Подготовка к началу сезона

MG7957-RU-RU

FT-P – ISOBUS CP

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания

2. Главная страница ПО машины

3. Рабочее меню ПО машины

3.1 Рабочее меню — обзор

4. Подготовка к работе

5. Порядок действий во время работы

5.1 Заполнение

5.2 Настройка мешалки

5.3 Опрыскивание

5.4 Очистка

6. Настройки ПО

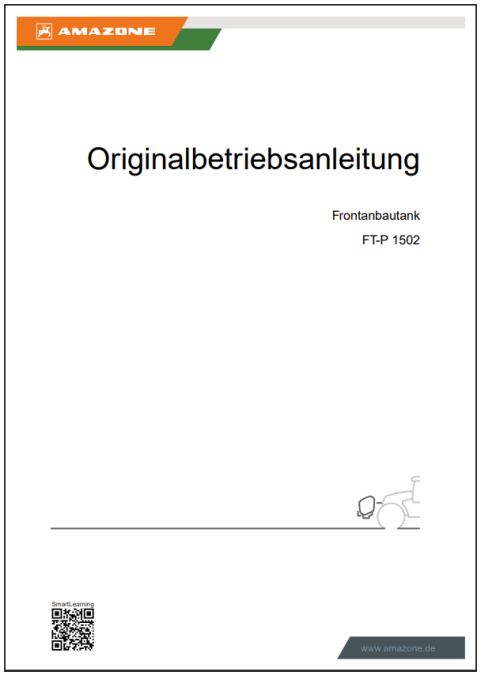
6.1 Программное обеспечение ISOBUS

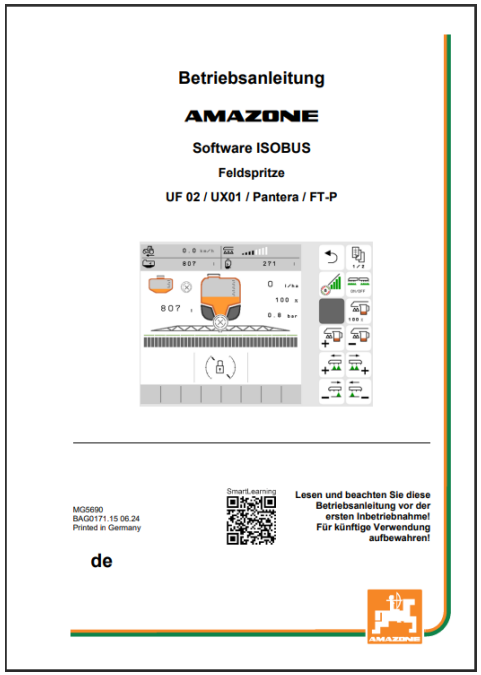
6.2 пропашной машины SCHMOTZER

7. Подготовка машины для Task Controller

1. Общие указания

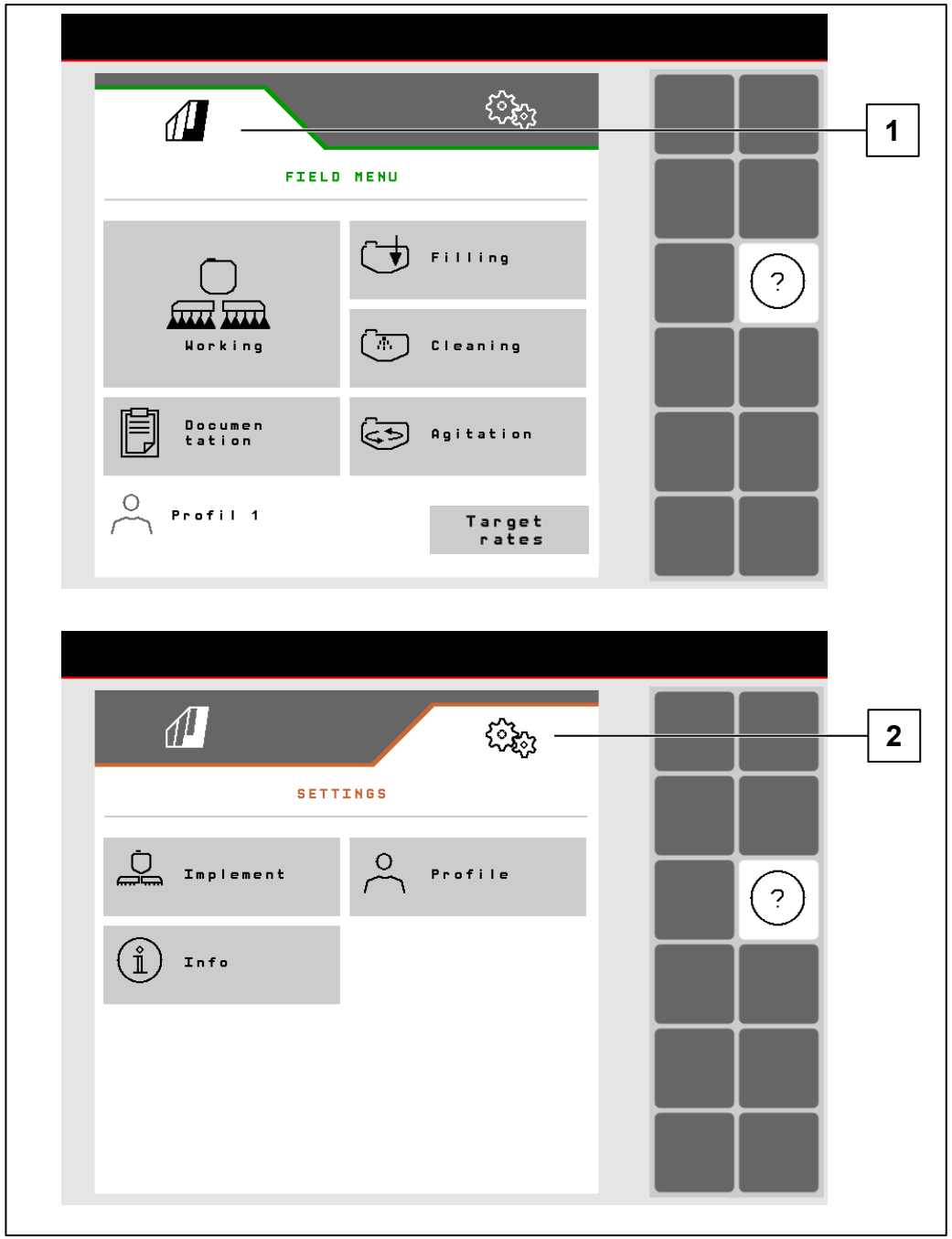
- Использование данного документа предполагает, что пользователь прочел и понял руководство по эксплуатации машины и программного обеспечения. Соответствующие документы показаны справа.
- Поэтому за более подробной информацией необходимо обращаться к руководству по эксплуатации. Всегда держите руководство по эксплуатации в доступном месте.
- Документ «Подготовка к началу сезона для FT-P» должен помочь пользователю подготовить машину к новому сезону и вводу в эксплуатацию. В документе рассматривается версия ПО NW242-I, он действителен только для этой версии.





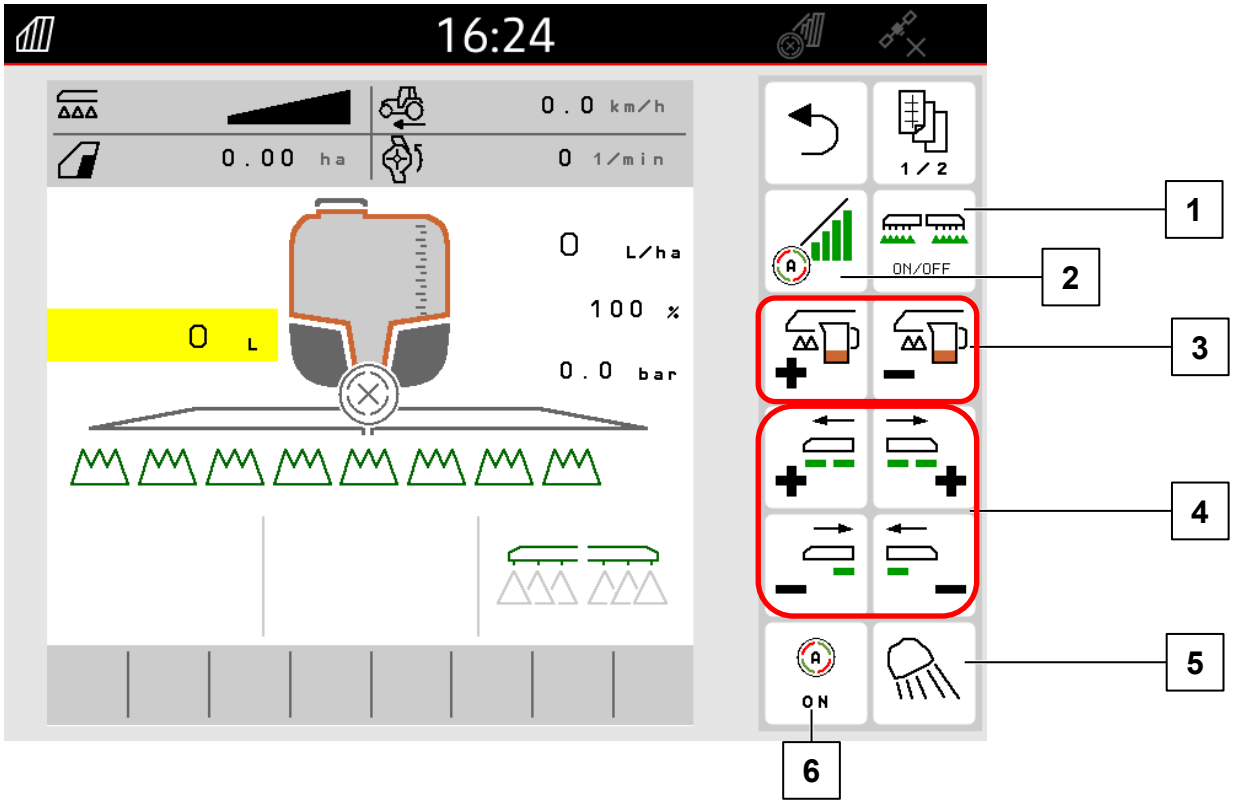
2. Главная страница ПО машины

- Главное меню подразделяется на меню «Поле» (**1**) и меню «Настройки» (**2**).
- Для перехода между меню необходимо нажать на одну из выделенных кнопок.
- Из меню «Поле» можно перейти в подменю «Работа», «Документация», «Заполнение», «Очистка» и «Перемешивание». Кроме того, в пункте «Заданное количество» можно ввести требуемую площадь и норму внесения.
- Из меню «Настройки» можно перейти в подменю «Машина», «Профиль» и «Информация».



3. Рабочее меню ПО машины

3.1 Рабочее меню — обзор



(1) Включение/выключение опрыскивания
(2) Включение Section Control
(3) Увеличение/уменьшение нормы внесения
(4) Включение / выключение секций
(5) Включение рабочего освещения
(6) Включение автоматики

4. Подготовка к работе

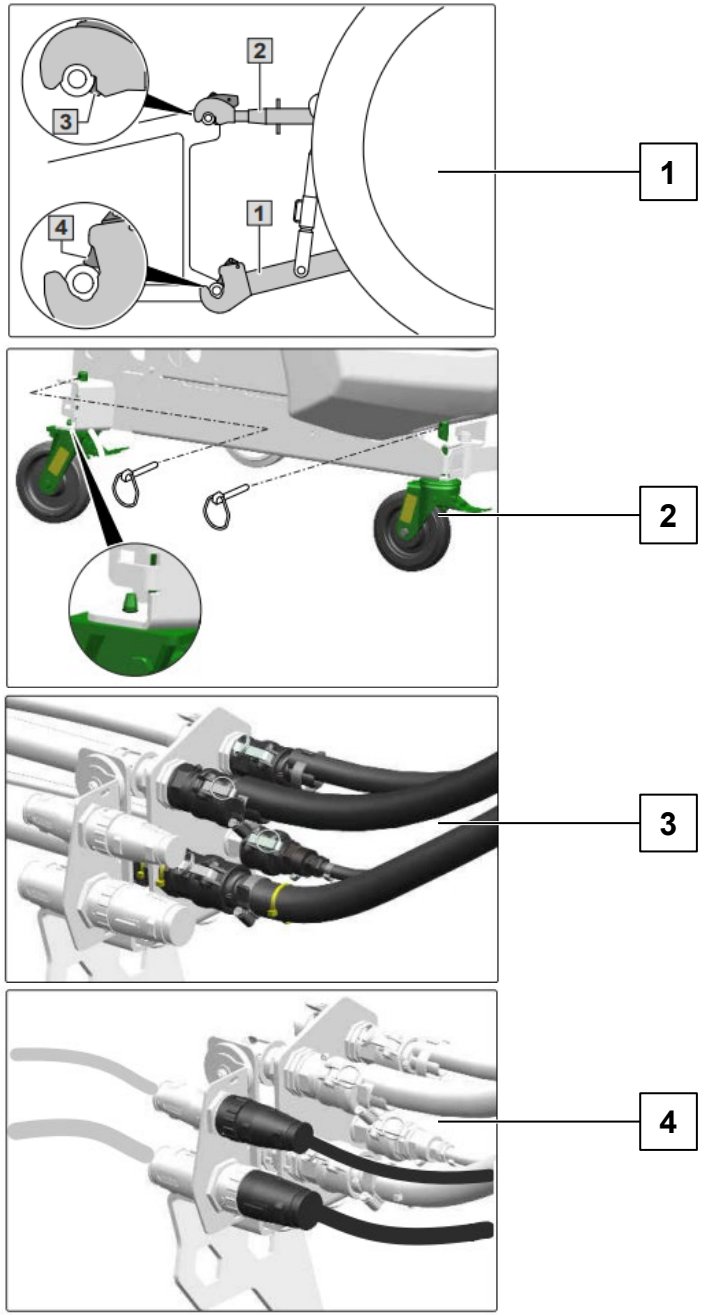
Требования:

- Порожний вес трактора не менее 7000 кг
- Максимально допустимая скорость движения: 40 км/ч
- Показатель pH рабочего раствора: больше 1,5

Если трактор будет впервые подсоединяться к FT-P, обязательно учитывайте требования главы 6 руководства по эксплуатации FT-P.

Подсоединение машины:

Подведите трактор на достаточное расстояние до машины. Извлеките гидравлические шланги и кабель электропитания для системы освещения из парковочных положений и подсоедините их к трактору. Затем присоедините трехточечную навесную раму (**1**) и демонтируйте транспортное приспособление (**2**). В последнюю очередь присоедините шланги рабочего раствора (**3**) и линии электроники (**4**).



5. Порядок действий во время работы

5.1 Заполнение

Заполнение всасыванием бака для рабочего раствора

1. Присоедините всасывающий шланг к всасывающему патрубку и точке отбора воды
2. Запустите насос опрыскивателя
3. для напорной арматуры выберите DA
4. для переключающего крана выберите SF
5. Выберите на TwinTerminal и введите заданный уровень
6. Добавляйте препарат во время заполнения.

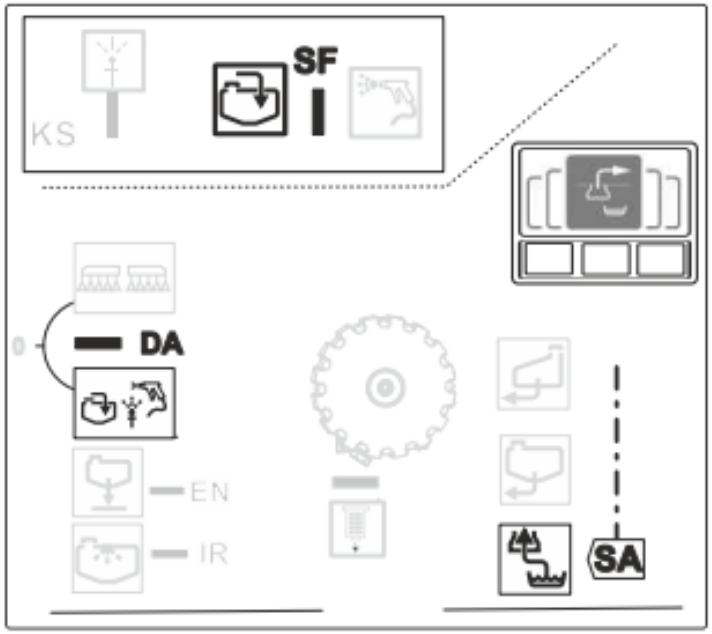
   После заполнения:

   Если достигнуто заданное значение:
7. Выберите положение 0 для переключающего крана SF.
8. Для напорной арматуры DA выберите положение 0.

Заполнение под давлением бака для раствора

1. Подключите напорный шланг к гидранту
2. Откройте запорный кран на напорном патрубке
3. Добавляйте препарат во время заполнения.

   При достижении нужного уровня:
4. Закройте запорный кран
5. Отсоедините напорный шланг

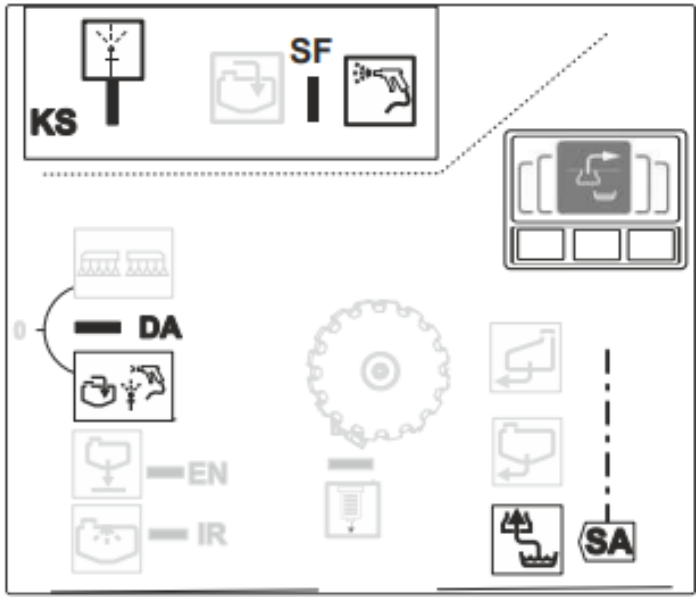


5. Порядок действий во время работы

5.1 Заполнение

Добавление средства защиты растений и очистка канистры

1. Откройте крышку бака для раствора.
2. Осторожно добавляйте средства защиты растений во время заполнения.
3. Когда заполнение бака для раствора завершено:
   на TwinTerminal.
4. Насадите канистру на форсунку и придавите ее вниз.
5. Откройте и удерживайте запорный кран KS.
6. для переключающего крана выберите SF.
7. Очистите зону заправки пистолетом-распылителем.
8. Выберите положение 0 для переключающего крана SF.
9. Закройте крышку бака для раствора.

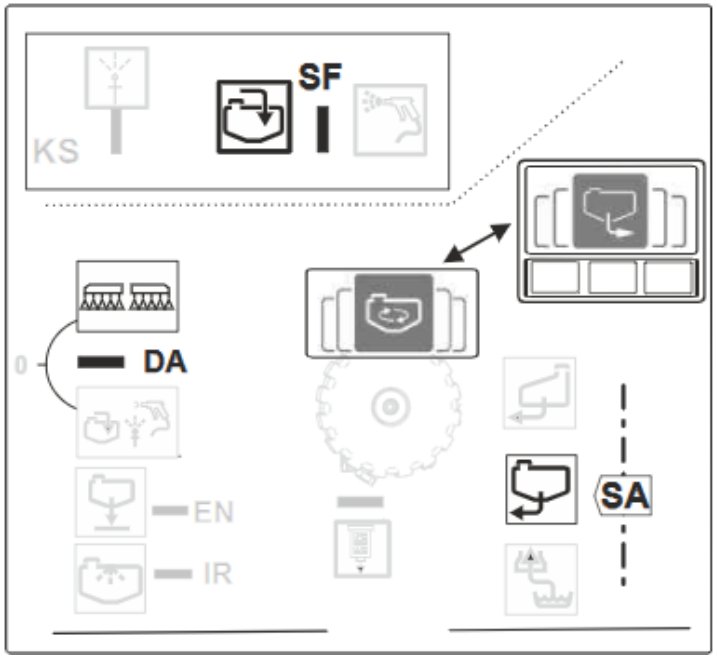


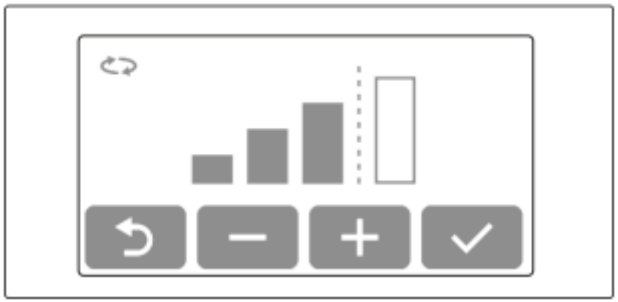
5. Порядок действий во время работы

5.2 Настройка мешалки

После заполнения опрыскивателя необходимо настроить мешалку, чтобы не допустить расслоения жидкости:

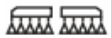
1. Запустите насос опрыскивателя.
2. для напорной арматуры выберите DA
3. на TwinTerminal и подтвердите.
4. на TwinTerminal.
5. Настройте и подтвердите производительность перемешивания.

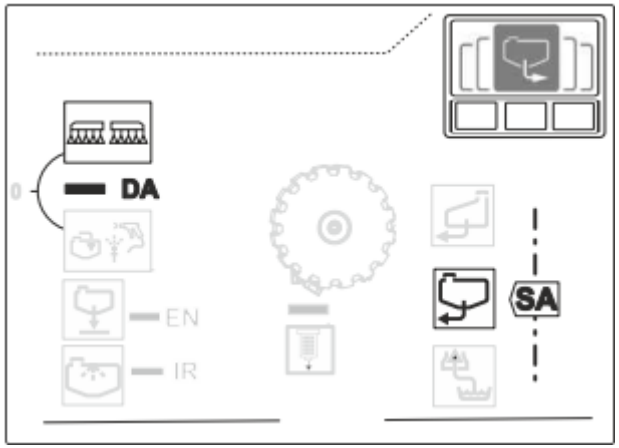




5. Порядок действий во время работы

5.3 Опрыскивание

1. Настройте терминал управления и введите норму расхода.
2. Настройте насос опрыскивателя.
3.  для напорной арматуры выберите DA.
4. на TwinTerminal и подтвердите.
5. на TwinTerminal, настройте и подтвердите производительность перемешивания.
6. Включите опрыскивание в рабочем меню терминала управления.



5. Порядок действий во время работы

5.4 Очистка

Условия запуска

|→ NW242-I

Для запуска программы очистки (интенсивная и быстрая очистка) необходимо выполнить следующие условия:

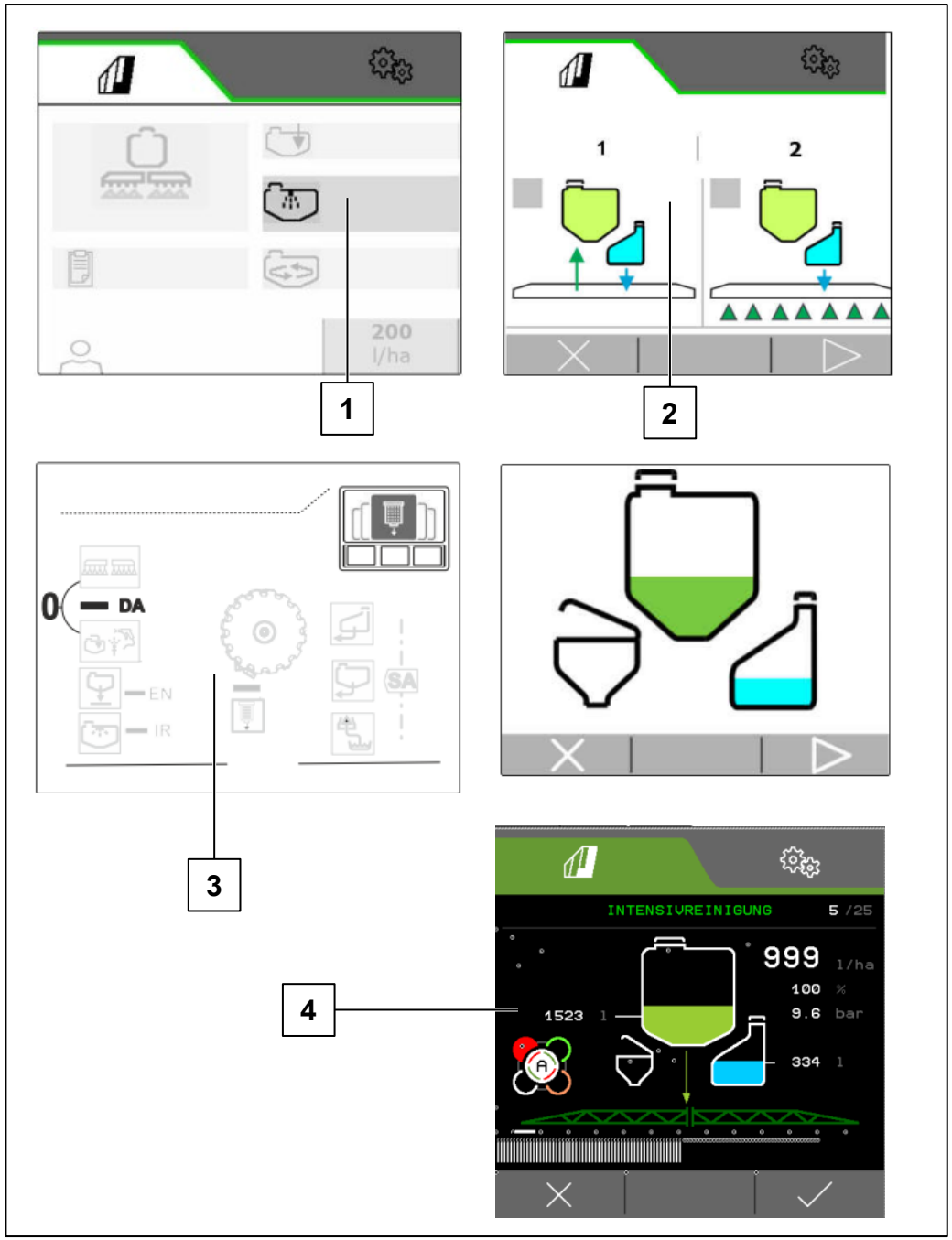
- Максимальный уровень в основном баке: 20 л
- Минимальный уровень в баке для промывочной воды:
  для интенсивной очистки: 150 л
  для быстрой очистки: 80 л
- Частота вращения насоса > 500 оборотов в минуту

5. Порядок действий во время работы

5.4 Очистка

В меню «Очистка» доступны разные программы очистки (**1**).

1. Перед перерывом в работе рекомендуется промыть штанги (**2**) и очистить фильтры (**3**).
2. Интенсивная очистка применяется перед критической сменой препарата (**4**).
3. Быстрая очистка подходит для ежедневной очистки опрыскивателя.
4. Чтобы устранить остатки или увеличить запас рабочего раствора для обработки оставшейся площади, рабочий раствор можно разбавить промывочной водой и выпрыскать.
5. Во время программы очистки включайте и выключайте крайние форсунки, если это необходимо.
6. Для достижения лучших результатов очистки давление опрыскивания во время разбрызгивания при необходимости можно увеличить вручную. Для этого отключите автоматическую регулировку нормы внесения и увеличьте давление.



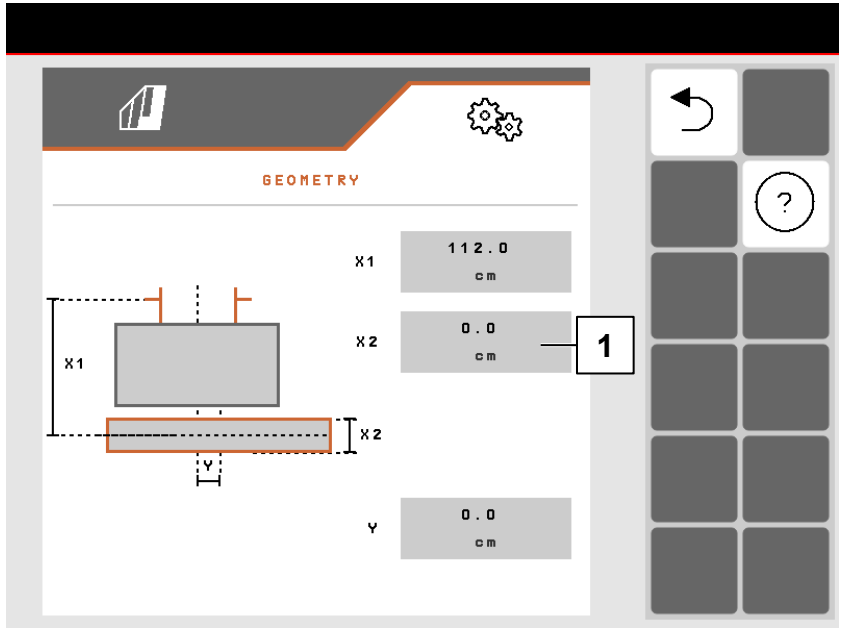
6. Настройки ПО

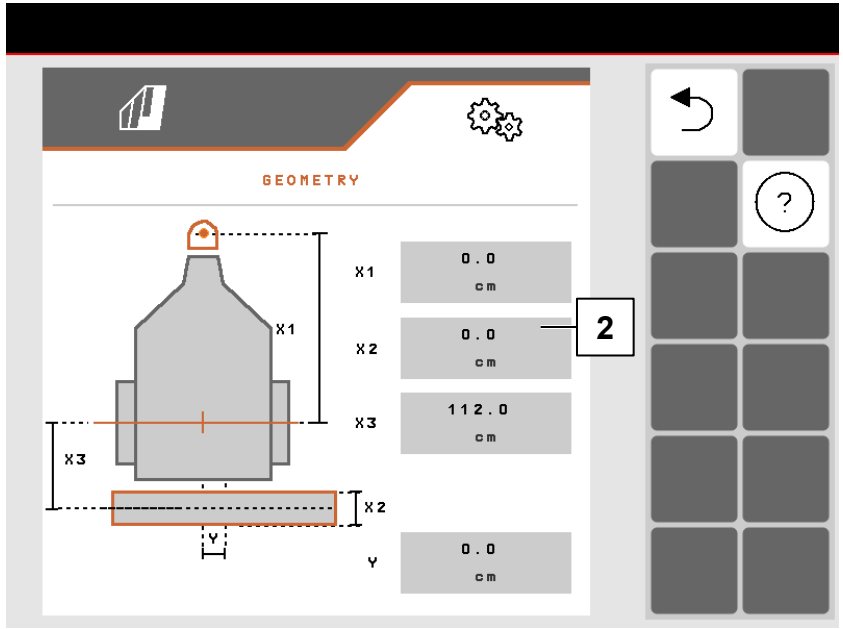
6.1 ПО ISOBUS

➔| NW242-I

Тип присоединения и геометрические параметры навесного устройства настраиваются в меню Настройки/Машина/Профиль машины (только при автономном управлении). Информацию об этом см. в соответствующем руководстве по эксплуатации.

(**1**) Геометрия с навесным устройством
(**2**) Геометрия с прицепным устройством



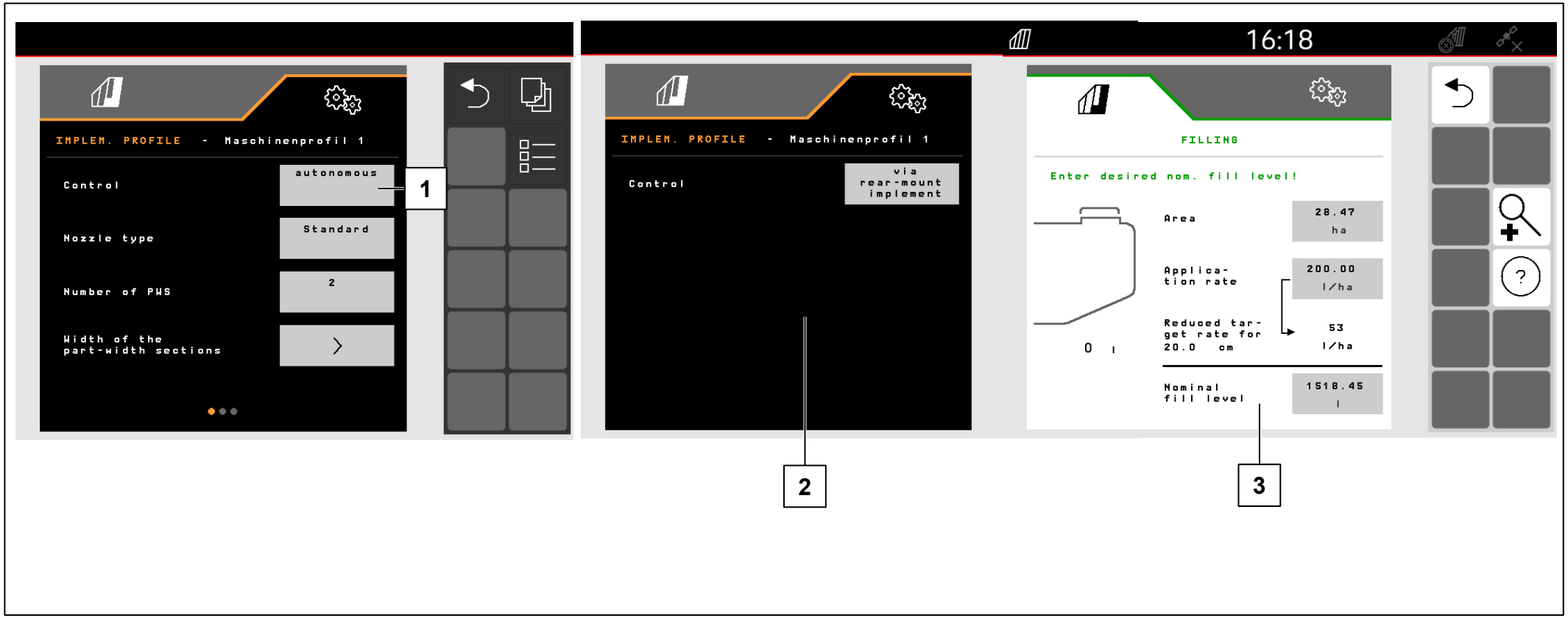


УКАЗАНИЕ

|➔ **NW242-J**: меню «Настройка геометрии» **в настройках** больше нет.

6. Настройки ПО

6.1 ПО ISOBUS



В меню Настройки/Машина/Профиль машины настраивается управление FT-P.

(1) автономно (управление FT-P как отдельным устройством)
(2) через задненавесную машину (управление FT-P через заднюю машину)

Ввод заданной нормы (**3**):

1. Ввод заданного значения
2. Ввод ширины полосы

УКАЗАНИЕ

Переключение между автономным управлением и управлением через задненавесную машину может привести к изменению конфигурации секций. Рекомендуется создавать профиль машины для каждого навесного орудия.

6. Настройки ПО

6.1 ПО ISOBUS

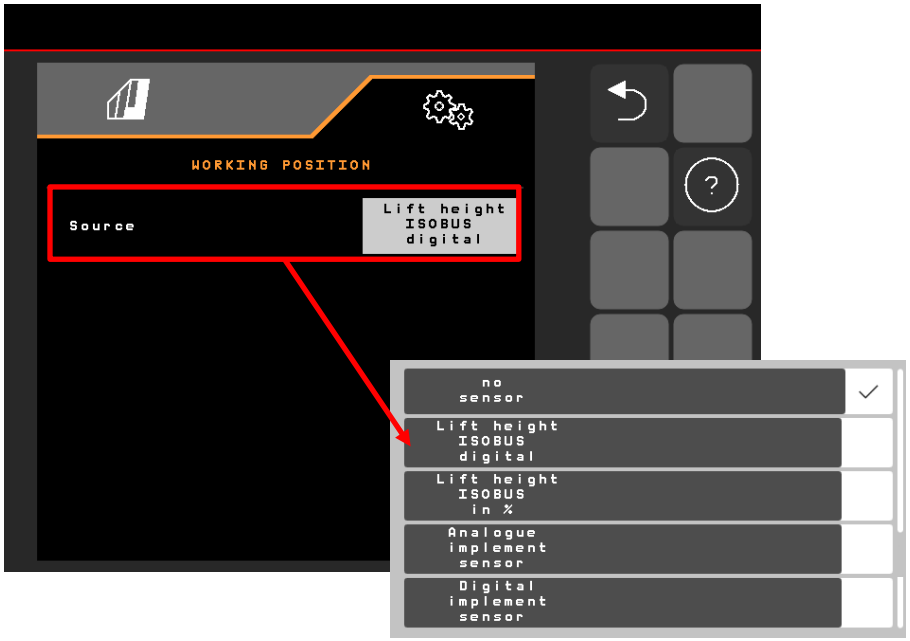
Рабочее положение

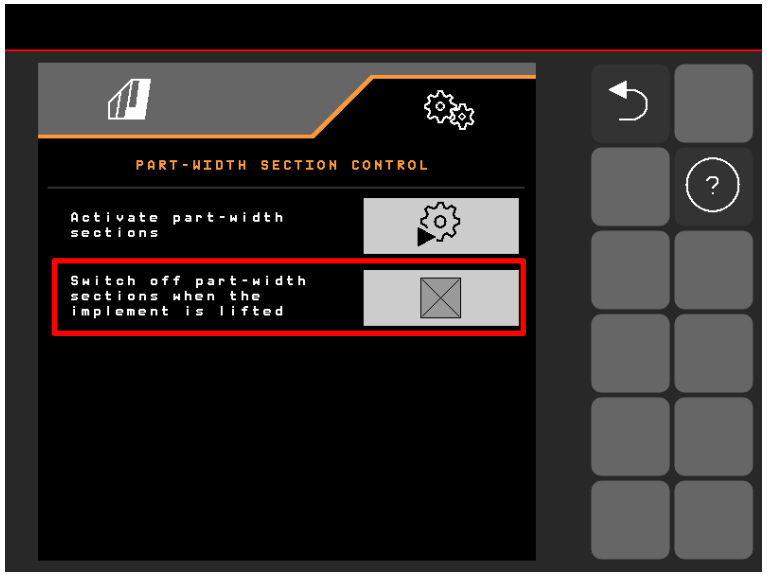
|➔ NW242-H

Рабочее положение FT-P 1502 настраивается в меню Настройки/Машина/Профиль машины/Рабочее положение (только при автономном управлении). Возможные источники:

- Нет датчика
- Высота подъема ISOBUS, цифровой
- Высота подъема ISOBUS, %
- Датчик машины аналоговый
- Датчик машины цифровой

В пункте Настройки/Профиль/Переключение секций можно выбрать переключение секций на основании рабочего положения (поднята = секция выкл., опущена = секция вкл.). Это возможно только при наличии источника сигнала рабочего положения.





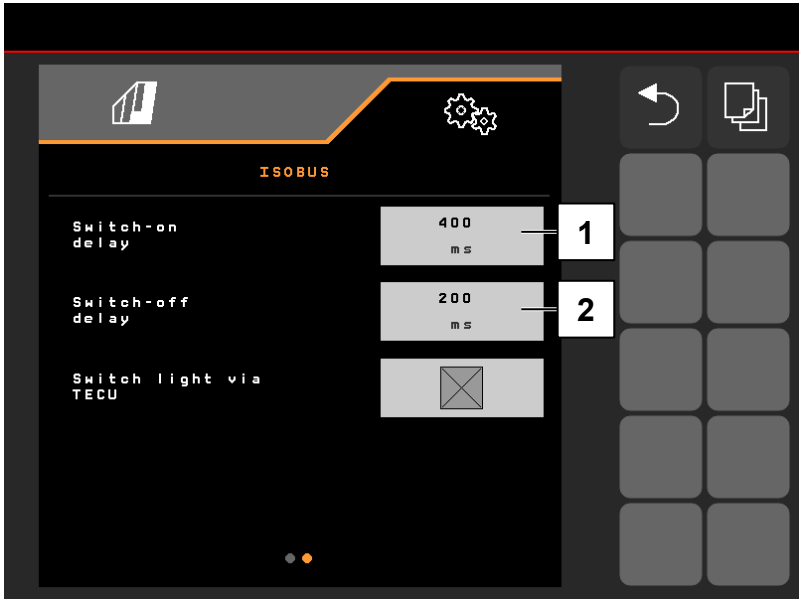
УКАЗАНИЕ

Если управление FT-P осуществляется посредством пропашной машины SCHMOTZER, рабочее положение принимается от пропашной машины.

6. Настройки ПО

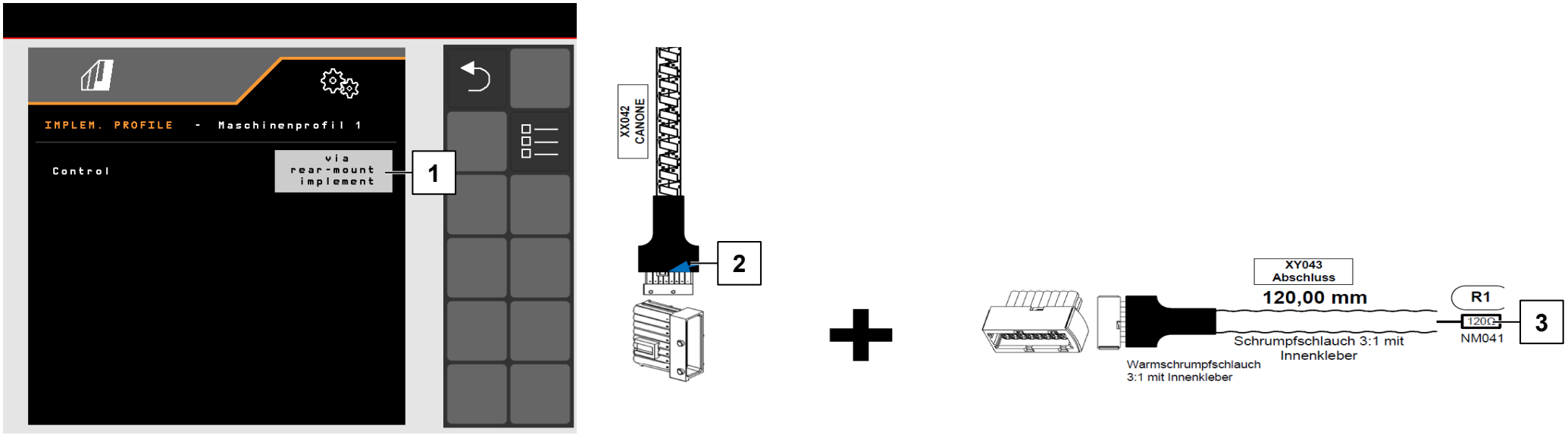
6.1 ПО ISOBUS

1. Задержка между командой включения и фактическим включением
   FT-P: настраивается в меню Настройки/Машина/Профиль машины, в случае управления посредством задненавесной пропашной машины – в меню Настройки/ISOBUS пропашной машины NW324
2. Задержка между командой выключения и фактическим выключением
   FT-P: настраивается в меню Настройки/Машина/Профиль машины, в случае управления посредством задненавесной пропашной машины – в меню Настройки/ISOBUS пропашной машины



6. Настройки ПО

6.2 Пропашная машина SCHMOTZER



|→ NW242-I

УСЛОВИЯ

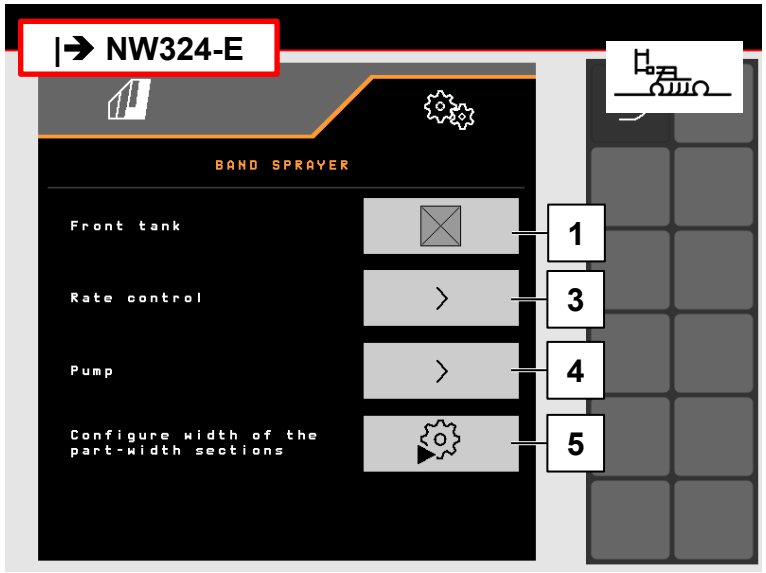
- ✓ Для управления посредством задненавесной пропашной машины (**1**) необходимо подключить штекер XX042 CANONE“ от FT-P (**2**) к пропашной машине SCHMOTZER (при необходимости снимите оконечное сопротивление (**3**)).
- ✓ Возможно с кабельным жгутом от NL1816 или NL1860.
- ✓ Возможно в комбинации с пропашной машиной SCHMOTZER начиная с NW324-F

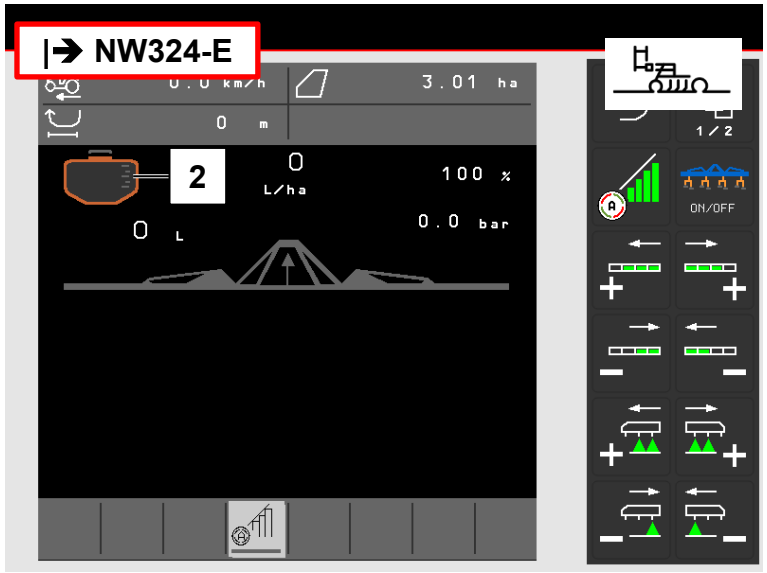
УКАЗАНИЕ

Ответный штекер CANONE находится сзади под крышкой на пропашной машине, с левой стороны рядом со штекерами для датчиков складывания.

6. Настройки ПО

6.2 Пропашная машина SCHMOTZER





|➔ NW242-I

Если для управления FT-P используется пропашная машина SCHMOTZER, регулировка нормы внесения выполняется через FT-P. Заданное значение для нормы внесения и управления секциями отправляется от пропашной машины к FT-P (может использоваться MultiBoom). Рабочее положение принимается от пропашной машины. Выключается Task Controller FT-P.

(1) Регистрация FT-P в пропашной машине
(2) Когда FT-P зарегистрирован, в пропашной машине отображается передний бак
(3) Настройка регулировки нормы внесения
(4) Настройка диапазона сигналов тревоги
(5) Конфигурация секций

6. Настройки ПО

6.2 Пропашная машина SCHMOTZER |➔ NW242-I

При управлении FT-P через пропашную машину SCHMOTZER его необходимо настроить в меню Настройки/Ленточный опрыскиватель в пропашной машине.

В меню Настройки/Ленточный опрыскиватель/ Регулировка нормы внесения можно выполнить следующие настройки:

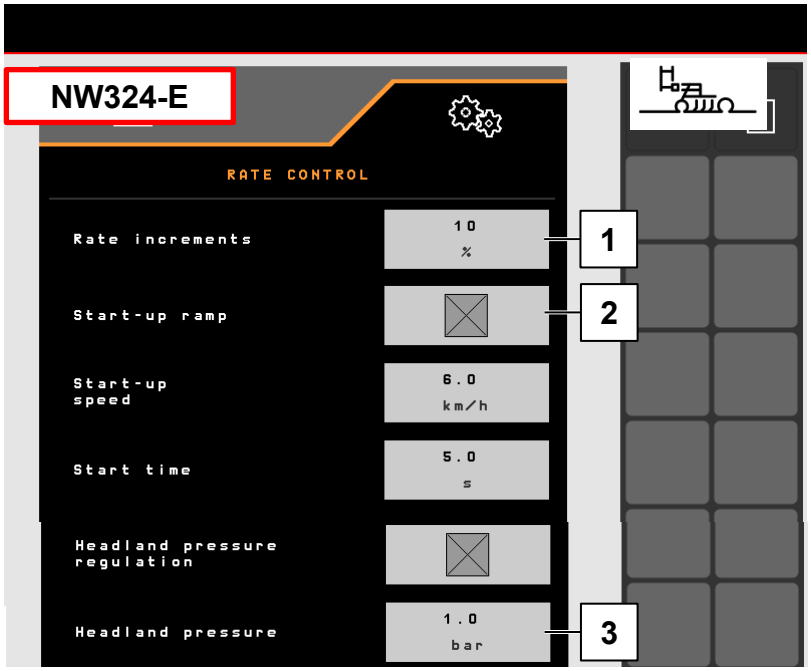
(1) шаги изменения нормы
(2) разгон
(3) давление на полосе разворота

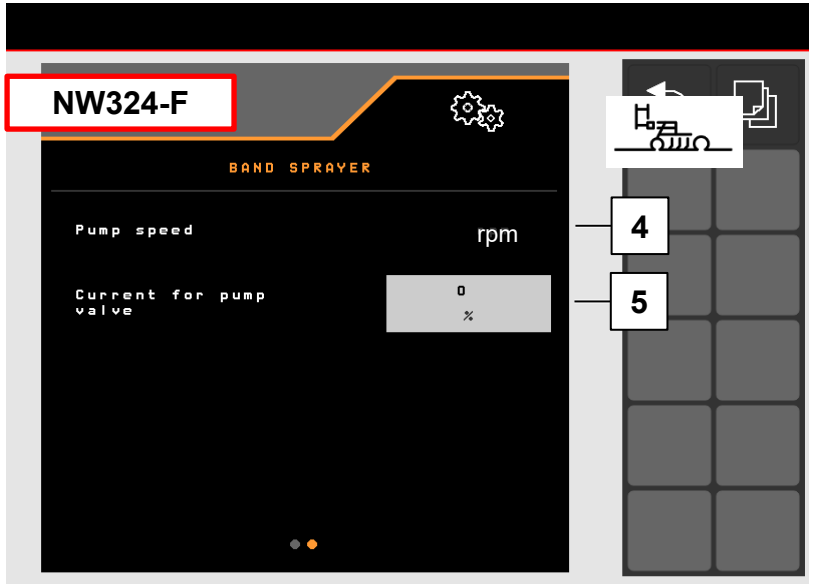
Эти настройки имеют те же функции, что и на FT-P. Такие же настройки в FT-P игнорируются.

Кроме того, необходимо настроить частоту вращения насоса в меню Настройки/Ленточный опрыскиватель. Включите насос и изменяйте процентное значение (**5**), пока не будет достигнута нужная частота вращения насоса (**4**). Обычно это значение составляет ок. 50 %. Рекомендуется частота вращения насоса > 440 об/мин

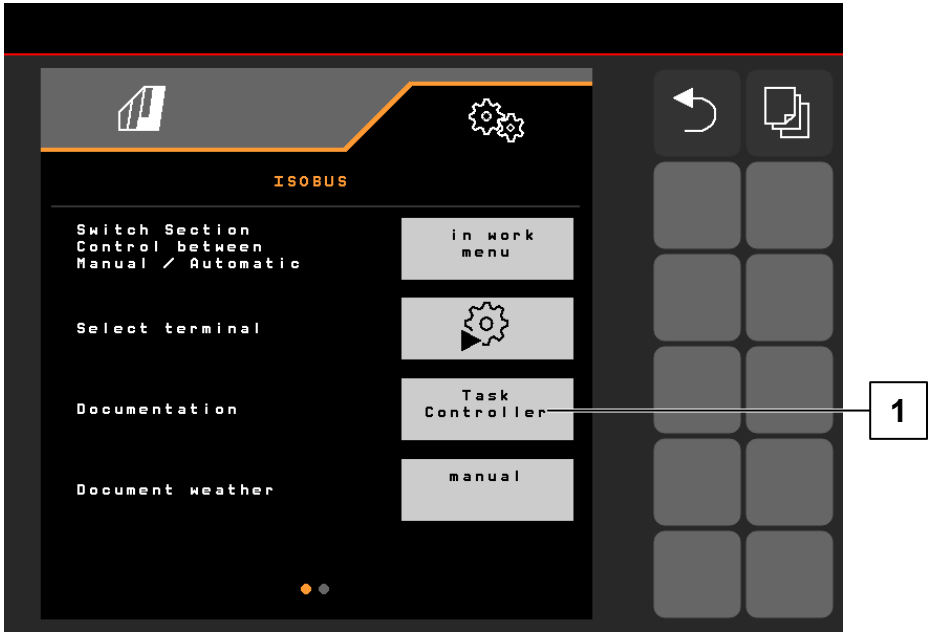
УКАЗАНИЕ

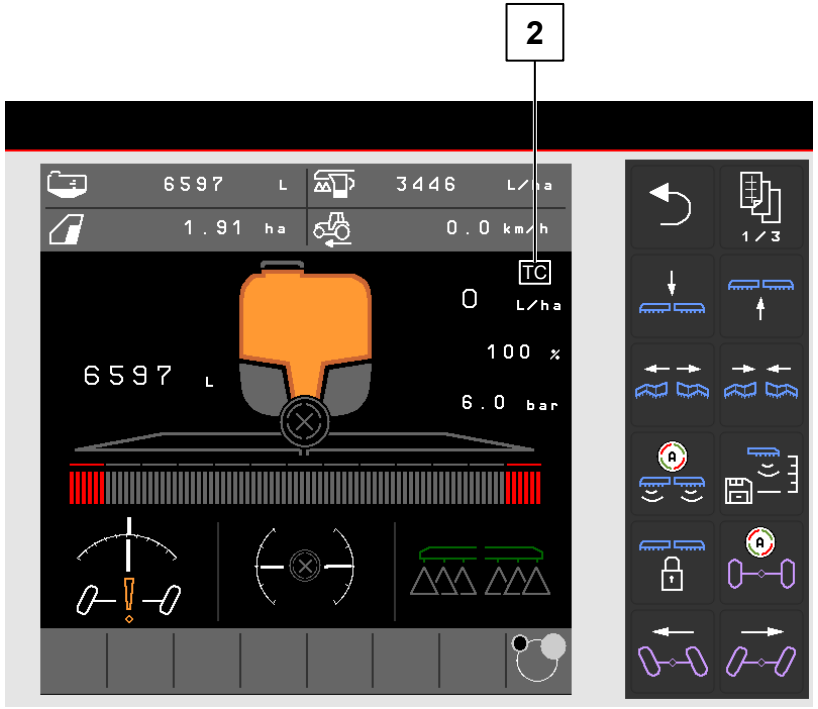
Для автономного FT-P частота вращения насоса регулируется через блок управления трактора.





7. Подготовка машины для Task Controller





- **Терминал:** Для управления функциями Task Controller используется терминал. Терминал должен быть соответствующим образом подготовлен. Дополнительная информация содержится в руководстве по эксплуатации соответствующего терминала.
- **Task Controller**: Меню настроек > Профиль > ISOBUS. В пункте "Документирование" есть варианты выбора "В машине" и "Task Controller".
- **Аппликационные карты/задания** (**2**): значок «TC» в рабочем меню и в меню «Поле» означает, что машина получает значения заданной нормы внесения от Task Controller (аппликационной карты или задания).

Приложение SmartLearning

В приложении SmartLearning от AMAZONE предлагаются видеоуроки по управлению машинами Amazone. Пользователь может загрузить эти видеоуроки на свой смартфон и смотреть их офлайн. Необходимо выбрать машину, для которой пользователь хочет посмотреть видеоуроки.

Центр загрузок

В нашем центре загрузок мы бесплатно предлагаем самые разные документы для просмотра и загрузки. Сюда относятся технические и рекламные публикации в электронной версии, а также видеоролики, ссылки и контактные данные. Пользователи могут получать информацию по почте, а также подписаться на получение новых публикаций в различных категориях.

https://downloadcenter.amazone.de/

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & CO. KG
Отдел послепродажного обслуживания
Тренинг по техническому обслуживанию
Heinrich-Dreyer-Straße 15
D-27798 Hude

trainingcenter@amazone.de
www.amazone.de