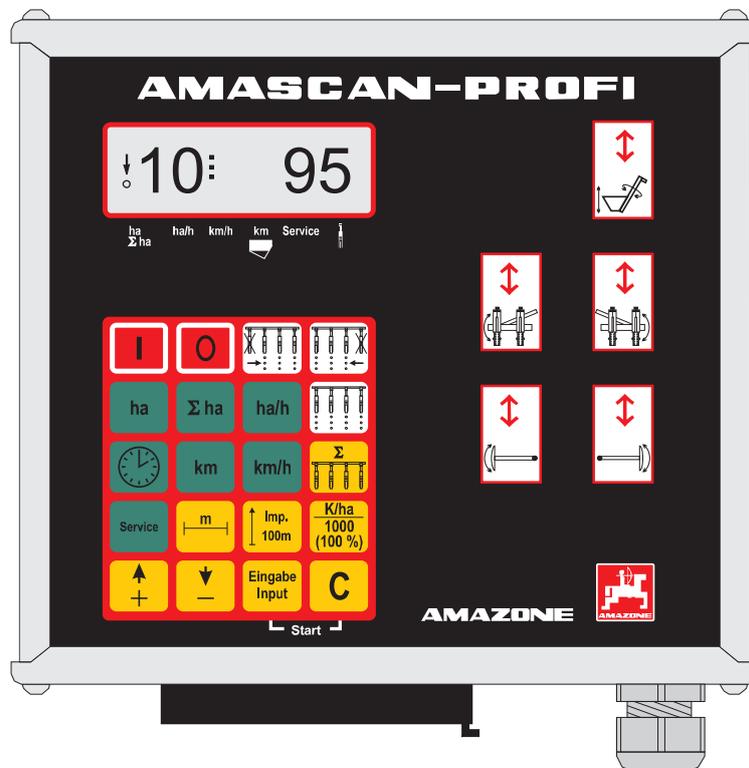


# Betriebsanleitung

## AMAZONE

### AMASCAN – PROFI

#### Bordrechner



MG2471  
BAG0025.2 01.14  
Printed in Germany

Lesen und beachten Sie diese  
Betriebsanleitung vor der  
ersten Inbetriebnahme!  
Für künftige Verwendung  
aufbewahren!

de





**Copyright** © 2014    AMAZONEN-WERKE  
H. DREYER GmbH & Co. KG  
D-49502 Hasbergen-Gaste  
Germany  
Alle Rechte vorbehalten



Inhaltsverzeichnis	Seite
<b>1. Angaben über die Maschine <b>AMASCAN PROFI</b>.....</b>	<b>4</b>
1.1 Verwendungszweck .....	4
1.2 Hersteller .....	4
1.3 Konformitätserklärung .....	4
1.4 Angaben bei Anfragen und Bestellungen .....	4
1.5 Kennzeichnung .....	4
1.6 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	4
<b>2. Sicherheit .....</b>	<b>5</b>
2.1 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise .....	5
2.2 Bedienerqualifikation .....	5
2.3 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung.....	5
2.3.1 Allgemeines Gefahrensymbol.....	5
2.3.2 Achtungs-Symbol .....	5
2.3.3 Hinweis-Symbol.....	5
2.4 Sicherheitshinweise zur nachträglichen Installation von elektrischen und elektronischen Geräten und / oder Komponenten .....	6
2.5 Sicherheitshinweise bei Instandsetzungsarbeiten .....	6
<b>3. Anbauanleitung .....</b>	<b>7</b>
3.1 Konsole und Rechner .....	7
3.2 Batterieanschlusskabel-Rechner .....	8
3.3 Anschluss der Maschine .....	8
<b>4. Produktbeschreibung .....</b>	<b>9</b>
<b>5. Inbetriebnahme.....</b>	<b>13</b>
5.1 Bedienungsablauf und Beschreibung der Tastatur .....	13
5.1.1 Bedienungsablauf.....	14
5.2 Anzeigen und Funktionen während des Säens .....	17
5.3 Aus- und Zuschalten bzw. Überwachung Aus- und Zuschalten einzelner Säaggregate während des Säens .....	20
5.4 Permanentes Abschalten (bzw. Abschalten der Überwachung) einzelner Säaggregate.....	21
<b>6. Störungsbehebung .....</b>	<b>22</b>
<b>7. Wartung.....</b>	<b>24</b>
7.1 Rechner .....	24
7.2 Sensoren.....	24



## 1. Angaben über die Maschine **AMASCAN PROFI**

### 1.1 Verwendungszweck

Der Rechner ist ein Anzeige- und Steuer- Überwachungsgeräte für Einzelkornsämaschinen.

Der Mikrocomputer ist mit einem Speicher und einer Lithium-Batterie ausgestattet. Alle eingegebenen und ermittelten Werte bleiben auch bei abgeschaltetem Bordnetz für ca. 10 Jahre im Gerät gespeichert.

**AMASCAN PROFI** ist geeignet für Einzelkornsämaschinen ED 02 mit maximal 12 Säaggaten.

### 1.2 Hersteller

#### AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste

### 1.3 Konformitätserklärung

Der Rechner erfüllt die Anforderungen der EMV-Richtlinie 89/336/EWG.

### 1.4 Angaben bei Anfragen und Bestellungen

Bei der Bestellung von Ersatzteilen die Geräte-nummer des Rechners angeben.



**Die sicherheitstechnischen Anforderungen sind nur dann erfüllt, wenn im Reparaturfall Original-AMAZONE-Ersatzteile verwendet werden. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben!**

### 1.5 Kennzeichnung

Typenschild am Gerät.



**Die gesamte Kennzeichnung besitzt Urkundenwert und darf nicht verändert oder unkenntlich gemacht werden!**

## 1.6 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Rechner ist ausschließlich für den üblichen Einsatz in der Landwirtschaft als Anzeige-, Überwachungs- und Steuergerät in Kombination mit der **AMAZONE** Einzelkornsämaschine **ED** bestimmt.

Jeder darüber hinaus gehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden an Personen und Sachgegenständen haftet der Hersteller nicht. Das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung, der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen, sowie die ausschließliche Verwendung von Original-**AMAZONE**-Ersatzteilen.

Die Geräte dürfen nur von Personen genutzt, gewartet und Instand gesetzt werden, die hiermit vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind.

Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln sind einzuhalten.

Trotz großer Sorgfalt bei der Herstellung unserer Maschinen, sind auch bei bestimmungsgemäßer Verwendung Abweichungen in der Ausbringung nicht auszuschließen. Dies kann z.B. verursacht werden durch:

- Verstopfungen (z. B. durch Fremdkörper, Sackreste, Ablagerungen usw.).
- Abnutzung von Verschleißteilen.
- Beschädigung durch äußere Einwirkung.
- Falsche Antriebsdrehzahlen und Fahrgeschwindigkeiten.
- Falsche Einstellung der Maschine (unsachgerechter Anbau)

Überprüfen Sie vor jedem Einsatz und auch während des Einsatzes Ihr Gerät auf richtige Funktion und auf ausreichende Ausbringgenauigkeit.

Ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht an dem Gerät selbst entstanden ist, ist ausgeschlossen. Hierzu gehört auch eine Haftung für Folgeschäden aufgrund von Säfehlern. Eigenmächtige Veränderungen an den Geräten können zu Folgeschäden führen und schließen eine Haftung des Lieferers für diese Schäden aus.

## 2. Sicherheit

Diese Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Anbau, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Daher ist diese Betriebsanleitung unbedingt vor Einsatz und Inbetriebnahme vom Bediener zu lesen und muss ihm zugänglich sein.

Alle Sicherheitshinweise dieser Betriebsanleitung sind zu beachten.

### 2.1 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

- kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für Umwelt und Maschine zur Folge haben.
- kann zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche führen.

Im Einzelnen kann Nichtbeachtung beispielsweise folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Gefährdung von Personen durch nicht abgesicherte Arbeitsbreite.
- Versagen wichtiger Funktionen der Maschine.
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung.
- Gefährdung von Personen durch mechanische und chemische Einwirkungen.
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von Hydrauliköl.

### 2.2 Bedienerqualifikation

Das Gerät darf nur von Personen bedient, gewartet und instandgesetzt werden, die hiermit vertraut und über die damit verbundenen Gefahren unterrichtet sind.

## 2.3 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

### 2.3.1 Allgemeines Gefahrensymbol

Die in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die bei Nichtbeachtung Gefährdungen für Personen hervorrufen können, sind mit dem allgemeinen Gefahrensymbol (Sicherheitszeichen nach DIN 4844-W9)



gekennzeichnet.

### 2.3.2 Achtungs-Symbol

Sicherheitshinweise, deren Nichtbeachtung Gefahren für die Maschine und deren Funktion hervorrufen kann, sind mit dem Achtungs-Symbol



gekennzeichnet.

### 2.3.3 Hinweis-Symbol

Hinweise auf maschinenspezifische Besonderheiten, die für die einwandfreie Funktion der Maschine einzuhalten sind, sind mit dem Hinweis-Symbol



gekennzeichnet.



## 2.4 Sicherheitshinweise zur nachträglichen Installation von elektrischen und elektronischen Geräten und / oder Komponenten

Die Maschine ist mit elektronischen Komponenten und Bauteilen ausgestattet, deren Funktion durch elektromagnetische Aussendungen anderer Geräte beeinflusst werden kann. Solche Beeinflussungen können zu Gefährdungen von Personen führen, wenn die folgenden Sicherheitshinweise nicht befolgt werden.

Bei der nachträglichen Installation von elektrischen und elektronischen Geräten und / oder Komponenten in die Maschine, mit Anschluss an das Bordnetz, muss der Verwender eigenverantwortlich prüfen, ob die Installation Störungen der Fahrzeugelektronik oder anderer Komponenten verursacht.

Es ist vor allem darauf zu achten, dass die nachträglich installierten elektrischen und elektronischen Bauteile der EMV-Richtlinie 89/336/EWG in der jeweils geltenden Fassung entsprechen und das CE-Kennzeichen tragen.

Für den nachträglichen Einbau mobiler Kommunikationssysteme (z.B. Funk, Telefon) müssen zusätzlich insbesondere folgende Anforderungen erfüllt werden:

Nur Geräte mit Zulassung gemäß den gültigen Landesvorschriften (z.B. BZT - Zulassung in Deutschland) einbauen.

Das Gerät fest installieren.

Für die Verkabelung und Installation sowie die max. zulässige Stromabnahme zusätzlich die Einbauanleitungen des Maschinenherstellers beachten.

## 2.5 Sicherheitshinweise bei Instandsetzungsarbeiten



**Vor Arbeiten an der elektrischen Anlage sowie vor allen Schweißarbeiten am Schlepper oder der angebauten Maschine alle Steckverbindungen zum Gerät lösen.**

### 3. Anbauanleitung

#### 3.1 Konsole und Rechner



Die Grundkonsole (Fig. 1/2) (Sonder-Zubehör) muss im Sicht- und Griffbereich rechts vom Fahrer schwingungsfrei und elektrisch leitend an der Kabine montiert werden. Der Abstand zum Funkgerät bzw. Funkantenne sollte mindestens 1 m betragen.

Der Halter mit Rechner (Fig. 1/1) wird auf das Rohr der Grundkonsole (Fig. 1/2) Sonderzubehör gesteckt.

Der optimale Blickwinkel des Displays liegt zwischen 45° Bis 90° von unten. Er ist durch schwenken der Konsole einstellbar.



Es ist unbedingt darauf zu achten, dass das Rechnergehäuse über die Konsole eine leitende Verbindung zum Schlepperchassis hat. Bei der Montage, ist an den Montagestellen die Farbe zu entfernen.

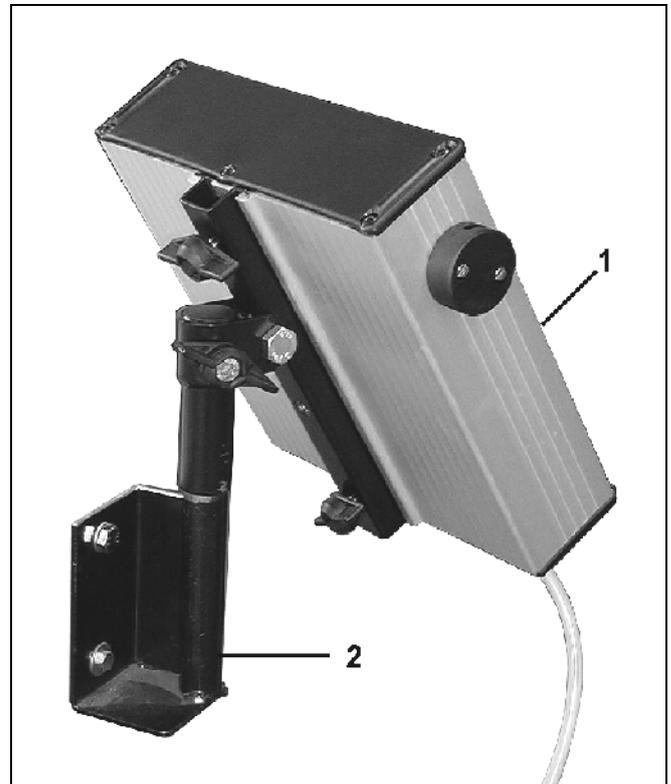


Fig. 1

### 3.2 Batterieanschlusskabel-Rechner

Die Betriebsspannung beträgt **12 V** und muss direkt von der Batterie bzw. vom 12 Volt-Anlasser abgenommen werden. Das **Kabel** ist sorgfältig zu verlegen und bei Bedarf zu kürzen. Die Ringzunge für die Masse-Leitung (blau) und die Aderendhülse für die + Leitung (braun) sind mit einer geeigneten Zange zu montieren. Die Aderendhülse für die + Leitung befindet sich in der Anschluss-Klemme des Sicherungshalters.

braun = + 12 Volt

blau = Masse

### 3.3 Anschluss der Maschine

Die am Schlepper angebaute Einzelkornsämaschine ED wird über zwei Maschinenstecker angeschlossen.

Über den 39 poligen Maschinenstecker "Elektrik" (Fig. 2/1) bekommt der Rechner die Informationen von den Sensoren und den Teilbreitenschaltern.

Über den 30 poligen Maschinenstecker "Hydraulik" (Fig. 2/2) werden die hydraulischen Funktionen der Maschine gesteuert.

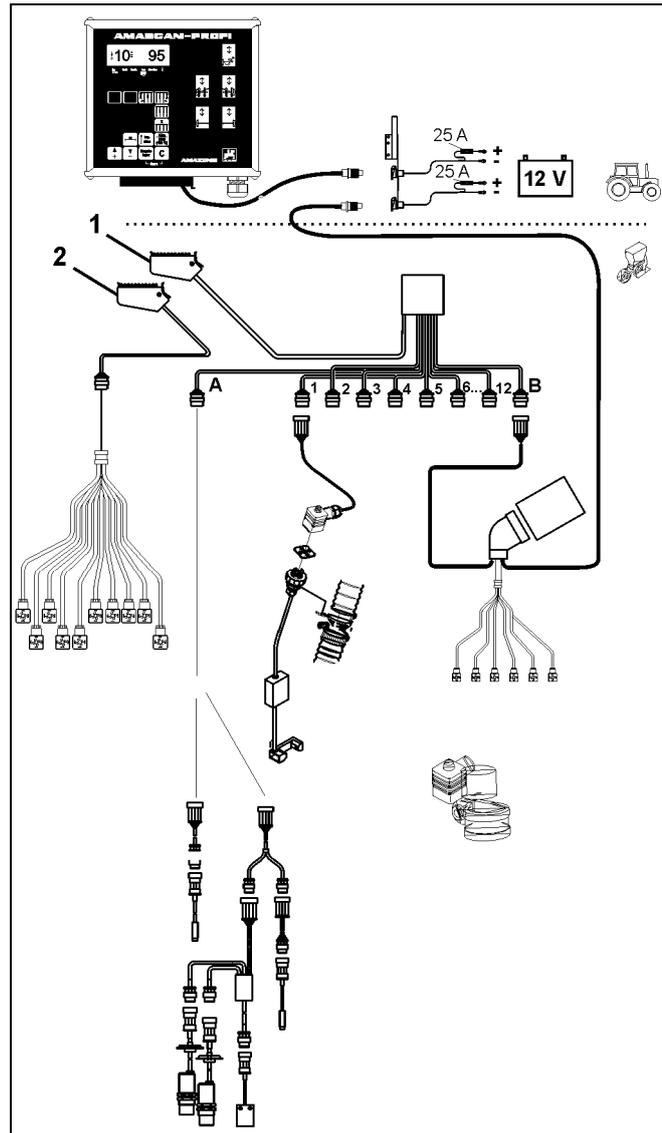


Fig. 2

## 4. Produktbeschreibung

**AMASCAN PROFI** ist ein Anzeige- und Überwachungsgerät für Einzelkorn-Sämaschinen mit maximal 12 Säaggregaten.

Der Mikrocomputer ist mit einem Speicher und einer Batterie ausgestattet. Alle eingegebenen und ermittelten Werte bleiben auch bei abgeschaltetem Bordnetz für ca. 10 Jahre im Gerät gespeichert. Beim nächsten Einschalten stehen sie wieder zur Verfügung.

**AMASCAN PROFI** (Fig. 3/...) besteht aus:

1. **AMASCAN PROFI**.

 **AMASCAN PROFI** ist mittels Halter und Konsole (2) im Sichtfeld des Schlepperfahrers auf dem Schlepper montiert.

2. Konsole mit Batterieanschlusskabel. Das Batterieanschlusskabel direkt an die Schlepperbatterie anschließen.
3. Optogeber. An jedem Säaggregat ist ein Optogeber montiert.
4. Bewegungssensor (Sensor X) zur Wegstrecken- und Flächenerfassung. Dieser Sensor liefert gleichzeitig das Referenzsignal für die Arbeitsstellung (Maschine im Einsatz "ja" / "nein"). Der am Verstellgetriebe montierte Sensor liefert Impulse (Imp./100m), sobald die Getriebe-Eingangswelle von den Bodenrädern angetrieben wird.
5. Maschinenstecker
6. Kabelbaum-System **AMASCAN PROFI** für maximal 12 Reihen einschließlich Bewegungssensor.
7. Überwachung des Düngerbehälters bestehend aus zwei Füllstandsmeldern und Dosierwellenüberwachung. (für optische und akustische Alarmzeichen auf dem **AMASCAN PROFI**)
8. Option: Kabelbaumsystem für elektrische Abschaltung.
9. Blindkupplung. Erforderlich bei einer Reduzierung der Reihenzahl, z.B. von 8 Reihen Sonnenblumen auf 6 Reihen Mai.
10. Kabelbaum für Hydraulik-Funktionen

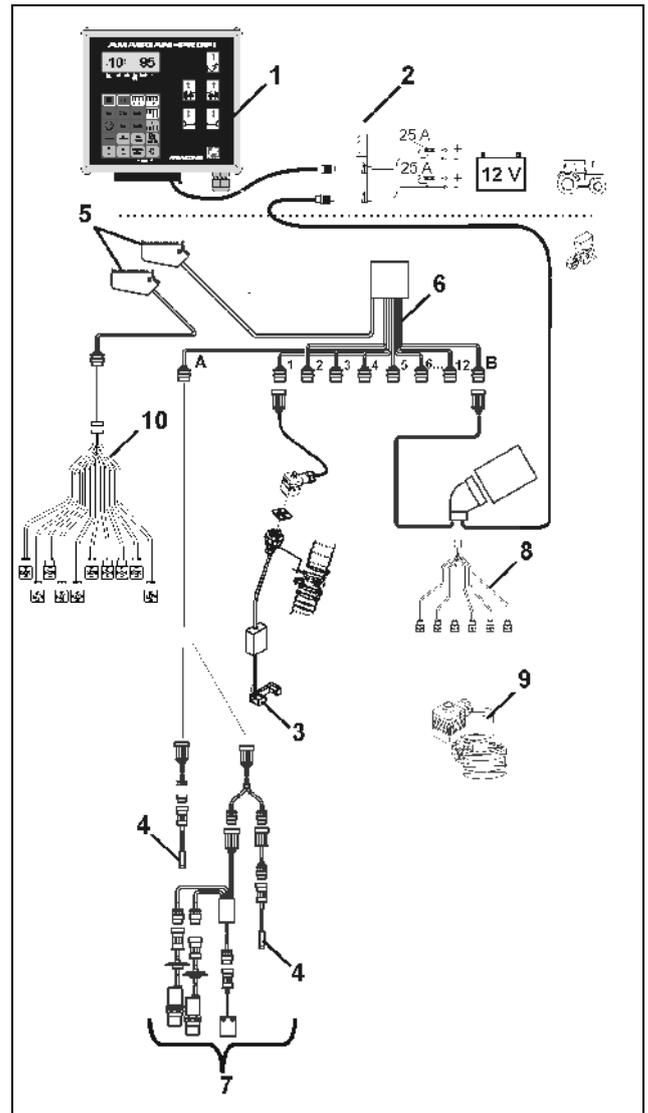


Fig. 3

**AMASCAN PROFI und seine Funktionen:**

- Funktionsüberwachung der einzelnen Säaggregate.
- Zur Überwachung der Säaggregate erzeugt jedes einzelne Saatkorn einen Impuls, nachdem es die Vereinzelungsscheibe verlassen und den Optogeber (Infrarot-Lichtschranke) passiert hat.
- Die momentan erfasste Körnerzahl wird auf Körner/ha hochgerechnet, auf dem Display angezeigt und mit dem vorgegebenen Sollwert verglichen.
- Bei Unterschreitung des Sollwertes um mehr als 15% ertönt ein Hupton und über dem Symbol Säaggregat blinkt der Pfeil. Gleichzeitig erscheint auf dem Display die Nummer des defekten Aggregates mit dem Istwert (Körner/ha)/1000.
- Ermittlung der bearbeiteten Fläche pro Auftrag in [ha].
- Ermittlung der bearbeiteten Gesamtfläche, z.B. pro Saison in [ha].
- Anzeige der momentanen Flächenleistung in [ha/h].
- Ermittlung der Arbeitszeit in [h].
- Anzeige der zurückgelegten Wegstrecke in [km].
- Anzeige der momentanen Fahrgeschwindigkeit in [km/h].

**AMASCAN PROFI und seine Hydraulik-Funktionen**

- Ein- / Ausklappen rechter Ausleger.
- Ein- / Ausklappen linker Ausleger.
- Ein- / Ausklappen rechter Spuranreißer.
- Ein- / Ausklappen linker Spuranreißer.
- Befüllschnecke absenken und Antrieb einschalten / anheben und Antrieb ausschalten.

In Arbeitsstellung der Einzelkornsämaschine werden auf dem 6-stelligen Display (Fig. 4/1) angezeigt:

- rechts - die momentane Anzahl [Körner/ha]/1000 (Fig. 4/2).
- links (Fig. 4/3) wechselt die Anzeige (Ziffern 1, 2, 3 usw.) automatisch nach 5 Sekunden. Angezeigt wird die Nummer des momentan überwachten Säaggregates.

Erkennt der Rechner an einem der Aggregate einen Defekt oder eine Abweichung vom vorgegebenen Sollwert blinkt der Pfeil über dem Symbol Säaggregat. Gleichzeitig erscheint auf dem Display die Nummer des defekten Aggregates (z.B. 3) mit dem Istwert (z.B. 50) (Körner/ha)/1000 und es ertönt ein akustisches Signal (Hupton).



Die Nummerierung der Säaggregate erfolgt in Fahrtrichtung gesehen von links außen nach rechts außen. D.h., dass sich in Fahrtrichtung gesehen links außen befindliche Säaggregat trägt die Nummer 1 usw..

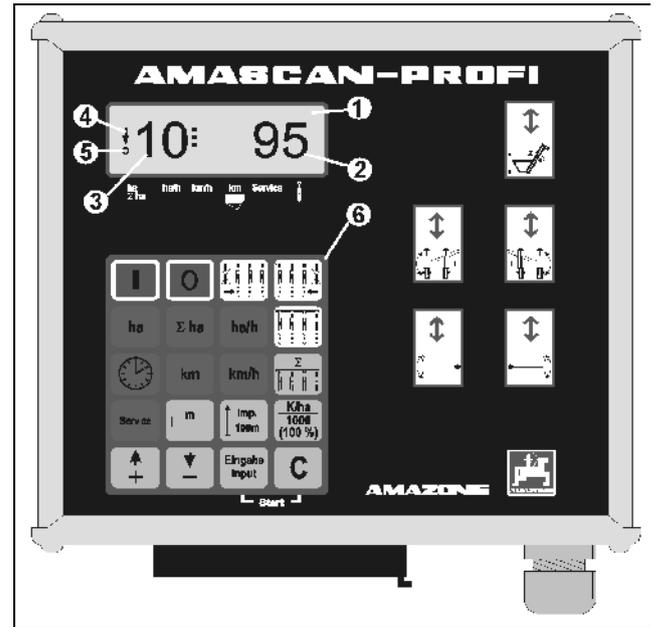
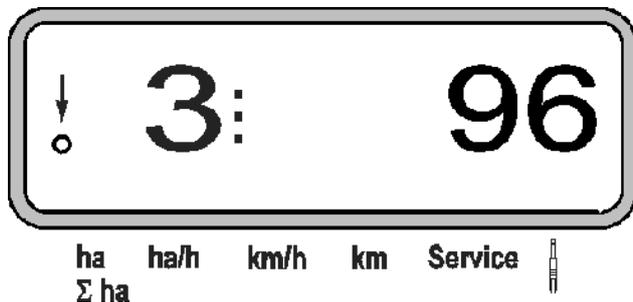


Fig. 4

Anzeige bei defektem Säaggregat



- der senkrechte Pfeil (Fig. 4/4) und der darunterliegende blinkende Kreis (Fig. 4/5), sobald der Bewegungssensor (Sensor „X“) Impulse an den **AMASCAN PROFI** liefert.

Die Tastenbelegung (Fig. 4/6) teilt sich auf in die Bereiche:

- Rot = Gerät Ein/Aus.
- Grün = Funktionstasten (Anzeige der ermittelten Daten).
- Gelb = Eingabetasten (Eingabe der Maschinendaten).
- Weiß = Steuertasten (Überwachungsfunktion für ein oder mehrere Aggregate kurzzeitig ab- und einschalten).



## Tastenbelegung

Taste	Funktion
	<b>AMASCAN PROFI</b> „Ein“
	<b>AMASCAN PROFI</b> „Aus“
	Anzeige der nach Ausführung der „Startfunktion“ bearbeiteten Fläche in [ha]
	Anzeige der bearbeiteten Gesamtfläche, z.B. der Saison in [ha]
	Anzeige Flächenleistung in [ha/h]
	Anzeige der Arbeitszeit in [h] nach Ausführung der „Startfunktion“
	Anzeige der nach Ausführung der „Startfunktion“ zurückgelegten Wegstrecke in [km]
	Anzeige der Arbeitsgeschwindigkeit in [km/h]
	Überprüfung der Überwachungsfunktion
	Arbeitsbreite in [m] – anzeigen und eingeben
	Anzahl Säaggregate eingeben
	Imp/100 m – anzeigen und eingeben (direkt oder über Kalibriervorgang)
	Sollwert [(Körner/ha)/1000] anzeigen und eingeben

Taste	Funktion
	Eingabetaste zur Erhöhung des angezeigten Wertes
	Eingabetaste zum Verkleinern des angezeigten Wertes
	Mit dieser Taste alle Eingaben abschließen
	Korrekturtaste
	Vorwahl Aggregateabschaltung von rechts außen ein-/ausschalten.
	Vorwahl Aggregateabschaltung von links außen ein-/ausschalten
	Abschaltung der Aggregate wieder komplett zurücknehmen.

## 5. Inbetriebnahme

- Den Maschinenstecker der am Schlepper angebauten Einzelkornsämaschine am **AMASCAN PROFI** aufstecken.

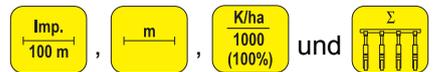
Vor Arbeitsbeginn die maschinenspezifischen Daten durch Drücken der entsprechenden Tasten kontrollieren bzw. neu eingeben:

1. **AMASCAN PROFI** einschalten.
2. Wegsensor Kalibrierwert „Imp./100m“ überprüfen und eventuell korrigieren (durch direkte Eingabe oder Kalibrierung des Bewegungssensors).
3. Die Arbeitsbreite [m] überprüfen eventuell korrigieren.
4. Sollwert für die Aussaatmenge [(Körner/ha)/1000] eingeben.
5. Anzahl Säaggregate überprüfen und eventuell korrigieren.

Startfunktion auslösen und Sävorgang starten.

### 5.1 Bedienungsablauf und Beschreibung der Tastatur

Zur Überwachung der angeschlossenen Einzelkornsämaschine benötigt **AMASCAN PROFI** vor **Arbeitsbeginn** die maschinenspezifischen Daten (Werte):



Diese Daten (Werte) sind nach Drücken der entsprechenden Taste bzw. bzw. bzw.



und anschließendem Drücken der Tasten bzw. direkt auf dem Display anwählbar.



Nach dem Anwählen der gewünschten Werte über die Tasten bzw.

stets die Taste drücken und hierdurch den angewählten Wert speichern.



Mit dem ersten Tastendruck auf eine der Tasten bzw. springt die Anzeige um eine Position in die gewünschte Richtung weiter.



### 5.1.1 Bedienungsablauf

#### 1. Gerät Ein-/Ausschalten

Durch Drücken der Taste  **AMASCAN** **PROFI** ein- und über die Taste  ausschalten.

Beim Einschalten des Gerätes testet sich dieses selber. Danach wird automatisch die Funktion angewählt, die vor dem Abschalten angezeigt wurde.

Liegt ein Defekt in der Elektronik vor, zeigt das Gerät:

- HALP 00 oder HALP 88 an.

In diesem Fall Gerät zur Reparatur zurückgeben.



**Fällt die Versorgungsspannung auf unter 10 Volt ab, z. B. beim Anlassen des Schleppers, schaltet sich der Rechner automatisch ab. Rechner dann wie oben beschrieben wieder einschalten.**

#### 2. Wegsensor kalibrieren

Zur Ermittlung der tatsächlichen Fahrgeschwindigkeit benötigt **AMASCAN PROFi** den Kalibrierwert „Imp./100m“, die der Sensor „X“ beim Abfahren einer 100 m langen Messstrecke an den **AMASCAN Profi** abgibt.

Für die Kalibrierwert-Eingabe „Imp./100m“ sind zwei Möglichkeiten vorgesehen:

- der Kalibrierwert „Imp./100m“ ist bekannt und wird über die Tastatur angewählt.
- der Kalibrierwert „Imp./100m“ ist nicht bekannt und wird durch Abfahren einer Messstrecke ermittelt.



**Da der Kalibrierwert „Imp./100m“ bodenabhängig ist, wird empfohlen, bei stark voneinander abweichenden Bodenarten diesen Kalibrierwert jeweils durch Abfahren einer Messstrecke neu zu ermitteln.**

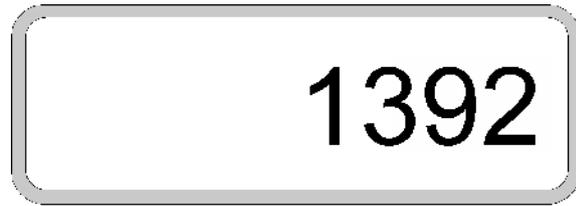
##### a) Der Kalibrierwert „Imp./100 m“ ist bekannt:

- Bei stillstehendem Fahrzeug  drücken.

Den bekannten Kalibrierwert „Imp./100m“ über die

Tasten  bzw.  anwählen.

Anzeige des angewählten Kalibrierwertes



ha ha/h km/h km Service }  
Σ ha

-  drücken und somit den angewählten Kalibrierwert speichern.

-  nochmals drücken und den gespeicherten Kalibrierwert kontrollieren. Auf dem Display muss nun der angewählte Kalibrierwert erscheinen.

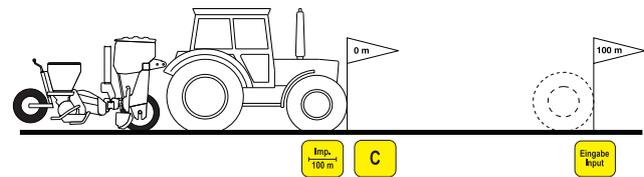


**Bei auftretenden Abweichungen zwischen**

- der ausgebrachten Aussaatmenge und der tatsächlich bearbeiteten Fläche
- der vom **AMASCAN PROFi** ermittelten und angezeigten, bearbeiteten Fläche und der tatsächlich bearbeiteten Fläche
- den Kalibrierwert durch Abfahren einer 100 m langen Messstrecke neu ermitteln (hierzu siehe Pkt. 2b).

##### b) Der Wert „Imp./100 m“ ist nicht bekannt:

- Auf dem Feld eine Messstrecke von exakt 100 m abmessen. Anfangs- und Endpunkt der Messstrecke markieren.



- Fahrzeug in Startposition und Einzelkorn-Sämaschine in Arbeitsstellung bringen (evtl. Säaggregate hochstellen und somit den Antrieb der Säaggregate unterbrechen).

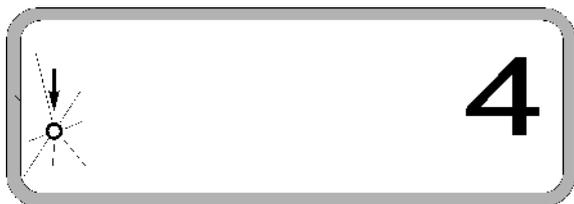
-  drücken, halten und gleichzeitig  drücken.

Messstrecke von Anfangs- bis Endpunkt exakt abfahren (beim Anfahren springt das Zählwerk auf „0“). Auf dem Display werden die fortlaufend ermittelten Impulse angezeigt.



**Während der Kalibrierfahrt keine Taste drücken.**

Anzeige während der Kalibrierung



ha ha/h km/h km Service }  
Σ ha

- Nach 100 m stoppen. Auf dem Display wird jetzt die Anzahl der ermittelten Impulse angezeigt.

-  drücken und somit den angezeigten, ermittelten Kalibrierwert (Imp./100 m) speichern.

Anzeige des ermittelten Kalibrierwertes



ha ha/h km/h km Service }  
Σ ha

-  nochmals drücken und den gespeicherten Kalibrierwert kontrollieren. Auf dem Display muss nun der ermittelte Kalibrierwert (Imp./100 m) erscheinen.

- Den ermittelten Kalibrierwert in Tabelle 11.2 eintragen.

Tabelle 11.2: Bodenabhängiger Kalibrierwert „Imp./100m“

Bodenart	Imp./100m
Weicher Boden	
Mittlerer Boden	
Harter Boden	

### 3. Arbeitsbreite

Zur Ermittlung der bearbeiteten Fläche benötigt **AMASCAN PROFI** die Information der Arbeitsbreite. Hierzu die Arbeitsbreite wie folgt eingeben:

-  drücken.
- Über die Tasten  bzw.  die gewünschte Arbeitsbreite [m] auf dem Display auswählen, z.B. „3.00“ für 3 m Arbeitsbreite.

Anzeige Arbeitsbreite



ha ha/h km/h km Service }  
Σ ha

-  drücken und somit den angewählten Wert speichern.

-  nochmals drücken und den gespeicherten Wert kontrollieren. Auf dem Display muss nun der angewählte Wert erscheinen, z.B. „3.00“.



4. Aussaatmenge



Den Wert für die gewünschte Aussaatmenge bei stillstehendem Fahrzeug anwählen.

Beispiel:

Gewünscht: **95.000 Körner pro Hektar**

Reihenabstand R: **0,75 m**

Vereinzelungsscheibe: **30 Bohrungen**.

Errechneter Kornabstand a: **14,04 cm**

(hierzu siehe Kap. 7.5)

verwendete Vereinzelungsscheibe: **30 Bohrungen**

- Aus der Getriebe-Einstelltabelle - unter Berücksichtigung der Anzahl der Bohrungen in den Vereinzelungsscheiben - einen Kornabstand aufsuchen, der dem errechneten Kornabstand am nächsten kommt.

- abgelesener Kornabstand a: **13,9 cm**

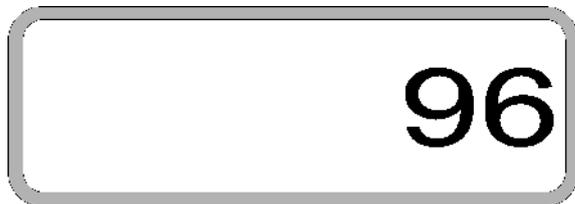
- In der „Übersichtstabelle Körner / ha - Vereinzelungsscheibe 30 Bohrungen“ den Kornabstand **13,9 cm** aufsuchen. In dieser Zeile unter Reihenweite **R = 75 cm** die Anzahl **95923 Körner/ha** ablesen (95923 Körner/ha entspricht 96000 Körner/ha).



drücken.

- Über die Taste bzw. die gewünschte Aussaatmenge [(Körner/ha)/1000] auf dem Display anwählen, z.B. „96“ für 96000 Körner/ha.

Anzeige der gewünschten Aussaatmenge



ha ha/h km/h km Service }  
Σ ha



drücken. Der angewählte Wert „96“ wird gespeichert.



- nochmals drücken und den gespeicherten Wert kontrollieren. Auf dem Display muss dann die Ziffer „96“ erscheinen.

5. Anzahl Säaggregate eingeben



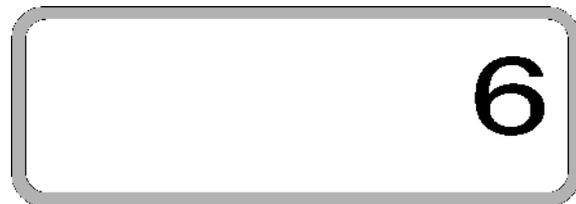
Der eingegebene Wert darf die Ziffer „12“ nicht übersteigen (maximal 12 Säaggregate).



drücken.

- Über die Taste bzw. die Ziffer für die Anzahl der Säaggregate auf dem Display anwählen (z.B. „6“ für 6 Säaggregate).

Anzeige Anzahl Säaggregate



ha ha/h km/h km Service }  
Σ ha



drücken. Der angewählte Wert „6“ wird gespeichert.



- nochmals drücken und den gespeicherten Wert kontrollieren. Auf dem Display muss dann die Ziffer „6“ erscheinen.

6. Sävorgang starten



Vor Arbeitsbeginn „Startfunktion“ ausführen und die Maschine ist einsatzbereit. Hierzu

- Taste drücken, halten und gleichzeitig

Taste drücken.



Hierdurch werden die Speicher der Funktionstasten , und



auf „0“ gesetzt.

## 5.2 Anzeigen und Funktionen während des Säens

Arbeitsanzeige



### Erklärung zur Arbeitsanzeige



Der senkrechte Pfeil mit dem darunter liegenden, blinkenden Kreis erscheint, wenn der Bewegungssensor (Sensor X) Impulse an den **AMASCAN PROFI** liefert

3:

Diese Anzeige (Ziffern 1, 2, 3 usw.) wechselt automatisch nach 5 Sekunden. Angezeigt wird die Nummer des momentan überwachten Säaggregates.

: 96

Während des Säens zeigt die Anzeige die momentane Aussaatmenge an, z.B. „96“ für 96000 Körner/ha.



**Wird die momentane Ausbringungsmenge um 15% unterschritten oder überschritten ertönt ein akustisches Warnsignal. Es erscheint ein Pfeil über dem Säaggregat-Symbol und das Säaggregat mit der fehlerhaften Ausbringungsmenge wird angezeigt.**



**Bei der Rapssaat kann aufgrund der Feinkörnigkeit die Ausbringungsmenge nicht ermittelt und angezeigt werden. Es ertönt ein akustisches Warnsignal und ein**

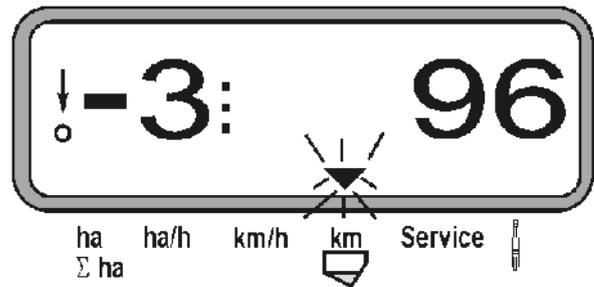
**Pfeil über dem Symbol  blinkt.**

### Überwachung des Düngerbehälters (Option):

Alarmmeldung „Düngerbehälter“ (blinkendes Dreieck über Symbol Düngerbehälter und Ertönen eines Signaltons für 5 Sekunden) bei:

- Unterschreitung des Düngerfüllstandes.
- Dosierwelle im Düngerbehälter dreht nicht.

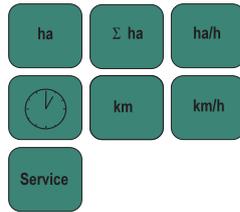
Anzeige Störung Düngerbehälter





**Beschreibung der Funktionstasten**

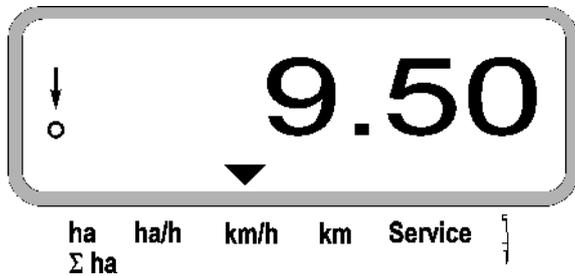
Über die Funktionstasten



können die ermittelten Daten während des Säens zu jeder Zeit zur Anzeige gebracht werden.

Durch Drücken einer der folgenden Funktionstasten erscheint der gewünschte Wert (z.B. 9.50 für 9,5 km/h) für ca. 5 Sekunden.

Anzeige nach Drücken der Funktionstaste km/h



Am unteren Rand des Displays zeigt der Pfeil auf das Symbol der momentan gedrückten Funktionstaste. Danach schaltet der Rechner automatisch in die „Arbeitsanzeige“ zurück.

**1. Hektarzähler-Teilfläche nach Betätigung der „Startfunktion“**

Nach Drücken der Taste **ha** wird die **bearbeitete Fläche** in [ha] angezeigt (z.B. 10.5110 für 10,5110 ha), die **nach Betätigung der „Startfunktion“** bearbeitet wurde.



**Ermittelt wird nur die bearbeitete Fläche, bei der sich die Einzelkorn-Sämaschine in Arbeitsstellung befindet.**

Anzeige nach Drücken der Taste „ha“



**2. Hektarzähler-Gesamtfläche, z.B. einer Saison**

Nach Drücken der Taste **Σ ha** wird die **bearbeitete Gesamtfläche** in [ha] angezeigt (z.B. 1051.0 für 1051 ha), die nach dem letzten Lösen des Wertes für die gespeicherte Gesamtfläche bearbeitet wurde (z.B. einer Saison).

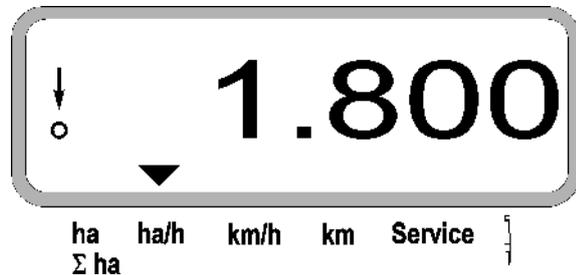
Anzeige nach Drücken der Taste „Σ ha“



**3. Flächenleistung**

Nach Drücken der Taste **ha/h** wird die momentane Flächenleistung in [ha/h] angezeigt (z.B. 1.800 für 1,8 ha/h).

Anzeige nach Drücken der Taste „ha/h“



**4. Arbeitszeit**

Nach Drücken der Taste wird die Arbeitszeit in [h] angezeigt (z.B. 1:15:51 für 1 Std. 15 min. 51 sek.), die nach Betätigung der „Startfunktion“ vergangen ist.

Anzeige nach Drücken der Taste „Uhr“



Wird der Schlepper abgestellt und ist der Rechner dadurch spannungsfrei, ist die Zeiterfassung unter-

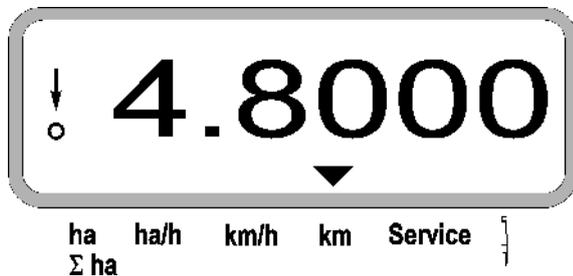
brochen. Nach erneutem Starten des Schleppers läuft die Zeiterfassung dann automatisch weiter.

Während der Arbeit lässt sich die Arbeitszeiterfassung durch zweimaliges Drücken der Taste  stoppen. Nach erneutem Drücken dieser Taste wird die Zeiterfassung weiter fortgesetzt.

## 5. Zurückgelegte Wegstrecke

Nach Drücken der Taste  wird die Strecke in [km] angezeigt (z.B. 4.8000 für 4,8 km), die nach Ausführung der „Startfunktion“ zurückgelegt wurde.

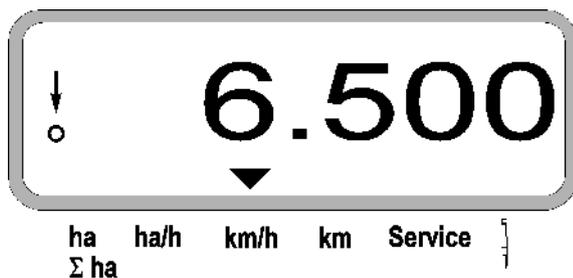
Anzeige nach Drücken der Taste „km“



## 6. Arbeitsgeschwindigkeit

Nach Drücken der Taste  wird die momentane Arbeitsgeschwindigkeit in [km/h] angezeigt (z.B. 6.500 für 6,5 km/h).

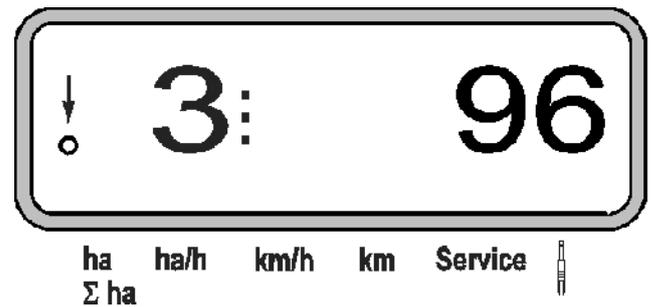
Anzeige nach Drücken der Taste „km/h“



## 7. Service-Taste zur Kontrolle der Funktionsfähigkeit der Optogebler

- Taste  drücken und die Servicefunktion zum Überprüfen der Optogebler anwählen.
- Die Lichtschanke an einem Optogebler unterbrechen, hierzu z.B. einen flexiblen Gegenstand von unten in das Säschar einschieben.
  - Auf dem Display erscheint nun die Säaggregat-Nr., in der dieser Optogebler eingebaut ist (z.B. „1“ für das äußere, linke Säaggregat) und
  - gleichzeitig ertönt ein Hupton.

Anzeige nach Drücken der Taste „Service“



Diese Anzeige erscheint nur für ca. 1 Sekunde.



Keinen festen Gegenstände in die Säschar einschieben, diese könnten den Optogebler beschädigen.



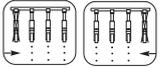
### 5.3 Aus- und Zuschalten bzw. Überwachung Aus- und Zuschalten einzelner Säaggregate während des Säens

der Bewegungssensor keine Impulse mehr liefert. Dies ist zum Beispiel beim Ausheben der Maschine am Feldende oder aber auch beim Stoppen auf dem Feld der Fall.



Säaggregate mit Hubmagnet können abgeschaltet werden.

Bei Säaggregaten ohne Hubmagnet wird nur die Überwachung ausgeschaltet.

Über die weißen Steuertasten  ist das



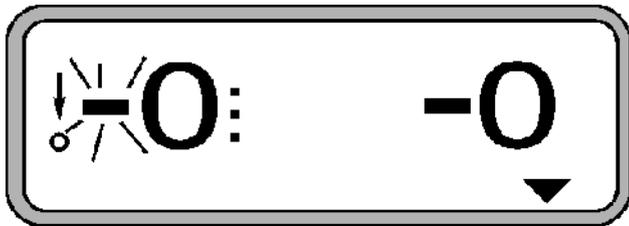
Aus- und Zuschalten (bzw. die Überwachungsfunktion) einzelner Säaggregate während des Säens schaltbar.

Durch einmaliges Drücken der Taste  bzw.



wird die Vorwahl getroffen, von welcher Seite (li./re.) einzelne Aggregate abgeschaltet werden sollen. In der Anzeige wird die Seite durch ein blinkendes Minus angezeigt.

Anzeige nach Drücken der Taste



ha ha/h km/h km Service   
Σ ha

Mit der Minus-Taste  können von außen beginnend je Tastendruck ein Aggregat ausgeschaltet werden.

Mit der Plus-Taste  werden die Aggregate von innen nach außen wieder zugeschaltet.

Nach Drücken der Taste  sind alle Aggregate wieder eingeschaltet und es erscheint wieder die Arbeitsanzeige.



Alle Aggregate werden automatisch wieder eingeschaltet, wenn der **AMASCAN PROFI** eine Unterbrechung der Arbeitsstellung feststellt, d.h.,

### 5.4 Permanentes Abschalten (bzw. Abschalten der Überwachung) einzelner Säaggregate

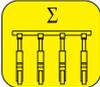
Zusätzlich zum Schalten der Aggregate von außen nach innen kann auch jedes beliebige Aggregat dauerhaft abgeschaltet werden.

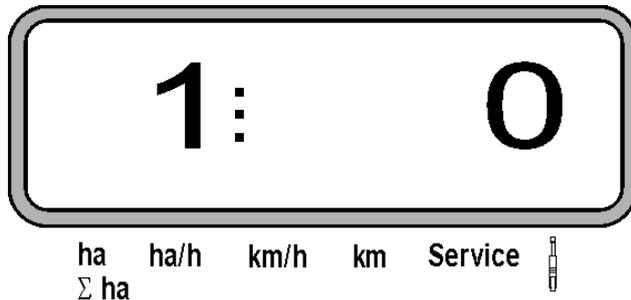


Diese Einstellung bleibt über das Aus- und Einschalten des **AMASCAN PROFI** und über das Ausheben bestehen.

Sie wird aufgehoben über die Taste  Alle Aggregate sind wieder eingeschaltet!

Um eine Kontrolle der permanenten Abschaltung zu erlauben, werden die abgeschalteten Reihen weiterhin in der Arbeitsanzeige angezeigt (die Ausbringung muss 0 sein).

Taste „Anzahl Aggregate /Permanent“  5 Sekunden drücken bis die Anzeige



erscheint.

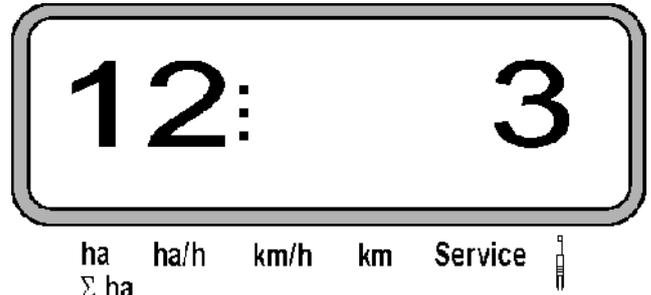
Die linke Ziffer kennzeichnet das Säaggregat [ 1 für Säaggregat ganz links ].

Die rechte Ziffer kann mit den  ( abschalten) und  ( einschalten ) Tasten verändert werden.

- 1 = Säaggregat permanent abgeschaltet (bzw. Überwachung abgeschaltet)
- 0 = Säaggregat permanent eingeschaltet (bzw. Überwachung eingeschaltet)

Taste  „Eingabe“ drücken und nächstes Aggregat ein/ausschalten.

Nach Eingabebestätigung für das letzte Aggregat werden folgende Informationen angezeigt.



- Links: Anzahl der Aggregate
- Rechts: Anzahl der abgeschalteten Aggregate



## 6. Störungsbehebung



Bei der Fehlersuche die vorgesehene Reihenfolge einhalten!

Störung	Ursache	Abhilfe
Das Gerät lässt sich nicht einschalten	Verpolung der Versorgungsspannung	Polarität überprüfen
	Unterbrechung in der Spannungsversorgung	Batterieanschlusskabel-Sicherung überprüfen; Klemmen der Batterie und die Sicherung kontrollieren
	Totalausfall	Gerät einsenden
Der Rechner zeigt HALP 88 oder HALP 00 an	Speicherfehler	Gerät einsenden
Die Geschwindigkeit wird nicht angezeigt	Eingabe „Impulse/100 m“ fehlt	Anzahl „Impulse/100 m“ eingeben
	Sensor „X“ gibt keine Impulse an den Rechner, der Ring im Display blinkt während der Fahrt nicht	Abstand zwischen Sensor „X“ und Impulsscheibe auf 3 bis 4 mm einstellen
		Kabel im Verteiler richtig anschließen schwarz = sw = Signal braun = br = +12 Volt blau = bl = - Masse
		Sensor „X“ ist defekt, auswechseln
	Antrieb unterbrochen (Kette gerissen)	Kette reparieren
Die Fläche wird nicht angezeigt	Eingabe Arbeitsbreite fehlt	Arbeitsbreite eingeben
Die eingestellte Ausbringmenge wird nicht angezeigt (Anzeige 0 Körner/ha)	Abstreifer-Position nicht korrekt eingestellt  Optogeber gibt keine Impulse an den Rechner ab	Abstreifer-Position korrigieren
		Saatgutbehälter leer
		Aggregat defekt. Über Service-Taste das betroffene Säaggregat ermitteln, dann die folgenden Schritte ausführen. Optogeber reinigen  Testen, ob der Optogeber oder das Kabel zur Anschlusseinheit defekt ist. Hierzu den Würfelstecker abziehen und den benachbarten Würfelstecker aufstecken. Ist die Störung behoben, ist das Kabel defekt. Ist die Störung nicht behoben, ist der Optogeber defekt.
		Kabel im Verteiler richtig anschließen grün = gn = Signal braun = br = + 12 Volt weiß = ws = 0 Volt

Störung	Ursache	Abhilfe
Die eingestellte Ausbringmenge wird nicht angezeigt (Anzeige 0 Körner/ha)		Sensor ist defekt, auswechseln
		Rechner ist defekt, auswechseln
		Verteiler ist defekt, auswechseln
Die Anzeige Körner/ha schwankt stark	Optogeber geben ungleichmäßig Impulse an den Rechner ab	Unregelmäßige Ablage - Aggregate richtig einstellen
		Optogeber sind verschmutzt, gründlich reinigen
	Kabelbruch	Das betroffene Säaggregat ermitteln. Hierzu den jeweiligen Würfelstecker abziehen und den benachbarten Würfelstecker aufstecken. Ist die Störung behoben, ist das defekte Säaggregat ermittelt. Ist die Störung nicht behoben, in der gleichen Weise alle Säaggregate prüfen.
Es werden z. B. nur 4 Aggregate überwacht statt 8	Eingabe „Anzahl Aggregate“ nicht korrekt	„Anzahl Aggregate“ eingeben



## 7. Wartung

### 7.1 Rechner

Der Rechner ist wartungsfrei. Den Rechner während der Winterzeit in einem temperierten Raum lagern und grundsätzlich vor Nässe schützen.

### 7.2 Sensoren

Die Optogeber sind bei einer Verschmutzung mit einer weichen Bürste zu reinigen.

Lässt sich die Verschmutzung im trockenen Zustand nicht beseitigen, ist der Optogeber mit Spülwasser zu reinigen. Anschließend mit einem fettfreien Lappen abtrocknen.

Die Reinigung betrifft den Innenraum der Optogeber (Infrarotdiode und Fototransistoren)



**Sensoren vor der Saison mit Spülmittel und weicher Bürste abwaschen. Anschließend trocknen.**

**Der Bewegungssensor (Sensor „X“) ist wartungsfrei.**





## **AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG**

Postfach 51  
D-49202 Hasbergen-Gaste  
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0  
Telefax: + 49 (0) 5405 501-234  
e-mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)  
http:// [www.amazone.de](http://www.amazone.de)

---

Zweigwerke: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach  
Werksniederlassungen in England und Frankreich

Fabriken für Mineraldüngerstreuer, Feldspritzen, Sämaschinen, Bodenbearbeitungsmaschinen  
und Kommunalgeräte

---