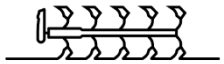
Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu

MG7733-PL-PL

Cayros



SPIS TREŚCI

1. Wskazówki ogólne

2. Przygotowanie do pracy

3. Ustawienia podstawowe przed pracą w polu

4. Ustawienia w polu

1. Wskazówki ogólne

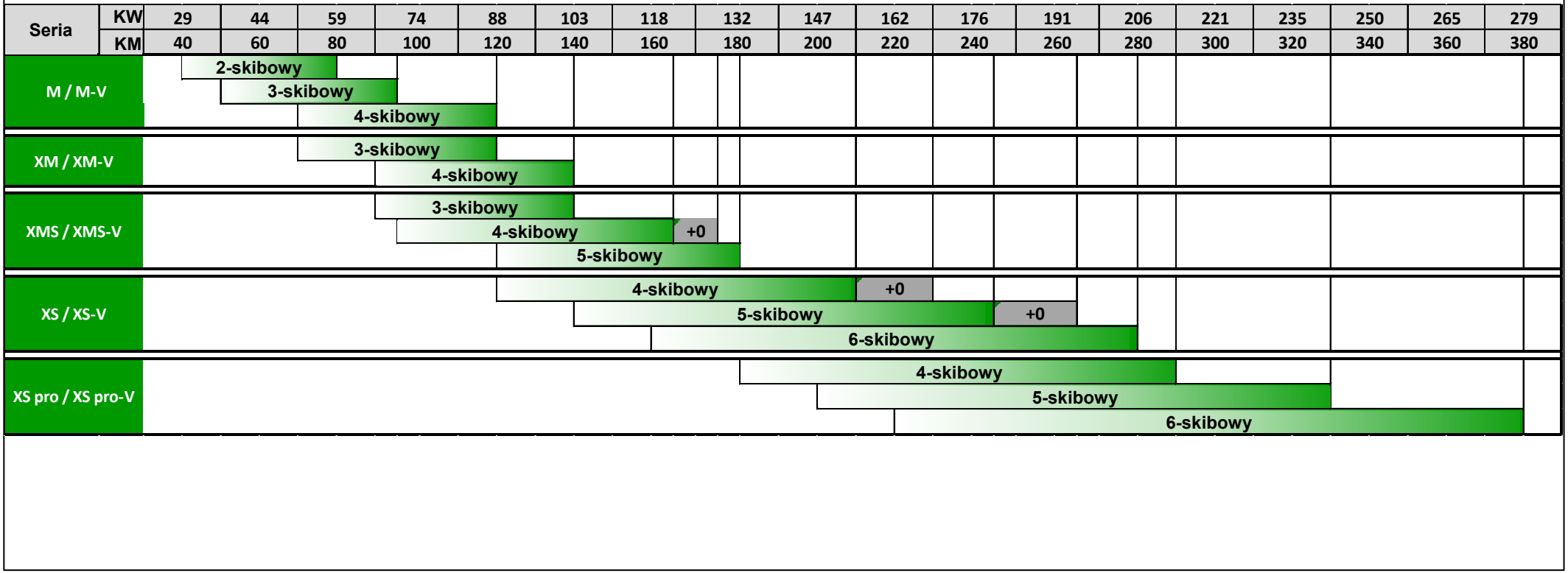
- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje konieczność zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu.
- Publikacja „Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu **Cayros**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do aktualnej generacji maszyn i obowiązuje tylko w przypadku tej generacji.



2. Przygotowanie do pracy

Warunki dotyczące ciągnika

W celu przeprowadzenia prac wymagany jest ciągnik odpowiedni do danego typu pługa.

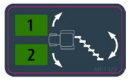
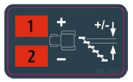
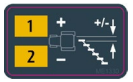


Wydajność pompy ciągnika: min. 20 l/min, min. 170 bar

Maks. ciśnienie robocze: 220 bar

Kategoria zaczepu: w zależności od typu produktu kat. 2 / 3N / 3 lub 4N

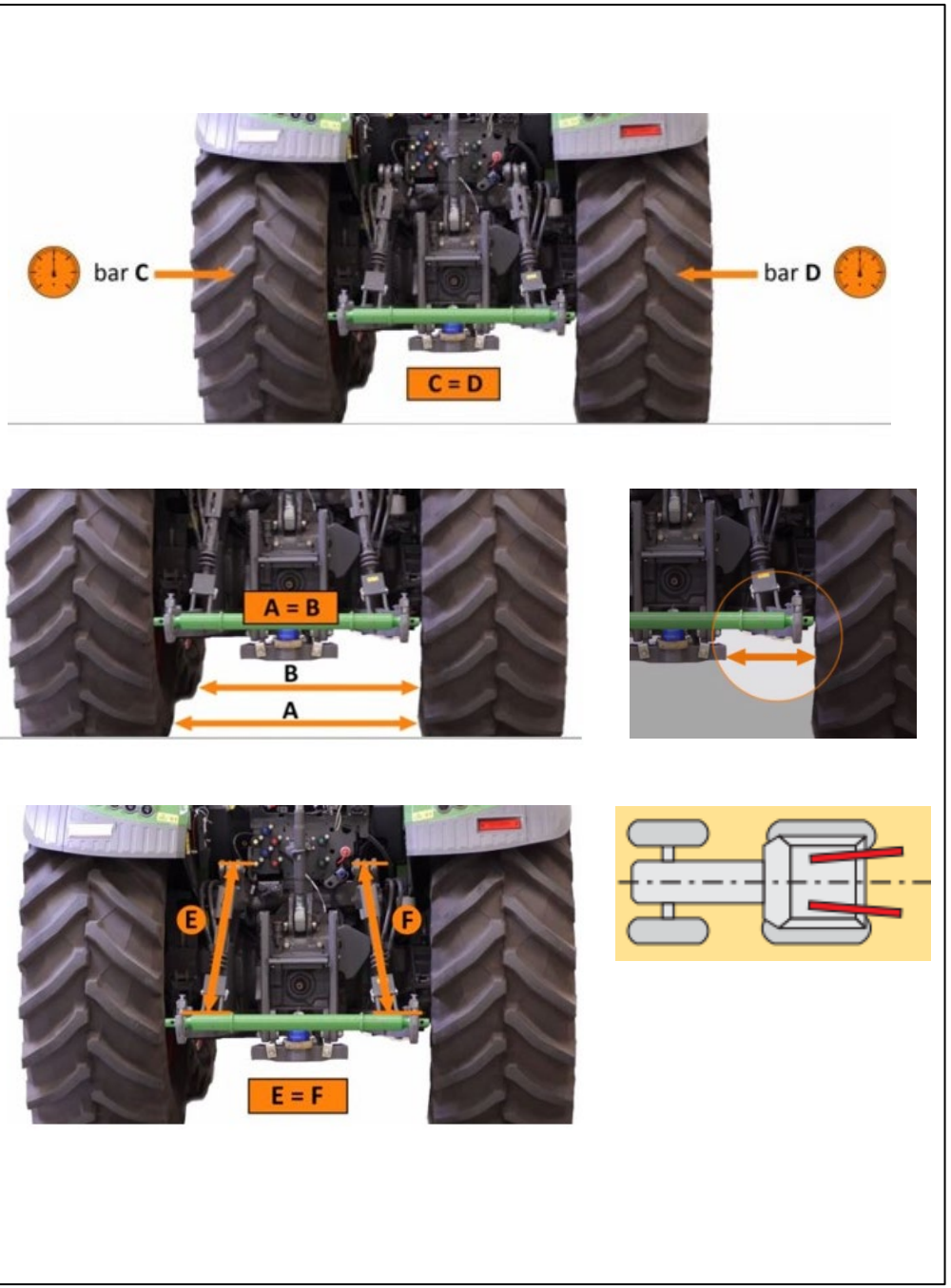
Przyłącza: w zależności od wyposażenia maszy wymagane są następując przyłącza:

1x DW	(zielone) – odwracanie: liniowanie i ramię wału ugniatającego (opcja)	
1x DW	(czerwone) – szerokość robocza tylko w przypadku pługa Vario	
1x DW	(żółte) – bruzda przednia (opcja)	
1x EW	(naturalne) – hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe (opcja)	

2. Przygotowanie do pracy

Przygotowanie ciągnika

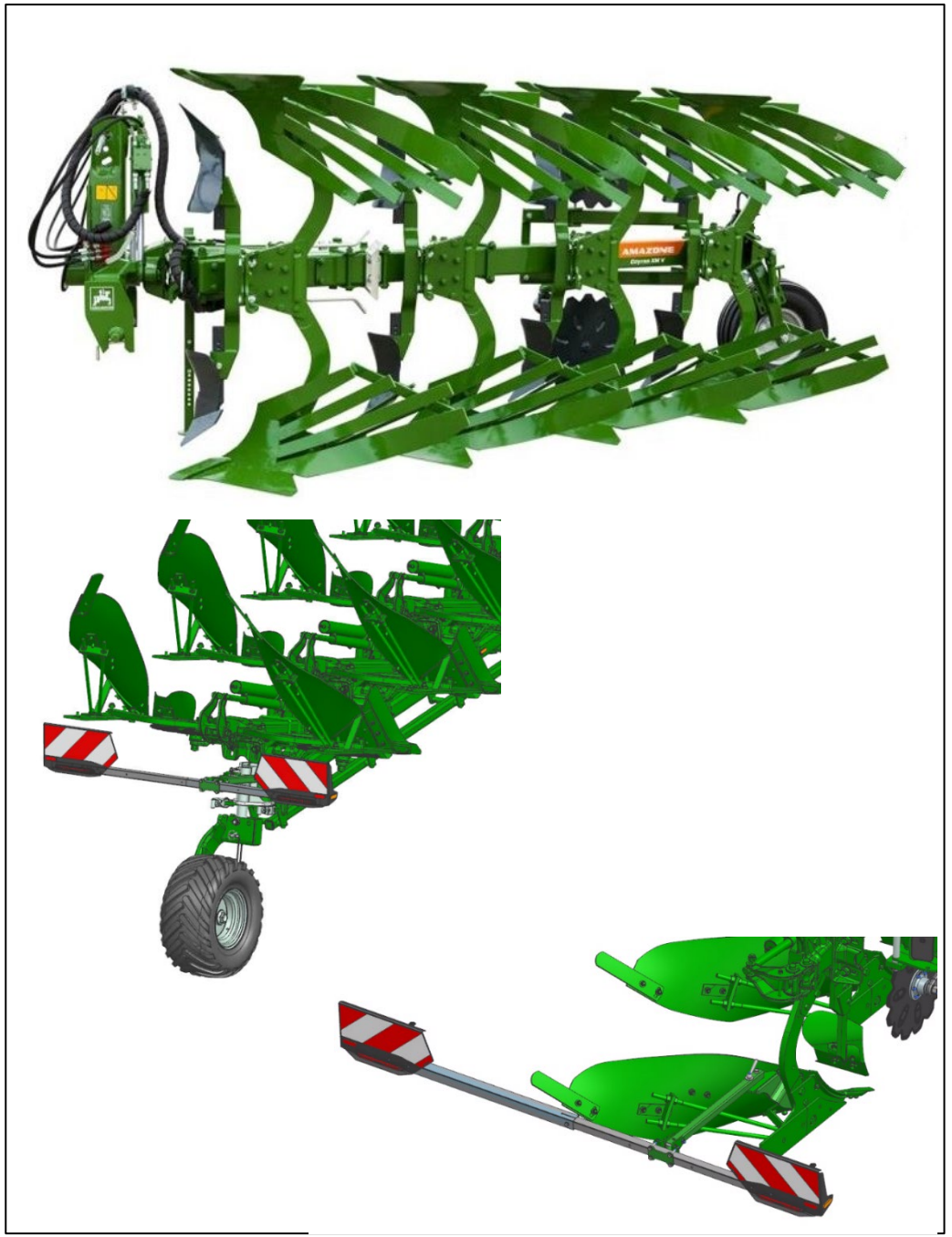
- Ciśnienie powietrza w oponach
  Takie samo ciśnienie powietrza w oponach jednej osi ciągnika (**C=D**).
  W zależności od ciągnika i ogumienia – Ø: zalecenie 1,0 – 1,5 bara – prawidłowe ciśnienie powietrza odczytać w instrukcji obsługi opracowanej przez producenta opon!
- Rozstaw kół przednich i tylnych
  Wewnętrzny wymiar rozstawu przednich kół (**B**) powinien być taki sam jak tylnych kół (**A**), jednak może być większy tylko maks. o 10 cm.
- Dolne dźwignie
  Ustawić taką samą długość podpór do podnoszenia (**E**) i (**F**), zablokować otwory podłużne.
  Obie dolne dźwignie zaczepu w pozycji roboczej muszą mieć swobodę ruchu w bok na odcinku wynoszącym przynajmniej 8 cm (**G**). Dolne dźwignie zaczepu muszą zbiegać się na kształt litery „**V**” w kierunku ciągnika.
  Wysokość podnoszenia dobrać tak, aby podczas zawracania nie dochodziło do kontaktu z ziemią.
- Gardziel sprzęgu
  Wymontować ewentualnie zamontowaną gardziel sprzęgu.
- Obciążnik przedni
  Zwracać uwagę na dostateczny balast. Przestrzegać przepisów prawnych dotyczących obciążenia osi.



2. Przygotowanie do pracy

Kontrola wzrokowa pługa

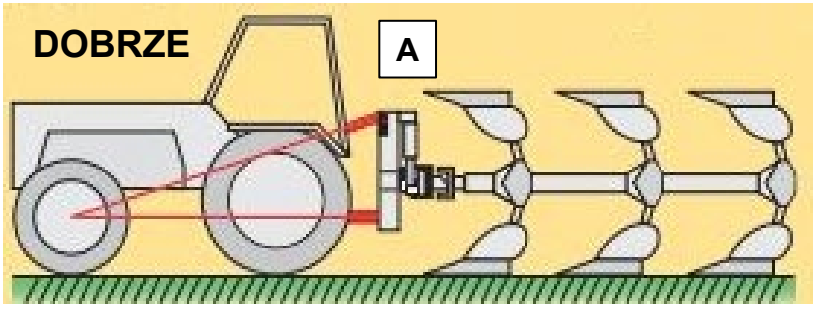
- Maszyna podstawowa
  - Kontrola wzrokowa elementów ramy pod kątem uszkodzeń i odkształceń – poziom lemieszy i czubki lemieszy muszą być ustawione w jednej linii.
  - Skontrolować stan części zużywalnych oraz akcesoriów.
  - Skontrolować moment dokręcenia połączeń śrubowych w oparciu o tabelę z instrukcji obsługi.
  - Skontrolować kołki ścinalne pod kątem pierwszych oznak ścinania.
  - Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe – sprawdzić kulki i panewki pod kątem zużycia i uszkodzeń.
  - Sprawdzić, czy wszystkie wrzeciona pracują bez oporów.
- Hydraulika
  - Skontrolować wzrokowo szczelność przewodów i przyłączy hydraulicznych.
  - W razie potrzeby oczyścić przyłącza hydrauliczne.
- Oświetlenie
  - Kontrola działania oświetlenia elektrycznego.
- Czyszczenie, konserwacja, serwisowanie:
  - Patrz odpowiedni rozdział na ten temat w instrukcji obsługi.

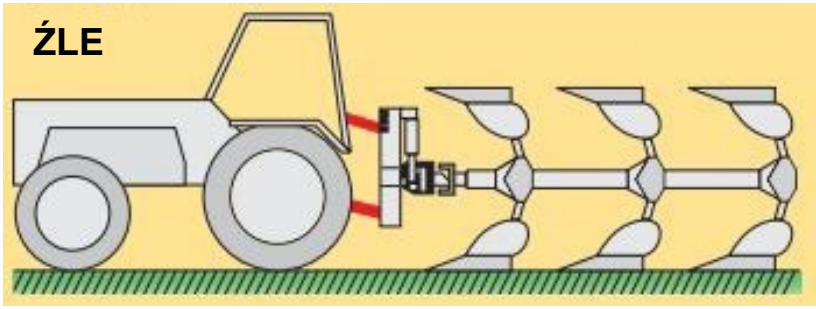


2. Przygotowanie do pracy

Podłączanie pługa

- Zwracać uwagę na właściwą kolejność podczas podłączania (patrz instrukcja obsługi).
- Pobrać maszynę za pomocą dolnych dźwigni zaczepu i zabezpieczyć. Unieść wspornik postojowy. Zaczepić łącznik górny, podłączyć połączenia hydrauliczne oraz kable oświetlenia.
- Zablokować stabilizatory dolnych dźwigni zaczepu do jazdy transportowej.
- Wskazówka: podczas pracy muszą one być otwarte i swobodnie się poruszać.
- Dolne dźwignie zaczepu w pozycji roboczej muszą być lekko wznosić się w kierunku pługa.
- Zamontować łącznik górny w otworze podłużnym – otwór stały wykorzystywać tyko w razie problemów z podłączaniem (**uwaga** na pagórkowatym terenie).
- Łącznik górny po stronie pługa musi być ustawiony 5 cm wyżej niż przy ciągniku i dlatego z lekkim spadkiem w kierunku ciągnika.
- Optymalne przenoszenie siły pociągowej uzyskuje się, gdy wyobrażone przedłużenia łącznika górnego i dolnych dźwigni zaczepu krzyżują się mniej więcej na wysokości przedniej osi ciągnika (**A**).

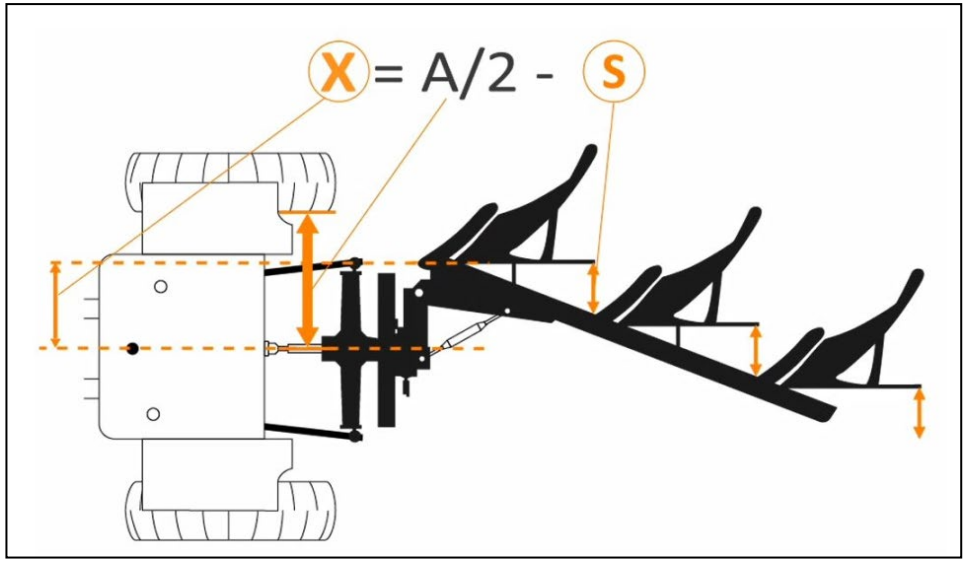




3. Ustawienia podstawowe przed pracą w polu

Szerokość bruzdy przedniej

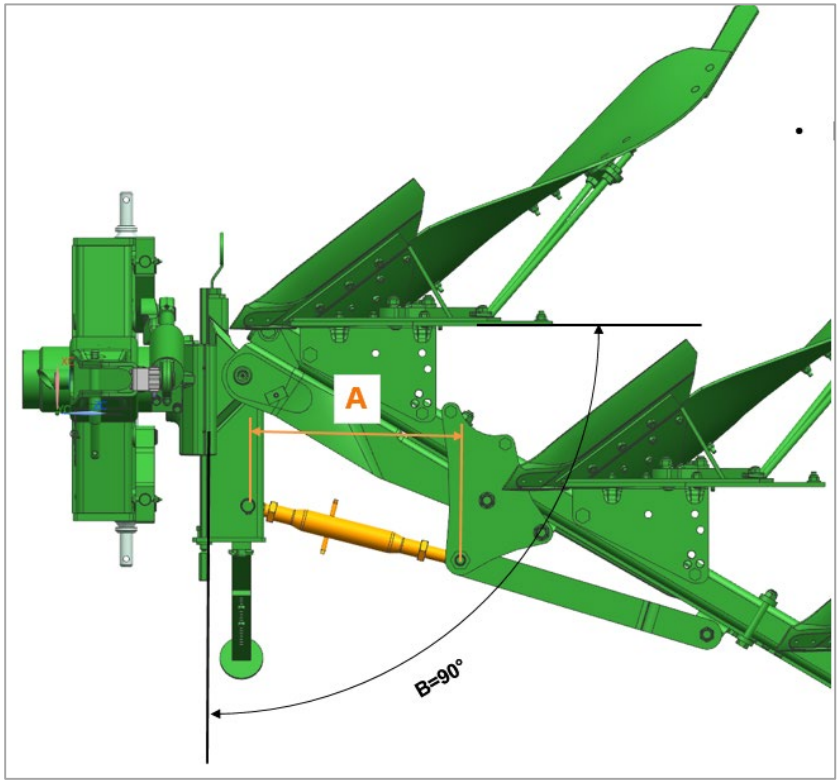
- W zależności od rozstawu kół ciągnika – dostosowanie szerokości roboczej 1. korpusu odpowiednio do ustawionej szerokości roboczej pozostałych korpusów pługa.
- Można ją obliczyć ze wzoru (**X= A/2 – S**) (patrz grafika).
- Regulacja mechaniczna za pomocą wrzeciona na sankach regulacyjnych (**1**).
- Opcjonalnie możliwa jest regulacja hydrauliczna (**2**), zespół sterujący „żółty” uruchamiać jednak **tylko** przy odciążonym pługu, brak możliwości regulacji podczas jazdy.
- Na zboczach wymagane są korekty.



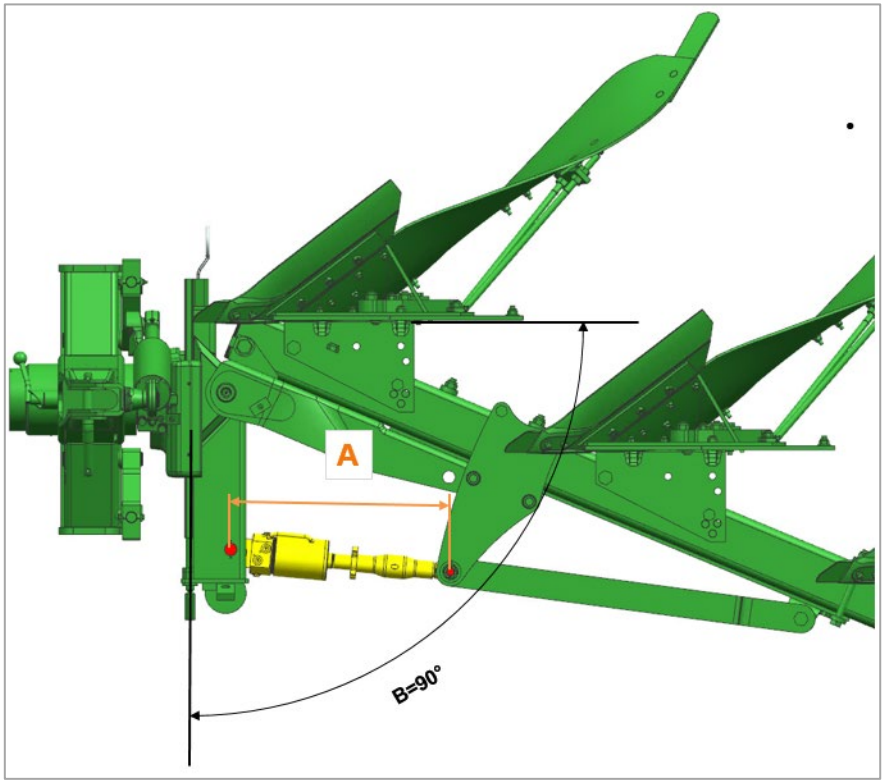




3. Ustawienia podstawowe przed pracą w polu



Pług do orki warstwowej Cayros



Pług do orki warstwowej Cayros z liniowaniem

Punkt pociągowy

- Zwracać uwagę na poprawne ustawienie kąta płozy względem sanek regulacyjnych. Wymagany: pług do orki warstwowej Cayros **90°**
- Ten kąt ustawiony jest fabrycznie i może zostać skorygowany na podstawie długości wrzeciona punktu pociągowego.
- Różne długości w przypadku pługa do orki warstwowej Cayros bez liniowania lub z liniowaniem – typ M i XM, patrz następna tabela.

3. Ustawienia podstawowe przed pracą w polu

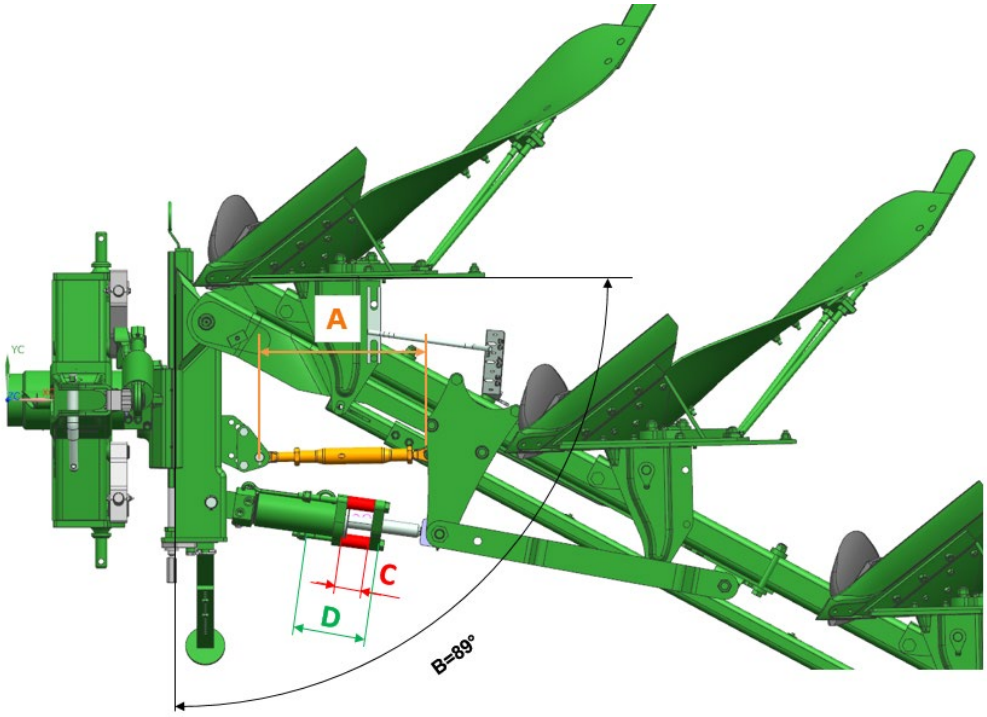
Punkt pociągowy

Wymiary nastawcze pługa do orki warstwowej Cayros (M, XM)													
Typ pługa Rozstaw wzdłużny korpusów (mm)		Szerokość robocza (cm)	M 850	M 850 z LIN. *	M 950	M 950 z LIN. *	M 1020	M 1020 z LIN. *	XM 850	XM 850 z LIN. *	XM 950	XM 950 z LIN. *	XM 1050	XM 1050 z LIN. *
A	Długość wrzeciona punktu pociągowego (mm)	32	505	592	-	-	-	-	623	683	-	-	-	-
		36	489	571	505	592	505	592	607	661	623	683	623	683
		40	473	549	489	571	489	571	591	638	607	661	607	661
		44	457	526	473	549	473	549	575	614	591	638	591	638
		48	-	-	457	526	457	526	-	-	575	614	575	614
B	Kąt płozy względem sanek regulacyjnych (°)	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°

*LIN. = liniowanie

Wymiary nastawcze pługa do orki warstwowej Cayros (XMS, XS, XS PRO)											
Typ pługa Rozstaw wzdłużny korpusów (mm)		Szerokość robocza (cm)	XMS 850 wszystkie	XMS 950 wszystkie	XMS 1050 wszystkie	XS 950 wszystkie	XS 1050 wszystkie	XS 1150 wszystkie	XS PRO 950 wszystkie	XS PRO 1050 wszystkie	XS PRO 1150 wszystkie
A	Długość wrzeciona punktu pociągowego (mm)	32	635	-	-	-	-	-	-	-	-
		36	620	635	653	622	644	663	631	654	673
		40	604	620	637	602	624	643	611	634	653
		44	588	605	621	582	604	623	591	614	633
		48	-	588	605	562	584	603	571	594	613
B	Kąt płozy względem sanek regulacyjnych (°)	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°

3. Ustawienia podstawowe przed pracą w polu



Cayros Vario

Punkt pociągowy

- Zwracać uwagę na poprawne ustawienie kąta płozy względem sanek regulacyjnych. Wymagany: pług Vario Cayros **89°**
- Ten kąt ustawiony jest fabrycznie i może zostać skorygowany na podstawie długości wrzeciona punktu pociągowego.
- **Uwaga**: ustawienia punktu pociągowego w przypadku pługa Vario zawsze wprowadzać przy średniej szerokości skiby (42 cm).
- Uwzględnić korekty w polu z uwagi na zbocza, warunki glebowe i stan części zużywalnych.
- Zmiana długości tulei i śrub na siłowniku z pamięcią jest niedopuszczalna (**C** + **D**) – ryzyko kolizji!

3. Ustawienia podstawowe przed pracą w polu

Punkt pociągowy

Wymiary nastawcze Cayros Vario (M, XM, XMS, XS, XS PRO)																
Typ pługa **Rozstaw korpusów (mm)**		**M** **850**	**M** **950**	**M** **1020**	**XM** **850**	**XM** **950**	**XM** **1050**	**XMS** **850**	**XMS** **950**	**XMS** **1050**	**XS** **850**	**XS** **950**	**XS** **1050**	**XS** **1150**	**XS PRO** **850**	**XS PRO** **950**	**XS PRO** **1050**	**XS PRO** **1150**
A	Długość wrzeciona punktu pociągowego (mm)	525	510	495	538	526	504	538	526	504	560	555	550	550	560	555	550	550
B	Kąt płozy względem sanek regulacyjnych (°)	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°	89°

4. Ustawienia w polu

Pierwszy korpus

- Kontrola i w razie konieczności regulacja bruzdy przedniej.
- Regulacja mechaniczna za pomocą wrzeciona (**1**).
- Regulacja hydrauliczna (**2**) – uruchomić zespół sterujący „żółty”, ale tylko przy odciążonym pługu. Regulacja podczas jazdy jest zarówno niemożliwa, jak i niedopuszczalna.

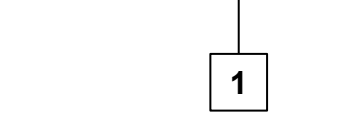
Kontrola prawidłowej szerokości bruzdy przedniej

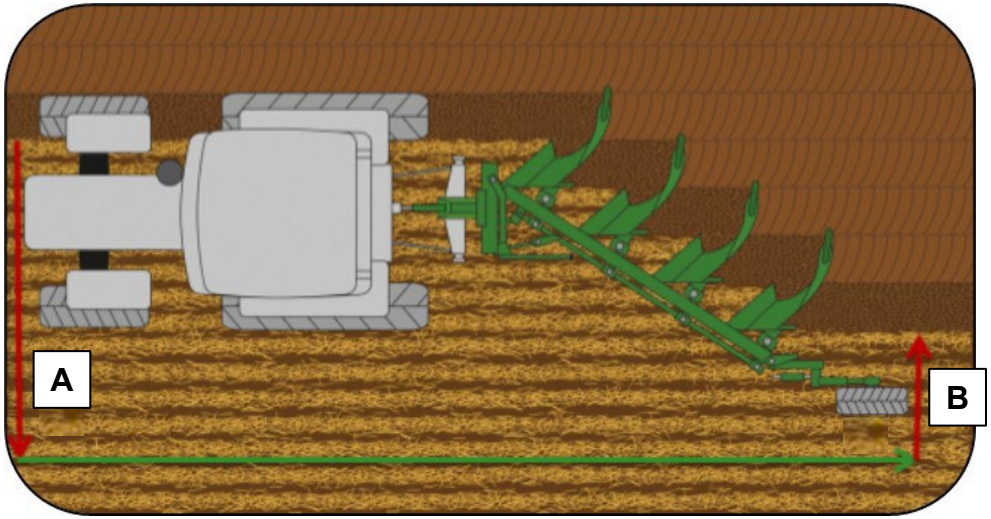
- Wykonać oznaczenie przed ciągnikiem.
- Mierzyć od ściany bruzdy: ustawiona szerokość robocza plus dodatkowy 1 m.
- Następnie np. wbić klucz do śrub w ziemię (**A**).
- Zaorać ziemię z boku zaznaczenia i zmierzyć odległość nowej krawędzi bruzdy od zaznaczenia (**B**)
- Odległość A pomniejszona o ustawioną całkowitą szerokość roboczą. Wówczas odległość B od ściany bruzdy powinna wynosić 1 m.
- Szerokość bruzdy przedniej jest poprawnie ustawiona.
  Przykład:
  Pług 5-skibowy (5 x 45 cm = 225 cm + 100 cm) A= 325 cm.
  B jest mniejsze niż 100 cm – bruzda przednia jest za szeroka
  B jest większe niż 100 cm – bruzda przednia jest za wąska
  B jest równe 100 cm – bruzda przednia jest prawidłowo ustawiona.

- Konieczna jest kontrola wzrokowa! Sąsiednia bruzda na zaoranej powierzchni nie powinna być widoczna, lecz w efekcie pozostawać powinna spójna, równa powierzchnia po orce.









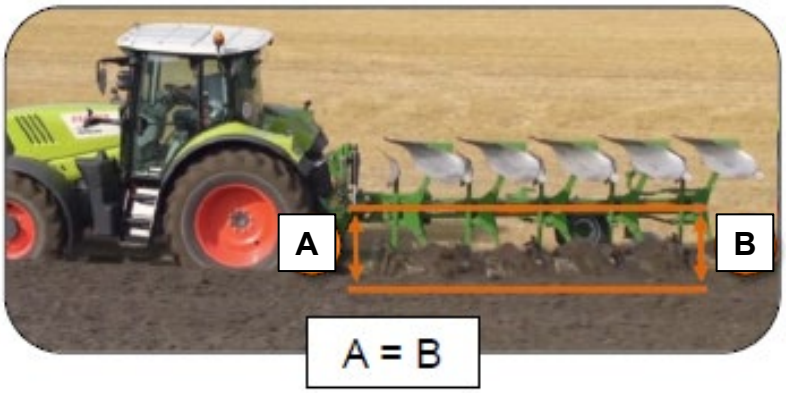
4. Ustawienia w polu

Głębokość robocza

- Ustawia się na podstawie wysokości dolnych dźwigni zaczepu (**A**) i za pomocą koła podporowego pługa (**B**).
- Właściwa pozycja łącznika górnego w otworze podłużnym.
  - przy kole podporowym z tyłu: w przedniej 1/3
  - przy kole podporowym z przodu: przylega w otworze podłużnym z przodu
- W pozycji roboczej rama pługa musi być ustawiona równolegle względem podłoża.

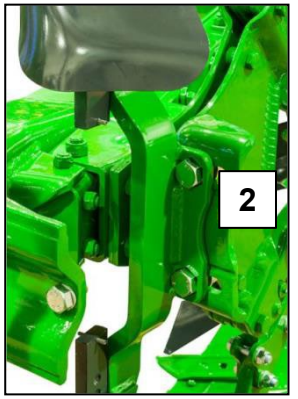
Przedpłużki

- Głębokość robocza przedpłużków powinna wynosić ok. 1/3 głębokości roboczej całkowitej, jednak nie więcej niż 8 cm.
- W wersji regulowanej możliwe jest dostosowanie kąta rozrzutu, przez klin (**1**) i trzonek na otworze podłużnym (**2**), do prędkości roboczej i warunków glebowych.
- Przedpłużek powinien wystawać na bok w niezaorany obszar na ok. 2 cm (ustawienie trzonka).









4. Ustawienia w polu

Krój tarczowy

- Głębokość robocza musi zawierać się w przedziale 7 – 15 cm – regulacja za pomocą wieńca zębatego.
- Trzonek ustawić na ok. 2 – 3 cm równolegle względem płozy.
- W przypadku pługów z kołkami ścinalnymi, zarówno do orki warstwowej, jaki i Vario, możliwość regulacji również w kierunku wzdłużnym – w przypadku dużych ilości masy organicznej przestawić dalej do przodu.

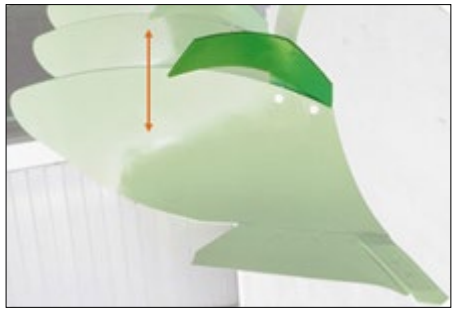
Ścinacze

- Wysokość ścinaczy dostosować do głębokości roboczej za pomocą otworów podłużnych.
- Podparcie musi być ustawione lekko na „nacisk”.

Przechylenie

- Nachylenie musi być ustawione na kąt 90° względem bruzdy.
- Oddzielna regulacja za pomocą wrzeciona z lewej i prawej strony na koźle wsporczym.







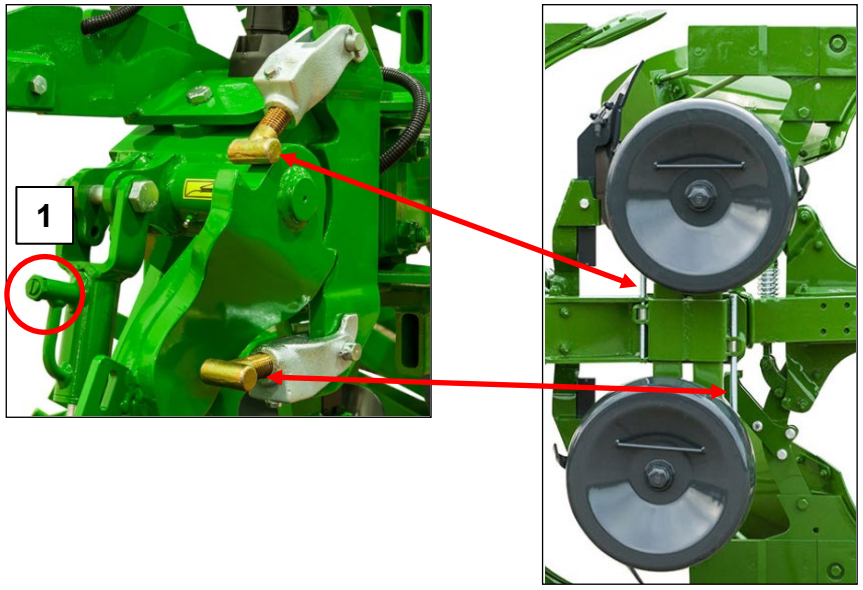

4. Ustawienia w polu

Koła podporowe

- Skontrolować swobodę ruchu wrzecion do regulacji głębokości roboczej.
- Na hydraulicznym siłowniku tłumiącym koła wahadłowego i podporowego ustawić odpowiednią prędkość opadania (**1**). **Uwaga**: zależy od temperatury oleju.
- Skontrolować luz łożyskowy na łożyskach kół.
- Kontrola prawidłowego ciśnienia powietrza w przypadku kół gumowych zgodnie z instrukcją obsługi.

Ogólna zasada

- **Spójnie zaorana powierzchnia** – optymalne ustawienia pługa pozwalające uzyskać spójnie zaoraną powierzchnię ostatecznie mogą być wprowadzane zawsze tylko w polu.
- Wszelkie ustawienia wstępne mogą bądź muszą być dostosowywane na różne sposoby w zależności od warunków atmosferycznych, glebowych i stanu pługa.
- Jedynie pług z optymalnymi ustawieniami ogranicza zużycie elementów oraz paliwa, znacznie zmniejszając w ten sposób koszty następcze.





Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żądaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.

Centrum pobierania

W naszym Centrum pobierania bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

https://downloadcenter.amazone.de/

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & CO. KG
Obsługa posprzedażowa
Szkolenie serwisowe
Heinrich-Dreyer-Straße 15
D-27798 Hude

trainingcenter@amazone.de
www.amazone.de