# Originalinstruktionsbok

Manöverdator

AmaSpread 2

Den här instruktionsboken gäller fr.o.m. programvaruversion NW355-B.009





# INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 Om	den här instruktionsboken	1
1.1	Upphovsrätt	1
1.2	Återgivna illustrationer	1
1.2.1	Varningar och signalord	1
1.2.2	Fler anvisningar	2
1.2.3	Anvisningar	2
1.2.4	Uppräkningar	3
1.2.5	Positionssiffror i bilder	4
1.2.6	Riktningsangivelser	4
1.3	Övriga gällande dokument	4
1.4	Digital instruktionsbok	4
1.5	Kontakta oss	4

2.1	Trafik på allmän väg
2.2	Underhåll och lagring
2.3	Konstruktionsändringar
2.4	Display

3 Avsedd användning

4	Produktbeskrivning
---	--------------------

4.1	Manöverdatorns funktion	8
4.2	Översikt över manöverdatorn	9
4.3	Menyval	9
4.4	Knappar	11
4.4.1	Returknappar och navigationsknappar	11
4.4.2	Funktionsknappar på menyn Arbete	12
4.5	Arbetsinformation	13

```
5 Ansluta manöverdatorn
```

6 Gr	undläggande manövrering	15		
6.1	Inkoppling och urkoppling av			
		15		
6.2	Navigera i menyn	15		
6.3	Ange siftervarden	16		
6.4	Konfigurera terminal	17		
7 Sta	alla in maskinen	18		
7.1	Ställa in källa för			
	hastighetssignalen	18		
7.1.1	Ställa in hastighetssignal från traktorn	18		
7.1.2	Fastställa impulser per 100 m	19		
7.1.3	Mata in simulerad hastighet	20		
7.2	Tomhänvisning konfigurera	21		
7.3	Mata in mängdsteg för			
	mängdändring	21		
7.4	Rikta in maskinen vågrätt	22		
7.5	Välj metod för bestämning av			
	kallbreringsfaktorn	22		
8 Ha	ntera produkter	23		
8.1	Skapa en ny produkt	23		
8.2	Välja eller radera produkt	24		
8.3	Mata in produktdata	24		
9 Fy	ll på behållaren	26		
10 Ea	stställa kalihroringsfaktor			
un	under stillastående 27			

11 Arbeta		29
11.1	Sprida gödsel	29
11.2	Fastställa kalibreringsfaktorn	
	mnuellt under körningen	30

11.3	Ensidig spridning	31
11.4	Anpassa spridningsmängden	31
11.5	Växla delbredder	32
11.6	Gränsspridning med Limiter V <sup>+</sup>	32
11.7	Använda arbetsbelysningen	34
12 Tö	mma behållaren	35
13 Do	kumentera arbete	36
14 Hä	mta information	37
15 IIn	dorhålla mackinan	20
15 Undernalla maskinen		
15.1	Kalibrera spjäll	38
15.2	Tarera våg	39
15.3	Justera våg	39
15.4	Visa diagnosdata	40
16 Åtg	gärda fel	41
17 Bil	aga	45
17.1	Övriga gällande dokument	45
18 Fö	rteckningar	46
18.1	Ordlista	46
18.2	Termordlista	47

# Om den här instruktionsboken

# 1.1 Upphovsrätt

Eftertryck, översättning och mångfaldigande i alla former, även som utdrag, kräver skriftligt godkännande av AMAZONEN-WERKE.

# 1.2 Återgivna illustrationer

# 1.2.1 Varningar och signalord

Varningar är markerade med en vertikal stapel med en trekantig säkerhetssymbol och ett signalord. Signalorden *"FARA"*, *"VARNING"* eller *"FÖRSIKTIGHET"* beskriver svårighetsgraden för den hotande faran och har följande betydelse:

# FARA

Betecknar en omedelbar fara med hög risk för mycket svåra kroppsskador som förlust av kroppsdelar eller dödsfall.

# VARNING

Betecknar en möjlig fara med medelhög risk för mycket svåra kroppsskador eller dödsfall.

# 🚺 SE UPP

Betecknar en fara med låg risk för lätta eller medelsvåra kroppsskador.

CMS-T-00012308-A.1

CMS-T-00000081-J.1

CMS-T-005676-G.1

CMS-T-00002415-A.1

# 1.2.2 Fler anvisningar

# 👸 ΫΙΚΤΙΘΤ

Betecknar en risk för maskinskador.



i

# MILJÖINFORMATION

Betecknar en risk för miljöskador.

# INFORMATION

Betecknar användningstips och anvisningar för en optimal användning.

# 1.2.3 Anvisningar

# 1.2.3.1 Numrerade anvisningar

Åtgärder som måste utföras i en viss ordningsföljd återges som numrerade anvisningar. Den angivna ordningen för åtgärder måste följas.

Exempel:

- 1. Anvisning 1
- 2. Anvisning 2

# 1.2.3.2 Anvisningar och reaktioner

Reaktioner på anvisningar är markerade med en pil.

Exempel:

- 1. Anvisning 1
- Reaktion på anvisning 1
- 2. Anvisning 2

# 1.2.3.3 Alternativa anvisningar

Alternativa anvisningar inleds med ordet "eller".

CMS-T-00002416-A.1

CMS-T-00000473-E.1

CMS-T-005217-B.1

CMS-T-005678-B.1

CMS-T-00000110-B.1

# Exempel:

1. Anvisning 1

eller

alternativa anvisningar

2. Anvisning 2

# 1.2.3.4 Anvisning med endast en åtgärd

Anvisning med endast en åtgärd numreras inte utan föregås av en tippad trekantspil.

Exempel:

Anvisning

# 1.2.3.5 Anvisningar utan ordningsföljd

Anvisningar för åtgärder som inte behöver utföras i en viss ordningsföljd återges i en lista där varje åtgärd föregås av en trekantspil.

Exempel:

- Anvisning
- Anvisning
- Anvisning

# 1.2.3.6 Verkstadsarbete



# VERKSTADSARBETE

Betecknar underhållsarbeten som måste utföras av behörig personal med lämplig utbildning på en fackverkstad med tillräcklig jordbruksteknisk, säkerhetsteknisk och miljöteknisk utrustning.

# 1.2.4 Uppräkningar

Uppräkningar utan tvingande ordningsföljd framställs som en punktlista med nummer.

Exempel:

CMS-T-005211-C.1

CMS-T-005214-C.1

CMS-T-00013932-B.1

CMS-T-000024-A.1

- Punkt 1
- Punkt 2

# 1.2.5 Positionssiffror i bilder

En siffra som är inramad i texten, till exempel en 1, hänvisar till ett positionssiffra på en vidstående bild.

# 1.2.6 Riktningsangivelser

Om inget annat anges gäller riktningsangivelser i färdriktningen.

# 1.3 Övriga gällande dokument

I bilagan finns det en lista över dokument som också gäller.

# 1.4 Digital instruktionsbok

Den digitala instruktionsboken och E-learning kan laddas ner på infoportalen på AMAZONEs webbsida.

# 1.5 Kontakta oss

Kära läsare, våra dokument uppdateras regelbundet. Skicka in dina förbättringsförslag så hjälper du oss att göra dokumenten ännu mer användarvänliga. Kontakta oss per brev, fax eller e-post.

MG7387-SV-SE | F.1 | 03.03.2025 | © AMAZONE

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG Technische Redaktion Postfach 51 D-49202 Hasbergen Fax: +49 (0) 5405 501-234 E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

CMS-T-00000616-B.1

CMS-T-00002024-B.1

CMS-T-000023-B.1

CMS-T-00012309-A.1

4

# Säkerhet och ansvar

# 2.1 Trafik på allmän väg

CMS-T-00003620-D.1

CMS-T-00003621-E.1

# Använd inte manöverdatorn eller manöverterminalen under körning på allmän väg

Om föraren distraheras kan detta leda till olyckor och personskador eller till och med till dödsfall.

Manövrera inte manöverdatorn eller manöverterminalen under körning på allmän väg.

# 2.2 Underhåll och lagring

Skador på grund av kortslutning

Om underhållsarbeten utförs på traktorn eller på ett tillkopplat eller påbyggt redskap finns det risk för kortslutning.

Gör följande innan du utför underhållsarbeten:
 Koppla från alla anslutningar mellan manöverterminalen eller manöverdatorn och traktorn.

## Skador på grund av överspänning

Om det utförs svetsning på traktorn eller på ett påkopplat eller påmonterat redskap kan manöverdatorn eller manöverterminalen skadas på grund av överspänning.

Innan du svetsar:
 Koppla från alla anslutningar mellan manöverterminalen eller manöverdatorn och traktorn.

# Skador på grund av felaktig rengöring

Rengör manöverdatorn eller manöverterminalen enbart med en fuktig och mjuk trasa.

# Skador på grund av felaktig drifttemperatur och lagringstemperatur

Om drifttemperaturen och lagertemperaturen inte beaktas kan det uppstå skador på manöverdatorn eller manöverterminalen vilket kan leda till funktionsfel och farliga situationer.

- Använd manöverdatorn eller manöverterminalen endast vid temperaturer från -20 °C till +65 °C.
- ► Lagra manöverdatorn eller manöverterminalen endast vid temperaturer från -30 °C till +80 °C.

# 2.3 Konstruktionsändringar

CMS-T-00003622-D.1

# Otillåtna ändringar och otillåten användning

Otillåtna ändringar och otillåtna användningar kan försämra din säkerhet och påverka manöverterminalens livslängd eller/och funktion.

- Utför endast ändringar på manöverdatorn eller manöverterminalen som är beskrivna i manöverdatorns eller manöverterminalens instruktionsbok.
- Använd manöverdatorn eller manöverterminalen enligt avsedd användning.
- Öppna inte manöverdatorn eller manöverterminalen.
- Dra inte i ledningarna.

# 2.4 Display

CMS-T-00003624-D.1

# Risk för olyckor på grund av felaktiga indikationer på displayen

Om displayen är felaktig eller sikten mot displayen är begränsad kan funktioner aktiveras ofrivilligt och maskinfunktioner kan utlösas på grund av detta. Personer kan skadas svårt eller dödas.

- Om sikten till displayindikeringen är begränsad: Stoppa manövreringen.
- Om displayindikeringen är begränsad: Starta om manöverdatorn eller manöverterminalen.

# Avsedd användning



CMS-T-00014622-A.1

- Jordbruksmaskiner styrs med manöverdatorn.
- Instruktionsboken är en del av manöverdatorn. Manöverdatorn får enbart användas på det sätt som beskrivs i den här instruktionsboken. Om manöverdatorn används på sätt som inte anges i den här instruktionsboken kan resultatet bli svåra personskador eller dödsfall samt skador på maskinen och andra föremål.
- Annan användning än den som anges som tillåten anses inte vara avsedd användning. Tillverkaren tar inget ansvar för skador som beror på ej avsedd eller tillåten användning. Ansvaret är helt och hållet ägarens eller operatörens.

# Produktbeskrivning

# 4.1 Manöverdatorns funktion

Manöverdatorn AmaSpread 2 styr maskinfunktionerna och fungerar som

# Manöverdatorn erbjuder följande funktioner:

- Starta eller stoppa gödselspridning
- Fastställa kalibreringsfaktorn för gödselspridning med exakt mängd under körningen
- Koppla fortsatta gödselspridningsfunktioner
- Påfyllning av maskinen
- Hantera produkter

visningsterminal.

- Öppna dokumentation
- Tända eller släcka arbetsbelysningen
- Hämta information

CMS-T-00008235-B.1

CMS-T-00008270-B.1







# 4.3 Menyval

Olika data visas på menyerna. Data kan anpassas.





Menyn "Dokumentation" visar arbetsdata.





- 2 Behållarens innehåll
- 3 Kalibreringsfaktor
- Starta manuell kalibrering 4







CMS-I-0000621



CMS-I-00006057

Menyn "Arbete" visar arbetsdata och styr maskinen under arbetet.

Menyn "Behållare" innehåller "Påfyllning", "Tömning" och "Lutning" om en lutningssensor är monterad.

Menyn *"Maskin"* möjliggör maskininställningar.



CMS-I-00006056



CMS-I-00006227

# 4.4 Knappar

CMS-T-00008247-B.1

# 4.4.1 Returknappar och navigationsknappar



Minska värdet eller navigera neråt på listan

Avbryt inmatningen eller tillbaka till föregående meny



Bekräfta

Menyn "Maskin" på den andra sidan visar maskindata och möjliggör maskininställningar.

# 4.4.2 Funktionsknappar på menyn Arbete

Funktionsknapparnas anordning

CMS-T-00008249-B.1



R	D Al	
Öppna eller stäng båda spjällen	Öppna eller stäng spjäll till vänster	Öppna eller stäng spjäll till höger

+	100%	
För att öka spridningsmängden med det valda steget på båda sidorna	Ställ in spridningsmängden på 100 %	För att minska spridningsmängden med det valda steget på båda sidorna

<b>+</b> △	<b>_</b> لاح		
Koppla in delbredder från vänster	Stänga av delbredder från vänster	Öppna delbredder från höger	Stänga av delbredder från höger
För att öka spridningsmängden med det valda steget till vänster med ett knapptryck på minst 3 sekunder	För att minska spridningsmängden med det valda steget till vänster med ett knapptryck på minst 3 sekunder	För att öka spridningsmängden med det valda steget till höger med ett knapptryck på minst 3 sekunder	För att minska spridningsmängden med det valda steget till höger med ett knapptryck på minst 3 sekunder

			ATT A	TT TT
Inkoppling eller avstängning av kantspridning	Inkoppling eller avstängning av gränsspridning	Inkoppling eller avstängning av dikessspridning	Lyfta limiter	Sänka limiter

# 4.5 Arbetsinformation



1 Spridningsmängd vänster 2 Spridningsmängd vänster i % 4 3 Spridningsmängd höger Spridningsmängd höger i % 5 Spridarfack vänster 6 Delbredder vänster 7 Spridning inkopplad eller urkopplad på båda 8 Spridarfack höger sidorna 9 Delbredder höger 10 Automatisk kalibrering inkopplad 12 11 Kalibreringsfaktor Behållarnivå **13** Spridningsförfarande 14 Spridartallrikarnas varvtal 15 Belysning arbetsfält 16 Behållarbelysning 18 17 Körhastighet Bearbetad yta

# Ansluta manöverdatorn



CMS-T-00008829-B.1

- 1. Sätt manöverdatorn på fästet i traktorhytten 3.
- 2. Anslut anslutningskabeln **1** till traktorns strömförsörjning.
- 3. Anslut anslutningskabeln **1** till manöverdatorn.
- 4. Anslut anslutningskabeln **2** för hastighetssignalen till signaluttaget.



# Grundläggande manövrering 6 CMS-T-00008273-B.1 CMS-T-00008273-B.1 CMS-T-00008237-B.1 CMS-T-00008230-B.1 <tr

# 6.2 Navigera i menyn

håller du Till/Från-knappen Uintryckt.

För att göra ett val

väljer du grått fönster med

 Det valda inmatningsfönstret 1 har en orange ram.

eller



CMS-T-00008831-B.1

# 6 | Grundläggande manövrering Ange siffervärden

Bekräfta valet.
eller
Avbryt valet eller lämna menyn.
För att växla menysidan
väljer och bekräftar du bladvisningen.
1 Sidan 1 visas.
2 Sidan 2 visas.
3 Sidan 3 visas.



CMS-I-0000608

CMS-T-00008850-A.1

# 6.3 Ange siffervärden

1. Välj och bekräfta inmatningsfönster.



eller

*för att öka siffervärdet i snabbgång* håller du knappen intryckt.

3.

Minska värdet stegvis

eller

för att öka siffervärdet i snabbgång håller du knappen intryckt.



eller

Avbryt inmatning.

# 6.4 Konfigurera terminal

Följande parametrar kan ställas in:

- Region och språk
- Displaybelysning
- Hastighet
- Radera sparad pool

1. Öppna menyn "Maskin".

2. Välj "Terminal".

CMS-T-00008854-B.1



# 7.1 Ställa in källa för hastighetssignalen

CMS-T-00008860-C.1

# 7.1.1 Ställa in hastighetssignal från traktorn

CMS-T-00008864-C.1

CMS-T-00008277-C.1

MASKIN 1. Öppna <sup>Sof</sup> menyn "Maskin". Æ Hastighet 2. Välj "Terminal". Tom nivå mängdreglering Terminal 3. För att kunna välj hastighetskälla "signaluttag" **TERMINAL** i inställningarna ska du öppna "Hastighet". Hastighet CMS-I-00006333 HASTIGHET 4. Bekräfta "Hastighetssignal terminal" med Hastighetssignal Terminal

För att styra elektriska doseringsdrivningar behövs det en hastighetssignal. Till detta kan en hastighetssignal från traktorn användas.

- För att ställa in "Hastighetssignal" öppnar du <sup>₹</sup> <sup>™</sup> <sup>™</sup> menyn "Maskin".
- 6. Välj "Hastighet".
- 7. Gå till "Källa" och välj "Signaluttag".



MS-I-00006087



CMS-I-00006086

# 7.1.2 Fastställa impulser per 100 m

# Manöverdatorn behöver antalet impulser per 100 m för att fastställa följande värden:

• Faktisk körhastighet

i.

• Beräkning av den hastighetsberoende doseringen.

# INFORMATION

Kalibreringsfaktorn "Antal impulser per 100 m" måste fastställas under användningsförhållanden.

Om allhjulsdrift används vid sådd måste allhjulsdriften också vara inkopplad när impulser per 100 m fastställs.

- 1. Fastställ en sträcka på 100 m.
- 2. Markera startpunkt och slutpunkt.
- 3. Kör till startpunkten.
- 4. Välj "Fortsätt".

IMPULS INLÄSNIN	IG 🛛 🗙	
Mät upp en sträcka på 100 m, kör traktorn till startposition och försätt maskinen i arbetsläge.		
Körda impulser	0	
Sparade impulser	9700	
Fortsätt		

- 5. Kör till slutpunkten.
- "Körda impulser" räknas.
- Välj "Fortsätt". 6.



7. För att överföra värdet, Välj "Spara"

eller

för att förkasta värdet väli X.

IMPULS INLÄSNING	X
Körda impulser	9864
Sparade impulser	9700
Spara	
	0140 1 00005000

CMS-T-00008861-B.1

# 7.1.3 Mata in simulerad hastighet

För att styra elektriska doseringsdrivningar behövs det en hastighetssignal. Om det inte finns någon hastighetssignal kan den simulerade hastigheten användas.

# INFORMATION

i

Den simulerade hastigheten måste hållas under arbetet. Om en hastighetssignal registreras deaktiveras den simulerade hastigheten.

- Öppna 🖓 🕅 menyn "Maskin". 1.
- 2. Välj "Hastighet".
- 3. trycker du på 🗸

MASKIN		
6€	Hastighet	
	Tom nivå mängdreglering	
	Terminal	

- 4. Gå till "Källa" och välj "Simulerad".
- 5. Mata in önskad hastighet på "Simulerad hastighet".



# 7.2 Tomhänvisning konfigurera



2. Välj "Tom nivå och mängdreglering."

3. När tomhänvisningen ska aktiveras

4. Mata in "nivå-larmgräns".

kryssar du i "Hänvisning vid tom behållare".

	MASKIN		
6€	Hastighet		
	Tom nivå mängdreglering		
	Terminal		
• •			

TOM NIVÅHänvisning vid tom<br/>behållareNivålarmgräns250<br/>kgKonfigurera10<br/>%

CMS-I-00006089

# 7.3 Mata in mängdsteg för mängdändring

CMS-T-00008866-C.1

- 1. Öppna 🖓 menyn "Maskin".
- 2. Välj "Tom nivå och mängdreglering."



# 7 | Ställa in maskinen Rikta in maskinen vågrätt

3. Mata in *"Mängdsteg"* för den procentuella ändringen av spridningsmängden.



CMS-I-00006089

# 7.4 Rikta in maskinen vågrätt

Om maskinen är utrustad med en lutningssensor kan behållaren riktas in vågrätt mot marken.

1. Öppna menyn "Behållare".

- 2. Välj "Lutning".
- 3. Rikta in maskinen vid toppstången så att strecken begränsar den vita ytan.

# CMS-T-00008252-A.1

CMS-I-00006092

# 7.5 Välj metod för bestämning av kalibreringsfaktorn

- 1. <sup>kg</sup> Öppna menyn "Våg".
- 2. "Välj Inställningar".
- 3. För att fastställa kalibreringsfaktorn permanent under spridningen går du till "Vägningsmetod arbete" och väljer "Automatiskt (online)"

eller

för att fastställa kalibreringsfaktorn under början av spridningen vid en kalibreringskörning väljer du "manuell".

	CMS-T-00008253-B.1
VÅG	
Arbete med vägningsförfarandet	Automatisk (online)
Tarera våg	ξ <b>Ω</b>
Justera våg	
	0140 1 00000004

# Hantera produkter



CMS-T-00008271-B.1

CMS-T-00008889-B.1

# 8.1 Skapa en ny produkt

Varje produkt kan registreras med namn och data. Det går maximalt att skapa 6 produkter på 3 sidor.

1. Ställ traktorn på ett vågrätt, fast underlag.





GÖDSEL – K	alkkväve ( 📃	
Spridnings -mängd	120 kg/ha	
Kalibreringsfaktor	1,36	
Arbetsbredd	33	
Fler gödselinställningar		



- → En ny produkt har skapats och aktiverats.
- → Den nya produkten heter "Gödsel" och har standardproduktdata.



# 8.2 Välja eller radera produkt



- 2. Välj Produktlista.
- 3. Bläddra vid behov.
- 4. Välj och bekräfta produkt.
- 5. Bearbeta produkt med "Välj", "Radera"

eller

X avbryt.





# 8.3 Mata in produktdata



- 2. Mata önskad "börspridningsmängd".
- 3. Mata in *"kalibreringsfaktorn"* från spridningstabellen.
- 4. Mata in önskad "Arbetsbredd".
- 5. Välj "Fler gödselinställningar".
- 6. Välj produkt under "Gödseltyp".
- 7. Mata in värdet för spridningstabellen för önskad typ av gränsspridning under "Limiter-Position".
- 8. Välj "spridarmekanism".

GÖDSEL – Kalkk	väve 🔳	
Börmängd spridning	120 kg/ha	
Kalibreringsfaktor	1,36	
Arbetsbredd	33	
Fler gödselinställningar		
	CMS-I-00006169	

GÖDSEL – Kalkl	– Kalkkväve	
Gödseltyp	Kalkkväve	
Limiter-position	G	
Arbetsbredd	>	
• • •		
	CMS-I-00006132	

CMS-T-00008941-B.1

- 9. Mata in *"spridartallrikens börvarvtal"* från spridartabellen.
- 10. Mata in *"spridarskopans position"* för den långa och korta spridarskopan från spridningstabellen.
- 11. Mata in de monterade spridartallrikarna under "Spridartallrik".
- 12. Gå till *"Kantspridning"* och välj *"Börvarvtal"* på gränssidan, *"Mängdreducering"* och *"Limiter-höjd"* för kantspridning.
- 13. Gå till "Gränsspridning" och välj "Börvarvtal" på gränssidan, "Mängdreducerg" och "Limiter-höjd" för gränsspridning.
- 14. Gå till "*Dikesspridning*" och välj "*Börvarvtal*" på gränssidan, "*Mängdreducering*" och "*Limiter-höjd*" för dikesspridning.
- 15. Gå till "Spridningsgods" och välj "Gödsel" eller "Specialspridningsgods".



CMS-I-00006129



GÖDSEL -	Gödsel
Spridningsmaterial	Gödsel
Bestäm kalibreringsfaktor	
٠	••
	CMS-I-00006130

# Fyll på behållaren



- 1. Öppna menyn "Behållare".
- 2. Välj "Påfyllning".
- 3. Ange "Börnivå".

i

4. Fyll på maskinen tills börnivån har uppnåtts.

# INFORMATION

När arbetsbelysningen är installerad visar ströfacksbelysningen den aktuella börnivån vid påfyllningen.

Belysning	Status börnivå	
blinkar långsamt	från 500 kg innan börnivån uppnås	
blinkar snabbare	från 100 kg innan börnivån uppnås	
lyser kontinuerligt	vid uppnådd börnivå	



# Fastställa kalibreringsfaktor under stillastående

1. Drivanordningen till spridartallrikarna ska vara avstängd.

- 2. Demontera spridartallrikarna.
- 3. Montera kalibrerigsrännan på vänster spridartallrik.
- 4. Ställ under en uppsamlingsbehållare.



6. Välj "Fler gödselinställningar".



7.

- Öppna menyn "Kalibrering".
- 8. Se maskinens instruktionsbok.
- 9. Välj "Fortsätt".
- 10. Hämta kalibreringsfaktornfrån sspridningstabellen och mata in dem.
- 11. Välj "Fortsätt".
- 12. Ange föreslagen hastighet.
- 13. Mata in arbetsbredd.
- 14. Välj "Fortsätt".
- 15. Kontrollera börmängd spridning.
- 16. Välj "Fortsätt".



MG7387-SV-SE | F.1 | 03.03.2025 | © AMAZONE

# 10 | Fastställa kalibreringsfaktor under stillastående

- 17. Koppla in drivning av spridartallrikar.
- 18. Öppna vänster spjäll.
- 19. *När uppsamlingsbehållaren är fylld* stänger du vänster spjäll.
- 20. Stäng av drift av spridartallrikar.
- 21. Väg den uppsamlade mängden.
- 22. Den uppsamlade mängdens vikt.
- 23. Välj "Fortsätt".
- → Den nya kalibreringsfaktorn indikeras.
- 24. Spara kalibreringsfaktorn

eller

*för att optiimera kalibreringsfaktorn* upprepar du kalibreringen.



CMS-I-00006174



Arbeta

CMS-T-00008274-C.1

# 11.1 Sprida gödsel

- 1 Spjäll öppet
- 2 Spjäll stängt





# FÖRUTSÄTTNINGAR

- Ø Maskinen inställd
- Mata in produktdata  $\oslash$
- ⊘ Produkt vald
- ⊘ Vägningsmetod för bestämning av kalibreringsfaktorn vald
- $\oslash$ eller: fastställ kalibreringsfaktorn före arbetet i stillastående



- Kör på fältet. 2.
- Driv spridartallrikar med börvarvtal. 3.
- 4. Om vägningsmetoden "manuell" har valts, ska du starta kalibreringskörning, se sidan 30.
- 5. Då inkopplingspunkten har uppnåtts enligt spridartabellen



- 6. Då urkopplingspunkten har uppnåtts enligt spridartabellen
  - stänger du spjället.
- 7. *När arbetet avslutas* ska du avbryta drivningen av spridartallrikar.

# 11.2 Fastställa kalibreringsfaktorn mnuellt under körningen





- 3. Öppna menyn "Arbete".
- 4. Kör på fältet.
- 5. Driv spridartallrikar med börvarvtal.
- 6. Då inkopplingspunkten har uppnåtts enligt spridartabellen
  - └ öppnar du spjället.
- Den mängd som spridits under kalibreringen visas.
- 7. När minst 250 kg gödsel har spritts ut



8. Stanna och avbryt drivningen av spridartallrikar.











11. Spara kalibreringsfaktorn

eller

12. *För att optimera kalibreringsfaktorn* upprepar du kalibreringskörningen.



CMS-I-00006218

CMS-T-00008258-A.

# 11.3 Ensidig spridning

- 1 Vänster spjäll öppet
- 2 Höger spjäll öppet



CMS-I-00006182

CMS-T-00008260-A.1



eller

 $\overline{\tilde{\gamma}}$ 

Öppna och stäng höger spjäll.

# 11.4 Anpassa spridningsmängden

Börvärdet för spridningsmängden kan ökas eller minskas före arbetet eller under arbetet.

- För att öka spridningsmängden med det valda steget på båda sidorna.
- För att minska spridningsmängden med det valda steget på båda sidorna.
- Andra spridningsmängden till 100 % på båda sidorna.





# 11.5 Växla delbredder

Arbetsbredden är uppdeld i 6 delbredder. Delbredderna kan koppls bort med början utifrån.

Delbredder kan förväljas före arbetet eller kopplas under arbetet.





- ► Č → Öppna avstängda delbredder från höger.
- ► Č Stäng delbredder från höger.

# 11.6 Gränsspridning med Limiter V<sup>+</sup>

Gränsspridningsmetoden kan väljas innan arbetet börjar eller kopplas in och koppls ur under arbetet.



CMS-T-00008259-C.1

CMS-T-00008980-A.1

Gränsspridningen kan anpassas med Limiter V<sup>+</sup> via gränsströskärmens lutningsinställning.

Den valda gränsspridningsmetoden visas med LEDlampan.

Normalspridning, ingen gränsspridningsmetod vald.





Gränsströskärmens lutning visas.



Gränsströskärmens lutning visas.

"Dikesspridning" har valts.







1. Välj gränsspridningsmetod.

Gränsströskärmens lutning visas.

2. För att öka arbetsbredden på gränssidan



lyfter du upp gränsströskärmen.

eller

för att minska arbeetsbredden på gränssidan

sänker du gränsströskärmen.

- ➡ Gränsströskärmens ändrade lutning sparas på produktmenyn.
- 3. Välj bort "Gränsspridning" igen.

# 11.7 Använda arbetsbelysningen

- 1. Tänd arbetsbelysningen.
- 2. Då trycks in flera gånger snabbt efter varandra släcker arbetsbelysningen enfter varandra följande funktioner:
- All arbetsbelysning tänd
- Endast spridarfackbelysning tänd
- Endast behållarbelysning tänd
- All arbetsbelysning släckt



# Tömma behållaren

1. Demontera spridartallrikarna.



3. Välj "Tömning".

- 5. Koppla in drivning av spridartallrikar vid behov.
- → Den drivna omröraren stöder tömningen.

- 7. Stäng av drift av spridartallrikar.
- 8. Behållarens aktuella innehåll visas.





CMS-T-00008272-A.1

# Följande arbetsdata dokumenteras och visas:

**Dokumentera arbete** 

- 1 Dagsdata
- 2 Totaldata
- 3 Arbetstid
- 4 Spridd mängd
- 5 Bearbetad yta





# Hämta information



- 1. Öppna 🔅 menyn "Maskin".
- 2. Välj "Info".
- 3. För att hämta programvaruinformation eller maskinens identifieringsnummer väljer du "Programvara".
- 4. För att hämta maskinens mätarställningar väljer du "Mätarställningar".
- 5. För att hämta diagnosen för maskinen väljer du "Diagnos".
- INFO

   Image: 2 state of the stat

CMS-I-00006195

CMS-T-00008265-B.1

# Underhålla maskinen

15.1 Kalibrera spjäll

Efter en programvaruuppdatering kan vänster och höger kalibreringsposition matas in.

- 1. Notera värdena innan uppdateringen.
- 2. Lossa motorns bultar **1** på vänster och höger spjäll.
- 3. Sätt spjället i kalibreringsposition **2** så att hålen är i jämnhöjd.
- 4. Markera kalibreringspositionen med bultar från motorn **3**.



CMS-T-00008967-B.1



- 6. Välj "Setup".
- 7. Välj "Kalibrera spjäll".
- 8. Välj "Ta över vänster värde".
- 9. Välj "Fortsätt".
- 10. Välj "Ta över höger värde".
- 11. Välj "Fortsätt".

CMS-1-00006201

 SETUP

 Kalibrera spjäll

 CMS-1-00006197

SPJÄLL VÄNSTER		
Aktuellt värde vänster	12,05 mA	
Kalibreringsposition vänster	12.00 mA	
Ta över vänster värde		
Fortsätt		
CMS   0000610		

# 12. Spara ny kalibreringsposition.

IMPULS INLASNING			
	vä	höger	
Aktuella värden	12.05 mA	18.34 mA	
Kalibreringspositioner	12.05 mA	11.89 mA	
Spara kalibreringspositioner?			
Spara			

CMS-I-00006196

CMS-T-00008968-B.1

# 15.2 Tarera våg

Vid tom behållare måste vågen visa en nivå på 0 kg. I annat fall måste vågen tareras.

- 1. Töm maskinen helt.
- 2. Kör traktorn med maskin till vågrätt, fast underlag och invänta vågens viloläge.
- 3. kg Öppna menyn "Våg".
- 4. "Välj Intällningar".
- 5. Välj "Tarera våg".
- 6. Välj "Fortsätt".
- 7. Spara nya vågparametrar.

# 15.3 Justera våg

Den påfyllda gödselmängden och den visade nivån måste stämma överens.

I annat fall måste vågen justeras.

- 1. [kg] Öppna menyn "Våg".
- 2. Välj "Justera vågen".
- 3. Fyll på en exakt avvägd minimimängd i behållaren på 500 kg.
- 4. Kör traktorn med maskin till vågrätt, fast underlag och invänta vågens viloläge.

VÅG	
Arbete med vägningsförfarandet	Automatisk (online)
Tarera våg	₹Õ}
Justera våg	tõj

CMS-I-00006203

CMS-T-00008969-B.1

VÅG	
Arbete med vägningsförfarandet	Automatisk (online)
Tarera våg	₹Çi
Justera våg	ج
с	CMS-I-00006203

# 15 | Underhålla maskinen Visa diagnosdata

- 5. Mata inden påfyllda gödselmängdens vikt.
- 6. Välj "Fortsätt".
- 7. Spara nya vågparametrar.

# 15.4 Visa diagnosdata

Bara för kundtjänst

- 1. Öppna ( menyn "Maskin".
- 2. väljer du "Diagnos".
- 3. Visa diagnosdata för "Behållare", "Spridarmekanism" och "ECU".

	CM3-1-00008970-A.1
DIAGNOS	
Behållare	>
Spridarmekanism	>
ECU	>
	CMS   00006202

# Åtgärda fel



			CMS-T-00008989-C.1
Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45001	Sensor vänster limiter ur funktion	Signalen från den linjära drivenhetens lägesgivare för vänster limiter är svagare än 0,5 V.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till den linjära drivenheten.</li> <li>Byt ut defekt linjär drivenhet (EA460).</li> </ul>
F45002	Sensor höger limiter ur funktion	Signalen från den linjära drivenhetens lägesgivare för höger limiter är svagare än 0,5 V.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till den linjära drivenheten.</li> <li>Byt ut defekt linjär drivenhet (EA460).</li> </ul>
F45003	Börvärdet kan inte hållas	Önskad spridningsmängd kan inte spridas vid aktuell arbetsbredd och hastighet.	<ul> <li>Sänk hastigheten.</li> <li>Sänk spridningshastigheten.</li> <li>Minska arbetsbredden</li> </ul>
F45004	Vänster limiter reagerar ej	Trots att den linjära drivenheten på vänster limiter är inkopplad, ändras inte lägesgivarens spänningsvärde i denna drivenhet.	<ul> <li>Åtgärda blockering av limitern.</li> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till den linjära drivenheten.</li> <li>Byt ut defekt linjär drivenhet (EA460).</li> </ul>
F45005	Höger limiter reagerar inte	Trots att den linjära drivenheten på höger limiter är inkopplad, ändras inte lägesgivarens spänningsvärde i denna drivenhet.	<ul> <li>Åtgärda blockering av limitern.</li> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till den linjära drivenheten.</li> <li>Byt ut defekt linjär drivenhet (EA460).</li> </ul>
F45008	Vänster spjäll inte helt stängt	Vänster spjäll har inte stängts helt.	<ul> <li>Stäng vänster spjäll.</li> </ul>
F45009	Höger spjäll inte helt stängt	Höger spjäll har inte stängts helt.	<ul> <li>Stäng höger spjäll.</li> </ul>

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45010	Vänster spjäll reagerar inte	Mätvärdet för sensorn på vänster spjäll förändras inte, trots att spjällets ställmotor har kopplats in.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabelanslutningen till ställmotorn.</li> </ul>
			<ul> <li>Sätt tillbaka spjället i ställmotorn igen efter kalibreringen.</li> </ul>
			<ul> <li>Byt ut defekt ställmotor (EA461).</li> </ul>
F45012	Höger spjäll reagerar inte	Mätvärdet för sensorn på höger spjäll förändras inte, trots att spjällets ställmotor har kopplats in.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabelanslutningen till ställmotorn.</li> </ul>
			<ul> <li>Sätt tillbaka spjället i ställmotorn igen efter kalibreringen.</li> </ul>
			<ul> <li>Byt ut defekt ställmotor (EA461).</li> </ul>
F45015	Vinkelsensor vänster spjäll ur funktion	Signalen från det vänstra spjällets vinkelsensor understiger 4 mA.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till vinkelmotorn.</li> </ul>
			<ul> <li>Byt ut defekt vinkelsensor (NH195).</li> </ul>
F45016	Vinkelsensor höger spjäll ur funktion	Signalen från det högra spjällets vinkelgivare understiger 4 mA.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till vinkelmotorn.</li> </ul>
			<ul> <li>Byt ut defekt vinkelgivare (NH195).</li> </ul>
F45019	Ellyftcylinder till vänster spjäll ur funktion	Ställmotorns strömupptagning på vänster spjäll ligger över 6	<ul> <li>Åtgärda spjällets blockering.</li> </ul>
		A.	<ul> <li>Byt ut defekt vinkelsensor (NH195).</li> </ul>
F45020Ellyftcylinder till höger spjäll ur funktionStällmotor på höger st	Ställmotorns strömupptagning på höger spjäll ligger över	<ul> <li>Åtgärda spjällets blockering.</li> </ul>	
		6 A.	<ul> <li>Byt ut defekt vinkelsensor (NH195).</li> </ul>
F45022	Spridartallrikarna håller inte varvtalet	Spridartallrikarnas varvtal avviker med mer än 50 varv/ minut från inställt börvarvtal.	<ul> <li>Anpassa varvtalet till kraftuttaget till korrekt varvtal för spridartallrikarna uppnås.</li> </ul>
F45026	Lutningssensorn ur funktion	Lutningssensorn levererar mindre än 4 mA på en av sina båda signaler.	<ul> <li>Åtgärda skador eller avbrott på kabeln till lutningssensorn.</li> </ul>
			<ul> <li>Byt den trasiga lutningssensorn (NH186).</li> </ul>

Felkod	Fel	Orsak	Lösning
F45027	Överström vid utgången: EEL 092/EEL 093	Spridningsfackbelysningens strömupptagning är för hög	<ul> <li>Kontrollera lampa och kablage</li> </ul>
	sphuringslackbelysning		<ul> <li>Byt defekt lampa (NA297)</li> </ul>
			Byt defekt kablage
F45028	Vänster vägningscell ur funktion	Signalen från vänster vägningscell är svagare än 4 mA.	<ul> <li>Åtgärda skador eller brott på kabeln till vägningscellen.</li> </ul>
			Byt ut defekt vägningscell.
F45029	Höger vägningscell ur funktion	Signalen från vänster vägningscell är svagare än 4 mA.	<ul> <li>Åtgärda skador eller brott på kabeln till vägningscellen.</li> </ul>
			<ul> <li>Byt ut defekt vägningscell.</li> </ul>
F45032	Överström på utgången: EEL 090 behållarbelysning	Behållarbelysningens strömupptagning är för hög	<ul> <li>Kontrollera lampa och kablage</li> </ul>
			<ul> <li>Byt defekt lampa</li> </ul>
			<ul> <li>Byt defekt kablage</li> </ul>
F45049	Fyllnivåns larmgräns underskriden	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	<ul> <li>Fyll på behållaren</li> </ul>
F45058	Den valda källan för körhastighet finns inte	Ingen hastighetssignal tas emot från AmaSpread 2 Terminal.	<ul> <li>Välj befintlig källa.</li> <li>Aktivera hastighetssignalen i terminalinställningarna.</li> </ul>
F45062	Fyllnivåns larmgräns underskriden	Den restmängd som användaren har ställt in har uppnåtts i behållaren.	<ul> <li>Fyll på behållaren.</li> </ul>
F45063	Börvärdet kan inte hållas	Önskad spridningsmängd kan inte spridas vid aktuell arbetsbredd och hastighet.	<ul> <li>Sänk hastigheten.</li> <li>Sänk spridningshastigheten.</li> <li>Minska arbetsbredden.</li> </ul>
F45064	Nivå vänster för låg	Vänster tomsignalgivare är inte längre dämpad.	<ul> <li>Fyll på gödsel.</li> <li>Deaktivera tomsignalen i användarinställningarna.</li> </ul>
F45065	Nivå höger för låg	Nivå höger för låg	<ul> <li>Fyll på gödsel.</li> </ul>
			<ul> <li>Deaktivera tomsignalen i användarinställningarna.</li> </ul>
F45066	Vägning aktiv, behållaren snart tom. Stanna och stoppa kalibreringskörning	Under en kalibreringskörning sjunker behållarens innehåll under 300 kg.	<ul> <li>Stanna och stoppa kalibreringskörning.</li> </ul>
F45067	Kalibreringskörning kan bara startas och stoppas vid stillestånd	Under körningen har knappen för start eller stopp av kalibreringskörningen aktiverats.	<ul> <li>Stanna och starta eller stoppa kalibreringskörning.</li> </ul>

Felkod	Fel	Orsak	Lösning	
F45068	Behållarnivån för låg för kalibreringskörning	Behållarnivån för låg för kalibreringskörning.	<ul> <li>Fylla på gödsel</li> </ul>	
F45069	Upprepat fel vid bestämningen av	Under den automatiska kalibreringen låg	<ul> <li>Åtgärda igensättningen på spjället.</li> </ul>	
	kalibreringsfaktorn	kalibreringsfaktorn den nyberäknade kalibreringsfaktorn under 0,5 två gånger	den nyberäknade kalibreringsfaktorn under 0,5	<ul> <li>Kalibrera gödseln manuellt.</li> </ul>
			<ul> <li>Kalibrera vågen på nytt.</li> </ul>	
			<ul> <li>Ställ in specialspridningsgods ris.</li> </ul>	

# Bilaga

CMS-T-00008986-A.1

CMS-T-00008987-A.1

# 17.1 Övriga gällande dokument

- Traktorns instruktionsbok
- Instruktionsbok till påhängsspridaren



# Förteckningar

# 18.1 Ordlista

CMS-T-00008275-A.1



# Drivmedel

Drivmedel är till för driftberedskapen. Till drivmedlen hör exempelvis rengöringsmedel och smörjmedel som smörjolja, smörjfetter eller rengöringsmedel.

Μ

# Maskin

Påbyggda maskiner är tillbehörsdelar till traktorn. Påbyggda maskiner betecknas dock genomgående som maskin i den här instruktionsboken.

# Т

## Traktor

I den här instruktionsboken används genomgående benämningen traktor även för andra dragfordon inom jordbruket. Maskinen monteras eller kopplas till på traktorn.

# 18.2 Termordlista

	Α		I	
Adress Teknisk redaktion	4	Impulser fastställa per 10	00 m	19
Arbetsbelysning Använda	34	Inkoppling		15
Arbetsdata dokumentera	36	Kalibreringsfaktor	K	
Arbetsinformation	1	fastställa under fastställa under	r pågående körning r stillastående	30 27
Avsedd användning	7	Välja metod Knappar		22
	В	Inmatning Navigation		11 11, 15
Behållare fylla på rikta in vågrätt	26 22	Översikt Kontaktdata Teknisk redaktio	on	12 4
	D		L	
Diagnos Diagnosdata	37	Lutning Anpassa gränss	ströskärm	32
hämta	40		Μ	
Digital Instruktionsbok	F	Manöverdator ansluta		14
Funktion Beskrivning	٤	Konfigurera Översikt 8		17 9
	G	Manövrering koppla in och k	oppla ur	15
Grundinformation	37	Mata in siffror navigera i meny	/n	16 15
Gränsspridningsmetod <i>Välja</i>	32	Menyval <i>Arbete</i>		9
Gränsströskärm Anpassa lutning	32	Behållare Dokumentation Maskin		9 9 0
	н	Produkter		9
Hastighet Ange	20	Vag Mängdsteg		9
Hastighetssignalens källa			N	21
Fastställa impulser pe Signaluttag	a impulser per 100 m 19 ag 18			
		navigationsknappa	11	

Nivå

Mata in larmgräns	
	Р
Produkt	
Ange data	
Radera	
Skapa	
välja	
Programvara	
Hämta identifierings	nummer

21

37

3

39

R	
Räknarnivå	37
S	
Siffervärden Ange	16
Spjäll <i>Kalibrera</i>	38
Spridare tömning	35
Spridning ensidig Välj gränsspridningsmetod	31 32
Spridningsmängd anpassning	31
т	
Terminal <i>Konfigurera</i>	17
Tom Hänvisning konfigurera	21
U	
Urkoppling	15

# V Verkstadsarbete Våg justering tarering 39

MG7387-SV-SE | F.1 | 03.03.2025 | © AMAZONE

#### AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG Postfach 51 49202 Hasbergen-Gaste Germany

+49 (0) 5405 501-0 amazone@amazone.de www.amazone.de