Kullanma kılavuzu

AMAZONE

ISOBUS yazılımı

İlaçlama makinesi

UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG7890 BAG0171.15 06.24 Printed in Germany



İlk çalıştırmadan önce bu kullanım kılavuzunu okuyunuz ve dikkate alınız! Daha sonra tekrar kullanmak için muhafaza ediniz!



tr



AŞAĞIDAKİLERE DİKKAT EDİLMELİDİR:

Kullanım talimatını dikkat etmeden ve özen göstermeden okuyup, buna göre hareket etmek yeterli değildir. Başkalarından kullanım ile ilgili bilgiler edinip veya görüp bir makinanın iyi olup olmadığına karar vermek doğru değildir. Satınalma ve makinanın iyi olup olmadığına ilişkin fikir sahibi olma işlemleri tam olarak kişinin kendisine bağlıdır. Bu gibi dikkatsiz ve özensiz durumlar söz konusu olduğunda ilgili kişi sadece kendine zarar vermekle kalmaz aynı zamanda makinanın da zarar görmesine neden olabilir. Yapılan işlemlerin sonucunda başarılı sonuçlar elde edebilmek için konu iyi derecede analiz edilmeli, makinanın kullanım amacı hakkında yeterli derecede bilgi sahibi olunmalı ve ilk kullanım öncesinde yeterli düzeyde alıştırma yapılmalıdır. Ancak bu şekilde bir makinadan yeterli düzeyde verim almak olanaklı olur. Bu kullanım kılavuzu bu verimin elde edilmesini kolaylaştırmak için tasarlanmıştır.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rug Sa



Üretici adresi									
	AMAZON	IEN-WERKE							
	H. DREY	H. DREYER GmbH & Co. KG							
	Postfach	Postfach 51							
	D-49202	Hasbergen							
	Tel.:	+ 49 (0) 5405 50 1	-0						
	E-posta:	amazone@amazo	ne.de						
Yedek parça siparişi									
	Yedek pa portalinde	ırça listelerine <u>www</u> en serbestçe ulaşab	<u>amazone</u> ilirsiniz.	e <mark>.de</mark> adresindek	i yedek parça				
	Siparişler	inizi lütfen AMAZOI	NE uzmar	n satıcınıza yör	lendiriniz.				
Kullanım kılavuzu hakkında									
	Dokümar	itasyon numarası:		MG7890					
	Hazırlam	a tarihi:		06.24					
	© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG, 2024								
	Tüm hakl	arı saklıdır.							

Kısmen de olsa kopyalanması sadece AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG'nin izni ile yapılabilir.

Ö	n	s	ö	z		





Sayın müşterimiz,

AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG'nin geniş ürün yelpazesi kapsamındaki kaliteli ürünümüzü seçmekte karar kıldınız. Bize göstermiş olduğunuz güven için teşekkür ederiz.

Makinayı teslim alırken, nakliye esnasında hasar meydana gelip gelmediğini ve parçaların eksik olup olmadığını lütfen kontrol ediniz! İrsaliyeyi esas alarak ısmarlanmış özel donanımlara dahil olarak teslim edilen makina aksamının eksiksiz olduğunu kontrol ediniz. Sadece anında bildirilen itirazlar durumunda maddi hasar tazminatları mümkün olur!

İlk işletime almadan önce bu kullanım kılavuzunu, özellikle burada güvenlik uyarılarını okuyunuz ve bunları dikkate alınız. Ancak bu dokümanları iyice inceledikten sonra yeni edindiğiniz makinanın avantajlarından tam olarak yararlanabilirsiniz.

Makineyi işletime almadan önce, makineyi kullanacak bütün elemanların bu kullanım kılavuzunu dikkatle okumuş ve anlamış olmalarından emin olunuz.

Sorular veya problemlerin çıkması durumunda bu kullanım kılavuzuna başvurunuz veya bize telefonla arayınız.

Aşınma etkisindeki parçaların düzenli bakımı ve aşınma durumunda gecikmeden değiştirilmesi makinenizin kullanım süresini arttırır.

Kullanıcı değerlendirmesi

Sayın okuyucu,

kullanım kılavuzlarımız düzenli olarak güncellenir. Yapacağınız öneriler ile kullanıcı dostu bir kılavuzun oluşması için katkıda bulunabilirsiniz.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-posta: amazone@amazone.de

		f)	
	l			Л
-	M.	AZ		

1	Kullanıcı uyarıları	.7
1.1	Dokümanın amacı	7
1.2	Kullanım kılavuzundaki ver bilgileri	7
13	Kullanılan gösterim sekilleri	7
1.0		. '
2	Genel güvenlik uyarıları	.8
2.1	Güvenlik sembollerinin gösterimi	8
3	Ürün tanımı	9
21	Vazilim durumu	0
0.1 0.0		9 10
3.Z		10
3.3	Tarla menusu / Ayarlar menusu	11
4	Tarla menüsü ve nominal miktar1	12
4.1	AmaSelect row ve DirectInject'de nominal miktar	13
4.1.1	Uygulamanın seçilmesi	13
4.1.2	Uygulamanın oluşturulması	13
4.1.3	Nominal miktar girme	14
4.2	FT-P ön tank olduğunda nominal miktar	16
4.3	Çalışma menüsü	17
4.3.1	Fonksiyon alanları	18
4.3.2	Terminaldeki göstergeler	20
4.3.3	Kullanım sırasında uygulanacak yöntem	21
4.3.4	İşaretli, nominal durumdan sapmalar	22
4.3.5	Section Control'daki mini görünüm	22
4.4	Çalışma menüsündeki fonksiyonlar	23
4.4.1	Püskürtme açma / kapatma	23
4.4.2	Otomatik fonksiyonların çalıştırılması	24
4.4.3	Calisma avdinlatmasi	20
7.7.7		20
4.5	Püskürtme sıvısı fonksiyon arubu	27
4.5.1	Püskürtme miktarı avarı	27
4.5.2	Nominal miktarın değiştirilmesi	27
4.5.3	Dış kısmi genişliklerin kapatılması	28
4.5.4	Dıştaki tekli memeleri kapatma	28
4.5.5	Sınır memeleri, uç memeleri veya ilave memeler	29
4.5.6	AmaSelect Row	29
4.5.7	Amaselect	30
4.5.8	Hidrolik pompa tahriki	32
4.5.9	FlowControl doponimu ön depo	32 32
4.0.10		55
4.6	Manivela kinematiği fonksiyon grubu (profesyonel katlama /esnek katlama)	35
4.6.1	Otomatik manivela kılavuzu	35
4.6.2	Manüel manivela kılavuzu	40
4.6.3	Manivelanın katlanması (esnek katlama)	44
4.6.4	Manivelanın katlanması (profesyonel katlama)	46
4 7		40
4.1		+9
	z	
1 9	$0 \rightarrow 0$ Ake forkeiven grubu	50
4.0 181	utoTrail vönlendirilehilir aks	50 50
4.0.1	Deldurma / Vanidan deldurma manüsü	50
4.9		54
4.10	Karıştırma menüsü	56
4.11	Temizlik menüsü	57



Kullanıcı uyarıları

5 Ayarlar 63 5.1 Makine 64 5.1.1 Hiz 65 5.1.2 Püskürtme sivisi devresi 67 5.1.3 Hidrolik 71 5.1.4 FT1502 için makine profili seçme 74 5.2 Profil 79 5.1.1 Cok fonk.gosterge 81 5.2.2 Boş tuş atamasını konfigüre etme 82 5.2.3 Başlatma fonksiyonlarını konfigüre etme 82 5.2.5 Pompa tahriki 84 5.2.6 Manivela tutumunun konfigüre etme 83 5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme 84 5.2.6 Manivela tutumunun konfigüre etme 84 5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme 84 5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme 90 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigüre etme 102 5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme 102 5.2.13 Bilg 106	4.11.1 4.11.2 4.11.3 4.11.4 4.12 4.12.1 4.12.2	Yoğun temizlik ve hızlı temizlik Manivelayı yıkama. İnceltme XtremeClean Belgeler menüsü Sayaç değerleri Hava verileri	57 59 59 60 60 61 62
5.1 Makine 64 5.1.1 Hiz 65 5.1.2 Püskürtme sivisi devresi 67 5.1.3 Hidrolik 71 5.1.4 FT1502 için makine profili seçme 74 5.2 Profil 79 5.2.1 Cok fonk.gosterge 81 5.2.2 Boş tuş atamasını konfigüre etme 82 5.2.3 Başlatma fonksiyonlarını konfigüre etme 82 5.2.4 Alarm sınırlarını konfigüre etme 82 5.2.5 Pompa tahriki 84 5.2.6 Manivela tutumunu konfigüre etme 84 5.2.6 Manivela tutumunu konfigüre etme 85 5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme 84 5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme 90 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigüre etme 90 5.2.12 Direksiyonu konfigüra etme 102 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigüre etme 100 5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme	5	Ayarlar	63
5.1.4 FT1502 için makine profili seçme	5.1 5.1.1 5.1.2 5.1.3	Makine Hız Püskürtme sıvısı devresi Hidrolik	
5.2 Profil 79 5.2.1 Cok fonk.gosterge 81 5.2.2 Boş tuş atamasını konfigüre etme 82 5.2.3 Başlatma fonksiyonlarını konfigüre etme 82 5.2.4 Alarm sınırlarını konfigüre etme 83 5.2.5 Pompa tahriki 84 5.2.6 Manivela tutumunun konfigüre edilmesi 84 5.2.7 Miktar ayarını konfigüre edilmesi 85 5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme 87 5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme 88 5.2.9 AmaSelect'i konfigüre etme 88 5.2.9 AmaSelect'i konfigüre etme 90 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigüre etme 102 5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme 104 5.3 Bilg 106 5.4 Kurulum 106 6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi 107 6.3 Arıza tablosu 108<	5.1.4	FT1502 için makine profili seçme	74
5.2.2 bög ug atamasim könlingure etme. 82 5.2.3 Başlatma fonksiyonlarını konfigüre etme. 83 5.2.4 Alarm sınırlarını konfigüre etme. 83 5.2.5 Pompa tahriki	5.2 5.2.1	Profil Cok fonk.gosterge	
5.2.4 Alarm sınırlarını konfigüre etme	5.2.2 5.2.3	Boş luş alamasını konligure etme Başlatma fonksiyonlarını konfigüre etme	
5.2.5 Pompa tanriki 84 5.2.6 Manivela tutumunun konfigüre edilmesi 85 5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme. 87 5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme. 90 5.2.9 AmaSelect'i konfigüre etme. 90 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigürasyonu. 102 5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme. 104 5.3 Bilg 106 5.4 Kurulum 106 6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi. 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi. 107 6.3 Arıza tablosu 108 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler 130 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick 131 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK 134 9.1 İşlev 134 9.2 Montai 135	5.2.4	Alarm sınırlarını konfigüre etme	
5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme. 87 5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme. 88 5.2.9 AmaSelect'i konfigüre etme. 90 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigürasyonu. 102 5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme. 104 5.3 Bilg 106 5.4 Kurulum 106 6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi. 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi. 107 6.3 Arıza tablosu 108 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler 130 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick 131 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK 134 9.1 İşlev 134 9.2 Montai 135	5.2.5 5.2.6	Pompa tanrıkı Maniyela tutumunun konfigüre edilmesi	
5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme. 88 5.2.9 AmaSelect'i konfigüre etme. 90 5.2.10 Dolum profilleri oluşturma 100 5.2.11 ISOBUS'un konfigürasyonu. 102 5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme. 104 5.3 Bilg 106 5.4 Kurulum 106 6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi. 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi. 107 6.3 Arıza tablosu 108 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler 130 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick 131 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK 134 9.1 İşlev 134 9.2 Montai 135	5.2.7	Miktar ayarını konfigüre etme	
5.2.9 Amaselectr konligure etne	5.2.8	Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme	
5.2.11 ISOBUS'un konfigürasyonu	5.2.9 5.2.10	Dolum profilleri olusturma	
5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme	5.2.11	ISOBUS'un konfigürasyonu	
5.3 Bilg 106 5.4 Kurulum 106 6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi 107 6.3 Arıza tablosu 108 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler 130 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick 131 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK 134 9.1 İşlev 134 9.2 Montai 135	5.2.12	Direksiyonu konfigüre etme	104
5.4 Kurulum 106 6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi 107 6.3 Arıza tablosu 108 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler 130 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick 131 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK 134 9.1 İşlev 134 9.2 Montai 135	5.3	Bilg	106
6 Arıza 107 6.1 Alarm / uyarı ve bilgi 107 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi 107 6.3 Arıza tablosu 108 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler 130 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick 131 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK 134 9.1 İşlev 134 9.2 Montai 135	5.4	Kurulum	106
6.1 Alarm / uyarı ve bilgi	6	Arıza	107
 6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi	6.1	Alarm / uyarı ve bilgi	107
6.3Arıza tablosu1087AUX-N çok fonksiyonlu joystickler1308AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick1319Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK1349.1İşlev1349.2Montai135	6.2	ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi	107
 7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler	6.3	Arıza tablosu	108
 8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick	7	AUX-N çok fonksiyonlu joystickler	130
 9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK	8	AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick	131
9.1 İşlev	9	Kismi genislik kumanda kutusu AMACLICK	
9.2 Montai	9.1	İşlev	
	9.2	Montaj	135



1 Kullanıcı uyarıları

Kullanıcı bilgileri bölümü kullanım kılavuzu hakkında bilgiler içerir.

1.1 Dokümanın amacı

Bu kullanım kılavuzu

- makinanın kullanımını ve bakımını açıklar.
- makine ile güvenlik talimatlarına uygun ve etkin bir çalışma için önemli bilgiler verir.
- makinenin ayrılmaz bir parçasıdır ve her zaman makine üzerinde veya çekici araçta bulunmalıdır.
- daha sonra tekrar kullanılmak üzere muhafaza edilmelidir.

1.2 Kullanım kılavuzundaki yer bilgileri

Bu kullanım kılavuzundaki bütün yön verileri sürüş yönünü gösterir.

1.3 Kullanılan gösterim şekilleri

İşlem talimatları ve reaksiyonlar

Kullanıcı tarafından yapılacak işlemler numaralanmış işlem talimatları olarak gösterilmiştir. İşlemler için belirtilen sıralamaya uyunuz. İlgili işlem talimatına ait reaksiyon gerekli olduğu durumda bir ok ile işaretlenmiştir.

Örnek:

- 1. İşlem talimatı 1
- → İşlem talimatı 1 için makinanın reaksiyonu
- 2. İşlem talimatı 2

Sıralamalar

Sırası önemli olmayan sayımlar liste halinde sayım noktaları olarak belirtilmiştir.

Örnek:

- Nokta 1
- Nokta 2

Resimlerdeki pozisyon sayıları

Yuvarlak parantez içindeki rakamlar resimlerdeki pozisyon sayılarını belirtir. Örnek:

(1) Pozisyon 1



2 Genel güvenlik uyarıları

		güvenlik talimatlarına uygun ve arızasız işletimi için temel koşuldur.
	•	 Kullanım kılavuzu daima makinanın kullanım yerinde muhafaza edilmelidir! her zaman kullanıcı ve bakım personelinin rahat erişebileceği bir yerde olmalıdır!
21	Güvenlik se	mbollerinin gösterimi

Guvenlik sembollerinin gösterimi **Z**.1

Güvenlik uyarıları üçgen şeklindeki güvenlik sembolü ve bunun önüne gelen anahtar kelimesi ile işaretlenmiştir. Anahtar kelime (TEHLİKE, UYARI, DİKKAT) oluşabilecek tehlikenin derecesini tanımlar ve aşağıdaki anlama sahiptir:

Temel güvenlik uyarıları ve güvenlik talimatlarının bilinmesi makinenin

Ń	TEHLİKE önlenmediği durumda yüksek risk taşıyan, ölüm veya ağır yaralanmalara (uzuv kaybı veya kalıcı sakatlıklar) neden olan tehlikeleri işaret eder.
	Bu uyarılara dikkat edilmemesi durumunda doğrudan ölüm veya ağır yaralanma tehlikesi vardır.
▲	ΙΙΥΔΩΙ
	önlenmediği durumda orta seviyede risk taşıyan, ölüm veya (ağır) yaralanmalara neden olan olası tehlikeleri işaret eder.
	Bu uyarılara dikkat edilmemesi durumunda şartlara bağlı olarak ölüm veya ağır yaralanma tehlikesi vardır.
	DİKKAT
<u> </u>	önlenmediği durumda düşük seviyede risk taşıyan, hafif veya orta dereceli yaralanmalara veya maddi hasarlara neden olabilecek tehlikeleri işaret eder.
·	
	ÖNEMLİ
	makinenin usulüne uygun kullanılması için özel bir davranış veya işlemin yapılması zorunluluğunu işaret eder.
	Bu uyarılara uyulmaması durumunda makinada veya makina çevresinde hasarlar meydana gelebilir.
	BiLGi
	kullanım için ipuçları ve özellikle yararlı bilgileri işaret eder.
_	Bu bilgiler makinanın bütün fonksiyonlarını optimum kullanmanız için yardımcıdır.



3 Ürün tanımı

ISOBUS yazılımı ve bir ISOBUS terminali ile AMAZONE makineleri rahatlıkla çalıştırılabilir, kullanılabilir ve denetlenebilir.

ISOBUS yazılımı aşağıdaki AMAZONE makineleri ile çalışır:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX7601, UX8601, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503, Pantera 4504
- FT-P

Çalışma esnasında

- Çalışma menüsü tüm çalışma verilerini gösterir,
- makine Çalışma menüsü üzerinden kumanda edilir,
- ISOBUS yazılımı sürüş hızına bağlı olarak atılacak miktarı düzenler.

3.1 Yazılım durumu

Bu kullanım kılavuzu aşağıdaki yazılım tarihinden itibaren geçerlidir: ISOBUS iş bilgisayarı **NW242-J** (AEL652)

3.2 ISOBUS yazılımının hiyerarşisi







3.3 Tarla menüsü / Ayarlar menüsü

Terminal açıldıktan sonra tarla menüsü etkin duruma geçer.



Tarla menüsüne geçilir.



Ayarlar menüsüne geçilir.

 \rightarrow Seçilen sembol renkli olarak gösterilir.

Makine kullanımı için tarla menüsü:

Ayarlar ve yönetim için ayarlar menüsü:

	1
Tarla menüsü	ayarlar
Doldurma	Aakine Profil
Çalış Temizleme	(Î) Bilg
🗐 Belgeler 🐼 Karıştır	
O Profil 1 Nominal miktarlar	



4 Tarla menüsü ve nominal miktar

- Çalışma menüsü
 Makinenin tarlada kullanımı
- Doldurma menüsü
- Görev belgeleri menüsü
- Temizleme menüsü
- Belgeler menüsü
- Karıştırma menüsü



- Nominal miktar girişi
- AmaSelect row bant püskürtme ve Directlnject doğrudan besleme için nominal miktar menüsü





4.1 AmaSelect row ve DirectInject'de nominal miktar

4.1.1 Uygulamanın seçilmesi



- → İş bilgisayarı yeniden başlatılır.
- → Açık durumda olduğu, sol üstteki durum göstergesi ile belirtilir.

- 2. DirectInject açılır veya kapatılır.
- → İş bilgisayarı yeniden başlatılır.
- → Açık durumda olduğu, sol üstteki durum göstergesi ile belirtilir.
- 3. Kayıtlı uygulamayı seçin.

4.1.2 Uygulamanın oluşturulması



Uygulamayı oluşturun.

En fazla 8 uygulama oluşturulabilir.



Düzenlemek için uygulamaya tıklayın.



yeni uygulama oluştur







4.1.3 Nominal miktar girme





DirektInject'te nominal miktarlar için sınırlar

DirectInject pompası, 30 ml/dak ile 1180 ml/dak arasında besleme miktarı sağlayabilir.

Sürekli besleme miktarı 150 ml/dak'nin altında olmamalıdır.

Kamalar ve sürülmeyen alanlarda besleme miktarını 150 ml/dak ile sınırlayın.

Tabloda, besleme miktarına, hıza ve çalışma genişliğine bağlı olarak nominal atılacak miktar gösterilmiştir.

Nominal atılacak miktarı, pompanın besleme miktarı pompanın çalışma aralığı dahilinde kalacak şekilde sınırlayın.

Minimum nominal atılacak miktara ulaşılamazsa ürünü su gibi başka bir sıvıyla seyreltin.

esleme miktarı nl/ha]	lız [km/h]									
ወ 느	Т			9	Çalışr	na ge	enişli	ği [m]		
			6	12	18	24	30	36	42	48
		18	18	36	54	72	90	108	126	144
		15	15	30	45	60	75	90	105	120
100		12	12	24	36	48	60	72	84	96
		9	9	18	27	36	45	54	63	72
		6	6	12	18	24	30	36	42	48
		3	3	6	9	12	15	18	21	24
		18	36	72	108	144	180	216	252	288
		15	30	60	90	120	150	180	210	240
200		12	24	48	72	96	120	144	168	192
200		9	18	36	54	72	90	108	126	144
		6	12	24	36	48	60	72	84	96
		3	6	12	18	24	30	36	42	48
	Τ	18	90	180	270	360	450	540	630	720
		15	75	150	225	300	375	450	525	600
500		12	60	120	180	240	300	360	420	480
500		9	45	90	135	180	225	270	315	360
		6	30	60	90	120	150	180	210	240
		3	15	30	45	60	75	90	105	120
	Γ	18	180	360	540	720	900	1080	1260	1440
		15	150	300	450	600	750	900	1050	1200
1000		12	120	240	360	480	600	720	840	960
1000		9	90	180	270	360	450	540	630	720
		6	60	120	180	240	300	360	420	480
		3	30	60	90	120	150	180	210	240
	\square	18	360	720	1080	1440	1800	2160	2520	2880
2000		15	300	600	900	1200	1500	1800	2100	2400
		12	240	480	720	960	1200	1440	1680	1920
2000		9	180	360	540	720	900	1080	1260	1440
		6	120	240	360	480	600	720	840	960
		3	60	120	180	240	300	360	420	480
			Nor	mina	I atı	laca	k mi	ktar	[ml/	ha]



Bant püskürtme hesaplama



- 1. Bant püskürtmeyi açın.
- 2. İstediğiniz bant genişliğini girin
- → Kayıtlı meme açısı görüntülenir.
- → Ayarlanacak püskürtme yüksekliği hesaplanır



4.2 FT-P ön tank olduğunda nominal miktar

- 1. Nominal miktarı girin.
- 2. Bant genişliğini girin.
- → Bant genişliğine göre azaltılan nominal miktarlar görüntülenir.

	£0760
NOMİNAL MİKT	ARLAR
Ayar miktarı	l/ha
	, -
Bant genişliği	cm
om hant genieličinde	•
azaltılan nominal miktar	l/ha



4.3 Çalışma menüsü



Makine, Çalışma menüsü ve bunun alt menüleri üzerinden kumanda edilir.

Alt menüler fonksiyon gruplarına ayrılmıştır.Makinenin tipine ve donanımına bağlı olarak Çalışma menüsünde ve alt menülerde bazı fonksiyonlar mevcut olmayabilir.





4.3.1 Fonksiyon alanları

Fonksiyon alanları, Çalışma menüsünde birden fazla sayfaya dağılmıştır.

Her fonksiyon alanı için, tuş ataması değiştirilerek herhangi bir fonksiyon ayarlanabilir.



Fonksiyon alanlarını bulmak için sayfa değiştirme



2 farklı fonksiyon alanı türü bulunur:

(1) Fonksiyonları direkt açma

Örneğin:



(2) Fonksiyon gruplarını açma.

Fonksiyon grupları, sağ üstte bir üçgen ile işaretlenmiştir.



- Fonksiyon gruplarının altında, fonksiyonları direkt açmak için başka fonksiyon alanları yer alır.
- Fonksiyon gruplarının fonksiyonları, tuş atamasını değiştirmek suretiyle fonksiyon grubunun dışına da kaydedilebilir.
- Fonksiyon gruplarının fonksiyonları da birkaç sayfaya yayılmıştır.



• Fonksiyon grubundan çıkın.

Fonksiyonların fonksiyon alanları üzerinden çalıştırılması

Bazı fonksiyonlar tuşlarla çalıştırılır.

Bir tuşa basıldığında, o fonksiyon uygulanır.

- Açma ve kapama
- Seçenekler arasında seçim yapma
- Gezinme

Bazı fonksiyonlar basılı tutarak çalıştırılır.

Fonksiyon alanı, istenen son konuma ulaşılana kadar basılı tutulur.



4.3.2 Terminaldeki göstergeler









 Ünlem işareti özel bir durum veya bir arıza olduğunu gösterir! 	
--	--

4.3.3 Kullanım sırasında uygulanacak yöntem

- 1. İş menüsünü kumanda terminalinden seçiniz.
- 2. Yağ sirkülasyonu: Traktör kontrol ünitesi *kırmızı* yardımıyla hidrolik bloğuna yağ besleyiniz.
- 3. Püskürtme mekanizmasını dışarı katlayınız.
- 4. Manivela yüksekliğini ayarlayınız ve manivelayı hizalayınız.
- 5. Yönlendirilebilir akslı UX: AutoTrail otomatik işletime alınır.
- 6. Manivela kılavuzu otomatik işletime alınır.
- 7. Gerekiyorsa Section Control'ü açınız.
- 8. Püskürtmeyi çalıştırınız, traktör ile istenen yere gidiniz ve araziyi ilaçlayınız.
- 9. Püskürteçleri kapatınız.
- 10. Püskürteci temizleyiniz (Comfort paketi: Temizleme programını kullanınız)
- 11. Püskürtme mekanizmasını içeri katlayınız.
- 12. Yönlendirilebilir aksı orta konumda kilitleyiniz.
- 13. Yağ sirkülasyonu: Yağ beslemesini kesiniz.



4.3.4 İşaretli, nominal durumdan sapmalar

Sarı arka planlı değerler, nominal durumdan sapma uyarısı veya makine durumu göstergesidir.

Bu, kullanıcının manuel olarak geçersiz kılması nedeniyle veya sistemle ilgili bir sapma nedeniyle meydana gelebilir.

- (1) DirectInject atılacak miktarı nominal değerden %10'dan fazla sapma gösteriyor
- (2) I/ha cinsinden atılacak miktar, nominal değerden %10'dan fazla sapma gösteriyor
- (3) Atılacak miktar geçersiz kılınıyor
- (4) Püskürtme basıncı alarm sınırlarının dışında
- (5) DirectInject atılacak miktarı geçersiz kılınıyor
- (6) DirectInject atılacak miktarı nominal değerden %10'dan fazla sapma gösteriyor.
- (7) Simüle edilen hız ve geri sürüş
- (8) Pompa devri alarm sınırlarının dışında
- (9) Püskürtme sıvısı deposunun doluluk seviyesi alarm sınırlarının altında
- (10) Manivela yüksekliği geçersiz kılınıyor (%)

4.3.5 Section Control'daki mini görünüm

Mini görünüm, Çalışma menüsünün bir kesitidir ve Section Control menüsünde gösterilir.

- (1) Çok fonksiyonlu göstergenin ilk 2 satırı ve püskürtme basıncı
- (2) Manivela kılavuzu
- (3) AutoTrail
- (4) Mevcut miktar ve nominal değer ayarı

Bilgi notları da mini görünümde gösterilir.







4.4 Çalışma menüsündeki fonksiyonlar

4.4.1 Püskürtme açma / kapatma

Püskürtme açma / püskürtme kapatma	
------------------------------------	--

- Püskürtme açık: Püskürtme sıvısı, püskürtme memeleri aracılığıyla uygulanır.
- Püskürtme kapalı: Püskürtme sıvısı uygulanmaz.

Çalışma menüsündeki gösterge:

Püskürtme açık

Püskürtme kapalı



Makine randımanı göstergesi

- (1) Miktar ayar valfi pozisyonunun çubuk grafiği göstergesi, sürüş hızının / iş yükü miktarının yükseltilip yükseltilemeyeceğini veya karıştırma performansının azaltılmasının gerekip gerekmediğini gösterir.
- → Ne kadar çok çubuk işaretliyse, manivelaya o kadar fazla miktar iletilir.
- (2) HighFlow rakamı (1-6 değeri), karıştırma mekanizması pompasının püskürtmek için kullandığı oranı gösterir.
- (3) İş yükü miktarı yüksek olduğunda yan karıştırma mekanizması (UX, Pantera) veya ana karıştırma mekanizması (UF) kapatılır.

Yüksek karıştırma performansı için sürüş hızını düşürün veya pompa devrini yükseltin.







4.4.2 Otomatik fonksiyonların çalıştırılması



Seçilen konfigürasyona bağlı olarak, aşağıdaki otomatik fonksiyonlar toplu olarak çalıştırılabilir:

- (1) Section Control
- (2) Manivela kilidini açma, manivela kılavuzu
- (3) AutoTrail
- (4) Hidropnömatik süspansiyon
- (5) AmaSelect
- (6) FlowControl
- (7) Hidrolik pompa tahriki

Otomatiklerin toplu olarak kapatılması mümkün değildir.

Otomatik fonksiyonların tamamı iş menüsünde gösterilmez.





4.4.3 Section Control





1. Section Control'ü açın.



→ Püskürtme, sürüşe başlandığında, makine çalışma konumunda ve açıkken başlar.

Section Control etkin:

→ Section Control için tüm koşullar sağlanmıştır.

Section Control yok:

- → Section Control terminale bağlıdır, ancak açık değildir.
- → Section Control için tüm koşullar sağlanmamıştır.

Section Control yok:

- \rightarrow Section Control terminale bağlıdır.
- → Section Control için koşullar sağlanmıştır.
- → Section Control makine yazılımı üzerinden başlatılmamıştır.



Section Control açılmalıdır.





Püskürtme kapalı:

- (1) Kısmi genişlik manüel olarak kapatıldı (kırmızı)
- (2) Kısmi genişlik kapalı (Section Control)



(3) DN/OFF Püskürtme açılmadı (gri)

Püskürtme açık:

(4) Püskürtme (yeşil)

Otomatik kısmi genişlik kumandası yapılamıyorsa, gerekli koşulları içeren bir bilgi görüntülenir.

- 🛛 Koşul yerine getirilmedi
- 🗹 Koşul yerine getirildi







Püskürtme maddesinin istenmeden uygulanması nedeniyle çevre kirliliği.

Section Control'ün yalnızca tanımlanan tarla sınırları içinde kullanılmasına izin verilir.

4.4.4 Çalışma aydınlatması



Çalışma aydınlatmasının açılması / kapatılması

Alternatif olarak, çalışma aydınlatmasını TECU üzerinden açın (konfigürasyona göre).

Çalışma aydınlatması, otoyol sürüşünde sürüş hızı üzerinden otomatik olarak kapatılır.





4.5 Püskürtme sıvısı fonksiyon grubu

4.5.1 Püskürtme miktarı ayarı



Otomatik / manüel işletim

Otomatik

İş bilgisayarı, uygulama miktarı ayarını güncel sürüş hızına göre üstlenir.



-

Manüel işletim

Manüel işletim püskürtme işlemi için uygun değildir, yalnızca bakım ve temizlik çalışmalarında kullanılabilir.



Burada uygulama miktarı, **H** veya **E** tuşları ile püskürtme basıncını değiştirerek manüel bir şekilde ayarlanır.

Ayrıca girilen nominal basınç ve dakika başına litre cinsinden atılacak miktar gösterilir.

4.5.2 Nominal miktarın değiştirilmesi



Nominal miktarı artırma / azaltma

Nominal miktar, çalışma sırasında dilendiği gibi değiştirilebilir.

Değiştirilen nominal değer iş menüsünde gösterilir:

Otomatik:

- Miktar I/ha, yüzde olarak
- Adım genişliği %10 (standart değer)

Manüel işletim:

- Miktar I/dak, basınç bar
- Adım genişliği 0,1 bar









Her tuşa basışta atılacak miktar, bir miktar adımı kadar yükseltilir.

domatik: Atılacak miktar %100'e geri alınır.

Her tuşa basışta atılacak miktar, bir miktar adımı kadar azaltılır.

4.5.3 Dış kısmi genişliklerin kapatılması



Kısmi genişlikler kapatılabilir ve devreye alınabilir

- püskürtme sırasında,
- püskürtme kapalı olduğunda.

Dış kısmi genişliklerin kapatılması, özellikle tarlada kamaların püskürtülmesinde faydalıdır

İş menüsündeki gösterge: Kısmi genişlikler sağdan kapatıldı.

4.5.4 Dıştaki tekli memeleri kapatma



Tekli meme devresi varsa memeler kapatılabilir ve devreye alınabilir

- püskürtme sırasında,
- püskürtme kapalı olduğunda.

Dış memelerin kapatılması, özellikle tarlada kamaların püskürtülmesinde faydalıdır.

İş menüsündeki gösterge: Memeler sağdan kapatıldı.







4.5.5 Sınır memeleri, uç memeleri veya ilave memeler

İlave meme sol/ sağ açma / kapatma
Sınır memesi sol/ sağ açma / kapatma
Uç memeleri sol/ sağ açma / kapatma

Çalışma menüsündeki gösterge:

- (1) Standart memeler etkin
- (2) İlave memeler etkin
- (3) Sınır memeleri etkin
- (4) Uç memeleri etkin değil



4.5.6 AmaSelect Row



Çalışma menüsündeki gösterge:

- (1) Tarla püskürtme seçili
- (2) Bant püskürtme seçili

Bant püskürtme işleminde tarlaya özgü atılacak miktar (l/ha), teorik bant genişliği (bkz. AmaSelect Row ayarları) ile ilişkilendirilir.

Makinenin ortasında herhangi bir sıra bulunmamalıdır.

Uygun püskürtme memeleri kullanın.





4.5.7 Amaselect

Püskürtme mekanizması 4'lü meme gövdeleriyle donatılmıştır. Bunlar bir elektro motor üzerinden tetiklenir.

Memeler istenildiği gibi açılıp kapatılabilir (Section Control'e bağlı olarak).

4'lü meme gövdesi sayesinde, bir meme gövdesinde birden fazla meme eş zamanlı olarak aktif olabilir.

Alternatif olarak memeler manüel olarak seçilebilir.

Kenar işlemleri için ilave bir meme gövdesi ayrı olarak ayarlanabilir.

LED tekli meme aydınlatması meme gövdesine entegre edilmiştir.

25 cm'lik meme mesafesi mümkündür (Seçenek)

Manüel meme seçimi:

Meme veya meme kombinasyonu seçimi kumanda terminali üzerinden yapılabilir.

Otomatik meme seçimi:

Meme veya meme kombinasyonu otomatik olarak püskürtme sırasında, girilen çevre şartlarına uygun olarak seçilir.

 Memelerin 0,5 m'lik meme mesafesi ile gösterimi.



- Dörtlü meme gövdesi gösterimi
- (A) Otomatik meme seçimi
- (1) Meme etkin
- (2) Meme etkin değil







Otomatik veya manüel meme seçimi

Seçime bağlı olarak memeler otomatik veya manüel bir şekilde kumanda edilebilir.

Otomatik meme seçimi

Otomatik meme seçimi, AmaSelect sembolünde bir A ile gösterilir.

Otomatik meme seçimi, püskürtme basıncı aşıldığında veya altına düşüldüğünde başka bir memeye veya güncel püskürtme basıncı için tercih edilen meme seçimine geçiş yapar.

Her meme / meme seçimi önceden yapılandırılmalıdır.

Manüel meme seçimi

Manüel meme seçiminde meme seçimi tuşa basılarak değiştirilebilir.



Memeleri manüel olarak seçme

Meme seçimi, tuşa her basışta tercih edilen yapılandırmaya göre değişir.







4.5.8 Hidrolik pompa tahriki



Hidrolik pompa tahrikleri açık göstergesi \rightarrow



4.5.9 Yıkama suyu pompası

H ₂ O C	UF02: Yıkama suyu pompasını açma / kapama
--------------------	---







4.5.10 FlowControl donanımlı ön depo

® ≒ ŪG	Otomatik / manüel mod
ō6-	Öne doğru pompaların açılması / kapatılması
ō6	Arkaya doğru pompaların açılması / kapatılması

İş menüsündeki gösterge:

- (1) Otomatik mod açık
- (2) Manüel mod açık
- (3) UF'deki FT pompaları açık
- (4) FT'deki UF pompaları açık
- (5) Toplam doluluk seviyesi (UF+FT)

Ön deponun doluluk seviyesi çok fonksiyonlu gösterge üzerinden görüntülenebilir.



Otomatik mod:

Kullanım / taşıma sırasında ilaçlama makinesi / ön depo kombinasyonunu

otomatik modda çalıştırınız.

Automatik mod fonksiyonları:

- Karıştırma mekanizmasının etkisiyle püskürtme karışımının ön depoda sürekli sirkülasyonu.
- Püskürtme işletiminde her iki haznenin doluluk seviyelerinin ayarlanması.

Manüel mod:

• **Manüel** modda püskürtme karışımının iki hazneye dağıtımı kullanıcı tarafından kumanda edilir.

Bunun için şu fonksiyonlar kullanılır:

- o Öne doğru pompalar.
- o Arkaya doğru pompalar.

'Öne doğru pompalar' ve 'arkaya doğru pompalar' aynı anda çalıştırılabilir.



Tarla menüsü ve nominal miktar



İlaçlama makinesinin ön depo olmadan kullanımı için ön depoyu 'Makine' menüsünden kapatınız.

Doldurma

Ön depo, ilaçlama makinesi UF üzerinden doldurulur.
 Ön depo ile ilaçlama makinesini birlikte doldurmadan önce, doluluk seviyesi bildirim sınırını uyarlayınız.
 Ön deponun aşırı doldurulmaması için, nominal hacme ulaşıldığında ilgili valf otomatik olarak kapanır.

İç temizlik

Ön depo, ilaçlama makinesinin iç temizliği ile paralel olarak çalıştırılan bir iç temizliğe sahiptir.

 \rightarrow Bkz. UF kullanım kılavuzu.

İç temizlik esnasında / sonrasında:



- Ön depo boşalıncaya kadar **arkaya doğru pompaları** çalıştırınız.
- → Comfort paketli makinelerde otomatik olarak uygulanır!
- İç temizlikten sonra: Kalanı boşaltınız.

Bir doluluk seviyesi sensörü arızalandığında

Bir doluluk seviyesi sensörü arızalandığında

- bir alarm sinyali gösterilir,
- otomatik modundan manüel moda geçilir,
- Flow Control'ün iki valfi kapanır.



4.6 Manivela kinematiği fonksiyon grubu (profesyonel katlama /esnek katlama)

4.6.1 Otomatik manivela kılavuzu



	Otomatik manivela kılavuzu: Mesafe ayarı açık / kapalı
--	--

Δ.	UYARI
<u> </u>	Ultrasonik sensörün ışın alanına girildiğinde otomatik işletimdeki püskürtme mekanizmasının istemdışı hareketleri nedeniyle yaralanma tehlikesi.
	Aşağıdaki durumlarda otomatik manivela kılavuzunu kapatınız
	traktörü terk etmeden önce.
	• püskürtme mekanizması bölgesinde yetkisiz kişiler bulunuyorsa.

UYARI Manivelanın bir yüksek voltaj hattına temas etmesi durumunda elektrik akımından kaynaklanan tehlike!
Manivela kılavuzunu yüksek voltaj direğinin en az bir metre önünde kapatınız.
Yaklaşan engeller ultrasonik sensörler tarafından algılanır ve manivelayı kontrolsüzce yukarı kaldırabilir.

i	Otomatik manivela kılavuzuna, manüel manivela kılavuzu fonksiyonları ile tuşa uzun süre basılarak müdahale edilebilir. Bunun ardından manivela kılavuzu ayarlanmaya devam eder.

	Düşürülmüş çalışma genişliği:
_	→ Mesafe sensörleri manivelayı tespit edebilir.
-	Otomatik manivela kılavuzunu açmadan önce bu sensörleri Profil menüsü üzerinden devre dışı bırakın.



İş menüsünde ContourControl:



- Otomatik manivela kılavuzu açık
- → Manivela yükü göstergesi görüntülenir.
- → Püskürtme mekanizmasının yüksekliği ve eğimi otomatik olarak manivela kılavuzu üzerinden ayarlanır.
 - o tam çalışma genişliği ile püskürtme yaparken
 - o çift taraflı içe katlanmış kollarla püskürtme yaparken
 - o yarım çalışma genişliğinde tek taraflı püskürtme yaparken

Akine dururken otomatik sembolü yanıp söner. Yükseklik yönlendirmesi etkin değildir.

- (<u>)</u>
- Otomatik manivela yönlendirmesi açıldı ancak bir taraftan manuel olarak geçersiz kılındı.

Manuel geçersiz kılma sonrasındaki davranış, yapılandırmaya bağlıdır:

 Çift taraflı otomatik manivela yönlendirmesi kendiliğinden tekrar açılır.



o Otomatik manivela yönlendirmesi, manuel olarak açılıncaya kadar bir taraftan kapalı kalır.



- ContourControl: Otomatik manivela kılavuzu kapalı:
- → Yükseklik ayarı etkin değildir, eğim ayarı etkindir.
 - o Eşit olmayan malzeme yüksekliğinde
 - o Çukurlar, su deliği
 - Azaltılmış çalışma genişliğinde manivelanın sensörleri etkilemesi




- Püskürtme mekanizması yatay olarak kilitlenmiştir
 - o manivela taşıma konumuna katlanırken otomatik olarak

Manivela yükü göstergesi

Viraj sürüşlerinde manivela yükü bir çubuk grafiği ile gösterilir.

Bu gösterge sürücünün, manivelanın kullanım ömrünü en üst düzeye çıkaran bir sürüş tarzı elde etmesine yardımcı olur.

Yön değiştirme ve katlama sırasında yük görüntülenemez.

- (1) Güncel manivela yükü
- (2) İzin verilen maksimum manivela yükü.





Manivela zarar görebileceğinden, izin verilen manivela yükü aşılmamalıdır. Aşımların sayısı belgelenir.					
Güvenli bir sürüş biçimi için şu bilgilere dikkat ediniz:					
 Sürüş hızınızı sürülmeyen bölümden önce iyice düşürünüz ve virajı sabit hızla alınız. 					
Dar viraj yarıçaplarından yavaş geçiniz (6km/h'nin altında)					
 Ani direksiyon hareketlerinden ve yön değişikliklerinden kaçınınız (örn. şerit düzeltme) 					
 Manivelayı sürüş esnasında katlamayınız 					
 Manivelanın münferit elemanlarını daima en uç katlama konumuna (içe veya dışa katlı) getiriniz. Yarı katlanmış manivela ile sürüş yapmayınız. 					
Sürüş yönünde ani ve hızlı değişimlerden kaçınınız					
Hasarın türüne bağlı olarak, herhangi bir tazminat talebi durumuna karşı, sayaç değerlerinin kullanılabileceğini lütfen unutmayınız.					



İş menüsünde DistanceControl:



- Otomatik manivela kılavuzu açık
- → Püskürtme mekanizmasının yüksekliği ve eğimi otomatik olarak manivela kılavuzu üzerinden ayarlanır.
 - o tam çalışma genişliği ile püskürtme yaparken
 - o çift taraflı düşürülmüş çalışma genişliği ile püskürtme yaparken

Makine dururken otomatik sembolü yanıp söner. Yükseklik yönlendirmesi etkin değildir.



- Otomatik manivela kılavuzu kapalı
- → Yükseklik ayarı etkin değildir, eğim ayarı etkindir.
 - o Eşit olmayan malzeme yüksekliğinde
 - o Çukurlar, su deliği
 - o Azaltılmış çalışma genişliğinde manivelanın sensörleri etkilemesi
- Püskürtme mekanizması yatay olarak kilitlenmiştir
 - o manivela içe katlanmadan önce
 - o çift taraflı püskürtme yaparken
 - o tek taraflı içe katlanmış kollarla püskürtme yaparken





Otomatik manivela kılavuzunun çalışma yüksekliğinin ayarlanması



Çalışmaya başlamadan önce otomatik manivela kılavuzunun çalışma yüksekliğini ayarlayınız.





2.

Sürülmeyen arazideki püskürtme

Çalışma yüksekliğini kaydediniz.



mekanizması yüksekliğini Profil menüsünden ayarlayınız.

AmaSelect: Çalışma yüksekliği yalnızca etkin meme için kaydedilir!

Çalışma yüksekliği otomatik modda değiştirilebilir.



1.

💳 🔜 Tuşa kısa basma! Manivela kılavuzu tuşa her basışta %10 yükseğe ayarlanır.

Tuşa uzun basma! Manivelayı kısa süreli kaldırmak için.

Manivela otomatik olarak tekrar aşağı iner.

2. Değiştirilen çalışma yüksekliğiyle çalışmaya devam ediniz (otomatik mod etkin olduğu sürece).



Gerekiyorsa değiştirilen çalışma 3. yüksekliğini kaydediniz.





4.6.2 Manüel manivela kılavuzu

Manivela yüksekliğinin ayarlanması



- mesafesini ayarlamak için.
- Manivelayı katlamak için.



Kaldırma modülü:

- Kaldırma modülünü kullanmak için düğmeyi basılı tutun.
- Kaldırma modülünü içe katlamadan önce tekrar indirin.
- Manüel manivela kılavuzu:





Salınım dengesi

Salınım dengesi açık:

 \rightarrow püskürtme sırasında

Salınım dengesi kilitli

 \rightarrow manivela katlanırken.

Salınım dengesi kilitli

→ tek taraflı katlanmış manivela ile püskürtme yaparken.

Otomatik kilitlemede salınım dengesi, manivela katlanmadan önce otomatik olarak kilitlenir (ayarlanabilir: Profil / manivela davranışı).

Çalışma menüsündeki gösterge:

Salınım dengesi kilitli.

• Salınım dengesi açık.

ContourControl:

DistanceControl:



Yan kolu yaklaştırma (yalnızca profesyonel katlama 2 / esnek katlama 2)

Yan kolu tek taraflı yaklaştırma sol / sağ
Yan kolu tek taraflı uzaklaştırma sol / sağ
Yan kolu çift taraflı yaklaştırma ve uzaklaştırma
Püskürtme mekanizması yan kollarının yaklaştırılması ve uzaklaştırılması, yükseklik ve eğim ayarlama seçeneklerinin püskürtme mekanizmasını hedef alanla hizalamak için artık yeterli olmadığı çok elverişsiz arazi koşullarında yan kolları yaklaştırmak ve uzaklaştırmak için kullanılır.
Dışa katlanmış püskürtme mekanizması yan kollarını hiçbir zaman 20°'den fazla bükmeyiniz!
• Yan kolu yatay pozisyona hizalamak için, püskürtme mekanizmasını sonuna kadar uzaklaştırınız (son konuma getiriniz).
 Yatay konumun altında uzaklaştırma yalnızca ContourControl ile mümkündür.
 Püskürtme mekanizmasını taşıma konumuna katlamadan önce yatay olarak hizalayınız.

Egim ayari

+	Sol eğim ayarı yukarı
+	Sağ eğim ayarı yukarı

Püskürtme mekanizması, örneğin farklı derinliklerdeki çukurlar veya tek taraflı bir karıkta sürüş gibi elverişsiz arazi koşullarında eğim ayarı aracılığıyla zemine veya hedef yüzeye paralel olarak hizalanabilir.



Püskürtme mekanizmasının eğim ayarı ile hizalanması



düğmelerine, püskürtme mekanizması hedef yüzeye paralel olarak hizalanana kadar basınız.

 → Ekrandaki eğim ayarı sembolü, seçili püskürtme mekanizması eğimini gösterir. Burada püskürtme mekanizmasının sol tarafı kaldırılmıştır.



Eğim ayarını yansıtma - Yamaç yansıtma

(yatay hizalama)

Seçilen püskürtme mekanizması eğimi, örneğin yamacın enine doğru eğimli alanlarda (katman çizgisinde) püskürtme yaparken, sürülmeyen bölüm üzerindeki dönüş manevraları sırasında kolayca yansıtılabilir.

Başlangıç pozisyonu: Püskürtme mekanizmasının sol tarafı kaldırılmıştır.



- düğmesine bir kez basınız ve hidrolik eğim ayarı püskürtme mekanizmasını yatay olarak hizalar (0 pozisyonu).
- → Ekrandaki eğim ayarı sembolü, püskürtme mekanizmasının yatay hizasını gösterir.
- Sürülmeyen bölümde dönüş manevrası yapınız.



- üzerine bir kez daha basınız, hidrolik eğim ayarı daha önce uygulanan püskürtme mekanizması eğimini yansıtır.
- → Ekrandaki eğim ayarı sembolü, yansıtılmış püskürtme mekanizması eğimini gösterir.





4.6.3 Manivelanın katlanması (esnek katlama)

8+ 8+ 8+	Manivelanın çift taraflı dışa / içe katlanması			
				

	Manivela yalnızca 3 km/h'nin altındaki sürüş hızlarında katlanabilir.
_	



Super L manivelanın dışa katlanması (esnek katlama)

1.	Manivelayı sonuna kadar kaldırınız
2.	Manivelayı çift taraflı olarak dışa katlayınız.
\rightarrow	Manivelayı tamamen dışa katlayınız.
0	Yalnızca ayarlanan çalışma genişliği için gerekli olan kollar dışa katlanır.
	Tekli meme değişimi: Profil / kısmi genişlik kumandasında çalışma genişliğini yapılandırın.
	Kısmi genişlik kumandası: Etkin kısmi genişlikler dikkate alınır. Bkz. Profil / Kısmi genişlik kumandası.
3.	Manivelayı indirin.
4.	Otomatik manivela kılavuzunu açınız.
\rightarrow	Sürülmeyen bölüm için ayarlanan yüksekliğe gidilir.
\rightarrow	Püskürtmenin başlamasıyla çalışma yüksekliğine gidilir.
0	Gerekiyorsa öncesinde çalışma yüksekliğini kaydediniz.



Super L manivelanın içe katlanması (esnek katlama)



1. Dış manivela kollarını içeri katlayınız ve tamamen taşıma konumuna döndürünüz.

→ Otomatik manivela kılavuzu devre dışı bırakılır.

Otoyol sürüşlerinden önce püskürtme mekanizmasının
doğru taşıma konumunu kumanda terminalinden kontrol ediniz!

+₿ ⊲ +₽	Manivelanın tek taraflı içe katlanması
	Manivelanın tek taraflı dışa katlanması

Çift • •	taraflı içe katlanmış dış kollar (çalışma genişliği azaltıcı) Kısıtlama olmadan çalışılabilir. Dış kollar sürüş esnasında katlanabilir.
Tek	taraflı katlanmış püskürtme mekanizması 6 km/h'ye kadar sürüs hızı mümkündür
•	Püskürtme mekanizmasını orta yüksekliğe kaldırınız.
•	yalnızca diğer yan kol paket olarak taşıma konumundan arkaya, sürüş yönünün enine doğru katlanmışsa mümkündür.
\rightarrow	Gerekiyorsa kısmi genişlik kumandasını Profil menüsünden ayarlayınız.

ContourControl: Kolun içe katlanması mesafe sensörlerine zarar veriyorsa, bunlar devre dışı bırakılmalıdır (Profil menüsü).



4.6.4 Manivelanın katlanması (profesyonel katlama)

8+ 8+ 8+	Manivelanın çift taraflı dışa / içe katlanması



	3			0,	2		
•	Manivela	yalnızca düz	z bir yüzey	üzerind	eyken	katlanabilir	

 İçe katlanmadan önce manivela yatay olarak hizalanmış olmalıdır. Otomatik bir yatay hizalama Profil / Manivela davranışı menüsünden ayarlanabilir.

Manivelanın dışa katlanması (profesyonel katlama)





Manivelanın içe katlanması (profesyonel katlama)



ISOBUS BAG0171.15 06.24



Tarla menüsü ve nominal miktar

	Manivelanın tek taraflı içe katlanması	
	Manivelanın tek taraflı dışa katlanması	
	Cift taraflı ice katlanmış dış kollar (calışma genişliği azaltıcı).	
i	 Kısıtlama olmadan çalışılabilir. 	
	Dış kolların sürüş esnasında katlanmasına izin verilmez.	
	Manivela kılavuzu sensörlerinin önü kapanıyorsa, bunlar kapatılmalı (yalnızca ContourControl) veya başka yere monte edilmelidir.	
	Tek taraflı katlanmış püskürtme mekanizması:	
	Sadece kilitlenmiş salınım dengesi ile.	
	6 km/h'ye kadar sürüş hızı mümkündür	
	Püskürtme mekanizmasını orta yüksekliğe kaldırınız.	
	 yalnızca diğer yan kol paket olarak taşıma konumundan arkaya, sürüş yönünün enine doğru katlanmışsa mümkündür. 	
	→ Gerekiyorsa kısmi genişlik kumandasını Profil menüsünden ayarlayınız.	
	 sadece kısa süreli olarak engellerden geçerken (ağaç, elektrik direği vs.). 	





4.7 Manivela kinematiği fonksiyon grubu (varsayılan katlama)

AT 10	OnSecim
	• Eğim ayarı veya
	• Manivela katlama.

Ön seçim, iş menüsünde gösterilir!

Fonksiyonlar traktör kontrol ünitesi üzerinden uygulanır!

Katlama işlemi: Bkz. ilaçlama makinesi kullanım kılavuzu!

Çalışma menüsündeki gösterge:



Manivela katlama ön seçimi.

*

Eğim ayarı ön seçimi.



Sol manivela katlama ön seçimi.

Sağ manivela katlama ön seçimi.



1. Fonksiyonu seçiniz.

- \rightarrow Göstergeye dikkat ediniz.
- 2. Traktör kumanda cihazını çalıştırın.
- \rightarrow Seçilen fonksiyon yürütülür.





4.8 \mathbf{z} Aks fonksiyon grubu

4.8.1 AutoTrail yönlendirilebilir aks

	Otomatik / manüel işletim
	Eğime karşı yönlendirme
	Kekiasentoon ajaminen
ß	Aksı taşıma konumunda kilitleme
េា	Aksın kilidini açma





TEHLİKE

Yönlendirilebilir aks içeri kırıldığında makine için devrilme tehlikesi; özellikle çok engebeli veya eğimli alanlarda!

Traktör ve makineye hakim olacak şekilde sürüş şeklinizi ayarlayınız ve sürülmeyen bölümde dönüş manevrası sırasında sürüş hızınızı azaltınız.



Yönlendirilebilir aks için makine tekerleğinden her 100 m için palslar gerekli.



Çalışma menüsündeki gösterge:

AutoTrail manüel işletimde

- (1) Eğime karşı yönlendirme için pilot kumanda
- (2) Gerçek aks konumu
- (3) Aks sağa kırılmış
- (4) Aks sola kırılmış
- (5) Aks düz konumda

AutoTrail otomatik işletimde

- direksiyon açısının ölçekte gösterimi ile
- otomatik eğime karşı direksiyon yoğunluğu göstergesi ile (1-10 değerleri)

AutoTrail otoyol modunda, direksiyon kilitlenmiş (Sürüş hızı 20 km/h'den itibaren).

AutoTrail otoyol modunda, direksiyon kilitli değil

Direksiyonun kilidi, sürüş hızı 20 km/h'nin altındayken açılabilir.

Umumi yollarda yasaktır!

Püskürtme mekanizması dışa katlandığında direksiyon kilidi otomatik olarak açılır.

AutoTrail, yüksek sürüş hızı sebebiyle düşürülmüş direksiyon açısı ile

Güvenlik açısından kritik hata

- 7 km/h'ye kadar manüel direksiyon yönlendirmesi mümkündür (yalnızca hata gidermek için).
- Satıcınız ile irtibata geçiniz.



UYARI

AutoTrail'in güvenlik açısındak kritik hatası nedeniyle kaza tehlikesi.

Umumi yollarda sürüş yapmak yasaktır.





AutoTrail'in modları

Otomatik mod:



1. Hereit AutoTrail'i otomatik moda alınız.

İş bilgisayarı makinenin makinenin tarlada iz takibini üstlenir.

Manüel işletim modu:

(A)

- 1. AutoTrail'i manüel işletim moduna alınız.
- Gerekiyorsa: Makineyi manüel olarak yönlendirmek için 🖞



üzerine basınız.



Hız 1 km/h üzerine çıktığında orta konuma gidilir.

Otomatik moddaki manüel yönlendirme fonksiyon alanları yalnızca örneğin yamaçlarda sürüş izi takibinin düzeltilmesi içindir.

Geri sürüş denetimi etkin ise, geçerli değildir (Profil menüsü):

Otomatik modda geriye doğru sürüş yaparken bir defaya mahsus olarak orta konuma gidilir. Ardından makine manüel olarak yönlendirilebilir.

Eğimde AutoTrail varyantları (Profil / Direksiyon içerisinden ayarlanabilir)

- Otomatik eğime karşı direksiyona ve sensörlü eğim ölçümüne sahip AutoTrail.
- Kumanda alanındaki tuş üzerinden manüel eğime karşı direksiyona sahip AutoTrail.



0

(otomatik eğime karşı manüel yönlendirme için

o Aşağıdaki fonksiyonlar uygulandığında manüel eğim düzeltmesi sıfırlanır.



Direksiyon orta konuma,



DN/OFF Püskürtme açma - kapatma,



Manüel moda geçiş.

Geri sürüş denetiminde geriye doğru sürüş



ß

Taşıma sürüşleri – Otoyol modu



TEHLİKE

Aks yönlendirilmiş durumdayken makine direksiyonunun yanlış yönlendirilmesi sonucu kaza tehlikesi!

Güvenlik nedeniyle, taşıma sürüşleri için yönlendirilebilir aksı taşıma konumuna getiriniz!

i

Otoyol sürüşünde

direksiyonu kilitleyin

1. Püskürtme mekanizmasını taşıma konumuna getiriniz.



Otoyol sürüşünden önce kilidi devreye alınız.

3. Yola çıkıldığında aks orta konuma gider ve otomatik olarak kilitlenir.

4.8.1.1 Hidropnömatik süspansiyon

() € ()()		Manüel işletim, otomatik
		Makineyi manüel işletimde indirme / kaldırma
•		Kumanda terminali açıldığında süspansiyon otomatik modda başlatılır.
		Makineyi her zaman otomatik modda sürünüz.
		Otomatik işletim açıkken iş bilgisayarı, ilaçlama makinesinin yüksekliğini hazne içeriğinden bağımsız olarak ayarlar.

Manüel modda makine indirilebilir veya kaldırılabilir.

Çalışma menüsündeki gösterge:

Hidropnömatik süspansiyon otomatik işletimde (işletim durumu).





4.9 Doldurma / Yeniden doldurma menüsü

Nominal dolum seviyesi girişi

 \rightarrow Alan hesaplanır

ya da Alan girişi

→ Yeniden doldurma miktarı hesaplanır

Hesaplama için atılacak miktar doğru girilmiş olmalıdır.

Comfort paketli makineler:

Doldurmadan önce nominal dolum seviyesini giriniz / hesaplayınız.

→ Doldurma işlemi, nominal dolum seviyesine ulaşıldığında otomatik olarak durur.

Girilen dolum seviyesi TwinTerminal'de devralınır!

Comfort paketsiz makineler:

Bu menü yalnızca nominal dolum seviyesinin hesaplanması içindir.



Doluluk seviyesinin uzaktan tespiti için doluluk seviyesi göstergesi büyütülür.



뇌 Doldurma menüsüne geri dönülür





Bant püskürtme AmaRow

Püskürtme yapılacak alana ve atılacak miktara bağlı olarak dolum miktarı hesaplanır.

- 1. İşlenecek alanı giriniz
- 2. Bant püskürtme oranını yüzde olarak giriniz
- → Alan püskürtme (sürülmeyen bölüm) ve bant püskürtme alanları hesaplanır.

Buna alternatif olarak alan püskürtme veya bant püskürtme alanı girilebilir ve yüzde hesaplanır.

- 3. Alan püskürtme için atılacak miktarı giriniz.
- 4. Bant püskürtme için atılacak miktarı hesaplayınız ve giriniz, bkz. altta.
- 5. TwinTerminal: Gerekli dolum miktarı hesaplanır ve gerekiyorsa TwinTerminal'e aktarılır.

Bant püskürtme için atılacak miktarı hesaplama

Alan püskürtme için atılacak miktar: 200 l/ha

Teorik bant genişliği: 30 cm (bkz. AmaSelect Row'daki ayarlar)

Meme mesafesi: 50 cm

→ Bant püskürtme için atılacak miktar:
 = 200x30/50 = 120 l/ha

Doluluk seviyesinin uzaktan tespiti için doluluk seviyesi göstergesi büyütülür.

Doldurma menüsüne geri dönülür





4.10 Karıştırma menüsü

Comfort paketli makineler:

- Doluluk seviyesine bağlı karıştırıcı ayarının yoğunluğu
 - o düşük
 - o orta
 - o yüksek
- Püskürtme sıvısını maksimum hızla karıştırınız, örn. çalışma aralarından sonra.
- → Bilgi notu görüntülenir
- → ✓ Maksimum karıştırmayı sonlandırınız

		<u> </u>
<	KARIŞTIR	
Yoğunluk kademesi		
Püskürtme sıvısını karıştır		ζζ.



4.11 Temizlik menüsü



Comfort paketli makineler:

- Yoğun temizlik yapılır
- Hızlı temizlik günlük olarak yapılır
- Manivela yıkanır
- Püskürtme sıvısı inceltilir
- XtremeClean

4.11.1 Yoğun temizlik ve hızlı temizlik

Temizlik programı, otomatik olarak yürütülen birkaç adımdan oluşur.

Bkz. makine kullanım kılavuzu!

> Temizliği başlatınız.

Bu esnada temizleme suyu dışarı verilir ve kalan miktar tahliye edilir.

Şu şartlar yerine getirilmelidir:

☑ Püskürtme sıvısı deposu doluluk seviyesi %1'in altında

- ☑ Manivela dışa katlanmış
- Püskürtme sıvısı pompası devri 500 dak-1

☑ Yıkama suyu deposu minimum doluluk seviyesi







Tarla menüsü ve nominal miktar

→ Tamamlanan temizleme işlemi kumanda terminalinde görüntülenir.



→ Temizleme ilerlemesi, temizleme işlemi sırasında grafiksel olarak görüntülenir.



4.11.2 Manivelayı yıkama

Püskürtme mekanizması, yıkama suyuyla yıkanır.

Seçenekler: 🗹 evet / 🗆 hayır

- (1) Püskürtme sıvısı püskürtme sıvısı deposuna yönlendirilir
- (2) Püskürtme sıvısı otomatik olarak dışarı verilir (standart)
- 1. Seçiminizi (1), (2) yapınız.
- 2. Yıkama suyu uygulama miktarını giriniz.
- 3. > Manivela yıkama işlemi başlatılır.
- 4. Pompayı kapatınız

Pompa tahriki devir ayarı etkin: Hidrolik pompa tahriki, manivela yıkandıktan sonra otomatik olarak durur.

5. X Manivela yıkama işlemi durdurulur.

4.11.3 İnceltme

Doluluk seviyesi, nominal doluluk seviyesinden az olmalıdır.



Püskürtme sıvısı, yıkama suyu ile inceltilir.

Gerekli yıkama suyu miktarı göstergesine dikkat ediniz.







4.11.4 XtremeClean

XtremeClean, otomatik olarak yürütülen birkaç adımdan oluşur. Süreç boyunca temizleme suyu birkaç adımda uygulanmalıdır.



- > Temizliği başlatınız.
- Temizlik otomatik olarak ilerler.
- Şu şartlar yerine getirilmelidir:

☑ Püskürtme sıvısı deposu maksimum doluluk seviyesi %1'in altında

☑ Yıkama suyu deposu minimum doluluk seviyesi

Manivela dışa katlanmış

☑ Püskürtme sıvısı pompasının devri > 500 dev/dak

4.12 Belgeler menüsü

- Sayaç değerleri gösterilir
- Hava durumu verileri girilir
- Püskürtme basıncı denetimi görüntülenir (püskürtme basıncı, bazı ülkelerin yasal mevzuatı gereğince kaydedilir).







4.12.1 Sayaç değerleri

Belgeler menüsünde güncel görev gösterilir. Görevde yer alan veriler:



• LJJ Uygulama miktarı (toplam / günlük)



Günlük veriler silinir



Görevlerin listesi gösterilir.

Görevlerin listesi:



Etkin görevi gösterir

En fazla 20 görev oluşturulabilir.



- + Yeni görev oluşturulur
- < / > Listede sayfa değiştirilir

Görevlerin düzenlenmesi:

- Görev etkinleştirilir
- Görevin adı değiştirilir
- V Görev onaylanır
- Etkin olmayan görevler silinebilir
- X Düzenleme menüsünden çıkılır









Tarla menüsü ve nominal miktar

4.12.2 Hava verileri

Hava verileri Task Controller'a aktarılır. Bunun için Task Controller başlatılmış olmalıdır.

- 1. Hava durumu verilerini giriniz
- 2. Verileri Task Controller'a aktarınız veya

 ${\bf X} \,$ iptal ediniz





5 Ayarlar

- Makine menüsü Makineye özgü veriler veya bireysel veriler girilir.
- Profil menüsü

Her kullanıcı, terminal ve makine için ayarlar içeren kişisel bir profil kaydedebilir.

 Bilgi menüsü Yazılım sürümleri ve genel alan performansı.



Alt menülerde sayfa seçimi

Bazı alt menüler birden fazla sayfadan meydana gelir.

Bu sayfalar, ekranın alt kenarında noktalar ile gösterilir.

Etkin sayfa – beyaz.





QR-kodu görüntülenir. QR-kodu ile SmartLearning uygulaması bir akıllı telefona veya tablete indirilebilir.

SmartLearning, Amazone makinelerin kullanımı için interaktif bir sürücü eğitimidir.





Ayarlar

5.1 Makine

- Çalışma hızı, bkz. sayfa 65
- Püskürtme sıvısı devresi, bkz. sayfa 67
- Hidrolik, bkz. sayfa 71.

	<u>نې</u> ې
<	MAKİNE
6₽	Hiz
(† 2 ,	Püskürtme sıvısı devresi
(HEI)	Hidrolik



5.1.1 Hız

•	İş bilgisayarı, miktarı doğru ayarlayabilmek için bir hız sinyaline ihtiyaç duyar.	
-	Sürüş hızı sinyal girişi için farklı kaynaklar seçilebilir.	
	Hız sinyali ISOBUS üzerinden sağlanabilir.	
	Hız sinyali bir GPS anteni üzerinden alınabilir.	
	• Hız sinyali, 100m başına pals üzerinden hesaplanabilir.	
	 Hız sinyali, bir hız girilerek simüle edilir (örn. traktörden hız sinyali gelmediğinde). 	
	Simüle edilen bir hızın girilmesi, hız sinyali kesildiğinde kullanımı mümkün kılar.	
	Yönlendirilebilir akslı UX:	
	Miktar ayarı için başka bir hız sinyali seçtiğinizde de 100 m'lik tekerlek palslarını belirlemeniz gerekir (Pals Tanıt).	
	Tekerlek değişimi:	
	Tekerlek değişiminden sonra 100 m'lik tekerlek palsları tekrar belirlenmelidir.	

Hız sinyali kaynağını seçiniz.

- Radar (ISOBUS): Traktör radarı
- Tekerlek (ISOBUS): Traktör tekerleği
- Uydu (NMEA2000): GPS anteni
- Tekerlek (Makine)

]

- o Her 100m için pals girin, veya
- o Her 100 m için pals tanıtın
- Simüle (atılacak miktarı kontrol etmek için veya başka bir hız sinyali yoksa)
 - o Simüle edilen hızı giriniz
- → Girilen sürüş hızına daha sonra mutlaka uyunuz.
- → Başka bir hız kaynağı algılandığında, simüle edilen hız otomatik olarak devre dışı bırakılır.

Kullanılan hız kaynağının hassasiyetini kontrol ediniz.

→ Doğru olmayan hız kaynakları, atılacak miktar hatalarına yol açabilir.



Ayarlar



} Her 100 m için pals tanıtma



Çalışma konumundayken mevcut kullanım koşulları altında her 100 m için tekerlek palslarını belirlemeniz gereklidir.

Pals tanit

9876

9700

100 m mesafe ölçün ve traktörü başlangıç

- 1. Tarla üzerinde tam 100 m'lik bir ölçüm bölümünü ölçünüz.
- 2. Başlangıç ve bitiş noktasını işaretleyiniz.
- 3. Traktörü başlama pozisyonuna sürünüz.
- 4. **V**Onaylayınız.
- 5. Ölçüm bölümünü, başlangıç noktasından bitiş noktasına kadar tam sürünüz.
- → Belirlenen palslar arka arkaya ekranda gösterilir.
- 6. Tam bitiş noktasında durun.
- 7. ✓ ile değeri kaydediniz veya **X** ile ölçümü iptal ediniz.



pozisyonuna getirin!



Traktörün ve kumanda terminalinin hız göstergelerini karşılaştırarak pals sayısını kontrol ediniz.



5.1.2 Püskürtme sıvısı devresi

				(i) _(i)
			< PÜSKÜRTME SIVIS	I DEVRESİ
•	Ön c	lepo		
	0	☑ FlowControl donanımlı ön depo kullanılıyor	Ön depo	
	0	□ Ön depo kullanılmıyor		
•	Püsł depo (%10	kürtme sırasında püskürtme sıvısı osunun asgari doluluk seviyesini giriniz 0-40).		
	Ön o depo uyul	lepo üzerinden, püskürtme sıvısı osunun asgari doluluk seviyesine ur.	Püskürtme sırasında püskürtme sıvısı deposundaki min. doluluk seviyesi	
\rightarrow	Bunı yönle	unla traktörün ön aks yükü endirilebilir.		
Akis	olcer	- 1	Akış-ölçer 1	
Akış	ölçeı	r 2 (geri akış ölçer)	palsı	
Akış	ölçeı	r 3 (High Flow+)	Akış-ölçer 1 kalibre et	دوغ
•	Akış (0-9	ölçer için pals giriniz 999)	Akış-ölçer 2 palsı	
•	Akış	ölçeri kalibre ediniz	Akış-ölçer 2 kalibre et	₹ <u>`</u> `
			Akış-ölçer 3 palsı	
			Akış-ölçer 3 kalibre et	₹ <u></u>

Akış-ölçerin kalibre edilmesi

1	•	İş bilgisayarı, uygulama miktarını belirlemek ve ayarlamak için akış-ölçerin / geri akış-ölçerin " Akış ölçer palsı " kalibrasyon değerine ihtiyaç duyar.
	•	Eğer kalibrasyon değeri bilinmiyorsa, akış-ölçerin / geri akış- ölçerin bir kalibrasyon işlemi aracılığıyla "Akış-ölçer palsı" kalibrasyon değerini belirlemeniz gereklidir.
	•	Eğer kalibrasyon değeri tam olarak biliniyorsa, akış-ölçer / geri akış-ölçer için "Akış-ölçer palsı" kalibrasyon değerini girebilirsiniz.

Ayarlar



•	"Akış-ölçer palsı" kalibrasyon değerini aşağıdaki gibi belirleyiniz.
	o yıllık olarak.
	o akış-ölçer söküldükten sonra.
	 uzun işletim sürelerinden sonra, akış-ölçerin içinde püskürtülen madde artıkları birikebileceğinden.
	o gereken uygulama miktarı ile gerçekten uygulanan uygulama miktarı arasında fark olduğunda.

Akış-ölçer 1'in kalibre edilmesi:

- 1. Püskürtme karışımı tankına duru su doldurunuz (yakl. 1000 l)
- 2. 🗸
- 3. Pompayı çalışma devir sayısı ile çalıştırınız.
- 4. 🗸



- 5. DIM/OFF Püskürtmeyi açınız ve gösterilen asgari miktarı uygulayınız.
- → Ekranda, uygulanan su miktarı için arka arkaya belirlenen "pals" değeri gösterilir.
- 6. Püskürtmeyi kapatınız, pompa tahrikini kesiniz.
- 7. Uygulanan su miktarını, püskürtme karışımı tankını tekrar doldurmak suretiyle tam olarak belirleyiniz
 - o bir ölçüm kabı yardımıyla,
 - o tartarak veya
 - o bir su saati ile.
- 8. Belirlenen su miktarı miktarı değerini giriniz.
- 9. Girişi onaylayınız.
- → Hesaplanan kalibrasyon değeri gösterilir.
- 10. Kalibrasyon değerini kaydediniz.



	(i);;;			
AKIŞ-ÖLÇER 1 KALİBRE ET				
İlaçlama makinesini kapatın ve püsk girin.	ürtülen miktarı			
Püskürtülen miktar				
Belirlenen palslar	9999			
Nominal pompa devri	0 dev/dak			
X	\checkmark			



Akış-ölçer 1 için pals girme

Kalibrasyon işlemine alternatif olarak akış-ölçer 1 için doğru palslar belirlenebilir.

Bunun için:

- 1. Tekli ağız değişimi: Püskürtme mekanizmasındaki geri dönüşü kapatınız.
- 2. İlaçlama makinesini ölçünüz (bkz. makine kullanım kılavuzu).
- 3. Ölçülen meme çıkışını beklenen meme çıkışı ile karşılaştırınız.
- 4. Palsları hesaplayınız:

Palslar =

Güncel palslar x beklenen meme çıkışı

Ölçülen meme çıkışı

Ardından:

- 5. Püskürtme mekanizmasındaki geri dönüşü tekrar açınız.
- 6. Akış-ölçer 2'yi kalibre ediniz

Akış-ölçer 2'nin kalibre edilmesi:

- Öncesinde akış-ölçer 1'i kalibre ediniz.
- Püskürtme karışımı tankına, püskürtme karışımı tankının iki yanındaki dolum işaretine kadar duru su doldurunuz (yakl. 1000 l).
- 2. 🗸
- 3. Pompayı çalışma devir sayısı ile çalıştırınız.

Kalibrasyon yalnızca püskürtme kapalıyken yapılabilir.

- 4. 🗸
- 5. Pompayı çalışma devir sayısı ile çalıştırınız.
- 6. Otomatik kalibrasyonu başlatınız.
- → Hesaplanan kalibrasyon değeri gösterilir.
- 7. Kalibrasyon değerini kaydediniz.







Akış-ölçer 3'ün (High Flow) kalibre edilmesi:



Akış ölçer 2'nin kalibre edilmiş olması gerekir.

- Püskürtme karışımı tankına, püskürtme karışımı tankının iki yanındaki dolum işaretine kadar duru su doldurunuz (yakl. 1000 l).
- 2. 🗸
- 3. Pompayı çalışma devir sayısı ile çalıştırınız.
- 4. 4. Otomatik kalibrasyonu başlatınız.
- → Hesaplanan kalibrasyon değeri gösterilir.
- 5. Kalibrasyon değerini kaydediniz.



5.1.3 Hidrolik

• Arıza durumunda manüel çalışma konumunu simüle ediniz.

Manüel çalışma konumu, arıza durumunda çalışmaya devam edebilmenizi sağlar.

Esnek katlama için manüel katlama

Manüel katlama, arıza durumunda acil katlama için kullanılır.

Bkz. makine kullanım kılavuzu / Arıza bölümü!

Esnek katlamada manüel çalışma konumu

- Manüel çalışma konumu
 - o ⊠ evet, iş bilgisayarına makinenin çalışma konumunda olduğu bilgisi iletilir
 - (ContourControl'da gereklidir).
- → Manivela çift taraflı olarak sonuna kadar dışa katlanmış olmalıdır!

Gerçek katlama pozisyonu ve hata mesajları yeniden başlatılana kad. yoksayılır.

o 🛛 hayır







Esnek katlama için manüel katlama



UYARI

Manüel katlamanın doğru kullanılmaması durumunda makine hasarı.

Makineyi manüel katlarken dikkatli olunuz.

Püskürtme mekanizmasının kolu içe katlanırken dıştan içe doğru hareket edilir.

Kolun dışa katlanması ise içten dışa doğrudur.

Püskürtme mekanizmasının içe katlanması:

(Dışa katlama ters sıralamayladır)



1. hizalayınız. Kolu yatay olarak



kilitleyiniz.

2.

- Püskürtme mekanizmasını yeteri kadar kaldırınız.



- 4. 7, B Dış kolu içe katlayınız.
- 5. 5 ve 6 numaralı kolu içe katlayınız.



- 6. <u>3</u>, <u>4</u> 4 ve 5 numaralı kolu içe katlayınız.
 - ₽ | | | | | | |
- 1, 2 Manivela paketlerini taşıma konumuna katlayınız.



- 8. Manivela paketlerini taşıma konumunda kilitleyiniz.
- 9. Manüel katlamayı bitiriniz.




Diğer manüel manivela fonksiyonları:

•	yaklaştırma ve uzaklaştırma
•	durdurucu hidrolik silindiri çalıştırma

•	.	2	Manivela kilidini açma ve
	kapatm	а	-



5.1.4 FT1502 için makine profili seçme



— Makine profilleri oluşturma

Standart olarak bir profil ayarlanmıştır.

Farklı ayarlar ile 4 profil kaydedebilirsiniz.



Düzenlemek için profile tıklayın.



Yeni profil oluşturma







Profil etkinleştirme



Profil adı
 Profil adını girin





Etkin makine profilindeki ayarlar:

- Kumanda seçme
 - o arkaya takılı makine üzerinden (FT-P'yi arka makine üzerinden kumanda etme)
 - o bağımsız (FT-P'yi ayrı cihaz olarak kumanda etme)
- Meme tipi seçme
 - o Standart
 - o AmaSwitch
- Kısmi genişlik sayısı girme
- Her kısmi genişlik için genişliği girme
- → Kısmi genişliklerin toplamı çalışma genişliğini gösterir
- Çalışma konumunu konfigüre etme, bkz. sayfa 76.
- Kavrama türü
 - o Takılı arka makine
 - o Bağlı arka makine
- Geometri değerlerini girme, bkz. sayfa 77
- Açılış gecikmesi / kapanış gecikmesi Açılış gecikmesi, standart değer 400ms

Kapanış gecikmesi, standart değer 200 ms

MAKINE PROFILI - MAKINE PRO	د کې Netu t 1
PIARTNE PROTIET - PIARTNE PRO	
Kumanda	
Meme tip	
Kısmi genişlik sayısı	
Kısmi genişliklerin genişliği	>
Çalışma genişliği El	kim makinası iş jenişliği: 2,4 m
Calışma konumu	>
Kavrama türü	
Geometri	>
Açma gecikmesi	
Kapatma gecikmesi	



5.1.4.1 FT-P için çalışma konumunu konfigüre etme

- Çalışma konumu sensörü
 - o Sensör yok
 - o ISOBUS dijital kaldırma yüksekliği
 - o % olarak ISOBUS kalkış yüksekliği, diğer ayarlar için bkz. altta
 - o Analog makine sensörü
 - o Dijital makine sensörü
 ☑ Sensör sönümlendiğinde çalışma konumu

□ Sensör sönümlenmediğinde çalışma konumu

Diğer ayarlar: % olarak ISOBUS kalkış yüksekliği / analog makine sensörü:

- Sınır değerlerini tanıtma, bkz. altta
- Anahtarlama noktalarını tanıtma, bkz. altta
- Memeleri AÇ anahtarlama noktasını kalkış yüksekliğinin %'si olarak girme

Sınır değerlerini tanıt

İlk işletime alma öncesinde ve traktör değişiminde kaldırma mekanizmasının sınır değerleri tanıtılmalıdır.

- 1. Kaldırma mekanizmasını indirin / makineyi çalışma konumuna getirin.
- 2. > Değeri kaydedin ve devam edin.
- 3. Kaldırma mekanizmasını maksimum seviyeye kaldırın.
- 4. V Değeri kaydedin.



Sınır değerlerini tanıtma	50
Anahtarlama noktalarını tanıtma	103 103
Memeleri AÇ anahtarlama noktası	





Anah.nokt.tanıt

- 1. Kaldırma mekanizmasını KAPAT anahtarlama noktası yüksekliğine getirin.
- 2. V Değeri kaydedin.
- 3. Kaldırma mekanizmasını AÇ anahtarlama noktası yüksekliğine getirin.
- 4. V Değeri kaydedin.

Makinenin tarlada hassas bir şekilde kontrol edilebilmesi için anahtarlama noktalarının doğru ayarlanması önemlidir.



5.1.4.2 Geometriyi ayarlama

Geometri verileri, makinenin sürüş yönündeki gerçek uzunluk ölçüleri ile aynı olmalıdır.



Takılı arka makine:

- Bağlantı düzeneğinin uygulama ortasına mesafesi için x1 değerini girin.
- Uygulama uzunluğu için x2 değerini girin
- Yan ofset için Y değerini girin





Çekilen arka makine:

- Bağlantı düzeneğinin aksa mesafesi için x1 değerini girin
- Aksın uygulama ortasına mesafesi için x2 değerini girin
- Uygulama uzunluğu için x3 değerini girin
- Yan ofset için Y değerini girin





5.2 Profil

	L
	l
	l
	l
_	Ł

Standart olarak bir profil ayarlanmıştır.

Farklı ayarlar ile 3 profil kaydedebilirsiniz.

Mi	a 1	8	0 14	h	1	n	e	n	P	r	0	£	Į
1	u	t		H	N.								1
		4											

Düzenlemek için profile tıklayın.



Yeni profil oluşturma





- V Profil silme
- Profil etkinleştirme
- iptal
- Profil adı
- Profil adını girin





Ť

Etkin profildeki ayarlar:

- Çok fonksiyonlu gösterge konfigüre edilir, bkz. sayfa 81.
- Tuş ataması konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 82.

Tuşlara Çalışma menüsü ve Temizlik menüsü için farklı atamalar yapılabilir.

- Başlatma fonksiyonları konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 82.
- Alarm sınırları konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 83.
- Hidrolik pompa tahriki konfigüre edilir
- Manivela davranışı konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 85.
- Miktar ayarı konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 87.
- Kısmi genişlik kumandası konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 88.
- AmaSelect konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 90.
- Dolum profilleri konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 100.
- ISOBUS konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 102.
- Direksiyon konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 104.

	(<u></u>)					
<	PROFİL - PROFİL 2					
8 8 8 8	Cok fonk.gosterge					
□→≣	Çalışma tuş ataması					
□→≣	Temizlik tuş ataması					
A	Start fonksiyonu seçimi					
) ()	Alarm sinirlari					
∲ 1	Pompa tahriki					
	Manivela tutumu					
	Miktar ayari					
<u>∎</u> ⊒	Kısmi genişlik kumandası					
	AmaSelect					
ين م	Dolum profilleri					
٢	ISOBUS					
00	Direk.					



5.2.1 Cok fonk.gosterge

İş menüsündeki çok fonksiyonlu gösterge:

Çok fonksiyonlu göstergenin 4 alanına farklı göstergeler atanabilir.

- 1. Çok fonksiyonlu gösterge için 1-4 numaralı alanı işaretleyiniz.
- 2. 1-4 numaralı alan için gösterge seçiniz.

Seçilebilen göstergeler:

- Hız (Simüle edilen hız sarı işaretlenir)
- Püskürtme pompası devri
- Mesafe sayacı
- Kalan mesafe
- Nominal püskürtme basıncı
- Miktar
- Hazne dolum seviyesi
- Nominal atılacak miktar
- Kalan alan
- Alan
- Karıştırıcı performansı
- Makine randımanı (HighFlow kumandası 1-6 göstergesi ile)
- Ön depo doluluk seviyesi





5.2.2 Boş tuş atamasını konfigüre etme



Tuşların ataması, Çalışma ve Temizlik menüsü için ayrı olarak serbestçe seçilebilir.

Burada, Çalışma menüsünün fonksiyon alanları için serbestçe atama yapılabilir.

- Ekrandan fonksiyonu seçiniz. Gerekiyorsa önce sayfa değiştiriniz.
- Fonksiyonu, serbest seçilebilir bir fonksiyon alanına atayınız. Gerekiyorsa önce sayfa seçiniz.
- → Fonksiyon, söz konusu fonksiyon alanında gösterilir.
- 3. ✓ Dilediğiniz tüm fonksiyonları atadıktan sonra onaylayınız.

5.2.3 Başlatma fonksiyonlarını konfigüre etme

Buradan toplu olarak açılabilen başlatma fonksiyonları seçilebilir.

Bu fonksiyonlar, kullanıma başlamadan önce

on ile toplu olarak başlatılabilir.

- 1. Dilediğiniz başlatma fonksiyonlarını işaretleyiniz.
- → Sembolde onay işareti gösterilir.
- 2. ✓ Dilediğiniz tüm başlatma fonksiyonlarını seçtikten sonra onaylayınız.







5.2.4 Alarm sınırlarını konfigüre etme

- Seviye alarm sınırı, l cinsinden
- Minimum basınç, bar cinsinden
- Maksimum basınç, bar cinsinden
- Nominal pompa devri, dev/dak cinsinden
- Pompa alarm üst sınırı devri, dev/dak cinsinden
- Pompa alarm alt sınırı devri, dev/dak cinsinden

Sınırlar aşıldığında bir bilgi notu gösterilir.

		^ر ېچې
<	ALARM SINIR	LARI
Seviye alarm sınır	I	
Asgari basınç		
Azami basınç		
Nominal pompa de	evri	
Pompa alarm üst s	Siniri	
Pompa alarm alt s	ınırı	



5.2.5 Pompa tahriki

- Otomatik açma kapatma, devir ayarı dahil
 - o Ø evet,
 Pompalar otomatik başlatılır ve durdurulur.
 Pompa devri otomatik olarak nominal miktara ve karıştırma performansına göre ayarlanır.
 - o □ hayır (Comfort paketi: Pompa, TwinTerminal üzerinden başlatılabilir ve durdurulabilir)

Devir ayarı yok:

- Püskürtme pompa devri UF02 için FlowControl ile: 450 dak⁻¹, eğimlerde 450 dak⁻¹, sıvı gübre için 500 dak⁻¹
- Doldurma pompa devri
- Karıştırma pompa devri

Otomatik açma ve kapatma:

- Pompa tahriki yolda sürüş için devre dışı bırakılabilir.
 - o Ø evet, pompa tahriki otoyol sürüşü için kapatılır.
 - o 🛛 hayır

		 Constant
<	POMPA TAHR	RİKİ
Devir ayarı dahil oto açma ve kapatma	omatik	
Püskürtme pompa o	levri	
Doldurma pompa de	evri	
Karıştırma pompa d	evri	
Sokak sürüşü devre	den çıkar	



5.2.6 Manivela tutumunun konfigüre edilmesi

- cm olarak çalışma yüksekliği (püskürtme memesi yüksekliği)
- Sürülmemiş arazide manivelayı kaldır
 - o kapalı (kaldırılmaz)
 - o az (+ 50 cm)
 - o orta (+ 80 cm)
 - o çok (+ 120 cm)
- Sürülmeyen bölümde eğim ayarı. Memeler kapalı olduğunda manivela otomatik olarak yatay konuma getirilir.

⊠ evet

🗆 hayır

 Sürülmeyen bölümde otomatik yükseklik ayarı. DistanceControl, sürülmeyen bölümde etkin kalır.

⊠ evet

🗆 hayır

Sadece ContourControl:

- Mesafe sensörlerini etkinleştirme / devre dışı bırakma, bkz. sayfa 86.
- Manivela kılavuzu hassasiyeti
 - az (düşük sürüş hızı, malzeme homojen değil)
 - o orta
 - çok (yüksek sürüş hızı, malzeme homojen)
- Mod (Profesyonel katlama 2 / Esnek katlama 2)
 - o Yaklaştırma
 - o Eğim

		(i)(i)
< 1	MANİVELA TU	ITUMU
Çalışma yüksekliği		
Sürülmeyen bölüm kaldırma	de	
Sürülmeyen bölüm eğim ayarı	de	
Sürülmeyen bölüm otomatik yükseklik	de ayarı	
Mesafe sensörlerini etkinleştirme	İ	503
Manivela kılavuzu l	nassasiyeti	
Mod		

- İçe katlama sırasında otomatik kilitleme
 - ⊠ evet
 - 🛛 hayır
- Kilitleme esnasında otomatik eğim ayarı
 Ø evet
 - □ hayır
- Maksimum yaklaştırma
 Standart değer %100 (olası maksimum açı)
- Maksimum uzaklaştırma Standart değer %100 (olası maksimum açı)



Mesafe sensörlerini etkinleştirme / devre dışı bırakma

Mesafe sensörlerini devre dışı bırakma:

- Düşük çalışma genişliğiyle çalışırken, içe katlanmış manivela kolu sensörleri kapatılıyorsa.
- Arıza durumunda çalışmaya devam edilebilir.
- Düzensiz veya homojen olmayan bitki türleri için.
 - o Ø Sensör etkin
 - o 🛛 Sensör etkin değil







5.2.7 Miktar ayarını konfigüre etme

- İş menüsünde nominal değer değişimini % cinsinden miktar adımlarıyla giriniz (standart değer: %10)
- Kalkış rampası Kalkış rampası, kalkış sırasında yetersiz dozajlamayı önler.



Püskürtme açıldıktan sonra girilen süre için / girilen hıza ulaşılana kadar artırılmış bir miktar dozajlanır.

Ardından miktar ayarı başlar.

- o Ø evet
 - Kalkış hızını giriniz
 - Kalkış zamanını giriniz
 - (kalkış hızı ve kalkış zamanı)
- o 🛛 hayır
- Sürülmeyen bölüm basınç ayarı
 - o 🗹 evet
 - o Dhayır (standart)
- Sürülmeyen bölüm basıncını giriniz, püskürtme basıncının yaklaşık 1-2 bar üstü

(Standart değer: 5 bar)





5.2.8 Kısmi genişlik kumandasını konfigüre etme

- Metre cinsinden çalışma genişliği girilir.
- Azaltılmış çalışma genişliğiyle çalışıyorsanız, azaltılmış çalışma genişliği girilmeden önce kısmi genişliklerin genişliği uygun şekilde yapılandırılmalıdır.
- Otomatik kısmi genişlik kumandasında kısmi genişlik sayısı (meme sayısı, harici terminallerde daha az olabilir)
- Manüel kısmi genişlik kumandasında kısmi genişlik sayısı
- Kısmi genişliklerin genişliği konfigüre edilir, bkz. 88.
- Uç memelerinin genişliğini metre cinsinden giriniz
- Simetrik kısmi genişlik dağılımı
 - o 🗹 evet
 - o 🛛 hayır
- Kısmi genişlik etkinleştirilir, bkz. sayfa 89
- Kısmi genişlikler / memeler kol konumuna göre kumanda edilir.
 - Kısmi genişlik kumandası: Kısmi genişlikler, koldaki memeler ile uyumlu olmalıdır.
 - o Ø İçe katlanmış kollardaki memeler çalıştırılmaz
 - o □ İçe katlanmış kollardaki memeler de çalıştırılır

Kısmi genişliklerin genişliğini konfigüre etme

Yalnızca otomatik kısmi genişliklerin sayısı meme sayısı ile aynı değilse.

- (1) Meme
- (2) Manüel kısmi genişlik
- (3) Otomatik kısmi genişlik = Bir meme
- (4) Otomatik kısmi genişlik = İki meme
- (5) Düzenlenmek üzere seçili kısmi genişlik







Düşük çalışma genişliği ile çalışırken kısmi genişlikler de buna uygun şekilde konfigüre edilmelidir.

 1.☑ Manüel veya otomatik kısmi genişlik için genişlik değiştirilsin mi?





	Simetrik kısmi genişliklerde kısmi genişlikler yalnızca tek taraflı olarak girilmelidir.
•	Otomatik kısmi genişlikler en fazla manüel kısmi genişlik kadar büyük olabilir.
•	Dış otomatik kısmi genişlikler, Section Control'de sürekli açılıp kapanmayı önlemek için mantıksal olarak bir araya toplanabilir (örn. dış iki meme toplanır).
•	Otomatik bir kısmi genişlik, ancak kısmi genişlik veya komşu kısmi genişlik 2'den fazla meme içeriyorsa değiştirilebilir.

Kısmi genişlikleri etkinleştirme / kalıcı olarak devre dışı bırakma

- ☑ Kısmi genişlik etkin
- Kısmi genişlik etkin değil (iş menüsünde kırmızı gösterilir)





5.2.9 AmaSelect'i konfigüre etme

Ayarlar

- Meme gövdesi konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 91.
- Otomatik meme seçimi, bkz. sayfa 92
- Manüel meme seçimi konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 97.
- Kenar meme gövdesinin konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 98.
- AmaSelect Row konfigürasyonu yapılır, bkz. sayfa 98.
 - Meme 1 ve 2, sürüş yönünde öne monte edilmiştir.
 - Memeler, meme büyüklüğüne göre renkli olarak işaretlenmiştir.







5.2.9.1 Meme gövdesi

1	 Meme gövdeleri mümkün olan meme kombinasyonuna, bkz "Otomatikler" meme büyüklüğüne bağlı olarak donatılmalıdır, bkz. tablo. 					
	Küçük meme Orta boy meme Büyük meme					
	Meme 1, meme 4 Meme 3 Meme 2					

Meme mesafesi 25 cm ise, 1 ve 2 numaralı memelerin gövdesine aynı memeleri takınız.



- 25 cm meme mesafesi
 - o Ø evet, yer değiştirme seti 25 cm mevcut
 - o 🛛 🗖 hayır, 50 cm



- Meme gövdesi konfigüre edilir
 Her meme, girilen parametrelerle gösterilir.
 - 1. Konfigürasyon için memeye tıklayınız.

25 cm meme mesafesi: Meme 1 ve 2 birlikte konfigüre edilir.





2.	Men	ne 1, 2, 3, 4 için girişleri yapınız.		(? \$;;;
			< MEME GÖV	DESİ 1
	0	Meme büyüklüğü (renk kodu ile)	Meme büyü.	
	0	Meme için asgari basınç	Asgari basınç	bar
	0	Meme için azami basınç		
1 kulla	Basın anıldığ	ç girişi, meme kombinasyonları jında başka bir memeye geçişi belirler.	Azami basınç	bar
	0	Meme için çalışma yüksekliği		bui
			Çalışma yüksekliği	
	0	Bant püskürtme memesi seçilir.		cm
		☑ Bu meme, bant püskürtme için kullanılsın	Bant püskürtme memesi	
		Bu meme, bant püskürtme için kullanılmasın		
	Bant men	: püskürtme 75 cm: Bant püskürtme için ne 1 ve 2 seçilir.		
Bant püskürtme 50 cm: Bant püskürtme için meme 3 veya 4 seçilir.				
	o Bant püskürtme için memelerin püskürtme açısını girme		Meme açısı	0

5.2.9.2 Otomatikler

- CurveControl, bkz. sayfa 93.
- CurveControl'de dozajlama, bkz. sayfa 93.
- Otomatik meme seçimi

Seçilen meme kombinasyonuna uygun otomatik meme seçimi kullanın.

Otomatik meme seçimi yok

- Otomatikler için memeler, bkz. sayfa 94.
- CurveControl animasyonunu etkinleştirme Bazı kumanda terminallerinde animasyon, iş bilgisayarının yeniden başlatılmasına neden olur. Çözüm olarak animasyon kapatılabilir.
 - o 🛛 🗹 Animasyon açık
 - o 🛛 Animasyon yok

	\$
отоматі	KLER
CurveControl	
Dozaj	
Otomatik meme seçimi	
Otomatikler için memeler	
CurveControl animasyonunu etkinleştir	



CurveControl

Virajlarda çalışma genişliği boyunca alana özel nominal miktar korunamaz.

- Virajın iç tarafı → Meme daha düşük hızda
 → Fazla dozajlama
- Virajın dış tarafı → Meme daha yüksek hızda → Yetersiz dozajlama

CurveControl, virajlarda memeleri otomatik olarak değiştirerek atılacak miktarın ayarlanmasına olanak sağlar.

- 3 farklı büyüklükte meme bulunan CurveControl Pro
- 2 farklı büyüklükte meme bulunan CurveControl Eco
- (1) CurveControl yok
- (2) Z CurveControl açık



CurveControl'de dozajlama

- (1) Normal dozajlama
- (2) Yetersiz dozajlama
- Girilen nominal atılacak miktar, yaklaşık olarak maksimum atılacak miktardır. Daha büyük bir memeye geçiş için anahtarlama noktası, fazla dozajlamayı önlemek için virajın dışına kaydırılmıştır.
- (3) Fazla dozajlama

Girilen nominal atılacak miktar, yaklaşık olarak maniveladaki minimum atılacak miktardır.

Daha büyük bir memeye geçiş için anahtarlama noktası, yetersiz dozajlamayı önlemek için virajın içine kaydırılmıştır.





Otomatikler için memeler

Meme kombinasyonları	Olası kumanda konumları	Meme donatma örneği (küçükten büyüğe)			
Varyant 1					
Meme 1 ve meme 2	1 2 1+2	Memeler 1=015 Meme 2=025			
Varyant 2					
Meme 2, meme 3 ve meme 4	4 3 3+4 2+4	Memeler 4=015 Meme 3=025 Meme 2=04			
Varyant 3					
Meme 3 ve meme 4	4 3 3+4	Memeler 4=015 Meme 3=025			



5.2.9.3 Bir meme seçimi oluşturmak için uygulama örneği

(Uygulama haritaları ile çalışma)

- Sürüş hızı: 10 km/h
- 2 8 bar basınçlar için ID memeler
- İstenen atılacak miktar: 60-280 l/dak

Seçilen:

Meme kombinasyonları	Olası kumanda konumları	Meme donatma örneği
Varyant 1		
Meme 1 ve meme 2	1 2 1+2	Memeler 1=015 Meme 2=025

Meme seçimi yapılırken, tüm miktarların amaçlandığı gibi uygulanabilmesi için her bir memenin atılacak miktarının yeterli ölçüde örtüşmesine dikkat ediniz.

- \rightarrow Meme 1 için asgari basınç
- → Meme 1 azami basıncı ve meme 2 asgari basıncı: Örtüşme alanı ile seçiniz.
- → Meme 2 azami basıncı ve meme 3 asgari basıncı: Örtüşme alanı ile seçiniz.
- \rightarrow Meme 3 için azami basınç

	Meme1	Meme2	Meme1+2			
Meme:	ID015	ID025	ID015+ ID025 = 0,4			
Basınç aralığı:	2,2 – 7,0 bar	2,0 – 6,9 bar	2,1 – 7,1 bar			
Şu atılacak miktarlar için:	60 – 108 l/ha	156 – 288 l/ha				
	Püskürtme tablosundaki basınçlar ve atılacak miktarlar					

60 l/ha	100 l/ha			200 l/ha		300 l/ha
Meme 1	M	eme 2			-	
				Meme 1	+ 2	

Meme 1:

- Küçük meme seçiniz.
- Basınç aralığını giriniz.

Meme 2:

- Büyük meme seçiniz.
- Basınç aralığını giriniz.





Memelerin ve basınç aralıklarının seçimi için püskürtme tablosu

H ₂ C	H ₂ O								杰	015 + 025										
6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	10	11	12	14	16		k	bar						
			-		6)	k	m/h				l/min	015	02	025	03	04	05	06	08
80	74	69	64	60	56	53						0,4	1,4							
100	92	86	80	7:		▲	60	55		15		0,5	2,2	1,2						
120	111	103	96	9			72	65	60	51		0,6	3,1	1,8	1,1					
140	129	120	112	10			84	76	70	60	53	0,7	4,2	2,4	1,5	1,1				
160	148	137	128	12	_		96	87	80	69	60	0,8	5,5		2,0	1,4				
180	166	154	144	13			108	9 8	9	7	68	0,9	7,0		2,5	1,8	1,0			
200	185	171	160	15	5		120	1 9	.002	25 6	75	1,0		4,9	3,1	2,2	1,2			
220	203	189	176	16			132	1:0	110	94	83	1,1		5,9	3,7	2,7	1,5	1,0		
240	222	206	192	18	\geq	Н.	144	1.1	120	103	90	1,2		7,0	4,4	3,2	1,8	1,1		
260	240	223	208	19	∞		156	1-2	130	111	98	1,3			5,2	3,7	2,1	1,3	1,0	
280	259	240	224	21	$\widetilde{\mathbf{m}}$		168	1:3	140	120	105	1,4			6,0	\mathbf{Z}	2,4	1,6	1,1	
300	277	257	240	22	\approx	1 🛛	180	164	150	129	113	1,5			6,9		2,8	1,8	1,2	
320	295	274	256	24			192	175	160	137	120	1,6				5,7	3,2	2,0	1,4	
340	314	291	272	25			204	185	170	146	128	1,7				6,4	3,6	2,3	1,6	
360	332	309	288	27	0		216	196	180	154	135	1,8				7,2	4,0	2,6	1,8	1,0
380	351	326	304	28	õ		228	207	190	163	143	1,9					4,5	2,9	2,0	1,1
400	369	343	320	30			240	2 <u>18</u>	200	171	150	2.0					4,9	3,2	2,2	1,2
420	388	360	336	31			252	2									5,4	3,5	2,4	1,4
440	406	377	352	33			264	2 0	15	- 025	5 =	04					6,0	3,8	2,7	1,5
460	425	394	368	34			276	2									6,5	4,2	2,9	1,6
480	443	411	384	36		V	288	262	240	206	180	2,4					7,1	4,6	3,2	1,8
500	462	429	400	375	353	333	300	273	250	214	188	2,5						5,0	3,4	1,9



5.2.9.4 Manüel meme seçimi

Çalışma esnasında hangi memeler gereklidir?

Gerekli memeleri veya meme kombinasyonlarını seçiniz (manüel kumanda ve otomatik için):

1. Memeleri veya meme kombinasyonunu işaretleyiniz

Maksimum 7 meme ve meme kombinasyonu seçilebilir.

- 2. Memeyi / meme kombinasyonunu seçiniz.
 - o ⊠ seçili
 - o □ seçili değil





Meme 2 ve 3 seçildiğinde, başka memeleri kısa süreli olarak açmadan 2 ve 3 arasında geçiş yapılamaz.

5.2.9.5 Kenar meme gövdesi

	÷
	KENAR MEME GÖVDESİ
	Donatma
Г Ц	Sınır memeleri tasnifi
	İlave memelerin tasnifi

- Donatma
- Sınır memeleri tasnifi, bkz. sayfa 98.
- İlave memelerin tasnifi, bkz. sayfa 97.



Donatma

Her meme, girilen parametrelerle gösterilir.

1. Konfigürasyon için memeyi seçiniz.



- 2. Meme için girişleri yapınız.
- Meme büyüklüğü (renk kodu ile)
- Sınır memesi, ilave meme



Sınır memeleri tasnifi

Hangi sınır memesi, standart meme gövdesinin hangi standart memesi ile açılmalıdır?

- 1. Sınır memesi için kare alanı işaretleyiniz.
- Standart meme (1-4) ile aynı anda kumanda edilecek sınır memesinin (1-4) konumunu giriniz.





Örnek1:

Standart meme 1 kumanda edilecekse, dıştaki meme gövdesinde sınır memesi olarak meme 2 kumanda edilir.



Örnek2:

Meme kombinasyonu 3 ve 4 kumanda edilecekse, dıştaki meme gövdesinde sınır memesi olarak meme 2 kumanda edilir.



İlave memelerin tasnifi

Hangi ilave meme, standart meme gövdesinin hangi standart memesi ile açılmalıdır?

- 1. İlave meme için kare alanı işaretleyiniz.
- Standart meme (1-4) ile aynı anda kumanda edilecek ilave memeyi (1-4) giriniz.





5.2.10 Dolum profilleri oluşturma

Comfort Plus paketi:

2 dolum profili oluşturabilirsiniz.

Otomatik dolum için bir dolum profili TwinTerminal'den etkinleştirilebilir.

- Dolum profili 1 konfigüre edilir
- Dolum profili 2 konfigüre edilir





- Püskürtme sıvısı deposu dolumu
 - o Emme bağlantısı
 - o Basınç bağlantısı
 - o --- dolum yok
- Püskürtme sıvısı deposunun nominal dolum seviyesi girilir
- Yıkama suyu deposu dolumu
 - o Emme bağlantısı
 - o Basınç bağlantısı
 - o --- dolum yok
- Yıkama suyu deposu nominal dolum seviyesi girilir
- Yıkama fonksiyonu için sıvı seçin
 - o Emme bağlantısı
 - o Püskürtme sıvısı deposu
 - o Yıkama suyu deposu
 - o Basınç bağlantısı
 - o ----
- Damlama yapmayan Closed Transfer System takılabilir bağlantısı ile dolumu seçin
- Preparatların çalkalanması için doldurma molası
 - o 🗹 evet
 - o 🛛 hayır
- Preparatların çalkalanması için hedef doluluk seviyesinin %'si olarak doldurma molası
- Dolum gücü
 - o 1 Normal dolum gücü
 - o 2 Yüksek dolum gücü
 - o 3 Maksimum dolum gücü
- Dolum sırasında iç temizlik memeleri üzerinden köpük bastırma fonksiyonu
 - o 🗹 evet
 - o 🛛 hayır
- Yıkama haznesinin yukarı katlandıktan sonra otomatik temizliği
 - o 🗹 evet
 - o 🛛 hayır





5.2.11 ISOBUS'un konfigürasyonu

- Section Control Manüel/ Otomatik geçişi
 - GPS menüsünde
 Section Control GPS menüsünden kumanda edilir.
 - o iş menüsünde (AmaTron 4 için tavsiye edilir)
 Section Control ISOBUS iş menüsünden kumanda edilir:



Otomatik

- Terminal seçimi
 - o Makine kumandasını görüntülemek için kumanda terminali seçilir
 - Dokümanları ve Section Control'ü görüntülemek için kumanda terminali seçilir.
- Belgeler
 - o Task Controller, Görev Yönetimi etkin → İş bilgisayarları, terminalin Task Controller'ı ile iletişim kurar
 - o yalnızca makine dahili belgeleri
- Havayı belgele
 - Hava verileri menüsü, tarla menüsünde gösterilir. Hava durumu verileri okunabilir, düzenlenebilir ve Task Controller'a aktarılabilir.
- Açılış gecikmesi / kapanış gecikmesi

Açılış gecikmesi, standart değer 400ms

- o büyük değer: Erken açılma (örtüşme)
- küçük değer: Geç açılma (örtüşme yok)

Kapatma gecikmesi, standart değer 200 ms

- o Küçük değer: Geç kapatma (örtüşme).
- o Büyük değer: Erken kapatma (örtüşme yok).
- Gündüz ve gece ekran modu





- Pompa devri kaynağı
 - o Tali tahrik mili (ISOBUS)
 - o kapalı (devir sayısı sensörü yok)



Gündüz ve gece ekran modu

- Aydınlık durumuna bağlı olarak otomatik geçiş
 - o Ø evet
 - o □ hayır
- Gece moduna geçiş için aydınlık için % cinsinden değiştirme noktası
- Gündüz moduna geçiş için aydınlık için % cinsinden değiştirme noktası

Güncel aydınlık değeri gösterilir (%0 maksimum karanlık, %100 maksimum aydınlık).

Güncel değer $255\% \rightarrow$ lsobus üzerinden sağlanan veri yok.

	(i)(j)
GÜNDÜZ/GECE	MODU
Otomatik geçiş	
Gece modu geçiş noktası	
Gündüz modu geçiş noktası	
Güncel değer	255%

5.2.12 Direksiyonu konfigüre etme

- Geri sürüş denetimi
 - o 🗹 evet

Ayarlar

- o 🛛 hayır
- AutoTrail'in otomatik modunda eğime karşı direksiyon
 - o eğime karşı manüel yönlendirme
 - o eğime karşı otomatik yönlendirme
- Eğime karşı otomatik yönlendirme için bayır eğimi kuvvetlendirme faktörü
- Sırt kültürleri
 - o Ø evet, dik açıyla tarlaya girilir.
 - o **□** hayır
- Sırt viraj kuvvetlendirmesi, standart değer 15, tarlaya girişi etkiler
- İçeri kırma gecikmesi, standart değer 1,5 s
- Traktör arka aksının bağlanma noktasına mesafesi
- İlaçlama makinesi tekerlekler arası mesafe
- İz düzeltme ölçüsü

Sırt kültürleri

Makine daha büyük bir kavisle yönlendirilir. Böylece makine, tarlaya dik açıyla ulaşır. Sırt viraj kuvvetlendirmesi ile direksiyon etkilenebilir.

- (1) Sırt kültürleri açık, sırt viraj kuvvetlendirmesi için büyük değer.
- (2) Sırt kültürleri açık, sırt viraj kuvvetlendirmesi için küçük değer.
- (3) Makine, traktör izini takip eder.







İçe kırma gecikmesi

İçe kırma noktası gecikmesi ile, viraja girme anı ayarlanabilir.

Doğru ayarlanmış bir makine, traktörün arka tekerlek izini sarsmadan tam olarak takip eder

Normal sürüş hızı ile 90°'lik bir virajda davranışı ayarlayınız.

- → Traktör arka aksının bağlanma noktasına mesafesi doğru ayarlanmış olmalıdır.
- → Sırt kültürleri devre dışı olmalıdır.

Değer ne kadar yüksek olursa, makine o kadar geç içeri kırar.

Standart değer 1,5 s

Mantıklı değerler 3,0 - 3,5 s





5.3 Bilg

- Makinenin tüm yazılım sürümlerini gösterir
- Belirlenen verilerin sayaç durumlarını
 gösterir
- Hata belleğini gösterir
- ISOBUS ağındaki tüm katılımcıları gösterir
- Diyagnoz verilerini gösterir (bu fonksiyonlar yalnızca şifre girilerek yürütülebilir)
- Deneme lisansları görüntülenir ve etkinleştirilir



5.4 Kurulum

•	Kurulum ayarlarındaki değişiklikler yalnızca müşteri servisi tarafından yapılabilir.
· ·	Kurulum menüsüne erişim sağlamak için şifre girilmelidir.
•	Kurulum içerisinde makinenin temel ayarları değiştirilebilir. Ayarlama hataları makinenin bozulmasına yol açabilir.



6.1 Alarm / uyarı ve bilgi



→ Tam ekran mesajları her zaman mesaja dokunularak onaylanmalıdır!



→ İş menüsündeki (yukarıda) bilgiler 10 saniye sonra kaybolur veya mesaja dokunularak onaylanabilir.

6.2 ISOBUS'tan gelen hız sinyalinin kesilmesi

Hız sinyali kaynağı olarak, Makine verileri menüsünde simüle edilen bir hız girilebilir.

Bu sayede, makinenin hız sinyali olmadığında da kullanılabilmesi sağlanır.

Bunun için:

- 1. Simüle edilen hızı giriniz.
- 2. Kullanım sırasında, girilen simüle edilen hıza uyunuz.





6.3 Arıza tablosu

Arıza

Numara	Tür	Nedeni	Çözüm
F15001	Uyarı	Manivela katlama mekanizması iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın Manivela katlama mekanizması iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15002	Bilgi	Püskürtme pompası devri çok düşük	Püskürtme pompasını 540 dev/dak ile çalıştırın
F15003	Bilgi	 Bir temizlik adımı tanımlı koşullarla tamamlanamadı. Talep edilen yıkama suyu miktarı alınamıyor Püskürtme basıncı 1 bar altına inmiyor 	 Yıkama suyu deposunu kontrol edin (doluluk seviyesi eğrisi, doluluk seviyesi sensörü vs.) Püskürtme hattı basınç sensörünü (BWA011) kontrol edin
F15004	Uyarı	Miktar ayar valfi pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 4 ila 20mA sinyal aralığının dışında	 Miktar ayar valfi bağlantı hattını (KWA011) kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Miktar ayar valfini (KWA011) kontrol edin
F15005	Alarm	Aks potansiyometresi gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Araba okundaki potansiyometreyi ve bağlantı kablosunu kontrol edin.
F15006	Uyarı	Bu metin diyagnoz menüsünden çıkıldığında görünür	
F15007	Alarm	Yağ basınç sensörü gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	Hidrolik akümülatör bağlantı kablosunu ve basınç sensörünü kontrol edin.
F15008	Alarm	Ön veya arka depo dolum seviyesi göstergesi devre dışı, ön ve arka depo arasındaki dolum seviyesi ayarı otomatik modu sonlandırılır	 Ön ve arka depo arasındaki dolum seviyesi oranını ayarlayın Doluluk seviyesi sensörlerini ve doluluk seviyesi eğrilerini kontrol edin.
F15009	Uyarı	Dolum seviyesine bağlı karıştırma basıncına uyulamıyor	 Karıştırma basıncı valfini ve bağlantı hattını (KWA045) kontrol edin Karıştırıcı memelerini kontrol edin Emiş filtresini kontrol edin
F15010	Uyarı	Karıştırma basıncı sensörünün sinyali izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15011	Uyarı	Comfort paketi/Comfort paketi plus iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın Comfort paketi/Comfort paketi plus bağlantı kablosunu kontrol edin F7 sigortasını kontrol edin
F15012	Uyarı	Emiş vanasındaki potansiyometrenin gerilim değeri 0,5 ila 4,5V (Comfort paketi) veya 2 ila 22mA (Comfort paketi Plus) sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve bağlantı kablosunu kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin
F15013	Uyarı	Aynı anda ayar motoru kumanda edilirken basınç sensörü gerilim değerinde değişiklik yok	 Karıştırma basıncı valfini ve bağlantı hattını (KWA045) kontrol edin Karıştırıcı memelerini kontrol edin Emiş filtresini kontrol edin


F15014	Uyarı	Aynı anda ayar motoru kumanda edilirken emiş vanası pozisyon tespiti sinyal değerinde değişiklik yok	 Emiş vanası ayarı motorunu ve bağlantı kablosunu kontrol edin Emiş vanası pozisyon tespitini kontrol edin Emiş vanası mekanizmasını kontrol edin
F15015	Uyarı	Süspansiyon hesaplayıcı, sol süspansiyon pozisyonu (arka) tespit sensörü izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında sinyalini gönderiyor	 Aksta yükseklik tespitini ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15016	Uyarı	Süspansiyon hesaplayıcı, sağ süspansiyon pozisyonu (arka) tespit sensörü izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında sinyalini gönderiyor	 Aksta yükseklik tespitini ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15017	Uyarı	Süspansiyon hesaplayıcı, sol ve sağ aks yükseklik seviyelerinin farklı olduğunu bildiriyor.	 Yağ beslemesini kontrol edin Süspansiyon valflerini kontrol edin Aksta yükseklik tespitini ve bağlantı kablosunu kontrol edin Yükseklik algılama potansiyometreleri bağlanırken veya hidrolik valfler bağlanırken sol ve sağ tarafın karıştırılıp karıştırılmadığını diyagnoz menüsü üzerinden kontrol edin.
F15018	Uyarı	Süspansiyon iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın Süspansiyon iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin F7 sigortasını kontrol edin
F15019	Uyarı	Basınç/miktar ayarı için basınç sensörü gerilim değeri izin verilen 0,5 ila 4,5V sinyal aralığının dışında	 Basınç sensörünü ve bağlantı kablosunu kontrol edin.
F15020	Uyarı	En az bir kısmi genişlik valfi açık olduğu ve >2 bar basınç mevcut olduğu halde akış ölçer sinyal göndermiyor	 Akış ölçeri ve bağlantı kablosunu kontrol edin Basınç sensörünü kontrol edin
F15021	Uyarı	Baypas valfi açık olduğu ve > 2 bar basınç olduğu halde akış ölçer sinyal göndermiyor	 Akış ölçeri ve bağlantı kablosunu kontrol edin Geri akış ayar valfini kontrol edin Basınç sensörünü kontrol edin
F15022	Uyarı	En az bir kısmi genişlik valfi açık olduğu, HighFlow etkin olduğu ve >2 bar basınç mevcut olduğu halde akış ölçer sinyal göndermiyor	 Akış ölçeri ve bağlantı kablosunu kontrol edin Basınç sensörünü kontrol edin
F15023	Uyarı	AmaSwitch iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın AmaSwitch iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin Traktördeki ISOBUS yükü sigortasını kontrol edin
F15024	Uyarı	Doluluk seviyesi sensörünün akımı, izin verilen 2-22mA sinyal aralığının dışında	 Doluluk seviyesi sensörünün potansiyometresini ve bağlantı kablosunu kontrol edin Ön depodaki sıvı ilgili yön tuşu basılı tutularak pompalanabilir



F15025	Uyarı	Ön depo bilgisayarı, dolum seviyesi sensörünün bozulduğunu bildiriyor (potansiyometredeki gerilim değeri izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında)	 Doluluk seviyesi sensörünün potansiyometresini ve bağlantı kablosunu kontrol edin Ön depodaki sıvı ilgili yön tuşu basılı tutularak pompalanabilir
F15026	Uyarı	TwinTerminal çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın TwinTerminal bağlantı kablosunu kontrol edin EZ sigortasını kontrol edin
F15027	Uyarı	Eğim sensörü gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Eğim sensörünü ve bağlantı kablosunu kontrol edin Kurulum ayarlarındaki makine ve maniyela ayarlarını kontrol edin
F15028	Uyarı	Röle, ana bilgisayarın anahtarlama komutlarına cevap vermiyor	 K1 rölesini kontrol edin gerekirse komşu bir röle ile değiştirin
F15029	Uyarı	Röle, ana bilgisayarın anahtarlama komutlarına cevap vermiyor	K2 rölesini kontrol edingerekirse komşu bir röle ile değiştirin
F15030	Uyarı	Röle, ana bilgisayarın anahtarlama komutlarına cevap vermiyor	K3 rölesini kontrol edingerekirse komşu bir röle ile değiştirin
F15031	Uyarı	Eğim kumandasına rağmen (operatör tarafından veya otomatik olarak iş bilgisayarı aracılığıyla) eğim sensörü sinyal değişikliği tespit edilmedi.	 Yağ beslemesini kontrol edin Eğim ayarını ve açı tespitini kontrol edin.
F15032	Uyarı	İlave kısmi genişlikler ve kenar memeleri için iş bilgisayarı denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın Ek kısmi genişlikler iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin Traktör xxx sigortasını kontrol edin
F15033	Uyarı	Eğim sensörü gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Eğim sensörünü ve bağlantı kablosunu kontrol edin Kurulum ayarlarındaki makine ve manivela ayarlarını kontrol edin
F15034	Uyarı	"Makine yay paketi" potansiyometresinin gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Potansiyometreyi ve bağlantı kablosunu kontrol edin Kurulum ayarlarındaki makine ve manivela ayarlarını kontrol edin
F15035	Bilgi	Viraj alınırken fazla yüksek sürüş hızı, viraj yönünün aniden değişmesi veya viraj alma sırasında düzensiz sürüş biçimi	 Sürüş hızını düşürün Virajlardan eşit hızla ve yön değiştirmeden geçin
F15036	Uyarı	Makine menüsünde eğim ayarı kalibre edilmedi.	 Eğim ayarını kalibre edin
F15037	Bilgi	Diyagnoz menüsüne girildiğinde mesaj görünüyor	
F15038	Uyarı	"Manivela eğimi" potansiyometresinin gerilimi izin verilen 0,5-4,5V sinyal aralığının dışında	 Potansiyometreyi ve bağlantı kablosunu kontrol edin Kurulum ayarlarındaki doğru makine ve manivela ayarlarını kontrol edin
F15039	Uyarı	Sol ultrason sensörü sinyal göndermiyor	 Sol ultrason sensörünü, uzatma kablosunu ve bağlantı kablosunu (takviye elektroniği dahil) kontrol edin ve gerekirse değiştirin



F15040	Bilgi	Sürüş hızı kaynağı sinyal göndermiyor	 Makine ayarları menüsünde başka hız kaynağı seçin TECU ayarlarını kontrol edin
F15041	Alarm	ISOBUS kısayol tuşu ISB basılı (AmaTron 3'te = açma/kapatma düğmesi)	ISB'yi çözün
F15042	Alarm	ISOBUS kısayol tuşu ISB artık basılı değil (AmaTron 3'te = açma/kapatma düğmesi)	
F15043	Bilgi	ISOBUS'ta kuyruk mili devri için sinyal yok	 Kuyruk mili devri TECU tarafından gönderilmelidir alternatif olarak makine ayarları menüsünde pompa devri için başka kaynak seçin (AMAZONE bayinize başvurun)
F15044	Uyarı	Sağ ultrason sensörü sinyal göndermiyor	 Sağ ultrason sensörünü, uzatma kablosunu ve bağlantı kablosunu (takviye elektroniği dahil) kontrol edin ve gerekirse değiştirin
F15045	Uyarı	Yükseklik potansiyometresi gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Yükseklik potansiyometresini ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15046	Uyarı	Yağ haznesinin nominal değerine ulaşılamıyor	 Yağ beslemesini kontrol edin/açın Hidrolik akümülatör basınç sensörü sinyalini kontrol edin
F15047	Bilgi	İş bilgisayarı dolum seviyesi eğrisi tanıtma işleminden sonra (arka depo ve/veya ön depo) tanıtılan değerlerin mantıklı olmadığını (örn. değer 5 değer 4'ten küçük, fakat değer 6, 7, 8 tekrar daha büyük ve değer 1, 2, 3 daha küçük) tespit ederse görünür.	 Dolum seviyesi eğrisinin ölçüm noktalarını geçerlilik açısından kontrol edin
F15048	Bilgi	Bilgisayar başlıyor, değişen ayarların devralınması için yeniden başlatılmalıdır	 ISOBUS terminalindeki ACK tuşuna basılması ile iş bilgisayarı süre geçmeden doğrudan yeniden başlatılır
F15049	Uyarı	Genişletme ünitesi 1 iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın Genişletme ünitesi 1 iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15050	Uyarı	Genişletme ünitesi 2 iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın Genişletme ünitesi 2 iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15052	Uyarı	Süspansiyon kumandasına rağmen (operatör tarafından veya otomatik olarak iş bilgisayarı aracılığıyla) süspansiyon sensörleri sinyal değişikliği tespit edilmedi.	 Süspansiyon valflerini/yağ beslemesini kontrol edin Süspansiyon pozisyonu sensörlerini kontrol edin Süspansiyon kalibrasyonunu kontrol edin
F15053	Bilgi	Süspansiyondaki sensörlerin bir kereye mahsus kalibrasyonu henüz yapılmadı	 Süspansiyonu makine kurulumunda kalibre edin (AMAZONE bayinize başvurun)



F15054	Bilgi	Olası nedenleri:	Sensörleri kontrol edin
		• Yıkama haznesi pozisyon sensörü	• F1 sigortasını kontrol edin
		(BEL092) bozuldu	• F2 sigortasını kontrol edin
		Püskürtme sıvısı deposu doluluk seviyesi sensörü (BWA090) bozuldu	 Kablo bağlantısını kontrol edin
		 Comfort paketi Plus iş bilgisayarı (AEL051) ile ana bilgisayar (AEL652) arasındaki iletişim 	
F15055	Bilgi		Bkz. mesajdaki talimat
F15056	Bilgi		Bkz. mesajdaki talimat
F15057	Bilgi	Doluluk seviyesi sensörünün bir kereye mahsus kalibrasyonu henüz yapılmadı	 Doluluk seviyesi sensörünü kalibre edin veya doluluk seviyesi eğrisi için ofset değerini girin AMAZONE bayinize başvurun)
F15058	Bilgi	Yıkama suyu pompası devir sayısı 10 saniye için nominal devrin +/- %10 tolerans aralığının dışında	 Yıkama suyu pompası devir sayısı sensörünün (BEL004) pompa tahrik miline anahtarlama mesafesini kontrol edin (3,5 ila 4 mm) Çekicinin yağ beslemesini kontrol edin
F15059	Bilgi	Yıkama suyu pompası devir sayısı tespiti bozuldu	 Yıkama suyu pompası devir sayısı sensörü bağlantı hattını (BEL004) kontrol edin Yıkama suyu pompası devir sayısı sensörünü (BEL004) kontrol edin
F15060	Bilgi	Yıkama suyu deposundaki dolum seviyesi 100 l'nin altında.	 Yıkama suyu deposunu doldurun Yıkama suyu deposu sensörünü kontrol edin
F15061	Bilgi	Doluluk seviyesi sensörünün bir kereye mahsus kalibrasyonu henüz yapılmadı	 Doluluk seviyesi sensörünü kalibre edin veya doluluk seviyesi eğrisi için ofset değerini girin (AMAZONE bayinize başvurun)
F15062	Bilgi	Acil çalışma fonksiyonuna ilişkin uyarı. Yıkama haznesi pozisyon sensörü (BEL092) bozuldu	
F15063	Bilgi	Yıkama suyu deposu dolum seviyesi sensörü arızası (BWA091) veya yıkama suyu deposu dolumu için olan valfte arıza	
F15064	Bilgi	Manivela eğimi potansiyometresi gerilim değeri 2,0 ila 3,0V aralığında olmalıdır	 Kalibrasyonu yeniden gerçekleştirin Makinenin yatay durmasını sağlayın Eğim sensörünü ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15065	Uyarı	Katlama fonksiyonlarını kullanabilmek için hız 3km/h üzerinde olmamalıdır	 Hızı düşürün Hız için seçilen kaynağın sinyalini kontrol edin hız için başka kaynak seçin



F15066	Alarm	İlaçlama makinesi ana bilgisayarı, savrulma oranı sensöründen mesaj almıyor	 Bağlantı sensörünü ve savrulma oranı sensörünü kontrol edin F1 ve F2 sigortasını kontrol edin
			Kurulum menüsündeki ayarları kontrol edin
F15067	Bilgi	Püskürtme sıvısı deposu dolum seviyesi sensörü arızası (BWA090) veya püskürtme sıvısı deposu dolumu için olan valfte arıza	
F15068	Uyarı	Süspansiyon hesaplayıcı, sol ön süspansiyon pozisyonu tespit sensörü izin verilen 222mA sinyal aralığının dışında sinyalini gönderiyor	 Aksta yükseklik tespitini ve bağlantı kablosunu kontrol edin Makine ayarlarını kontrol edin (sensör sadece UX11200'de)
F15069	Bilgi	Süspansiyon hesaplayıcı, sağ ön süspansiyon pozisyonu tespit sensörü izin verilen 222mA sinyal aralığının dışında sinyalini gönderiyor	 Aksta yükseklik tespitini ve bağlantı kablosunu kontrol edin Makine ayarlarını kontrol edin (sensör sadece UX11200'de)
F15070	Bilgi	Süspansiyon otomatik modda değil. Süspansiyonlu makineler sadece istisnai durumlarda otomatik modda sürülmemelidir.	 Süspansiyon otomatik modunu çalıştırın
F15071	Uyarı	UX11200: Süspansiyon bilgisayarı, yay pozisyonunu düzeltmeye çalışıyor ve yağ basıncı mevcut değil.	 Yağ sirkülasyonunu açın Yağ beslemesini kontrol edin Yağ basıncı sensörünü kontrol edin
F15072	Bilgi	Çekme kolu yönlendirmesi: Manivela taşıma konumunda olduğunda direksiyon çevrimi sınırlandırılır.	 Sensörleri ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15073	Uyarı	Direksiyonun bir kereye mahsus kalibrasyonu henüz yapılmadı.	 Direksiyonu kalibre edin (AMAZONE bayinize başvurun)
F15074	Uyarı	Acil devreye alma talimatı. Yıkama haznesi pozisyon tespiti devre dışı kaldığında ve yıkama haznesi için bir temizlik fonksiyonu etkinleştirildiğinde görünür.	
F15076	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı çalışma süresi denetiminde bir hata tespit edildi.	 Makineyi yeniden başlatın ContourControl iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin Traktördeki ISOBUS yükü sigortasını kontrol edin
F15077	Uyarı	Gösterilen meme gövdesi (sayma şekli: sürüş yönünde soldan artan sırada) tekrarlayarak istenen memeyi açmadı veya kapatmadı.	 İlgili meme gövdesinin fişini ve bağlantı kablosunu kontrol edin İlgili meme gövdesini kontrol edin (zor hareket etme, temizlik, hasar)
F15078	Uyarı	Makinenin ana bilgisayarı AmaSelect merkezi üniteden (AEL240) mesaj almadığında gösterilir	 Makineyi yeniden başlatın Merkezi üniteye olan bağlantı kablosunu kontrol edin Traktördeki ISOBUS yükü sigortasını kontrol edin Makine ayarlarını kontrol edin



F15079	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesi (AEL240-248) (sayma şekli: sürüş yönünde soldan artan sırada) ana bilgisayar ile iletişim kurmuyor.	 İlgili ve diğer tüm kumanda ünitelerinin fişini ve bağlantı kablosunu kontrol edin Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin
F15081	Uyarı	Eğim ayarı kilidi kapalı değil.	 Kilidi kapatın
			 Manivela kilidi sensörünü (BEL370) kontrol edin
			 İçe katlama fonksiyonu yeniden devreye alınarak, manivela veya dış kol kilitlenmeden içe katlanabilir. Mesaj, bir sonraki dışarı katlamadan sonra yeniden görünür.
F15083	Uyarı	En az bir meme gövdesinde gerilim 10V altında	 Meme gövdesi bağlantı kablosunu kontrol edin
			 Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin
F15084	Uyarı	Meme gövdeleri konfigürasyonu/adreslemesi hatalı	 Meme gövdesi bağlantı kablosunu kontrol edin
			 Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin
			 Meme gövdeleri değiştirildi mi?
			AMAZONE bayinize başvurun
F15085	Bilgi	AmaSwitch iş bilgisayarındaki gerilim beslemesi 8V altında	 AmaSwitch iş bilgisayarı bağlantı kablosunu kontrol edin
			 Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin
F15086	Bilgi	Section Control otomatik mod etkinleştirilmeye çalışıldı, fakat tüm koşullar yerine getirilmedi	
F15087	Bilgi	bkz. talimat	 Temizliği tekrarlayın
F15088	Bilgi	Manivela genişliği ve çalışma genişliği birbiri ile uyumlu ayarlanmadı	Ayarları kontrol edin
F15089	Uyarı	Sol manivela yarısında hata, örn. bir kısa devre veya aşırı yük	 Meme gövdesi bağlantı kablosunu kontrol edin
			 Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin
			 Maniveladaki bağlantı hatlarını kontrol edin
F15090	Uyarı	Sağ manivela yarısında hata, örn. bir kısa devre veya aşırı yük	 Meme gövdesi bağlantı kablosunu kontrol edin
			 Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin
			 Maniveladaki bağlantı hatlarını kontrol edin
F15091	Uyarı	AmaSwitch iş bilgisayarı (AAEL260) işletim durumunda değil	 ISOBUS fişini traktörden ayırın, 20 saniye bekleyin ve yeniden takın AMAZONE bavinize basvurun
E15002	Bilai	Acil calisma fonksiyonu. Vikama haznosi	
1 10002	Digi	maksimum emme gücü ile çalışıyor.	



F15093	Uyarı	Ana bilgisayardaki ISOBUS yük kontaklarının gerilim beslemesi 10V altında	 Traktördeki sigortayı kontrol edin Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin ISOBUS bağlantı kablosunu ve ana bilgisayar bağlantı kablosunu kontrol edin
F15094	Uyarı	AmaSelect iş bilgisayarına bir güncelleme yüklendi veya makineye yeni bir AmaSelect iş bilgisayarı takıldı ve yazılım eşleşmesi sırasında bir hata meydana geldi	 Makineyi yeniden başlatın ve traktörü çalışır halde bırakın Makinenin gerilim beslemesini kesmeyin!
F15095	Bilgi	Acil çalışma fonksiyonu. Karıştırma mekanizması artık ayarlanmıyor, tam güç ile çalışıyor. Ana depoda dolum seviyesi %5 altında ise karıştırma mekanizması kapatılır.	
F15096	Bilgi	Acil devreye alma talimatı. Emiş vanası motoru pozisyon tespiti veya emiş vanası motoru devre dışı kaldığında görünür.	
F15097	Bilgi	Acil devreye alma talimatı. Emiş vanası motoru pozisyon tespiti veya emiş vanası motoru devre dışı kaldığında görünür.	
F15098	Bilgi	Acil devreye alma talimatı. Emiş vanası motoru pozisyon tespiti veya emiş vanası motoru devre dışı kaldığında görünür.	
F15099	Bilgi	Bu mesaj, ana bilgisayar (AEL652) Comfort paketi plus (AEL051) iş bilgisayarından artık mesaj almadığında gösterilir.	 CAN bus bağlantısını kontrol edin Comfort paketi plus iş bilgisayarını (AEL051) kontrol edin AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15100	Bilgi		 CAN bus bağlantısını kontrol edin Comfort paketi plus iş bilgisayarını (AEL051) kontrol edin AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15101	Bilgi		 CAN bus bağlantısını kontrol edin Comfort paketi plus iş bilgisayarını (AEL051) kontrol edin AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15102	Uyarı	Sol iç kol pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15103	Uyarı	Sağ iç kol pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15104	Uyarı	"Püskürtme hattı" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin



F15105	Uyarı	Yıkama suyu pompası yağ motoru valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	Valf bağlantı hattını kontrol edinValf bobinini kontrol edin
F15106	Uyarı	"Ek karıştırma mekanizması" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Valf bobinini kontrol edin
F15107	Uyarı	Sol orta kol A pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15108	Uyarı	Sol orta kol B pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15109	Uyarı	Sol dış kol pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15110	Uyarı	Sol orta kol A pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15111	Uyarı	Sağ orta kol B pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve sensör bağlantısını kontrol edin Sensör bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F6 sigortasını kontrol edin
F15112	Uyarı	"Yıkama suyu pompası emiş vanası" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15113	Uyarı	"Enjektör" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15114	Uyarı	Düşük gerilim, çok yüksek motor sıcaklığı veya valfin zor hareketi algılandı	 Valfi blokaj/yabancı cisim açısından kontrol edin Valfi zor hareket etme açısından kontrol edin AMAZONE bayinize başvurun
F15115	Uyarı	"Tahliye musluğu" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15116	Uyarı	"Hızlı boşaltma" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin



F15117	Uyarı	"Yıkama suyu deposu dolumu" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15118	Uyarı	"Püskürtme sıvısı deposu basınç dolumu" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15119	Uyarı	"Yıkama suyu deposu basınç dolumu" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15120	Uyarı	"Yıkama haznesi bölümüne giden püskürtme sıvısı pompası" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15121	Uyarı	"Ecofill" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15122	Uyarı	"Püskürtme sıvısı bölümüne giden yıkama suyu pompası" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15123	Uyarı	"Püskürtme pompası basınç aralığı kesme valfi" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15124	Uyarı	"Dolum hattı kesme valfi" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15125	Uyarı	"İç temizlik" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15126	Uyarı	"Yıkama haznesi" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15127	Uyarı	"Dış temizlik" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15128	Uyarı	"Yıkama haznesi temizliği" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin
F15129	Uyarı	"Püskürtme pompası üzerinden iç temizlik" valfinde yüksek elektrik tüketimi algılandı / veya devreye alındığında elektrik tüketimi algılanmadı.	 Valf bağlantı hattını kontrol edin Sıvı yolundaki valfi yabancı cisimlere karşı kontrol edin



F15130	Uyarı	Yıkama suyu pompası devir sayısı sensörü sinyali, izin verilen 2 ila 7mA veya 17 ila 20mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve ölçüm yüzeyini kirlenme açısından kontrol edin Sensör anahtarlama mesafesini kontrol edin Sensöre giden bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin
F15131	Uyarı	Sağ dış kol pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve montajı kontrol edin Sensöre giden bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin
F15132	Uyarı	Yıkama haznesi emişi nominal değer vericisi sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensöre giden bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin
F15133	Uyarı	Yıkama haznesi pozisyon tespiti sinyali, izin verilen 2 ila 7mA veya 17 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Sensöre giden bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin
F15134	Uyarı	Yıkama suyu deposu dolum seviyesi basınç sensörünün sinyali, izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	Sensör bağlantı hattını kontrol edinF2 sigortasını kontrol edin
F15135	Uyarı	Sistemdeki bir parça (sensör / aktüatör) için bir hata söz konusu - diğer hata mesajlarını dikkate alın	
F15136	Uyarı		 Püskürtme maddesi deposundaki dolum seviyesini < 20 litre düzeyine düşürün
F15137	Uyarı		 Yıkama suyu deposundaki dolum seviyesini en az 400 litreye arttırın
F15138	Uyarı		 Yıkama suyu deposundaki dolum seviyesini en az 200 litreye arttırın
F15139	Uyarı	HighFlow valfi tepki vermiyor ve mesaj göndermiyor	 Sensöre giden bağlantı hattını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin
F15140	Uyarı	Comfort paketi Plus iş bilgisayarının (AEL051) besleme gerilimi 9.0V altında	 F7 sigortasını kontrol edin Traktörün gerilim beslemesini kontrol edin Comfort paketi Plus iş bilgisayarı bağlantı kablosunu ve 3.X1 ve 3.X4 şase kablosu bağlantısını kontrol edin
F15141	Uyarı	Comfort paketi Plus iş bilgisayarındaki (AEL051) çıkışlarda akımların toplamı 25A üzerinde	 Comfort paketi Plus kablo şebekesini kısa devre açısından kontrol edin Comfort paketi Plus motor valflerini kontrol edin
F15142	Uyarı	Sol dış ultrason sensörü (BEL363) sinyal göndermiyor veya mantıksız sinyal gönderiyor	Sensör bağlantı kablosunu kontrol edinSensörü kontrol edin



F15143	Uyarı	Sol orta ultrason sensörü (BEL365) sinyal göndermiyor veya mantıksız sinyal gönderiyor	Sensör bağlantı kablosunu kontrol edinSensörü kontrol edin
F15144	Uyarı	Sol iç ultrason sensörü (BEL367) sinyal göndermiyor veya mantıksız sinyal gönderiyor	Sensör bağlantı kablosunu kontrol edinSensörü kontrol edin
F15145	Uyarı	Sağ iç ultrason sensörü (BEL368) sinyal göndermiyor veya mantıksız sinyal gönderiyor	Sensör bağlantı kablosunu kontrol edinSensörü kontrol edin
F15146	Uyarı	Sağ orta ultrason sensörü (BEL366) sinyal göndermiyor veya mantıksız sinyal gönderiyor	Sensör bağlantı kablosunu kontrol edinSensörü kontrol edin
F15147	Uyarı	Sağ dış ultrason sensörü (BEL364) sinyal göndermiyor veya mantıksız sinyal gönderiyor	Sensör bağlantı kablosunu kontrol edinSensörü kontrol edin
F15148	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, manivela kaldırma mekanizması ile ilgili bir sorun tespit etti	 Kaldırma mekanizması valflerini/kaldırma silindirini kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin Manivela yüksekliği potansiyometresini kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Makineyi yeniden başlatın
F15149	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, eğim ayarı ile ilgili bir sorun tespit etti	 Eğim ayarı valflerini/hidrolik silindiri kontrol edin Eğim silindiri basınç sensörlerini kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin Makineyi yeniden başlatın
F15150	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, sol bükme manivelası ile ilgili bir sorun tespit etti	 Sol bükme valflerini/kaldırma silindirini kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin Bükme potansiyometresini kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Makineyi yeniden başlatın
F15151	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, sağ bükme manivelası ile ilgili bir sorun tespit etti	 Sağ bükme valflerini/kaldırma silindirini kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin Bükme potansiyometresini kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Makineyi yeniden başlatın
F15152	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, sol manivela katlama ile ilgili bir sorun tespit etti	 Sol iç kol katlama valflerini/hidrolik silindiri kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin Sağ iç kol katlama potansiyometresini kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Makineyi yeniden başlatın



F15153	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, sağ manivela katlama ile ilgili bir sorun tespit etti	 Sağ iç kol katlama valflerini/hidrolik silindiri kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin Sağ iç kol katlama potansiyometresini kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Makineyi yeniden başlatın
F15154	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, SwingStop sistemi ile ilgili bir sorun tespit etti	 Hidrolik silindir/SwingStop valflerinin kontrolü Bağlantı kablosunu kontrol edin SwingStop sarkaç yolu potansiyometresini kontrol edin Maniveladaki savrulma oranı sensörlerini kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin Makineyi yeniden başlatın
F15155	Uyarı	Makine, sistem en son kapatıldığından beri tüm kumanda ünitelerinin doğru kapatılmadığını tespit etti.	 Traktörün ISOBUS yük gerilimi kapatılmıyor, traktörü kontrol edin Ger. sonradan AMAZONE ayırma rölesi takın (NL1084)
F15156	Uyarı	Taşıma konumu sensörü sinyali, izin verilen 2 ila 7mA veya 17 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 BEL372 sensörünü kontrol edin Sensör bağlantı kablosunu kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin
F15157	Uyarı	Taşıma konumu sensörü sinyali, izin verilen 2 ila 7mA veya 17 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 BEL373 sensörünü kontrol edin Sensör bağlantı kablosunu kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin
F15158	Uyarı	AutoTrail orta konumda değil, hız kaynağı makine değil, makine hızı (tekerlek sensörü) 4 km/h üzerinde ve seçilen hız kaynağı hızı 0 km/h	 Tekerlek devir sayısı sensörünün işlevini kontrol edin Makinenin (takılı cihaz) tekerlek devir sayısı sensörünü kalibre edin Seçilen hız kaynağının işlevini kontrol edin
F15159	Alarm	Orta konuma geçtikten sonra aks açısı potansiyometresinin değeri, kalibre edilen orta konumdan 0,1 mA'dan (~0,4°) fazla sapıyor	 Sokak modunda: Manuel modu tekrar etkinleştirin ve "Orta konuma git" butonuna yeniden basın -> sokak modunu tekrar etkinleştirin Manuel modda: "Orta konuma git" butonuna yeniden basın



F15160	Alarm	 Direksiyon valfleri devreye alınmamış olmasına rağmen aks açısı potansiyometresi > 1° (0,229 mA) olan bir direksiyon hareketi algıladı Direksiyon valfleri devreye alınırken aks açısı potansiyometresi yanlış yöne doğru > 1° olan bir direksiyon hareketi algıladı 	 7 km/h'den yavaş sürün Alarm mesajını onaylayın "Aks sağa yönlendiriyor" veya "Aks sola yönlendiriyor" butonuna basın -> Aks yanlış yöne yönlendiriyorsa, valf elektrik kaynağı fişlerini kontrol edin ve ila 3. adımlarını tekrarlayın. Hata hala meydana geliyorsa, direksiyon yeniden kalibre edilmelidir -> Aks doğru yönlendiriyorsa uyarı mesajı kaybolur, Hata yeniden meydana gelirse yağ hatları ve direksiyon valfleri kontrol edilmelidir (olası sebep: direksiyon valfleri veya yağ hatları sızdırıyor)
F15161	Alarm	 Sokak veya hata modundayken kesme valfi çıkışında > 1 V gerilim mevcut Mekanik fonksiyonlar test edilirken aks açısı potansiyometresi 1° (0,229 mA) seviyesinde bir değişim algıladı. Bu test, sokak modunun her etkin oluşunda uygulanır. 	 hakkında: Kesme valflerinin kumanda kablosunda temassızlık Kesme valflerinin kumanda kablosunda artı yönünde kısa devre hakkında: Her iki kesme valfinde mekanik arıza -> Kesme valflerinin kontrolünü / değiştirilmesini sağlayın
F15162	Alarm	Aks direksiyon açısı sensörü (BEL510) sinyali izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında veya her iki potansiyometrenin toplamı 23,5 ila 24,5 mA aralığının dışında	 BEL510 sensörünü kontrol edin Sensör bağlantı kablosunu kontrol edin F1 sigortasını kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin
F15163	Alarm	 Aks açısı potansiyometresi bir direksiyon hareketi veya yavaş bir direksiyon hareketi ile ilgili bilgi sağlamıyor. Nedeni: Aks açısı potansiyometresi gevşemiş ve direksiyonu artık algılamıyor veya kayma var Hidrolik hattı sorunlu ve yağ kaçağı var Direksiyon valfi bozuk ve artık yeteri kadar açılmıyor 	 7 km/h'den yavaş sürün Alarm mesajını onaylayın "Aks sağa yönlendiriyor" butonuna bir saniyeden uzun basın ve aksın yönlendirip yönlendirmediğini kontrol edin. Aks yönlendirmiyor = Hidrolik sistemi kontrol edin Aks yönlendiriyor ve hata mesajı kayboluyor. Ardından "Aks sola yönlendiriyor" butonuna bir saniyeden uzun basın ve aksın yönlendirip yönlendirimediğini kontrol edin. Hata mesajı yok = Hidrolik sistemi sızıntılara karşı ve aks açısı potansiyometrelerini sağlamlık açısından kontrol edin
⊢15164	Alarm	Direksiyon kalibre edilmedi	Direksiyonu kalibre edin



F15165	Alarm	 Sokak modu: Makinenin (takılı cihaz) tekerlek hızı ile savrulma oranı sensörünün hızlanma değişimleri birbirinden 0,14 m/s³'den fazla sapıyor Nedeni: Makinenin (takılı cihaz) tekerlek hızı yanlış kalibre edildi Savrulma oranı sensörü yatay monte edilmedi veya döndü 	 Savrulma oranı sensörünün yatay takılı olmasını ve bağlantı kablosunun tam arkaya hizalanmasını kontrol edin Makinenin tekerlek hızını tekrar kalibre edin Ardından, hata mesajının kaybolması için makineyi biraz daha hızlandırın ve frenleyin
F15166	Alarm	 Tarla modu: Makinenin (takılı cihaz) tekerlek hızı ile savrulma oranı sensörünün hızlanma değişimleri birbirinden 0,14 m/s³'den fazla sapıyor Nedeni: Makinenin (takılı cihaz) tekerlek hızı yanlış kalibre edildi Savrulma oranı sensörü yatay monte edilmedi veya döndü 	 Savrulma oranı sensörünün yatay takılı olmasını ve bağlantı kablosunun tam arkaya hizalanmasını kontrol edin Makinenin tekerlek hızını tekrar kalibre edin Ardından, hata mesajının kaybolması için makineyi biraz daha hızlandırın ve frenleyin
F15167	Alarm	Sol direksiyon valfine olan bilgisayar çıkışında, çıkışa aktif olarak elektrik verilmemesine rağmen > 1 V gerilim mevcut.	 Kablo şebekesini ve fiş bağlantısını kontrol edin
F15168	Alarm	Sağ direksiyon valfine olan bilgisayar çıkışında, çıkışa aktif olarak elektrik verilmemesine rağmen > 1 V gerilim mevcut.	 Kablo şebekesini ve fiş bağlantısını kontrol edin
F15169	Alarm	Gösterilen meme kapanmıyor (sayma şekli sol dıştan artan sırada).	 Vites değiştirirken püskürtme basıncını düşürün İlgili meme gövdesinin fişini ve bağlantı kablosunu kontrol edin İlgili meme gövdesini kontrol edin (zor hareket etme, temizlik, hasar)
F15170	Alarm	Gösterilen meme kapanmıyor (sayma şekli sol dıştan artan sırada).	 İlgili meme gövdesinin fişini ve bağlantı kablosunu kontrol edin İlgili meme gövdesini kontrol edin (zor hareket etme, temizlik, hasar)
F15171	Uyarı	Güncelleme tam yürütülemedi. Besleme gerilimi yetersiz veya bağlantı kesildi	 Besleme gerilimini stabilize etmek için motoru çalıştırın, tüketicileri kapatın Kablo bağlantısını tekrar oluşturun
F15172	Uyarı	İlgili kumanda ünitesinin en az bir LED'i açılamadı veya kapatılamadı	 İlgili kumanda ünitesinin memelerini kontrol edin Kablo şebekesini kontrol edin AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15173	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesi dahili bir hata tespit etti (sayma şekli sol dıştan artan sırada).	 AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15174	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesi cevap vermiyor (sayma şekli sol dıştan artan sırada).	 Kumanda ünitesine giden bağlantı kablosunu kontrol edin AMAZONE servis partnerinize başvurun



F15175	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesinde kondansatör aküsü gerilimi çok düşük (sayma şekli sol dıştan artan sırada).	 Kumanda ünitesine bağlı meme gövdelerini zor hareket etme açısından kontrol edin.
			Makinenin gerilim beslemesini kontrol edin
F15176	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesinin bir meme gövdesi hareket ettirilemiyor (sayma şekli sol dıştan artan sırada).	 AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15177	Uyarı	Kalan sistemden farklı bir donanım revizyonuna sahip bir kumanda ünitesi takılı.	 Tüm kumanda üniteleri aynı donanım revizyonuna sahip olmalıdır.
F15178	Uyarı	Sağda, sol taraftan fazla kumanda ünitesi algılandı.	 Sol maniveladaki kumanda ünitelerinin fiş bağlantısını ve kablolarını kontrol edin (dıştan başlayarak)
			 Sol maniveladaki kumanda ünitelerini kontrol edin (dıştan başlayarak)
F15179	Uyarı	Solda, sağ taraftan fazla kumanda ünitesi algılandı.	 Sağ maniveladaki kumanda ünitelerinin fiş bağlantısını ve kablolarını kontrol edin (dıştan başlayarak)
			 Sağ maniveladaki kumanda ünitelerini kontrol edin (dıştan başlayarak)
F15180	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesi eski bir	AMAZONE servis partnerinize başvurun
		olarak güncellenemiyor (sayma şekli sol dıştan artarak).	 İlgili kumanda ünitesini manuel olarak güncelleyin
F15181	Uyarı	Gösterilen kumanda ünitesi bir kumanda	AMAZONE servis partnerinize başvurun
		unitesi bekliyor, ancak algilanmadi (sayma şekli sol dıştan artarak).	İlgili kumanda ünitesini kontrol edin
F15182	Bilgi	Önceden seçilen hazne dolum seviyesine ulaşıldı	
F15183	Bilgi	AutoTrail kalibrasyonunda hız 1 km/h	Aracı durdurun
			 Hız kaynağını kontrol edin
F15184	Bilgi	Meme gövdesinde değişiklikler yapılmıştır	Standart meme gövdesinin donatımını kontrol edin ve ilave ve sınır memelerinin atamasını gerceklestirin
F15186	Bilgi	Dosya sunucusuna yazma sırasında hata.	ISOBUS terminalindeki ayarları kontrol edin
			 Terminal kullanım kılavuzunu dikkate alın (yeterli bellek alanı/yazmaya karşı koruma mevcut?)
F15187	Bilgi	Dosya sunucusunu okuma sırasında hata veya XML dosyasında hata	 Konfigürasyon dosyasını kontrol edin
F15188	Bilgi	Ayarların dışarı aktarılması mümkün değil, çünkü hiçbir ISOBUS dosya sunucusu başlarılmadı.	ISOBUS terminalindeki ayarları kontrol edin
F15189	Bilgi	Ayarların içeri aktarılması mümkün değil, çünkü hiçbir ISOBUS dosya sunucusu başlatılmadı.	ISOBUS terminalindeki ayarları kontrol edin
F15191	Uyarı	Manivela kilidi sensörü gerilimi 0,25 ila 4,75V aralığının dışında	 Sensörü ve bağlantı kablosunu kontrol edin F2 sigortasını kontrol edin



F15192	Uyarı	Valflerin adreslemesi gerçekleştirilmedi	 AMAZONE bayinize başvurun
			 CAN valfleri adreslemesini gerçekleştirin
F15193	Bilgi	Ek meme gövdesine bir sınır memesi monte edildiğinde, sınır memesi atanmamış konfigüre edilmiş standart meme gövdesi meme kombinasyonları varsa bu mesaj devreye girer.	 Profilde AmaSelect ayarları altında meme konfigürasyonunu tamamlayın
F15194	Bilgi	Ek meme gövdesine bir ek meme monte edildiğinde, ek meme atanmamış konfigüre edilmiş standart meme gövdesi meme kombinasyonları varsa bu mesaj devreye girer.	 Profilde AmaSelect ayarları altında meme konfigürasyonunu tamamlayın
F15195	Uyarı	Manuel ve otomatik meme/meme kombinasyonu seçilmedi	 Profilde AmaSelect ayarı altında en az bir meme önceden seçilmelidir
F15197	Uyarı	Manivela iç kolu dışa katlanmadı veya başka bir manivela son konumunda değil (içe veya dışa katlanmış)	 Manivelayı tam katlayın
F15198	Uyarı	Bir temizleme fonksiyonu sırasında pompa kapatıldı	 Pompayı çalıştırın, gerekirse temizleme programını yeniden başlatın
F15201	Uyarı	Valfte aşırı gerilim algılandı veya valf dahili hata algılıyor	 Makineyi gerilimsiz duruma getirin ve fonksiyonu yeniden uygulayın AMAZONE bayinize başvurun
F15202	Uyarı	Düşük gerilim, çok yüksek motor sıcaklığı veya valfin zor hareketi algılandı	 Valfi blokaj/yabancı cisim açısından kontrol edin Valfi zor hareket etme açısından kontrol edin AMAZONE bayinize başvurun
F15203	Uyarı	Valfte aşırı gerilim algılandı veya valf dahili hata algılıyor	 Makineyi gerilimsiz duruma getirin ve fonksiyonu yeniden uygulayın AMAZONE bayinize başvurun
F15204	Uyarı	Yıkama haznesi emiş valfi mesaj göndermiyor	F3 sigortasını kontrol edinAMAZONE bayinize başvurun
F15205	Uyarı	Savrulma oran sensörü bir hata algıladı	 Sensör tutucusunu kontrol edin - Sensör sıkı ve sarsılmayacak şekilde monte edilmiş olmalıdır AMAZONE bayinize başvurun
F15206	Uyarı	Yağ basınç sensörü gerilimi izin verilen 2 ila 22mA sinyal aralığının dışında	 Basınç sensörünü ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15208	Uyarı	Güncel karıştırma basıncı 10 saniyeden uzun süre nominal karıştırma basıncından yüksek	 KWA045 karıştırma mekanizması valfini kontrol edin 045 karıştırma mekanizması valfi bağlantı kablasını kontrol edin
F15210	Alarm	İlaçlama makinesi ana bilgisayarı, savrulma oranı sensöründen mesaj almıyor	 Bağlantı kabiosunu kontrol edin Bağlantı sensörünü ve savrulma oranı sensörünü kontrol edin F1 ve F2 sigortasını kontrol edin Kurulum menüsündeki ayarları kontrol edin
F15211	Uyarı	CurveControl savrulma oranı sensörü bir hata algıladı	 Sensör tutucusunu kontrol edin - Sensör sıkı ve sarsılmayacak şekilde monte edilmiş olmalıdır AMAZONE bayinize başvurun



F15214	Uyarı		Şu valfi kontrol edin: KWA020
F15222	Uyarı	Manivela, kalibre edilen nominal değerden daha alçak taşıma konumunda. Bu örn. yeterince greslenmemiş manivela destekleri, gergin yerleştirilmiş bir manivela veya hidrolik devredeki sızıntılar nedeniyle meydana gelebilir.	 Makineyi düz bir zemin üzerine park edin, manivelayı düz olarak hizalayın ve içe katlayın Manivela desteklerini gresleyin AMAZONE bayinize başvurun
F15223	Bilgi	ContourControl için iş bilgisayarı parametrelendirmesi eksik. Manivela fonksiyonları sadece kısıtlı olarak kullanılabiliyor.	 AMAZONE bayinize başvurun
F15225	BİLGİ	Fonksiyon Ön Yükleme veya Ana Kısmi Genişlik Şalteri DirectInject etkin ve aynı zamanda pompanın hedef miktarı 50 ml/dak'tan büyük ve besleme basıncı 1,0 bar'dan küçük.	 DirectInject pompasının (GWA121) gerçekten karıştırıcıya / püskürtme hattına dozajlama yapıp yapmadığını kontrol edin.
F15226	Uyarı	BWA123 sinyali izin verilen 2 ila 22 mA sinyal aralığının dışında	 Sensörü ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15227	Uyarı	Temizlik etkinken DirectInject temizleme memesindeki basınç < 2 bar	 Püskürtme pompasının devrini arttırın KWA123 veya KWA126 valflerinin çalışmasını kontrol edin
F15228	Uyarı	DirectInject karıştırma mekanizmasının devri < 5 dev/dak	 DirectInject karıştırma mekanizmasını kontrol edin Bağlantı kablosunu kontrol edin
F15229	Uyarı	Sadece DirectInject olan memeler etkin ve BWA011 sürekli olarak 2 l/dak'tan fazla ölçüm yapıyor veya sadece DirectInject olmayan memeler etkin ve BWA130 2 l/'dan fazla ölçüm yapıyor	 BWA011 veya BWA130'un sürekli tutarsız akış ölçüp ölçmediğini kontrol edin Kapalı KWA131 ve KWA141 valflerinin sızdırmazlığını kontrol edin
F15230	BİLGİ	KWA020 kapalı ve BWA020 sürekli 1 I/dak'tan fazla ölçüyor (konfigüre edilebilir).	 BWA020'nin sürekli tutarsız akış ölçüp ölçmediğini kontrol edin Kapalı KWA020 valfinin sızdırmazlığını kontrol edin
F15231	BİLGİ	KWA122'nin sinyal durumu (Açık/Kapalı) KWA122'nin kumanda sinyali ile uyumlu değil.	 KWA122 valfini ve valfin bağlantı kablosunu kontrol edin
F15232	BİLGİ	KWA124'nin sinyal durumu (Açık/Kapalı) KWA124'nin kumanda sinyali ile uyumlu değil.	 KWA124 valfini ve valfin bağlantı kablosunu kontrol edin
F15238	Uyarı	BEL 376 sinyali izin verilen 2 ila 22 mA sinyal aralığının dışında	 BEL376 potansiyometresini ve sensörün bağlantı kablosunu kontrol edin
F15239	Uyarı	BEL377 sinyali izin verilen 2 ila 22 mA sinyal aralığının dışında	 BEL377 potansiyometresini ve sensörün bağlantı kablosunu kontrol edin



F15240	Uyarı	DirectInject pompa verimliliği < %80	DirectInject pompasının havasını alın
			 DirectInject deposundaki doluluk seviyesini kontrol edin
			 DirectInject pompasının sevk miktarını kontrol edin
			 Sevk miktarı uygun değilse, DirectInject pompasındaki valflerin sızdırmazlığını kontrol edin
			 DirectInject pompasına akışı kontrol edin
			DirectInject pompasının havasını alın
			BWA125 sensörünü kontrol edin
F15246	Uyarı	"Manuel katlama" menüsündeki uyarı mesajı	 Manivelayı eğim ayarından önce simetrik olarak açın
F15247	Uyarı	SwingStop-ECU ile iletişim yok	 SwingStop-ECU fiş bağlantısını kontrol edin
F15248	Uyarı	Fiş üzerinden KHY391 valfine akım gitmiyor	 KHY391 valfinin fiş bağlantısını kontrol edin
F15249	Uyarı	Fiş üzerinden KHY392 valfine akım gitmiyor	 KHY392 valfinin fiş bağlantısını kontrol edin
F15250	Uyarı	Fiş üzerinden KHY395 valfine akım gitmiyor	 KHY395 valfinin fiş bağlantısını kontrol edin
F15251	Uyarı	Fiş üzerinden KHY396 valfine akım gitmiyor	 KHY396 valfinin fiş bağlantısını kontrol edin
F15252	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dışında	 BEL391 sensörünün fiş bağlantısını kontrol edin BEL391 sensörünü kontrol edin
F15253	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dışında	 BEL395 sensörünün fiş bağlantılarını kontrol edin
			BEL395 sensörünü kontrol edin
F15254	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dışında	 BHY391 sensörünün fiş bağlantılarını kontrol edin BHY391 sensörünü kontrol edin
F15255	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dısında	BHY395 sensörünün fiş bağlantılarını kontrol edin
			BHY395 sensörünü kontrol edin
F15256	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, eğim ekseninin hızının çok yüksek olduğunu	 Fonksiyonu 3 dakika sonra yeniden başlatın
		tespit etti ve ekseni kapattı	 Düzenli bir şekilde meydana geliyorsa, AMAZONE bayinize başvurun
F15257	Uyarı	ContourControl iş bilgisayarı, kaldırma ekseni hızının çok yüksek olduğunu tespit	 Fonksiyonu 3 dakika sonra yeniden başlatın
		etti ve ekseni kapatti	 Düzenli bir şekilde meydana geliyorsa, AMAZONE bayinize başvurun
F15258	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dışında	 BEL311 potansiyometresini ve BEL311 bağlantı kablosunu kontrol edin
F15259	Uyarı	DirectInject etkin iken HighFlow akışı sürekli 2 I/dk'nın üzerinde	 HighFlow valfinin sızdırmazlığını kontrol edin



F15260	Uyarı	En az bir kısmi genişlik valfi açık olduğu ve >2 bar basınç mevcut olduğu halde akış ölçer sinyal göndermiyor	 Akış ölçeri ve bağlantı kablosunu kontrol edin BWA010 basınç sensörünü kontrol edin
F15264	Uyarı	AUX-N atamasında hata tespit edildi. Hatalı atamalar silindi.	AUX-N kumanda aletlerinin atamasını kontrol edin
F15266	Bilgi	Tekerlek devir sayısı sensörü kalibre edilmedi.	 Tekerlek devir sayısı sensörünü kalibre edin
F15267	Uyarı	Makine ayarındaki konfigürasyon uygun değil.	 Esnek katlama ve AmaSelect konfigürasyonunu kontrol edin
F15268	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dışında	 BEL374 sensörünü ve bağlantı kablosunu kontrol edin
F15269	Uyarı	DirectInject pompası (AEL120) tarafından ölçülen besleme basıncı en az 5 sn. boyunca 12 bar'dan yüksekti	Besleme hattını kontrol edinYüksek viskoziteli maddeleri seyreltin
F15270	Uyarı	Sinyal izin verilen 2 ila 2mA sinyal aralığının dışında	 BEL350 sensörünü kontrol edin
F15271	Uyarı	En az 10 sn. boyunca savrulma oranı için geçerli sinyal yok	 BEL380 sensörünü kontrol edin
F15272	Uyarı	L manivela: Kollar açılı veya eğimli durumdayken içeri katlanmamalıdır, makine hasar görebilir	 Manivelayı düz hizalayın
F15273	Uyarı	İç kollar manuel katlama yoluyla açıldığında mesaj, bir kez görüntülenir (yalnızca hidrolik taşıma güvenlik braketleriyle birlikte)	 Kolları açmadan önce taşıma güvenlik braketlerini açın
F15274	Uyarı	En az bir kol kalibre edilmiş sınır konumunda değilken kol eğilmeye veya otomatik/ayırma moduna geçilmeye çalışılıyor.	 Kolu önce tamamen içeri/dışarı katlayın
F15276	Bilgi	Makinenin bağlı olduğu UT, çok yavaş ve gecikmeli tepki verdiği için CAN mesajları terminalde zamanında işlenemiyor.	 Terminali kontrol edin veya değiştirin CurveControl ile çalışılacağı zaman, BUS yükünü azaltmak için iş genel görünümünde meme animasyonunu devre dışı bırakın. AMAZONE servis partnerinize başvurun
F15277	Bilgi	4 profilden birinde, daha sonra mySprayer uygulaması aracılığıyla tekrardan "atanmadı" durumunu alan bir şablon seçildi.	 Başka bir şablon seçin veya istenen şablonu mySprayer uygulaması üzerinden yeniden atayın.
F15278	Uyarı	Şablon, mySprayer uygulamasına aktarılamadı.	 mySprayer uygulamasında makine bağlantısını kontrol edin ve gerekirse geri yükleyin veya yeniden bağlanın
F17900	Küçük bilgi	En az bir kısmi genişlik açık ve güncel depo içeriği, ayarlanan dolum seviyesi alarm sınırından düşük	 Bu bilgi mesaji istenmiyorsa, dolum seviyesi alarm sınırı 0 litre olarak ayarlanabilir.
F17901	Küçük bilgi	Hız kaynağı olarak "Simüle edilen hız" seçildiyse ve başka bir kaynakta > 1 km/h hız tespit edilirse bilgi görüntülenir	 Kullanılabilir bir hız kaynağı seçin
F17902	Küçük bilgi	Min. bir kısmi genişlik açık ve ayarlanan pompa devri, ayarlanan sınırlardan (%min / %max) fazla sapma gösteriyor.	 Pompa devrini veya sınır değerini uyarlayın Bu hata mesajı istenmiyorsa, sınır değeri 0 dev/dak olarak ayarlayın.



Α	rı	za

F17903	Küçük bilgi	En az bir kısmi genişlik açık, miktar ayarı otomatik ve güncel atılacak miktar min. %11 ayarlanan nominal miktardan sapma gösteriyor.	 Meme seçimini kontrol edin Karıştırma mekanizması ayarını kontrol edin (Comfort paketi olmayan makinelerde) Püskürtme sıvısı devresini sızıntılara/tıkanmalara karşı kontrol edin Filtreyi kontrol edin Ger. kullanım göstergesini çok fonksiyonlu göstergede görüntüleyin ve sürüş hızını kontrol edin Akıs ölceri kontrol edin
F17904	Küçük bilgi	En az bir kısmi genişlik açık ve güncel basınç ayarlanan min. basıncın altında	 Püskürtme sıvısı devresindeki basıncı arttırın veya min. basınç sınırını uyarlayın
F17905	Küçük bilgi	Güncel basınç min. 10 sn'den beri ayarlanan maks. basıncın üzerinde ve ayarlanan basınç = 0 değil	 Püskürtme sıvısı devresindeki basıncı arttırın veya min. basınç sınırını uyarlayın
F17906	Küçük bilgi	Arka depodaki dolum seviyesi <150l, ön depo manuel modda	 Sıvıyı "Arkaya pompala" tuşu ile manuel olarak arka depoya pompalayın FlowControl enjektörlerini çalıştırmak için arka depoda sıvı gerekli
F17907	Küçük bilgi	Ön depodaki dolum seviyesi çok yüksek (FT1001: 1070L, FT1502:1580L)	 Sıvıyı "Arkaya pompala" tuşu ile manuel olarak arka depoya pompalayın Hata sık sık meydana geliyorsa enjektörlerin ayarını kontrol edin (AMAZONE bayinize başvurun)
F17908	Küçük bilgi	Task Controller, Section Control'u kapattı	Task Controller'ı kontrol edin
F17910	Küçük bilgi	Ölçülen rüzgar hızı, ayarlanan sınırlardan daha yüksek	 Sensör çalışma konumunda mı? Ayarlanan sınırları kontrol edin Çalışma işlemini bitirin
F17911	Küçük bilgi	Manivela katlama mekanizması pozisyon tespiti en az bir kolun tahdide kadar katlanmadığını tespit etti.	 Manivela katlama mekanizmasını yeniden devreye alın ve manivelayı tamamen içe/dışa katlayın Manivela kolundaki açı tespiti sensörlerini ve kablolarını kontrol edin Hidrolik silindiri ve manivela katlama mekanizmasını kontrol edin
F17912	Küçük bir bilgi	Viraj alınırken fazla yüksek sürüş hızı, viraj yönünün aniden değişmesi veya viraj alma sırasında düzensiz sürüş biçimi	 Sürüş hızını düşürün Virajlardan eşit hızla ve yön değiştirmeden geçin Yüksek sürüş hızında şerit değiştirmekten kaçının
F17914	Küçük bilgi	Manivela kilitleme sensörlerinden biri devrede ise (manivela içeri katlama) ve AutoTrail henüz sokak modunda değilse.	
F17917	Küçük bilgi	Çalışma konumu etkin değil (manivela taşıma konumunda) ve direksiyonun manuel modu veya otomatik modu etkin ve hız 15 km/h'in altında	 Aksı sokak sürüşü için kilitleyin Hızı düşürün ve çalışma konumunu sağlayın
F17918	Küçük bilgi	Sokak modunda bir direksiyon fonksiyonu devreye alınmaya veya direksiyonun otomatik modu etkinleştirilmeye çalışıldı	 Hızı düşürün (7km/h altına) Tarla modunu etkinleştirin (aks kilidini açın)



F17920	Küçük bilgi	Aks, makine çalıştırıldıktan sonra veya orta konuma otomatik geçildikten sonra düz sürüş konumunda değil.	Yağ beslemesini sağlayınAksı manuel olarak orta konuma getirin
F17924	Küçük bilgi	Yağ basıncı, yağ deposunu yüklemeye çalışırken 130 barın altına düşüyor	 Traktör motor devrini yükseltin Yağ filtresini kontrol edin Traktörün yağ beslemesini kontrol edin
F17925	Küçük bilgi	Miktar ayarı, otomatik moddan manuel moda geçti	 + ve - yazılım tuşları ile bir nominal basınç ayarlanabilir, sürüş hızından ve etkin kısmi genişliklerden bağımsız olarak ilaçlama makinesi öngörülen basıncı ayarlar Otomatik moda dönmek için Otomatik Miktar Ayarı yazılım tuşuna başın
F17926	Küçük bilgi	Süspansiyon otomatik modda değil ve hız 0 km/h'in üzerinde	Süspansiyonu otomatik moda ayarlayın
F17928	Küçük bilgi	Atılacak miktar, hesaplanan nominal miktardan en az %11 farklı	Sürüş hızını ayarlayınAtılacak miktarı ayarlayın
F17929	Küçük bilgi	Bant püskürtme etkin - Meme değiştirme, ilave memeler veya kenar memeleri fonksiyonu devrede	 Alan püskürtmesini etkinleştirin ve fonksiyonu yeniden açın
F17931	Küçük bilgi	Dozaj pompası akış şalteri sinyali (BWA125) değişmiyor	 Şunu kontrol edin: Directlnject pompasına ait çekvalflerin kirlenme durumu Directlnject pompasının emme tarafında sızıntılar Püskürtme maddesinde hava Girişteki süzgecin kirlenme durumu Püskürtme maddesi viskozitesi fazla yüksek Dakika/hacim cinsinden atılacak miktar nominal değerini pompa kapasitesi ile eşitleyin (xxxxx ml/dak) Dozaj pompası akış şalterini (BWA125) kontrol edin
F17933	Küçük bilgi	Manivela kılavuzu otomatik olarak devre dışı bırakıldı (ör. sadece ContourControl ile birlikte kullanıldığında kolların içeri/dışarı katlanması nedeniyle).	Otomatiği yeniden etkinleştirin



7 AUX-N çok fonksiyonlu joystickler

	AUX-N - Auxiliary Control
	İş bilgisayarı, AUX-N standardını desteklemektedir. Bu sayede, makinenin fonksiyonları AUX-N uyumlu bir çok fonksiyonlu joysticke atanabilir.
	AmaPilot+ ve Fendt çok fonksiyonlu joysticklerde bu atama standart olarak yapılmıştır.

Fendt çok fonksiyonlu joystick ataması





8 AmaPilot+ çok fonksiyonlu joystick

AmaPilot+ üzerinden makine fonksiyonları uygulanabilir.

AmaPilot+, tuş fonksiyonları serbest seçilen bir AUX-N kumanda elemanıdır.

Her Amazone ISOBUS makine için önceden atanmış standart tuş fonksiyonları bulunmaktadır.

Bu fonksiyonlar 3 düzeye ayrılmıştır ve üzerine basılarak seçilebilir.

Standart düzeyin yanı sıra iki kumanda düzeyine daha geçilebilir.

Standart fonksiyon atamasının olduğu bir bilgilendirme folyosu kabine yapıştırılabilir. Serbest seçilen tuş ataması ise standart atamanın üzerine yapıştırılabilir.





- Standart düzey, ışıklı buton göstergesi yeşil.
- Arka taraftaki tetikleyici tutulduğunda düzey 2, ışıklı buton göstergesi sarı.



 Işıklı butona bastıktan sonra 3. düzey, ışıklı buton göstergesi kırmızı.



Sabit atamalı AmaPilot+ / standart atama



Standart düzey yeşil

Düzey 2 sarı



Düzey 3 kırmızı





Pantera: Tekerlek direksiyonunu sola yönlendirme UX: sola yönlendirme UX: sola yönlendirme UX: sağa yönlendirme Pantera: Geçiş 2 <->4 tekerlek yönlendirmesi UX: AutoTrail otomatik - manuel geçişi

Tüm düzeylerdeki fonksiyonlar:



9 Kısmi genişlik kumanda kutusu AMACLICK

9.1 İşlev

AMACLICK kumanda kutusu

- kumanda terminali,
- kumanda terminali ve çok fonksiyonlu joystick
- ile birlikte AMAZONE ilaçlama makinelerini kumanda etmek için kullanılır.

AMACLICK ile

- her kısmi genişlik dilendiği gibi açılabilir veya kapatılabilir.
- püskürtme karışımının uygulanması açılabilir ve kapatılabilir.





9.2 Montaj

Konsoldaki delik kesiti üzerinden AMACLICK cihazını çok fonksiyonlu joysticke vidalayın veya buna alternatif olarak traktör kabinindeki kolay erişilen bir noktaya monte edin.

Harici terminale montaj







Postfach 51 D-49202 Hasbergen-Gaste Germany Tel.:+ 49 (0) 5405 501-0 e-mail:amazone@amazone.de http://www.amazone.de