

Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu

Cobra x000-2TX

Spis treści

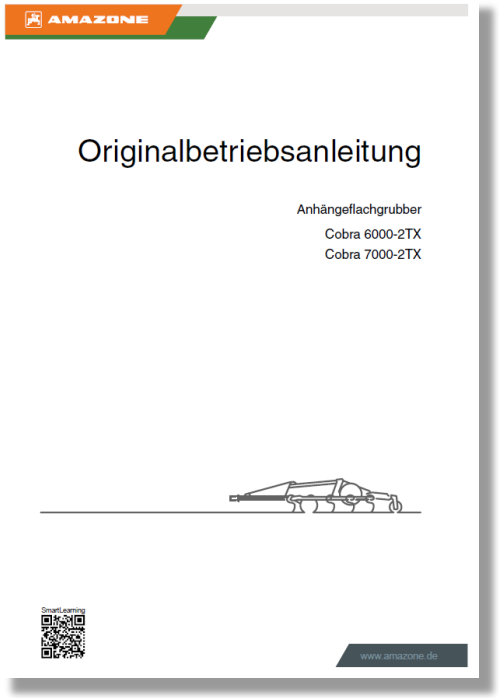
1. Wskazówki ogólne
2. Warunki eksploatacji maszyny
3. Podzespoły i funkcje
4. Zaczepianie maszyny i podłączanie hydrauliki
5. Rozkładanie maszyny
6. Ustawienia podstawowe maszyny
7. Maszyna podczas pracy w polu – w zależności od rodzaju zawieszenia i dyszla
8. Regulacja głębokości roboczej
9. Jazda z wałem i bez
10. Regulacja zespołu równającego
11. Korzystanie z Crushboard (wyposażenie dodatkowe)
12. Korzystanie z wału nożowego (wyposażenie dodatkowe)
13. Korzystanie ze wzmocnienia trakcji (wyposażenie dodatkowe)
14. Przygotowanie do transportu drogowego
15. Przygotowanie do transportu drogowego – z Crushboard lub wałem nożowym

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze przeczytanie ze zrozumieniem **instrukcji obsługi** maszyny. Właściwy dokument przedstawiony jest z prawej strony.

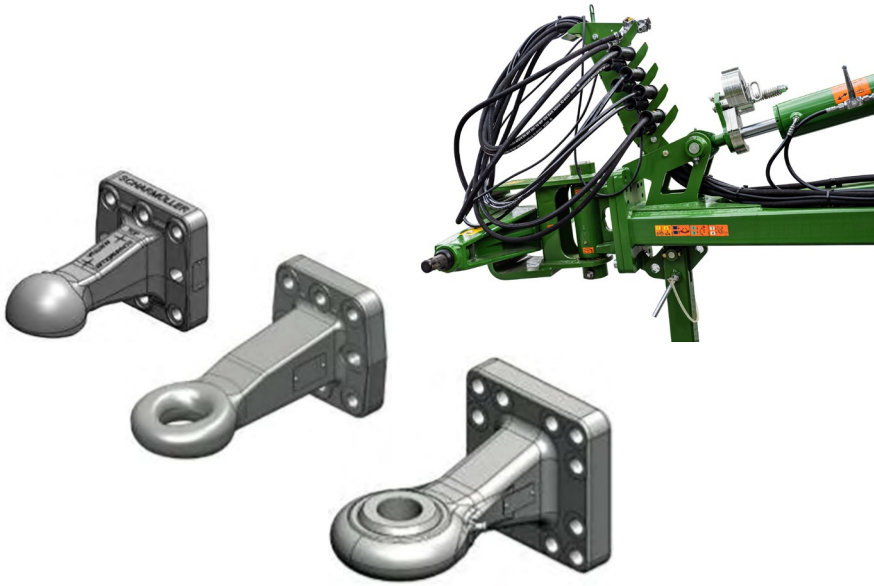
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu Cobra x000-2TX.

- Publikacja **„Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Cobra x000-2TX”** pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem lub ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do aktualnej generacji maszyn i obowiązuje tylko w przypadku tej generacji.



MG7478

2. Warunki eksploatacji maszyny



Warunki dotyczące zawieszenia
- Dźwignie dolne zaczepu – kat. 3/kat. 4N/kat. K700
- Sprzęg kulowy
- Ucho pociągowe

UWAGA: asortyment, patrz portal części zamiennych

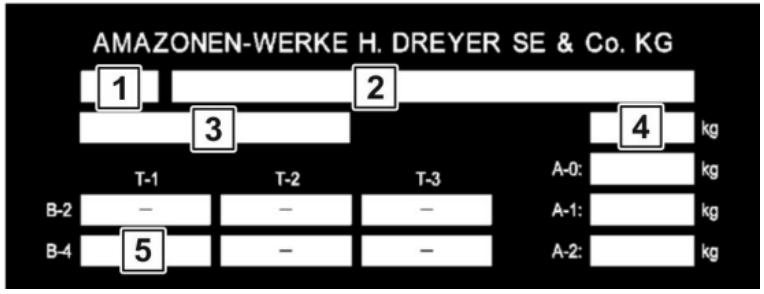
Warunki dotyczące mocy pociągowej ciągnika
- Od 40 KM/m szerokości roboczej

Warunki dotyczące hydrauliki ciągnika
- W zależności od wyposażenia 2 – 4 dwukierunkowe zespoły sterujące
- Wydajność olejowa min. 150 bar przy 15 l/min
- Maksymalne ciśnienie systemowe 210 bar

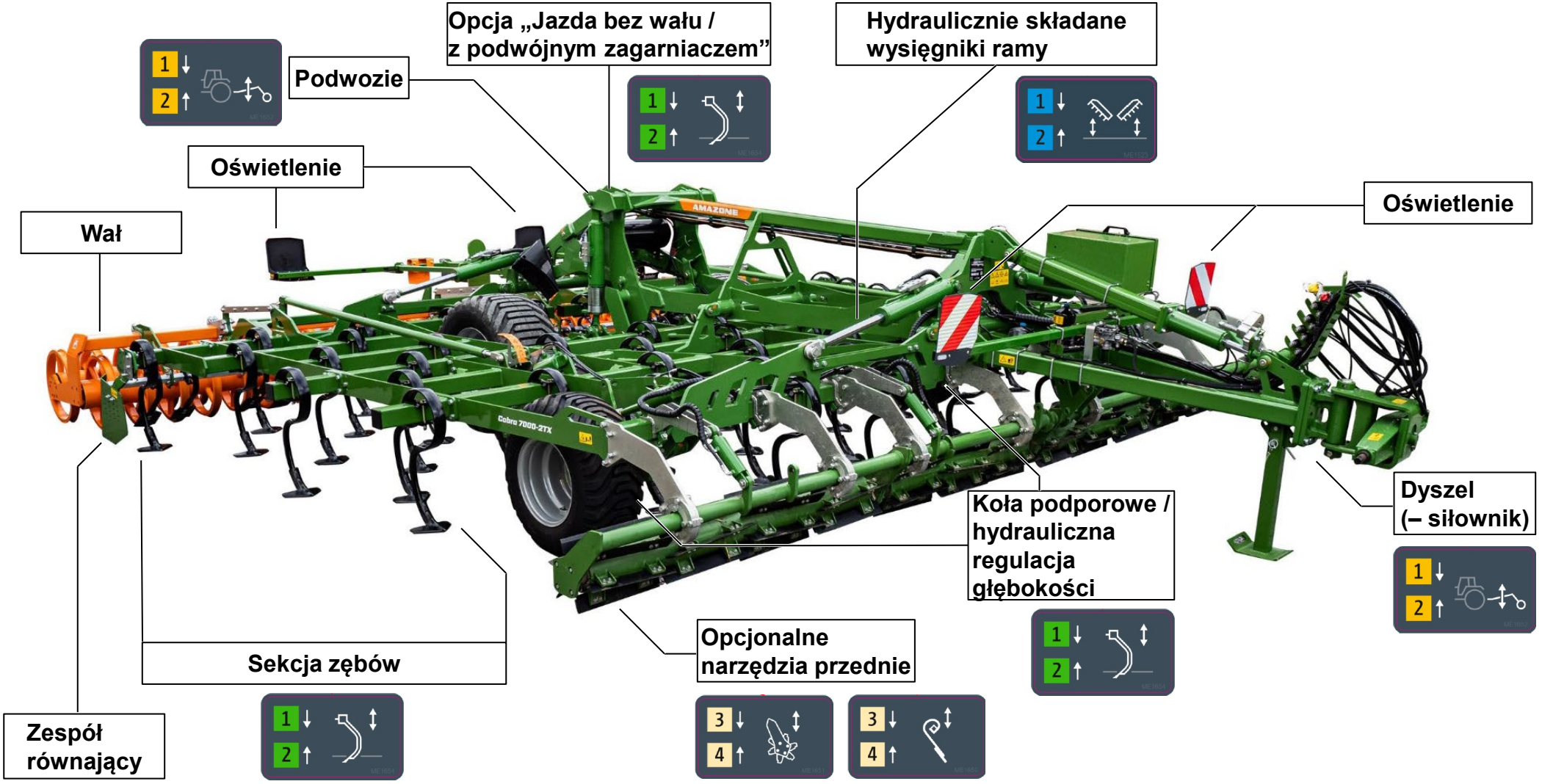
Warunki dotyczące balastu ciągnika
- Dopuszczalna masa całkowita ciągnika MUSI być większa niż:
  - masa własna ciągnika + masa balastu + pionowe obciążenie zaczepu maszyny zaczepianej

- Przednia oś ciągnika musi być zawsze obciążona przynajmniej 20% masy własnej ciągnika.

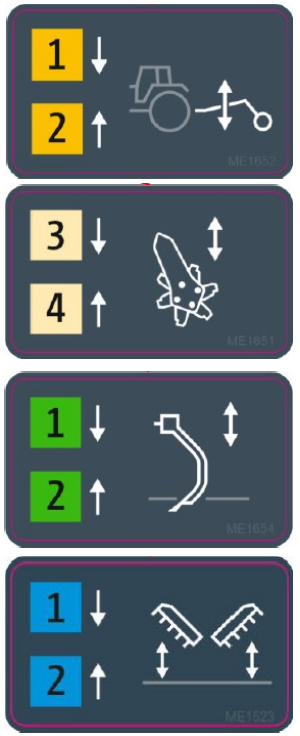
- [3] numer VIN
- [4] dopuszczalna techniczna masa całkowita
- [A0] dopuszczalne techniczne pionowe obciążenie zaczepu maszyny
- [A1] dopuszczalne techniczne obciążenie osi maszyny
- [B4] dopuszczalna techniczna masa ciągniona w przypadku pojazdu z pneumatycznym hamulcem roboczym



3. Podzespoły i funkcje



4. Zaczepianie maszyny i podłączanie hydrauliki



1. Zaczepić maszynę.
2. Łączenie złączy hydraulicznych z przyłączami hydrauliki ciągnika.
3. Otworzyć zawór kulowy siłownika dyszla **(1)** – w przypadku wyposażenia z dyszlem hydraulicznym.
4. Unieść maszynę [2] i złożyć wspornik postojowy, wcześniej zwolnić hamulec postojowy.
5. Odchylić elementy dystansowe od tłoczyska – w przypadku wyposażenia z dyszlem hydraulicznym.

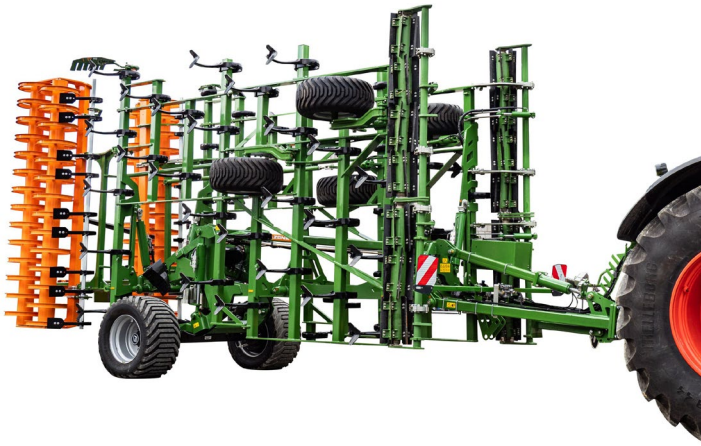


PORADA:

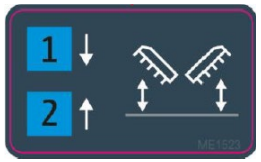
- Zespoły sterujące wybrać w zależności od częstości korzystania podczas pracy. **Propozycja >>> żółty / beżowy / zielony / niebieski (patrz piktogramy na marginesie strony)**



- **Podłączyć złącze hydrauliczne 1 und 3** po stronie zespołu sterującego ciągnika **(–)**, które po uruchomieniu można bezpośrednio przełączać w pozycję pływającą.



5. Rozkładanie maszyny



1. Unieść całkowicie maszynę za pomocą [2].

UWAGA:
Rozkładanie tylko w uniesionym stanie – w przeciwnym razie występuje ryzyko uszkodzenia narzędzi roboczych.
W przypadku maszyn z dyszlem sztywnym unosić również za pomocą dolnych dźwigni zaczepu, aby uzyskać dostateczny prześwit nad ziemią.

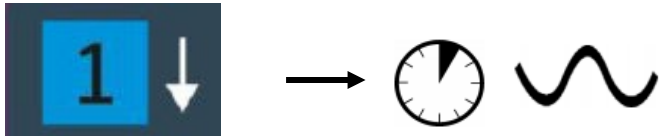


2. Rozłożyć do końca wysięgniki boczne za pomocą [1].

UWAGA:
Ramy boczne w rozłożonym stanie przy uniesionej maszynie są nieco przeprostowane!



3. Po rozłożeniu przełączyć [1] w pozycję pływającą.



6. Ustawienia podstawowe maszyny

Pozycja do nawrotów

1. Maszyna całkowicie rozłożona – niebieski przełączony w pozycję pływającą



2. Maszyna całkowicie uniesiona – żółty przełączony w pozycję „0”

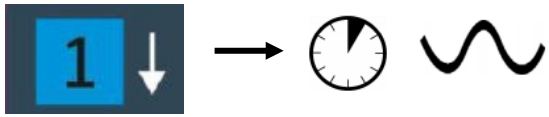




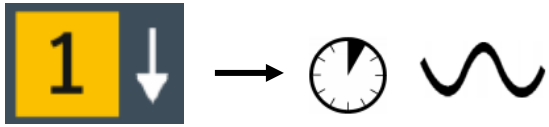


Pozycja robocza

1. Maszyna całkowicie rozłożona – niebieski przełączony w pozycję pływającą



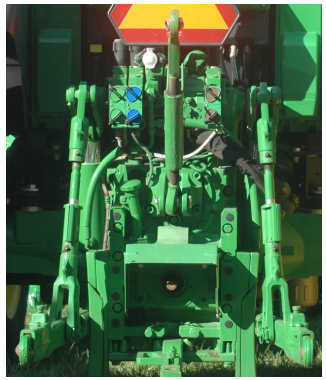
2. Opuścić całkowicie maszynę – przełączyć żółty w pozycję pływającą.

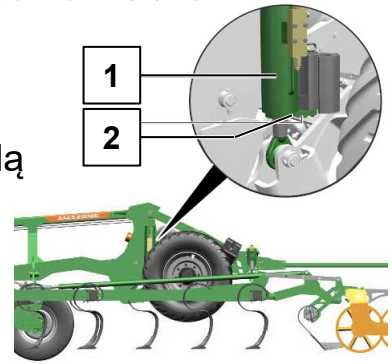


7. Maszyna podczas pracy w polu – w zależności od rodzaju zawieszenia i dyszla

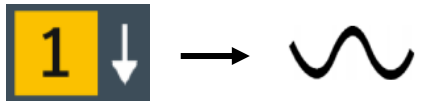
Maszyna z dyszlem sztywnym i dźwigniami dolnymi zaczepu

1. Przełączyć dolne dźwignie zaczepu hydrauliki tylnej w pozycję pływającą



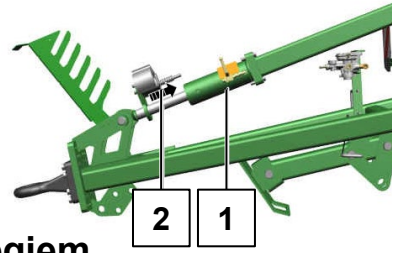


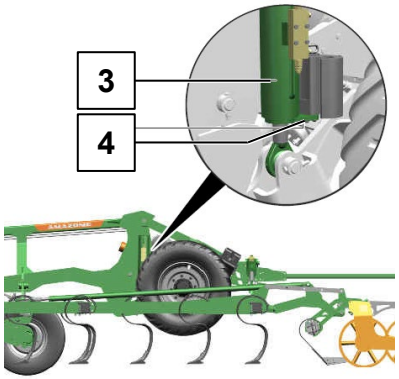
2. Uruchamiać obwód sterowniczy „żółty 1”, aż siłowniki hydrauliczne podwozia **(1)** zostaną całkowicie wsunięte i będą przylegać do płyty oporowej **(2)**
3. Przełączyć obwód sterowniczy „żółty 1” w pozycję pływającą



Maszyna z dyszlem regulowanym hydraulicznie

1. Zawór odcinający dyszla otwarty **(1)**
2. Odsunąć wszystkie elementy dystansowe od tłoczyska **(2)**
3. Uruchamiać obwód sterowniczy „żółty 1”, aż siłowniki hydrauliczne podwozia **(3)** zostaną całkowicie wsunięte i będą przylegać do płyty oporowej **(4)**
4. Przełączyć obwód sterowniczy „żółty 1” w pozycję pływającą



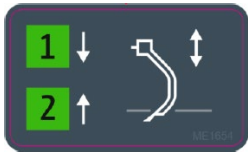




WSKAZÓWKA

- W przypadku eksploatacji maszyny z **uchem pociągowym i sprzęgiem kulowym >> stała wysokość zaczepiania**
- W przypadku eksploatacji maszyny z **trawersą dolnych dźwigni zaczepu** >> ustawić i zachować wysokość zaczepiania za pomocą hydrauliki tylnej >> ustawić wysokość zaczepiania dolnych dźwigni zaczepu w taki sposób, aby dyszel podczas pracy ustawiony był poziomo

8. Regulacja głębokości roboczej



Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej

- Możliwość regulacji głębokości roboczej za pomocą funkcji hydraulicznej zielonej  w trakcie pracy w polu.



głębiej

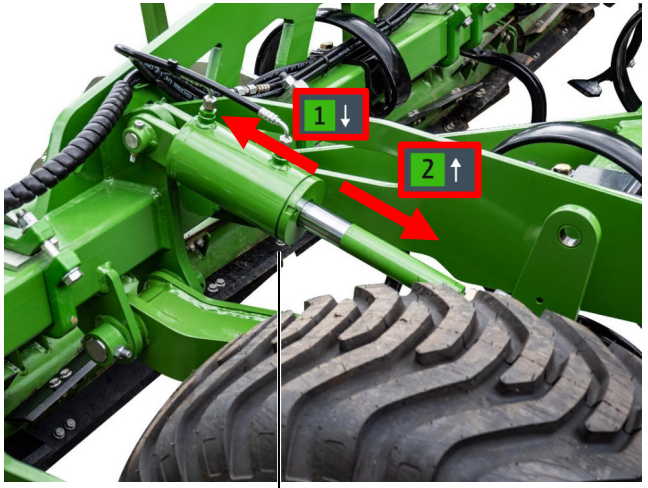


bardziej płytko

- Głębokość roboczą ustawia się poprzez przestawienie siłowników regulacji głębokości kół podporowych. **(1)**

- Jeśli maszyna posiada **opcjonalną funkcję „Praca bez wału** / praca z podwójnym zagarniaczem", głębokość roboczą ustawia się synchronicznie również na **podwójnym siłowniku podwozia**. **(2)**

- Odczytanie orientacyjnej głębokości roboczej na skali. **(3)**



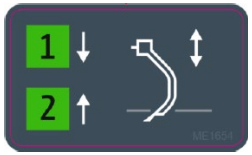
WSKAZÓWKA

Obieg regulacji głębokości kalibrować kilka razy dziennie**.**
Ustawić **minimalną głębokość roboczą**/  na ok. **15 s**.

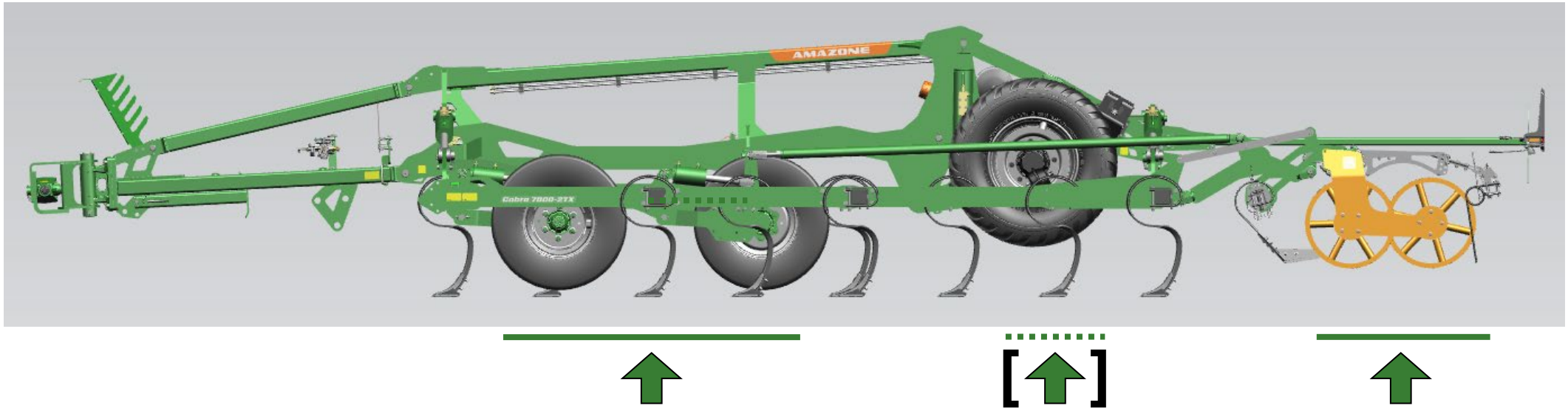
Kontrola efektu pracy:
Ustawić maszynę w ***pozycji roboczej***.
Jechać z **prędkością roboczą (10–16 km/h)**.
Odsłonięcie warstwy uprawy / kontrola efektu pracy.



9. Jazda z wałem



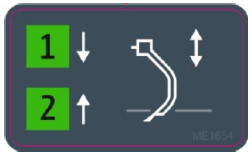
- Maszyna prowadzona jest na głębokości roboczej przez **koła podporowe** i **wał**
- Maszyna ustawia się zawsze automatycznie równolegle względem gleby
- **Pojedynczy siłownik hydrauliczny podwozia bez elementów dystansowych**



WSKAZÓWKA

Na glebach o małej nośności podwozie może być wykorzystywane w funkcji wspomagania podczas jazdy.

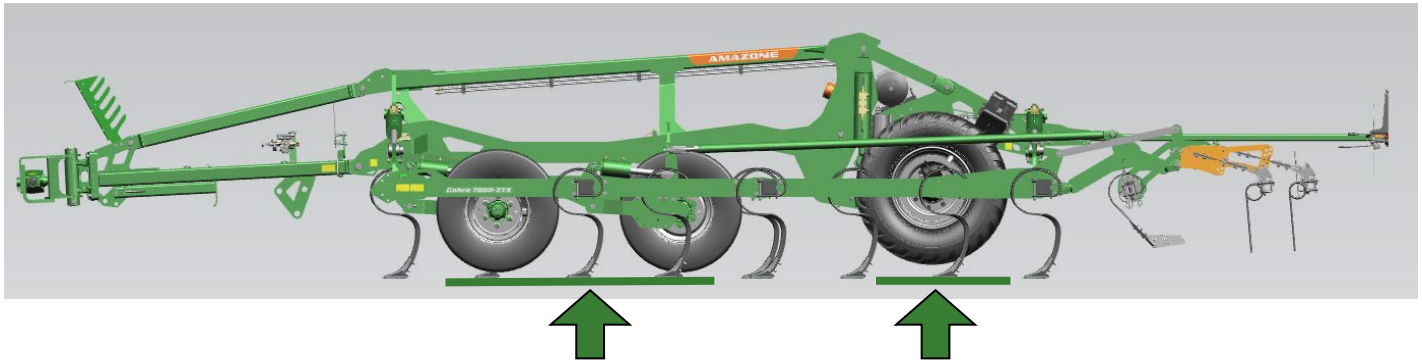
9. Jazda z wałem i bez lub z podwójnym zagarniaczem

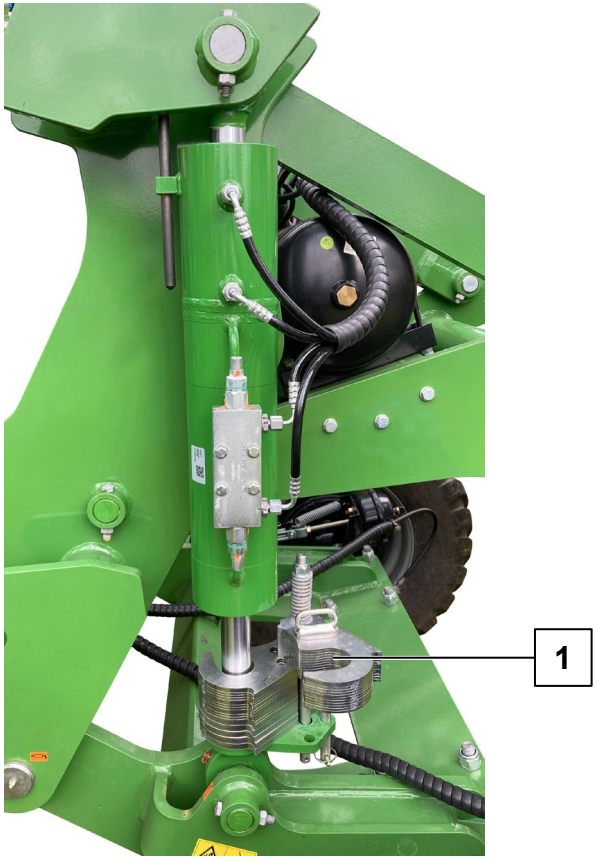


- Maszyna prowadzona jest na głębokości roboczej przez **koła podporowe** i **oś podwozia**
- **Podwójny siłownik podwozia z elementami dystansowymi**
- Tył maszyny musi zostać ustawiony równolegle względem gleby za pomocą elementów dystansowych na siłowniku hydraulicznym podwozia **(1)**

WSKAZÓWKA

- **Ustawienie podstawowe − elementy dystansowe 13 x 4 mm i 5 x 10 mm**
- W razie potrzeby dostosować położenie maszyny do warunków glebowych
- W tym celu zastosować więcej / mniej elementów dystansowych 4 mm **(1)**





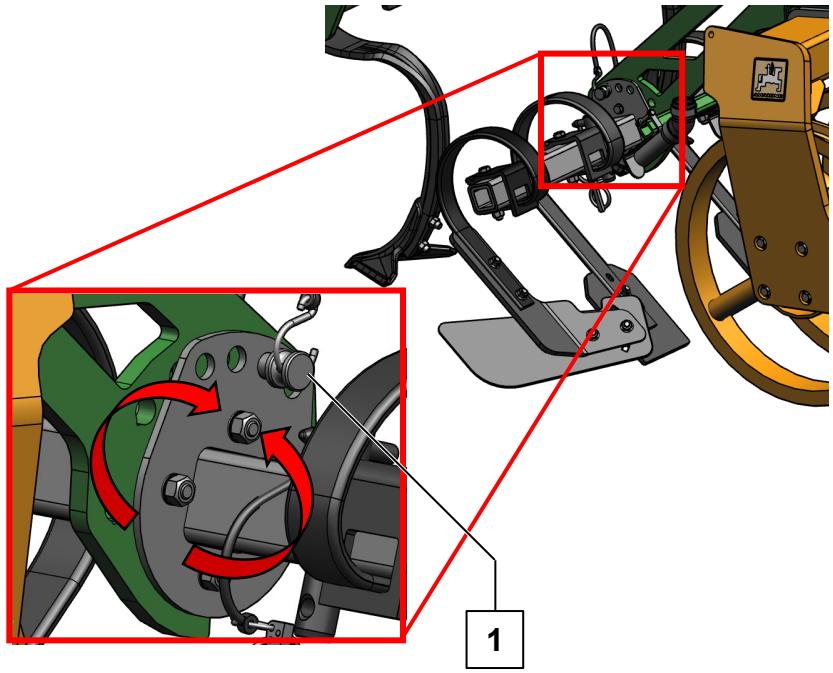
10. Regulacja zespołu równającego

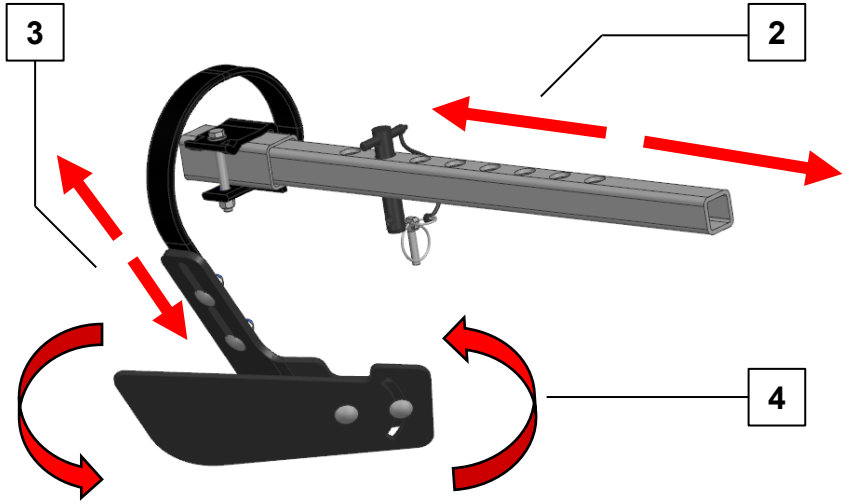
1. Ustawić odpowiednią głębokość roboczą (patrz rozdział 7)

2. Ustawić maszynę w ***pozycji do uwroci***

3. Ustawić intensywność pracy na otworach **(1)** – w tym celu wysunąć sworzeń i odchylić uchwyt zespołu równającego wokół jego osi

4. Aby uzyskać równe łączenie obrobionych pasm, wyregulować zagarniacze krawędziowe
   - Regulacja w poziomie poprzez wysunięcie / wsunięcie uchwytu **(2)**
   - Regulacja w pionie poprzez poluzowanie połączenia śrubowego blachy zagarniacza i przestawienie ramienia w nową pozycję na otworach **(3)**
   - Kąt natarcia blachy prowadzącej można regulować na otworze podłużnym **(4)**

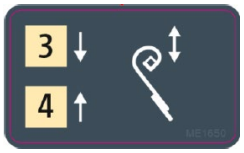


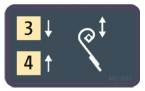


WSKAZÓWKA

Kompensacja zużycia lub bardziej agresywna praca poprzez przestawienie niżej płyt ścieralnych.

11. Korzystanie z Crushboard (wyposażenie dodatkowe)



1. Możliwość regulacji głębokości roboczej za pomocą funkcji hydraulicznej bieżowej  w trakcie pracy w polu.

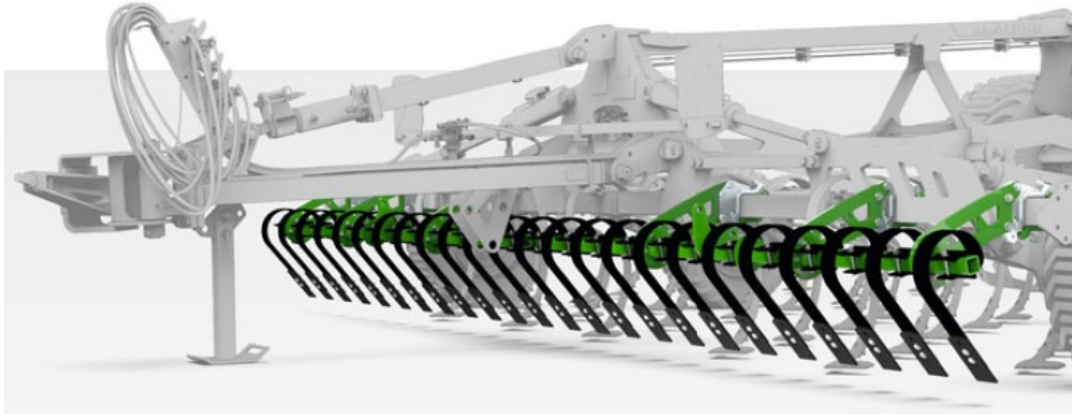


głębiej



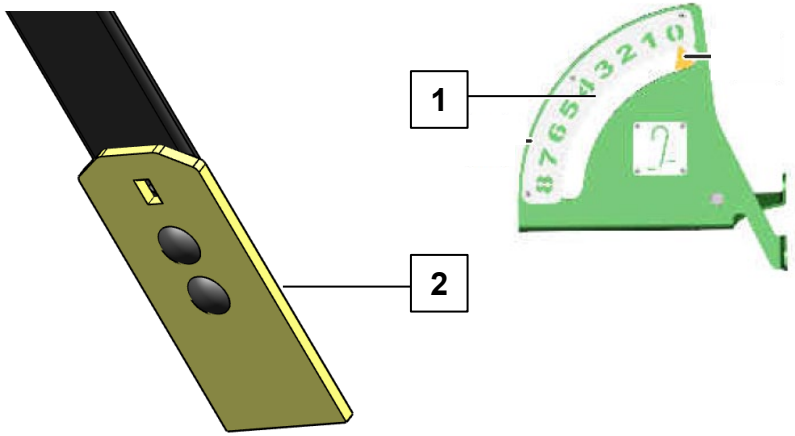
bardziej płytko

2. Odczyt intensywności pracy będącej wartością orientacyjną (!) na skali – prawy wysięgnik boczny **(1)**.



UWAGA:

- **Obieg regulacji głębokości kalibrować** kilka razy dziennie**.**
- Ustawić **minimalną głębokość roboczą**/  na ok. **30 s**.



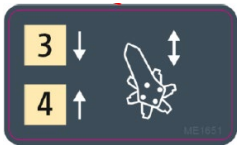
Kontrola efektu pracy:

- Ustawić maszynę w ***pozycji roboczej***.
- Jechać z prędkością roboczą (10–16 km/h).
- W przypadku Crushboard kontrolować przepływ ziemi, pracę i tendencję do zapychania w trakcie pracy.

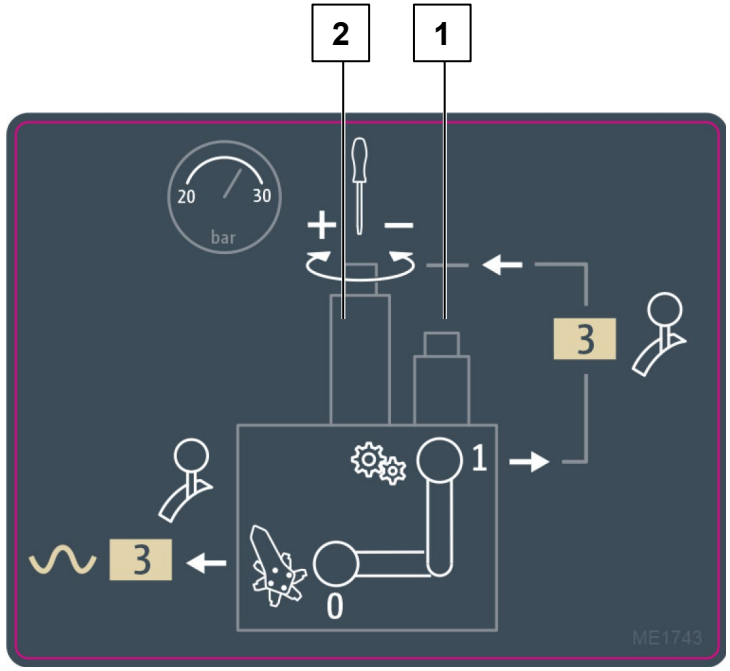
WSKAZÓWKA

Kompensacja zużycia lub bardziej agresywna praca poprzez przestawienie niżej płyt ścieralnych **(2)**.

12. Korzystanie z wału nożowego (wyposażenie dodatkowe)



1. Ustawić maszynę w ***pozycji do uwroci***.
2. Otworzyć zawór odcinający.
3. Sprawdzić, czy zawór kulowy kombinacji zaworów ustawiony jest w pozycji „0”.
4. Uruchomić zespół sterujący 3 ↓ . Wał nożowy odchyla się w pozycję roboczą.
5. Ustawić zespół sterujący 3 ↓ w pozycji pływającej ∿.
6. Odczytać ciśnienie na manometrze – powinno wynosić od 25 bar do 30 bar.



Ustawianie zaworu ograniczającego ciśnienie

1. Wkręcić do końca wkręt zaworu **(1)** i wykręcić o ¼ obrotu

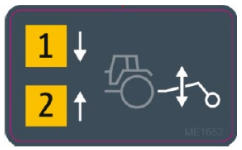
Ustawianie zaworu redukcyjnego ciśnienia

1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.
2. Ustawić zawór kulowy kombinacji zaworów w pozycji „1”.
3. Przełączyć zespół sterujący 3 ↓ na ciągły strumień oleju ∞.
4. Ustawić ciśnienie, wkręcając / wykręcając wkręt zaworu **(2)**.
5. Odczytać ciśnienie na manometrze – powinno wynosić od 25 bar do 30 bar.

WSKAZÓWKA

Regulacja wału nożowego na podstawie opisanej w tym miejscu procedury odnosi się do **maszyn od 04/2024 r.!**

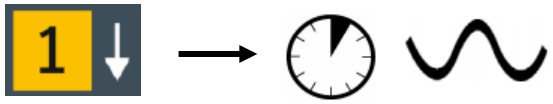
13. Korzystanie ze wzmocnienia trakcji (wyposażenie dodatkowe)



1. Ustawić zawór kulowy wzmocnienia trakcji na 1 **(1)**

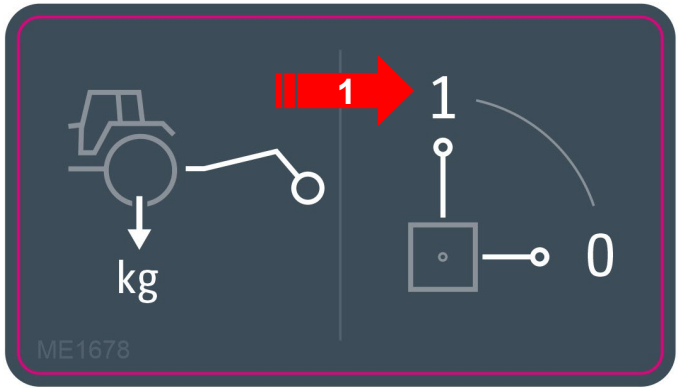


2. Ustawić maszynę w ***pozycji roboczej***.



UWAGA:

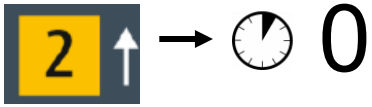
- **Wzmocnienie trakcji** na czas **jazdy transportowej po drogach** musi być zawsze **dezaktywowane**.



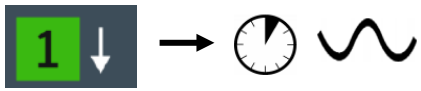
14. Przygotowanie do transportu drogowego



1. Ustawić maszynę w ***pozycji do uwroci***.



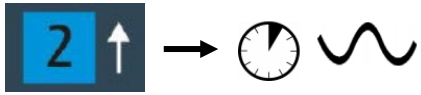
2. Ustawić maksymalną głębokość roboczą maszyny, następnie przełączyć ją w pozycję pływającą.



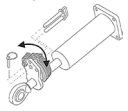
UWAGA: Dotyczy również maszyn z mechaniczną regulacją głębokości roboczej!

3. Wsunąć zagarniacze krawędziowe zespołu równającego.

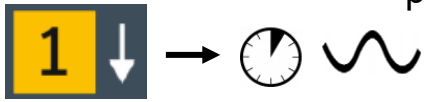
4. Złożyć maszynę.

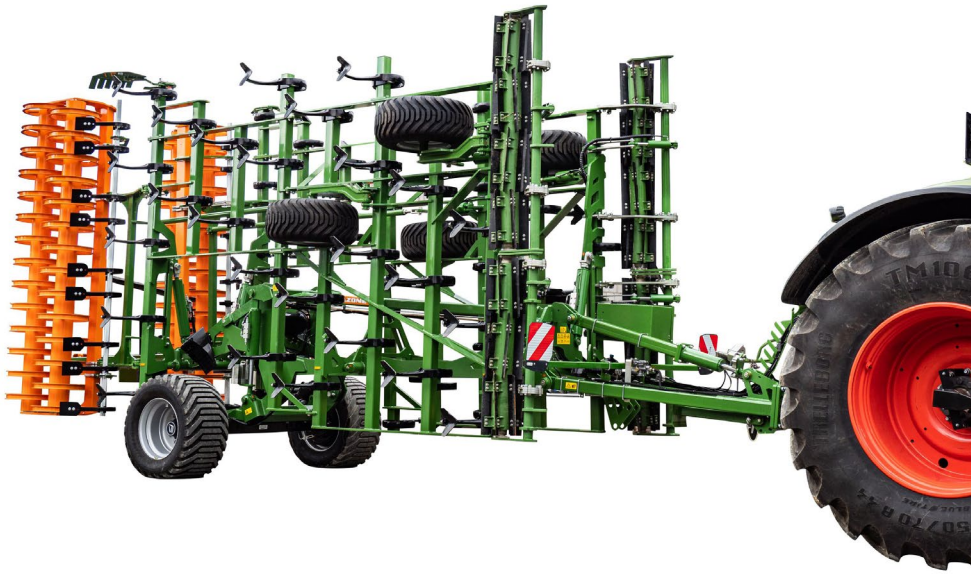


5. Założyć wszystkie elementy dystansowe przy siłowniku dyszla.



6. Opuścić maszynę, aby siłownik dyszla ściśle przylegał do elementów dystansowych – zwracać uwagę na wysokość transportową wynoszącą maksymalnie 4 m!





7. Zamknąć zawór odcinający na siłowniku dyszla.

8. Oczyścić narzędzia robocze i wały zawieszane z luźnej ziemi / skontrolować oświetlenie oraz hamulec roboczy / zamontować listwy osłonowe zagarniacza (jeśli zagarniacz jest zamontowany).

UWAGA:
Punkty 5 i 7 tylko w przypadku maszyn z hydraulicznym pasem górnym dyszla

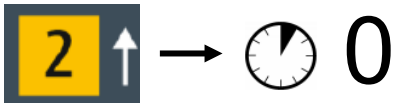
15. Przygotowanie do transportu drogowego – z Crushboard lub wałem nożowym





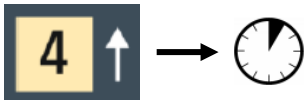
Wał nożowy

1. Ustawić maszynę w ***pozycji do uwroci***.



2. Sprawdzić, czy zawór kulowy kombinacji zaworów ustawiony jest w pozycji „0”.

2. Unieść wał nożowy.



3. Zamknąć zawór odcinający.

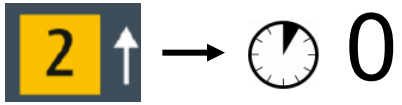
4. Ustawić beżowy zespół sterujący w pozycji pływającej.



5. Oczyścić segmenty wału z luźnej ziemi.

Crushboard

1. Ustawić maszynę w ***pozycji do uwroci***.



2. Unieść Crushboard.



3. Oczyścić zęby z luźnej ziemi.

Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żądaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.

Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG
Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste
tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147
www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de

MG7734