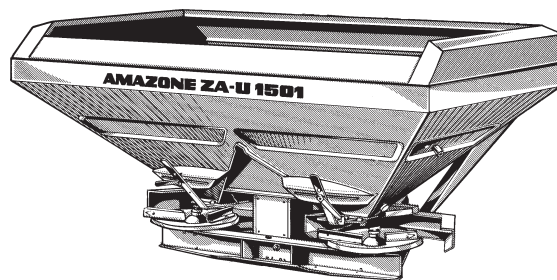





Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D)
für Zentrifugalstreuer
AMAZONE ZA-U



DS 522 (D) 06.00
MH 321
Printed in Germany



 Vor Inbetriebnahme
die Betriebsanleitung
und die Sicherheitshinweise
lesen und beachten!

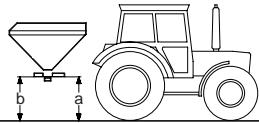
Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D) für Zentrifugalstreuer

AMAZONE ZA-U

DS 522

(D)

06.00



Wirksame Arbeitsbreiten bei der Normaldüngung in Abhängigkeit von den Streuscheiben und den Anbauhöhen a/b

Düngersorte	Arbeitsbreite [m]						Streumenge s. Seite
	12 a/b	15 a/b	16 a/b	18 a/b	20 a/b	24 a/b	
KAS 27% N gran. PCK Schwedt Nitramoncal Agrolinz	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/95	B 60/60	B 80/80	16-17
KAS 27,5% N gran. ø 3,36 mm SCHZ Lovosice (CZ)	S3 80/85	S3 90/95	S3 90/95	N 90/95	N 94/100	B 60/60	16-17
KAS 27% N gepörlt ø 2,76 mm NET (IRL)	S3 80/80	N 60/55	N 60/55	N 60/60	N 80/80	B 60/60	16-17
PIAGRAN 46 SKW Piesteritz	N 80/80	N 94/100	N 94/100	B 80/80	—	—	24-25
Harnstoff 46% N gran. Hydro Sluiskil NL	N 90/90	N 94/100	S2 80/80	B 80/80	—	—	24-25
Harnstoff 46% N gepr. ø 2,44 mm AZF F	S3 70/70	N 70/75	N 80/85	S2 80/83	—	—	26-27
Harnstoff 46% N gepörlt ø 1,85 mm POLICE PL	S3 70/70	N 70/70	N 100/10	^{1/0)} S2 94/100	—	—	22
Harnstoff 46% N gepörlt ø 2,05 mm Jonava LT	S3 80/80	N 70/70	N 80/80	^{1/0)} S2 80/80	—	—	22
Harnstoff 46% N Jonava-Super, Jonava-Super plus	S3 80/85	N 70/70	N 80/80	S2 94/100	—	—	24-25

1/0) Schwenkflügel an den längeren Schaufeln hochschwenken.

Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D) für Zentrifugalstreuer

AMAZONE ZA-U

DS 522

Wirksame Arbeitsbreiten bei der Normdüngung in Abhängigkeit von den Streuscheiben und den Anbauhöhen a/b


(D)

06.00

Düngersorte	Arbeitsbreite [m]						Streumenge s. Seite
	12 a/b	15 a/b	16 a/b	18 a/b	20 a/b	24 a/b	
ALZON® 47 SKW	N 80/80	N 94/100	N 94/100	B 70/70	—	—	24-25
PIAMON® 33-S SKW Piesteritz	N 80/80	N ¹⁾ 90/90	N ¹⁾ 90/90	N ¹⁾ 100/100	—	—	24-25
Ureas 38% N + 7,5% S gran. Hydro	N 70/70	N 80/85	N 90/95	B 60/60	—	—	24-25
Ammonsulfatsalpeter 26% N ø 3,41 mm BASF	N 80/80	N 80/85	N 90/95	B 80/80	B 80/85	¹⁾ B 90/95	32-33
Hydro Sulfan 24% N + 5% S	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/95	N 94/100	B 60/60	16-17
Hydro Optimag 20% N + 10 MgO + 4S	N 70/70	N 70/75	N 70/75	N 80/85	N 90/95	B 50/50	40-41
Dynamon-S gran. 24% N + 6% S DSM	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/95	N 94/100	B 70/70	40-41
Kemira N-plus gran. 24% N + 6% S	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 80/85	N 90/96	B 60/60	40-41
Schwefels. Ammoniak 21% N grobkristallin 1-3 Leuna	S3 50/50	S3 70/70	S3 80/80	N 60/60	N 90/95	¹⁾ 650 S2 ^{1/0)} 90/95	42-43
Schwefels. Ammoniak 21% N Granular 1-3 DSM	S3 80/80	N 60/55	N 70/65	N 90/90	^{1/0)} B 70/75	¹⁾ B 94/100	44-45
Schwefels. Ammoniak 21% Granular 2-4 DSM	S3 80/85	N 80/85	N 90/95	N 94/100	B 70/70	B 90/96	20-21

1) Schwenkflügel an allen Schaufeln hochschwenken.

1/0) Schwenkflügel an den längeren Schaufeln hochschwenken.

 650 Zapfwelldrehzahl: 650 1/min.

Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D) für Zentrifugalstreuer

AMAZONE ZA-U

DS 522

Wirksame Arbeitsbreiten bei der Normdüngung in Abhängigkeit von den Streuscheiben und den Anbauhöhen a/b

(D)
06.00

Düngersorte	Arbeitsbreite [m]						Streu- menge s. Seite
	12 a/b	15 a/b	16 a/b	18 a/b	20 a/b	24 a/b	
Ammonsulfat ZAT-AS MACRO A Tarnow	S3 70/70	S3 90/96	N 60/60	N 90/90	^{1/0)} S2 94/100	—	60-61
Chilesalpeter 16% N ø 1,83 mm	S3 80/85	S3 80/85	S3 80/85	N 70/65	N 80/80	N ¹⁾ 90/93	50-51
Kalkstickstoff 19,8% N Perka® SKW	S3 70/70	N ¹⁾ 90/96	N ¹⁾ 90/96	B 94/100	—	—	36
NP- und NPK-Sorten gran. BASF	N 80/80	N 80/85	N 80/85	B 80/80	B 80/82	B 80/85	18-19
NPK 15-15-15 gran. Agrolinz	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/95	B 80/80	B 80/85	18-19
Vollkorn-Plus 20+8+8+3+5 Agrolinz	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/95	N 94/100	B 80/85	18-19
Kemistar Kemira NPK 20-7-10 + 3	N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/96	N 94/100	B 70/70	16-17
DC 37 NPK 12:10:15 + 14% S gran. Donau Chemie	S3 60/60	S3 80/85	S3 90/95	S3 94/100	N 50/50	N 80/83	32-33
NPK 12-19-19 gran. ø 2,81 mm SCHZ Lovosice (CZ)	S3 70/65	S3 70/65	S3 70/65	S3 80/75	N 70/75	N ^{1/0)} 94/100	16-17
NP 15-20-0+8 Lithactyl NPK 16-5-8+3+10 Litha. NPK 12-5-20+3+11+0,1 +0,1 Solanor gran. TIMAC	N 80/80	N 90/95	N 90/95	N 94/100	N 94/100	B 50/50	32-33

1) Schwenkflügel an allen Schaufeln hochschwenken.

1/0) Schwenkflügel an den längeren Schaufeln hochschwenken.

Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D) für Zentrifugalstreuer

AMAZONE ZA-U

DS 522

Wirksame Arbeitsbreiten bei der Normdüngung in Abhängigkeit von den Streuscheiben und den Anbauhöhen a/b

(D)
06.00

Düngersorte	Arbeitsbreite [m]						Streu- menge s. Seite
	12 a/b	15 a/b	16 a/b	18 a/b	20 a/b	24 a/b	
NP14-5-0+4+10 Litham. NPK 9-7-23+8 Lithactyl NPK 15-7-11+10 Lithac. NPK 6-14-8+3+7Bio-Ac. NPK 10-8-17+3+9+0,3 Bio-Actyl gran. TIMAC	S3 80/80	S3 80/85	S3 80/85	S3 94/100	S3 94/100	N 80/77	32-33
MAP 12-52 gran. ø 2,57 mm, 0,92 kg/l (GUS)	S3 80/85	S3 94/100	N 50/50	N 80/80	N 80/80	S2 90/95	38-39
MAP 12-52 gran. ø 2,47 mm, 1,02 kg/l (GUS)	S3 90/90	N 60/60	N 60/60	N 70/70	N 90/90	N 100/100	38-39
MAP 12-52 gran. ø 2,38 mm, 0,93 kg/l (Rußland)	S3 80/85	S3 94/100	S3 94/100	N 60/60	N 90/95	S2 90/95	40-41
MAP 12-52 gran. ø 2,08 mm, 0,96 kg/l (GUS)	S3 80/80	N 50/50	N 60/60	N 80/80	N 100/100	B 94/100	40-41
Multi K-Mg 12-0-42 + 2 Prills Blend HAIFA	S3 80/85 N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/96	N 94/100	B 80/75	44-45
Multi K-Mg "1-0-2" 13-0-26 + 4 gran. HAIFA	S3 80/85 N 80/80	N 80/85	N 80/85	N 90/96	N 80/85	B 70/65	56-57
Hyperkorn + Mg 26% P ₂ O ₅ + 3 % Mg Donau Chemie	S3 80/80	S3 80/85	S3 80/85	S3 80/85	N 60/60	N 60/65	44-45

1) Schwenkflügel an allen Schaufeln hochschwenken.

1/0) Schwenkflügel an den längeren Schaufeln hochschwenken.

Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D) für Zentrifugalstreuer

AMAZONE ZA-U

DS 522

Wirksame Arbeitsbreiten bei der Normaldüngung in Abhängigkeit von den Streuscheiben und den Anbauhöhen a/b

(D)
06.00

Düngersorte	Arbeitsbreite [m]						Streu- menge s. Seite
	12 a/b	15 a/b	16 a/b	18 a/b	20 a/b	24 a/b	
patent PK 12+15+5MgO K+S, Thomasdünger	S3 80/85	N 80/85	N 80/85	N 80/85	N 80/85	N ¹⁾ 94/100	58-59
Amfert PK-R-Sorten Amfert PK-Sorten Novaphos 23 Amfert	N 60/60	N 70/70	N 70/70	N 80/80	N 80/83	N 94/100	52-53
PK 0-15-18 + MgO + S Kemira (Lifosa LT)	N 60/60	N 70/70	N 70/70	N 80/80	N 80/83	N 94/100	52-53
DC Hyper-Kali 0:18:18 gran. Donau Chemie	S3 60/55	S3 70/65	S3 70/65	S3 80/75	N 50/45	N 70/65	60-61
Kom-Kali ® mit 6%MgO KAMEX 'gran.' 40/6 K+S	S3 60/60	S3 90/95	S3 90/95	N 50/45	N 60/60	N ^{1/0)} 80/80	34-35
Patentkali 30/10 (Kalimagnesia R) K+S	N 70/70	N 80/80	N 80/80	N 80/85	N ^{1/0)} 90/95	N ¹⁾ 90/95	20-21
60er Kali 'gran.' K+S	S3 80/85	S3 ¹⁾ 90/95	S3 ¹⁾ 90/95	N 70/65	N 80/85	N ¹⁾ 94/100	60-61
Kaliumsulfat 'gran.' 50% K ₂ O K+S	S3 ²⁾ 60/63	S3 50/45	S3 50/48	S3 70/73	S3 ¹⁾ 85/90	N ¹⁾ 90/95	60-61
ESTA® Kieserit 'gran.' 25% MgO K+S	S3 60/60	S3 80/85	S3 80/85	S3 90/95	N 90/90	N ¹⁾ 90/90	58-59
EXCELLO® 331 EXCELLO® - Basis Jost	S3 80/80	S3 90/95	S3 90/95	N 60/55	N 70/65	N 80/83	58-59
EXCELLO® -Weide Jost	S3 70/70	S3 80/82	S3 80/82	S3 80/85	N 80/80	N ^{1/0)} 94/100	58-59
EXCELLO® - Kupfer spezial Jost	S3 60/55	S3 60/55	S3 60/55	S3 70/65	N 60/55	N 80/76	44-45

1) Schwenkflügel an allen Schaufeln hochschwenken.

1/0) Schwenkflügel an den längeren Schaufeln hochschwenken.

2) S3, jedoch ohne 220 mm - Schaufel

Ergänzung zur Streutabelle DS 463 (D) für Zentrifugalstreuer

AMAZONE ZA-U

DS 522

Wirksame Arbeitsbreiten bei der Normdüngung in Abhängigkeit von den Streuscheiben und den Anbauhöhen a/b

(D)
06.00

Düngersorte	Arbeitsbreite [m]						Streu- menge s. Seite
	12 a/b	15 a/b	16 a/b	18 a/b	20 a/b	24 a/b	
Urania Spurennähr- stoff-Dünger mit 5% Cu	S3 60/55	S3 60/55	S3 60/55	S3 70/65	N 60/55	N 80/76	44-45
Urania Sufran® plus Schwefeldünger	N 90/95	¹⁾ N 100/100	¹⁾ N 100/100	B 70/75	B 80/82	¹⁾ B 94/100	DS 522 8

1) Schwenkflügel an allen Schaufeln hochschwenken.

Urania Sufran® plus													1,20 kg/l		
Schieberstellung	Zapfwelldrehzahl: 540 1/min												Streuungen in kg/ha		
	Arbeitsbreite [m]														
	12			15			16			18					
	km/h			km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
10	30	24	20	24	19	16	23	18	15	20	16	13			
11	32	25	21	25	20	17	24	19	16	21	17	14			
12	34	27	23	27	22	18	26	21	17	23	18	15			
13	38	30	25	30	24	20	28	23	19	25	20	17			
14	42	33	28	33	27	22	31	25	21	28	22	19			
15	47	38	31	38	30	25	35	28	24	31	25	21			
16	54	43	36	43	34	29	40	32	27	36	29	24			
17	61	49	41	49	39	33	46	37	31	41	33	27			
18	70	56	47	56	45	38	53	42	35	47	38	31			
19	81	65	54	65	52	43	61	48	40	54	43	36			

u-sufra1.xls

Urania Sufran® plus													1,20 kg/l		
Schieberstellung	Zapfwelldrehzahl: 540 1/min												Streuungen in kg/ha		
	Arbeitsbreite [m]														
	20			24											
	km/h			km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
12	21	16	14	17	14	11									
13	23	18	15	19	15	13									
14	25	20	17	21	17	14									
15	28	23	19	24	19	16									
16	32	26	21	27	21	18									
17	37	29	25	31	25	20									
18	42	34	28	35	28	23									
19	48	39	32	40	32	27									
20	55	44	37	46	37	31									
21	63	51	42	53	42	35									
22	72	58	48	60	48	40									

u-sufra2.xls

Notizen

Notizen

Notizen



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Am Amazonenwerk 9-13
D-49205 Hasbergen-Gaste

Tel.: (05405) 501-0
Telefax: (05405) 50 11 47
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

Zweigwerke:
D-27794 Hude · F-57602 Forbach
Werksniederlassungen in England und Frankreich

Fabriken für Mineraldüngerstreuer, Feldspritzen, Sämaschinen, Bodenbearbeitungsmaschinen, Mehrzweck-Lagerhallen und Kommunalgeräte