kat. hengeres csapokkal
2. 3. kat. hengeres csapokkal
3. 4N kat. hengeres csapokkal
4. 3. kat. integrált gömbökkel

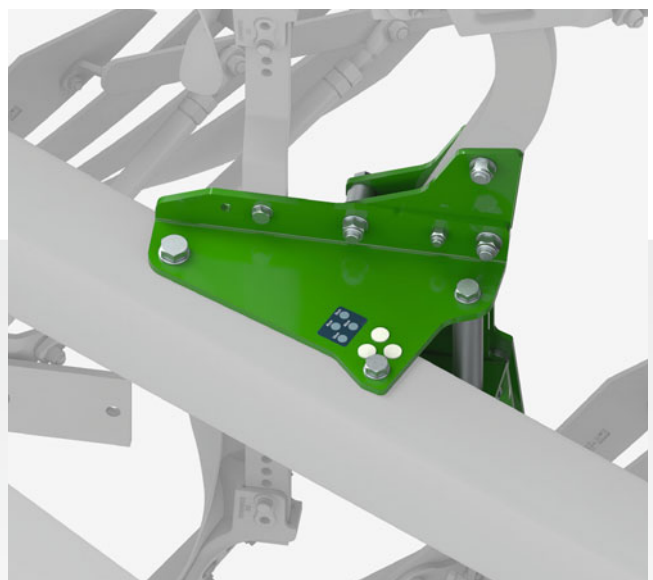
Kompromisszumok nélküli munkavégzés



Teres 300 és Teres 300 S – Mechanikus munkaszélesség-állítással

A felszerelt ekéfejek elfordításával a munkaszélesség gyorsan és egyszerűen a mindenkorai igényekhez igazítható. Eketestenként 35, 40, 45 és 50 cm méret választható. A beállításkor a kiegészítők és a tárcsás csorozslya helyzete is automatikusan utánállítódik.

A munkaszélesség beállítása az eketestek elforgatásával





A munkaszélesség hidraulikus beállítása

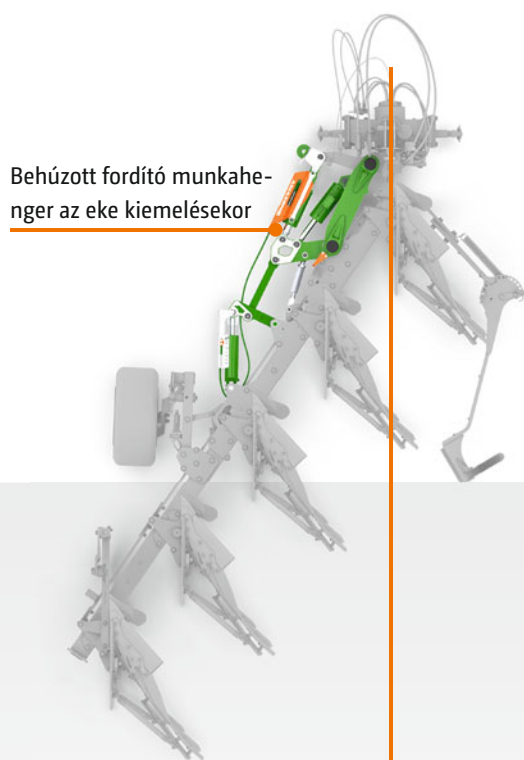
Teres V és Teres VS – Hidraulikus fogásszélesség-állítással

A Teres V és Teres VS ekéknél a fogásszélesség fokozatmentesen és hidraulikusan állítható a traktor fülkéjéből. A skálából és mutatóból álló nagyon jól látható kijelző tájékoztatja a járművezetőt a beállított munkaszélességről. A Teres integrált kinematikája révén az első ekefej munkaszélessége, az összes kiegészítő és a támkerék is automatikusan beállításra kerül.

A Teres V és VS előnye

- ✓ 30 cm és 55 cm között változtatható munkaszélesség ekefejenként
- ✓ Az első ekefej automatikusan igazodik a munkaszélességhez az AutoAdapt rendszernek hála
- ✓ Utánállításra nincs szükség
- ✓ Kényelmes és időtakarékos munkavégzés

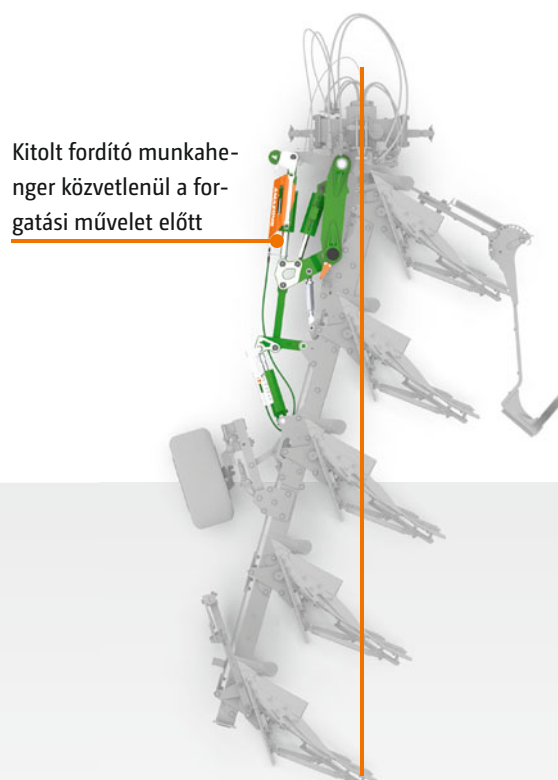
Praktikus részlet: gerendelyfordító munkahenger



Behúzott fordító munkahenger az eke kiemelésékor

SmartTurn – kímélő forgatás minimális idő alatt!

Röviddel az eke kiemelése után a gerendely kíméletes módon behajtódik a forgatási művelet megelőzően. A munkaszélesség nem változik meg a gerendely behajtásával. Ezzel elkerülhető a kopás, különösen a gerendely csapágya-inál, miközben nagyobb hasmagasság adódik fordításkor. Az eke fordítása után a gerendelyfordító munkahenger automatikusan visszaállítja munkahelyzetbe a vázkeretet. A fordító munkahenger a munkaszélességtől függően kitoldódik. Ehhez egy toló-húzó kábel továbbítja a munkaszélesség helyzetét egy szelepnél, így korlátozva a henger mozgását.



Kitolt fordító munkahenger közvetlenül a forgatási művelet előtt

Az első ekefej adaptív beállítása

Mindig a megfelelő beállítás az AutoAdapt rendszerrel



Tökéletes talajbahatolás az első ekefej szélességének megfelelő beállítása révén



Tökéletes talj bahatolás minden körülmények között

A mechanikus Teres ekéknél alapkvitelben az első ekefej állítása mechanikus úton történik. A központi állítópanel célszerű felépítésének köszönhetően az első ekefej állítása-
kor a vonópont nem változik. Ez egy egyszerűen kezelhető, stabil orsóval történik. Opcióként a beállítás fokozatban

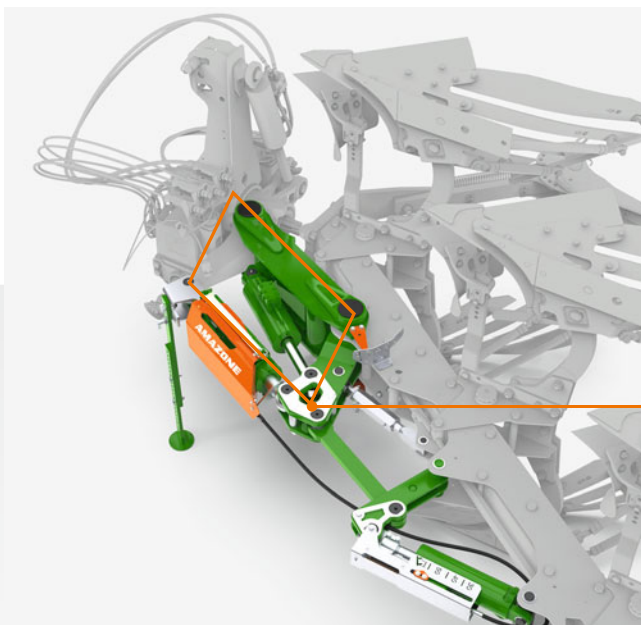
állítható ekéknél hidraulikusan is történhet. A Teres V vario ekék esetében az első ekefej állítása alapkvitelben is hidraulikus rendszerű. Az AutoAdapt rendszerrel kiegészítve ennek révén az eke mindig és minden körülmények között optimálisan hatol a talajba.

AutoAdapt – automatikus első ekefej beállítás a munkaszélesség megváltoztatásakor

Az AutoAdapt automatikusan hozzáigazítja az első ekefejet a megváltozott teljes munkaszélességhez. A paralelogramma-keretnek, illetve a munkaszélesség és az első ekefej munkahenger közötti hidraulikus kapcsolatnak köszönhetően minden körülmények között pontos csatlakozás lehetséges. A tiszta csatlakozó szántás tökéletes művelési képet garantál. Mivel a vonópont nem változik a folyamat során, az AutoAdapt az üzemanyag-fogyasztásra is pozitív hatást gyakorol.

Az AutoAdapt előnyei:

- ✓ Az első ekefej egyszerű és kényelmes beállítása a munkaszélességhez
- ✓ Pontos csatlakozás
- ✓ Masszív és kopásnak ellenálló rendszer az alapbeállításhoz
- ✓ Gyors reakció vonulás közben is, az első ekefej közvetlen irányítása révén
- ✓ Tökéletes művelési eredmény váltakozó talajoknál, domboldalakon vagy cserélt traktornál is
- ✓ A vonópont egyszeri beállítása a paralelogramma-megvezetéssel



Az első ekefej fogásszélességének pontos igazítása a munkaszélesség paralelogramma-keretes változtatásával

Stabil gerendely és robusztus túlterhelésvédelem

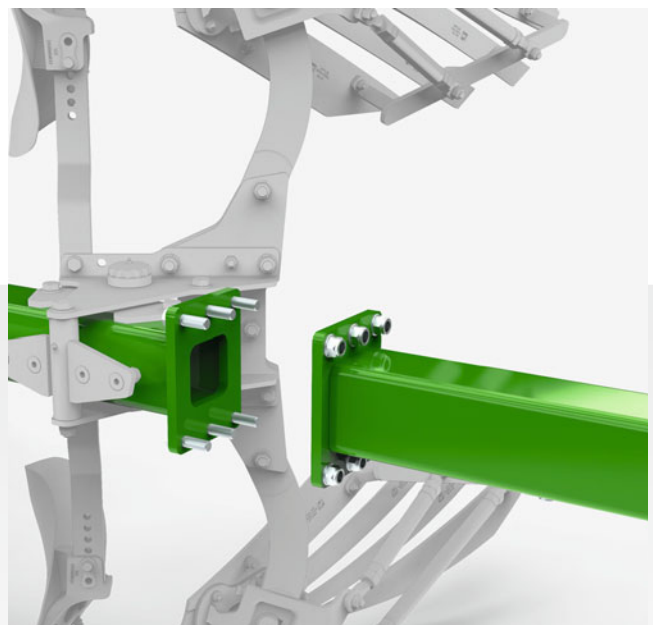
Első mindig a biztonság

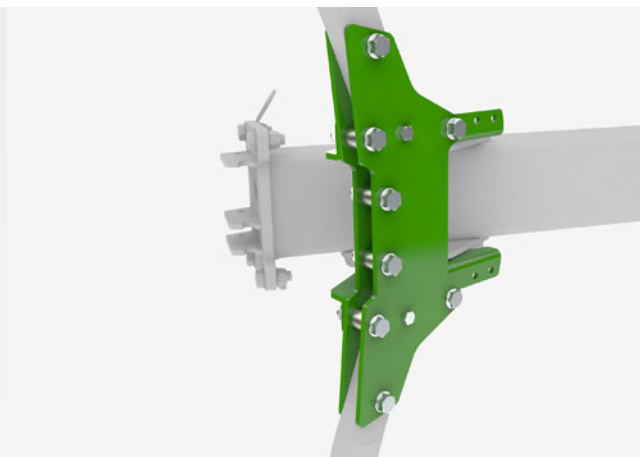
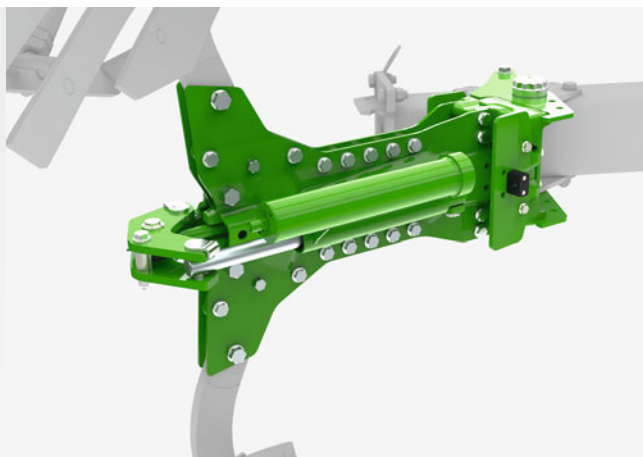


A váz – rendkívüli sokoldalúság

A Teres 200 gép 120 x 120 x 10 mm-es, illetve a Teres 300 gép 150 x 150 x 8,8 mm-es masszív vázcsövének hála ezek az ekék egyszerre rendkívül stabilak és könnyűek. A Teres egyszerű, ugyanakkor stabil felépítése lehetőséget kínál a toldható vázrendszerre.

Bővíthető vázrendszer karimával





Hidraulikus túlterhelés elleni védelem

A hidraulikus kőbiztosításnak alapvetően ekefej-páronként egy-egy hidraulikus munkahengere és egy ezzel közvetlenül összekapcsolt, nitrogénnel töltött hidroakkumulátora van. Kioldásnál az ekefej betolja a munkahenger szárát. A gáz összepréselődik és az akadály elhagyása után automatikusan visszakényszeríti az ekefejet a talajba. A szériafelszereltség részét képező, közvetlenül állítható hidraulikus túlterhelés elleni védelem mellett egy opcionális túlterhelésvédelem is választható központi állítási lehetőséggel, az összes ekefej kioldási nyomásának kényelmes és gyors egyidejű beállításához.

Előnyei

- ✓ Egyszerűen állítható kioldóerő
- ✓ Nyugodt és kíméletes működés
- ✓ Cserélhető gömbcsuklók és csészék
- ✓ Kiegészítő nyírócsavar az alapfelszereltség részeként

Okos enged

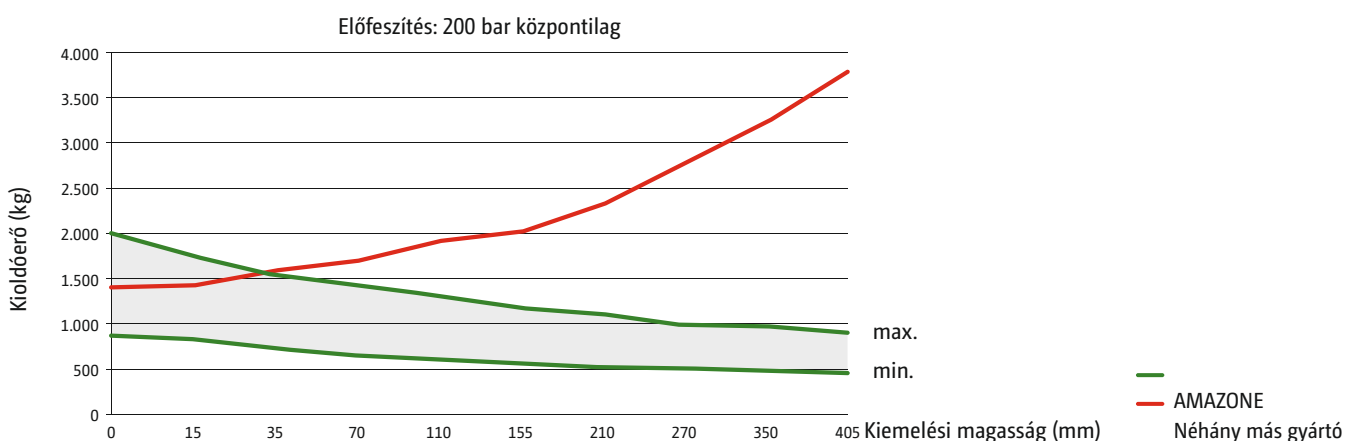
Az ekefejre ható nyomás nagysága számos tényezőtől függ. Ahhoz, hogy az ekefej stabilan haladjon a talajban, de ne szántson ki köveket, kritikus fontosságú a helyes kioldási nyomás. A hidraulikus túlterhelés elleni védelemmel ez kényelmesen beállítható. Szemben más gyártók megoldásával

Mechanikus túlterhelés elleni védelem nyírócsapokkal

A nyírócsap a jól bevált alapfelszereltség. Túlterhelés hatására az előírt törési helyen eltörik a nyírócsavar és az ekefej felfelé fordulva kitér az akadály elől. A nyírócsap nagy kioldási ereje lehetővé teszi a talajmunkát nehezen művelhető, kemény talajok esetén is.

Előnyei

- ✓ 4400 kg nyíróerő
- ✓ Pontosan szabályozott elnyíródás a kétoldalas és edzett karimás lemezeknek köszönhetően



A támkerék

Pontos mélységszabályozás és megbízható önhajtás



Átbillenő támkerékek

A Teres ekékhez mechanikus vagy hidraulikus átbillenő támkerékek állnak rendelkezésre. Míg a mechanikus kerekek oldalt vagy hátul rögzülnek, addig a hidraulikus átbillenő támkerékeket csak oldalra lehet felszerelni. A mélységállítás mechanikus módon, orsókon keresztül, illetve kényelmesen, hidraulikus módon, a fülkéből történik egy jól leolvasható skálával ellátott, kettős működésű vezérlőegységről.



Hidraulikus átbillenő támkerék, oldalt



Mechanikus átbillenő támkerék, hátul



Hidraulikus kombinált kerék, oldalt

Kombinált kerék

Az AMAZONE hidraulikusan vagy mechanikusan állítható kombikereket kínál, ami megkönnyíti a szállítási és munkahelyzet közötti átváltást. A hidraulikus hengert nem szükséges kiakasztani és az egyszerű reteszelésnek és kioldásnak köszönhetően az állítókar gyorsan leválasztható a kerékkarról. A kerék a Teres oldalán helyezkedik el, ami lehetővé teszi a szántást a táblahatár közvetlen közelében.



Kerékméret:
10/75-15



Kerékméret:
10/75-15,3



Kerékméret:
340/55-16



Kerékméret:
360/45-17,5

- ✓ A különböző méretű abroncsosítás révén a támkerék optimálisan a gyakorlati igényekhez igazítható.



Tökéletes táblaszéli szántás

A támkerék a vázkeret oldalán van elhelyezve, hogy az ekével a táblahatár közvetlen közelében is lehessen szántani. Maximális munkaszélességnél a kerék a munkaszélességben belül helyezkedik el. A kerék már közepes munkaszélesség mellett is a gépen belül található. A táblaszéleknél vagy az akadályoknál történő talajművelés így még pontosabban végezhető.



Munkaszélesség ekefejenként:
42,5 cm



Munkaszélesség ekefejenként:
55 cm

Szántáselmunkáló

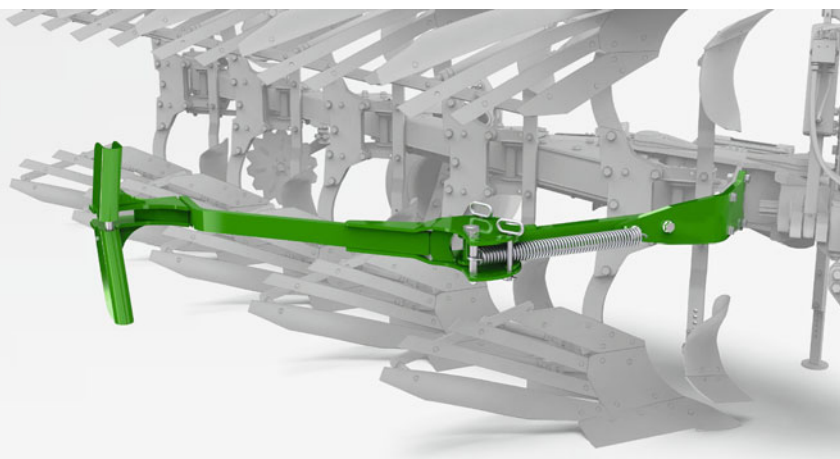
Egyengetés és visszatömörítés egy munkamenetben



Integrált tömörítőrendszer a Teres 300 géphez – a még nagyobb hatékonyságért

A VSS Agro és az AMAZONE közötti együttműködés tovább bővíti a különböző visszatömörítési lehetőségek körét.

A Teres 300 és Teres 300 V gépekhez való FurrowPress felszerelő készlettel az integrált tömörítőrendszer előnyei mostantól az AMAZONE ekéknél is kihasználhatók.



Stabil és állítható kihajtható fogókar

Kihajtható fogókar a Teres 200 és 300 típushoz

Szántáselmunkálóval való kombináláshoz kihajtható fogókar szerelhető a gépre. Az összes szántáselmunkáló húzókar rugós megfogószerkezettel van felszerelve, amely csillapítja

a szántáselmunkáló elakadásakor jelentkező terhelési csúcsokat. A fokozott kényelem érdekében a kar hidraulikus módon, egy kiegészítő vezérlőegységről irányítható.

Tömörítő – Az optimális visszatömörítéshez

Hogy Ön még nagyobb hatékonysággal dolgozhasson a gazdaságában, az AMAZONE a Tigges vállalattal együttműködve tovább bővítette szántáselmunkáló választékát. Ennek köszönhetően a Teres ekék mostantól kezdve AMAZONE kivitelű, Tigges gyártmányú tömörítőkkal kombinálhatók. A kínálatban különböző gyűrűátmérők és gyűrűprofilok szerepelnek. Ügyfeleink emellett szimpla és dupla gyűrűs szántáselmunkálók közül választhatnak 4,65 m munkaszélességig.



TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
VSS Agro FurrowPress



TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
www.tigges.com





Típusok: Teres 200 V és VS



Teres 200 VS gép 5 ekefejjel a nagy teljesítményű munkavégzéshez



30–55 cm / ekefej



Max. 200 LE



Akár 10 km/h



4 vagy 5 ekefej



A Teres 200 terméktípusainak áttekintése:

	Ekefejek száma	Ekefejek osztása (cm)	Gerendely magasság (cm)	Munkaszélesség-állítás (cm)	Túlterhelés elleni védelem	Túlterhelés elleni védelem kioldóereje (kg)
Teres 200 V	4	90/100	80/85	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Nyírócsavar	4400/4100
	5					
Teres 200 VS	4	90/100	80	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Hidraulikus	2000
	5					

Típusok: Teres 300, S, V és VS



Teres 300 VS gép 6 ekefejjel a kényelmes szántáshoz maximális munkasebesség mellett



30–55 cm / ekefej



Max. 300 LE



Akár 10 km/h



4, 5 vagy 6 ekefej



A Teres 300 terméktípusainak áttekintése:

	Ekefejek száma	Ekefejek osztása (cm)	Gerendely magasság (cm)	Munkaszélesség-állítás (cm)	Túlterhelés elleni védelem	Túlterhelés elleni védelem kioldóereje (kg)
Teres 300	4	100	80/85	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	Nyírócsavar	4400
	5					
	6					
Teres 300 S	4	100	80	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	Hidraulikus	2000
	5					
	6					
Teres 300 V	4	90/100	80/85	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Nyírócsavar	4400
	5					
	6					
Teres 300 VS	4	90/100	80	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Hidraulikus	2000
	5					
	6					

Műszaki adatok



Teres 200 függesztett váltvaforgató eke

Típus	Teres 200 V		Teres 200 VS	
Ekefejek száma	4	5	4	5
Max. traktorteljesítmény (kW/LE)	147/200			
Ekefejek osztása (cm)	90/100			
Gerendely magasság (cm)	80/85		80	
Fogásszélesség állítás	Hidraulikus			
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar		Hidraulikus	
Fogásszélesség eketestenként (cm)	30–50 vagy 33–55			
Támkerék (méret)	10/75-15, 10/75-15.3, 340/55-16 vagy 360/45-17,5			
Tömeg (kg)	1760	2058	2000	2375

Teres 300 függesztett váltvaforgató eke

Típus	Teres 300			Teres 300 S			Teres 300 V			Teres 300 VS		
Ekefejek száma	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Max. traktorteljesítmény (kW/LE)	4-fejes: 160/220 5-fejes: 190/260 6-fejes: 220/300											
Ekefejek osztása (cm)	100						90 vagy 100					
Gerendely magasság (cm)	80/85			80			80/85			80		
Fogásszélesség állítás	Mechanikus						Hidraulikus					
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar			Hidraulikus			Nyírócsavar			Hidraulikus		
Fogásszélesség eketestenként (cm)	35/40/45/50						30–50 vagy 33–55					
Támkerék (méret)	10/75-15, 10/75-15.3, 340/55-16 vagy 360/45-17,5											
Tömeg (kg)	1853	2140	2509	2123	2481	2920	1884	2248	2616	2211	2622	3028

Felszereltségek minden igényhez

Sokoldalúság a különleges igényekhez



Komfort hidraulika – Minden az Ön irányítása alatt!

Az elektronikus előválasztó modulnak és az elektromos hidraulikavezérlő tömbnek köszönhetően több funkció kezelése végezhető egyetlen vezérlőegység használatával. A forgókapcsolóval rendre választhat a fogásszélesség, a munkamélység és az első ekefejek állítási funkciója között.

A komfort hidraulika előnyei

- ✔ Teljeskörű kezelési kényelem egyetlen vezérlőegység alkalmazásával
- ✔ Kényelmes állítás a fülkéből
- ✔ Egyszerűbb összekapcsolás az erőgéppel

- ① Fogásszélesség
- ② Első ekefej fogásszélessége
- ③ Munkamélység

Befordító lemezek

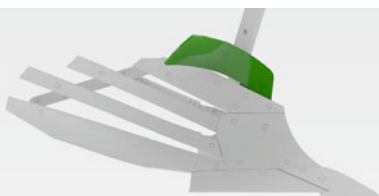
Az előhántóhoz képest olcsóbb alternatíva a szármaradványok leforgatásához. Alapkitételben hátsó kitámasztással.

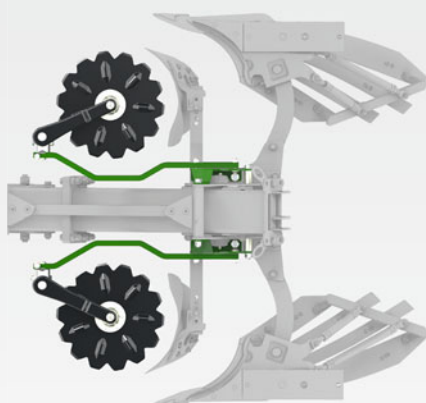
Késes ekenád

A késes ekenád a tárcsás csoroszlya alternatíváját jelenti, mely elsősorban nehéz, köves talajokon gondoskodik a tiszta barázdafalról, és csökkenti az eketest kopását.

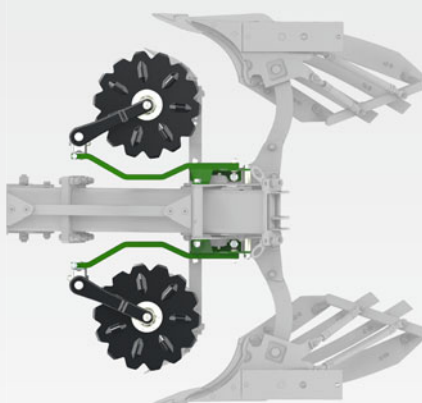
Ekenádvédő

Az ekenádvédő nagyobbá teszi az eke támasztási felületét a barázda falánál. Ez elsősorban lejtőn javítja jelentős mértékben az eke haladási stabilitását. Azért, hogy széles abroncsozású traktorral is lehessen szántani, az utolsó eketest ekenádjára opcióként széles abroncshoz való ekevas szerelhető.

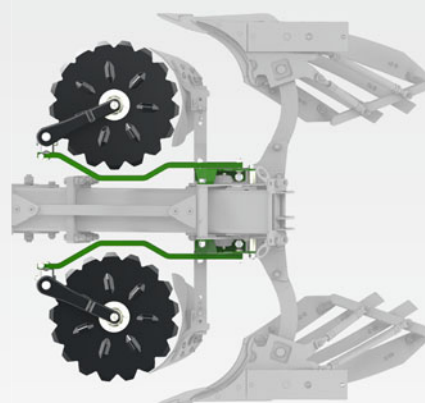




Csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 500 mm, hosszú tartóval



Csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 500 mm, rövid tartóval

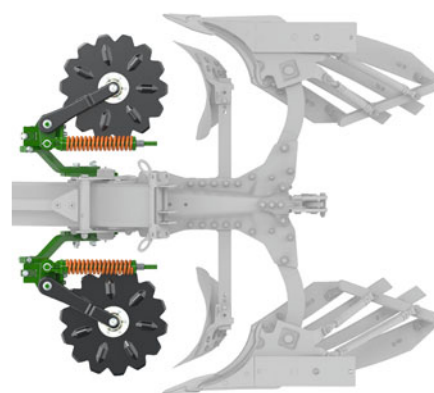


Csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 600 mm, hosszú tartóval

Tárcsás csoroszlya – egy tiszta helyzet

A tiszta szántáshoz fontos a tárcsás csoroszlya. A tárcsás csoroszlya pontos vágásával teljes aláfordatás és komplett szármaradvány bedolgozás, valamint tiszta barázdaképzés érhető el.

A tárcsás csoroszlya 500 mm átmérővel sima és csipkézett, míg 600 mm átmérővel csipkézett kivitelben kapható.



Rugózott, csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 500 mm

Előhántó – minden esetre

M2 előhántó

Az M2 előhántó univerzálisan alkalmazható gyeptöréstől egészen a nagy mennyiségű szármaradványokig, főként kukoricaszár esetén.

L2 előhántó

Az L2 előhántó még az M2 előhántónál is csavartabb formájú. Ideális ezért rendkívül nagy mennyiségű szármaradvány bedolgozására.

G2 előhántó

A G2 előhántó alkalmazása elsősorban nehéz és ragadós talajoknál, valamint gyepterületek felszántásakor biztosít eltömődéstől mentes szántást. Az előhántó egyszerű beállításának köszönhetően a munkavégzés még pontosabbá válik.



M2 előhántó



L2 előhántó



G2 előhántó

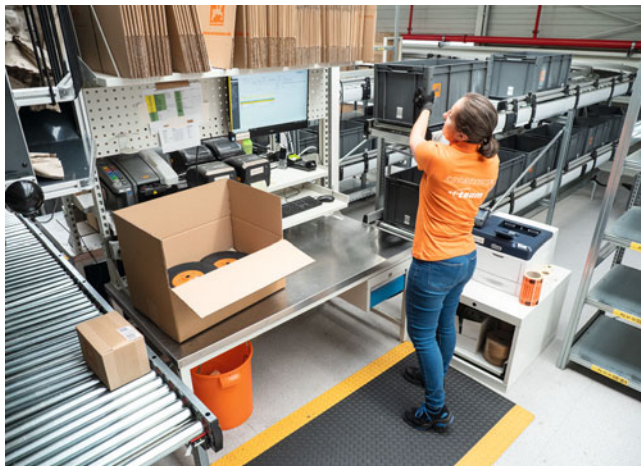
Talajlazító

Bizonyos helyi viszonyok esetén szükség lehet az eketestek munkamélysége alatti földréteg fellazítására. A lazítótüskék állítható magasságúak és egyszerűen cserélhetők.



Az eredeti egyszerűen jobb

AMAZONE szerviz és minőség



A tapasztalat kifizetődik. Az AMAZONE ezért a legmagasabb minőséget garantálja Önnek a saját európai gyáraiban megvalósított, rendkívül magas szintű vertikális integrációnak köszönhetően – már több mint 140 éve. Az eredeti egyszerűen jobb.

Sokszor kritikusan fontos, hogy a dolgok flottul menjenek: például akkor, ha csak rövid idő áll rendelkezésre a magágykészítéshez. Ezért az AMAZONE első osztályú alkatrészszervizt kínál eredeti, pontosan az Ön gépéhez illeszkedő alkatrészekkel. A gépe így mindig használatra kész lesz – a világszerte elérhető, minőségi alkatrészek révén.

Globális pótalkatrész-logisztikánk központja a németországi Tecklenburg Leedenben található pótalkatrészközpontunk (Global Parts Center). Ez biztosítja a pótalkatrészek optimális rendelkezésre állását, még régebbi gépek esetén is. Az AMAZONE szervizcsapata az Ön rendelkezésére áll, amikor csak szüksége van ránk – hozzáértő és magasan képzett értékesítési partnereink és szerviztechnikusaink átfogó hálózatainak támogatásával.

Az AMAZONE intenzív képzést is nyújt az új gép működésével és vezérlésével kapcsolatban az Ön területén, az AMAZONE-csapat egy képzett tagja által. Alternatívaként használhatja a „SmartLearning” szolgáltatást – az AMAZONE interaktív vezetői tanfolyamát –, hogy megismerkedjen a gép működésével, mielőtt először használná azt.

Megbízható szántás az első métertől kezdve.

Az eredeti pótk- és kopóalkatrészek előnyei:

- ✔ Minőség, megbízhatóság és teljesítmény
- ✔ Azonnali elérhetőség, még a régebbi gépek esetében is
- ✔ A használt gép magasabb viszonteladási értéke

myAMAZONE

a még nagyobb teljesítményért



REGISZTRÁLJON MOST
www.amazone.net/myamazone



GARANCIA

» Regisztráljon most, és igényeljen 24 hónapos gyártói garanciát!

- ✓ Növelje gépének védelmét a 24 hónapos gyártói garanciával!
- » A garanciaajánlat az első használatot követő 12 hónapos szerződéses garanciális időszakon belül érvényesíthető.

ÚJ



PÓTALKATRÉSZEK

» Pótalkatrészek – Most még könnyebben megtalálja a megfelelő pótalkatrészeket a gépéhez!

- ✓ A megfelelő alkatrészlista a gépéhez egyetlen kattintással.
- ✓ Rövid idő alatt azonosíthatja a megfelelő alkatrészt a robbantott ábrákon.
- ✓ Állítson össze egy bevásárlólistát, és küldje el szervizpartnerének.



BEÁLLÍTÁS ÉS KEZELÉS

» Ezután adja meg a gépszámot, és egy pillantás alatt megkapja az összes információt, amire szüksége van a gép teljesítményének maximalizálásához

- ✓ Szezonkezdés és üzembe helyezés
- ✓ Beállítás és kezelés
- ✓ Pótalkatrészek és használati utasítások
- ✓ Karbantartás és betárolás







AMAZONE



Az ábrák, a tartalom és a műszaki adatok csak tájékoztató jellegűek, és felszereltségtől függően eltérhetnek. Az országokénti közúti közlekedési előírások (KRESZ) érvényes rendelkezéseit be kell tartani, emiatt előfordulhat, hogy külön engedélyeztetés szükséges. Ellenőrizni kell a traktorok megengedett tengelyterhelését és össztömegét. A felsorolt kombinációs lehetőségek nem minden gyártmányú traktor esetében valósíthatók meg.



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51 · 49202 Hasbergen-Gaste · Tel: +49 (0)5405 501-0

AMAZONEN-WERKE KFT.

H-4031 Debrecen, Richter Gedeon út 30. · Tel: 52/888-145
www.amazone.hu · E-Mail: amazone@amazone.hu

Területi képviselők

