

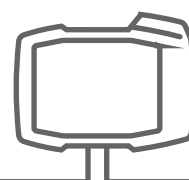


Originali naudojimo instrukcija

Valdymo kompiuteris

AmaScan 2

Ši naudojimo instrukcija galioja nuo programinės įrangos versijos NW305



SmartLearning



TURINYS

1	Apie šią naudojimo instrukciją	1	6	Pagrindinis valdymas	13
1.1	Autorių teisės	1	6.1	Valdymo kompiuterio įjungimas ir išjungimas	13
1.2	Panaudotos iliustracijos	1	6.2	Naršymas meniu	13
1.2.1	Įspėjamieji nurodymai ir signaliniai žodžiai	1	6.3	Skaitinių verčių įvedimas	14
1.2.2	Kiti nurodymai	2			
1.2.3	Veiksmų nurodymai	2	7	Mašinos nustatymas	15
1.2.4	Sąrašai	3	7.1	Dozatoriaus nustatymas	15
1.2.5	Pozicijų numeriai paveikslėliuose	4	7.2	Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolės sistemos įdiegimas	15
1.2.6	Krypties duomenys	4	7.3	Analoginio darbinės padėties jutiklio konfigūravimas	17
1.3	Kartu galiojantys dokumentai	4	7.4	Grūdelių atpažinimo konfigūravimas	19
1.4	Mums rūpi jūsų nuomonė	4	7.5	Greičio signalo šaltinio įdiegimas	21
			7.5.1	Modeliuojamo greičio įdiegimas	21
2	Sauga ir atsakomybė	5	7.5.2	Mašinos greičio jutiklio įdiegimas	21
2.1	Eismas	5	7.5.3	Traktoriaus greičio signalo įdiegimas	22
2.2	Techninė priežiūra ir sandėliavimas	5	7.5.4	100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas	23
2.3	Konstrukciniai pakeitimai	6	7.6	Įsibėgėjimo rampos konfigūravimas	24
2.4	Ekranas	6	7.7	Terminalo konfigūravimas	24
			7.8	Programinės įrangos versijos rodymas	25
3	Naudojimas pagal paskirtį	7	7.9	Skaitiklio rodmenų rodymas	26
			7.10	Diagnostikos duomenų rodymas	26
4	Gaminio aprašymas	8	7.11	Geometrija	28
4.1	Valdymo kompiuterio apžvalga	8			
4.2	Valdymo kompiuterio funkcija	8	8	Numatytojo išbėrimo kiekio įvedimas	29
4.3	Funkcijų mygtukai	9			
4.4	Meniu mygtukai	9			
4.5	Naršymo mygtukai	10	9	Trąšų arba mikrogranulių numatytojo išbėrimo kiekio kalibravimas	30
4.6	Darbo indikatorius	10			
4.7	Specifikacijų lentelė	11			
5	Valdymo kompiuterio prijungimas	12			

10 Darbas	33
10.1 Elektrinių dozatorių pavarų įjungimas arba išjungimas	33
10.2 Pirminis trąšų arba mikrogranulių dozavimas	34
10.3 Papildytų trąšų arba mikrogranulių kiekio įvedimas	34
10.4 Numatytojo trąšų arba mikrogranulių išbėrimo kiekio keitimas	35
10.5 Darbo žibinto naudojimas	36
10.6 Vandens išplovos funkcijos aktyvinimas	36
11 Trąšų rezervuaro ištuštinimas	37
12 Darbo dokumentavimas	38
12.1 Dokumentacijos iškvietimas	38
12.2 Darbo skaitiklio nulinimas	38
13 Mašinos remontas	40
13.1 Klaidų pranešimų apdorojimas	40
13.2 Klaidų šalinimas	41
14 Priedas	48
14.1 Kartu galiojantys dokumentai	48
15 Sąrašai	49
15.1 Rodyklė	49

Apie šią naudojimo instrukciją

1

CMS-T-00000081-E.1

1.1 Autorių teisės

CMS-T-00012308-A.1

Spausdinti, versti ir dauginti bet kokia forma, taip pat dalimis, leidžiama tik turint „AMAZONEN-WERKE“ leidimą raštu.

1.2 Panaudotos iliustracijos

CMS-T-005676-D.1

1.2.1 Įspėjamieji nurodymai ir signaliniai žodžiai

CMS-T-00002415-A.1

Įspėjamieji nurodymai yra pažymėti vertikaliais stulpeliais su trikampių saugos simboliu ir signaliniu žodžiu. Signaliniai žodžiai „PAVOJINGA“, „ĮSPĖJIMAS“ arba „ATSARGIAI“ apibūdina gresiančio pavojaus laipsnį ir turi tokias reikšmes:



PAVOJINGA

- ▶ Žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė sunkiausių kūno sužalojimų, pvz., kūno dalių praradimo arba mirties rizika.



ĮSPĖJIMAS

- ▶ Žymi galimą grėsmę, dėl kurios kyla vidutinė sunkiausių kūno sužalojimų arba mirties rizika.



ATSARGIAI

- ▶ Žymi grėsmę, dėl kurios kyla nedidelė lengvų ir vidutinių kūno sužalojimų rizika.

1.2.2 Kiti nurodymai

CMS-T-00002416-A.1



SVARBU

- Žymi žalos mašinai riziką.



PASTABA DĖL APLINKOS APSAUGOS

- Žymi žalos aplinkai riziką.



NURODYMAS

Žymi naudojimo patarimus ir optimalaus naudojimo nurodymus.

1.2.3 Veiksmų nurodymai

CMS-T-00000473-B.1

Sunumeruoti veiksmų nurodymai

CMS-T-005217-B.1

Veiksmų, kuriuos reikia atlikti apibrėžta seka, nurodymai yra sunumeruoti. Reikia laikytis nurodytos veiksmų sekos.

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas
2. 2-as veiksmų nurodymas

1.2.3.1 Veiksmų nurodymai ir reakcijos

CMS-T-005678-B.1

Reakcijos į veiksmų nurodymus yra pažymėtos rodykle.

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas

➡ Mašinos reakcija į 1-ą veiksmų nurodymą

2. 2-as veiksmų nurodymas

1.2.3.2 Veiksmų nurodymai

CMS-T-00000110-B.1

Alternatyvūs veiksmų nurodymai pradedami žodžiu "arba".

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas

arba

Alternatyvus veiksmų nurodymas

2. 2-as veiksmų nurodymas

Veiksmų nurodymai tik su vienu veiksmu

CMS-T-005211-C.1

Veiksmų nurodymai tik su vienu veiksmu nenumeruojami, o žymimi rodykle.

Pavyzdys:

- ▶ Veiksmų nurodymas

Veiksmų nurodymai be sekos

CMS-T-005214-C.1

Veiksmų nurodymai, kurių nereikia atlikti tam tikra seka, pateikiami sąrašu ir žymimi rodykle.

Pavyzdys:

- ▶ Veiksmų nurodymas
- ▶ Veiksmų nurodymas
- ▶ Veiksmų nurodymas

1.2.4 Sąrašai

CMS-T-000024-A.1

Sąrašai be privalomos sekos pateikiami kaip sąrašai su išvardytais punktais.

Pavyzdys:

- 1 punktas
- 2 punktas

1.2.5 Pozicijų numeriai paveikslėliuose

CMS-T-000023-B.1

Tekste apibrauktas numeris, pavyzdžiui, **1**, nurodo pozicijos skaičių gretimame paveikslėlyje.

1.2.6 Krypties duomenys

CMS-T-00012309-A.1

Jei nenurodyta kitaip, visa krypties informacija taikoma važiavimo kryptimi.

1.3 Kartu galiojantys dokumentai

CMS-T-00000616-B.1

Priede yra kartu galiojančių dokumentų sąrašas.

1.4 Mums rūpi jūsų nuomonė

CMS-T-000059-C.1

Gerbiama skaitytoja, gerbiamas skaitytojai, mūsų naudojimo instrukcijos yra nuolat atnaujinamos. Jūsų pasiūlymai padeda instrukciją padaryti kuo tikslesnę ir išsamesnę. Prašome atsiųsti savo pasiūlymus laišku, faksu ar elektroniniu paštu.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG

Technische Redaktion

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234

E-Mail: td@amazone.de

Sauga ir atsakomybė

2

CMS-T-00004961-B.1

2.1 Eismas

CMS-T-00003620-C.1

Valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo nenaudojimas važiuojant keliais

Jei atitraukiamas vairuotojo dėmesys, gali įvykti nelaimingi atsitikimai ir sužalojimai, taip pat ir mirtini.

- ▶ Nevaldykite valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo važiuodami keliais.

2.2 Techninė priežiūra ir sandėliavimas

CMS-T-00003621-D.1

Žala dėl trumpojo sujungimo

Atliekant traktoriaus arba prikabinto ar pakabinto padargo remonto darbus, kyla trumpojo sujungimo pavojus.

- ▶ *Prieš pradėdami remonto darbus,*
atjunkite visas jungtis tarp valdymo terminalo arba valdymo kompiuterio ir traktoriaus.

Žala dėl viršįtampio

Jei atliekami traktoriaus arba prikabinto ar pakabinto padargo suvirinimo darbai, valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą gali sugadinti viršįtampis.

- ▶ *Prieš pradėdami suvirinimo darbus,*
atjunkite visas jungtis tarp valdymo terminalo arba valdymo kompiuterio ir traktoriaus.

Žala dėl netinkamo valymo

- ▶ Valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą nuvalykite drėgna, minkšta šluoste.

Žala dėl netinkamos darbinės temperatūros ir sandėliavimo temperatūros

Jei nesilaikoma darbinės ir sandėliavimo temperatūros, gali būti pažeistas valdymo kompiuteris arba valdymo terminalas, tuo pačiu gali sutrikti funkcijos ir susidaryti pavojingos situacijos.

- ▶ Valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą naudokite tik temperatūroje nuo -20 °C iki +65 °C
- ▶ Valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą laikykite tik temperatūroje nuo -30 °C iki +80 °C

2.3 Konstrukciniai pakeitimai

CMS-T-00003622-C.1

Draudžiami pakeitimai ir naudojimas draudžiamu būdu

Atlikus draudžiamus pakeitimus arba naudojant draudžiamu būdu, gali nukentėti jūsų saugumas, sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė ir (arba) sutrikti valdymo terminalo funkcija.

- ▶ Atlikite tik tokius valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo pakeitimus, kurie yra aprašyti valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo naudojimo instrukcijoje.
- ▶ Naudokite valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą pagal paskirtį.
- ▶ Neatidarykite valdymo kompiuterio arba valdymo terminalo.
- ▶ Netempkite už laidų.

2.4 Ekranas

CMS-T-00003624-B.1

Nelaimingo atsitikimo pavojus dėl klaidingų rodmenų ekrane

Jei ekranas sugedęs arba riboja rodmenų matymą, gali būti netyčia suaktyvintos funkcijos ir taip įjungtos mašinos funkcijos. Gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ *Jei ekrano rodmenų matymas ribotas,*
sustabdykite valdymą.
- ▶ *Jei rodmuo ekrane klaidingas,*
iš naujo paleiskite valdymo kompiuterį arba valdymo terminalą.

Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl netinkamų braukiamųjų gestų

Atliekant netinkamus braukiamuosius gestus, netyčia gali būti suaktyvinti mašinos valdymo mygtukai ir taip įjungtos mašinos funkcijos. Gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti žmonės.

- ▶ Braukiamuosius gestus pradėkite nuo ekrano krašto.

Naudojimas pagal paskirtį

3

CMS-T-00005429-B.1

- Valdymo kompiuteriu valdomi žemės ūkio padargai.
- Naudojimo instrukcija yra valdymo kompiuterio dalis. Valdymo kompiuteris yra skirtas naudoti tik taip, kaip apibrėžta šioje naudojimo instrukcijoje. Naudojant valdymo kompiuterį ne taip, kaip aprašyta šioje naudojimo instrukcijoje, galimi sunkūs ir mirtini žmonių sužalojimai, žala mašinai ir materialiniai nuostoliai.
- Kitoks naudojimas nei nurodytas naudojimas pagal paskirtį yra draudžiamas. Už žalą, padarytą dėl naudojimo ne pagal paskirtį, atsako ne gamintojas, o tik eksploatuotojas.

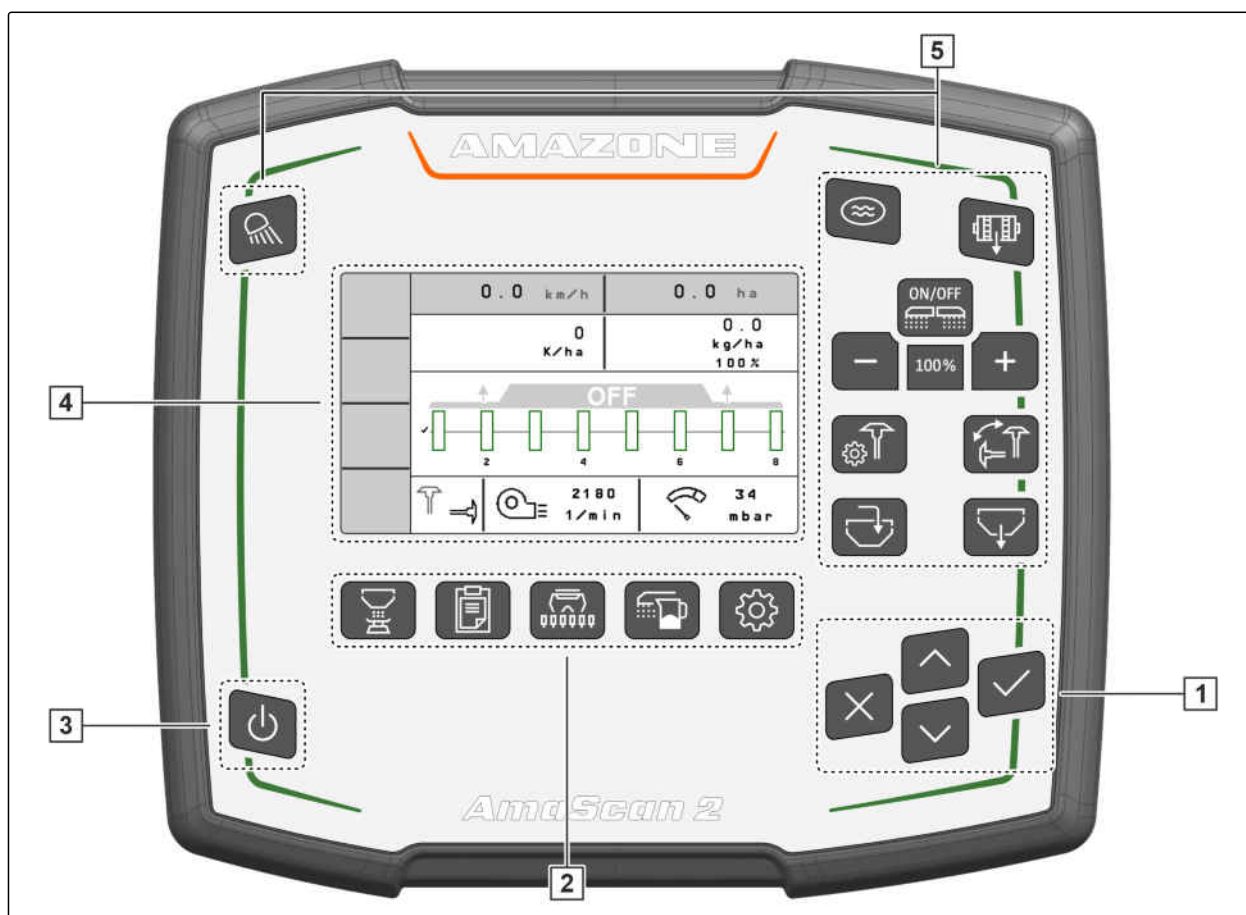
Gaminio aprašymas

4

CMS-T-00007147-B.1

4.1 Valdymo kompiuterio apžvalga

CMS-T-00007149-A.1



CMS-I-00004959

- | | |
|----------------------------------|-------------------------|
| 1 Naršymo mygtukai | 2 Meniu mygtukai |
| 3 Įjungimas ir išjungimas | 4 Ekranas |
| 5 Funkcijų mygtukai | |

4.2 Valdymo kompiuterio funkcija

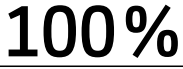
CMS-T-00007464-A.1

Valdymo kompiuteris valdo mašinos funkcijas ir naudojamas kaip rodmenų terminalas.

- Dozavimo įjungimas ir sustabdymas
- Pirminis trąšų arba mikrogranulių dozavimas
- Mašinos nustatymas
- Gaminių tvarkymas
- Trąšų arba mikrogranulių išbėrimo kiekio kalibravimas
- Papildytų trąšų arba mikrogranulių kiekio įvedimas
- Darbo žibinto naudojimas
- Vandens išplovos funkcijos aktyvinimas
- Trąšų rezervuaro ištuštinimas
- Dokumentacijos iškvietimas

4.3 Funkcijų mygtukai

CMS-T-00007150-A.1

Mygtukas	Funkcija
	Darbo žibinto įjungimas arba išjungimas
	Išplovos režimo įjungimas arba išjungimas
	Pirminis dozavimas
	Mašinos įjungimas ir išjungimas
	Numatytojo kiekio mažinimas
	Numatytojo kiekio didinimas
	Numatytasis kiekis 100 %
	Vėžių ženklintuvų konfigūravimas
	Vėžių ženklintuvų keitimas
	Dozuojamosios medžiagos rezervuaro pildymas
	Dozuojamosios medžiagos rezervuaro tuštinimas

4.4 Meniu mygtukai

CMS-T-00007164-A.1

Mygtukas	Meniu
	Išbėrimo kiekio kalibravimas
	Darbo dokumentavimas
	Darbo meniu rodymas

Mygtukas	Meniu
	Sėklų konfigūravimas
	Nustatymai

4.5 Naršymo mygtukai

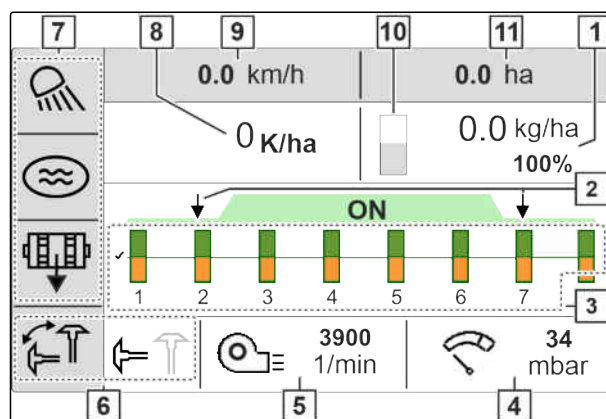
CMS-T-00007473-A.1

Mygtukas	Meniu
	Parinktis į viršų
	Parinktis žemyn
	Parinkties patvirtinimas
	Parinkties nutraukimas

4.6 Darbo indikatorius

CMS-T-00007151-A.1

- 1 Trąšų arba mikrogranulių išbėrimo kiekis
- 2 Darbinės padėties būseną
- 3 Skirstytuvo tikslumo indikatorius
- 4 Ventiliatoriaus slėgis
- 5 Ventiliatoriaus sukimosi greitis
- 6 Vėžių ženklintuvų būseną
- 7 Mašinos funkcija
- 8 Sėklų išbėrimo kiekis
- 9 Važiavimo greitis
- 10 Pripildymo lygis
- 11 Ploto skaitiklis



CMS-I-00005057

4.7 Specifikacijų lentelė

CMS-T-00010641-A.1

- 1 Dalies numeris
- 2 Užkoduota kalendoriaus data
- 3 Patikros numeris
- 4 Serijos numeris



CMS-I-00007283

- 1 Įrenginio numeris
- 2 Užkoduota kalendoriaus data
- 3 Tipas



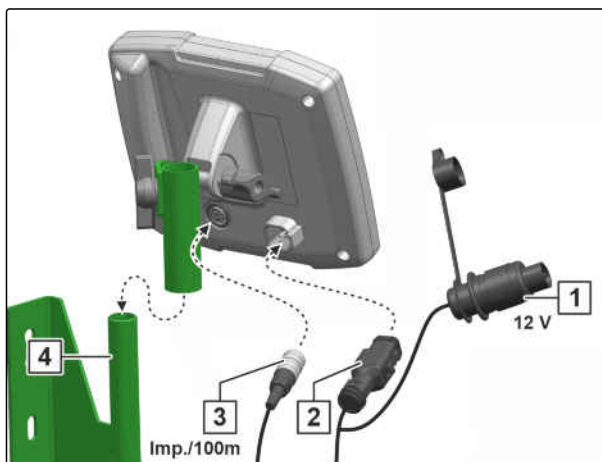
CMS-I-00007286

Valdymo kompiuterio prijungimas

5

CMS-T-00007152-A.1

1. Prijunkite maitinimą **1**.
2. Prijunkite mašinos kištuką **2**.
3. *Priklausomai nuo mašinos įrangos:*
Prijunkite signalo kabelį **3** greičiui registruoti.
4. Naudokite laikiklį **4** valdymo kompiuteriui montuoti traktoriaus kabinoje.



CMS-I-00005077

Pagrindinis valdymas

6

CMS-T-00007098-A.1

6.1 Valdymo kompiuterio įjungimas ir išjungimas

CMS-T-00007100-A.1

- *Valdymo kompiuteriui įjungti:*
laikykite paspaudę įjungimo ir išjungimo mygtuką



- ➔ Suskamba garsinis įspėjamasis signalas.

- *Valdymo kompiuteriui išjungti važiavimui keliais:*
laikykite paspaudę įjungimo ir išjungimo mygtuką



6.2 Naršymas meniu

CMS-T-00007146-A.1

1. *Norėdami parinkti:*

Spauskite norimą mygtuką  arba .

2. *Parinkčiai patvirtinti:*

Paspauskite mygtuką .

3. *Parinkčiai nutraukti:*

Paspauskite mygtuką .

4. *Menui grįžti vienu puslapiu:*

Ekrane pažymėkite laukelį  ir spauskite mygtuką .

5. *Meniu išjungti:*

Ekrane pažymėkite laukelį  ir spauskite mygtuką .

6. *Norėdami perjungti meniu puslapį:*

Ekrane pažymėkite laukelį  ir spauskite mygtuką .

6.3 Skaitinių verčių įvedimas

CMS-T-00007099-A.1

Skaitinių verčių įvedimas iš kairės į dešinę. Jei reikia, įveskite su kableliu.

1. Parinkite norimą skaitinę vertę su  arba



2. Spauskite .

3. Pakartokite veiksmus kiekvienai skaitinei vertei.

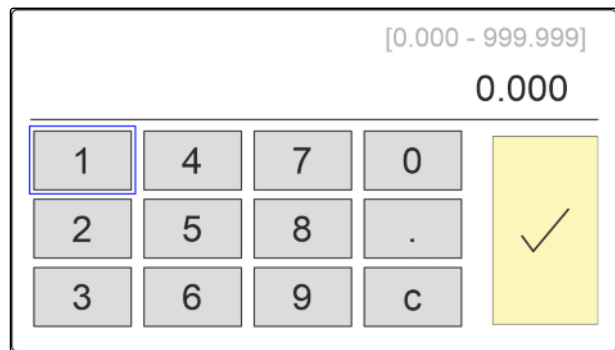
4. *Įvesčiai patvirtinti:*

spauskite .

arba

Įvesčiai nutraukti:

Spauskite .



CMS-I-00005044

Mašinos nustatymas

7

CMS-T-00007112-A.1

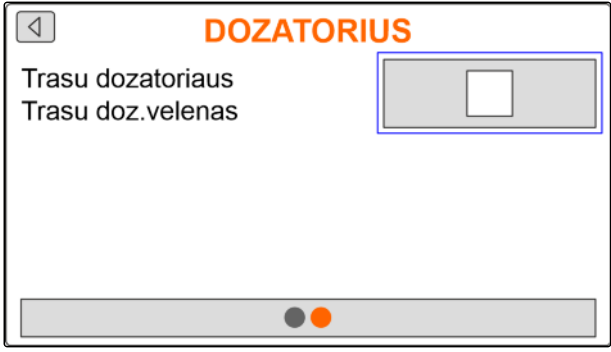
7.1 Dozatoriaus nustatymas

CMS-T-00007113-A.1

1. Spauskite .
2. Parinkite dozatorių.
3. Spauskite .
4. *Norėdami nustatyti, kiek procentų turi pasikeisti išbėrimo kiekis mygtukais meniu „Darbas“, parinktyje „Kiekio žingsniai“ įveskite norimą vertę procentais.*
5. Įveskite trąšų arba mikrogranulių pirminio dozavimo trukmę.
6. *Jei reikia kontroliuoti, ar dar yra trąšų, suaktyvinkite "Nurodymas, esant tuščiam rezervuarui".*
7. Atverkite kitą puslapį.
8. *Jei reikia suaktyvinti dozavimo veleno kontrolės įtaisą, parinkite "Dozavimo veleno kontrolės įtaisas".*



CMS-I-00005041



CMS-I-00005081

7.2 Ventilatoriaus sukimosi greičio kontrolės sistemos įdiegimas

CMS-T-00007117-A.1

Skirstytuvo ventilatorius sudaro viršlėgį grūdelių skirstytuvė. Skirstytuvo ventilatorių suka darbo velenas arba hidraulinė sistema. Šiuos ventilatoriaus

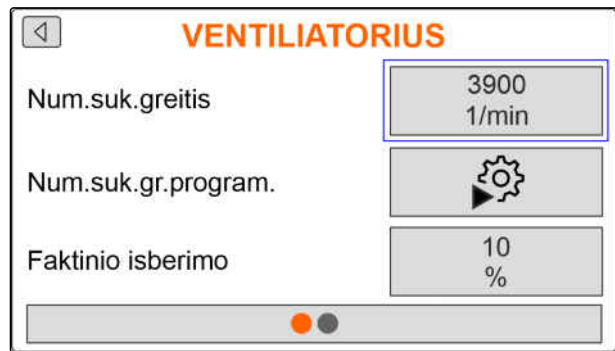
7 | Mašinos nustatymas

Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolės sistemos įdiegimas

parametrus galima nustatyti, kad naudojimo metu būtų kontroliuojamas nustatymų laikymasis.

- Numatytasis sukimosi greitis
- Ventiliatoriaus slėgis
- Mašinose su priekiniu rezervuaru papildomai gali būti kontroliuojamas hidraulinio tiekimo ventiliatoriaus sukimosi greitis.

1. Spauskite .
2. Parinkite ventiliatorių.
3. Spauskite .
4. Parinktyje "Numatytasis sukimosi greitis" įveskite norimą numatytąjį ventiliatoriaus sukimosi greitį arba



CMS-I-00005037

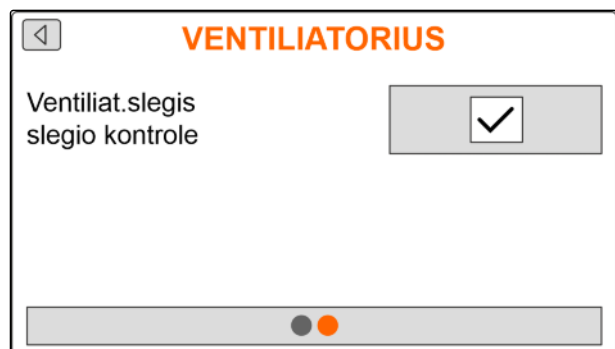
Spauskite "Num.suk.gr.program." .

5. Nustatykite norimą ventiliatoriaus sukimosi greitį.
6. Spauskite "Išsaugoti".
7. *Norėdami nustatyti, kokiam esant nuokrypiui nuo numatytojo sukimosi greičio bus suaktyvinamas aliarmas,* parinktyje "Aliarmo riba" įveskite nuokrypį procentais.



CMS-I-00005100

8. Atverkite kitą puslapį.
9. *Jei reikia kontroliuoti slėgį skirstytuvo ventiliatoriuje,* suaktyvinkite "Ventiliatoriaus slėgio kontrolė".

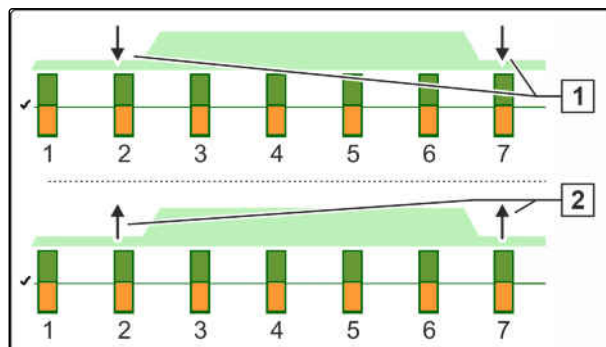


CMS-I-00005038

7.3 Analoginio darbinės padėties jutiklio konfigūravimas

CMS-T-00007118-A.1

Analoginiu darbinės padėties jutikliu nustatoma, ar mašina yra darbinėje padėtyje **1**. Kai mašina yra įjungta ir nustatyta į darbinę padėtį, elektrinės dozatorių pavaros įsijungia, kai tik atpažįstamas greičio signalas. Apsisukimo lauko gale padėtyje **2** elektrinės dozatorių pavaros automatiškai sustoja. Norint nustatyti mašiną į darbinę padėtį, padėtys nurodomos kaip viso nustatymo kelio vertė procentais. Padėtys gali būti užprogramuotos.



CMS-I-00005233

Norint nustatyti, koks yra visas analoginio darbinės padėties jutiklio nustatymo kelias, turi būti užprogramuotos ribinės vertės.



NURODYMAS

Optinių daviklių kontrolės įtaisas veikia tik darbinėje padėtyje. Sėklos barstomos, kai tik veikia ventiliatorius ir juda ratas ant suklio.

1. Spauskite .
2. Parinkite darbinės padėties jutiklį.
3. Spauskite .
4. *Ribinėms vertėms programuoti:*
Parinktyje "Rib.verčių progr." spauskite .
5. Mašiną nustatykite į darbinę padėtį.
6. Spauskite "Toliau".



CMS-I-00005040



CMS-I-00005098

7. Visiškai iškelkite mašiną.

8. Spauskite "Išsaugoti".



CMS-I-00005099

9. Jei perjungimo taškų vertės procentais nežinomos,

parinktyje "Perj.taškų program." spauskite .



NURODYMAS

Teisingai nustatyti perjungimo taškus yra svarbu tiksliam dozatorių pavarų perjungimui lauke. Priklausomai nuo mašinos įrangos trąšų arba mikrogranulių dozatorių pavaros yra elektrinės.

Tarp verčių „Dozatorius IJ.“ ir „Dozatorius IŠJ.“ turėtų būti kuo didesnis skirtumas.



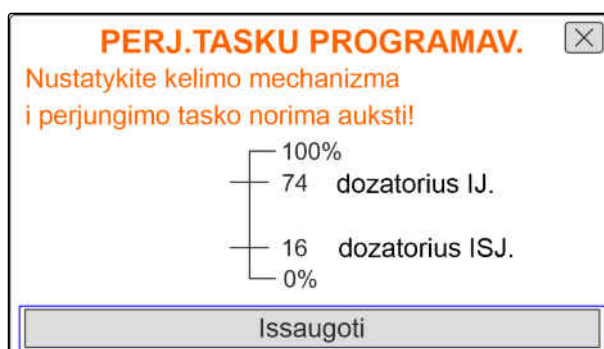
CMS-I-00005093

10. Nustatykite kėlimo mechanizmą į perjungimo taško "Dozatorius IŠJ." aukštį.

11. Spauskite "Toliau".

12. Nustatykite kėlimo mechanizmą į perjungimo taško "Dozatorius IJ." aukštį.

13. Spauskite "Išsaugoti".



CMS-I-00005092

Jei perjungimo taškų vertės procentais žinomos, jas galima įvesti tiesiogiai.

14. Atverkite kitą puslapį.

15. Parinktyje "Perjungimo taškas, dozatorius IJ." ir "Perjungimo taškas, dozatorius IŠJ." įveskite procento vertę darbinei padėčiai.



CMS-I-00005039

7.4 Grūdelių atpažinimo konfigūravimas

CMS-T-00007116-A.1

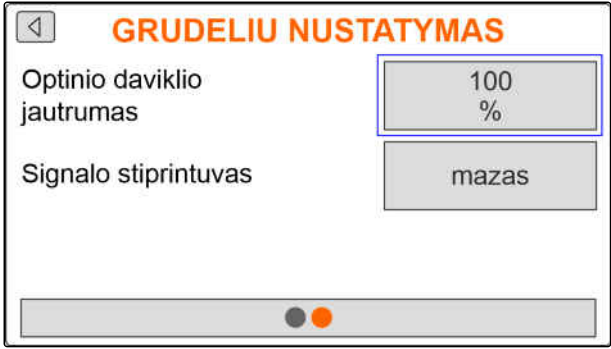
1. Spauskite .
2. Parinkite grūdelių atpažinimą.
3. Spauskite .
4. Kad būtų išvengta pranešimų su nurodymais barstymo pradžioje:
Parinktyje "Laikas iki kontrolės pradžios" nustatykite kontrolės delsą.



CMS-I-00005022

Meniu „Darbas“ vaizduojama grūdelių kontrolė su histogramomis. Histogramos rodo nuokrypį nuo numatytojo išbėrimo kiekio. Histogramų rodymo sritis atitinka nustatytą numatytojo išbėrimo kiekio vertę procentais.

5. Parinktyje "Histogramų rodymo sritis" įveskite procentų vertę.
6. Norėdami nustatyti, kokiam esant nuokrypiui nuo numatytojo išbėrimo kiekio bus suaktyvinamas aliarmas, parinktyje "Faktinio išbėrimo kiekio aliarmo riba" įveskite nuokrypį nuo numatytojo išbėrimo kiekio procentais.
7. Atverkite kitą puslapį.



CMS-I-00005024

Optinių daviklių jautrumu nustatomas atpažintinas sėklų dydis ir užtikrinama, kad būtų atpažįstamos smulkios sėklos. Rekomenduojamos šios optinių daviklių jautrumo vertės:

Sėklos	Jautrumas
Rapsai	100 %
Sorgai	≤ 90 %
Sojos pupelės	≤ 90 %

Sėklos	Jautrumas
Pupos	≤ 90 %
Kukurūzai	≤ 90 %
Cukriniai runkeliai	≤ 90 %
Saulėgrąžos	≤ 90 %



NURODYMAS

Jei parenkamas per didelis optinių daviklių jautrumas, kaip sėklos gali būti atpažintos dulkės, smėlis arba nešvarumai.

8. Nustatykite optinių daviklių jautrumą.

Didėjant optinių daviklių užterštumui, galima palaipsniui didinti signalą.

- Išj.
- Mažas
- Vidutinis
- Didelis
- Maksimalus

Rekomenduojamos šios optinių daviklių signalo stiprinimo vertės:

Sėklos	Signalų stiprintuvas
Rapsai	Mažas
Sorgai	Mažas
Sojos pupelės	Mažas
Pupos	Mažas
Kukurūzai	Mažas
Cukriniai runkeliai	Mažas
Saulėgrąžos	Mažas



NURODYMAS

Jei parenkamas per didelis signalo stiprinimas, tai, pvz., dulkės, smėlis arba nešvarumai, gali būti atpažinti kaip sėklos.

9. Nustatykite optinių daviklių signalo stiprintuvą.

7.5 Greičio signalo šaltinio įdiegimas

CMS-T-00007138-A.1

7.5.1 Modeliuojamo greičio įdiegimas

CMS-T-00007154-A.1

Elektrinėms dozatorių pavaroms valdyti yra reikalingas greičio signalas. Jei greičio signalo nėra, galima naudoti modeliuojamą greitį.



NURODYMAS

Darbo metu turi būti išlaikomas modeliuotas greitis. Jei buvo atpažintas greičio signalas, modeliuotas greitis išaktyvinamas.

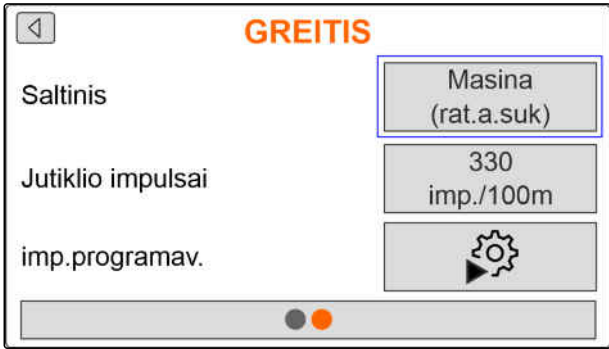
1. Paspauskite .
2. Parinkite Greitis.
3. Paspauskite .
4. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Modeliuotas".
5. Parinktyje "Modeliuotas greitis" įveskite norimą greitį.

7.5.2 Mašinos greičio jutiklio įdiegimas

CMS-T-00007140-A.1

Elektrinėms dozatorių pavaroms valdyti yra reikalingas greičio signalas. Tam gali būti naudojamas mašinos greičio jutiklis.

1. Paspauskite .
2. Parinkite Greitis.
3. Paspauskite .



CMS-I-00005059

4. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Mašina (rat.a.suk)"

arba

"Mašina (radaras)".

5. Parinktyje "Jutiklio impulsai" įveskite 100 m tenkančių impulsų vertę metrais

arba

Impulsams programuoti:

Spustelėkite  ir laikykitės skyriaus "100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas".

7.5.3 Traktoriaus greičio signalo įdiegimas

CMS-T-00007153-A.1

Elektrinėms dozatorių pavaroms valdyti yra reikalingas greičio signalas. Tam galima naudoti traktoriaus greičio signalą.

1. Paspauskite .

2. Parinkite Greitis.

3. Paspauskite .

4. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Signalų kištukinis lizdas".

5. Parinkite "Jutiklio konfigūracija".

6. Parinktyje "Rato impulsai" įveskite 100 m tenkančių impulsų vertę metrais

arba

Impulsams programuoti:

Parinkite  ir laikykitės skyriaus "100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas".

7. Patikrinkite naudoto greičio signalo šaltinio tikslumą.

➔ Dėl netikslių greičio signalo šaltinių galimos trąšų arba mikrogranulių dozavimo klaidos.



CMS-I-00005082



NURODYMAS

AMAZONE rekomenduoja naudoti mašinos greičio signalą.

7.5.4 100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas

CMS-T-00007214-A.1

Šioms vertėms nustatyti, valdymo kompiuteriui reikalingi 100 m tenkantys impulsai:

- Faktinis važiavimo greitis
- Nuo greičio priklausomo trąšų arba mikrogranulių dozavimo apskaičiavimas.

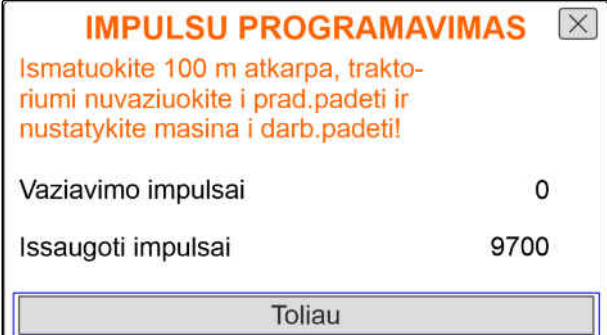


NURODYMAS

Kalibravimo koeficientą „100 m tenkantys impulsai“ reikia nustatyti, esant naudojimo sąlygoms.

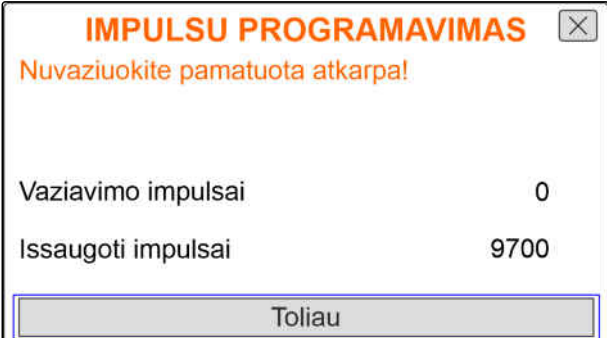
Jei sėjant naudojama visų ratų pavara, ji turi būti įjungta nustatant 100 m tenkančius impulsus.

1. Nustatykite 100 m atkarpą.
2. Pažymėkite pradžios ir pabaigos taškus.
3. Privažiukite prie pradžios taško.
4. Parinkite "Toliau".



CMS-I-00005018

5. Mašiną nustatykite į darbinę padėtį.
 6. Privažiukite prie pabaigos taško.
- ➔ Skaičiuojami "važiavimo impulsai".
7. Parinkite "Toliau".



CMS-I-00005019

8. *Vertei perimti:*
Parinkite "Išsaugoti"

arba

Vertei atmesti,
parinkite ✕.



IMPULSU PROGRAMAVIMAS

Vaziavimo impulsai	9864
Issaugoti impulsai	9700

Issaugoti

CMS-I-00005020

7.6 Įsibėgėjimo rampos konfigūravimas

CMS-T-00007188-A.1

Trąšų išbėrimo kiekis priklauso nuo darbo greičio. Kai mašina pradeda važiuoti, barstoma mažiau trąšų. Įsibėgėjimo rampa saugo, kad nebūtų barstoma per mažai trąšų. Kol nepasiekiamas pastovus darbinis greitis, barstymas reguliuojamas iš anksto parinktu greičiu.

1. Įsibėgėjimo rampai suaktyvinti:

Spauskite ✓.

2. Įveskite "numatytą greitį".



ISIVAZIAVIMO RAMPA

Isivaziavimo rampa ☒

Numatytasis Greitis 12 km/h

Ramos pradinis greitis 50 %

CMS-I-00005016

Ramos paleidimo greitis yra iš anksto parinkto greičio procentinė vertė, nuo kurios pradedamas barstymas.

3. Įveskite "rampos paleisties greitį".

4. Atverkite kitą puslapį.

Užtrunka laiko, kol darbinis greitis padidėja nuo ramos paleidimo greičio iki pastovaus darbinio greičio. Šis laikas yra įsibėgėjimo ramos trukmė.

5. Įveskite "įsivaziavimo ramos trukmę".



ISIVAZIAVIMO RAMPA

Isivaz.ramos trukme 5 s

CMS-I-00005017

7.7 Terminalo konfigūravimas

CMS-T-00007142-A.1

Terminalo konfigūracijoje gali būti nustatomi šie parametrai:

- Regiono ir kalbos nustatymas
- Ekrano apšvietimas %

- Greitis
- Išsaugoto telkinio ištrynimasis

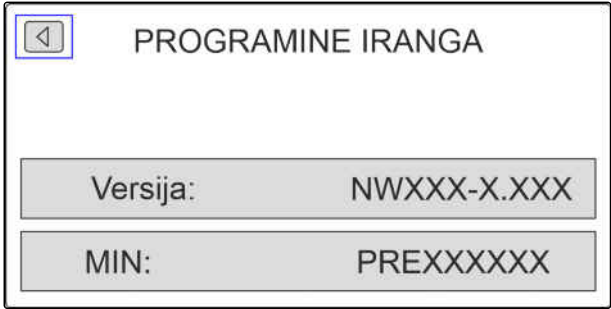
1. Paspauskite .
2. Parinkite Terminalas.
3. Paspauskite .

7.8 Programinės įrangos versijos rodymas

CMS-T-00008309-A.1

Gali būti iškviečiama ši informacija:

- Programinės įrangos versija
- Mašinos numeris



The screenshot shows a screen titled 'PROGRAMINE IRANGA'. It contains two rows of information:

Versija:	NWXXX-X.XXX
MIN:	PREXXXXXX

CMS-I-00005673

1. Paspauskite .
2. Parinkite Informacija.
3. Paspauskite .
4. Parinkite Programinę įrangą.
5. Paspauskite .
6. Programinės įrangos versijos pažiūrėjimas
arba
Pažiūrėkite mašinos numerį.

7.9 Skaitiklio rodmenų rodymas

CMS-T-00008310-A.1

Gali būti išskviečiama ši informacija:

- Bendrasis plotas
- Bendras laikas
- Bendras sėklų kiekis
- Bendras mikrogranulių kiekis

 **SKAITIKLIO RODMENYS**

Bendrasis plotas	xxx ha
Bendras laikas	xxx h
Bendrieji kiekiai:	
Sėklos	xxx TG
išberimo kiekis	xxx kg
MIN:	PREXXXXXX

CMS-I-00005672

1. Paspauskite .
2. Parinkite Informacija.
3. Paspauskite .
4. parinkite Skaitiklio rodmenys.
5. Paspauskite .
6. Pažiūrėkite skaitiklio rodmenis.

7.10 Diagnostikos duomenų rodymas

CMS-T-00008311-A.1

Gali būti išskviečiama ši informacija:

- Perjungimo būsenos
- Apsukų skaičiai
- Srovės suvartojimas
- Įtampos tiekimas
- Optinis daviklis
 - Skaitiklio rodmuo
 - Nešvarumo laipsnis

 **PAGR.KOMPIUTERIS**

Kalibr.mygtukas	1
Darbine padėtis	xxx mA
Trasu prip.lygis kair.	1
Trasu prip.lygis des.	1
Mikrogranul.prip.lygis	1
Ratas ant suklio	xxx Hz
Radaro jutiklis	xxx Hz



CMS-I-00005670

1. Paspauskite .
2. Parinkite Informacija.
3. Paspauskite .
4. Parinkite Diagnostika.

5. Paspauskite ✓.
6. parinkite Pagrindinis kompiuteris.
7. Paspauskite ✓.
8. Pažiūrėkite diagnostikos duomenis.
9. *Jei norimi duomenys nerodomi:*
 Atverkite kitą puslapį.
10. Pažiūrėkite diagnostikos duomenis.

PAGR.KOMPIUTERIS		
Ventiliat.jutiklis	xxx	Hz
Skleidimo jutiklis	1	
Ventiliat.slegis	xxx	mA
Trasu doz.velenas	xxx	1/min

CMS-I-00005669

11. *Jei norimi duomenys nerodomi:*
 Atverkite kitą puslapį.
12. Pažiūrėkite diagnostikos duomenis.

PAGR.KOMPIUTERIS		
Trasu doz.at.variklis		
Suk.greitis	xxx	1/min
Srove	xxx	mA
ECU		
Maitinimo	xxx	V
itampa		

CMS-I-00005671

13. Paspauskite ⚙️.
14. Parinkite Informacija.
15. Paspauskite ✓.
16. Parinkite Diagnostika.
17. Paspauskite ✓.
18. Parinkite norimą eilę.
19. Paspauskite ✓.
20. Pažiūrėkite diagnostikos duomenis.

EILE 1		
Eile 1		
jautrumas		
Suskaic.grud.	xxx	G
Uztersimo laipsnis	xxx	%
Mikrogranuliu doza-		
dozator.variklis		
Suk.greitis	xxx	1/min
Srove	xxx	mA

CMS-I-00005668

7.11 Geometrija

CMS-T-00007187-A.1

1. Paspauskite .
2. Parinkite Geometrija.
3. Paspauskite .
4. Įveskite sumontuotų sėjimo noragėlių skaičių.
5. Įveskite atstumą tarp eilių.

**GEOMETRIJA**

Sumontuotos eilės

6

Atstumas tarp eilių

75.0
cm



4.50
m

CMS-I-00005014

Numatytojo išbėrimo kiekio įvedimas

8

CMS-T-00007130-A.1

1. Paspauskite .

Jei įvedamas numatytasis išbėrimo kiekis, programinė įranga apskaičiuoja įterpimo atstumą. Jei įvedamas įterpimo atstumas, programinė įranga apskaičiuoja numatytąjį išbėrimo kiekį.

2. Parinktyje *"Numatytasis išbėrimo kiekis"* įveskite norimą išbėrimo kiekį grūdeliais hektarui

arba

parinktyje *"Įterpimo atstumas"* įveskite norimą atstumą tarp grūdelių.

3. Parinktyje *"Numatytasis trąšų išbėrimo kiekis"* įveskite norimą išbėrimo kiekį kilogramais hektarui

arba

Parinktyje *"Numatytasis mikrogranulių išbėrimo kiekis"* įveskite norimą išbėrimo kiekį kilogramais hektarui.

NUMAT.ISBERIMO KIEKIS	
Numatytasis trasu	85000.00 G/ha
Įterpimo atstumas	13.3 cm
Numatytasis trasu išberimo kiekis	200 kg/ha

CMS-I-00005042

Trąšų arba mikrogranulių numatytojo išbėrimo kiekio kalibravimas

9

CMS-T-00007119-A.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Ventiliatorius yra išjungtas
- ✓ Mašina stovi

1. Paspauskite .
2. Įveskite "numatytąjį išbėrimo kiekį".



NURODYMAS

Mašinose su decentralizuotu dozavimu nurodomas dozavimo rato tūris vienai sėjamųjų noragėlių eilei.

3. Parinktyje "Dozavimo ratas" įveskite dozavimo rato tūrį.
4. Paspauskite "Toliau".
5. Parinktyje "Numatytas greitis" įveskite vėlesnį darbinį greitį.

Kalibravimo plotas atitinka plotą, kuriam kalibravimo metu išduodamos trąšos arba mikrogranulės.

6. Įveskite norimą kalibravimo plotą.
7. Paspauskite "Toliau".

KALIBRAVIMAS

Vertes patikrinkite ir keiskite!

Numatytasis trasu	200 kg/ha
Dozavimo rite	100 ccm

Toliau

CMS-I-00005033

KALIBRAVIMAS

Vertes patikrinkite ir keiskite!

Numatytasis Greitis	12 km/h
Kalibravimo plotas	1/10 ha

Toliau

CMS-I-00005035

Kalibravimo tipu nustatoma, kaip bus pradedamas kalibravimas.

8. Parinkite "Terminalas"

arba

Parinkite "Kalibr.mygtukas".

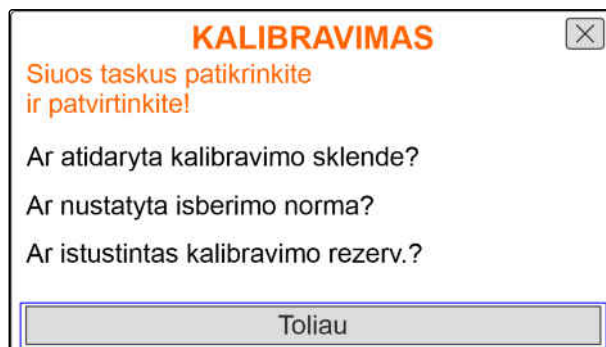
9. Paspauskite "Toliau".



CMS-I-00005036

10. Mašiną paruoškite kalibravimui pagal naudojimo instrukciją.

11. Jei ekrane rodomi punktai tenkinami,
Paspauskite "Toliau".



CMS-I-00005032

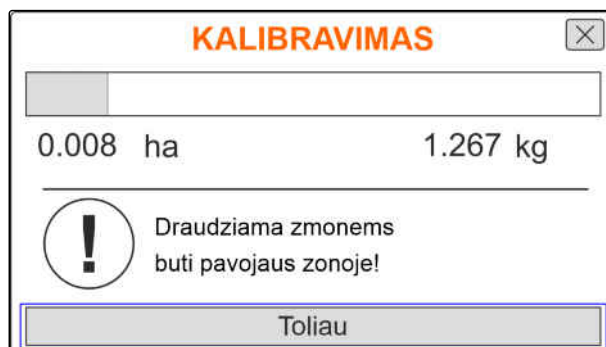
12. Jei buvo parinktas kalibravimo būdas
"Terminalas":

Paspauskite "Toliau"

arba

Jei buvo parinktas kalibravimo būdas
"Kalibravimo mygtukas":

Laikykite paspaudę kalibravimo mygtuką ant
mašinos.



CMS-I-00005028

➔ Histograma rodo kalibravimo eigą.

➔ Kalibravimas baigiamas automatiškai.

13. Stebėkite kalibravimo rezervuaro pripildymo lygį.

14. Jei kalibravimo rezervuarai buvo pripildyti prieš
pasiekiant kalibravimo plotą:

Paspauskite "Toliau".

15. Pasverkite surinktą kiekį.
 16. Atsižvelkite į kalibravimo rezervuaro svorį.
 17. Įveskite surinkto kiekio svorį.
 18. Paspauskite "Toliau".
- ➔ Bus apskaičiuotas kalibravimo koeficientas.



KALIBRAVIMAS

Įveskite surinkta kiekį!

Surinktas kiekis

0.000 Kg

Toliau

CMS-I-00005029

19. *Kalibravimui pakartoti:*
Paspauskite "Išsaugoti ir pakartoti"

arba

Naujam kalibravimo koeficientui perimti:
Paspauskite "Išsaugoti".



KALIBRAVIMAS

Nauja kalibravimo verte 0.515

Procentinis kiekio nuokrypis 48.38%

Išsaugoti ir pakartoti

Išsaugoti

CMS-I-00005031

20. *Po kalibravimo*
Kalibravimo rezervuarą nustatykite į stovėjimo padėtį ir uždarykite kalibravimo sklendę.



KALIBRAVIMAS

Masina kalibruota sėkmingai!

CMS-I-00005030

Darbas

10

CMS-T-00007120-A.1

10.1 Elektrinių dozatorių pavarų įjungimas arba išjungimas

CMS-T-00007144-A.1

Sėklos barstomos per rato ant suklio pavarą. Tam nustatykite mašiną į darbinę padėtį.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Mašina nustatyta
- ✓ Išbėrimo kiekis kalibruotas
- ✓ Gaminiai konfigūruoti
- ✓ Mašina tvarkinga
- ✓ Mašina yra darbinėje padėtyje
- ✓ Ventilatorius pasiekė numatytąjį sukimosi greitį

1. Spauskite .

2. *Mašinai įjungti:*

Paspauskite mygtuką  ON/OFF .

➔ Darbo meniu rodoma mašinos būsena "ON".

➔ Optiniai davikliai suaktyvinti.

3. Važiuokite pastoviu greičiu.

➔ Elektrinės dozatorių pavaros reguliuojamos priklausomai nuo greičio.

4. *Elektrinės dozatorių pavaroms nutraukti sėklų barstymo metu:*

Paspauskite mygtuką  ON/OFF .

➔ Darbo meniu rodoma mašinos būsena "OFF".

➔ Elektrinės dozatorių pavaros išaktyvinamos.

➔ Optiniai davikliai išaktyvinti.

10.2 Pirminis trąšų arba mikrogranulių dozavimas

CMS-T-00007114-A.1

Pirminis dozavimas užtikrina trąšų arba mikrogranulių barstymą norimu numatytuoju kiekiu pradedant iš stovėjimo padėties.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Pirminio dozavimo laikas nustatytas nustatymuose

1. Spauskite .
2. *Trąšų arba mikrogranulių pirminiam dozavimui:*

Paspauskite mygtuką .

- ➔ Pirminis trąšų arba mikrogranulių dozavimas vykdomas per nustatytą laiką.

10.3 Papildytų trąšų arba mikrogranulių kiekio įvedimas

CMS-T-00007124-A.1

1. Spauskite .
2. Paspauskite mygtuką .
3. *Jei rodomas likutinis kiekis nesutampa su rodomu faktiniu likutiniu kiekiu, ištuštinkite rezervuarą.*

PILDYMAS

Iveskite papildomai ipilta kiekį!

 Papildytas kiekis	300.00	kg	
 Likutis	670.00	kg	➔ 0
Naujas prip.lygis	970.00	kg	

Issaugoti

CMS-I-00005012

4. Likutinį kiekį nustatykite į nulinę padėtį su $\rightarrow 0$

arba

Kai rodomas likutinis kiekis, nors rezervuaras yra tuščias

likutinį kiekį nulinkite su $\rightarrow 0$.

Papildytą kiekį galima priskaičiuoti prie likutinio kiekio.

5. Įveskite papildytą kiekį.

➔ Bus rodomas naujas pripildymo lygis.

6. *Naujam pripildymo kiekiui patvirtinti:*
Spustelėkite "Išsaugoti".

10.4 Numatytojo trąšų arba mikrogranulių išbėrimo kiekio keitimas

CMS-T-00007123-A.1

Numatytąjį išbėrimo kiekį galima keisti darbo metu.
Pakeista numatytoji vertė darbo meniu rodoma procentais.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Numatytasis trąšų arba mikrogranulių išbėrimo kiekis nustatytas
- ✓ Numatytojo trąšų arba mikrogranulių išbėrimo kiekio žingsnis nustatytas

1. Spauskite .

2. *Norėdami padidinti numatytąjį išbėrimo kiekį nustatyto kiekio žingsniu:*

Spauskite mygtuką 

arba

Norėdami sumažinti numatytąjį išbėrimo kiekį nustatyto kiekio žingsniu:

Spauskite mygtuką 

arba

norėdami parinkti nustatytą numatytąjį išbėrimo kiekį,

Paspauskite mygtuką **100%**.

10.5 Darbo žibinto naudojimas

CMS-T-00007136-A.1

1. Spauskite .
2. *Norėdami įjungti darbo žibintą,*
Spauskite .
- ➔ Būsenos juostoje bus rodomas darbo žibinto simbolis.
3. *Kad išjungtumėte darbo žibintą važiuodami keliais,*
iš naujo spauskite .
- ➔ Simbolio būsenos juostoje nebebus.

10.6 Vandens išplovos funkcijos aktyvinimas

CMS-T-00007141-A.1

Mašinai pakelti, nesustabdžius elektrinių dozatorių pavarų, galima naudoti išplovos funkciją.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Mašina yra darbinėje padėtyje

1. Spauskite .
2. *Vandens išplovos funkcijos suaktyvinti:*
Paspauskite mygtuką .
- ➔ Darbo meniu rodomas simbolis .
3. Šiek tiek pakelkite mašiną.
➔ Elektrinės dozatorių pavaros sukasi toliau, nors mašinos padėtis yra aukščiau nei darbinė padėtis.
➔ Sėklos barstomos, kol yra aktyvi rato ant suklio pavara.
4. *Norėdami išjungti išplovos funkciją,*
Mašiną nustatykite į darbinę padėtį.

Trąšų rezervuaro ištuštinimas

11

CMS-T-00007125-A.1

1. Paspauskite .
2. Patikrinkite ekrane rodomus punktus.
3. *Jei rodomi punktai tenkinami,*
laikykite paspaudę .
4. *Kai kalibravimo rezervuarai yra pripildyti:*
Ištuštinkite kalibravimo rezervuarus.
5. *Po ištuštinimo*
Kalibravimo rezervuarą nustatykite į stovėjimo padėtį ir uždarykite kalibravimo sklendę.



CMS-I-00005010

Darbo dokumentavimas

12

CMS-T-00007126-A.1

12.1 Dokumentacijos iškvietimas

CMS-T-00007127-A.1

► Paspauskite .

➔ Meniu rodoma lentelė su dokumentacijos vertėmis. Kairiame stulpelyje yra bendros vertės, dešiniame stulpelyje – darbo vertės.



NURODYMAS

Apdirbto ploto apskaičiavimas atliekamas su mašinos darbiniu pločiu. Į išjungtas eiles neatsižvelgiama.

DOKUMENTACIJA			
	0.00 ha	0.00 ha	
	0.0 h	0.0 h	
	0 TG	0 TG	
	0.0 kg	0.0 kg	

CMS-I-00005043

Simbolis	Reikšmė
	Apdirbtas plotas
	Darbo laikas
	Išbertas sėklų kiekis
	Išbertas trąšų kiekis

12.2 Darbo skaitiklio nulinimas

CMS-T-00007128-A.1

Jei reikia dirbti kitame lauke arba pradėti naują užduotį, galima nustatyti darbo skaitiklį į padėtį „0“.



NURODYMAS

Visos parinktos dokumentacijos vertės išlieka.

1. Paspauskite .

2. Paspauskite **→0** .

DOKUMENTACIJA

	0.00 ha	0.00 ha
	0.0 h	0.0 h
	0 TG	0 TG
	0.0 kg	0.0 kg

→ 0

CMS-I-00005043

Mašinos remontas

13

CMS-T-00007089-A.1

13.1 Klaidų pranešimų apdorojimas

CMS-T-00007372-A.1

Po nurodymo  arba įspėjimo  mašinos darbo rezultatas gali neatitikti lūkesčių. Nurodymas signalizuojamas lėtai pypsinčiu akustiniu įspėjamuoju signalu, o įspėjimas – greitai pypsinčiu akustiniu įspėjamuoju signalu.

Po aliarmo  iškyla žalos mašinai pavojus. Aliarmas signalizuojamas nuolatiniu akustiniu įspėjamuoju signalu.

1. *Jei ekrane rodomas klaidos pranešimas, iš karto nutraukite darbą.*
2. *Sprendimų pasiūlymams klaidos kodui  nustatyti, žr. "Klaidų šalinimas".*



CMS-I-00005170

13.2 Klaidų šalinimas

CMS-T-00007090-A.1

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45001		Per mažas trąšų dozatoriaus sukimosi greitis. Važiuokite greičiau.	Dozatorius negali sukis lėčiau ir barstoma per daug trąšų.	▶ Greitesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45002		Per didelis trąšų dozatoriaus sukimosi greitis. Važiuokite lėčiau.	Dozatorius negali sukis greičiau ir barstoma per mažai trąšų.	▶ Lėtesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45003		Negali būti išlaikyta trąšų dozavimo nustatytoji vertė!	Dozavimo sistemos reguliatorius per daug svyruoja.	▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio tikrinimas ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius
F45004		Viršsrovis išėjime: trąšų dozatorius. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Trąšų dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45005		Nešvarūs optiniai davikliai šioje eilėje: X	Sėklų atpažinimo jutiklis yra nešvarus. Dėl to gali įvykti skaičiavimo klaidų.	▶ Jutiklio valymas pagal naudojimo instrukciją
F45006		Dozatoriaus variklis nereaguoja	Nesisuka šios eilės variklis.	▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45008		Jutiklio klaida: suskleidimo sistemos kontrolė Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis suskleidimo jutiklio įėjimo signalas.	▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45009		Negali būti išlaikyta numatytoji mikrogranulių dozavimo vertė	Dozavimo sistemos reguliatorius per daug svyruoja.	► Kalibravimas iš naujo ► Išbėrimo kiekio tikrinimas ► Išbėrimo kiekio priderinimas ► Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius
F45010		Duomenys dabar neišsaugomi. Reikia iš naujo paleisti mašiną	Nutrauktas ryšys su mašinos jutikliu.	► Mašinos paleidimas iš naujo
F45011		Ši programinės įrangos versija nesuderinama: ...	Netinkama programinės įrangos versija nurodytoje sistemoje.	► Reikia atnaujinti komponentus, kad būtų suderinama programinės įrangos versija
F45012		Atpažintas trąšų dozavimo veleno lūžimas	Trąšų dozavimo velenas yra sugadintas.	► Trąšų dozavimo veleno remontas
F45013		Jutiklio klaida: trąšų dozatoriaus veleno kontrolė	Nerastas galiojantis dozatoriaus veleno kontrolės jutiklių įėjimo signalas.	► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45014		Jutiklio klaida: trąšų pripildymo lygis kairėje	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	► Rezervuaro pripildymas
F45015		Jutiklio klaida: trąšų pripildymo lygis dešinėje	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	► Rezervuaro pripildymas
F45016		Jutiklio klaida: rato ant suklio sukimosi greitis	Nerastas galiojantis rato ant suklio sukimosi greičio jutiklio įėjimo signalas	► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45020		Nėra ryšio su trąšų dozatoriaus varikliu	Ryšys tarp variklio ir mašinos negalimas.	► Maitinimo įtampos patikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45024		Užsikimšęs sėklavamzdis šioje eilėje: X	Skirstytuvo grūdelių atpažinimo jutiklis atpažino kamštį.	► Kamščio pašalinimas iš noragėlio ► Mašinos paleidimas iš naujo

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45032		Klaida jutiklyje: darbinė padėtis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis darbinės padėties jutiklio signalas.	▶ Jutiklio padėties ir esamos vertės tikrinimas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45034		Numatytasis ventiliatoriaus sukimosi greitis negali būti išlaikytas.	Ventiliatorius veikia už nustatyto tolerancijos diapazono ribų.	▶ Tolerancijos diapazono priderinimas ▶ Sukimosi greičio jutiklio tikrinimas ▶ Hidraulinės sistemos maitinimo tikrinimas
F45042		Klaida jutiklyje: kalibravimo mygtukas. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę.	Nerastas galiojantis signalas kalibravimo mygtuko jutiklio įėjime.	▶ Kalibravimo mygtuko tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45049		Trąšų pripildymo lygis nukrito žemiau aliarmo ribos!	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	▶ Rezervuaro pripildymas
F45050		Sugedo darbinės padėties jutiklio šaltinis!	Darbinės padėties jutiklio signalas yra už matavimo diapazono ribų.	▶ Darbinės padėties jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45051		Vidinė optinio daviklio klaida šioje eilėje: X	Skirstytuvo grūdelių atpažinimo jutiklis yra klaidingas.	▶ Kištukinių jungčių tikrinimas ▶ Jutiklio nešvarumo laipsnio tikrinimas ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Mašinos paleidimas iš naujo
F45053		Mikrogranulių dozatorius šioje eilėje nereaguoja: X	Nesisuka šios eilės variklis.	▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45054		Mikrogranulių dozatoriaus sukimosi greitis per mažas, važiuokite greičiau.	Dozatorius negali suktis lėčiau ir barstoma per daug mikrogranulių.	▶ Greitesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45055		Mikrogranulių dozatoriaus sukimosi greitis per didelis, važiuokite lėčiau.	Dozatorius negali suktis greičiau ir barstoma per mažai mikrogranulių.	▶ Lėtesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45056		Sėjimas negalimas!	Neišpildytos nurodytos sėjimo sąlygos.	▶ Dozatoriaus įjungimas ▶ Ventiliatoriaus įjungimas
F45057		Ventiliatoriaus sukimosi greitis žemiau minimalios ribos, dozatorius sustoja!	Ventiliatoriaus sukimosi greitis mažesnis kaip 200 1/min.	▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio tikrinimas ▶ Sukimosi greičio jutiklio tikrinimas diagnostikos meniu ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45058		Nėra parinkto važiavimo greičio šaltinio. Parinkite esamą šaltinį.	Parinkto greičio signalo šaltinio dabar naudoti negalima.	▶ <i>Kaip naudoti kitą signalo šaltinį, žr. "Greičio signalo šaltinio įdiegimas"</i>
F45059		Nėra aktualaus greičio signalo šaltinio! Šaltinis bus keičiamas!	Esamo greičio signalo šaltinio dabar naudoti negalima.	▶ <i>Kaip naudoti kitą signalo šaltinį, žr. "Greičio signalo šaltinio įdiegimas"</i>
F45060		Buvo atpažintas greičio signalas didesnis nei 0. Modeliuotas greitis buvo išjungtas.	Naudotojas parinko modeliuotą greitį. Mašinos greičio jutiklis nustatė greitį. Dėl to modeliuotas greitis buvo išjungtas!	▶ Jutiklio (mašinos) defekto šalinimas ▶ <i>Kai reikia tęsti darbą modeliuotu greičiu, pašalinkite defektuotą jutiklį (mašiną) iš kabelių pynės.</i>
F45062		Slėgis žemiau minimalios ribos	Skirstytuvui per mažas slėgis	▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio didinimas ▶ Oro sistemos ir skirstytuvo sandarumo tikrinimas ▶ Slėgio jutiklio veikimo tikrinimas

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45063		Viršytas maksimalus slėgis	Skirstytuvui per didelis slėgis.	▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio mažinimas ▶ Slėgio jutiklio veikimo tikrinimas
F45064		Klaida jutiklyje: ventiliatoriaus slėgis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis ventiliatoriaus slėgio jutiklio jėgimo signalas.	▶ Jutiklio švarumo tikrinimas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45065		Klaida jutiklyje: ventiliatoriaus sukimosi greitis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis ventiliatoriaus sukimosi greičio jutiklio jėgimo signalas.	▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45066		Viršytas maksimalus ventiliatoriaus sukimosi greitis	Leidžiamas ventiliatoriaus sukimosi greitis yra per didelis.	▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio mažinimas
F45069		Viršsrovis prie išėjimo: mikrogranulių dozatorius. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Mikrogranulių barstyklės pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45070		Tuščias dozatorius	Ištuštinimo signalizacijos jutiklis dozatoriuje neaptinka sėklų.	▶ Rezervuaro pripildymas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas
F45072		Produkto srautas šioje eilėje neatpažintas: X	Skirstytuvo grūdelių atpažinimo jutiklis neatpažino grūdelių.	▶ Kamščio pašalinimas iš skirstytuvo ▶ Skirstytuvo veikimo tikrinimas
F45073		Mikrogranulių pripildymo lygis žemiau aliarmo ribos	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	▶ Rezervuaro pripildymas

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45074		Nepasiektas numatytasis išbėrimo kiekis šioje eilėje: X	Grūdelių atpažinimo jutiklis atpažįsta mažiau grūdelių nei nustatytas numatytasis kiekis.	▶ Skirstytuvo veikimo ir lengvo judėjimo tikrinimas ▶ Brauktuvo padėties tikrinimas ▶ Rezervuaro pripildymo lygio tikrinimas ▶ Oro tiekimo skirstytuvui tikrinimas (dangtis atidarytas) ▶ Aliarmo slenksčio nustatymo tikrinimas ▶ Jutiklio nešvarumo laipsnio tikrinimas ▶ Grūdelių atpažinimo jautrumo nustatymo tikrinimas
F45075		Viršytas numatytasis išbėrimo kiekis šioje eilėje: X	Grūdelių atpažinimo jutiklis atpažįsta daugiau grūdelių nei nustatytas numatytasis kiekis.	▶ Skirstytuvo veikimo tikrinimas ▶ Brauktuvo padėties tikrinimas ▶ Diskų parinkimo tikrinimas ▶ Aliarmo slenksčio nustatymo tikrinimas ▶ Grūdelių atpažinimo jautrumo nustatymo tikrinimas
F45078		Šio dalyvio nėra: ...	Speciali įranga sukonfigūruota, tačiau nerandama.	▶ Dalyvio, pvz., noragėlių kompiuterio, kabelių pynės ir tvirtinimo tikrinimas ▶ Eilių skaičiaus nustatymo tikrinimas ▶ Mašinos paleidimas iš naujo

Klaidos kodas	Simbolis	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45079		Nėra šio pasirinktinio dalyvio: ...	Speciali įranga konfigūruota, tačiau nerandama magistralėje.	▶ Dalyvio, pvz., noragėlių kompiuterio, kabelių pynės ir tvirtinimo tikrinimas ▶ Eilių skaičiaus nustatymo tikrinimas ▶ Mašinos paleidimas iš naujo

Priedas

14

CMS-T-00000924-B.1

14.1 Kartu galiojantys dokumentai

CMS-T-00000925-B.1

- „Precea 3000-A“ naudojimo instrukcija
- „Precea 3000/4500/6000“ naudojimo instrukcija
- „Precea 4500-2“ naudojimo instrukcija
- „Precea 6000-2“ naudojimo instrukcija

Sąrašai

15

15.1 Rodyklė

1		F	
100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas	23	Funkcijų mygtukai	9
A		G	
Adresas		Greičio signalo šaltinis	
<i>Techninė redakcija</i>	4	100 m tenkančių impulsų vertės nustatymas	23
Analoginis darbinės padėties jutiklis		Mašina	21
konfigūravimas	17	modeliuojamas	21
Atstumo tarp eilių įvedimas	28	Signalų kištukinis lizdas	22
D		Grūdelių atpažinimas	
Darbo skaitiklis		konfigūravimas	19
nulinimas	38	I	
Darbo žibintas	36	Informacija	
Diagnostikos duomenys		<i>Diagnostika</i>	26
rodymas	26	Programinės įrangos versija	25
Dokumentacija		Skaitiklio rodmenys	26
iškvietimas	38	Išjungimas	
nulinimas	38	Valdymo kompiuteris	13
Dozatorius		Išplovos funkcija	36
Elektrinės pavaros įjungimas ir išjungimas	33	Išsaugoto telkinio ištrynimasis	24
Numatytasis išbėrimo kiekis įvestas	29	K	
Numatytojo išbėrimo kiekio kalibravimas	30	Klaida	
Numatytojo išbėrimo kiekio keitimas	35	Klaidų pranešimų apdorojimas	40
nustatymas	15	Priežasties šalinimas	41
Pirminis trąšų arba mikrogranulių dozavimas	34	Kontaktiniai duomenys	
E		<i>Techninė redakcija</i>	4
Ekranas		M	
Apšvietimo sistemos nustatymas	24	Meniu mygtukai	9
Darbo indikatorius	10		

Mygtukai		V	
<i>Funkcija</i>	9		
<i>Meniu</i>	9	Valdymo kompiuterio funkcija	8
<i>Naršymas</i>	10	Valdymo kompiuteris	
N		<i>apžvalga</i>	8
Naršymo mygtukai		<i>Darbo indikatorius</i>	10
<i>Aprašymas</i>	10	<i>Funkcija</i>	8
<i>naudojimas</i>	13	<i>Funkcijų mygtukai</i>	9
Naudojimas pagal paskirtį	7	<i>Ijungimas ir išjungimas</i>	13
Numatytasis išbėrimo kiekis		<i>Meniu mygtukai</i>	9
<i>Sėklų įvedimas</i>	29	<i>Naršymas meniu</i>	13
<i>Trąšų arba mikrogranulių įvedimas</i>	29	<i>Naršymo mygtukai</i>	10
<i>Trąšų arba mikrogranulių kalibravimas</i>	30	<i>prijungimas</i>	12
<i>Trąšų arba mikrogranulių keitimas</i>	35	<i>Skaitinių verčių įvedimas</i>	14
O		Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolė	
Optinis daviklis		<i>įdiegimas</i>	15
<i>Jautrumo nustatymas</i>	19	I	
<i>Signalų stiprinimo nustatymas</i>	19	Ijungimas	
P		<i>Valdymo kompiuteris</i>	13
Pirminis dozavimas	34	Išibėgėjimo rampa	
Programinės įrangos versija		<i>konfigūravimas</i>	24
<i>rodymas</i>	25		
R			
Regionas ir kalba	24		
Rezervuaras			
<i>ištuštinimas</i>	37		
<i>Papildyto kiekio įvedimas</i>	34		
S			
Sėklų įterpimo atstumas	29		
Skaitiklio rodmenys			
<i>rodymas</i>	26		
Skaitinių verčių įvedimas	14		
Sumontuotų eilių skaičiaus įvedimas	28		
T			
Terminalas			
<i>konfigūravimas</i>	24		
<i>Regionas ir kalba</i>	24		



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de