Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu

MG7721-PL-PL

UF 02 – ISOBUS CP



SPIS TREŚCI

1. Wskazówki ogólne

2. Strona startowa oprogramowania maszyny

3. Menu Praca oprogramowania maszyny

4. Przygotowanie do pracy

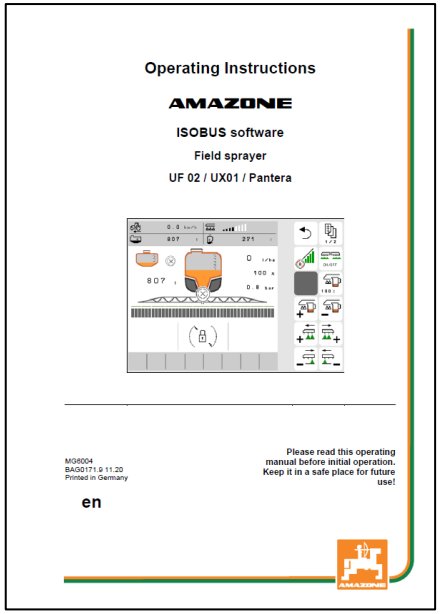
5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

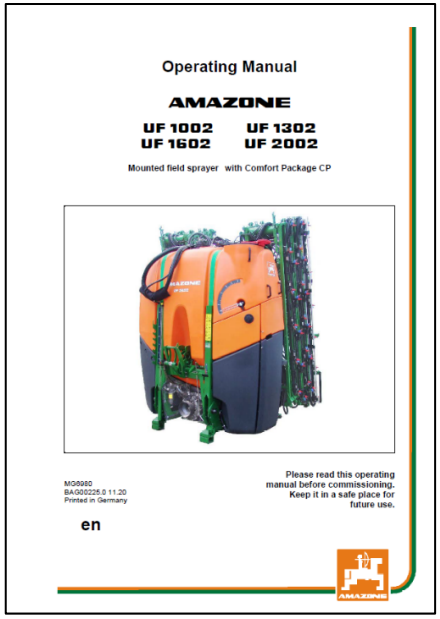
6. Ustawienia oprogramowania

7. Przygotowanie Task Controller od strony maszyny

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje konieczność zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu UF 02.
- Publikacja „Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu **UF 02 ISOBUS CP**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem lub ponownym jej uruchomieniu. Ilustracje i zrzuty ekranu zawarte w niniejszej publikacji odnoszą się do rocznika modelowego 2021, a wersja oprogramowania **NW242-F** obowiązuje tylko w przypadku tych maszyn. Maszyna z innego rocznika modelowego i/lub z inną wersją oprogramowania może się różnić od ilustracji i zrzutów ekranu.



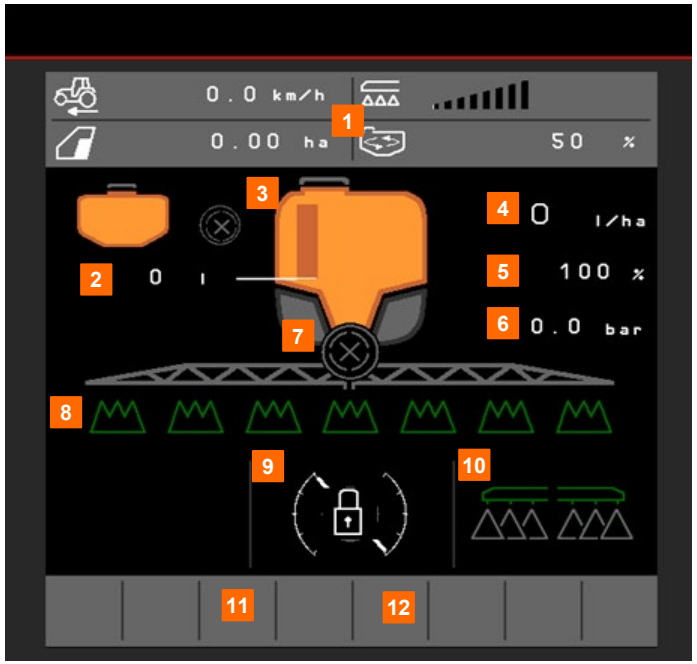


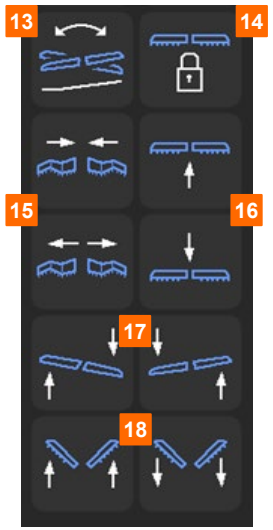
2. Strona startowa oprogramowania maszyny

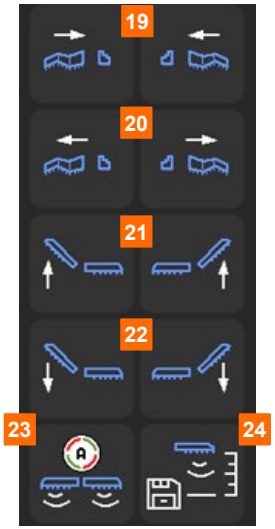
- Menu główne dzieli się na menu Pole (**1**) i menu Ustawienia (**2**).
- Między menu przechodzi się, klikając jeden z zaznaczonych przycisków.
- Z menu Pole można przechodzić do podmenu Praca, Dokumentacja, Napełnianie, Czyszczenie i Mieszanie. Ponadto tutaj istnieje możliwość wprowadzania żądanej dawki oprysku w l/ha.
- Z menu Ustawienia można przechodzić do podmenu Maszyna, Profil i Info.

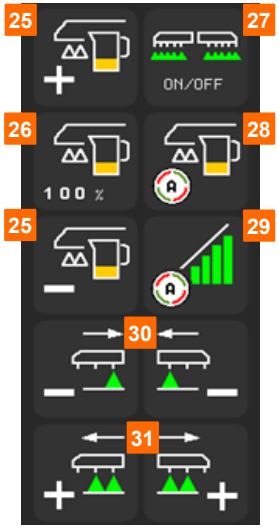


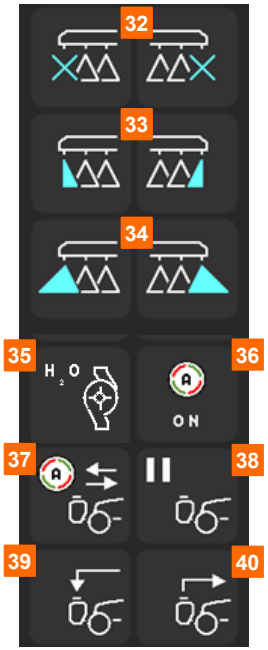
3. Menu Praca oprogramowania maszyny











***Przyciski są zależne od wyposażenia**

(1) Wyświetlacz wielofunkcyjny, możliwość dowolnej konfiguracji, patrz informacje w instrukcji obsługi
(2) Wskazanie łącznego stanu napełnienia
(3) Status FlowControl+*
(4) Dawka oprysku
(5) Wartość procentowa dawki oprysku
(6) ciśnienie oprysku
(7) Stan kontroli sekcji
(8) Stan sekcji szerokości
(9) Wskazanie stanu belki polowej
(10) Stan dysz krawędziowych*
(11) Stan oświetlenia belki polowej*
(12) Stan pompy wody płuczącej*
(13) Odbicie lustrzane regulacji nachylenia
(14) Odblokowywanie/blokowanie belki polowej
(15) Obustronne składanie/rozkładanie belki polowej
(16) Podnoszenie / opuszczanie belki polowej
(17) Przechylanie belki polowej w prawo/lewo
(18) Obustronne dostawianie/odsuwanie belki polowej
(19) Jednostronne składanie belki polowej z lewej/prawej strony*
(20) Jednostronne rozkładanie belki polowej z lewej/prawej strony*
(21) Jednostronne dostawianie belki polowej z lewej/prawej strony*
(22) Jednostronne odsuwanie belki polowej z lewej/prawej strony*
(23) Włączanie/wyłączanie automatyki prowadzenia belki polowej DistanceControl *
(24) Zwiększanie wysokości oprysku
(25) Zwiększanie/zmniejszanie dawki oprysku
(26) Przywracanie wartości procentowej dawki rozsiewu do 100%
(27) Włączanie/wyłączanie oprysku
(28) Włączanie/wyłączanie automatyki regulacji dawki
(29) Włączanie kontroli sekcji
(30) Wyłączanie sekcji szerokości
(31) Włączanie sekcji szerokości
(32) Wyłączanie/włączanie dysz końcowych *
(33) Włączanie/wyłączanie dysz granicznych*
(34) Włączanie/wyłączanie dysz dodatkowych*
(35) Włączanie/wyłączanie pompy wody płuczącej*
(36) Włączanie funkcji automatycznych, z możliwością dowolnej konfiguracji
(37) Włączanie/wyłączanie automatyki FlowControl+*
(38) Zatrzymywanie przepompowywania FlowControl+*
(39) Pompowanie do przodu FlowControl+*
(40) Pompowanie do tyłu FlowControl+*

WSKAZÓWKA

Opcja swobodnego przypisywania przycisków w profilu umożliwia umieszczenie przycisków w żądanej pozycji.

4. Przygotowanie do pracy

Warunki dotyczące ciągnika do UF02

Wariant	Moc silnika ciągnika
UF 1002	Od 55 kW (75 KM)
UF 1302	Od 66 kW (90 KM)
UF 1602	Od 90 kW (125 KM)
UF 2002	Od 110 kW (150 KM)

Wydajność pompy ciągnika

- Składanie belki polowej Profi 25 l/min
- Napęd hydrauliczny pompy + 50 l/min

Złącza

W zależności od wyposażenia maszyny wymagane są następujące przyłącza:

- 1x bezciśnieniowy powrót T (maks. 5 bar)
- 1x przewód ciśnieniowy P (maks. 210 bar)
- 1x przewód sterujący Load-Sensing

Lub:

- 3x dwukierunkowe: regulacja wysokości, składanie belki polowej i regulacja nachylenia

Lub:

- 2x dwukierunkowe: regulacja wysokości, regulacja nachylenia

1



2



3



4. Przygotowanie do pracy

Sprzęganie maszyny

Jeśli ciągnik będzie po raz pierwszy sprzęgany z opryskiwaczem zawieszanym, koniecznie przestrzegać treści rozdziału 8 z instrukcji obsługi maszyny.

Aby sprzęgnąć opryskiwacz za pomocą zestawu szybkiego agregatowania, dźwignia podczas dojeżdżania musi być ustawiona w uniesionej pozycji (**1**). W razie potrzeby ustawić długość łącznika górnego, aby zestaw szybkiego agregatowania mógł się zablokować.

Pobrać maszynę za pomocą dolnych dźwigni zaczepu i podłączyć łącznik górny, zabezpieczyć maszynę. Złożyć kółka postojowe/wspornik postojowy.

Pobrać ISOBUS, oświetlenie, hydraulikę, wałek przekaźnikowy, przewody elastyczne (przedni zbiornik) z pozycji parkowania (**2**) i podłączyć. Ustawić maszynę w poziomie (**3**). Zwracać uwagę na balast i wymiary zestawu maszyn (UF + FT). W zależności od przepisów kodeksu drogowego korzystać z kamer przednich bądź z pomocy osoby kierującej ruchem podczas jazdy drogowej.

1



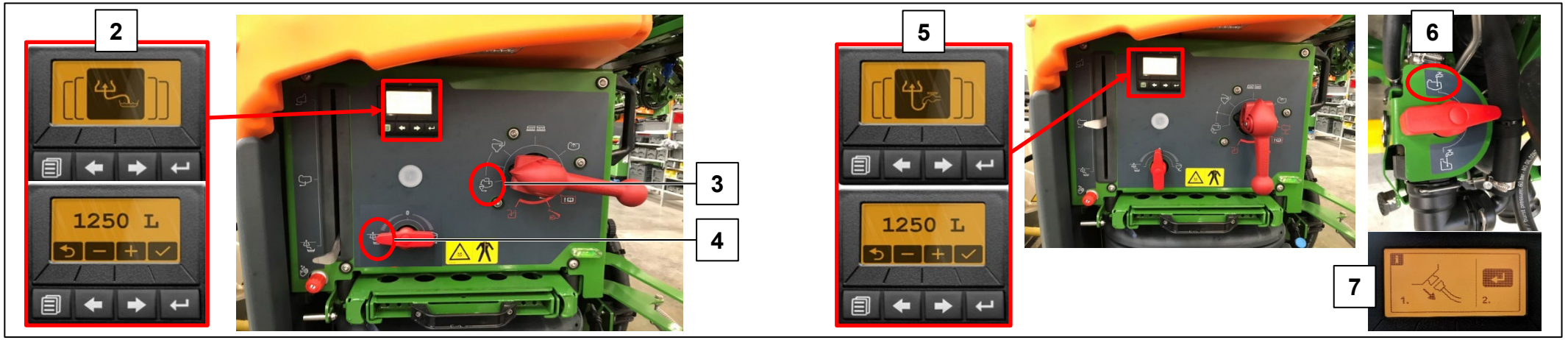
2



3



5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy



Napełnianie

Napełnianie przez zasysanie zbiornika cieczy roboczej:

(1) Napędzać pompę.

(2) Wybrać napełnianie przez zasysanie na TwinTerminal i wprowadzić zadany stan napełnienia.

(3) Przełączyć zawór ciśnieniowy w pozycję „Napełnianie zbiornika cieczy roboczej”.

(4) Przełączyć zawór przełączający inżektora w pozycję „Zwiększanie wydajności napełniania przez inżektor”.

Napełnianie ciśnieniowe zbiornika cieczy roboczej (opcja):

(5) Wybrać napełnianie ciśnieniowe na TwinTerminal i wprowadzić zadany stan napełnienia.**

(6) Przełączyć zawór przełączający napełniania ciśnieniowego w pozycję „Napełnianie zbiornika cieczy roboczej”.

Pozycja pozostałych zaworów na panelu sterowania nie odgrywa żadnej roli w napełnianiu ciśnieniowym.

(7) Przestrzegać wskazówek podanych na TwinTerminal, aby odciążyć wąż ciśnieniowy.**

**** Tylko z elektrycznym zatrzymywaniem napełniania!**

5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

Zbiornik wypłukiwania

Zbiornik wypłukiwania może być zasilany przez:

- przyłącze ssące
- przyłącze ciśnieniowe (opcja)

wodę (**1**).

Przy zbiorniku wypłukiwania włączane mogą być następujące funkcje:

1. Pistolet natryskowy do mycia zbiornika wpłukiwania (**2**)
2. Dysza mieszająca do wpłukiwania proszków lub granulatów (**3**)
3. Układ mycia kanistrów (**4**)
4. Przewód pierścieniowy do rozpuszczania oraz wpłukiwania środków ochrony roślin (**5**)

Zasilanie przez przyłącze ssące:

1. Uruchomić napełnianie przez zasysanie zbiornika cieczy roboczej (**6**)
2. Ustawić zawór ciśnieniowy w pozycji „+” (**7**)
3. W razie potrzeby aktywować zawory na zbiorniku wpłukiwania (**2–5**)
4. Aby opróżnić zbiornik wpłukiwania przez zasysanie, ustawić zawór przełączający inżektora w pozycji „Odsysanie ze zbiornika wpłukiwania” (**8**)
5. Aby zwiększyć ciśnienie przy zbiorniku wypłukiwania, na przykład w celu mycia kanistrów, ustawić zawór ciśnieniowy w pozycji „Zasilanie zbiornika wypłukiwania”. Uwaga! Zawartość zbiornika wpłukiwania nie jest tutaj do końca odsysana (**9**).



5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

Zasilanie przez przyłącze ciśnieniowe:

1. Uruchomić napełnianie ciśnieniowe
2. Zasilanie napełniania ciśnieniowego (**1**)
3. Zawór ciśnieniowy w pozycji „+” (**7**)
4. Napędzać pompę
5. Opróżnić zbiornik wpłukiwania przez zasysanie (**8**)
6. Aby uzyskać wyższe ciśnienie, np. w celu mycia kanistrów, zatrzymać napełnianie ciśnieniowe



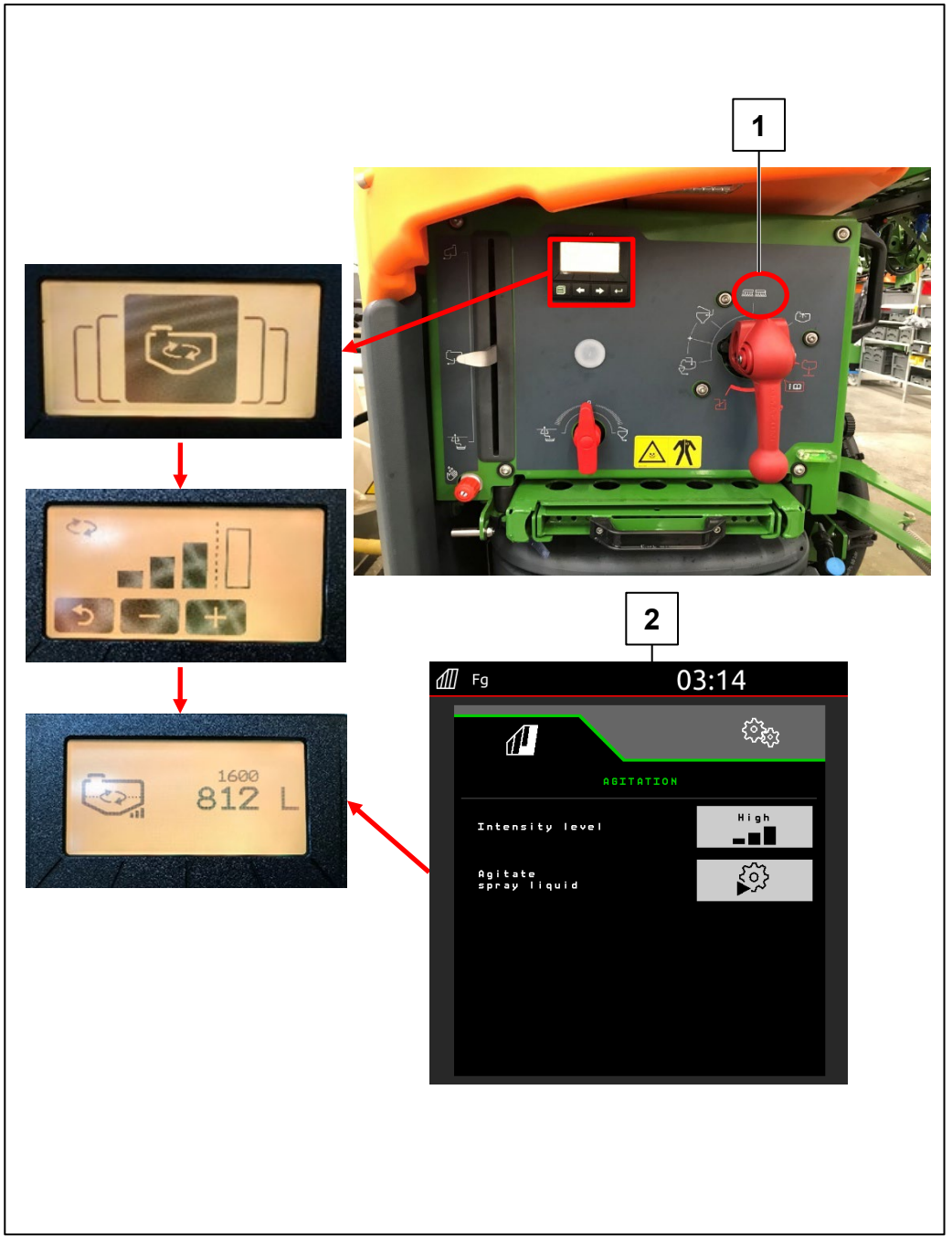
5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

Po napełnieniu opryskiwacza i wpłukaniu środków ochrony roślin zawór ciśnieniowy musi zostać przestawiony w pozycję „Oprysk” (1).

Mieszanie

Automatyczna regulacja mieszadła zależna od stanu napełnienia:

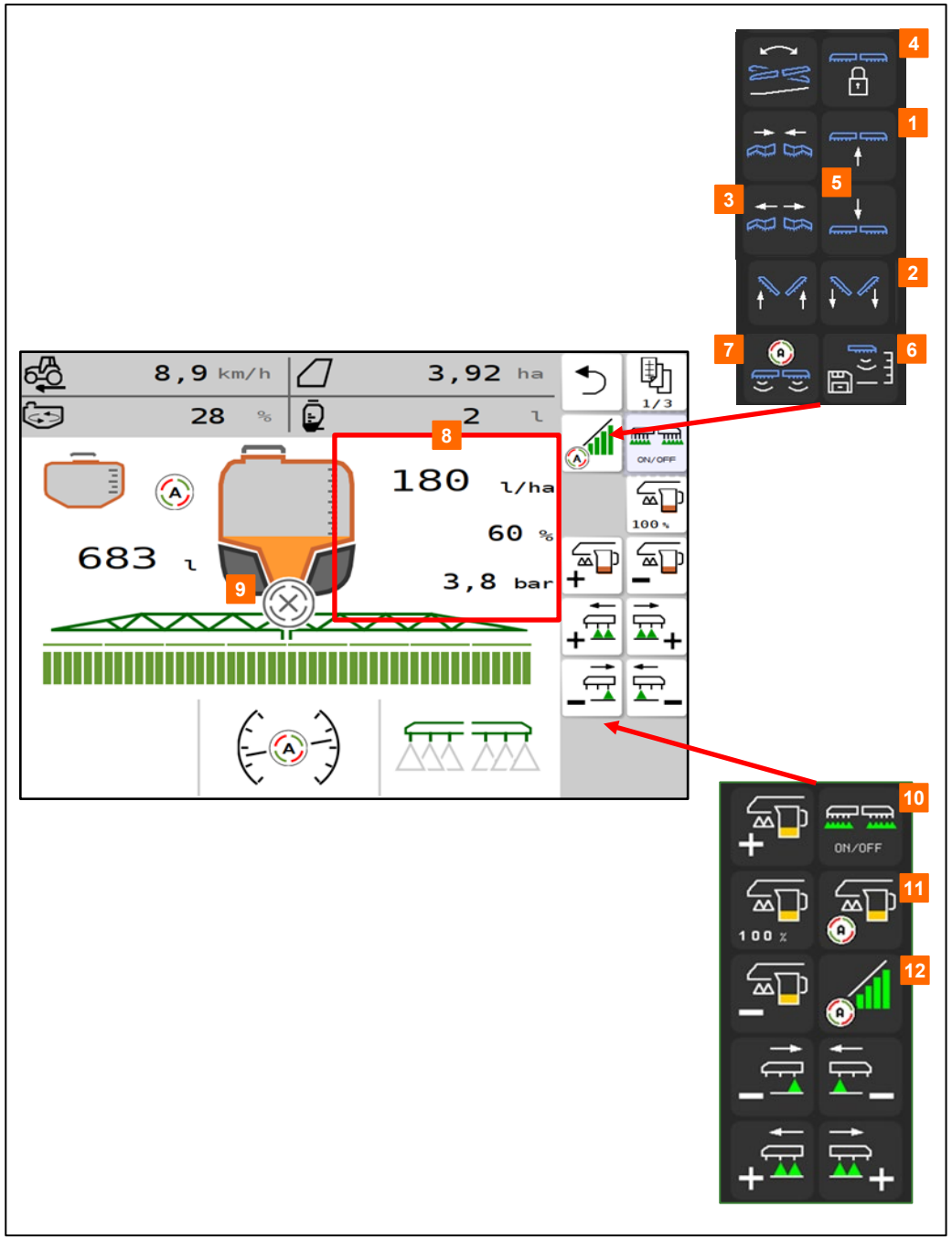
- W przypadku pakietu Comfort żądany stopień mieszadła można ustawić na TwinTerminal (**2**) lub terminalu obsługowym (**3**) (menu Pole/Mieszanie).



5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

Ustawianie belki polowej w pozycji roboczej

(1) Unieść belkę polową.
(2) Za pomocą składania Profi 2 odsunąć belkę polową całkowicie z obu stron.
(3) Rozłożyć belkę polową na żądaną szerokość roboczą.
(4) Po całkowitym rozłożeniu belki polowej belkę można odblokować.
(5) Ustawić żądaną wysokość oprysku.
(6) Zapisać wysokość oprysku.*
(7) Włączyć automatykę prowadzenia belki polowej. Belka polowa musi być całkowicie rozłożona i odblokowana!*



* Tylko z opcjonalnym prowadzeniem belki polowej DistanceControl.

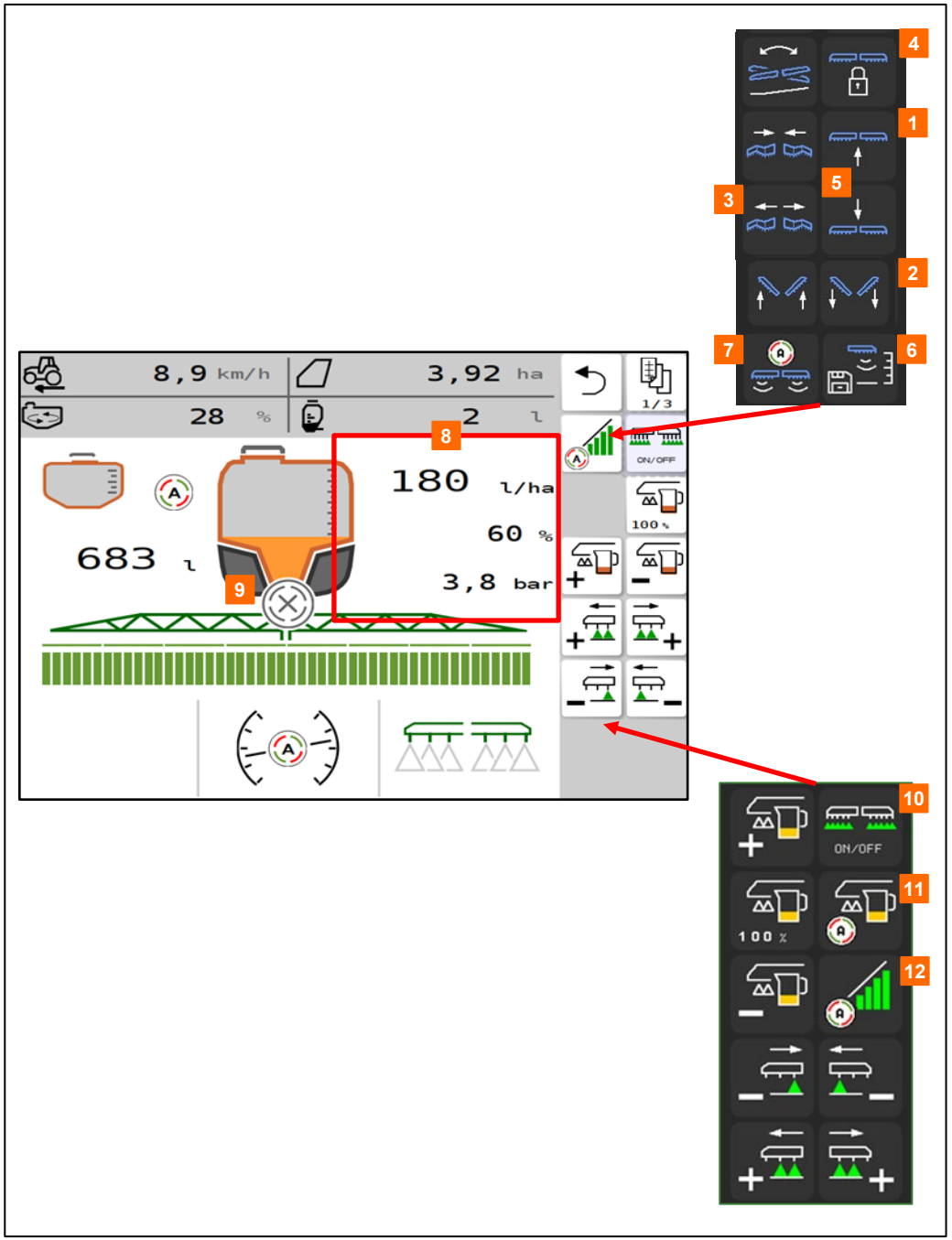
5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

Oprysk

1. Domyślnie aktywowana jest automatyczna regulacja dawki (**11**). Z prawej strony zbiornika cieczy roboczej wyświetlane są informacje dotyczące aplikacji (**8**).
2. Włączyć główny włącznik sekcji szerokości (**10**).
3. Włączyć kontrolę sekcji (**12**). Aby móc aktywować tę funkcję, spełnione muszą być następujące warunki:
   - Kontrola sekcji terminala (Task Controller) aktywowana
   - Maszyna bez usterek
   - Belki polowe w pozycji roboczej

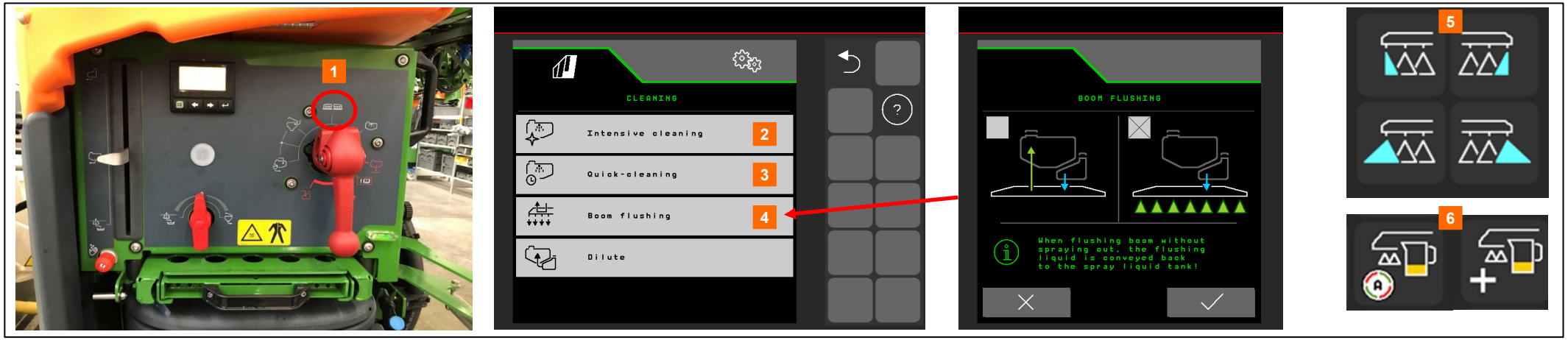
W zależności od ustawienia przycisk (**12**) w menu maszyny może być niewidoczny, lecz pojawi się w widoku GPS. Bliższe informacje dotyczące ustawień kontroli sekcji podane są w instrukcji obsługi oprogramowania maszyny i terminala.

4. Na podstawie symbolu (**9**) można stwierdzić stan kontroli sekcji:
   - Szary X: kontrola sekcji jest nieaktywna w maszynie i terminalu
   - Kolorowy, migający symbol: kontrola sekcji jest aktywna w terminalu, ale nie w maszynie
   - Kolorowy, niemigający symbol: kontrola sekcji jest aktywna w maszynie i terminalu



5. Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

Czyszczenie



Programy mycia:

W menu Mycie dostępne są różne programy mycia.

(1) Należy pamiętać, że zawór ciśnieniowy podczas uruchamiania programu mycia musi pozostać ustawiony w pozycji „Oprysk”!

(2) Funkcja mycia intensywnego przeznaczona jest do mycia przed krytyczną zmianą preparatu.

(3) Szybkie mycie przeznaczone jest do codziennego czyszczenia opryskiwacza.

(4) Jest ono zalecane w celu przepłukania belki polowej przed przerwą w pracy. Należy określić, czy ciecz robocza zostanie wypryskana, czy też odprowadzona z powrotem do zbiornika. Po zakończeniu płukania najpierw wyłączyć napęd pompy, a następnie wyjść z menu „Płukanie belki polowej”.

(5) W trakcie wykonywania programu mycia w razie potrzeby włączyć i wyłączyć dysze krawędziowe.

(6) Aby uzyskać lepszy efekt czyszczenia, podczas wypryskiwania można w razie potrzeby ręcznie zwiększyć ciśnienie oprysku. W tym celu wyłączyć automatyczną regulację dawki i zwiększyć ciśnienie.

6. Ustawienia oprogramowania

(1) Konfigurowanie sekcji szerokości:
menu Ustawienia/Profil/Włączanie sekcji szerokości.
Tutaj można skonfigurować dane sekcje szerokości.

(2) Ciśnienie na uwrociu:
menu Ustawienia/Profil/Regulacja dawki. Tutaj można ustawić żądane ciśnienie na uwrociu.

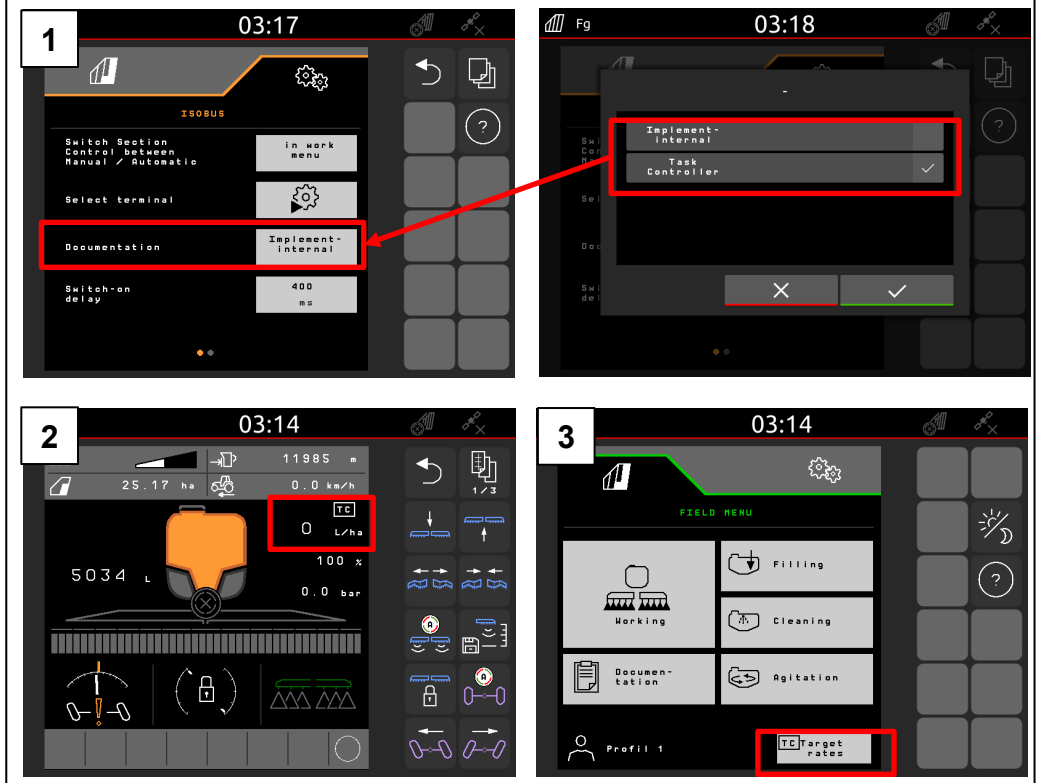
(3) Rampa początkowa:
menu Ustawienia/Profil/Regulacja dawki. Tutaj można skonfigurować „Rampę początkową”. Po włączeniu opryskiwacza przez wprowadzony czas ruszania do chwili osiągnięcia wprowadzonej prędkości ruszania dozowana jest zwiększona ilość.

(4) Konfigurowanie wysokości roboczej i wysokości na uwrociu: menu Ustawienia/Profil/Reakcja belki polowej.
Tutaj można ustawić wysokość roboczą w cm oraz wysokość na uwrociu w krokach: wył., mało, średnio, silnie i maksymalnie.



7. Przygotowanie Task Controller od strony maszyny

- Terminal:
  Funkcjami Task Controller steruje się przez terminal. Terminal musi zostać odpowiednio przygotowany. Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi danego terminala.
- (**1**) Task Controller:
  menu Ustawienia/Profil/ISOBUS. W punkcie Dokumentacja istnieje możliwość wyboru „Wewnętrzna maszyny” lub „Task Controller”.
- (**2**, **3**) Karty aplikacyjne/zlecenia:
  Symbol „TC” w menu Praca i menu Pole oznacza, że zadane wartości oprysku maszyna otrzymuje od Task Controller (karta aplikacyjna lub zlecenie).



Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żądaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.

Centrum pobierania

W naszym Centrum pobierania bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

https://downloadcenter.amazone.de/

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & CO. KG
Obsługa posprzedażowa
Szkolenie serwisowe
Heinrich-Dreyer-Straße 15
D-27798 Hude

trainingcenter@amazone.de
www.amazone.de