

TRAKTOR AUSRICHTEN



- Voraussetzung, damit der Pflug in beide Richtungen gleich arbeitet
- Gleicher Luftdruck in den Reifen einer Achse
- Einheitliche Länge der Hubstreben
- Innenspurmaß vorne/hinten ähnlich

KRAFTSPAREND ANBAUEN



- Für günstigen Dieselverbrauch schneiden sich Ober- und Unterlenkerlinien kurz hinter der Vorderachse in Bodennähe
- Unterlenker: seitlich frei beweglich
- Oberlenker-Langloch: Bolzen vorne anliegend (Ebene), mittig (Hügelland)

ARBEITSTIEFE ANPASSEN



- Einstellung Hubwerk und Stütz-(Tast-) Rad für gleiche Arbeitstiefe justieren
- Von der Seite aus gesehen sollte der Pflug oberflächenparallel arbeiten
- Eventuell Körper-Grundeinstellung überprüfen

1. FURCHE EINSTELLEN



- Schnittbreite 1. Körper (V) der Schnittbreite der übrigen Körper (S) anpassen
- Grobeinstellung: Abstand Wendechsmitte bis Anlage 1. Körper (W) gemäß Hinterrad-Innenabstand (I):
 $W = (I : 2) - S$ (nicht im Bild dargestellt)

ZUGPUNKT OPTIMIEREN



- Zugpunkt beeinflusst Seitenzug und damit Dieselverbrauch und Verschleiß
- Verstellen der Spindel, bis kein Seitenzug mehr spürbar ist
- Winkel zwischen Anlage und Unterlenkerwelle sollte ca. 90° betragen

WINKEL AUSRICHTEN



- Der Pflug soll im 90°-Winkel zum Ungepflügten stehen
- In der Regel beide Spindeln gleich einstellen, bei älteren, ungleichmäßig verschlissenen Körpern Anpassungen je Seite vornehmen

SAUBER EINLEGEN



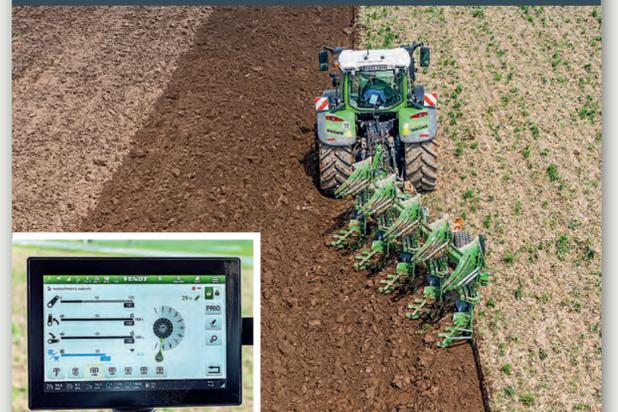
- Faustregel: Arbeitstiefe der Vorschäler: 5 bis 10 cm bzw. 1/3 der Pflugtiefe
- Vorschäler sollten im festen Boden arbeiten
- Vorschäler sollen ca. 2 cm über die Anlage zum Ungepflügten hinausragen

SCHÖNE FURCHE



- Scheibensech soll 2,5 bis 5 cm über die Anlage zum Ungepflügten hinausragen
- Arbeitstiefe (ca. 7 bis 15 cm) der Pflugtiefe anpassen, nicht zu tief (Lager)
- Bei Verstopfungen (viel organische Masse) Scheibensech demontieren

GLEICHMÄSSIG FÜHREN



- Empfindlichkeit der Regelhydraulik für gleiche Arbeitstiefe an Boden anpassen
- Eher gleichmäßiger Boden: höhere Empfindlichkeit
- Stark wechselnde Böden: geringere Empfindlichkeit