Lietošanas instrukcija

AMAZONE

ISOBUS programmatūra sējmašīnām



MG5469 BAG0143.18 12.24 Printed in Germany



Pirms lietošanas sākšanas izlasiet lietošanas instrukciju un turpmāk ievērojiet tajā sniegtos norādījumus! Saglabājiet to, lai varētu turpmāk izmantot!



lv



NEKAD NEBŪS

apgrūtinoši un par daudz lasīt lietošanas pamācību un vadīties pēc tās; jo ar to nepietiek, ka citi saka un parāda, ka mašīna ir laba, un Jūs tādēļ to nopērkat, un domājat, ka tā darbosies pati no sevis.Minētā persona vēlāk radītu zaudējumus ne tikai sev vien, bet arī pieļautu kļūdu un noveltu vainu par neveiksmēm uz mašīnu, tā vietā, lai vainotu sevi. Lai būtu drošs par panākumiem, ir jāiedziļinās katras lietas būtībā. Tas nozīmē, ka ir jāsaprot katras ierīces uzdevums mašīnā un ir jāiemācās pareizi ar tām rīkoties. Jo vispirms ir jābūt mierā gan ar mašīnu, gan sevi. Tāds tad arī ir šīs lietošanas instrukcijas mērķis.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rub. Sark!



Ražotāja adrese

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG Postfach 51 D-49202 Hasbergen Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-pasts: amazone@amazone.de

Rezerves daļu pasūtīšana

Rezerves daļu saraksti ir brīvi pieejami rezerves daļu portālā tīmekļa vietnē <u>www.amazone.de</u>.

Lūdzu, veiciet pasūtījumus pie sava AMAZONE pārstāvja.

Vispārīga informācija par ekspluatācijas instrukciju

| Dokumenta numurs: | MG5469 |
|----------------------|--------|
| Sastādīšanas datums: | 12.24 |

© Autortiesības pieder uzņēmumam AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024

Paturētas visas tiesības.

Šā materiāla vai tā fragmentu pārpublicēšana ir atļauta tikai ar uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG" atļauju.

Priekšvārds



Ļ. cien. klient!

| | Jūs esat izvēlējies vienu no mūsu kvalitatīvajiem ražojumiem, kas ietilpst bagātīgajā uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG" ražojumu klāstā. Mēs pateicamies par mums parādīto uzticību. |
|---------------------|--|
| | Pēc mašīnas piegādes, lūdzu, pārbaudiet, vai transportēšanas laikā tai nav nodarīti bojājumi un vai komplektācijā netrūkst kādas daļas. Pārbaudiet piegādātās mašīnas komplektāciju saskaņā ar pavadzīmi, ieskaitot pasūtītos speciālos piederumus. Zaudējumu kompensācija attiecas tikai uz nekavējoties iesniegtu reklamāciju! |
| | Pirms mašīnas pirmās lietošanas reizes izlasiet un turpmāk ievērojiet šīs lietošanas instrukcijas informāciju, jo īpaši drošības norādījumus. Rūpīgi izlasot instrukciju, jūs varēsiet pilnībā izmantot jauniegādātās mašīnas priekšrocības. |
| | Lūdzu, nodrošiniet, lai pirms mašīnas lietošanas visi mašīnas operatori izlasītu ekspluatācijas instrukciju. |
| | Rodoties neskaidrībām vai problēmām, lūdzu, pārlasiet lietošanas instrukciju vai sazinieties ar vietējo servisa partneri. |
| | Regulāra apkope un savlaicīga nodilušo vai bojāto daļu nomaiņa palielina mašīnas kalpošanas ilgumu. |
| Lietotāja vērtējums | |
| | Ļ. cien. lasītāj! |
| | Mūsu lietošanas instrukcijas tiek regulāri atjauninātas. Iesniedzot savus priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsit izveidot lietotājam arvien piemērotāku lietošanas instrukciju. |
| | AMAZONEN-WERKE |
| | H. DREYER SE & Co. KG |
| | Postfach 51 |
| | D-49202 Hasbergen |
| | Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0 |
| | E-pasts: amazone@amazone.de |

| 1 |
|---------|
| AMAZONE |

| 1 | Norādījumi lietotājam | 7 |
|----------|--|----|
| 1.1 | Dokumenta mērķis | 7 |
| 1.2 | Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziena un vietas apzīmējumi | 7 |
| 1.3 | Izmantotais attēlojums | 7 |
| 2 | Vispārīgi drošības norādījumi | 8 |
| - 21 | Drošības simbolu attēlojums | 8 |
| _ | | • |
| 3 | Masinas vadības programmaturas apraksts | 9 |
| 3.1 | Programmatūras izlaides datums | 9 |
| 3.2 | Izveines vadības struktūra | 9 |
| 3.3 | ISOBUS programmatūras hierarhija | 10 |
| 4 | Galvenā izvēlne | 11 |
| 4.1 | Galvenās izvēlnes indikācijas | 11 |
| 4.2 | Galvenās izvēlnes apakšizvēlnes | 11 |
| 5 | Lietotāja profils | 13 |
| 5.1 | Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana | |
| 5.2 | Taustinu funkciju konfigurēšana | |
| 5.3 | ISOBUS konfigurēšana | |
| 5.3.1 | Pults izvēle | 17 |
| 5.4 | Signalizācijas robežu konfigurēšana | 18 |
| 5.5 | Rampas konfigurēšana | 19 |
| 6 | Mašīnas iestatījumu ievade | 20 |
| 6.1 | Kustības ioslas konfigurēšana | |
| 6.1.1 | Kustības joslu cikls | 22 |
| 6.1.2 | Tabula sēklas materiāla daudzuma samazināšanai, veidojot kustības joslas | 25 |
| 6.2 | Darba stāvokļa konfigurēšana | |
| 6.3 | Ātruma avota konfigurēšana | 29 |
| 6.4 | Lemešu spiediena konfigurēšana | 30 |
| 6.5 | Ģeometrijas konfigurēšana | 31 |
| 6.6 | Antenas pozīcijas konfigurēšana | |
| 6.7 | AutoPoint | 36 |
| 6.8 | Bluetooth ierīces savienošana | |
| 7 | lekšējā dokumentācija | 39 |
| 8 | Informācijas izvēlne | 40 |
| 9 | Kalibrēšanas izvēlne | 41 |
| 10 | Produktu izvēlne | 43 |
| 10.1 | Normas izsējas daudzuma jevade | |
| 10.2 | Ventilatora apgriezienu skaita konfigurēšana | |
| 10.3 | Aizkaves laika konfigurēšana | |
| 10.4 | Uzpildes līmena signāla konfigurēšana | |
| 4.4 | Tvortnu nārvaldība | 55 |
| 11 | Atlikumu intukšešene | 55 |
| 11.1 | | |
| 11.2 | i vertnes papiloinasana | |
| 12 | Izmantošana uz lauka – darba izvēlne | 57 |
| 12.1 | Indikācija darba izvēlnē | 58 |
| 12.2 | lepriekšēja izvēle hidrauliskām funkcijām | 60 |
| 12.3 | Novirze no normas stāvokļa | 61 |
| 12/ | Miniskats Section Control | 61 |



| 12.5 | Section Control pārslēgšana (GPS vadība) | |
|--------|--|----|
| 12.6 | Grambu aizzīmētāji | |
| 12.7 | Mašīnas locīšana | |
| 12.8 | Kustības joslas pārslēgšanas mehānisms | |
| 12.8.1 | Kustības joslu automātika | |
| 12.9 | Disku bloka darba dziļums | |
| 12.10 | Lemešu spiediens no traktora vadības ierīces | |
| 12.11 | Lemešu spiediens pakāpēs | |
| 12.12 | Lemešu izcelšana | |
| 12.13 | Elektriskā dozēšanas sistēma | |
| 12.14 | Normas daudzuma mainīšana | 71 |
| 12.15 | Normas daudzuma mainīšana ar sadalītu tvertni | 71 |
| 12.16 | Ūdens bedres funkcija | |
| 12.17 | Alternatīvs skats tvertnes spiedienam | |
| 12.18 | lerakstīšanas režīms lauka robežas ierakstīšanai | |
| 12.19 | Platumadaļas | |
| 12.20 | Darba apgaismojums | 74 |
| 12.21 | Rotoru kultivatora dziļuma iestatīšana | 74 |
| 12.22 | Apskate Daudzfunkcionālais indikators | 75 |
| 12.23 | lerīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā | |
| 12.24 | Transportēšana pa publiskiem ceļiem | |
| 13 | TwinTerminal 3 | |
| 13.1 | Ražojuma apraksts | |
| 13.2 | Kalibrēšanas izmēģinājuma veikšana | |
| 13.3 | Atlikumu iztukšošana | |
| 14 | Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N | 83 |
| 15 | Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+ | 85 |
| 16 | Traucējums | 87 |
| 16.1 | Indikācija vadības pultī | |
| 16.2 | Traucējumu tabula | |
| 16.3 | Funkciju atteice bez trauksmes ziņojuma pultī | |
| 16.4 | ISO-Bus ātruma signāla traucējums | |



1 Norādījumi lietotājam

Nodaļā "Norādījumi lietotājam" ir apkopota informācija par ekspluatācijas instrukcijas lietošanu.

1.1 Dokumenta mērķis

Šī ekspluatācijas instrukcija

- ietver aprakstu par mašīnas lietošanu un apkopi;
- satur svarīgus norādījumus drošai un efektīvai mašīnas izmantošanai;
- ir mašīnas sastāvdaļa un tai vienmēr jāatrodas mašīnā vai vilcējtransportlīdzeklī;
- jāsaglabā turpmākai izmantošanai.

1.2 Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziena un vietas apzīmējumi

Visi norādījumi par virzienu šajā ekspluatācijas instrukcijā vienmēr ir doti braukšanas virzienā.

1.3 Izmantotais attēlojums

Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

Norādījumi operatoram par veicamajām darbībām ir attēloti numurētā secībā. Ievērojiet norādīto darbību secību. Katras darbības iznākums attiecīgos gadījumos tiek norādīts ar bultiņu.

Piemērs:

- 1. 1. darbība
- → Mašīnas reakcija uz 1. darbību
- 2. 2. darbība

Uzskaitījums

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

Pozīciju apzīmējumi attēlos

Skaitļi apaļajās iekavās norāda pozīcijas attēlos. Piemērs:

(1) 1. pozīcija



2 Vispārīgi drošības norādījumi

Drošības pamatnorādījumu un drošības noteikumu zināšana ir priekšnosacījums drošai mašīnas lietošanai un ekspluatācijai bez darbības traucējumiem.



2.1 Drošības simbolu attēlojums

Drošības norādījumi ir marķēti ar trijstūra drošības simbolu un pirms tā esošu norādījuma vārdu. Norādījuma vārdi (APDRAUDĒJUMS, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU) apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:



APDRAUDĒJUMS

apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā iestājas nāve vai tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas (ķermeņa daļu zaudējums vai ilgstoši nedziedējamas traumas).

Neievērojot šos norādījumus, pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.





UZMANĪBU

SVARĪGI

apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas vai nodarīti mantiskie zaudējumi.

apzīmē pienākumu rīkoties īpašā veidā vai veikt kādu darbību, lai mašīnu lietotu profesionālā līmenī.

Neievērojot šos norādījumus, var tikt izraisīti mašīnas darbības traucējumi vai nodarīti vides bojājumi.



NORĀDĪJUMS

apzīmē padomus lietošanā un īpaši noderīgu informāciju.

Šie norādījumi palīdz izmantot visas mašīnas funkcijas optimālā veidā.



3 Mašīnas vadības programmatūras apraksts

Ar ISOBUS programmatūru un ISOBUS pulti var ērti vadīt, lietot un kontrolēt AMAZONE mašīnas.

ISOBUS programmatūra darbojas ar šādām AMAZONE sējmašīnām:

- Cirrus 03
- Cayena
- Condor
- Citan
- XTender
- AD-P
- Primera DMC

Pēc ISOBUS termināļa ieslēgšanas, ja ir pieslēgts mašīnas dators, tiek rādīta galvenā izvēlne.

lestatījumi

lestatījumus var veikt, izmantojot galvenās izvēlnes apakšizvēlnes.

Darbs

ISOBUS programmatūra regulē izsējas daudzumu atkarībā no kustības ātruma.

Darba laikā darba izvēlnē ir redzami visi darba dati un atkarībā no mašīnas aprīkojuma mašīnu ir iespējams vadīt, izmantojot darba izvēlni.

3.1 Programmatūras izlaides datums

Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas:

| Bāzes dators NW262-F |
|--|
| Ja komponentam (datoram/vadības ierīcei) nav aktuālās programmatūras, parādās norāde. |
| Darbs ar mašīnu pagaidām vēl ir iespējams. |
| \rightarrow Drīzumā veiciet nepieciešamo programmatūras atjaunināšanu. |

3.2 Izvēlnes vadības struktūra



| 1. | Atpakaļ uz vispārīgāku izvēlni |
|----|--------------------------------|
| • | Šķirstīt izvēlnē |



3.3 ISOBUS programmatūras hierarhija



- Kustības joslas konfigurēšana
- Darba stāvokļa sensora konfigurēšana
- Ātruma signāla konfigurēšana
- Alturna signala konniguresani
 Laiks iepriekšējai dozēšanai
- Lemešu spiediena konfigurēšana
- Uzpildes līmeņa signāls
- Uzpildes līmeņa signāla avots
- Atlikuma indikācija darba izvēlnē
- Ūdens bedre
 Ierakstīšanas režīms
- Geometrijas konfigurēšana
- Åntenas pozīcijas konfigurēšana• AutoPoint
- lestatīšana



4 Galvenā izvēlne

4.1 Galvenās izvēlnes indikācijas

- (1) Indikators un iestatījumi
- (2) Funkciju lauki apakšizvēlnēm
- lestatītā mašīna
- Minimālais un maksimālais darba ātrums
- Izsējas daudzums
 - o tvertne 1
 - o weitere Behälter (Option)
- → Šeit iespējamas arī izmaiņas. Vērtības tiek pārņemtas produkta izvēlnē!.

| тс | Parāda, ka ir sākts ārējs uzdevums. |
|----------|-------------------------------------|
| neaktiva | Parāda deaktivizētu tvertni. |



4.2 Galvenās izvēlnes apakšizvēlnes

Izvēlnes darbam ar mašīnu





l Izvēlnes iestatījumiem, informācijai par mašīnu un sēklu

| | [≇] _C |
|--------|---|
| • | COO Produktu izvēlne |
| | o Sēklas materiāla iestatījumi |
| • | Lietotāja profila izvēlne |
| | Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar termināļa un mašīnas iestatījumiem. |
| • | Mašīnas iestatījumu izvēlne Specifisku mašīnas iestatījumu vai atsevišķu datu ievade. Mašīnas iestatījumu mainīšana (nepieciešama parole) |
| • | Dokumentācijas izvēlne (kā vienkārša alternatīva Task Controller) |
| | Platību, laiku, daudzumu saglabāšana. Tiek saglabāti aprēķinātie dati līdz 20 dokumentācijām. |
| • 0 | Informācijas izvēlne Programmatūras versijas un kopējais ražīgums. |



5 Lietotāja profils



- Lietotāja vārda ievade
- Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana darba izvēlnē (skat. 15. lpp.)
- Taustiņu funkciju konfigurēšana (skat. 16. lpp.)
- ISOBUS konfigurēšana (skat. 17. lpp.)
- Signalizācijas robežu konfigurēšana (skat. 19. lpp.)
- Daudzuma pakāpju izsējas daudzuma palielināšanai vai samazināšanai ievade
- Rampas konfigurēšana (skat. 19. lpp.)
- Darba apgaismojumu var ieslēgt manuāli vai ar TECU.
 - o ☑ TECU ieslēdz darba apgaismojumu, tiklīdz tiek ieslēgts traktora darba apgaismojums.
 - Darba apgaismojuma ieslēgšana manuāli.
- Atpakaļgaitas kustības atpazīšana
 - ☑ (jā) Braucot atpakaļgaitā, tiek pārtraukta dozēšana un kustības joslu slēgšana (ir jābūt pieejamam ISOBUS signālam).
 - o □ (nē)
- Operatora palīdzības sistēma
 - o ☑ (jā) rādīt norādi, ja braukšanas ātrums apgriešanas joslā ir ļoti mainījies, kā rezultātā rodas sēšanas kļūda.
 - o □ (nē) nav norādes





Lietotāja profils



Lietotājs: mainīt, jauns, dzēst

Lietotāja mainīšana:

- 1. lezīmējiet lietotāju.
- 2. Apstipriniet apzīmējumu.

Jauna lietotāja izveide:



- 🔟 Izveidojiet jaunu lietotāju. 1.
- 2. lezīmējiet lietotāju.
- 3. Apstipriniet apzīmējumu.
- 4. levadiet nosaukumu.



ľ

Pēc lietotāja maiņas pults jāpārstartē

Lietotāja dzēšana:

lezīmējiet un apstipriniet simbolu.



Izmantojot AUX-N daudzfunkcionālo rokturi, brīvās izvēles taustiņu funkcijas daudzfunkcionālajā rokturī tiek piešķirtas atbilstošajam lietotājam.

Katram lietotāja profilam ir nepieciešamas taustiņu funkcijas.

Piešķiriet taustiņu funkcijas UT.





5.1 Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana

Trijās datu ailēs darba izvēlnē var redzēt sešus dažādus datus.

- (1) Pašreizējais ātrums
- (2) Apstrādātā platība dienā
- (3) Daudzums dienā
- (4) Atilik. platība
- (5) Atlikušais posms
- (6) Posmu skaitītājs
- (7) 1. dozatora apgriezienu skaits
- (8) 2. dozatora apgriezienu skaits
- (9) 3. dozatora apgriezienu skaits
- (10) 4. dozatora apgriezienu skaits
- (11) 1. dozatora normas vērtība
- (12) 2. dozatora normas vērtība
- (13) 3. dozatora normas vērtība
- (14) 4. dozatora normas vērtība
- (15) Spiediens 1. tvertnē
- (16) Spiediens 2. tvertnē
- (17) Atlikušais posms
- (18) Ventilatora fakt. apgr. skaits 1
- (19) Ventilatora fakt. apgr. skaits 2
- (19) Atlikums 1. tvertnē
- (20) Atlikums 2. tvertnē
- (21) Atlikums 3. tvertnē
- (22) Atlikums 4. tvertnē

| 1 ∎ ₽ | () . () () ha () U∕min () . () km⁄h | 1 | |
|----------------|--|---|--|
| 0 kg/ 10 | . 0 ha 0% | | |
| Da ko | audzfunkc.indikatora nfigurēšana 1.rinda Ātrums | | |
| | 2.rinda Platība/diena | | |
| | 3.rinda Atlik.posms | | |



5.2 Taustiņu funkciju konfigurēšana

Šeit var brīvi piešķirt funkciju darba izvēlnes funkciju lauciņiem.

- Brīvās taustiņu funkcijas
 - o 🗹 Taustiņu funkcijas brīvi izvēlamas
 - o 🛛 Standarta taustiņu funkcijas
- Standarta taustiņu funkciju ielāde
- Funkciju piešķiršana taustiņiem pēc izvēles

Funkciju saraksts: \rightarrow

| | Taustiņu funkciju konfigurēšana |
|---|---|
| | brīvās taustiņu funkcijas |
| | Standarta taustiņu funkciju ielāde Sarakstā izvēlēties vēlamo funkciju un nospiest vēlamo taustiņu. tukšs/ dzēst funkciju |
| × | atcelt ⇒ 🗐 saglabāt |
| _ | Funkciju saraksts: |

Taustiņa funkcijas piešķiršana:

- 1. Atveriet funkciju sarakstu.
- \rightarrow Jau izvēlētās funkcijas ir uz pelēka fona.
- 2. Izvēlieties funkciju.



funkcija 1

funkcija 2

funkcija 3

funkcija 4

funkcija 5

- Ja nepieciešams, izvēlieties lapu kurā jāsaglabā funkcija darba izvēlnē.
- Nospiediet taustiņu/funkcijas lauku, lai taustiņam/funkcijas laukam piešķirtu funkciju.
- 5. Šādi var brīvi rīkoties ar visām funkcijām.
- Saglabājiet iestatījumu vai Xatceliet.

| ? |
|---|
| |

Funkcijas lauciņš bez funkcijas.





5.3 ISOBUS konfigurēšana

- Pults izvēle (skat. 17. lpp.)
- Dokumentācija
 - TaskController, uzdevumu pārvaldība aktivizēta
 - →Mašīnas datori komunicē ar pults Task Controller
 - o tikai mašīnas iekšējā dokumentācija
- Sējmašīnas ierīču apraksts
 - o Multi Bin (vairākas tvertnes)
 - o Multi Boom (vairākas sējmašīnas)
- Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski
 - o GPS izvēlnē

Section Control tiek slēgta GPS izvēlnē.

 Darba izvēlnē (ieteicamie iestatījumi)
 Section Control tiek slēgta mašīnas darba izvēlnē.

5.3.1 Pults izvēle

Ja ISOBUS pultij ir pieslēgtas vairākas pultis:

- No pulšu saraksta izvēlieties pulti mašīnas vadībai
 - o 01 Amazone
 - o 02 Cits ražotājs
- No pulšu saraksta izvēlieties dokumentācijas pulti
 - o 01 Amazone
 - o 02 Cits ražotājs







Reģistrēšanās UT pultī var ilgt līdz 40 sekundēm.

Ja ievadītā pults šajā laikā netiek atrasta, mašīna reģistrējas citā pultī.



Lietotāja profils

5.4 Signalizācijas robežu konfigurēšana

- lerakstiet signalizācijas robežu % ventilatora apgriezienu skaitam.
- → Ja darba laikā netiek sasniegta signalizācijas robeža, atskan signāls.

Standartvērtība: 15%

- Ierakstiet minimālo gaisa spiedienu tvertnē.
- lerakstiet maksimālo gaisa spiedienu tvertnē.
- → Ārpus ierakstītā spiediena diapazona parādās brīdinājuma ziņojums.
- → Tvertnes spiediena kontrolei jābūt aktīvai.





5.5 Rampas konfigurēšana

Pievirzes rampa novērš nepietiekamu dozēšanu, uzsākot braukt.

Darba sākumā līdz noteiktā dozēšanas laika beigām tiek izsēts atbilstoši simulētajam sākuma ātrumam. Pēc tam regulēšanu veic no ātruma atkarīgais daudzuma regulators.

Sasniedzot iestatīto ātrumu vai pārsniedzot simulēto ātrumu, sāk darboties daudzuma regulators.

- Paredzētais ātrums, darba ātrums km/h. Standartvērtība: 12 km/h
- Rampas ieslēgšana/izslēgšana
 - o Ø ieslēgšana
 - o □ izslēgšana
- Rampas sākuma ātrums kā % vērtība no paredzētā ātruma, ar kuru sākas dozēšana.

Standartvērtība: 50%

 Laiks sekundēs, kas paiet, līdz reāli tiek sasniegts simulētais ātrums.

Standartvērtība: 5 s







6 Mašīnas iestatījumu ievade





6.1 Kustības joslas konfigurēšana

Kustības joslas konfigurēšana

 lerakstiet kustības joslu ciklu skat. lpp 22lerakstiet sēklas materiāla samazinājumu, izveidojot kustības joslas

- Intervāla kustības josla
 - o ⊠jā
 - o □nē
- Ierakstiet apsētā posma garumu
- Ierakstiet posma garumu bez izsējas
- Kustības joslas pārslēgšana notiek ar:
 - o darba stāvokli
 - o Grambas aizzīmētāji

Automātiski pārslēdziet kustības joslas ar GPS (skat. 67. lpp.).

- o pulti CCI
- o ISOBUS
- levadiet laiku līdz kustības joslas pārslēgšanai





6.1.1 Kustības joslu cikls





Īpaši kustību joslu cikli:

- 0 Nepārtraukta kustības josla
- 1 Mainīga kustības josla
- 15 Nav kustības joslas

| | | | | | | | | | Vie | nkā | rša k | ustī | bas | joslı | ı pāı | slēg | jšan | а | | | | | | |
|------|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-------|------|-----|-------|-------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 20 | 21 | 22 | 23 | 26 | 32 | 35 |
| | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 0 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 1 |
| | | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| | | 2 | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 4 | 3 | 3 | 3 | - | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| js | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | slas | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 4 |
| tītā | | | | | | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 5 | 5 | 5 | s jo | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 5 |
| kai | | | | | | | 6 | 6 | 6 | 0 | 7 | 6 | 6 | 6 | stība | 6 | 6 | 6 | | 5 | 5 | 6 | 5 | 6 |
| s n | | | | | | | | 7 | 7 | 8 | 8 | 7 | 7 | 7 | kus | 7 | 7 | 7 | | 6 | 6 | 7 | 6 | 7 |
| osl | | | | | | | | | 8 | 9 | 0 | 8 | 8 | 8 | eido | 8 | 8 | 8 | | | 7 | 8 | 7 | 8 |
| is j | | | | | | | | | | 10 | 10 | 9 | 9 | 9 | neve | 9 | 9 | 9 | | | 8 | 9 | 8 | 9 |
| ība | | | | | | | | | | | | 10 | 10 | 10 | 15 | 10 | 10 | | | | | 10 | 9 | 10 |
| ust | | | | | | | | | | | | 11 | 11 | 11 | zējs | 11 | 11 | | | | | | 10 | 11 |
| Y | | | | | | | | | | | | | 12 | 12 | slēd | 12 | 12 | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | 13 | Pār | 13 | 13 | | | | | | | 13 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 14 | 14 | | | | | | | 14 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | 15 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 16 | | | | | | | |



Mašīnas iestatījumu ievade

Piemērs divkāršai kustības joslu pārslēgšanai, nepieciešami 2 sēklas materiāla sadalītāji

Kustības joslu skaitītājs kreisajā pusē: Kustības joslu skaitītājs labajā pusē:



| | Divkārša kustības joslu pārslēgšana | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------------------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|
| | 18 pa kreisi | 18 pa labi | 19 pa kreisi | 19 pa labi | 24 pa kreisi | 24 pa labi | 25 pa kreisi | 25 pa labi | 27 pa kreisi | 27 pa labi | 28 pa kreisi | 28 pa labi | 29 pa kreisi | 29 pa labi | 30 pa kreisi | 30 pa labi | 31 pa kreisi | 31 pa labi | 33 pa kreisi | 33 pa labi | 34 pa kreisi | 34 pa labi | 36 pa kreisi | 36 pa labi |
| | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 2 | 0 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | | | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 |
| | 4 | 4 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0 | 4 | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 0 | 5 | 5 | 5 | | | 5 | 0 | | | 0 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 0 | 6 | 0 | 6 | 6 | 0 | | | 6 | 6 | | | 6 | 6 | 0 | 6 | 6 | 6 |
| s | 7 | 0 | 0 | 7 | 0 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 0 | 7 |
| ītāj | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | | | | | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 0 | 8 |
| aiť | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 0 | 0 | 9 | 9 | 0 | | | | | | | | | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| sk | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | | 10 | 0 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| slu | 11 | 11 | 11 | 11 | | | 11 | 11 | | | | | | | | | | | | | 0 | 11 | 11 | 11 |
| ö | 12 | 0 | 0 | 12 | | | 12 | 12 | | | | | | | | | | | | | 12 | 12 | 12 | 0 |
| as | 13 | 13 | 13 | 13 | | | 13 | 0 | | | | | | | | | | | | | 13 | 13 | 13 | 13 |
| stīb | 14 | 14 | 14 | 14 | | | 14 | 14 | | | | | | | | | | | | | 14 | 14 | 14 | 14 |
| ŝ'ny | 15 | 15 | 15 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | 15 | | |
| - | 0 | 16 | 16 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | 16 | 16 | | |
| | 17 | 17 | 17 | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | 17 | 0 | | |
| | 18 | 18 | 18 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | 18 | 18 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 19 | 19 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 20 | 20 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 21 | 21 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 22 | 0 | | |



| | | | | | | | Di | vkā | rša k | custī | ības | josl | u pā | irslē | gšai | na | | | | | | |
|------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|--------------|-------------|
| | 37 pa kreisi | 37 pa labi | 38 pa kreisi | 38 pa labi | 39 pa kreisi | 39 pa labi | 40pa kreisi | 40 pa labi | 41 pa kreisi | 41 pa labi | 42 pa kreisi | 42 pa labi | 43 pa kreisi | 43 pa labi | 44 pa kreisi | 44 pa labi | 45 pa kreisi | 45 pa labi | 46pa kreisi | 46 pa labi | 47apa kreisi | 47b pa labi |
| | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | 0 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 |
| | 0 | 4 | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 |
| | 5 | 5 | 0 | 5 | | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 6 | 0 | 6 | 6 | | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 0 | 6 | 6 | 0 | 6 | 6 | 6 | 6 | 0 | 6 |
| | | | / | 0 | | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | 0 | / | / | / | / | / | / |
| | | | 8 | 8 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 0 | 8 |
| | | | | | | | 9 | 9 | 10 | 9 | 9 | 9 | 10 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 10 | 9 10 | 10 | 9 |
| | | | | | | | 0 | 10 | 10 | 10 | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 11 | 10 |
| ājs | | | | | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | 12 | 0 | 0 | 12 | 12 | 12 |
| itīt | | | | | | | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 0 | | | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| ska | | | | | | | 14 | 14 | 14 | 0 | 14 | 14 | 14 | 14 | | | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 0 |
| n ; | | | | | | | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | | | | | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| jos | | | | | | | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | | | | | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| as | | | | | | | 17 | 0 | 17 | 17 | 0 | 17 | | | | | 17 | 17 | 17 | 17 | | |
| tīb | | | | | | | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | | | | | 18 | 18 | 18 | 18 | | |
| sny | | | | | | | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | | | | | 19 | 0 | 19 | 0 | | |
| x | | | | | | | 20 | 20 | 0 | 20 | 20 | 20 | | | | | 20 | 20 | 20 | 20 | | |
| | | | | | | | | | 21 | 21 | 21 | 21 | | | | | 21 | 21 | 21 | 21 | | |
| | | | | | | | | | 22 | 22 | 22 | 22 | | | | | 22 | 22 | 22 | 22 | | |
| | | | | | | | | | | | 23 | 23 | | | | | 23 | 23 | 23 | 23 | | |
| | - | | | | | | | | | | 24 | 24 | | | | | 24 | 24 | 24 | 24 | | |
| | | | | | | | | | | | 25 | 25 | | | | | 25 | 25 | 25 | 25 | | |
| | | | | | | | | | | | 26 | 26 | | | | | 26 | 26 | 26 | 26 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 0 | 27 | 0 | 27 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 28 | 28 | 28 | 28 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 29 | 29 | 29 | 29 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 30 | 30 | 30 | 30 | | |

| Di | Divkārša kustības joslu pārslēgšana g | | | | | | | | | | |
|-------------|--|------------|-----------|------------|-----------|------------|--|--|--|--|--|
| | 48a links | 48b rechts | 49a links | 49b rechts | 50a links | 50b rechts | | | | | |
| | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | |
| _ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | | | | | |
| slu | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 0 | | | | | |
| jo ajs | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| oas itīt | 0 | 5 | 5 | 0 | | | | | | | |
| stīl | 0 | 6 | 6 | 0 | | | | | | | |
| Ϋ́Υ | | | | | | | | | | | |
| _ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |



6.1.2 Tabula sēklas materiāla daudzuma samazināšanai, veidojot kustības joslas

Sēklas materiāla daudzuma samazinājumu aprēķiniet šādi:



| Darba platums | Sēšanas lemešu skaits | Kustības joslu šļūteņu skaits | leteicamais procentuālais sēklas materiāla daudzuma samazinājums, veidojot kustības joslas |
|----------------|-----------------------|----------------------------------|--|
| | 18 | 4 | 22% |
| | 18 | 6 | 33% |
| | 18 | 8 | 44% |
| | 20 | 4 | 20% |
| | 20 | 6 | 30% |
| 30 m | 20 | 8 | 40% |
| 0,0 11 | 20 | 10 | 50% |
| | 24 | 4 | 17% |
| | 24 | 6 | 25% |
| | 24 | 8 | 33% |
| | 24 | 10 | 42% |
| | 24 | 12 | 50% |
| | 21 | 4 | 19% |
| | 21 | 6 | 29% |
| | 21 | 8 | 38% |
| | 21 | 10 | 48% |
| | 24 | 4 | 17% |
| | 24 | 6 | 25% |
| 3 43 m / 3 5 m | 24 | 8 | 33% |
| 0,40 m7 0,0 m | 24 | 10 | 42% |
| | 24 | 12 | 50% |
| | 28 | 4 | 14% |
| | 28 | 6 | 21% |
| | 28 | 8 | 29% |
| | 28 | 10 | 36% |
| | 28 | 12 | 43% |



Mašīnas iestatījumu ievade

| Darba platums | Sēšanas lemešu skaits | Kustības joslu šļūteņu skaits | leteicamais procentuālais sēklas materiāla daudzuma samazinājums, veidojot kustības joslas |
|---------------|-----------------------|----------------------------------|--|
| | 24 | 4 | 17% |
| | 24 | 6 | 25% |
| | 24 | 8 | 33% |
| | 24 | 10 | 42% |
| | 24 | 12 | 50% |
| | 26 | 4 | 15% |
| 4,0 m | 26 | 6 | 23% |
| | 26 | 8 | 31% |
| | 26 | 10 | 38% |
| | 26 | 12 | 46% |
| | 32 | 4 | 13% |
| | 32 | 6 | 19% |
| | 32 | 8 | 25% |
| | 27 | 4 | 15% |
| | 27 | 6 | 22% |
| 4.5 | 27 | 8 | 30% |
| 4,5 | 36 | 4 | 11% |
| | 36 | 6 | 17% |
| | 36 | 8 | 22% |
| | 40 | 4 | 10% |
| 5,0 m | 40 | 6 | 15% |
| | 40 | 8 | 20% |
| | 36 | 4 | 11% |
| | 36 | 6 | 16% |
| | 36 | 8 | 22% |
| | 36 | 10 | 28% |
| 0.0 | 36 | 12 | 33% |
| 6,0 m | 48 | 4 | 8% |
| | 48 | 6 | 12% |
| | 48 | 8 | 17% |
| | 48 | 10 | 21% |
| | 48 | 12 | 25% |



| Darba platums | Sēšanas lemešu skaits | Kustības joslu šļūteņu skaits | leteicamais procentuālais sēklas materiāla daudzuma samazinājums, veidojot kustības joslas |
|---------------|-----------------------|----------------------------------|--|
| | 64 | 4 | 6% |
| 8,0 m | 64 | 6 | 9% |
| | 64 | 8 | 12% |
| | 72 | 4 | 6% |
| 9,0 m | 72 | 6 | 8% |
| | 72 | 8 | 11% |
| | 36 | 4 | 11% |
| | 36 | 6 | 17% |
| | 48 | 4 | 8% |
| | 48 | 6 | 13% |
| | 72 | 4 | 6% |
| | 72 | 6 | 8% |
| 12,0 m | 72 | 8 | 11% |
| | 72 | 10 | 14% |
| | 96 | 4 | 4% |
| | 96 | 6 | 6% |
| | 96 | 8 | 8% |
| | 96 | 10 | 10% |
| | 96 | 12 | 13% |
| | 48 | 4 | 8% |
| | 48 | 6 | 13% |
| | 60 | 4 | 7% |
| 15.0 m | 60 | 6 | 10% |
| 10,0 11 | 90 | 4 | 4% |
| | 90 | 6 | 7% |
| | 90 | 8 | 9% |
| | 90 | 10 | 11% |



Mašīnām ar sēklas materiāla reverso vadību: iestatiet sēklas samazināšanu 0 %.



6.2 Darba stāvokļa konfigurēšana

- Avots
 - o Sensors (mašīnai) voltos
 - o Pacelšanas augstums ISOBUS %
 - o Pacelšanas augstums ISOBUS digitāli
- Apgūt pārslēgšanas punktus (skat. 28. lpp.)
- Mainīt pārslēgšanas punktus (skat. 28. lpp.)



Apgūt robežvērtības

Apgūstot pārslēgšanas punktus, pa darba stāvokļa sensoru pārslēgšanas punktam tiek piešķirts mašīnas izcelšanas augstums.

- 1. Mašīnu pilnībā nolaidiet.
- 2. > tālāk
- 3. Mašīnu pilnībā paceliet.
- 4. Saglabājiet aprēķinātās vērtības.

Cirrus ar TwinTec: katrreiz pēc iestatīšanas noregulējiet darba dziļumu.

| <u> </u> | Apgūt robežvērtī | bas | | 1/6 |
|--------------------|-----------------------------|-------------------|--------|-----|
| <u>_</u> -0 - • | Lūdzu, pilnībā no mašīnu | laidiet | | |
| | Pašreizējā vērtība | а | 0.00 V | |
| × | atcelt | > tālāk | | |
| | | | | |

Mainīt pārslēgšanas punktus

- Pārslēgšanas punkts dozatora izslēgšanai
- Pārslēgšanas punkts dozatora ieslēgšanai
- Pārslēgšanas punkts apgriešanās stāvoklim (opcija)
- Pārslēgšanas punkts locīšanas stāvoklim (opcija)

|) |
|---|
|) |
|) |
|) |
| |



6.3 Ātruma avota konfigurēšana

| - | Pareizai daudzuma regulēšanai mašīnas datoram ir nepieciešams ātruma signāls. |
|----------|--|
| | Kustības ātruma signāla ieejai var izvēlēties dažādus avotus. |
| | Ātruma signālam var piekļūt, izmantojot ISOBUS. |
| | Ātruma signālu var aprēķināt, izmantojot impulsus uz 100 m. |
| | Ātruma signālu simulē, ievadot ātrumu (piemēram, ja ir traucēts ātruma signāls no traktora). |
| | Simulēta ātruma ievade ļauj turpināt darbu, ja traktora ātruma signālam rodas traucējumi. |

- Izvēlieties ātruma signāla avotu.
 - o Radars (ISOBUS)
 - o Ritenis (ISOBUS)
 - o Satelīts (NMEA 2000)
 - o Satelīts (J 1939)
 - o Radars (mašīna)
 - o Simulēts
 →Vēlāk noteikti ievērojiet ievadīto kustības ātrumu
 →Ja tiek atpazīts cits ātruma avots, simulētais ātrums automātiski tiek deaktivizēts.

Pārbaudiet izmantotā ātruma avota precizitāti

- → Neprecīzs ātruma avots var izraisīt izsējas kļūdas.
- Ierakstiet impulsus uz 100 m.

Standartvērtība: 9700 (radara sensoram)

vai

• Aprēķiniet impulsus uz 100 m.

| | Ātruma avota konfigurēšana | |
|---------|-------------------------------|---------------|
| ¢ı₿ | Ātruma avots | |
| | Riteņa imp | Imp./100 m |
| ి లై | Imp. apguve | |



Ātruma noteikšana, izmantojot mašīnas riteņa impulsus uz 100 m



Jāaprēķina riteņa impulsi uz 100 m attiecīgajos darba apstākļos darba stāvoklī.

- 1. Nomēriet uz lauka precīzi 100 m mērīšanas posmu.
- 2. Atzīmējiet sākumu un beigas.
- 3. > tālāk
- 4. Novietojiet traktoru sākuma pozīcijā.
- 5. > tālāk
- Nobrauciet mērīšanas posmu precīzi no sākuma līdz beigām.
- → Displejs rāda nepārtraukti aprēķinātos impulsus.
- 7. Apstājieties precīzi beigās.
- 8. → saglabāt



6.4 Lemešu spiediena konfigurēšana

Lemešu spiedienu iestata pakāpēs. Atbilstoši ar lemešu spiedienu var izvēlēties izsējas daudzuma palielinājumu.

- Izsējas daudzuma palielinājums ar lemešu spiedienu, sākot no pakāpes 0 līdz 10. (standartvērtība 5)
- Izsējas daudzuma palielinājums katrai lemešu spiediena pakāpei %. (standartvērtība 10%)
- Minimālais lemešu spiediens (standartvērtība 0)
- Maksimālais lemešu spiediens (standartvērtība 10)
- Lemešu spiediena iestatīšanu vadiet ar Task Controller.
 - o ⊠jā
 - o □nē
- Task Controller izejas vērtību 100% piešķiriet kādai lemešu spiediena pakāpei. (standartvērtība 5)





6.5 Ģeometrijas konfigurēšana

- Dati ir iestatīti atkarībā no mašīnas, tos parasti nedrīkst mainīt.
- Ģeometrijas datiem jāsaskan ar mašīnas reālajiem garuma izmēriem.

Sānu nobīde - mašīna pa kreisi: ievadiet negatīvu vērtību



| Maš | īna | X1 | [cm] |
|-----|-------------------|-----|------|
| mao | | min | max |
| | 303 Special WS | 224 | 236 |
| | 303 Special RoteC | 210 | 221 |
| | 353 Special | 224 | 236 |
| ٩ | 403 Special | 210 | 221 |
| AD | 303 Super RoteC | 205 | 209 |
| | 303 Super RoteC+ | 217 | 221 |
| | 403 Super RoteC | 205 | 209 |
| | 403 Super RoteC+ | 217 | 221 |





Ģeometrijas dati vilktai mašīnai

| Mašīna | | X2 [cm] | | X3 [cm] | |
|--------|--------------------------------|----------------|-----|----------------|--|
| | | min | max | | |
| Cirrus | 3003 | 442 | 552 | | |
| | 3003 compact | 442 | 552 | | |
| | 3503 | 442 | 552 | -130 | |
| | 4003 | 529 | 629 | | |
| | 4003-2 | 551 | 611 | | |
| | 6003 -2 | 551 | 611 | | |
| | 4003-3 / 6003-2 + T-Pack In | 591 | 611 | | |



- Multiboom: vērtības katrai tvertnei var ievadīt atsevišķi
- → lepriekš izvēlieties tvertni:

• Vērtības X3 pirms ass pozitīvas, pēc ass negatīvas.





| Maschine | Rindu atsta- tums | X2 | X3 | X4 | X6 |
|--|----------------------|------|-------------|------|------|
| | [cm] | [cm] | [cm] | [cm] | [cm] |
| DMC 3000 / DMC 4500 / DMC 6000-2 / DMC 9000-2 | 18,75 | 641 | 641 -155 | 252 | 1 |
| DMC 6000-2 / DMC 9000-2 | 25 | | | 224 | -8 |
| GD501 (DMC 3000 - DMC 9000-2) | 18,75 / 25 | | | 0 | 0 |
| DMC 9000 2C Super | 18,75 | 729 | 194 | 252 | 1 |
| Divid 9000-20 Super | 25 | | | 224 | -8 |
| DMC 9001 2C | 18,75 | 805 | 270 | 252 | 1 |
| DMC 9001-20 | 25 | | | 224 | -8 |
| DMC 42000 2C | 18,75 | 806 | 194 | 252 | 1 |
| DMC 12000-2C | 25 | | | 224 | -8 |
| DMC 12001 2C | 18,75 | 885 | 270 | 252 | 1 |
| DWIC 12001-20 | 25 | | | 224 | -8 |



| Mašīna | X2 [cm] | X3 [cm] | X4 [cm] | |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|--|
| Cayena 6001 /6001-C | 583 | 144 | 150 | |



Mašīnām ar teleskopisku jūgstieni vērtības ir jāizmaina atbilstoši faktiskajam jūgstieņa stāvoklim.



| Mašīna | X2 [cm] | X3 [cm] | |
|-------------|----------------|----------------|--|
| Citan 12001 | 771 | 157 | |
| Citan 15001 | 921 | 157 | |



| Mašīna | X2 [cm] | X3 [cm] | X4 [cm] | |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| Condor 12001 | 771 | 249 | 170 | |
| Condor 15001 | 921 | 249 | 170 | |





Ģeometrijas dati Xtender (HB)

- Izvēlieties augsnes apstrādes mašīnu:
 - o Cenius
 - o Catros (TS)
 - o Catros (TX)
 - o Certos
 - o Citas

| Mašīna | | X5 [cm] | | |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|--|
| НВ | | 170 | | |
| | X2 [cm] | X3 [cm] | X4 [cm] | |
| Cenius (mēslojums) | 890 | 150 | 340 | |
| Cenius (sēkla) | 890 | 45 | 0 | |
| Catros (TS) | 400 | 20 | 0 | |
| Catros (TX) | 660 | 60 | 0 | |
| Certros | 750 | 70 | 0 | |
| Citas | 400 | 50 | 0 | |





6.6 Antenas pozīcijas konfigurēšana

- Ievadiet GPS antenas montāžas vietu
 - o Traktors
 - o Mašīna
- levadiet GPS antenas attālumu līdz savienojuma punktam (uzstādot uz mašīnas)



6.7 AutoPoint

AutoPoint ar sensora palīdzību pie lemeša nosaka laiku, kurš sēklai ir nepieciešams no dozatora ieslēgšanas līdz lemesim.

Šādi var aprēķināt optimālu aizkaves laiku dozatora ieslēgšanai un izslēgšanai, apgriežoties lauka galā (skat. **49** lpp.).

Sistēmas darbībai, lai apgrieztos lauka galā un izbraucot no apgriešanās lauka galā, ir jābrauc ar konstantu ātrumu.




- AutoPoint aktivizēšana/deaktivizēšana
 - Izika automātiska pārraide uz produkta izvēlni un Section Control
 - o □ Laiks netiek pārraidīts. Ir iespējama manuāla ieslēgšanas vai izslēgšanas laika ierakstīšana produktu izvēlnē.
 - Norāžu (MiniView) aktivizēšana/deaktivizēšana
 - o ☑ jā
 Norāde parādās ar jauno ieslēgšanas vai izslēgšanas laiku ar katru jauno mērījuma vērtību, kas atrodas ārpus vecās vērtības pielaides robežas.
 → Jauno ieslēgšanas vai izslēgšanas laiku var ierakstīt manuāli.
 - o □ nē Nerādīt norādes

leslēgšanas/izslēgšanas optimizēšanas indikācija \rightarrow

Mērījumu skaita rādījums ightarrow

Pēdējo pārraidīto vērtību indikācija \rightarrow

- 0
- leslēgšanas optimizācijas un izslēgšanas optimizācijas vērtības tiek noteiktas slēgšanas punkta optimizācijas laikā (produkta izvēlne, aizkaves laiks).

Tās ir paredzētas slēgšanas laiku optimizācijai, kas palīdz izvairīties no sējas kļūdām.



0

Ţ

O leslēgšanas optimizēšanas un izslēgšanas optimizēšanas vērtības atiestate uz 0 ms.

- Veiciet saderības testu (skatīt zemāk)
 Pults pārbaude
- Ar dalītu tvertni: attiecīgajai tvertnei piešķiriet Auto-Point sensoru.
 - o ☑ (jā, sensors piešķirts)
 - o □ (nē, nav piešķirts sensors)

 \rightarrow lespējams tikai ar Multiboom iestatījumu.

| AutoPoint | |
|--|-------------------|
| Laika automāt | iska pārraide |
| Norāde aktiviz | ēta |
| Ieslēgšanas optimizēšana Izslēgšanas optimizēšana Mērījuma vērtības: | 0 ms 0 ms 0 |
| Skait | 0 |
| Ieslēgšanas laiks | ۔ ٥ ms |
| Izslēgšanas laiks | 0 ms |
| | |
| Saderības tes | sts |

Sensors ir piešķirts šādām tvertnēm:





Mašīnas iestatījumu ievade

Saderības tests



| | Saderības tests |
|---|---|
| Saderības tests raida 2 nejauši ģenerētus laikus uz vadības pulti. Pārraidītās vērtības tiek parādītas un ir jāpārbauda attiecīgās pults Section-Control izvēlnē. | Pultij ir pārraidīti jauni laiki. Ja zemāk parādītās vērtības nesaskan, neseko automātiska ieslēgšanas un izslēgšanas laiku noteikšana. Lūdzu, pārbaudiet laikus. |
| Saderības testa indikācija→ | Ieslēgšanas 1111 ms laiks 2222 ms laiks 2222 ms |
| Apstipriniet pārbaudi. | Gatavs |
| Piemērs pārbaudei pēc saderības testa pie AMATRON3→GPS-Switch→ lestatījumi. | ₩ > GPS-Switch > Einstellungen Image: A constant of the second |
| leslēgšanas laiki→ | Kartenausrichtung Fahrtrichtung Einschaltzeit 1111 |
| Izslēgšanas laiks→ | Ausschaltzeit 2222 ms |
| | n n |



6.8 Bluetooth ierīces savienošana

Ar Bluetooth palīdzību mašīnu var savienot ar mobilo ierīci.

Lai to izdarītu, mobilajā ierīcē ievadiet parādīto 6-zīmju kodu.

Sējmašīna ar Bluetooth palīdzību var apmainīties ar mySeeder lietotnes datiem.



Bluetooth ierīces savienošana

Kods Bluetooth ierīces savienošanai ir: 000000



lekšējā dokumentācija 7





Dokumentācijas izvēlne ir iekšēja darba uzdevumu atmiņa, kuru nevar nolasīt.

Ja tiek atvērta dokumentācijas izvēne, parādās sāktā dokumentācija.

Kopējo datu rādījums ٢

Dienas datu rādījums

Lai pabeigtu vienu dokumentāciju, ir jāpalaiž kādu citu.

Var saglabāt maksimāli 20 dokumentācijas.

Izveidojot citas dokumentācijas, esošās ir jādzēš.

- Izveidojiet jaunu dokumentāciju.
- Piešķiriet nosaukumu.
 - - Sāciet dokumentāciju.



Dzēsiet dienas datus.



Sāciet iepriekš izveidoto dokumentāciju.



- Sāciet vēlāk izveidoto dokumentāciju.
- Dzēsiet dokumentāciju.
- Rādīt datus par 3. tvertni un 4. tvertni.

- Viena dokumentācija vienmēr ir sākta.
- Var izvēlēties un sākt atkārtoti jau saglabātu dokumentāciju.

| Dokumentācija | | | | |
|------------------------|------|------|----|--|
| Nos. | | | | |
| | £Σ | Ð | | |
| Apstrādātā platība | 0,00 | 0,00 | ha | |
| Nepiec. laiks | 0,00 | 0,00 | h | |
| Daudzums 1. tvertnē | 0,00 | 0,00 | kg | |
| Daudzums 2. tvertnē | 0,00 | 0,00 | kg | |

•



8 Informācijas izvēlne



Г

- Mašīnas ident. Nr. indikācija: (MIN)→ Izvēles taustiņu numuru rādīšana izvēlnēs
 - o ☑ (jā)
 - o □ (nē)
- Vispārīga indikācija

| A | Info | | | | |
|---|-----------------------------|----------|--------------|----------------|---------------|
| Ð | | MIN: | CIR00000 | 0000 | |
| | Rādīt. r | านmuru | izv.taust. | | |
| Kopējā pla | atība | | | 0 | ha |
| Kop.daudz | 2 | | | 0 | i I |
| Kopējais la | aiks dar | bam | | 0 | h |
| Pēdējā ins Pēdējā ati AEF sertifi | talācija estate cēts: | | UT TC-BAS | AUX-N TC-SC | ISB TC-GEO |
| Pāzas dat | 0.50 | xx.xx.xx | (| | |
| | JIS | 0000000 |)000_X000 | 00 | |
| | | | | | |
| | | | | | |

• Datora un programmatūras indikācija

Programmatūras versijaightarrow

Datora/vadības ierīces sērijas numurs→



9 Kalibrēšanas izvēlne





Alternatīvi kalibrēšanu var veikt arī TwinTerminal.

Kalibrēšanas koeficienta noteikšana

1. Manuālo puses pārslēdzēju novietojiet kalibrēšanas pozīcijā



2. Atveriet (kreiso) kalibrēšanas vāku.

| S |
|---|
|---|

- 3. Lepriekšēja dozēšana, lai kalibrējot saglabātu konstantu plūsmu.
- 4. Atkal iztukšojiet kalibrēšanas tvertni.



5. Pārbaudiet/koriģējiet iestatījumus.

| 1 Øh | izvēlētais ātrums | | | km/h |
|------|----------------------|----------|-----|-----------------|
| | Normas izsējas c | laudzums | | kg/ha |
| ⊞ | Dozēšanas veltni | S | | cm ³ |
| | Kalibrēšanas pla | tība | | ha |
| X | atcelt | Pala | ide | |



Kalibrēšanas izvēlne

- 6. Sāciet kalibrēšanu.
- → Kalibrēšana automātiski apstājas.
- → Kalibrēšanu var apturēt un atkal palaist.
- 7. Nosveriet savākto daudzumu.
- \rightarrow Ņemiet vērā spaiņa svaru.
- 8. levadiet savāktā daudzuma vērtību kg.
- Kalibrēšanas laikā personas nedrīkst uzturēties bīstamajā zonā 0.000 ha 0.000 kg A Atcelt vatcelt ievadiet savākto daudzumu kg
- Ir redzama jaunā kalibrētā vērtība un procentuālā novirze salīdzinājumā ar normas daudzumu.
- → > Ja kalibrēšanas laikā radušās kļūdas (piemēram, nevienmērīga plūsma), atkārtojiet kalibrēšanu.
- 10. 📸 Saglabājiet aprēķinātās vērtības.
- jauns kalibr. koef. Daudzuma procentuālā % Novirze ir Atkārtota kalibrēšana
- 11. Manuālo puses pārslēdzēju atkal novietojiet vidus pozīcijā.
- 12. Aizveriet kalibrēšanas vāku.
- 13. 🗸 Pabeidziet kalibrēšanu.





10 Produktu izvēlne

Galvenajā izvēlnē izvēlieties **Produktu izvēlni**! (Produktu izvēlne un kalibrēšanas izvēlne ir identiskas)

Pārslēgšana uz TwinTerminal

2, 3, 4. tvertne - aizmugurē

• 1. tvertnes konfigurēšana

| Produkt | u izvēlne | | |
|---------------------------|------------------|----------|-------|
| ārējas v aktivizē | vadības išana | | |
| 1. tvertne La | abība | | |
| Normas izsējas da | udzums | 80.00 | kg/ha |
| Kalibrēš.koefic | | 1.00 | × |
| Ātruma diapazons | | 3.0-20.0 | km/h |
| 2. tvertne 🛛 _M | lēsl. | | |
| Normas izsējas da | udzums | 85.00 | kg/ha |
| Kalibrēš.koefic | | 1.00 | × |
| Ātruma diapazons | | 3.0-20.0 | km/h |

Indikācijas produktu izvēlnē

(papildaprīkojums)

- Normas izsējas daudzums
- Kalibrēšanas koeficients
- Kalibrēšanas statuss

 Kalibrēšanas koeficients vēl nav aprēķināts

Kalibrēšanas koeficients aprēķināts kalibrēšanas izmēģinājumā

 Aprēķinātais ātruma spektrs tvertnei ar pašreizējo konfigurāciju no dozēšanas veltņa un normas daudzuma.



Tvertnes deaktivizēšana. Paredzēta tvertnes īslaicīgai deaktivizēšanai (visi iestatījumi saglabājas).

| tvertne 1 | - neaktiva | | |
|--------------------------|------------|----------|-------|
| Normas izsējas daudzums | | 80.00 | kg/ha |
| Kalibrēšanas koeficients | | 1.00 | ✓ |
| Ātruma diapazor | าร | 3.0-20.0 | km/h |



Produktu izvēlne

- Tvertnes nomaiņa: ierakstiet secību izsējai ar vairākām tvertnēm.
- Kalibrējiet tvertnes atsevišķi.

Tvertnes nomaiņa

Konfigurējiet secību, marķējot tvertnes.

J Tvertņu izmantošana pēc kārtas

- Pārslēgšanu uz nākamo tvertni aktivizējiet ar
- o teorētisko atlikumu

(Uzpilde jāveic, izmantojot tvertņu pārvaldību)

levadiet aktīvās tvertnes teorētisko atlikumu. Ja tiek sasniegta šī vērtība, seko tvertnes nomaiņa.

• Tukšuma ziņošanas sensors

| Tvertn | nes nomaiņa | |
|--------|-------------|----|
| 1 | - | 2 |
| kg | | kg |
| | kg | |
| 4 | - | 3 |

Nenotiek tvertnes nomaiņa



— Tvertņu vienlaicīga izmantošana.

Dažādu sēklas vai mēslojuma veidu iestrādei

| Tvertne | es nomaiņa | |
|---------|------------|---|
| 1 | | 2 |
| | | |
| 4 | | 3 |



Nenotiek tvertnes nomaiņa



Normas daudzuma sadalīšana uz tvertnēm.

Tikai tad, ja normas daudzumu mašīnai nosaka no Task Controller.

Normas daudzums tiek sadalīts uz ar + savienotajām tvertnēm.



- Dozatora pārejas laiks Norāda laiku, kurā tvertnes maiņas laikā abi dozatori griežas vienlaikus.
- Tvertnes pārejas laiks Norāda aizkavi, kas tiek gaidīta, sasniedzot norādīto piepildījumu, līdz ir veikta tvertnes maiņa.





levades produktu izvēlnē

- 1. Izvēlieties tvertni.
- 2. Apstipriniet izvēlni.
- Ierakstiet produkta nosaukumu
- lerakstiet normas izsējas daudzumu (skat. 48. lpp.)
- Ierakstiet dozēšanas veltņa izmēru cm³
- Izvēlieties kalibrēšanas platību (Platība, kurai kalibrēšanas procesa laikā tiek dozēts atbilstīgais daudzums).
- → Tiek ieteikta piemērota vērtība.
- Nosakiet kalibrēšanas koeficientu (skat. 41. lpp.)
- Konfigurējiet ventilatora apgriezienu skaitu (skat. 48. lpp.)
- levadiet piemērotu kalibrēšanas koeficientu pirms pareizā kalibrēšanas koeficienta noteikšanas (pretējā gadījumā ievadiet 1,00)

lespējamā ātruma spektra indikācija →

- Konfigurējiet aizkaves laikus (skat. 49. lpp.)
- Uzpilde (skat. 56. lpp.)
- Uzpildes līmeņa signāla avota konfigurēšana (skat. 54. lpp.)







Produktu saraksts



Jauna produkta pievienošana sarakstam



•

Blakus esoša produkta izdzēšana no saraksta

| [∲] &&₀ | | | |
|---------------------------------|-----------------|-----------------|------------|
| Labība | | | 1 |
| Nep. daudz Dozēšanas veltnis | 80.00 600.00 | kg/ha cm³ | |
| 2. produkts | | | N |
| Nep. daudz Dozēšanas veltnis | 80.00 600.00 | kg/ha cm³ | |
| | | | |
| 3. produkts | | | N |
| Nep. daudz Dozēšanas veltnis | 80.00 600.00 | kg/ha cm³ | |
| 1 produkts | | | |
| Non daudz | 80.00 | ka/ba | 200 |
| Dozēšanas veltnis | 600.00 | cm ³ | <u>D</u> ø |



10.1 Normas izsējas daudzuma ievade

- Ierakstiet normas izsējas daudzuma vienību
 - o kg/ha
 - o G (graudi)/m²
- Ierakstiet normas izsējas daudzuma vērtību

Attiecīgā gadījumā produkta normas vērtību vienmērīgi sadaliet uz vairākām tvertnēm.

Vienībai G/m²:

- lerakstiet 1000 graudu svaru
- Ierakstiet dīgtspēju

| | Normas izsējas daudzuma ie | evade | |
|----------------|----------------------------|-------|------|
| C) duuluulu | Vienības izvēle | | |
| 52 | Normas izsējas daudzums | | G/m² |
| [∳] 8 | 1000 graudu svars | | g |
| | Dīgtspēja | | % |

10.2 Ventilatora apgriezienu skaita konfigurēšana

- levadiet ventilatora normas apgriezienu skaitu
- Pārņemt pašreizējo ventilatora apgriezienu skaitu kā normas apgriezienu skaitu
- Ventilatora pašreizējā apgriezienu skaita indikācija

| Ventilatora apgr.skaita konfigurēšana | | |
|---|------|----------------|
| Ventilatora normas apgr. skaits | | apgr./ min. |
| Pārņemt pašreizējo ventilatora apgriezienu skaitu kā normas apgriezienu skaitu | ↑ | |
| Ventilatora pašreiz. apgr. skaits | 2000 | apgr./ min. |
| | | |



Aizkaves laika konfigurēšana 10.3

| • | Aizkaves laiks ir paredzēts lauka nepārtrauktas apstrādes iestatīšanai |
|---|--|
| | o pārejot no neapstrādātas platības uz apstrādātu platību; |
| | → Mašīnai jāizslēdzas, pirms izsējas mehānismi ir sasnieguši apstrādāto platību (izslēgšanas aizkave). |
| | o pārejot no apstrādātas platības uz neapstrādātu platību. |
| | → Mašīnai jāieslēdzas, pirms izsējas mehānismi ir sasnieguši neapstrādāto platību (ieslēgšanas aizkave) |
| • | Pārklāšanās/neapklāšanās apjoms ir atkarīgs arī no kustības ātruma. |
| • | Aizkaves laiks ir laika norāde milisekundēs. |
| • | Liels aizkaves laiks un liels ātrums var izraisīt nevēlamu pārslēgšanas režīmu. |

Lauka optimāla apstrāde



- (1) Apgriešanās/apstrādātais lauks
- (2) Lauka nepārtraukta apstrāde bez pārklāšanās

Apstrādātu platību pārklāšanās





Produktu izvēlne

Neapstrādātās platības





leteicamie priekšskatījuma laiki sējmašīnām

| | Aizkaves laiks | Labība kg/ha | | Rapsis kg/ha | | Mēslojums kg/ha | |
|-----------------|--------------------------|--------------|------|--------------|------|-----------------|------|
| | [ms] | 100 | 200 | 2 | 8 | 40 | 120 |
| AD-P | leslēgšana | 2500 | 2400 | 2800 | 2600 | - | _ |
| 3 m | Izslēgšana | 2600 | 2800 | 2400 | 3000 | - | - |
| 0 | leslēgšana | 2400 | 2200 | 2200 | 2400 | 2500 | 2300 |
| Cirrus 3003-C | Izslēgšana | 2600 | 2800 | 1900 | 2200 | 3000 | 3300 |
| Cirrue 6002 2 | leslēgšana | 3800 | 3500 | 3800 | 3400 | _ | - |
| Cirrus 6003-2 | Izslēgšana | 3800 | 3700 | 3600 | 3700 | - | - |
| Cirrus 6003-2C | leslēgšana | 2500 | 2300 | 3000 | 2700 | 2700 | 2700 |
| Cirrus 6003-2CC | Izslēgšana | 2800 | 2900 | 3100 | 3600 | 3400 | 3500 |
| | leslēgšana 1. tvertne | 2600 | 2700 | 3500 | 3800 | 4100 | 3700 |
| DMC 6000 2C | Izslēgšana 1. tvertne | 2400 | 2600 | 4100 | 4100 | 4000 | 3700 |
| DWC 0000-20 | leslēgšana 2. tvertne | 2800 | 2800 | 3500 | 3600 | 4200 | 4000 |
| | Izslēgšana 2. tvertne | 2400 | 2700 | 3800 | 3800 | 3800 | 4100 |

| | | Labība | | Rapsis | | Mēslojums | |
|--------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|-----------|---------|
| | | ārējā | iekšējā | ārējā | iekšējā | ārējā | iekšējā |
| Citan 12000 | Motors1 | 3116 | 2580 | | | | |
| 3000 apgr./min. | Motors2 | 2960 | | 2650 | | | |
| Citan 12000 | Motors1 | 2650 | 2150 | | | | |
| 4000 apgr./min. | Motors2 | 2970 | 2160 | 2050 | | | |
| Cirrus 6003 3000 apgr./min. | | 1610 | 1260 | | | 1050 | 1600 |
| Cirrus 6003 4000 apgr./min. | | 1100 | 1160 | | | 1440 | 1120 |



Minētās vērtības ir ieteikumi, katrā gadījumā jāveic kontrole.



Aizkaves laika korekcijas laiki pārklāšanās/neapstrādātu zonu gadījumā

| م p | Atņemiet korekcijas laikus no iestatītā aizkaves laika vai tam pieskaitiet. | | | |
|--------|--|------------------------------|------------------------------|--|
| | | leslēgšanas aizkave | Izslēgšanas aizkave | |
| F | Pārklāšanās | Korekcijas laiks negatīvs | Korekcijas laiks pozitīvs | |
| N | Veapstrādātā platība | Korekcijas laiks pozitīvs | Korekcijas laiks negatīvs | |

| | | Pārklāšanās garums (A)/neapstrādātās platības garums (B) | | | | | |
|---|----|--|--------|---------|---------|---------|---------|
| 0,5 m | | 0,5 m | 1,0 m | 1,5 m | 2,0 m | 2,5 m | 3,0 m |
| | 5 | 360 ms | 720 ms | 1080 ms | 1440 ms | 1800 ms | 2160 ms |
| | 6 | 300 ms | 600 ms | 900 ms | 1200 ms | 1500 ms | 1800 ms |
| | 7 | 257 ms | 514 ms | 771 ms | 1029 ms | 1286 ms | 1543 ms |
| us | 8 | 225 ms | 450 ms | 675 ms | 900 ms | 1125 ms | 1350 ms |
| ätrur 1] | 9 | 200 ms | 400 ms | 600 ms | 800 ms | 1000 ms | 1200 ms |
| as ā <m h<="" td=""><td>10</td><td>180 ms</td><td>360 ms</td><td>540 ms</td><td>720 ms</td><td>900 ms</td><td>1080 ms</td></m> | 10 | 180 ms | 360 ms | 540 ms | 720 ms | 900 ms | 1080 ms |
| stīb [ŀ | 11 | 164 ms | 327 ms | 491 ms | 655 ms | 818 ms | 982 ms |
| Ϋ́ | 12 | 150 ms | 300 ms | 450 ms | 600 ms | 750 ms | 900 ms |
| | 13 | 138 ms | 277 ms | 415 ms | 554 ms | 692 ms | 831 ms |
| | 14 | 129 ms | 257 ms | 386 ms | 514 ms | 643 ms | 771 ms |
| | 15 | 120 ms | 240 ms | 360 ms | 480 ms | 600 ms | 720 ms |

Korekcijas laikus nenorādītiem ātrumiem un attālumiem (A, B) var interpolēt/ekstrapolēt vai aprēķināt pēc šādas formulas:

Priekšskatījuma laiku korekcijas laiki [ms] = Garums [m] Braukšanas ātrums [km/h]

> Sējas tehnikā aizkaves laiku ieslēgšanai un izslēgšanai ietekmē šādi faktori:

- padeves laiki atkarībā no:
 - o sēklas materiāla šķirnes,
 - o padeves posma,
 - o ventilatora apgriezienu skaita;
- gaitas īpašības atkarībā no:
 - o ātruma,

•

- o paātrinājuma,
- o bremzēšanas;
- GPS precizitāte atkarībā no:
 - o Korekcijas signāls
 - o GPS uztvērēja atjaunināšanas ātrums





Precīzai pārslēgšanai apgriežoties - jo īpaši sējmašīnām - obligāti jāievēro:

- GPS uztvērēja RTK precizitāte (atjaunināšanas ātrums min. 5 Hz)
- Vienmērīgs ātrums, braucot uz apgriešanos/izbraucot no tās
- leslēgšanas aizkavi braucienam uz lauka ievadiet milisekundēs:

Liela vērtība:

→ agra ieslēgšana (izvairieties no neapstrādātas platības)

Maza vērtība:

- → vēla ieslēgšana (izvairieties no pārklāšanās)
- Izslēgšanas aizkavi braucienam uz apgriešanos ievadiet milisekundēs:

Liela vērtība:

→ vēla izslēgšana (izvairieties no pārklāšanās).

Maza vērtība:

- → agra izslēgšana (izvairieties no neapstrādātas platības).
- Pārslēgšanas punktu optimizēšana

Pārslēgšanas punktu optimizēšanu var lietot arī, izmantojot AutoPoint.

Pārslēgšanas punktu optimizēšana

- Izvēlieties iestatīšanas palīdzību ieslēgšanas punktam vai izslēgšanas punktam.
- Izvēlieties iestatīšanas palīdzību pārslēgšanai par agru vai par vēlu.

| | Aizkaves laiku konfigurēšana | |
|---|-----------------------------------|----|
| Ŧ | Ieslēgšanas aizkave | ms |
| | Izslēgšanas aizkave | ms |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | Optimizējiet slēgšanas punktus | |





- o levadiet pārklāšanās/neapstrādātās platības garumu.
- o levadiet braukšanas ātrumu.
- → Ir redzams no jauna aprēķinātais aizkaves laiks.



10.4 Uzpildes līmeņa signāla konfigurēšana

- Uzpildes līmeņa signāla avots
 - o Uzpildes līmeņa sensors tvertnē
 - Teorētiski aprēķinātais atlikušais daudzums (uzpilde jāveic, izmantojot tvertņu pārvaldību)
 - Abas (pirmā sasniegtā robežvērtība izraisa uzpildes līmeņa signāla iedarbi)
- Tvertnē ievadiet atlikuma signalizācijas teorētisko robežvērtību.





11 Tvertņu pārvaldība





- Ar sadalītu tvertni pirms uzpildes un iztukšošanas izvēlieties tvertni.
- Pārslēgšana uz TwinTerminal
- 1. tvertne (priekšā)
- 2. tvertne (aizmugurē)
- 3. tvertne (priekšā)
- 4. tvertne (aizmugurē)

| ārējas vadības aktivizēšana |
|--------------------------------|
| 1. tvertne |
| 2. tvertne |
| 3. tvertne |
| 4. tvertne |



11.1 Atlikumu iztukšošana

- → Dozēšanas veltņi paliek uzstādīti!
- 1. Apturiet mašīnu.
- 2. Izslēdziet ventilatoru.
- 3. Ar dalītu tvertni: izvēlieties tvertni.
- **L** tvertnes priekšējā puse.
- tvertnes aizmugurējā puse.
- 4. Nostipriniet traktoru un mašīnu pret nejaušu izkustēšanos.
- 5. Atveriet kalibrēšanas vāku.
- 6. Zem tvertnes atveres nostipriniet uztveršanas maisu vai vannu.
- 7. > tālāk



- 8. └──→ Sāciet atlikumu iztukšošanu, turiet nospiestu taustiņu.
- Pēc iztukšošanas aizveriet kalibrēšanas vāku.

11.2 Tvertnes papildināšana

- Pašreizējā uzpildes līmeņa indikācija (aprēķināts atbilstoši teorētiskajam izsējas daudzumam)
- Atiestatiet uzpildes līmeni uz 0 kgm ja tvertne ir tukša
- levadiet papildināto daudzumu
- Jaunā uzpildes līmeņa indikācija







Redzamais tvertnes uzpildes līmenis ir teorētiska vērtība, kas aprēķināta no papildinātā daudzuma un normas izsējas daudzuma.



12 Izmantošana uz lauka – darba izvēlne





12.1 Indikācija darba izvēlnē

| Daudzfunkcionālais indikators | | 1 [] [] 1 1 | Kustības joslas pārslēgšanas mehānisms |
|---|---|----------------------|--|
| Tvertnes nomaiņa aktīva | | > — | |
| | Mašīna ar 1, 2 v | ai 3 tvertnēm: | |
| Izsējas daudzums 1. tvertnei | 0 . 0 kg∕ha 100 % | 0.0 kg/ha 100% | lestrādes daudzums 2. tvertnei (ar sadalītu tvertni) |
| 1. tvertne | 1 | 2 | 2. tvertne (ar sadalītu tvertni) |
| 1. tvertnes uzpildes līmenis | 1420 kg | 48,50 kg | 2. tvertnes uzpildes līmenis |
| 1. dozatora apgriezienu skaits | ∰ 0 U∕min | œ 0 U∕min | 2. dozatora apgriezienu skaits |
| | Mašīna ar 4 tver | tnēm: | [|
| Indikācija katrai tvertnei: lestrādes daudzums lestrādes daudzums % Dozatora apgriezienu skaits | 0,0 kg/ha 100 % 0 U/min | | |
| 1. tvertne ar uzpildes līmeni | 1 0,00 kg | 2 | 2. tvertne ar uzpildes līmeni |
| 3. tvertne ar uzpildes līmeni | 3 0,00 kg | 4 0,00 kg | 4. tvertne ar uzpildes līmeni |
| | | | |
| Tvertne ar uzpildes līmeņa indikāciju | a Tvertne | e tukša | Deaktivizēta tvertne |

×







12.2 lepriekšēja izvēle hidrauliskām funkcijām

- Izmantojot funkcijas taustiņu, iepriekš izvēlieties hidrauliskās sistēmas funkciju (1).
- → Hidrauliskās sistēmas iepriekšējās izvēles funkcija (2) ir redzama darba izvēlnes apakšējā daļā.
- 2. Pārslēdziet traktora vadības ierīci.
- → Tiek izpildīta iepriekš izvēlētā hidrauliskās sistēmas funkcija.
- 3. Vēlreiz nospiediet funkcijas taustiņu, lai atceltu iepriekšējo izvēli.



Hidrauliskās sistēmas funkciju iepriekšēja izvēle (atkarībā no mašīnas un aprīkojuma)

Cirrus / Citan

| Hidrauliskās iepr. izvēles simbols | Funkcija | Krāsains šļūtenes marķējums (traktora vadības ierīce) | |
|---------------------------------------|--|--|--|
| Nav simbola | Šasija/lemeši - standarts | | |
| | (bez hidrauliskas iepriekšējas izvēles) | | |
| Ţ | Grambu aizzīmētāji | | |
| ≜ | Grambu aizzīmētāja šķēršļu funkcija | dzeltens | |
| <u> </u> | Ūdens bedres funkcija | | |
| | Izliču locīšana | | |
| Disku bloks | | zajš | |
| | Lemešu spiediens | , | |
| ۲ | Crushboard intensitāte | zils | |

Cayena

| Hidrauliskās iepr. izvēles simbols | Funkcija | Krāsains šļūtenes marķējums (traktora vadības ierīce) |
|---------------------------------------|--|--|
| - | Standarta šasija (bez hidrauliskas iepr. izvēles) | |
| T _− T | Grambu aizzīmētāji | <u>R</u> |
| ₹ | Grambu aizzīmētāja šķēršļu funkcija | dzeltens |
| <u> </u> | Ūdens bedres funkcija | |
| | Izliču locīšana | zaļš |



12.3 Novirze no normas stāvokļa

i

Rādījumi dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa. Rādījumi sarkanā krāsā norāda, ka trūkst informācijas avota.

- Ventilatora apgriezienu skaits atšķiras no normas vērtības
- (2) Normas vērtība ir manuāli mainīta ar daudzuma pakāpi
- (3) Simulētais ātrums aktīvs/nav informācijas avota
- (4) Ir izpildīti visi Section Control nosacījumi.



12.4 Miniskats Section Control

Miniskats ir darba izvēlnes fragments, kas redzams Section Control izvēlnē.

- (1) Daudzfunkcionālais indikators
- (2) Grambu aizzīmētāja pārslēgšana
- (3) 1. tvertne ar normas daudzumu
- (4) 2. tvertne ar normas daudzumu
- (5) Kustības joslu pārslēdzējs

Norādes tiek rādīti arī mini skatā.



Miniskatu nevar redzēt visās vadības pultīs.







12.5 Section Control pārslēgšana (GPS vadība)



Indikācija darba izvēlnē (var iestatīt ISOBUS konfigurēšanas izvēlnē):

Ja automātiska platuma daļu pārslēgšana nav iespējama, ir redzama norāde ar vajadzīgajiem nosacījumiem.

- X Nosacījums nav izpildīts
- Vosacījums izpildīts

| Norāde | |
|--|--|
| Automātiska platuma daļu pārslēgšana nav iespējama. Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem. Aktivizēta pults (Task Controller) Section Control Ventilatora ieslēgšana (>200 apgr./min.) | |
| ✔ Mašīna bez traucējumiem | |
| 🗸 Atlocīta mašīna | |
| Apstipriniet šo ziņojumu | |



12.6 Grambu aizzīmētāji



Cirrus03: izceļot/nolaižot mašīnu, automātiski tiek aktivizēts iepriekš izvēlētais grambas aizzīmētājs.



Grambas aizzīmētāja speciālās funkcijas manuāla izpilde

(1) Aktīvā grambas aizzīmētāja indikācija



(3) Vienmēr grambas aizzīmētājs pa labi

(4) Vienmēr abi grambu aizzīmētāji

(5) Pārmaiņus darba režīms ⊨

(aktīvais grambas aizzīmētājs tiek nomainīts automātiski, apgriežoties lauka galā)

Neizmantot grambu aizzīmētājus

- → AD-P: aktivizējiet *dzelteno* traktora vadības ierīci.
- Pārmaiņus režīma mainiet grambas aizzīmētāju pa kreisi/pa labi



Grambu aizzīmētāju pārslēgšana pārmaiņus darba režīmā

Grambu aizzīmētāju pārslēgšana ļauj pārslēgt aktīvo grambas aizzīmētāju no kreisā uz labo un otrādi.

→ Aktivizējiet *dzelteno* traktora vadības ierīci.







Grambu aizzīmētāja šķēršļu slēdzis

Lai izvairītos no šķēršļiem uz lauka.

- 1. Lepriekš izvēlieties šķēršļu slēdzi.
- 2. Aktivizējiet dzelteno traktora vadības ierīci.
- → Grambu aizzīmētāji tiek pacelti.
- 3. Apejiet šķērsli.
- 4. Aktivizējiet dzelteno traktora vadības ierīci.
- → <u>Gramb</u>u aizzīmētāji tiek nolaisti.
- 5. Izslēdziet šo speciālo funkciju.



12.7 Mašīnas locīšana







Cirrus 6003-2 atlocīšana

- 1. Aktivizējiet *dzelteno* vadības ierīci, līdz atskan signāls.
- → Mašīna tiek izcelta.
- 2. apstipriniet.
- 3. Aktivizējiet traktora zaļo vadības ierīci.
- \rightarrow Tiek atlocītas izlices.
- 4. 🗸 apstipriniet.

→ Pacelšana līdz signālam



¢Γ

Cirrus 6003-2 pielocīšana

- 1. Aktivizējiet *dzelteno* vadības ierīci, līdz atskan signāls.
- → Mašīna tiek izcelta.
- 2. apstipriniet.
- 3. Aktivizējiet traktora zaļo vadības ierīci.
- \rightarrow Tiek salocītas izlices.
- 4. 🗸 apstipriniet.

↑____↑ Pacelšana līdz signālam

Mašīnas pielocīšana



12.8 Kustības joslas pārslēgšanas mehānisms



Izceļot mašīnu, pārslēdzas kustības joslu skaitītājs.

- (1) Indikācija, ka netiek izveidota kustības josla
- (2) Indikācija, ka tiek izveidota kustības josla
- → Kustības joslu skaitītājs uz 0.
- (3) Indikācija, ka kustības joslu skaitītāja pārslēgšana uz priekšu ir izslēgta
- tikai dubultai kustības joslai: pašreizējais kustības joslu skaits pa kreisi
- (y) pašreizējais kustības joslu skaits (ar dubulto kustības joslu pa labi)
- (z) kustības joslu cikls





Kustības joslu skaitītāja pārslēgšanas uz priekšu izslēgšana



1.

Kustības joslu skaitītāja apturēšana.

→ Izceļot mašīnu, kustības joslu skaitītājs nepārslēdzas uz priekšu.



- 2. Kustības joslu skaitītāja apturēšanas atcelšana.
- → Izceļot mašīnu, kustības joslu skaitītājs pārslēdzas uz priekšu.





| ዩቶ ዩቶ ዩቶ ዩቶ ዩቶ ዩቶ ዩቶ ዩቶ | |
|----------------------------------|--|
|----------------------------------|--|

- (1) Indikācija intervāla kustības joslai
- (2) Indikācija standarta kustības joslai



12.8.1 Kustības joslu automātika

Indikācija kustības joslu automātikai

Kustības joslu automātika tiek vadīta ar CCI pults paralēlās braukšanas moduli vai ar ISOBUS, izmantojot GPS.

Šajā gadījumā neatkarīgi no secības, kurā tiek brauktas pamatlīnijas, kustības josla tiek izveidota pareizi.

Šim nolūkam:

- pirmajā braucienā pa lauku jāizveido atsauces sliedes,
- jābūt ieslēgtai Parallel Tracking.







12.9 Disku bloka darba dziļums



- 1. Iepriekš izvēlieties disku bloka funkciju.
- 2. Aktivizējiet traktora zaļo vadības ierīci.
- \rightarrow Palieliniet/samaziniet darba dziļumu.
- \rightarrow Kontrolei paredzēta skala pie disku bloka



12.10 Lemešu spiediens no traktora vadības ierīces



- 1. Lepriekš izvēlieties lemešu spiedienu.
- 2. Aktivizējiet traktora zaļo vadības ierīci.
- \rightarrow lestatiet palielinātu spiedienu.
- → lestatiet samazinātu spiedienu.



12.11 Lemešu spiediens pakāpēs



pakāpēs no 0 līdz 10.

- Ir redzama izvēlētā lemešu spiediena pakāpe.
- Ir redzams sēklas daudzuma palielinājums.





12.12 Lemešu izcelšana





- Izvēlieties lemešu izcelšanu.
- 2. Aktivizējiet traktora zaļo vadības ierīci.
- Veiciet tikai augsnes apstrādi.
- Zāles izsējai

 Dozēšana turpinās, vajadzības gadījumā izslēdziet atsevišķi.ci.





12.13 Elektriskā dozēšanas sistēma

¢ IIII)

Sākotnējā dozatora ieslēgšana/apstādināšana

- Sējas sākumā: sākot kustību, ieslēdziet sākotnējās dozēšanas mehānismu, lai pirmajos metros nodrošinātu sēklas materiāla izsēšanu pietiekamā daudzumā.
- Sēšanas ratu uzpildei pirms kalibrēšanas.



- ۶ E
- Leslēdziet sākotnējās dozēšanas mehānismu.
- → Sākotnējā dozēšana apgādā lemešus ievadītam darbības laikam ar sēklas materiālu.



Elektriskā pilnā dozēšana: dozators jātur izslēgts

Lai novērstu dozatora nejaušu darbību, to var izslēgt.

Tas var būt noderīgi, jo jau mazas radara sensora kustības var palaist dozatoru.

ightarrow Indikācija izslēgtam dozatoram





12.14 Normas daudzuma mainīšana



Normas daudzuma palielināšana/samazināšana

Normas daudzumu darba laikā var brīvi mainīt.

Izmainītā normas vērtība darba izvēlnē tiek rādīta kg/ha un procentos.



- Hospiežot taustiņu, izsējas daudzums tiek palielināts par vienu daudzuma pakāpi (piemēram, +10%).
- Izsējas daudzumu atiestatiet uz 100%.
- Nospiežot taustiņu, izsējas daudzums tiek samazināts par vienu daudzuma pakāpi (piemēram, -10%).

12.15 Normas daudzuma mainīšana ar sadalītu tvertni



Nospiežot taustiņu, izsējamā materiāla daudzums katrreiz tiek palielināts/samazināts par vienu daudzuma pakāpi (piemēram, +10%).

- 1. tvertne
- 2. tvertne
- 3. tvertne
- 4. tvertne

Izmainītā normas vērtība darba izvēlnē tiek rādīta kg/ha un procentos.





12.16 Ūdens bedres funkcija



Ūdens bedres funkcija ļauj izbraukt slapjus posmus ar paceltu mašīnu, nepārtraucot izsēju.

- 1. Iepriekš izvēlieties ūdens bedres funkciju.
- 2. Aktivizējiet dzelteno traktora vadības ierīci.
- \rightarrow Izceliet instrumentus.
- 3. Izbrauciet posmu.
- 4. Aktivizējiet *dzelteno* traktora vadības ierīci.
- \rightarrow Nolaidiet instrumentus.
- 5. Izslēdziet šo speciālo funkciju.



12.17 Alternatīvs skats tvertnes spiedienam





1. Sēklas materiāla tvertnes pārspiediena rādītājs.



2. Atpakaļ uz dozatora motora apgriezienu skaita rādītāju.




BTK fix 18

12.18 Ierakstīšanas režīms lauka robežas ierakstīšanai



A 100 %

Ar ieslēgtu ierakstīšanas režīmu var ierakstīt lauka robežu, mašīnai neesot darba pozīcijā (dozēšana pārtraukta, netiek skaitītas kustības joslas).

leslēdziet ierakstu - izbrauciet lauka robežu.

Tiek rādīta norāde →

- 💵 Izslēdziet ierakstu manevrējot uz 2. lauka.
- 3. Pēc lauka apbraukšanas ar GPS izvēlni nosakiet lauka robežas.
- 4. Apstrādāto platību atkal izdzēsiet (atkarībā no pults), jo apbrauktais lauks tiek apzīmēts kā apstrādāta platība.

12.19 Platumadalas



- Platuma daļas pa kreisi 0 ieslēgšana/izslēgšana



6,0 km/h Norāde

Dozators apstājies. Ierakstīšana aktīva. Lūdzu, iebrauciet laukā un

saglabājiet pultī.

- 1 Platuma dalas pa labi O ieslēgšana/izslēgšana
- Indikācija pa kreisi izslēgtai platuma daļai. \rightarrow





12.20 Darba apgaismojums

1.

| Darba apgaismojuma ieslēgšana/izslēgšana |
|--|
| BRĪDINĀJUMS |

Negadījumu risks, apžilbinot citu satiksmes dalībniekus!

Braucienos pa ceļiem darba apgaismojumam jābūt izslēgtam.

 \rightarrow Indikācija ieslēgtam darba apgaismojumam.



12.21 Rotoru kultivatora dziļuma iestatīšana





- Iepriekš izvēlieties rotora kultivatora dziļuma iestatīšanu.
- 2. Aktivizējiet traktora *bēšo* vadības ierīci.





12.22 Apskate Daudzfunkcionālais indikators





1. Pārslēgšana uz daudzfunkcionālo indikatoru.



Atpakaļ uz darba skatu.





12.23 lerīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā

- 1. TaskController: sāciet uzdevumu vai palaidiet iekšējo dokumentāciju.
- 2. Ja nepieciešams, vadības pultī ieslēdziet Section Control.
- 3. Pārbaudiet datus produktu izvēlnē un aprēķiniet kalibrēšanas koeficientu.
- 4. Vadības pultī izvēlieties darba izvēlni.



- 5. Ja nepieciešams, atlokiet mašīnu.
- 6. vilktai mašīnai: Nolaidiet lemešus darba pozīcijā.
- 7. Izvēlieties grambu aizzīmētāja pārslēgšanu un nolaidiet vajadzīgo grambas aizzīmētāju.
- 8. Izvēlieties kustības joslu ciklu un ierakstiet piemērotu kustības joslu skaitu.



- 9. Ja nepieciešams, ieslēdziet Section Control.
- 10. Sāciet sēju.
- 11. Apstājieties pēc apmēram 30 m un pārbaudiet izsēju.

12.24 Transportēšana pa publiskiem ceļiem

Ja ātrums ir 20 km/h un ir izslēgts ventilators, vadības pults ieslēdz transportēšanas pa ceļiem režīmu.

Transportēšanas pa publiskiem ceļa režīmā mašīnas vadība ar vadības pulti nav iespējama.

Sekojošajai izsējai uz lauka atkal ir jāatbloķē sēklas dozēšana, skat. **70**. lpp..





13 TwinTerminal 3

13.1 Ražojuma apraksts

TwinTerminal 3 atrodas tieši pie mašīnas un ir paredzēts

- ērtai sēklas materiāla kalibrēšanai
- ērtai atlikumu iztukšošanai

TwinTerminal 3 tiek ieslēgts vadības pultī.

Mainīga indikācija:



4 izvēles taustiņi:





TwinTerminal 3

Vadības pultī:



- No produktu izvēlnes ieslēdziet TwinTerminal.
- → Kalibrēšana ar TwinTerminal



- Ar izvēlni *Atlikumu iztukšošana* ieslēdziet TwinTerminal.
- Atlikumu iztukšošana ar TwinTerminal



Indikācija vadības pultī, ja aktīva TwinTerminal.

X Darba atcelšana TwinTerminal.

→ Atkal aktīva vadības pults.



Sākuma ekrāns ar programmatūras versiju:





13.2 Kalibrēšanas izmēģinājuma veikšana

Dalīta tvertne:

- 1. Dalītā tvertne: kalibrēšanai izvēlieties 01, 02 tvertni vai citu tvertni.
- 2. OK Apstipriniet izvēli.



Dalīta tvertne, identisks sēklas materiāls, vienlaicīgi dozatora iestatījumi.

- Nepieciešamais daudzums jāsadala abiem dozatoriem.
- Kalibrēšanas mēģinājums jāveic attiecīgajam nepieciešamajam daudzumam uz katru dozatoru.
- Pirms kalibrēšanas pārbaudiet šādas ievades.
 - o 1. un 2. tvertne (ar dalītu tvertni → 2. aizmugurē)
 - o Nepieciešamais daudzums
 - o Dozēšanas veltņa izmērs cm3
 - o Kalibrēšanas koeficients
 - o relatīvā platība, kas ir jākalibrē
 - o paredzētais kustības ātrums
- 4. Apstipriniet ievadītās vērtības.
- 5. Sākotnējā dozēšana (taustiņu turiet nospiestu)
- 6. OK Apstipriniet, ka sākotnējā dozēšana ir pabeigta.
- → Pēc sākotnējās dozēšanas atkal iztukšojiet savākšanas tvertni.
- 7. Apstipriniet, ka vāks zem dozatora ir atvērts un zem tā ir palikta savākšanas tvertne.





TwinTerminal 3





12.4 🞑

Apstipriniet decimālvērtību.

12.5 levadiet pārējās decimālvērtības.



13. Izejiet no ievades izvēlnes (ja nepieciešams, nospiediet vairākkārt)



- → līdz parādās šāda indikācija:
- 14. OK Apstipriniet savākto daudzumu.
- → tiek parādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.
- → Starpība starp kalibrēšanas daudzumu un teorētisko daudzumu tiek parādīta %.
- 15. Izejiet no kalibrēšanas izvēlnes, tiek parādīta sākuma izvēlne.

Kalibrēšanas process ir pabeigts.





13.3 Atlikumu iztukšošana

- 1. Apturiet mašīnu.
- 2. Izslēdziet ventilatoru.
- 3. Nostipriniet traktoru un mašīnu pret nejaušu izkustēšanos.
- 4. Atveriet inžektora vāku.
- 5. Zem tvertnes atveres nostipriniet uztveršanas maisu vai vannu.
- 6. Dalītā tvertne: kalibrēšanai izvēlieties 01, 02 tvertni vai citu tvertni.



8. Apstipriniet, ka vāks zem dozatora ir atvērts un zem tā ir palikta savākšanas tvertne.











14 Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N



Daudzfunkcionālā roktura WTK funkcijas









Daudzfunkcionālā roktura funkcijas

| Normas daudzums uz 100% | | Normas | daudzuma | Kustības | joslu skaitītāja | |
|---|---------------|-------------------------|--------------|-----------|---|--|
| | 10070 | palielināšana | | pārslēgša | pārslēgšanas uz priekšu izslēgšana | |
| Pārmaiņus režīmā mainiet grambas aizzīmētāju pa kreisi/pa labi | 100 | | | \langle | Kustības joslu skaitītāja pārslēgšana atpakaļ | |
| Grambas aizzīmētāja iepriekšēja izvēle | | | | + | Kustības joslu skaitītāja pārslēgšana uz priekšu | |
| Dozatora apturēšar | Norma sama | s daudzuma azināšana | Sākotnējā do | ozēšana | | |



15 Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+

Ar AmaPilot+ var izpildīt mašīnas funkcijas.

AmaPilot+ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām.

Standarta taustiņu funkcija ir iepriekš noteikta katrai Amazone ISOBUS mašīnai.

Funkcijas ir sadalītas 3 līmenos un tās var izvēlēties, uzspiežot ar īkšķi.

Papildu sstandarta līmenim var ieslēgt arī divus citus apkalpošanas līmeņus.

Uzlīmi ar standarta funkcijām var pielīmēt kabīnē. Ja vēlaties brīvi izvēlamas taustiņu funkcijas, attiecīgo uzlīmi var uzlīmēt virsū standarta funkcijām.

Standarta līmenis,

aizmugurē,





indikācijas gaismas slēdzis zaļš.



3. līmenis pēc gaismas slēdža nospiešanas, indikācijas gaismas slēdzis sarkans.

2. līmenis, turot nospiestu trigeru

indikācijas gaismas slēdzis dzeltens.

ISOBUS sējmašīnai BAG0143.18 12.24



AmaPilot+ ar nemainīgām taustiņu funkcijām/standarta funkcijas

Normas daudzuma palielināšana Section Control pārslēgšana /samazināšana Intervāla kustības josla Pārmaiņus režīmā mainiet grambas Kustības joslu skaitītāja aizzīmētāju pa pārslēgšana atpakaļ kreisi/pa labi Grambas T aizzīmētāja Kustības joslu skaitītāja iepriekšēja izvēle pārslēgšana uz priekšu Kustības joslu skaitītāja pārslēgšanas uz priekšu izslēgšana Sākotnējā dozēšana Dozatora Normas daudzums 100% apturēšana/palaide

Standarta līmenis zaļš

2. līmenis dzeltens

| 2. tvertnes normas da | iudzuma samazināšana | 1. tvertnes normas dauc palielināšana/samazinā | Jzuma šana |
|---------------------------------------|----------------------|---|---|
| Izliču locīšana | | 10/ | 2. tvertnes normas daudzuma palielināšana |
| Ūdens bedres funkcija | | | Apskate Daudzfunkcionālais |
| Grambu aizzīmētāja šķēršļu slēdzis | | | indikators Iepriekšējā izvēle 3. instrumentam |
| | | | Apgaismojums |
| Spiediena/apgr. skaita indikācija | | | Normas daudzums 100% |

3. līmenis sarkans





16 Traucējums

16.1 Indikācija vadības pultī

Ziņojums ir redzams kā:

- norāde
- brīdinājums
- trauksmes ziņojums

Tiek rādīts:

- traucējuma numurs
- teksta ziņojums
- ja nepieciešams, attiecīgās izvēlnes simbols

Brīdinājums:



Norāde:





16.2 Traucējumu tabula

| Numurs | Veids | lemesis | Novēršana |
|--------|-----------------|---|---|
| F45000 | Brīdinājum s | Vienas puses slēgšanas motoru nevar vadīt | Pārbaudīt sistēmas blokādes un tās novērst, motoru vadiet ar diagnostikas izvēlni vai nomainiet motoru |
| F45001 | Brīdinājum s | Vienas puses slēgšanas motoru nevar vadīt | Pārbaudīt sistēmas blokādes un tās novērst, motoru vadiet ar diagnostikas izvēlni vai nomainiet motoru |
| F45002 | Brīdinājum s | Bojāts vai nepareizi iestatīts sensors pie elektriskās vienas puses slēgšanas vai pārrauti vadi | Pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē, vadot ar vienas puses slēgšanu, nepieciešamības gadījumā noregulējiet no jauna vai nomainiet |
| F45003 | Brīdinājum s | Bojāts vai nepareizi iestatīts sensors pie elektriskās vienas puses slēgšanas vai pārrauti vadi | Pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē, vadot ar vienas puses slēgšanu, nepieciešamības gadījumā noregulējiet no jauna vai nomainiet |
| F45004 | Brīdinājum s | Bojāts spiediena sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet diagnostikas izvēlnē spiediena sensora spriegumu. Vērtībai jābūt lielākai par 0,5V. Pārbaudiet vadus un, ja nepieciešams, nomainiet spiediena sensoru |
| F45005 | Brīdinājum s | Bojāts spiediena sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet diagnostikas izvēlnē spiediena sensora spriegumu. Vērtībai jābūt lielākai par 0,5V. Pārbaudiet vadus un, ja nepieciešams, nomainiet spiediena sensoru |
| F45007 | Norāde | Zems uzpildes līmenis vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet uzpildes līmeni, pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē, pārbaudiet kabeļu kopni |
| F46807 | Norāde | Dozators nevar griezties lēnāk | brauciet ātrāk kalibrējiet atkārtoti pielāgojiet izsējas daudzumu |
| F45009 | Norāde | Dozators nevar griezties ātrāk | brauciet lēnāk kalibrējiet atkārtoti pielāgojiet izsējas daudzumu |
| F45010 | Norāde | Ir izvēlēts stop taustiņš | Deaktivizējiet stop taustiņu |
| F45011 | Norāde | Ir izvēlēta dozatora apturēšana | Deaktivizējiet dozatora apturēšanu |
| F45012 | Brīdinājum s | Salocīšana ir ilgusi ilgāk par 3 minūtēm | Salocīšanu sāciet atkārtoti |
| F45013 | Norāde | Impulsu skaits ik pēc 100 m mašīnas iestatījumos atrodas uz nulles | legūstiet impulsus ik pēc 100 m ievadot vai braucot |
| F45014 | Norāde | Lietotājs ir ievadījis nederīgu vērtību | Lietotājam ir jāievada lielāka vērtība |
| F45015 | Brīdinājum s | Apgriezienu skaits zem 200 apgr./min, bojāts sensors, vadu pārrāvums | Pārbaudiet apgriezienu skaitu, pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē, pārbaudiet kabeļu kopni |
| F45016 | Brīdinājum s | Nepareiza konfigurācija, vadu pārrāvums starp bāzes un vienas puses slēgšanas datoru, bojāts vienas puses slēgšanas dators | Pārbaudiet konfigurāciju, pārbaudiet kabeļu kopni, nomainiet vienas puses slēgšanas datoru |
| F45017 | Norāde | Nav sasniegts noteiktais minimālais spiediens | Palieliniet sadalītāja ventilatora apgriezienu skaitu Ja nepieciešams, samaziniet min. vērtību Atveriet diagnostikas izvēlni (piem., bojāts sensors) |
| F45018 | Norāde | Pārsniegts noteiktais maksimālais spiediens | Samaziniet sadalītāja ventilatora apgriezienu skaitu, vajadzības gadījumā palieliniet maksimālo spiedienu, atveriet diagnostikas izvēlni (piem., bojāts sensors) |



| F45019 | Brīdinājum s | Mašīnas darba stāvokļa sensora atteice | Kabeļu kopnē lūzums vai bojāts darba stāvokļa sensors |
|--------|-------------------------------|--|--|
| F45020 | Brīdinājum s | Lietotājs ir izvēlējies neatbalstītu kustības joslu ciklu | Pielāgojiet mašīnas konfigurāciju vai izvēlieties šai mašīnai derīgu ciklu |
| F45021 | Norāde | Novirze starp nepieciešamo mēslojuma daudzumu kalibrēšanas izvēlnē un darba uzdevuma izvēlnē | Kalibrēšanas izvēlnes izsaukšana, lai noteiktu jaunu kalibrēšanas koeficientu, vai ignorējiet kļūdas ziņojumu, apstiprinot ar ievades taustiņu (uzmanību, iespējams nepareizs izsējas daudzums!) |
| F45022 | Norāde | lestatījumu eksportēšana nav iespējama, jo nav palaists neviens ISOBUS failu serveris. | Palaidiet ISOBUS failu serveri un atkārtojiet eksportēšanu. |
| F45023 | Norāde | lestatījumu importēšana nav iespējama, jo nav palaists neviens ISOBUS failu serveris | Palaidiet ISOBUS failu serveri un atkārtojiet eksportēšanu. |
| F45024 | Norāde | Lietotājs pultī ir deaktivizējis Section Control | Lietotājs izvēlas citu mašīnas darbības režīmu. Ja deaktivizēšana notikusi neapzināti, tad lietotājam pultī ir jāpārbauda iemesls, piemēram, slikts GPS signāls |
| F45025 | TRAUKSM ES ZIŅOJUM S | Darba pozīcija no ISOBUS pašlaik nav vairs pieejama. | Lietotājam ir jāpārbauda traktora TECU (traktora vadības ierīce) iestatījumi. |
| F45026 | Norāde | Lietotājs grib aktivizēt Section Control, un nav izpildīts viens no noteiktajiem nosacījumiem. | Visiem minētajiem noteikumiem jābūt izpildītiem, lai aktivizētu Section Control režīmu. |
| F45027 | Norāde | Lietotājs ir būtiski paaugstinājis normas iestrādes daudzumu, un vajadzības gadījumā jānomaina uz citu dozēšanas veltni | Apstipriniet vai nomainiet dozēšanas veltni, lai sasniegtu pietiekamu ātruma diapazonu. |
| F45028 | Norāde | Lietotājs tvertnē ir iestatījis atlikumu, un pašlaik atlikums ir 0,0 kg. | Tvertni uzpildiet, izmantojot uzpildes pārvaldību vai produkta izvēlni. Alternatīvi pārregulējiet uz uzpildes līmeņa sensoriem |
| F45029 | Brīdinājum s | Vadības ierīcē radusies nopietna aparatūras kļūda. | Ja šis brīdinājums atkārtojas, sazinieties ar tirgotāju |
| F45030 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45031 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45032 | Norāde | Ir atpazīta dalība ceļu satiksmē, un ventilators nav izslēgts. | Lūdzu, izslēdziet ventilatoru. |
| F45033 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45034 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums kustības joslu motorā vai vadu pārrāvums | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45035 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums kustības joslu motorā vai vadu pārrāvums | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45036 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums kustības joslu motorā vai vadu pārrāvums | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45037 | Norāde | Zems uzpildes līmenis vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet uzpildes līmeni, pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē, pārbaudiet kabelu kopni |
| F45038 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45039 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |



Traucējums

| | - | | • |
|--------|-----------------|--|--|
| F45040 | Norāde | Ātruma avots no ISOBUS pašlaik nav vairs pieejams. | Lietotājam ir jāpārbauda traktora TECU (traktora vadības ierīce) iestatījumi. |
| F45041 | Sign. | Lietotājam ir jāapstiprina ISOBUS saīsnes poga, un mašīna pārslēdzas drošā stāvoklī | Mašīnas vadībai atkal deaktivizējiet ISOBUS saīsni |
| F45042 | Sign. | Lietotājs ir aktivizējis ISOBUS saīsnes pogu | Lietotājam ir jāapstiprina, ka mašīna atkal tiek aktivizēta |
| F45043 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums vai bojāts sensors vai pārrauti vadi | Pārbaudiet kustības joslu cirpes mehāniku vai izsauciet diagnostikas izvēlni |
| F45044 | Sign. | Lietotāja iestatītais atlikumu daudzums tvertnes secības izvēlnē ir sasniegts, un tvertne tiek nomainīta. | Deaktivizējiet secības izvēlni |
| F45045 | Norāde | Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaides diapazona | Izmainiet pielaides diapazonu, pārbaudiet sensoru, pārbaudiet hidrauliku |
| F45046 | Norāde | Lietotājs ir pārslēdzies uz simulēto ātrumu un sensors (mašīnai) ir reģistrējis ātrumu | Novērsiet sensora (mašīnas) bojājumu vai strādājiet tālāk ar simulēto ātrumu. Lai to darītu, vajadzības gadījumā izņemiet bojāto sensoru (mašīnas) no kabeļu kopnes. |
| F45047 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums dozēšanas motorā vai vadu pārrāvums | Izsauciet diagnostikas izvēlni, vadiet motoru un pārbaudiet apgriezienu impulsus |
| F45048 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums dozēšanas motorā vai vadu pārrāvums | Izsauciet diagnostikas izvēlni, vadiet motoru un pārbaudiet apgriezienu impulsus |
| F45049 | Brīdinājum s | atvērts dozatora vāks, bojāts sensors, pārrauti vadi | Aizveriet dozatora vāku, nomainiet sensoru, pārbaudiet kabeļu kopni (tikai vecajiem dozatoriem no VA) |
| F45050 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F45051 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F45052 | Brīdinājum s | Ir pieejams kalibrēšanas vāka sensors, un mašīna ir jādozē ar atvērtu kalibrēšanas vāku. | Aizveriet kalibrēšanas vāku |
| F45053 | Norāde | Ir pieejams kalibrēšanas vāka sensors un mašīna ir jākalibrē ar aizvērtu kalibrēšanas vāku | Atveriet kalibrēšanas vāku |
| F45054 | Norāde | Darba datorā ir ātrums un ventilatora apgriezienu skaits. Lai turpinātu braukt, ir jāaptur mašīna un jāizslēdz ventilators | Apstādiniet mašīnu un apturiet ventilatoru |
| F45055 | Norāde | lestatījumu eksportēšana nav iespējama | Mērķi/avotu pielāgojiet eksportēšanai |
| F45056 | Norāde | lestatījumu importēšana nav iespējama | Mērķi/avotu pielāgojiet importēšanai |
| F45057 | Norāde | Pašlaik izvēlētie iestatījumi nav pareizi un nav saglabāti. | Pārbaudiet iestatījumus |
| F45058 | Norāde | Mašīna ir atpazinusi novecojušu programmatūras versiju vienā no daļējām sistēmām. | Pārbaudiet daļējo sistēmu programmatūru un vajadzības gadījumā veiciet atjaunināšanu |
| F45064 | Norāde | Section Control ir deaktivizēta pultī | Pultī aktivizējiet Section Control vai pārbaudiet pults iestatījumus |
| F45066 | Norāde | Dozatora sistēma ir sasniegusi jaudas robežu | Palieliniet/samaziniet ātrumu un/vai pielāgojiet normas daudzumu. Nepareiza ātruma aprēķināšana (pārbaudiet impulsus uz 100 m) |



| F45068 | Norāde | Lietotājs ir izvēlējies iestatījumu eksportu | |
|--------|-----------------|---|---|
| F45069 | Norāde | Lietotājs ir izvēlējies iestatījumu importu | |
| F45070 | Norāde | Lietotājs tvertnei ir noteicis mainītu produktu. Ir jāpārbauda produkta iestatījumi. | |
| F45072 | Norāde | Lietotājs mašīnā ir veicis izmaiņas, pēc kurām ir nepieciešama restartēšana. | |
| F45073 | Brīdinājum s | Darba datorā ir noteikts zemspriegums 12 V elektronikai vai 12 V slodze | Pārbaudiet pamataprīkojuma pieslēgumu pie akumulatora, iespējams ir vadu pārrāvums/saspiešana, ar diagnostikas izvēlni pārbaudiet spriegumus |
| F45074 | Norāde | Kalibrēšanas vāka opcija ir aktivizēta iestatījumos, un mašīnas pašreizējais stāvoklis pieprasa aizvērtu kalibrēšanas vāku | Aizveriet kalibrēšanas vāku |
| F45075 | Norāde | Lietotāja iestatītais veltnis un iestrādes daudzums nav optimāli, iespējams, ir nobīdīts kalibrēšanas koeficients. Dozatora motors nevar ievērot prasīto apgriezienu skaitu | Izmantojiet citu dozēšanas veltni, vai pielāgojiet iestrādes daudzumus, vai atiestatiet kalibrēšanas koeficientu uz 1.00 |
| F45076 | Brīdinājum s | Nepareiza konfigurācija, vadu pārrāvums starp bāzes un hidraulikas datoru, bojāts hidraulikas dators | Pārbaudiet konfigurāciju, pārbaudiet kabeļu kopni, nomainiet hidraulikas datoru |
| F45077 | Norāde | Dozators nevar griezties lēnāk | Brauciet ātrāk Atkārtota kalibrēšana Pielāgojiet iestrādes daudzumu |
| F45078 | Norāde | Dozators nevar griezties ātrāk | Brauciet lēnāk Atkārtota kalibrēšana Pielāgojiet iestrādes daudzumu |
| F45079 | Norāde | Dozatora sistēma ar minēto numuru ir sasniegusi jaudas robežu | Palieliniet/samaziniet ātrumu un/vai pielāgojiet normas daudzumu. Nepareizs ātruma aprēķins (pārbaudiet impulsus uz 100 m) |
| F45080 | Norāde | Minētais ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaides diapazona | Izmainiet pielaides diapazonu, pārbaudiet sensoru, pārbaudiet hidrauliku |
| F45081 | Norāde | Lietotāja iestatītā tvertnes maiņa nav derīga | Izvēlieties derīgu tvertni |
| F45082 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F45083 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F45084 | Brīdinājum s | Nepareiza konfigurācija, vadu pārrāvums starp abiem bāzes datoriem, bojāts bāzes dators | Pārbaudiet konfigurāciju, pārbaudiet kabeļu kopni, nomainiet bāzes datoru |
| F45085 | Norāde | Lietotāja optimizētie ieslēgšanas un izslēgšanas laiki nekavējoties tiek pierēķināti/atņemti no AutoPoint noteiktajiem laikiem | - |



Traucējums

| F45086 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums dozēšanas motorā vai vadu pārrāvums | Izsauciet diagnostikas izvēlni, vadiet motoru un pārbaudiet apgriezienu impulsus |
|--------|-----------------|---|---|
| F45087 | Brīdinājum s | Mehānisks bojājums dozēšanas motorā vai vadu pārrāvums | Izsauciet diagnostikas izvēlni, vadiet motoru un pārbaudiet apgriezienu impulsus |
| F45088 | Brīdinājum s | Importējot dažus parametrus, ir radusies kļūda. | Pēc importēšanas pārbaudiet visus mašīnas iestatījumus iestatījumos/produktu izvēlnē/lietotāja izvēlnē |
| F45089 | Brīdinājum s | Pārvietojot vienas puses slēgšanu, ir radusies pārāk augsta plūsma un ir ieslēgta piespiedu izslēgšana pašaizsardzībai | Pārbaudiet, vai sistēmā nav blokāžu, un novērsiet tās, vajadzības gadījumā veiciet motora pieregulēšanu. Motoru vadiet ar diagnostikas izvēlni vai nomainiet motoru |
| F45090 | Brīdinājum s | Pārvietojot vienas puses slēgšanu, ir radusies pārāk augsta plūsma un ir ieslēgta piespiedu izslēgšana pašaizsardzībai | Pārbaudiet, vai sistēmā nav blokāžu, un novērsiet tās, vajadzības gadījumā veiciet motora pieregulēšanu. Motoru vadiet ar diagnostikas izvēlni vai nomainiet motoru |
| F45091 | Norāde | AUX-N izvietojumā ir konstatēta kļūda. Kļūdainais izvietojums tika dzēsts. | Pārbaudiet vadības ierīču AUX-N izvietojumu. |
| F45092 | Norāde | UT, kurā ir reģistrēta mašīna, ir pārāk lēna un reaģē ar aizkavi, tādējādi CAN ziņojumi pultī netiek laicīgi apstrādāti. | Pārbaudiet vai mainiet pulti Ja tiek strādāts ar CurveControl, deaktivizējiet sprauslu animāciju darba skatā, lai samazinātu BUS slodzi Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera |
| F46800 | Norāde | Dozators nevar griezties ātrāk | brauciet lēnāk kalibrējiet atkārtoti pielāgojiet izsējas daudzumu |
| F46801 | Norāde | Nav sasniegts noteiktais minimālais spiediens | Palieliniet sadalītāja ventilatora apgriezienu skaitu Ja nepieciešams, samaziniet min. vērtību Atveriet diagnostikas izvēlni (piem., bojāts sensors) |
| F46802 | Norāde | Pārsniegts noteiktais maksimālais spiediens | Samaziniet sadalītāja ventilatora apgriezienu skaitu, vajadzības gadījumā palieliniet maksimālo spiedienu, atveriet diagnostikas izvēlni (piem., bojāts sensors) |
| F46803 | | Ir izvēlēts stop taustiņš | |
| F46804 | Norāde | Ir izvēlēta dozatora apturēšana | Deaktivizējiet dozatora apturēšanu |
| F46806 | Norāde | Dozatora sistēma ir sasniegusi jaudas robežu | Palieliniet/samaziniet ātrumu un/vai pielāgojiet normas daudzumu. Nepareiza ātruma aprēķināšana (pārbaudiet impulsus uz 100 m) |
| F46807 | Norāde | Dozators nevar griezties lēnāk | brauciet ātrāk kalibrējiet atkārtoti pielāgojiet izsējas daudzumu |
| F46808 | Norāde | Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaides diapazona | Izmainiet pielaides diapazonu, pārbaudiet sensoru, pārbaudiet hidrauliku |
| F46809 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F46810 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikumu daudzums tvertnes secības izvēlnē ir sasniegts, un tvertne tiek nomainīta. | Deaktivizējiet secības izvēlni |



| F46811 | Norāde | Lietotāja izvēlētais ātruma avots vairs nav pieejams, un ir notikusi automātiska pārslēgšanās uz derīgu, alternatīvo avotu. | Noskaidrojiet primārā avota atteices iemeslu. |
|--------|--------|---|--|
| F46812 | Norāde | Mašīna ir atpazinusi transportēšanu pa publiskiem ceļiem un pārslēdzas drošā stāvoklī. | Tiklīdz ir jāpārslēdzas uz sējas režīmu, mašīna ir jāatbloķē. |
| F46813 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F46814 | Norāde | Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts. | Tvertnes papildināšana |
| F46815 | Norāde | Lietotājs ir aktivizējis GPS ierakstīšanas režīmu. | GPS ierakstīšanas režīms ir jāaptur, atkārtoti nospiežot |
| F46816 | Norāde | Section Control ir deaktivizēta pultī | Pultī aktivizējiet Section Control vai pārbaudiet pults iestatījumus |
| F46817 | Norāde | AutoPoint sistēma ir konstatējusi jaunu ieslēgšanas laiku, un lietotājs ir aktivizējis AutoPoint norādes | Deaktivizējiet AutoPoint norādes vai ISOBUS pultī manuāli mainiet jaunos Iaikus. |
| F46818 | Norāde | AutoPoint sistēma ir konstatējusi jaunu izslēgšanas laiku, un lietotājs ir aktivizējis AutoPoint norādes | Deaktivizējiet AutoPoint norādes vai ISOBUS pultī manuāli mainiet jaunos Iaikus. |

16.3 Funkciju atteice bez trauksmes ziņojuma pultī

Ja rodas funkciju atteices, kas netiek parādīts vadības pultī, pārbaudiet traktora ISOBUS kontaktligzdas drošinātāju.

16.4 ISO-Bus ātruma signāla traucējums

Kā ātruma signāla avotu mašīnas iestatījumu izvēlnē var ievadīt simulētu ātrumu.

Tas ļauj izmantot mašīnu bez ātruma signāla.

Šai nolūkā:

- 1. levadiet simulēto ātrumu.
- 2. Darba laikā ievērojiet ievadīto simulēto ātrumu.







Postfach 51 D-49202 Hasbergen-Gaste Germany Tel.:+ 49 (0) 5405 501-0 e-mail:amazone@amazone.de http://www.amazone.de