

AMACO Kurzanleitung

Code	D8 SPECIAL	
	Bereifung 5.00-16	
F. 1	2,5 m	Arbeitsbreite
F. 2	3,0 m	
	D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8	
	Bereifung 6.00-16	
F. 3	2,5 m	Arbeitsbreite
F. 4	3,0 m	
	D8 SUPER MD 8	
	Bereifung 10.0/75-15	
F. 5	3,0 m	Arbeitsbreite
F. 6	4,0 m	
	D8 SUPER MD 8	
	Bereifung 31x15,50-15	
F. 7	3,0 m	Arbeitsbreite
F. 8	4,0 m	
F. 9	6,0 m	
	D8 SUPER	
	Bereifung 11.5/80-15	
F. 10	4,5 m	Arbeitsbreite
F. 11	6,0 m	
	AD 02 AD-P 02	
	mit Spornrad \varnothing 1,18m	
F. 12	2,5 m	Arbeitsbreite
F. 13	3,0 m	
F. 14	4,0 m	
F. 15	4,5 m	
	RP-AD 02 RP-AD-P 02	
F. 16	2,5 m	Arbeitsbreite
F. 17	3,0 m	
F. 18	4,0 m	
F. 19	4,5 m	
F. 20	6,0 m	
	ED 01/02, RP-ED 01/02	
F. 21	2,7 m	Arbeitsbreite
F. 22	3,0 m	
F. 23	3,2 m	
F. 24	3,6 m	
F. 25	4,0 m	
F. 26	4,2 m	
F. 27	4,5 m	
F. 28	4,8 m	
F. 29	5,4 m	
F. 30	6,0 m	
F. 31	6,4 m	

AMAZONEN-WERKE

Code programmieren

1. **F-Taste** 2 Sekunden drücken bis Codierung blinkt.
2. **ha-Taste** sooft drücken, bis die richtige Codierung erscheint.
3. **F-Taste** 2 Sekunden drücken bis das Blinken erlischt.

Fläche anzeigen

1. **ha-Taste** drücken, z.B. **12.73** = 12,73
ha = 127300 m².

Speicherinhalt löschen

1. **ha-Taste** ca. 2 Sekunden drücken, bis Anzeige **0.000**.

Rechner ausschalten

1. **ha-Taste** und **F-Taste** solange drücken, bis Anzeige **StOP** erscheint.

AMACO Kurzanleitung

Faktor	D9
216.3	Bereifung 6.00
225.0	Bereifung 10.0/75
231.4	Bereifung 31x15,50
	AD 03
399.2	Spornrad mit Kettenrad 26
	AD 03
	Variant 3-1500 / 4-2100
259.5	Spornrad mit Kettenrad 40
	RP-AD 03
238.3	mit Reifenpackerwalze RP
	AD-P Special
113.5	mit Spornrad
	AD-P Super
101.4	mit Spornrad
	C-Drill
306.5	mit Spornrad

Den Faktor und die Arbeitsbreite unter Codierung **F. 0** programmieren

Faktor programmieren

1. **F** - Taste 2 Sekunden drücken
(Anzeige: Codierung blinkt).
2. **ha** - Taste drücken,
bis zur Anzeige **F.0** (blinkend).
3. **F** - Taste drücken,
bis zur kurzfristigen Anzeige des Symbols **0** und automatischer Anzeige des Faktors (z.B. [168.1]), der auf den erforderlichen Wert zu ändern ist.
 - 3.1 **ha** - Taste so oft drücken, bis das Komma an der richtigen Stelle steht.
 - 3.2 **F** - Taste drücken: 1. Ziffer blinkt.
 - 3.3 **ha** - Taste so oft drücken,
bis 1. Ziffer korrekt ist.
 - 3.4 **F** - Taste drücken: 2. Ziffer blinkt.
 - 3.5 **ha** - Taste so oft drücken,
bis 2. Ziffer korrekt ist.

Den erforderlichen Faktor nach diesem Verfahren einstellen.

Arbeitsbreite programmieren

4. **F** - Taste solange drücken, bis zur kurzfristigen Anzeige des Symbols **| - - - |** und Anzeige der Arbeitsbreite (z.B. [12.00]), die auf den erforderlichen Wert zu ändern ist.
 - 4.1 **F** - Taste drücken: 1. Ziffer blinkt.
 - 4.2 **ha** - Taste so oft drücken,
bis 1. Ziffer korrekt ist.
 - 4.3 **F** - Taste drücken: 2. Ziffer blinkt.
 - 4.4 **ha** - Taste so oft drücken,
bis 2. Ziffer korrekt ist.

Die erforderliche Arbeitsbreite nach diesem Verfahren einstellen.

5. **F** - Taste solange drücken, bis die Codierung **F.0** erscheint.