Naudojimo instrukcija

AMAZONE

Programinė įranga ISOBUS sėjamosioms



MG5604 BAG0143.18 12.24 Printed in Germany



Perskaitykite šią instrukciją prieš pirmą naudojimą ir jos laikykitės! Saugoti tolimesniam naudojimui!



lt



NETURI

pasirodyti nepatogu ir nereikalinga perskaityti naudojimo instrukçiją ir ja vadovautis; kadangi nepakanka vien tik išgirsti iš kitų ir pamatyti, kad mašina yra gera, bei ją nusipirkti ir galvoti, kad viskas vyksta savaime. Suinteresuotas asmuo ne tik sau pakenktų, tačiau ir padarytų klaidą, galimos nesėkmės priežastimi laikydamas mašiną, o ne patį save. Norint užtikrinti sėkmę, būtina įsigilinti į reikalo esmę ir susipažinti su kiekvienu mašinos įrenginiu bei įgyti jos valdymo įgūdžių. Tik tada būsite patenkinti tiek mašina, tiek savimi. Padėti tai pasiekti ir yra šios naudojimo instrukcijos tikslas.





Gamintojo adresas

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0 El. amazone@amazone.de paštas:

Atsarginių dalių užsakymas

Atsarginių dalių sąrašai pateikti ir laisvai prieinami atsarginių dalių portale <u>www.amazone.de/</u>.

Užsakymus prašome siųsti savo AMAZONE prekybos atstovui.

Naudojimo instrukcijos formalumai

Dokumento numeris:	MG5604
Sudarymo data:	12.24
© autorių teisės priklauso AMAZONEN-WERKE H. DRI	EYER SE & Co. KG, 2024
Visos teisės saugomos.	
Naudojant ar cituojant, būtin H. DREYER SE & Co. KG.	a gauti sutikimą iš AMAZONEN-WERKE

Įžanga

Įžanga



Gerbiami klientai,

Jūs pasirinkote vieną iš daugybės aukštos kokybės produktų, pagamintų AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Dėkojame Jums už parodytą pasitikėjimą.

Gavę mašiną iš karto patikrinkite ar gabenimo metu ji nebuvo sugadinta ir ar netrūksta kokių nors dalių! Pagal krovinio važtaraštį patikrinkite mašinos komplektaciją, taip pat užsakytus priedus. Nuostoliai atlyginami, tik nedelsiant nurodžius trūkumus!

Prieš pirmą prijungimą perskaitykite instrukciją, ypač saugaus naudojimo nurodymus. Atidžiai perskaitę instrukciją, galėsite išnaudoti visus savo naujos mašinos privalumus.

Užtikrinkite, kad visi šios mašinos naudotojai pirmiausia perskaitytų šią instrukciją.

Kilus klausimams ar problemoms, skaitykite šią instrukciją arba susisiekite su savo vietiniu techninės priežiūros partneriu.

Reguliari techninė priežiūra ir savalaikis susidėvėjusių ar sulūžusių detalių pakeitimas užtikrina jūsų mašinos ilgaamžiškumą.

Vartotojų vertinimai

Gerbiama skaitytoja, gerbiamas skaitytojau,

ši naudojimo instrukcija yra nuolatos atnaujinama. Jūsų pasiūlymai padeda instrukciją padaryti kuo tikslesnę ir išsamesnę.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

El. amazone@amazone.de paštas:

H
AMAZONE

1	Nurodymai naudotojui	7
1.1	Dokumento paskirtis	7
1.2	Vietos nuorodos instrukcijoje	7
1.3	Panaudotos iliustracijos	7
2	Bendros saugaus darbo taisyklės	8
2.1	Saugos simbolių vaizdavimas	8
3	Mašinos valdiklio programinės irangos aprašymas	٩
31	Programinės irangos versija	و
3.2	Meniu naršymo struktūra	
3.3	ISOBUS programinės irangos hierarchija	.10
4	Pagrindinis meniu	11
	Pagrindinio meniu indikatoriai	11
4.1	Pagrindinio meniu nomeniu	11
		40
5		13
5.1	Daugiatunkcinio indikatoriaus konfigūravimas	.15
5.2		.16
5.3 5.3.1	ISOBOS konfiguravimas	.17
5.4	Aliarmo ribu konfigūravimas	.18
5.5	Isibėdėjimo rampos konfigūravimas	.19
6	Mašinos nustatymu ivedimas	20
61	Technologinės vėžės konfigūravimas	21
6.1.1	Technologinės vėžės ritmas	.22
6.1.2	Sėklų kiekio mažinimo, formuojant technologines vėžes lentelė	.25
6.2	Darbinės padėties konfigūravimas	.28
6.3	Greičio šaltinio konfigūravimas	.29
6.4	Noragėlių spaudimo konfigūravimas	.30
6.5	Geometrijos konfigūravimas	.31
6.6	Antenos padėties konfigūravimas	.36
6.7	"AutoPoint"	.36
6.8	"Bluetooth" prietaiso poravimas	.38
7	Vidinė dokumentacija	39
8	Meniu "Informacija"	40
9	Meniu "Kalibravimas"	41
10	Gaminiu meniu	43
10.1	Numatytoio išbėrimo kiekio ivedimas	.48
10.2	Ventiliatoriaus sukimosi greičio konfigūravimas	.48
10.3	Delsos laiko konfigūravimas	.49
10.4	Pripildymo lygio aliarmo konfigūravimas	.54
11	Rezervuaru valdvmas	55
11 1	Likučiu ištuštinimas	56
11.1	Rezervuaro nildumas	56
11.2		
12	Naudojimas lauke – meniu "Darbas"	5/
12.1	Meniu "Darbas" indikatorius	.58
12.2	Hidraulinių tunkcijų parinkimas	.60
12.3	Nukrypimas nuo numatytosios būsenos	.60
12.4	IVIAZAS VAIZOAS "Section Control"	.61



Turinys

12.5	"Section Control" jungimas (GPS valdymo sistema)	
12.6	Vėžių ženklintuvas	63
12.7	Mašinos skleidimas	64
12.8	Technologinių vėžių daliklis	66
12.8.1	Technologinių vėžių automatinė sistema	67
12.9	Diskų bloko darbinis gylis	68
12.10	Noragėlių spaudimo nustatymas traktoriaus valdymo įrenginiu	68
12.11	Noragėlių spaudimas pakopomis	68
12.12	Noragėlių iškėlimas	69
12.13	Elektrinis automatinis dozatorius	70
12.14	Numatytojo kiekio keitimas	71
12.15	Numatytojo kiekio keitimas, kai rezervuaras perskirtas	71
12.16	Vandens angos funk	72
12.17	Alternatyvus rezervuaro slėgio vaizdas	72
12.18	Lauko ribos įrašymo režimas	73
12.19	Sekcijos	73
12.20	Darbo žibintas	74
12.21	KG gylio nustatymas	74
12.22	Apklausa Daugiafunkcinio indikatoriaus	75
12.23	Veiksmai eksploatuojant	
12.24	Važiavimas visuomeniniais keliais	
13	"TwinTerminal 3"	
13.1	Produkto aprašymas	77
13.2	Išbėrimo normos nustatymo atlikimas	
13.3	Likučių ištuštinimas	82
14	Daugiafunkcinės rankenėlės AUX-N	83
15	Daugiafunkcinė rankenėlė "AmaPilot+"	85
16	Gedimas	87
16.1	Valdymo terminalo rodmuo	87
16.2	Gedimų lentelė	88
16.3	Funkcijų gedimas be aliarmo pranešimo terminale	
16.4	Greičio signalo iš ISO linijos gedimas	



1 Nurodymai naudotojui

Skyriuje "Nurodymai naudotojui" aprašoma, kaip naudotis instrukcija.

1.1 Dokumento paskirtis

Ši instrukcija

- aprašo mašinos valdymą bei priežiūrą;
- pateikia svarbių nuorodų apie saugų ir efektyvų mašinos naudojimą;
- yra šios mašinos neatskiriama dalis ir visada turi būti mašinoje arba traukiančiojoje mašinoje;
- turi būti saugoma tolimesniam naudojimui.

1.2 Vietos nuorodos instrukcijoje

Visos krypties nuorodos šioje instrukcijoje pateikiamos žiūrint iš važiavimo krypties pozicijos.

1.3 Panaudotos iliustracijos

Veiksmai ir reakcijos

Mašinos operatoriaus atliekami veiksmai pateikiami kaip sunumeruoti mašinos valdymo žingsniai. Laikykitės nurodytos veiksmų sekos. Reakcija į kiekvieną valdymo veiksmą pažymima strėle.

Pavyzdys:

- 1. Valdymo veiksmas 1
- → Mašinos reakcija į valdymo veiksmą 1
- 2. Valdymo veiksmas 2

Sąrašai

Sąrašai laisva forma pateikiami kaip sąrašai su išvardijamais punktais.

Pavyzdys:

- Punktas 1
- Punktas 2

Pozicijų numeriai nuotraukose

Apibrėžti skaičiai reiškia pozicijų numerius nuotraukose. Pavyzdys:

(1) 1 padėtis



2 Bendros saugaus darbo taisyklės

Pagrindinių saugaus darbo taisyklių žinojimas yra pagrindinė saugaus mašinos valdymo bei sklandaus jos darbo sąlyga.

Naudojimo instrukcija
 visada turi būti mašinos naudojimo vietoje!
 bet kuriuo metu turi būti laisvai pasiekiama operatoriui bei techninės priežiūros darbuotojams!

2.1 Saugos simbolių vaizdavimas

Saugos nurodymai pažymėti trikampiu saugos simboliu ir prieš jį užrašytu signaliniu žodžiu. Signalinis žodis (PAVOJINGA, ĮSPĖJIMAS, ATSARGIAI) reiškia gresiančio pavojaus dydį ir turi tokias reikšmes:

Δ	PAVOJINGA
<u> </u>	žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla mirties arba sunkiausių kūno sužalojimų (kūno dalių praradimas arba ilgalaikė žala) rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.
	Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, kyla tiesioginis mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.
•	
$\mathbf{\Lambda}$	ĮSPEJIMAS
	ĮSPEJIMAS žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė mirties atvejų arba (sunkiausių) kūno sužalojimų rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.
	ĮSPEJIMAS žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė mirties atvejų arba (sunkiausių) kūno sužalojimų rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta. Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, tam tikromis aplinkybėmis kyla mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.
Ń	ĮSPEJIMAS žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė mirties atvejų arba (sunkiausių) kūno sužalojimų rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta. Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, tam tikromis aplinkybėmis kyla mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.





SVARBU

įpareigoja ypatingai atsargiai elgtis dirbant su mašina, taisyklingai naudoti mašiną.

Šio nurodymo nepaisymas gali sukelti mašinos gedimus ar kenkti aplinkai.



NURODYMAS

naudojimo patarimai ir ypač naudinga informacija.

Šie nurodymai jums padės optimaliai išnaudoti visas mašinos funkcijas.



3 Mašinos valdiklio programinės įrangos aprašymas

Naudodami ISOBUS programinę įrangą ir ISOBUS terminalą, galite patogiai nustatyti, valdyti ir kontroliuoti AMAZONE mašinas.

ISOBUS programinė įranga naudojama šioms AMAZONE sėjamosioms:

- "Cirrus 03"
- "Cayena"
- Condor
- "Citan"
- "XTender"
- AD-P
- "Primera DMC"

ljungus ISOBUS terminalą, kai yra prijungtas mašinos kompiuteris, rodomas pagrindinis meniu.

Nustatymai

Nustatymus galima atlikti pasirinkus pagrindinio meniu pomeniu.

Naudojimas

ISOBUS programinė įranga reguliuoja išpurškimo kiekį priklausomai nuo važiavimo greičio.

Darbo metu meniu "Darbas" rodo visus darbo duomenis ir, priklausomai nuo mašinos įrangos, mašiną galima valdyti, naudojantis meniu "Darbas".

3.1 Programinės įrangos versija

Ši naudojimo instrukcija galioja programinės įrangos versijai nuo:

Pagr.kompiut. NW262-F



3.2 Meniu naršymo struktūra



1		Atgal į aukštesnio lygio meniu
	•	Meniu naršymas

9



3.3 ISOBUS programinės įrangos hierarchija



"Sąranka"



4 Pagrindinis meniu

4.1 Pagrindinio meniu indikatoriai

- (1) Rodmuo ir nustatymai
- (2) Funkcijų laukai submeniu
- nustatyta mašina
- Minimalus ir maksimalus darbinis greitis
- Išbėrimo kiekis
 - o 1 rezervuaras
 - o kitiems rezervuarams (pasirinktinai)
- → čia galimas keitimas. Vertės perimamos gaminių meniu!

тс	Rodo, kad paleista išorinė užduotis.
išjungtas	Rodo išaktyvintą rezervuarą.

4.2 Pagrindinio meniu pomeniu

Meniu darbui su mašina







Meniu nustatymams, informacijai apie mašiną ir sėklą

	¥ .
•	Meniu "Gaminiai"
	o Sėklų nustatymai
•	Meniu "Naudotojo profilis"
	 Kiekvienas naudotojas gali išsaugoti asmeninį profilį su terminalo ir mašinos nustatymais.
•	Meniu "Mašinos nustatymai"
	 Su mašina susijusių arba individualių duomenų įvedimas. Mašinos sąrankos keitimas (reikalingas slaptažodis)
•	Meniu "Dokumentacija" (paprasta "Task Controller" alternatyva)
	 o Ploto, laiko, kiekio išsaugojimas. o Išsaugomi iki 20 dokumentų nustatytų duomenų.
•	Meniu "Informacija"
0	r rogrammes įrangos versija ir benuras nasullias.



5 Naudotojo profilis



- Naudotojo vardo įvedimas
- Daugiafunkcinio indikatoriaus konfigūravimas meniu "Darbas" (žr. 15 psl.)
- Mygtukų priskyrimo konfigūravimas (žr. 16 psl.)
- ISOBUS konfigūravimas, žr. 17 psl.)
- Aliarmo ribų konfigūravimas (žr. 19 psl.)
- Kiekio žingsnių įvedimas išbėrimo kiekiui padidinti arba sumažinti
- Įsibėgėjimo rampos konfigūravimas (žr. 19 psl.)
- Darbo žibinto įjungimas ir išjungimas gali būti valdomas rankiniu būdu arba naudojantis TECU.
 - o Ø TECU jjungia darbo žibintą, kai jjungiamas traktoriaus darbo žibintas. Toliau galima perjungti rankiniu būdu.
 - o □ Darbo žibinto įjungimas ir išjungimas rankiniu būdu.
- Važiavimo atgal atpažinimas
 - o ☑ (taip) Važiuojant atgal dozavimas ir technologinės vėžės tolesnis perjungimas nutraukiamas (turi būti ISOBUS signalas).
 - o 🛛 🖓 (ne)
- Pagalbos vairuotojui sistema
 - o ☑ (taip) nurodymo rodymas, kai važiavimo greitis apsisukant lauko gale buvo pakeistas taip stipriai, kad atsirado sėjimo klaida.
 - o 🛛 🛛 (ne) nurodymo nėra







📕 Naudotojas: keitimas, naujas, šalinimas

Naudotojo keitimas:

- 1. Pažymėkite naudotoją.
- 2. Patvirtinkite žymėjimą.

Naujo naudotojo sukūrimas:



- 1. Sukurkite naują naudotoją.
- 2. Pažymėkite naudotoją.
- 3. Patvirtinkite žymėjimą.
- 4. Įveskite vardą.

Pakeitus naudotoją reikia iš naujo paleisti terminalą

Naudotojo šalinimas:

ť

Pažymėkite ir patvirtinkite simbolį.

Naudojant AUX-N daugiafunkcinę rankenėlę, laisvai parenkamas daugiafunkcinės rankenėlės mygtukų priskyrimas yra išsaugomas atitinkamam naudotojui.

Kiekviename naudotojo profilyje turi būti priskirti mygtukai.

Priskirkite UT mygtukus.





5.1 Daugiafunkcinio indikatoriaus konfigūravimas

Meniu "Darbas" duomenų eilutėse gali būti rodomi šeši skirtingi duomenys.

- (1) Esamas greitis
- (2) Per dieną apdirbtas plotas
- (3) Kiekis per dieną
- (4) Likęs plotas
- (5) Likusi atkarpa
- (6) Atstumo skaitiklis
- (7) 1 dozatoriaus sukimosi greitis
- (8) 2 dozatoriaus sukimosi greitis
- (9) 3 dozatoriaus sukimosi greitis
- (10) 4 dozatoriaus sukimosi greitis
- (11) 1 dozatoriaus numatytoji vertė
- (12) 2 dozatoriaus numatytoji vertė
- (13) 3 dozatoriaus numatytoji vertė
- (14) 4 dozatoriaus numatytoji vertė
- (15) Slėgis 1 rezervuare
- (16) Slėgis 2 rezervuare
- (17) Likusi atkarpa
- (18) Ventiliatoriaus tikrasis sukimosi greitis 1
- (19) Ventiliatoriaus tikrasis sukimosi greitis 2
- (20) Likutinis kiekis 1 rezervuare
- (21) Likutinis kiekis 2 rezervuare
- (22) Likutinis kiekis 3 rezervuare
- (23) Likutinis kiekis 4 rezervuare

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	() . () () ha () U∕min () . () km⁄h	1	<u></u>
0. kg/ 10	ha 0 %		
da ko	ugiafunkc.indikat. nfigūravimas 1 eil.		
	greitis 2 eil. plot./d.	2	
	3 eil. lik.atkarpa		



5.2 Mygtukų priskyrimo konfigūravimas

Čia galima laisvai priskirti darbo meniu funkcijų laukus.

- Laisvi mygtukai
 - o IZ Laisvai parenkamas mygtukų priskyrimas
 - o 🛛 Standartinis mygtukų priskyrimas
- Standartinio mygtukų priskyrimo įkėlimas
- Laisvas mygtukų priskyrimas

 Image: Nonfiguravimas

 Iaisvi mygtukai

 Iaisvi mygtukai

 Image: Standartinio mygtukų priskyrimo įkėlimas

 Iš sąrašo parinkite norimą funkciją ir paspauskite norimą mygtuką.

 Itušč./

 ištrinti funkciją

 Itušč./

 ištrinti funkciją

 Itušč./

 Itušc./

 Itušsaugoti

-0

mygt.priskyr.

Mygtukų priskyrimo veiksmai:

- 1. Iškvieskite funkcijų sąrašą.
- 2. Parinkite funkciją.



lškvieskite funkcijų sąrašą→

- Jei reikia, parinkite usi puslapį, kuriame turi būti išsaugota funkcija darbo meniu.
- Paspauskite mygtuką / funkcinį lauką, kad mygtukui / funkciniam laukui būtų priskirta funkcija.
- 5. Taip galima priskirti visas funkcijas.
- Nustatymą išsaugokite arba
 nutraukite.
 - ?

Funkcijų laukas be funkcijos.

1 funkcija	
2 funkcija	
3 funkcija	
4 funkcija	
5 funkcija	

Funkciju sarašas



5.3 ISOBUS konfigūravimas

- Terminalo parinkimas (žr. 17)psl.)
- Dokumentacija
 - o "TaskController", aktyvi užduočių tvarkymo sistema
 - \rightarrow Mašinos kompiuteriai sujungti su terminalo "Task Controller"
 - o Tik vidinė mašinos dokumentacija
- Sėjamosios įrenginių aprašymas
 - o "Multi Bin" (keli rezervuarai)
 - o "Multi Boom" (keli sėjimo bėgeliai)
- "Section Control" rankinio/automatinio režimo perjungimas
 - o GPS meniu

"Section Control" perjungiamas GPS meniu.

o meniu "Darbas" (rekomenduojamas nustatymas)

"Section Control" perjungiamas mašinos programinės įrangos darbo meniu.

5.3.1 Terminalo parinkimas

Jei prie ISOBUS yra prijungti keli terminalai:

- mašinos valdymo terminalą parinkite iš terminalų sąrašo
 - o 01 "Amazone"
 - o 02 Kitas tiekėjas
- terminalą dokumentacijai parinkite iš terminalų sąrašo
 - o 01 "Amazone"
 - o 02 Kitas tiekėjas



Registracija prie UT terminalo gali trukti iki 40 sekundžių. Jei įvestas terminalas per šį laiką nerandamas, mašina prisiregistruoja

 ISOBUS konfigūravim.

 Terminalo parinkimas

 Dokumentacija

 Dokumentacija

 Sejamosios irenginių aprašymas

 irenginių aprašymas

 "Section Control" rank./autom.rež.perju ngimas



prie kito terminalo.



5.4 Aliarmo ribų konfigūravimas

- Įveskite ventiliatoriaus sukimosi greičio aliarmo ribą %.
- → Jei darbo metu nepasiekiama aliarmo riba, suskamba signalas.

Standartinė vertė: 15 %

- Įveskite minimalų oro slėgį rezervuare.
- Įveskite maksimalų oro slėgį rezervuare.
- → Kai neišlaikomas įvestas slėgio diapazonas, rodomas įspėjamasis pranešimas.
- → Turi būti suaktyvinta slėginio bako kontrolė.





5.5 Įsibėgėjimo rampos konfigūravimas

Įsibėgėjimo rampa išvengia per mažo kiekio pradedant važiuoti.

Pradėjus dirbti, kol pasibaigia nustatytasis laikas, dozuojama pagal modeliuotą įsibėgėjimo greitį. Po to reguliuoja pagal greitį veikianti kiekio reguliavimo sistema.

Pasiekus nustatytą greitį arba viršijus modeliuotą greitį pradedamas kiekio reguliavimas.

- Numatytas greitis, darbinis greitis, km/h.
 Standartinė vertė: 12 km/h
- Jsibėgėjimo rampos įjungimas / išjungimas
 - o ⊠jj.
 - o □išj.
- Rampos paleidimo greitis kaip numatyto greičio vertė %, kuriai esant pradedamas dozavimas.

Standartinė vertė: 50 %

 Laikas sekundėmis, kurio prireikia, kol iš tikrųjų pasiekiamas modeliuojamas greitis.

Standartinė vertė: 5 s







6 Mašinos nustatymų įvedimas





6.1 Technologinės vėžės konfigūravimas

- Technologinių vėžių ritmo įvedimas žr. psl.
 22
- Sėklų kiekio mažinimo įvedimas, formuojant technologines vėžes
- Intervalinė technologinė vėžė
 - o ⊠ taip
 - o □ ne
- Intervalinė Apsėtos atkarpos ilgio įvedimas
- Intervalinė Neapsėtos atkarpos ilgio įvedimas
- Technologinė vėžė toliau perjungiama, naudojant:
 - o darbinę padėtįo
 - o Vėžių ženklintuvas

Technologinių vėžių automatinis (žr. 67 psl.).

- o CCI terminalą
- o ISOBUS
- Laiko iki technologinės vėžės kito perjungimo įvedimas

	Techn.vėžės konfigūrav.	
	Techn.vėžės ritmas	
[<u>k] k]</u> ∗- ≱	Sėklų kiekio mažinimas, formuojant techn.vėžę	%
8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	Interval.tech.vėžė	
84 84 84 84 84 84	Apsėta atkarpa	m
84 84 84 84	Neapsėta atkarpa	m
	Techn.vėžės perjungimo šaltinis	
	Laikas iki kito techn.vėžės perjungimo	S



6.1.1 Technologinės vėžės ritmas





Specialūs technologinių vėžių ritmai:

- 0 Nuolatinė technologinė vėžė
- 1 Kintamoji technologinė vėžė
- 15 Technologinės vėžės nėra

								١	/ier	ngub	oas t	echi	nolo	giniı	į vėž	ių d	alikl	is						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	20	21	22	23	26	32	35
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	1	0	1	1	1	1	1	1	1	2	0	1	1	1		1	1	1	0	0	0	1	0	1
		1	2	2	2	2	2	2	2	3	3	2	2	2		2	2	2	1	1	1	2	1	2
is		2		3	3	3	3	3	3	0	4	3	3	3	-	3	3	3	2	2	2	3	2	3
tikl					4	4	4	4	4	5	5	4	4	4	ŕėžiu	4	4	4	3	3	3	4	3	4
kai						5	5	5	5	6	6	5	5	5	v yiu	5	5	5	4	4	4	5	4	5
ų s							6	6	6	0	7	6	6	6	ogir	6	6	6		5	5	6	5	6
ėžiı								7	7	8	8	7	7	7	loud	7	7	7		6	6	7	6	7
ų v									8	9	0	8	8	8	tec	8	8	8			7	8	7	8
ini										10	10	9	9	9	laro	9	9	9			8	9	8	9
log												10	10	10	onse	10	10					10	9	10
ou												11	11	11	5 ne	11	11						10	11
¢ch													12	12	lis 1	12	12							12
Ţ														13	Jalik	13	13							13
																14	14							14
																15	15							
																	16							



Mašinos nustatymų įvedimas

Pavyzdys: dvigubas technologinių vėžių daliklis, reikalingi 2 sėklų skirstytuvai

Kairys technologinių vėžių skaitiklis: Dešinys technologinių vėžių skaitiklis:



	Dvigubas technologinių vėžių daliklis																							
	18 kair.	18 dešin.	19 kair.	19 dešin.	24 kair.	24 dešin.	25 kair.	25 dešin.	27 kair.	27 dešin.	28 kair.	28 dešin.	29 kair.	29 dešin.	30 kair.	30 dešin.	31 kair.	31 dešin.	33 kair.	33 dešin.	34 kair.	34 dešin.	36 kair.	36 dešin.
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	2	2	2	2	0	2	0	2	0	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	0	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3			3	3	0	3	3	3	3	3	3	0
	4	4	4	4	0	4	4	4	4	4	0	4			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	5	5	5	5	5	5	5	5	0	5	5	5			5	0			0	5	5	5	5	5
s	6	6	6	6	6	6	0	6	0	6	6	0			6	6			6	6	0	6	6	6
ikli	7	0	0	7	0	7	7	7	7	7									7	7	7	7	0	7
ait	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8									8	8	8	8	0	8
sk	9	9	9	9	9	0	0	9	9	0									9	9	9	9	9	9
žių	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10									10	0	10	10	10	10
vė	11	11	11	11			11	11													0	11	11	11
ių	12	0	0	12			12	12													12	12	12	0
gir	13	13	13	13			13	0													13	13	13	13
olo	14	14	14	14			14	14													14	14	14	14
hn	15	15	15	15																	15	15		
ec	0	16	16	0																	16	16		
-	17	17	17	17																	17	0		
	18	18	18	18																	18	18		
																					19	19		
																					20	20		
																					21	21		
																					22	0		



	Dvigubas technologinių vėžių daliklis																					
	37 kair.	37 dešin.	38 kair.	38 dešin.	39 kair.	39 dešin.	40 kair.	40 dešin.	41 kair.	41 dešin.	42 kair.	42 dešin.	43 kair.	43 dešin.	44 kair.	44 dešin.	45 kair.	45 dešin.	46 kair.	46 dešin.	47a kair.	47b dešin.
	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1
	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2
	0	3	3	3	0	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0
	0	4	0	4	4	4	4	0	4	4	4	0	4	4	4	4	0	4	4	0	4	4
	5	5	0	5			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	6	0	6	6			6	6	6	6	6	6	0	6	6	0	6	6	6	6	0	6
	-		7	0			7	7	7	7	7	7	7	7	7	0	7	7	7	7	7	7
			8	8			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	0	8
							9	9	0	9	9	9	0	9	9	9	9	9	9	9	0	9
<u>.s</u>							0	10	10	10	0	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
tikl							0	11	11	11	11	11	11	11			11	11	11	11	11	11
cait							12	12	12	12	12	12	12	12			12	0	0	12	12	12
ls i	-						13	13	13	13	13	13	13	0			13	13	13	13	13	13
žiu	-						14	14	14	0	14	14	14	14			14	14	14	14	14	0
, N							15	15	15	15	15	15					15	15	15	15	15	15
nių							16	16	16	16	16	16					16	16	16	16	16	16
ogi							17	0	17	17	0	17					17	17	17	17		
lolo							18	18	18	18	18	18					18	18	18	18		
hr							19	19	19	19	19	19					19	0	19	0		
Tec							20	20	0	20	20	20					20	20	20	20		
									21	21	21	21					21	21	21	21		
									22	22	22	22					22	22	22	22		
											23	23					23	23	23	23		
											24	24					24	24	24	24		
											25	25					25	25	25	25		
											26	26					26	26	26	26		
																	0	27	0	27		
																	28	28	28	28		
																	29	29	29	29		
																	30	30	30	30		

Dvigubas technologinių vėžių daliklis

	48a kair	48b dešin	49a kair	49b dešin	50a kair	50b dešin
i	1	1	1	1	1	1
žil	2	2	2	2	2	0
, vė	3	3	3	3	3	0
nių dis	4	4	4	4	4	4
ogi	0	5	5	0		
ska	0	6	6	0		
uų:						
Tec						
•						



6.1.2 Sėklų kiekio mažinimo, formuojant technologines vėžes lentelė

Sėklų kiekio mažinimas apskaičiuojamas taip:



Darbinis plotis	Sėjimo noragų skaičius	Technologinių vėžių žarnų skaičius	Rekomenduojamas procentinis sėklų kiekio mažinimas, formuojant technologines vėžes			
	18	4	22%			
	18	6	33%			
	18	8	44%			
	20	4	20%			
	20	6	30%			
3.0 m	20	8	40%			
0,0 11	20	10	50%			
	24	4	17%			
	24	6	25%			
	24	8	33%			
	24	10	42%			
	24	12	50%			
	21	4	19%			
	21	6	29%			
	21	8	38%			
	21	10	48%			
	24	4	17%			
	24	6	25%			
3 / 3 m / 3 5 m	24	8	33%			
0,40 m / 0,0 m	24	10	42%			
	24	12	50%			
	28	4	14%			
	28	6	21%			
	28	8	29%			
	28	10	36%			
	28	12	43%			



Mašinos nustatymų įvedimas

Darbinis plotis	Sėjimo noragų skaičius	Technologinių vėžių žarnų skaičius	Rekomenduojamas procentinis sėklų kiekio mažinimas, formuojant technologines vėžes
	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
	26	4	15%
4,0 m	26	6	23%
	26	8	31%
	26	10	38%
	26	12	46%
	32	4	13%
	32	6	19%
	32	8	25%
	27	4	15%
	27	6	22%
4 5	27	8	30%
4,5	36	4	11%
	36	6	17%
	36	8	22%
	40	4	10%
5,0 m	40	6	15%
	40	8	20%
	36	4	11%
	36	6	16%
	36	8	22%
	36	10	28%
6 0 m	36	12	33%
0,0 m	48	4	8%
	48	6	12%
	48	8	17%
	48	10	21%
	48	12	25%



Darbinis plotis	Sėjimo noragų skaičius	Technologinių vėžių žarnų skaičius	Rekomenduojamas procentinis sėklų kiekio mažinimas, formuojant technologines vėžes
	64	4	6%
8,0 m	64	6	9%
	64	8	12%
	72	4	6%
9,0 m	72	6	8%
	72	8	11%
	36	4	11%
	36	6	17%
	48	4	8%
	48	6	13%
	72	4	6%
	72	6	8%
12,0 m	72	8	11%
	72	10	14%
	96	4	4%
	96	6	6%
	96	8	8%
	96	10	10%
	96	12	13%
	48	4	8%
	48	6	13%
	60	4	7%
15 0 m	60	6	10%
10,0 11	90	4	4%
	90	6	7%
	90	8	9%
	90	10	11%



Mašinose su sėklų kiekio grąžinimu: nustatykite sėklų kiekio mažinimą 0 %.



6.2 Darbinės padėties konfigūravimas

- Šaltinis
 - o Jutiklis (mašina), V
 - o ISOBUS kėlimo aukštis, %
 - o ISOBUS skaitmeninis kėlimo aukštis
- Ribinių verčių programavimas (žr. 28 psl.)
- Perjungimo taškų keitimas (žr. 28 psl.)



Ribinių verčių programavimas

Programuojant perjungimo taškus, darbinės padėties jutikliu mašinos iškėlimo aukštis priskiriamas perjungimo taškui.

- 1. Nuleiskite visą mašiną.
- 2. > toliau
- 3. Pakelkite visą mašiną.
- Išsaugokite nustatytas vertes.

"Cirrus" su "TwinTec": atlikite po kiekvieno darbinio gylio nustatymo.

<u> </u>	Ribinių verčių programavimas 1,						
Д - 0 -т	Visiškai nuleiskite	e mašiną.					
	Esama vertė		0.00 V				
×	nutraukti	> toliau]			

Perj.taškų keitimas

- Perjungimo taškas: dozatorius išj.
- Perjungimo taškas: dozatorius jj.
- Perjungimo taškas: apsisukimo lauko gale padėtis (papildoma įranga)
- Sklendės padėties perjungimo taškas (papildoma įranga)

Д ² ́́́	Perj.taškų keitimas	
	Perj.taškas dozavim.išj.	%
	Perj.taškas: dozavim.jj.	%
\bigcap	Perj.taškas apsisuk.padėtis	%
	Sklendės pad. perj.taškas	%



6.3 Greičio šaltinio konfigūravimas

-	Maš regu	inos kompiuteriui reikalingas greičio signalas tinkamam kiekio Iliavimui.				
-	Galima pasirinkti iš įvairių važiavimo greičio signalo įėjimo 🤅					
	•	Greičio signalą gali perduoti ISOBUS.				
	•	Greičio signalą galima apskaičiuoti pagal impulsų skaičių 100 metrų.				
	•	Greičio signalas modeliuojamas įvedus greitį (pvz., dingus traktoriaus greičio signalui).				
		Įvedę modeliuojamą greitį, galėsite tęsti darbą net ir dingus greičio signalui.				

- Parinkite greičio signalo šaltinį.
 - o radaras (ISOBUS)
 - o ratas (ISOBUS)
 - o palydovas (NMEA 2000)
 - o palydovas (J1939)
 - o radaras (mašina)
 - o modeliavimas → Būtinai vėliau išlaikykite įvestą važiavimo greitį → Jei bus atpažintas kitas greičio šaltinis, modeliuotas greitis bus išjungtas automatiškai.

Patikrinkite naudojamo greičio šaltinio tikslumą

- → Dėl netikslių greičio šaltinių galimos sėjimo klaidos.
- Įveskite 100 m tenkančių impulsų vertę. Standartinė vertė: 9700 (radaro jutiklis)

arba

• Nustatykite 100 m tenkančių impulsų vertę.

₽ ₽ Į	greičio šaltinio konfigūravimas		
∳ி‰	greičio šaltinis		
60 MMM	rato imp.	-	imp/100m
°° ₽	imp.programav.		



Greičio nustatymas pagal mašinos ratų impulsus 100 m



Turite nustatyti 100 m tenkančių ratų impulsų esamomis naudojimo sąlygomis darbo padėtyje.

- 1. Lauke tiksliai išmatuokite 100 m matavimo atkarpą.
- 2. Pažymėkite pradžios ir pabaigos tašką.
- 3. > toliau
- 4. Traktoriumi nuvažiuokite į pradinę padėtį.
- 5. > toliau
- 6. Tiksliai nuo pradžios iki pabaigos nuvažiuokite matavimo atkarpą.
- \rightarrow Ekrane rodomi nustatyti impulsai.
- 7. Sustabdykite tiksliai ties galiniu tašku.
- 8. → išsaugoti



6.4 Noragėlių spaudimo konfigūravimas

Noragėlių spaudimas nustatomas pakopomis. Atitinkamai galima parinkti sėklų kiekio didinimą tam tikram noragėlių spaudimui.

- Sėklų kiekio didinimas, kai noragėlių slėgis nuo 0 iki 10. (Standartinė vertė 5)
- Sėklų kiekio didinimas kiekvienoje noragėlių spaudimo pakopoje %. (Standartinė vertė 10 %)
- Minimalus noragėlių spaudimas (standartinė vertė 0)
- Maksimalus noragėlių spaudimas (standartinė vertė 10)
- Noragėlių spaudimo nustatymą valdykite per "Task Controller".
 - o ⊠ taip
 - o □ ne
- Priskirkite pradinę vertę 100 % "Task Controller" noragėlių spaudimo pakopai. (Standartinė vertė 5)





6.5 Geometrijos konfigūravimas

- Duomenys nustatomi iš anksto priklausomai nuo mašinos ir paprastai negali būti keičiami.
- Geometrijos duomenys turi sutapti su realiais mašinos ilgio duomenimis.



Šoninis poslinkis - mašina kairėje: neigiamos vertės įvedimas

Pakabinamos mašinos geometrijos duomenys

Mašina		X1 [cm]		
		min	maks	
	303 Special WS	224	236	
	303 Special RoteC	210	221	
	353 Special	224	236	
4	403 Special	210	221	
AD	303 Super RoteC	205	209	
	303 Super RoteC+	217	221	
	403 Super RoteC	205	209	
	403 Super RoteC+	217	221	





Velkamų mašinų geometrijos duomenys

Mašina		X2 [cm]		X3 [cm]	
		min	max		
	3003	442	552		
Cirrus	3003 compact	442	552		
	3503	442	552	-130	
	4003	529	629		
	4003-2	551	611		
	6003 -2	551	611		
	4003-3 / 6003-2 + T-Pack In	591	611		



→ Prieš rezervuaro parinkimą: 2 , …

• Vertės X3 prieš ašį teigiamos, už ašies – neigiamos.







Mašina	Atstumas tarp eilių	X2	X3	X4	X6
	[cm]	[cm]	[cm]	[cm]	[cm]
DMC 3000 / DMC 4500 / DMC 6000-2 / DMC 9000-2	18,75		156	252	1
DMC 6000-2 / DMC 9000-2	25	641		224	-8
GD501 (DMC 3000 - DMC 9000-2)	18,75 / 25		-155	0	0
DMC 0000 2C Super	18,75	729	194	252	1
Divid 3000-20 Super	25			224	-8
DMC 9001 2C	18,75	805	270	252	1
DMC 9001-20	25			224	-8
DMC 42000 2C	18,75	806	194	252	1
DMC 12000-2C	25			224	-8
DMC 12001 2C	18,75	885	270	252	1
	25			224	-8



Mašina	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]
Cayena 6001 /6001-C	583	144	150

Mašinoms su teleskopiniu grąžulu vertes reikia pakeisti pagal tikrąją grąžulo padėtį.



Mašina	X2 [cm]	X3 [cm]	
Citan 12001	771	157	
Citan 15001	921	157	



Mašina	X2 [cm] X3 [cm] X4		X4 [cm]
Condor 12001	771	249	170
Condor 15001	921	249	170





Xtender (HB) geometrijos duomenys

- Žemės įdirbimo įrenginio parinkimas:
 - o "Cenius"
 - o "Catros" (TS)
 - o "Catros" (TX)
 - o "Certos"
 - o Kitas

Mašina		X5 [cm]		
НВ		170		
	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]	
"Cenius" (trąšos)	890	150	340	
"Cenius" (sėklos)	890	45	0	
Catros (TS)	400	20	0	
Catros (TX)	660	60	0	
Certros	750	70	0	
Kitas	400	50	0	







6.6 Antenos padėties konfigūravimas

- GPS antenos montavimo vietos įvedimas
 - o traktorius
 - o mašinos
- Atstumo tarp GPS antenos ir sujungimo taško įvedimas (montuojant ant mašinos)



6.7 "AutoPoint"

"AutoPoint" noragėlio jutikliu nustato laiką, reikalingą sėkloms nuo dozatoriaus įjungimo iki noragėlio pasiekimo.

Iš čia galima paskaičiuoti optimalų dozatoriaus įjungimo ir išjungimo laiką apsisukimui lauko gale (žr. 49 psl.).

Kad sistema veiktų, į apsisukimo zoną ir iš jos visada reikia važiuoti pastoviu greičiu.

 Prieš sėjimą įveskite delsos laiko standartines vertes meniu "Gaminiai" (žr. 49 psl.); tinkamai nustatykite geometriją; suaktyvinkite terminale "Section Control".
 Sėjimo metu patikrinkite, ar tikėtini delsos laikai; patikrinkite išsėjimo rezultatą apsisukimo zonoje (įvažiuojant ir išvažiuojant po 3 kartus)! išlaikykite pastovų važiavimo greitį apsisukimo zonoje lauko gale; išlaikykite pastovų ventiliatoriaus sukimosi greitį.


- "AutoPoint" aktyvinimas / išaktyvinimas
 - o Ø Automatinis laiko perdavimas į meniu "Produktas" ir "Section Control"
 - D Laikai neperduodami.
 Jjungimo arba išjungimo laiką galima jvesti rankiniu būdu meniu "Gaminiai".
- Nurodymų ("MiniView") aktyvinimas / išaktyvinimas
 - o ⊠ taip
 Nurodymas parodomas su nauju
 ijungimo arba išjungimo laiku su
 kiekviena nauja matavimo verte, kuri
 yra už senos vertės nuokrypio ribos.
 → Naują įjungimo arba išjungimo laiką
 galima įvesti rankiniu būdu.
 - o ☐ ne Nurodymai nerodomi

ljungimo / išjungimo optimizavimo indikatorius \rightarrow

Matavimų skaičiaus indikatorius ightarrow

Paskiausiai siųstų verčių rodymas \rightarrow



 Vertės "Įjungimo optimizavimas" ir "Išjungimo optimizavimas" nustatomos optimizuojant perjungimo taškus (meniu "Produktas", delsos laikai). Jie skirti perjungimo laikams optimizuoti, kad būtų išvengta sėjimo klaidų.



- Jjungimo optimizavimo ir išjungimo optimizavimo vertę atkurkite 0 ms.
- Suderinamumo testo atlikimas (žr. apačioje)

Terminalo tikrinimas

- Kai padalintas rezervuaras: atitinkamam rezervuarui priskirkite "Auto-Point" jutiklį.
 - o ☑ (taip, jutiklis priskirtas)
 - o 🛛 🛛 (ne, jutiklis nepriskirtas)
 - \rightarrow Galima tik su nustatymu "Multiboom".

"AutoPoi	nt"	
Automat perdavin	inis laiko nas	
Nurodym	nas aktyvintas	
Įjungimo optimiz Išjungimo optimizavimas <u>Matavimo vertės</u> skait. Įjungimo laikas Išjungimo laikas	avimas 0 ms 0 ms 0 0 ms 0 ms 0 ms	
Suderin	amumo testas	





Mašinos nustatymų įvedimas

Suderinamumo testas



Automatiškai nustatant laikus, jie siunčiami į terminalą ir tvarkomi. Čia reikia stebėti "Section Control".

→ Kai kurie terminalai trumpam išjungia mašiną!

6.8 "Bluetooth" prietaiso poravimas

Per "Bluetooth" galima sujungti mašiną su mobiliuoju galutiniu įrenginiu.

Rodomą 6-ženklį kodą įveskite į mobilų galutinį įrenginį.

Sėjamoji "Bluetooth" ryšiu gali pakeisti programėlės "mySeeder" duomenis.



"Bluetooth" priet.porav.

"Bluetooth" prietaiso poravimo kodas yra: 000000



Vidinė dokumentacija 7





Meniu Dokumentacija yra vidinė nenuskaitoma užduočių atmintinė.

Jei atveriamas meniu "Dokumentacija", rodomas paleistas dokumentas.

Bendrųjų duomenų indikatorius ٩

Dienos duomenų indikatorius

Baigus vieną dokumentą, reikia paleisti kitą dokumentą.

Galima išsaugoti daugiausia 20 dokumentų.

Prieš sukuriant kitus dokumentus, reikia pašalinti esamus dokumentus.



- Sukurkite naują dokumentą.
- Suteikite pavadinimą. →

 - Paleiskite dokumentą.
- Pašalinkite dienos duomenis.



Paleiskite prieš tai sukurtą dokumentą.



Paleiskite vėliau sukurtą dokumentą.

- T, Ištrinkite dokumentą. ぐン
- 3 ir 4 rezervuarų duomenų rodymas.

 Vienas dokumentas visada paleistas. Jau išsaugotus dokumentus galima parinkti ir paleisti
--

Dokumentacija				
Pavadinim as				
	Σ			
apdirbtas plotas	0,00	0,00	ha	
reikal.laikas	0,00	0,00	h	
1 rezerv.kiekis	0,00	0,00	kg	
2 rezerv.kiekis	0,00	0,00	kg	



•

•

Meniu "Informacija" 8



Г -

Mačinos ident. Nr. rodmuo (MIN)	inf.	MIN: CIR00000000
Peržiūrėkite programuojamų mygtukų numerius meniu.	rody	ti program.mygt.Nr.
o ☑ (taip) o □ (ne)		
	bendr. plotas	0 ha
	bendr.kiekis	0 1
	Bendr.darbo lai	ikas 0 h
Bendras indikatorius		
	Pask.instaliavin	nas
	Pask.atstata	
	Sertifikuota AE	F:
		UT AUX-N ISB TC-BAS TC-SC TC-GEO
	IOP versija	x.xx.xx
Kompiuterių ir programinės įrangos indikatorius		
Programinės įrangos versija $ ightarrow$		xx.xx.xx
Kompiuterio / valdymo įrenginio serijos numeris→	Pagr.kompiut.	000000000_X00000



9 Meniu "Kalibravimas"





Kalibravimą taip pat galima atlikti naudojantis "TwinTerminal".

Kalibravimo koeficiento apibrėžimas

 Rankinį pusės sekcijų perjungiklį nustatykite į kalibravimo padėtį



2. Atidarykite (kairę) kalibravimo sklendę.

		S∕∎	Ð
--	--	-----	---

- Atlikite pirminį dozavimą, pastoviam srautui kalibravimo metu išlaikyti.
- 4. Vėl ištuštinkite kalibravimo rezervuarą.



5. Patikrinkite / koreguokite nustatymus.

ĵå≞	parinktas greitis		km/h
56	Numat.išbėrimo kiekis		kg/ha
⊞	Dozavimo velenas		cm ³
	Kalibravimo plotas		ha
X	nutraukti	isti	



Meniu "Kalibravimas"



- 12. Uždarykite kalibravimo sklendę
- 13. baikite kalibravimą.

Baigta



10 Gaminių meniu

Pagrindiniame meniu parinkite **Gaminiai**! (Meniu "Gaminiai" ir "Kalibravimas" yra identiški)

- Perjungimas į "TwinTerminal"
- 1 rezervuaro konfigūravimas

*	Meniu "Gaminiai"		
	išorinio valdiklio aktyvinimas		
1 rezerv	uaras Grūdai		
Numat.iš	bėrimo kiekis	80.00	kg/ha
Kalibravir	no koeficientas	1.00	 Image: A second s
Greičio ju	iosta	3.0-20.0	km/h
2 rezerv	uaras _{Trąšos}		
Numat.iš	bėrimo kiekis	85.00	kg/ha
Kalibravir	no koeficientas	1.00	×
Greičio ju	iosta	3.0-20.0	km/h

Rodmenys meniu "Gaminiai"

- Numatytasis išbėrimo kiekis
- Kalibravimo koeficientas
- Kalibravimo būsena

 Kalibravimo koeficientas dar nenustatytas

2, 3, 4 rezervuaras - gale (pasirinktinai)

- Kalibravimo koeficientas nustatytas, naudojantis išbėrimo normos nustatymu

- Apskaičiuotas greičio spektras rezervuarui su esama konfigūracija iš dozavimo veleno ir numatytojo kiekio.
- Rezervuaro išaktyvinimas. Skirtas laikinam rezervuaro išaktyvinimui (visi nustatymai išlieka).

1 rezervuaras	- išjungtas		
Numatytasis iš	bėrimo kiekis	80.00	kg/ha
Kalibravimo ko	eficientas	1.00	✓
Greičio juosta		3.0-20.0	km/h



Gaminių meniu



Atskirų rezervuarų kalibravimas.

Rezervuaro keitimas

Sekos konfigūravimas paženklinant rezervuarus.



J rezervuarų naudojimas paeiliui

Perjungimo į kitą rezervuarą aktyvinimas, naudojant

o teorinį likutinį kiekį

(pildymą turi atlikti rezervuaro valdymo sistema)

Įveskite aktyviame rezervuare likusį teorinį kiekį. Pasiekus šią vertę, keičiamas rezervuaras.

o Ištuštinimo signalizacijos jutiklis

Rezerv	uaro keitimas	
1	-	2
kg		kg↓
	kg	
4	-	3

Rezervuarai nekeičiami



•

rezervuarų naudojimas tuo pačiu

Įvairioms sėkloms arba trąšoms barstyti

Rezervi	uaro keitimas	
1		2
4		3



Rezervuarai nekeičiami



numatytojo kiekio paskirstymas į rezervuarus.

Tik tada, jei numatytasis kiekis perduodamas iš "Task Controller" į mašiną.

Numatytasis kiekis paskirstomas į apjungtus su + rezervuarus.



- Dozatorių pereinamasis laikas Rodo laiką, kiek abu dozatoriai kartu sukasi rezervuaro keitimo metu.
- Rezervuarų pereinamasis laikas Rodo delsą, kiek reikia palaukti, pasiekus nurodytą pripildymo lygį, iki rezervuarų keitimo.





Įvestys meniu "Gaminiai"

- 1. Parinkite rezervuarą.
- 2. Patvirtinkite parinktį.
- Gaminio pavadinimo įvedimas
- Numatytojo išbėrimo kiekio įvedimas (žr. 48 psl.)
- Dozavimo veleno dydžio (cm³) įvedimas
- Kalibravimo ploto parinkimas (Plotas, kuriam per išbėrimo normos nustatymą dozuojamas atitinkamas kiekis).
- \rightarrow Pasiūloma tinkama vertė.
- Kalibravimo koeficiento apibrėžimas (žr. 41 psl.)
- Ventiliatoriaus sukimosi greitis (žr. 48 psl.)
- Tinkamo kalibravimo koeficiento įvedimas, prieš nustatant teisingą kalibravimo koeficientą (kitaip įvedamas 1,00)

Galimo greičio spektro rodmuo \rightarrow

- Delsos laikų konfigūravimas (žr. 49 psl.)
- Pripildymo lygio aliarmo šaltinio konfigūravimas (žr. 54 psl.)
- Pildymas (žr. 55 psl.)





Gaminių sąrašas



Naujo gaminio pridėjimas prie sąrašo

sąrašo

Greta esančio gaminio šalinimas iš šo

*			
Grūdai Num.kiekis	80.00	kg/ha	
Dozavimo velenas	600.00	cm ³	J
2 gaminys			X-
Num.kiekis Dozavimo velenas	80.00 600.00	kg/ha cm³	
2 gominus			
Num.kiekis Dozavimo velenas	80.00 600.00	kg/ha cm³	
4 gaminys			
Num.kiekis Dozavimo velenas	80.00 600.00	kg/ha cm³	



10.1 Numatytojo išbėrimo kiekio įvedimas

- Numatytojo išbėrimo kiekio vieneto įvedimas
 - o kg/ha
 - o G (grūd.) / m²
- Numatytojo išbėrimo kiekio vertės įvedimas

Jei reikia, tolygiai paskirstykite numatytąjį produkto kiekį į kelis rezervuarus.

G/m² vienetui:

- 1000 grūdelio svorio įvedimas
- Daigumo įvedimas

Numat.išbėrimo kiekio įvedimas Vieneto parinkimas Numat.išbėrimo kiekis 1000 grūdelių svoris Daigumas

10.2 Ventiliatoriaus sukimosi greičio konfigūravimas

- Ventiliatoriaus numatytojo sukimosi greičio įvedimas
- Esamo ventiliatoriaus sukimosi greičio kaip numatytojo priėmimas
- Esamo ventiliatoriaus sukimosi greičio rodmuo

Ventiliat.suk.greičio konfig.		
Ventil.num.suk.greitis		min ⁻¹
Esamo ventiliat.suk.greičio kaip numatytojo priėmimas	1	
Esamas ventil.suk.greitis	2000	min ⁻¹



10.3 Delsos laiko konfigūravimas

•	•	 Delsos laikas skirtas tolygiam lauko apdirbimui o pereinant iš neapdirbto ploto į apdirbtą. → Mašina turi išsijungti, prieš išbėrimo organams pasiekiant apdirbtą plotą (išjungimo delsa). 		
		 o pereinant iš apdirbto ploto į neapdirbtą plotą. → Mašina turi įsijungti, prieš išbėrimo organams pasiekiant neapdirbtą lauką (įjungimo delsa) 		
	•	Užlaidos dydis priklauso ir nuo važiavimo greičio. Delsos laikas yra laiko nurodymas milisekundėmis. Nustačius ilgą delsos laiką ir esant dideliam greičiui, gali įvykti nepageidaujami perjungimai.		

Optimalus lauko apdirbimas



- (1) Apsisukimo zona / apdirbtas laukas
- (2) Tolygus lauko apdirbimas be užlaidos

Apdirbtų plotų persidengimas





Gaminių meniu

Neapdoroti plotai





	Delsos laikas skirtas	grūdams kg / ha		rapsams kg / ha		trąšoms kg / ha	
	[ms]	100	200	2	8	40	120
AD-P	Įjungti	2500	2400	2800	2600	_	_
3 m	lšjungti	2600	2800	2400	3000	-	_
0	ļjungti	2400	2200	2200	2400	2500	2300
"Cirrus 3003-C"	lšjungti	2600	2800	1900	2200	3000	3300
	ļjungti	3800	3500	3800	3400	-	-
"Cirrus 6003-2	lšjungti	3800	3700	3600	3700	-	-
"Cirrus 6003-2C"	Įjungti	2500	2300	3000	2700	2700	2700
"Cirrus 6003-2CC	lšjungti	2800	2900	3100	3600	3400	3500
	Įjungti 1 rezervuaras	2600	2700	3500	3800	4100	3700
DMC 6000 2C	lšjungti 1 rezervuaras	2400	2600	4100	4100	4000	3700
DIVIC 6000-2C	ļjungti 2 rezervuaras	2800	2800	3500	3600	4200	4000
	lšjungti 2 rezervuaras	2400	2700	3800	3800	3800	4100

		Javai		Rapsai		Trąšos	
		lšor.	Vid.	lšor.	Vid.	lšor.	Vid.
Citan 12000 3000 1/min	1 varik	3116	2580				
	2 varik	2960		2650			
Citan 12000 4000 1/min	1 varik	2650	2150				
	2 varik	2970	2160	2050			
Cirrus 6003 3000 1/min		1610	1260			1050	1600
Cirrus 6003 4000 1/min		1100	1160			1440	1120



Įvardytos vertės yra rekomenduojamos, jas visada reikia patikrinti.



Delsos laiko koregavimo laikai persidengimui / neapdirbtiems plotams

A L	Nustatyto delsos laiko koregavimo laikų minusavimas arba pridėjimas.				
		ljungimo delsa	lšjungimo delsa		
F	Persidengimas	Neigiamas koregavimo laikas	Teigiamas koregavimo laikas		
1	Neapdorotas plotas	Teigiamas koregavimo laikas	Neigiamas koregavimo laikas		

		Užlaidos ilgis (A) / neapdirbto ploto ilgis (B)					
0,5 m		0,5 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m
	5	360 ms	720 ms	1080 ms	1440 ms	1800 ms	2160 ms
	6	300 ms	600 ms	900 ms	1200 ms	1500 ms	1800 ms
	7	257 ms	514 ms	771 ms	1029 ms	1286 ms	1543 ms
itis	8	225 ms	450 ms	675 ms	900 ms	1125 ms	1350 ms
gre [9	200 ms	400 ms	600 ms	800 ms	1000 ms	1200 ms
imo tm/h	10	180 ms	360 ms	540 ms	720 ms	900 ms	1080 ms
žiav	11	164 ms	327 ms	491 ms	655 ms	818 ms	982 ms
Vai	12	150 ms	300 ms	450 ms	600 ms	750 ms	900 ms
	13	138 ms	277 ms	415 ms	554 ms	692 ms	831 ms
	14	129 ms	257 ms	386 ms	514 ms	643 ms	771 ms
	15	120 ms	240 ms	360 ms	480 ms	600 ms	720 ms

Koregavimo laikai nenurodytam greičiui ir atstumams (A, B) gali būti interpoliuojami / ekstrapoliuojami arba apskaičiuojami pagal šią formulę:

Ankstinimo laikų koregavimo laikai [ms] = <u>Ilgis [m]</u> Važiavimo greitis [km/h] X 3600

Sėjimo technikos įjungimo ir išjungimo delsos laikui įtaką daro šie veiksniai:

- Tiekimo laikai priklausomai nuo
 - o sėklų rūšies
 - o tiekimo atkarpos
 - o ventiliatoriaus sukimosi greičio
- Važiavimo savybės priklausomai nuo
 - o greičio

•

- o pagreičio
- o stabdymo
- GPS tikslumo priklausomai nuo
 - o koregavimo signalo
 - o GPS imtuvo atnaujinimo dažnio





Tiksliam perjungimui apsisukant lauko gale – ypač naudojant sėjamąsias – reikalingi šie taškai:

- GPS imtuvo RTK tikslumas (atnaujinimo dažnis min. 5 Hz)
- Tolygus greitis važiuojant į apsisukimo zoną / iš jos
- Jjungimo delsos važiavimui į lauką įvedimas milisekundėmis:

Didelė vertė:

→ ankstyvas įjungimas (neapdirbto ploto vengimas)

Maža vertė:

- → vėlyvas įjungimas (nėra persidengimo)
- Išjungimo delsos važiavimui į apsisukimo zoną lauko gale įvedimas milisekundėmis:

Didelė vertė:

→ vėlyvas išjungimas (persidengimo vengimas).

Maža vertė:

- → ankstyvas išjungimas (neapdirbto ploto vengimas).
- Perjungimo taškų optimizavimas

Perjungimo taškų optimizavimas gali būti naudojamas ir naudojant "AutoPoint".

Perjungimo taškų optimizavimas

- 1. Parinkite įjungimo arba išjungimo taško nustatymo pagalbą.
- 2. Parinkite per ankstyvo arba per vėlyvo perjungimo nustatymo pagalbą.



	Delsos laikų konfigūravimas
Ŧ	Ijungimo ms
	Išjungimo ms delsa
	Perjungimo taškų optimizavimas



- Persidengimo / neapdirbto ploto ilgio įvedimas.
- o Važiavimo greičio įvedimas.
- → Rodomas naujai apskaičiuotas delsos laikas.



10.4 Pripildymo lygio aliarmo konfigūravimas

- Pripildymo lygio aliarmo šaltinis
 - o Pripildymo lygio jutiklis rezervuare
 - Teoriškai apskaičiuotas likutinis kiekis (pripildymą turi atlikti rezervuarų valdymo sistema)
 - Abu (Pirmiausia pasiekta ribinė vertė suaktyvina pripildymo lygio aliarmą)
- Įveskite teorinio likutinio kiekio rezervuare aliarmo ribinę vertę.





11 Rezervuarų valdymas





- Perskirto rezervuaro atveju, prieš pildydami ir ištuštindami, parinkite rezervuarą.
- Perjungimas į "TwinTerminal"
- 1 rezervuaras
- 2 rezervuaras
- 3 rezervuaras
- 4 rezervuaras

išorinio valdiklio aktyvinimas
1 rezervuaras
2 rezervuaras
3 rezervuaras
4 rezervuaras



11.1 Likučių ištuštinimas

- → Dozavimo velenai lieka sumontuoti!
- 1. Sustabdykite mašiną.
- 2. Išjunkite ventiliatorių.
- 3. Kai perskirti rezervuarai: parinkite rezervuarą.
- priekinę rezervuaro pusę,
 - užpakalinę rezervuaro pusę.
- 4. Užfiksuokite traktorių ir mašiną, kad jie netikėtai nepradėtų riedėti.
- 5. Atidarykite kalibravimo sklendę.
- 6. Pritvirtinkite surinkimo maišelį arba vonelę po rezervuaro anga.
- 7. > toliau



- Pradėkite likučių ištuštinimą, laikydami nuspaustą mygtuką.
- 9. Ištuštinę uždarykite kalibravimo sklendę.

11.2 Rezervuaro pildymas

- Esamo pripildymo lygio rodmuo (apskaičiuoja pagal teorinį išbėrimo kiekį)
- Atstatykite pripildymo lygį iki 0 kg, kai rezervuaras tuščias
- Papildyto kiekio įvedimas
- Naujo pripildymo lygio rodmuo







Parodytas rezervuaro pripildymo lygis yra teorinė vertė, kuri apskaičiuojama iš papildyto kiekio ir numatytojo išbėrimo kiekio.



12 Naudojimas lauke – meniu "Darbas"





12.1 Meniu "Darbas" indikatorius











12.2 Hidraulinių funkcijų parinkimas

- 1. Funkcijų mygtuku parinkite hidraulinę funkciją (1).
- → Parenkama hidraulinė funkcija (2) rodoma apatinėje darbo meniu dalyje.
- 2. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį.
- \rightarrow Atliekama parinkta hidraulinė funkcija.
- 3. Iš naujo paspauskite funkcijų mygtuką parinkimui atšaukti.



Hidraulinės sistemos funkcijų parinkimas (priklausomai nuo mašinos ir įrangos)

Cirrus / Citan

Hidraulinės parinkties simbolis	Funkcija	Spalvinis žarnų žymėjimas (traktoriaus valdymo įrenginys)
Nėra simbolio	Važiuoklė / noragėliai - standartas (be hidraulinės parinkties)	
T H	Vėžių ženklintuvas	R
₹ ■	Vėžių ženklintuvo kliūčių funkcija	geltona
~	Vandens angos funk.	
	Gembių išskleidimas ir suskleidimas	
*	Diskų blokas	žalia
× • •	Noragėlių spaudimas	
۱	Smulkintuvo intensyvumas	mėlyna

"Cayena"

Hidraulinės parinkties simbolis	Funkcija	Spalvinis žarnų žymėjimas (traktoriaus valdymo įrenginys)
-	Standartinė važiuoklė (be hidraulinės parinkties)	
T _⊢ T	Vėžių ženklintuvas	0 11
₹ ∎	Vėžių ženklintuvo kliūčių funkcija	geltona
•	Vandens angos funk.	
	Gembių išskleidimas ir suskleidimas	žalia

12.3 Nukrypimas nuo numatytosios būsenos



Geltonai pažymėti indikatoriai rodo nuokrypį nuo nustatytosios būsenos. Raudonai pažymėti indikatoriai rodo trūkstamą informacijos šaltinį.

- (1) Ventiliatoriaus sukimosi greitis nukrypęs nuo nustatytosios vertės
- Nustatytoji vertė buvo pakeista kiekio žingsniu rankiniu būdu
- (3) Aktyvus modeliuojamas greitis/nėra informacijos šaltinio
- (4) Visos sąlygos "Section Control" išpildytos.



12.4 Mažas vaizdas "Section Control"

Mažas vaizdas yra meniu "Darbas" epizodas, rodomas meniu "Section Control".

- (1) Daugiafunkcinis indikatorius
- (2) 1 rezervuaras su numatytuoju kiekiu
- (3) 2 rezervuaras su numatytuoju kiekiu
- (4) Technologinių vėžių daliklis

Nurodymai rodomi ir mažame vaizde.



Mažą vaizdą gali rodyti ne visi valdymo terminalai.





12.5 "Section Control" jungimas (GPS valdymo sistema)



Rodmuo darbo meniu (reguliuojamas meniu "ISOBUS konfigūravimas"):

Jei automatinis sekcijų perjungimas neįmanomas, rodomas nurodymas su būtinomis sąlygomis.

- X Sąlyga tenkinama
- V Sąlyga netenkinama





12.6 Vėžių ženklintuvas



(1) Aktyvių vėžių ženklintuvų rodmuo





Vėžių ženklintuvų perjungiklis, esant keitimo režimui

Vėžių ženklintuvų perjungikliu galima pakeisti aktyvų vėžių ženklintuvą iš kairės į dešinę arba atvirkščiai.

→ Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį geltona.





Vėžių ženklintuvų kliūčių perjungimas

Kliūčių apvažiavimui lauke.

- 1. Parinkite kliūčių perjungimą.
- 2. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *geltona*.
- → Pakelkite vėžių ženklintuvus.
- 3. Aplenkite kliūtį.
- 4. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *geltona*.
- → Nuleiskite vėžių ženklintuvus.
- 5. Atšaukite parinktį.

12.7 Mašinos skleidimas







"Cirrus 6003-2" išskleidimas

- 1. Aktyvinkite *geltoną* valdymo įrenginį iki garsinio signalo.
- → Iškelkite mašiną.
- 2. v patvirtinkite.
- 3. Suaktyvinkite *žalią* traktoriaus valdymo įrenginį.
- \rightarrow Gembės išsiskleidžia.
- 4. ✓ patvirtinkite.

↑ ↑ Kėlimas iki gars.sign.

Mašinos išskleidimas

"Cirrus 6003-2" suskleidimas

- 1. Aktyvinkite *geltoną* valdymo įrenginį iki garsinio signalo.
- → Iškelkite mašiną.
- 2. v patvirtinkite.
- 3. Suaktyvinkite *žalią* traktoriaus valdymo įrenginį.
- \rightarrow Gembės susiskleidžia.
- 4. ✓ patvirtinkite.



۲ Mašinos suskleidimas



12.8 Technologinių vėžių daliklis

echnologinių vėžių skaitiklio perjungimas atgal echnologinių vėžių skaitiklio perjungimas pirmyn

Technologinių vėžių skaitiklis persijungia iškėlus mašiną.

- Rodmuo "Technologinė vėžė neformuojama"
- (2) Rodmuo "Technologinė vėžė formuojama"
- \rightarrow Technologinių vėžių skaitiklis rodo 0.
- (3) Rodmuo "Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas blokuotas"
- (x) tik dvigubos technologinės vėžės atveju: aktualus technologinių vėžių skaičius kairėje
- (y) aktualus technologinių vėžių skaičius (kai dviguba technologinė vėžė dešinėje)
- (z) Technologinės vėžės ritmas



(^{אר ארי}, ^{אר איי}) Technologinių vėžių skaičių galima bet kada koreguoti, jei, iškeliant mašiną arba parinkus automatinį režimą, įvyksta neplanuotas perjungimas.



Technologinių vėžių skaitiklio tolesnio perjungimo blokavimas



- Technologinių vėžių skaitiklio sustabdymas.
- → Iškėlus mašiną technologinių vėžių skaitiklis toliau neperjungiamas.



- 2. Technologinių vėžių skaitiklio sustabdymo atšaukimas.
- → Iškeliant mašiną toliau persijungia technologinių vėžių skaitiklis.





হিস	হস
51	51
٤ ٩	ţ٩j

Intervalinės / standartinės technologinės vėžės parinkimas

- (1) Rodmuo "Intervalinė technologinė vėžė"
- (2) Rodmuo "Standartinė technologinė vėžė"



12.8.1 Technologinių vėžių automatinė sistema

Rodmuo "Technologinių vėžių automatinė sistema"

Technologinių vėžių automatinė sistema valdoma CCI terminalo moduliu arba ISOBUS, naudojant GPS.

Čia nepriklausomai nuo sekos, kuria važiuojama kreipiamosiomis linijomis, tinkamai suformuojama technologinė vėžė.

Tam reikia:

- suformuoti atskaitos vėžę per pirmą važiavimą lauku.
- įjungti lygiagretųjį sekimą.







12.9 Diskų bloko darbinis gylis





- 2. Suaktyvinkite *žalią* traktoriaus valdymo įrenginį.
- \rightarrow Darbinio gylio didinimas / mažinimas.
- → Kontrolei skirta skalė ant diskų bloko.



12.10 Noragėlių spaudimo nustatymas traktoriaus valdymo įrenginiu



- Parinkite noragėlių spaudimą.
- 2. Suaktyvinkite *žalią* traktoriaus valdymo įrenginį.
- \rightarrow Didesnio spaudimo nustatymas
- → Mažesnio spaudimo nustatymas



12.11 Noragėlių spaudimas pakopomis



1. **S**paudimą pakopomis 0-10.

- Rodoma parinkta noragėlių spaudimo pakopa.
- Rodomas sėklų kiekio didinimas.





12.12 Noragėlių iškėlimas

Noragėlių iškėlimas / naudojimas (pakabinama mašinos)



1.

- ____ Parinkite noragėlių iškėlimą.
- 2. Suaktyvinkite *žalią* traktoriaus valdymo įrenginį.
- Atlikite tik žemės įdirbimui.
- Žolės sėjimui
- Dozavimas vyksta toliau, prireikus išjunkite atskirai.







12.13 Elektrinis automatinis dozatorius

°⊞

Dozatoriaus įjungimas / sustabdymas

- Sėjimo pradžioje: pradėdami važiuoti, ijunkite dozatorių, kad būtų išberiama pakankamai sėklų pirmaisiais metrais.
- Sėjimo ritėms pripildyti prieš normos nustatymą.





- Paleiskite pirminį dozavimą.
- → Per pirminį dozavimą į noragėlius tiekiamos sėklos įvestam veikimo laikui.



Elektrinis dozavimas: dozatorius išjungtas

Kad nepradėtų nepageidaujamai veikti dozatorius, jį galima išjungti.

Tai gali būti naudinga, nes net maži judesiai priešais radaro jutiklį gali suaktyvinti dozatorių.

→ Rodmuo "Dozatorius išjungtas"





12.14 Numatytojo kiekio keitimas



Numatytojo kiekio didinimas / mažinimas

Numatytąjį kiekį galima keisti darbo metu.

Pakeista numatytoji vertė darbo meniu rodoma kg/ha ir procentais.



- Kiekvienu mygtuko paspaudimu išbėrimo kiekis padidinamas / sumažinamas vienu kiekio žingsniu (pvz.:+10 %).

Išbėrimo kiekio atstatymas 100 %.



Kiekvienu mygtuko paspaudimu išbėrimo kiekis sumažinamas vienu kiekio žingsniu (pvz.: -10 %).

12.15 Numatytojo kiekio keitimas, kai rezervuaras perskirtas



Kiekvienu mygtuko paspaudimu nustatytasis kiekis padidinamas / sumažinamas vienu kiekio žingsniu (pvz.:+10 %).

- 1 rezervuaras
- 2 rezervuaras
- 3 rezervuaras
- 4 rezervuaras

Pakeista numatytoji vertė darbo meniu rodoma kg/ha ir procentais.





12.16 Vandens angos funk.



Su vandens angos funkcija galima pravažiuoti šlapias vietas su pakelta mašina nenutraukus sėjimo.



- Parinkite vandens angos funkciją. 1.
- 2. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį geltona.
- Iškelkite įrankius. \rightarrow
- 3. Pravažiuokite šlapią vietą.
- 4. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį geltona.
- Nuleiskite įrankius. \rightarrow





12.17 Alternatyvus rezervuaro slėgio vaizdas



Wiršslėgio sėkladėžėje rodmuo. 1.



- ý
- Dozatoriaus variklio sukimosi greičio 2. rodmens grąžinimas.




12.18 Lauko ribos įrašymo režimas



Jjungus įrašymo režimą, galima nustatyti lauko ribą, neparinkus mašinos darbinės padėties (dozavimas nutrauktas, technologinės vėžės skaičiavimas toliau).

1. Ijunkite įrašymą - apvažiuokite lauko ribą.

Bus rodomas nurodymas \rightarrow

- 2. Išjunkite įrašymą manevruodami lauke.
- 3. Apvažiavę lauką, suformuokite lauko ribą, naudodamiesi GPS meniu.
- 4. Vėl pašalinkite apdirbtą plotą (priklausomai nuo terminalo), nes apvažiavimas žymimas kaip apdirbtas plotas.



12.19 Sekcijos



 La z 1
Kairės sekcijos įjungimas / išjungimas





- Dešinės sekcijos įjungimas / išjungimas
- → Rodmuo "Kairė sekcija išjungta".



12.20 Darbo žibintas



Važiuojant keliais, darbo žibintas turi būti išjungtas.

→ Rodmuo "Įjungtas darbo žibintas".



12.21 KG gylio nustatymas





- 1. Parinkite KG gylio nustatymą.
- 2. Aktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *smėlinė*.





12.22 Apklausa Daugiafunkcinio indikatoriaus

	Darbo peržiūros indikatorių / daugiafunkcinis indikatoriaus keitimas
--	---



1. Perjunkite daugiafunkcinio indikatoriaus apžvalgą.



2. Atgal į darbo peržiūrą.





12.23 Veiksmai eksploatuojant

- 1. "TaskController": paleiskite užduotį arba vidinę dokumentaciją.
- 2. Jei reikia, jjunkite valdymo terminale "Section Control".
- 3. Patikrinkite duomenis gaminių meniu ir nustatykite kalibravimo koeficientą.
- 4. Valdymo terminale parinkite meniu "Darbas".



- Jei reikia, išskleiskite mašiną.
- 6. Velkamų mašinų: Nuleiskite noragėlius į darbinę padėtį.
- Parinkite vėžių ženklintuvo perjungimą ir nuleiskite norimą vėžės ženklintuvą.
- Parinkite technologinių vėžių ritmą ir įveskite tinkamą technologinių vėžių skaičių.



- 9. Jei reikia, jjunkite "Section Control".
- 10. Pradėkite sėti.
- 11. Nuvažiavę apie 30 m sustokite ir patikrinkite išsėjimą.

12.24 Važiavimas visuomeniniais keliais

Esant 20 km/h važiavimo greičiui ir išjungtam ventiliatoriui, valdymo terminalas įjungia važiavimo keliais režimą.

Režime "Važiavimas keliais" mašiną galima valdyti valdymo terminalu.

Paskesniam sėjimui lauke reikia vėl atblokuoti sėklų dozavimą, žr. 70 psl..





13 "TwinTerminal 3"

13.1 Produkto aprašymas

"TwinTerminal 3" yra sumontuotas tiesiogiai prie mašinos ir skirtas

- patogiam sėklų išbėrimo normos nustatymui,
- patogiam likučių ištuštinimui.

"TwinTerminal 3" jjungiamas, naudojant valdymo terminalą.

Kintantis rodmuo:



4 programavimo mygtukai:





Valdymo terminale:



- "TwinTerminal" jjungimas, naudojantis meniu *Gaminys*.
- → Kalibravimo atlikimas, naudojantis "TwinTerminal"
 - -
- Meniu Likučių ištuštinimas ijunkite "TwinTerminal".
- → Likučių ištuštinimas per "TwinTerminal"





Rodmuo "Valdymo terminalas", kai aktyvus "TwinTerminal".



→ Valdymo terminalas vėl aktyvus.

Pradinis ekrano vaizdas su programinės įrangos versija:





13.2 Išbėrimo normos nustatymo atlikimas

Perskirtas rezervuaras:

- 1. Perskirtas rezervuaras: parinkite 01, 02 arba kitą rezervuarą išbėrimo normos nustatymui.
- 2. **OK** Patvirtinkite parinktį.





- Nustatytasis kiekis turi būti padalintas dozatoriams.
- Išbėrimo normos nustatymas turi būti atliekamas atitinkamai nustatytojo kiekio daliai kiekvienam dozatoriui.
- Prieš išbėrimo normos nustatymą patikrinkite šias įvestis.
 - o 1, 2 rezervuaras (kai rezervuaras perskirtas \rightarrow 2 užpakalyje)
 - o Nustatytasis kiekis
 - o Dozavimo veleno dydis, ccm
 - o Sėklų normos koeficientas
 - Santykinis plotas, kuriam reikia nustatyti išbėrimo normą
 - o Numatytas važiavimo greitis
- 4. **Visit** Įvestis patvirtinkite.
- 5. Atlikite pirminį dozavimą (laikykite paspaustą mygtuką).
- 6. Patvirtinkite, kad pirminis dozavimas baigtas.
- → Po pirminio dozavimo vėl ištuštinkite surinkimo rezervuarą.
- 7. **OK** Patvirtinkite, kad sklendė po dozatoriumi atidaryta ir po ja pastatytas surinkimo rezervuaras.











13. Išjunkite įvesčių meniu (jei reikia, patvirtinkite kelis kartus)



- → kol bus rodomas šis rodmuo:
- 14. OK Patvirtinkite surinkto kiekio vertę.
- → Bus rodomas naujas išbėrimo normos koeficientas.
- → Skirtumas tarp išbėrimo normos kiekio ir teorinio kiekio rodomas procentais (%).
- 15. Išjunkite išbėrimo normos nustatymo meniu, bus rodomas pradžios meniu.

lšbėrimo normos nustatymas baigtas.





13.3 Likučių ištuštinimas

- 1. Sustabdykite mašiną.
- 2. Išjunkite ventiliatorių.
- 3. Užfiksuokite traktorių ir mašiną, kad jie netikėtai nepradėtų riedėti.
- 4. Atidarykite purkštuko sklendę.
- 5. Pritvirtinkite surinkimo maišelį arba vonelę po rezervuaro anga.
- 6. erikitas rezervuaras: parinkite 01, 02 arba kitą rezervuarą išbėrimo normos nustatymui.



8. **OK** Patvirtinkite, kad sklendė po dozatoriumi atidaryta ir po ja pastatytas surinkimo rezervuaras.



02

Ištuštinkite (laikykite paspaustą mygtuką).

▲ OK



14 Daugiafunkcinės rankenėlės AUX-N



Daugiafunkcės rankenėlės WTK priskyrimas









Daugiafunkcinės rankenėlės "Fendt" priskyrimas

Numatytasis kie	kis 100 % Num	atytojo kiekio didini	mas Technolo	ginių vėžių STABDYMAS
Kairiojo / dešiniojo vėžių ženklintuvų keitimas, esant keitimo režimui	1009			Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas
Vėžės ženklintuvo parinkimas				Technologinių vėžių skaitiklio perjungimas atgal
Dozatoriaus stabdyma	as / paleidimas	Numatytojo kiekio mažinimas	Pirminis do	zavimas



15 Daugiafunkcinė rankenėlė "AmaPilot+"

Su "AmaPilot+" galima atlikti visas mašinos funkcijas.

"AmaPilot+" yra AUX-N valdymo elementas, kurio mygtukų priskyrimas yra laisvai parenkamas.

Standartinis mygtukų priskyrimas yra iš anksto nustatytas kiekvienai "Amazone-ISOBUS" mašinai.

Funkcijos yra suskirstytos į 3 lygmenis ir parenkamos nykščio paspaudimu.

Greta standartinio lygmens galima jjungti dar du kitus valdymo lygmenis.

Lipduką su standartiniu priskyrimu galima prisiklijuoti kabinoje. Jei mygtukai priskyriami laisvai, ant standartinio priskyrimo lipduko galima užklijuoti atitinkamą lipduką.





- Standartinis lygis, žalias šviečiančio mygtuko indikatorius.
- 2 lygmuo, laikant trigerį nugarinėje pusėje, geltonas šviečiančio mygtuko indikatorius.





 3 lygmuo paspaudus šviečiantį mygtuką, raudonas šviečiančio mygtuko indikatorius.



"AmaPilot+" su nekintamu priskyrimu / standartiniu priskyrimu



Standartinis lygmuo žalias

2 lygmuo geltonas



3 lygmuo raudonas





16 Gedimas

16.1 Valdymo terminalo rodmuo

Rodomas pranešimas kaip:

- nurodymas,
- įspėjimas,
- aliarmas.

Rodomi:

- gedimo numeris,
- tekstinis pranešimas,
- prireikus atitinkamo meniu simbolis.

Įspėjimas:



Nurodymas:





16.2 Gedimų lentelė

Numeri s	Tipas	Priežastis	Sprendimas
F45000	Įspėjimas	Neįmanoma valdyti vienos pusės perjungiklio variklio	Patikrinkite sistemą, ar nėra blokuočių ir jas pašalinkite; patikrinkite variklį, naudodamiesi diagnostikos meniu, arba pakeiskite variklį.
F45001	Įspėjimas	Neįmanoma valdyti vienos pusės perjungiklio variklio	Patikrinkite sistemą, ar nėra blokuočių ir jas pašalinkite; patikrinkite variklį, naudodamiesi diagnostikos meniu, arba pakeiskite variklį.
F45002	Įspėjimas	Sugedęs arba netinkamai nustatytas elektrinio vienos pusės perjungiklio jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite jutiklį, naudodamiesi vienos pusės perjungiklio diagnostikos meniu, jei reikia, reguliuokite iš naujo arba pakeiskite.
F45003	Įspėjimas	Sugedęs arba netinkamai nustatytas elektrinio vienos pusės perjungiklio jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite jutiklį, naudodamiesi vienos pusės perjungiklio diagnostikos meniu, jei reikia, reguliuokite iš naujo arba pakeiskite.
F45004	Įspėjimas	Sugedęs slėgio jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite slėgio jutiklio įtampą diagnostikos meniu. Vertė turi būti didesnė už 0,5 V. Patikrinkite laidus ir, jei reikia, pakeiskite slėgio jutiklį
F45005	Įspėjimas	Sugedęs slėgio jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite slėgio jutiklio įtampą diagnostikos meniu. Vertė turi būti didesnė už 0,5 V. Patikrinkite laidus ir, jei reikia, pakeiskite slėgio jutiklį
F45007	Nurodymas	Žemas pripildymo lygis, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite pripildymo lygį, patikrinkite jutiklį diagnostikos meniu, patikrinkite kebelių pynę
F45008	Nurodymas	Dozatorius negali suktis lėčiau	Važiuokite greičiau, iš naujo nustatykite išbėrimo normą, priderinkite išbėrimo kiekį
F45009	Nurodymas	Dozatorius negali suktis greičiau	Važiuokite lėčiau, iš naujo nustatykite išbėrimo normą, priderinkite išbėrimo kiekį
F45010	Nurodymas	Buvo parinktas sustabdymo mygtukas	lšjunkite sustabdymo mygtuką
F45011	Nurodymas	Buvo parinktas dozatorių sustabdymas	Išjunkite dozatorių sustabdymą
F45012	Įspėjimas	Skleidimas truko ilgiau kaip 3 minutes	Pradėkite skleidimo procesą iš naujo
F45013	Nurodymas	Mašinos sąrankoje imp./100 m vertė – nulis	Įveskite arba važiuodami pasiekite imp./100 m vertę
F45014	Nurodymas	Naudotojas įvedė negaliojančią vertę	Naudotojas turi įvesti didesnę vertę
F45015	Įspėjimas	Sukimosi greitis mažesnis kaip 200 min ⁻¹ , sugedęs jutiklis, nutrūkęs kabelis	Patikrinkite sukimosi greitį, patikrinkite jutiklį diagnostikos meniu, patikrinkite kebelių pynę
F45016	Įspėjimas	Netinkama konfigūracija, nutrūkęs kabelis tarp pagrindinio ir pusės sekcijų perjungimo kompiuterio, sugedęs pusės sekcijų perjungimo kompiuteris	Patikrinkite konfigūraciją, patikrinkite kabelių pynę, pakeiskite pusės sekcijų perjungimo kompiuterį
F45017	Nurodymas	Nepasiekiamas nurodytas mažiausias slėgis	Padidinkite skirstytuvo ventiliatoriaus sukimosi greitį Jei reikia, sumažinkite min. vertę Iškvieskite diagnostikos meniu (pvz., sugedęs jutiklis)
F45018	Nurodymas	Viršijamas numatytas maks. slėgis	Sumažinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį; jei reikia, padidinkite maks. slėgį; iškvieskite diagnostikos meniu (pvz., sugedęs jutiklis)



F45019	Įspėjimas	Sugedo mašinos darbinės padėties jutiklis	Trūkis kabelių pynėje arba sugedo darbinės padėties jutiklis
F45020	Įspėjimas	Naudotojas parinko nepalaikomą technologinių vėžių ritmą	Priderinkite mašinos konfigūraciją arba parinkite šiai mašinai galiojantį ritmą
F45021	Nurodymas	Skirtumas tarp nustatytojo kiekio išbėrimo normos nustatymo meniu ir užduoties meniu	Iškvieskite išbėrimo normos nustatymo meniu naujam išbėrimo normos koeficientui nustatyti arba ignoruokite klaidos pranešimą, patvirtindami įvesties mygtuku (dėmesio: gali būti išbertas netinkamas kiekis!)
F45022	Nurodymas	Nustatymų eksportas neįmanomas, nes nebuvo paleistas ISOBUS failų serveris.	Paleiskite ISOBUS failų serverį ir pakartokite eksportą.
F45023	Nurodymas	Nustatymų importas neįmanomas, nes nebuvo paleistas ISOBUS failų serveris	Paleiskite ISOBUS failų serverį ir pakartokite eksportą.
F45024	Nurodymas	Terminale naudotojas išaktyvino "Section Control"	Naudotojas parenka kitą mašinos režimą. Jei nebuvo ketinta išaktyvinti, naudotojas turi patikrinti priežastį terminale, pvz., prastas GPS signalas
F45025	ALIARMAS	ISOBUS darbinės padėties dabar parinkti negalima.	Naudotojas turi patikrinti TECU (traktoriaus valdymo įrenginys) traktoriaus nustatymus.
F45026	Nurodymas	Naudotojas nori suaktyvinti "Section Control", tačiau neišpildyta viena iš nurodytų sąlygų.	Visos įvardytos sąlygos turi būti išpildytos, kad būtų suaktyvintas "Section Control" režimas.
F45027	Nurodymas	Naudotojas labai pakeitė numatytąjį išbėrimo kiekį, ir reikia įjungti kitą dozavimo veleną.	Patvirtinkite arba pakeiskite dozavimo veleną, pakankamai greičio juostai pasiekti.
F45028	Nurodymas	Naudotojas nustatė likutinį kiekį rezervuare, o esamas likutinis kiekis 0,0 kg.	Rezervuarą pripildykite, naudodamiesi pripildymo valdymo sistema arba gaminių meniu. Alternatyva: pripildymo lygio jutiklių nustatymas
F45029	Įspėjimas	Sudėtinga aparatinės programinės įrangos klaida valdymo įrenginyje.	Jei šis įspėjimas pasikartotų, kreipkitės į prekybos atstovą
F45030	Įspėjimas	Mechaninis gedimas, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45031	Įspėjimas	Mechaninis gedimas, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45032	Nurodymas	Buvo atpažintas važiavimas keliu, o ventiliatorius neišjungtas.	lšjunkite ventiliatorių.
F45033	Įspėjimas	Mechaninis gedimas, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45034	Įspėjimas	Mechaninis technologinių vėžių daliklio variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45035	Įspėjimas	Mechaninis technologinių vėžių daliklio variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45036	Įspėjimas	Mechaninis technologinių vėžių daliklio variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45037	Nurodymas	Žemas pripildymo lygis, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite pripildymo lygį, patikrinkite jutiklį diagnostikos meniu, patikrinkite kebelių pynę
F45038	Įspėjimas	Mechaninis gedimas, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu



Gedimas

F45039	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F45040	Nurodymas	ISOBUS greičio šaltinio naudoti dabar negalima.	Naudotojas turi patikrinti TECU (traktoriaus valdymo įrenginys) traktoriaus nustatymus.
F45041	Aliarmas	Naudotojas paspaudė ISOBUS spartųjį klavišą ir mašina veikia saugiu režimu.	Norėdami valdyti mašiną, vėl išaktyvinkite ISOBUS spartųjį klavišą
F45042	Aliarmas	Naudotojas atblokavo ISOBUS spartųjį klavišą	Naudotojas turi patvirtinti, kad mašina vėl aktyvinama
F45043	Įspėjimas	Mechaninis gedimas, sugedęs jutiklis arba nutrūkęs kabelis	Patikrinkite technologinių vėžių žirklių mechaninę sistemą arba iškvieskite diagnostikos meniu
F45044	Aliarmas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuaro sekos meniu yra pasiektas, todėl yra keičiamas rezervuaras.	Sekos meniu išaktyvinimas
F45045	Nurodymas	Ventiliatorius veikia už nustatytų tolerancijos ribų	Pakeiskite tolerancijos ribas, patikrinkite jutiklį, patikrinkite hidrauliką
F45046	Nurodymas	Naudotojas parinko modeliuotą greitį, o jutiklis (mašina) nustatė greitį	Pašalinkite jutiklio (mašina) defektą arba tęskite darbą su modeliuotu greičiu. Tam reikia pašalinti galimai sugedusį jutiklį (mašina) iš kabelių pynės.
F45047	Įspėjimas	Mechaninis dozatoriaus variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Iškvieskite diagnostikos meniu, valdykite variklį ir patikrinkite sukimosi impulsus
F45048	Įspėjimas	Mechaninis dozatoriaus variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Iškvieskite diagnostikos meniu, valdykite variklį ir patikrinkite sukimosi impulsus
F45049	Įspėjimas	Atidaryta dozatoriaus sklendė, sugedęs jutiklis, nutrūkęs kabelis	Uždarykite dozatoriaus sklendę, pakeiskite jutiklį, patikrinkite kabelių pynę (tik senesniuose dozatoriuose iš VA)
F45050	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F45051	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F45052	Įspėjimas	Yra kalibravimo sklendės jutiklis ir mašina turi dozuoti, kai atidaryta kalibravimo sklendė.	Uždarykite kalibravimo sklendę
F45053	Nurodymas	Yra kalibravimo sklendės jutiklis ir mašinos išbėrimo norma turi būti nustatyta uždarius kalibravimo sklendę	Atidarykite kalibravimo sklendę
F45054	Nurodymas	Darbo kompiuteris rodo greitį ir ventiliatoriaus sukimosi greitį. Norint važiuoti toliau, reikia sustabdyti mašiną ir išjungti ventiliatorių	Sustabdykite mašiną ir ventiliatorių
F45055	Nurodymas	Neįmanoma eksportuoti nustatymų	Eksportui priderinkite tikslą / šaltinį
F45056	Nurodymas	Negalima importuoti nustatymų	Importui priderinkite tikslą / šaltinį
F45057	Nurodymas	Dabar parinkti nustatymai yra netinkami ir jie nebuvo išsaugoti.	Patikrinkite nustatymus
F45058	Nurodymas	Mašina atpažino pasenusią programinės įrangos versiją dalių sistemoje.	Patikrinkite programinę įrangą dalių sistemoje ir, jei reikia, atnaujinkite
F45064	Nurodymas	"Section Control" buvo išaktyvintas terminale	Suaktyvinkite "Section Control" terminale arba patikrinkite terminalo nustatymus
F45066	Nurodymas	Dozavimo sistema pasiekia galios ribą	Padidinkite / sumažinkite greitį ir (arba) priderinkite nustatytąjį kiekį. Klaidingas greičio apskaičiavimas (patikrinkite 100 m tenkančius impulsus)



F45070	Nurodymas	Naudotojas rezervuarui priskyrė pakeistą gaminį. Reikia patikrinti gaminio nustatymus.	
F45072	Nurodymas	Naudotojas atliko mašinos pakeitimą, dėl kurio reikalingas paleidimas iš naujo.	
F45073	Įspėjimas	Darbo kompiuteris nustatė žemą įtampą: 12 V elektronika arba 12 V apkrova	Patikrinkite, kaip pagrindinė įranga prijungta prie akumuliatoriaus, naudodamiesi diagnostikos meniu patikrinkite galimą kabelio nutrūkimą / suspaudimą, įtampą
F45074	Nurodymas	Sąrankoje buvo suaktyvinta parinktis "Kalibravimo sklendė", o dabartinėje mašinos būsenoje kalibravimo sklendė turi būti uždaryta	Uždarykite kalibravimo sklendę
F45075	Nurodymas	Naudotojo nustatytas velenas ir išbėrimo kiekis nėra optimalus, gali būti, kad yra pakeistas kalibravimo koeficientas. Dozatoriaus variklis negali išlaikyti reikalingo sukimosi greičio	Naudokite kitą dozavimo veleną, arba priderinkite išbėrimo kiekius, arba atkurkite kalibravimo koeficientą 1.00
F45068	Nurodymas	Naudotojas parinko nustatymų eksportą	
F45069	Nurodymas	Naudotojas parinko nustatymų importą	
F45076	Įspėjimas	Netinkama konfigūracija, nutrūkęs kabelis tarp pagrindinio ir hidraulikos kompiuterio, sugedęs hidraulikos kompiuteris	Patikrinkite konfigūraciją, patikrinkite kabelių pynę, pakeiskite hidraulikos kompiuterį
F45077	Nurodymas	Dozatorius negali suktis lėčiau	Važiuokite greičiau Iš naujo nustatykite išbėrimo normą Priderinkite išbėrimo kiekį
F45078	Nurodymas	Dozatorius negali suktis greičiau	Važiuokite lėčiau Iš naujo nustatykite išbėrimo normą Priderinkite išbėrimo kiekį
F45079	Nurodymas	Dozavimo sistema su įvardytu numeriu pasiekia galios ribą	Padidinkite / sumažinkite greitį ir (arba) priderinkite nustatytąjį kiekį. Netinkamai apskaičiuotas greitis (patikrinkite imp./100 m)
F45080	Nurodymas	Įvardytas ventiliatorius veikia už nustatytų tolerancijos ribų	Pakeiskite tolerancijos ribas, patikrinkite jutiklį, patikrinkite hidrauliką
F45081	Nurodymas	Naudotojo nustatytas rezervuaro keitimas negalioja	Parinkite galiojantį rezervuarą
F45082	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F45083	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F45084	Įspėjimas	Netinkama konfigūracija, nutrūkęs kabelis tarp abiejų pagrindinių kompiuterių, sugedęs pagrindinis kompiuteris	Patikrinkite konfigūraciją, patikrinkite kabelių pynę, pakeiskite pagrindinį kompiuterį
F45085	Nurodymas	Naudotojo rankiniu būdu optimizuoti ijungimo ir išjungimo laikai nuo dabar pridedami / atimami prie / iš "AutoPoint" nustatytų laikų	



Gedimas

			<u>.</u>
F45086	Įspėjimas	Mechaninis dozatoriaus variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Iškvieskite diagnostikos meniu, valdykite variklį ir patikrinkite sukimosi impulsus
F45087	Įspėjimas	Mechaninis dozatoriaus variklio gedimas arba nutrūkęs kabelis	Iškvieskite diagnostikos meniu, valdykite variklį ir patikrinkite sukimosi impulsus
F45088	Įspėjimas	Importuojant kai kuriuos parametrus įvyko klaida.	Po importo patikrinkite visus mašinos nustatymus sąrankoje / meniu "Produktas" / "meniu "Naudotojas"
F45089	Įspėjimas	Suaktyvinus pusės sekcijų perjungiklį atsirado stipri srovė ir dėl saugos suveikė priverstinio išjungimo funkcija	Patikrinkite sistemą, ar nėra blokuočių ir jas pašalinkite, jei reikia atlikite variklio derinimą. Patikrinkite variklį, naudodamiesi diagnostikos meniu, arba pakeiskite variklį.
F45090	Įspėjimas	Suaktyvinus pusės sekcijų perjungiklį atsirado stipri srovė ir dėl saugos suveikė priverstinio išjungimo funkcija	Patikrinkite sistemą, ar nėra blokuočių ir jas pašalinkite, jei reikia atlikite variklio derinimą. Patikrinkite variklį, naudodamiesi diagnostikos meniu, arba pakeiskite variklį.
F45091	Nurodymas	Buvo aptikta AUX-N priskyrimo klaida. Klaidingi priskyrimai buvo pašalinti.	Patikrinkite AUX-N valdymo įrenginių priskyrimą.
F45092	Nurodymas	UT, prie kurio yra priregistruota mašina, yra per lėtas ir reaguoja su delsa, todėl CAN pranešimai į terminalą apdorojami ne laiku.	Patikrinkite arba pakeiskite terminalą Jei dirbama su "CurveControl", išaktyvin- kite purkštukų animaciją darbo vaizde, kad sumažintumėte BUS apkrovą. Kreipkitės į savo AMAZONE techninės priežiūros paslaugų partnerį
F46800	Nurodymas	Dozatorius negali suktis greičiau	Važiuokite lėčiau, iš naujo nustatykite išbėrimo normą, priderinkite išbėrimo kiekį
F46801	Nurodymas	Nepasiekiamas nurodytas mažiausias slėgis	Padidinkite skirstytuvo ventiliatoriaus sukimosi greitį Jei reikia, sumažinkite min. vertę Iškvieskite diagnostikos meniu (pvz., sugedęs jutiklis)
F46802	Nurodymas	Viršijamas numatytas maks. slėgis	Sumažinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį; jei reikia, padidinkite maks. slėgį; iškvieskite diagnostikos meniu (pvz., sugedęs jutiklis)
F46803	Nurodymas	Buvo parinktas sustabdymo mygtukas	Išjunkite sustabdymo mygtuką
F46804	Nurodymas	Buvo parinktas dozatorių sustabdymas	lšjunkite dozatorių sustabdymą
F46806	Nurodymas	Dozavimo sistema pasiekia galios ribą	Padidinkite / sumažinkite greitį ir (arba) priderinkite nustatytąjį kiekį. Klaidingas greičio apskaičiavimas (patikrinkite 100 m tenkančius impulsus)
F46807	Nurodymas	Dozatorius negali suktis lėčiau	Važiuokite greičiau, iš naujo nustatykite išbėrimo normą, priderinkite išbėrimo kiekį
F46808	Nurodymas	Ventiliatorius veikia už nustatytų tolerancijos ribų	Pakeiskite tolerancijos ribas, patikrinkite jutiklį, patikrinkite hidrauliką
F46809	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F46810	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuaro sekos meniu yra pasiektas, todėl yra keičiamas rezervuaras.	Sekos meniu išaktyvinimas



F46811	Nurodymas	Naudotojo parinkto greičio šaltinio nebėra, automatiškai buvo įjungtas galiojantis alternatyvus šaltinis.	Išsiaiškinkite pirminio šaltinio gedimo priežastį.
F46812	Nurodymas	Mašina atpažino važiavimą keliu ir persijungė į saugų režimą.	Kai reikės įjungti sėjimo režimą, atblokuokite mašiną.
F46813	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F46814	Nurodymas	Naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare yra pasiektas.	Rezervuaro pildymas
F46815	Nurodymas	Naudotojas suaktyvino GPS įrašymo režimą.	GPS įrašymo režimą išjunkite, dar kartą paspausdami mygtuką
F46816	Nurodymas	"Section Control" buvo išaktyvintas terminale	Suaktyvinkite "Section Control" terminale arba patikrinkite terminalo nustatymus
F46817	Nurodymas	"AutoPoint" sistema nustatė naują jjungimo laiką ir naudotojas suaktyvino "AutoPoint" nurodymus	Išaktyvinkite "AutoPoint" nurodymus arba rankiniu būdu pakeiskite naujus laikus ISOBUS terminale.
F46818	Nurodymas	"AutoPoint" sistema nustatė naują išjungimo laiką ir naudotojas suaktyvino "AutoPoint" nurodymus	Išaktyvinkite "AutoPoint" nurodymus arba rankiniu būdu pakeiskite naujus laikus ISOBUS terminale.

16.3 Funkcijų gedimas be aliarmo pranešimo terminale

Jei pasitaiko funkcijų sutrikimų, kurių nerodo valdymo terminalas, patikrinkite traktoriaus ISOBUS kištukinį lizdą.

16.4 Greičio signalo iš ISO linijos gedimas

Kaip greičio signalo šaltinį meniu "Mašinos nustatymai" galima įvesti modeliuojamo greičio vertę.

Taip bus įmanoma naudoti mašiną be greičio signalo.

Tam:

- 1. Įveskite modeliuojamą greitį.
- 2. Dirbdami laikykitės įvesto modeliuojamo greičio.







Postfach 51 D-49202 Hasbergen-Gaste Germany Tel.:+ 49 (0) 5405 501-0 e-mail:amazone@amazone.de http://www.amazone.de