# Подготовка к началу сезона

MG7957-RU-RU

**FT-P – ISOBUS CP**

# СОДЕРЖАНИЕ

**1. Общие указания**

**2. Главная страница ПО машины**

**3. Рабочее меню ПО машины**

3.1 Рабочее меню — обзор

**4. Подготовка к работе**

**5. Порядок действий во время работы**

5.1 Заполнение

5.2 Настройка мешалки

5.3 Опрыскивание

5.4 Очистка

**6. Настройки ПО**

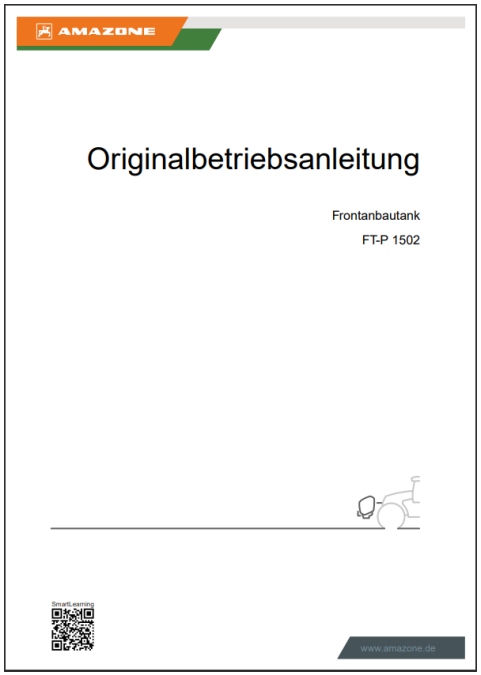
6.1 Программное обеспечение ISOBUS

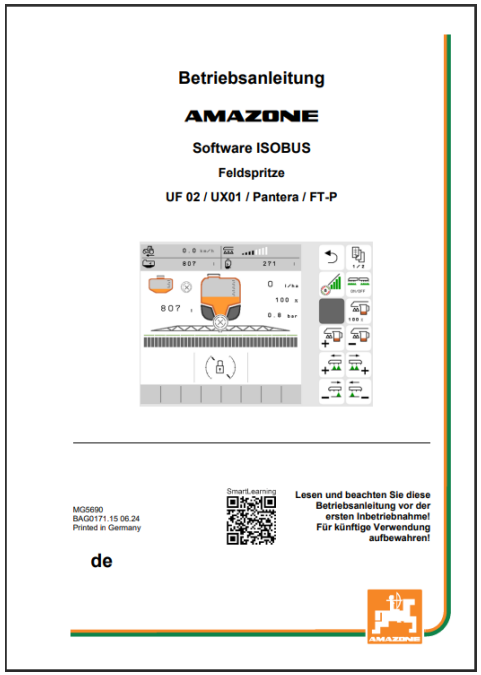
6.2 пропашной машины SCHMOTZER

**7. Подготовка машины для Task Controller**

## 1. Общие указания

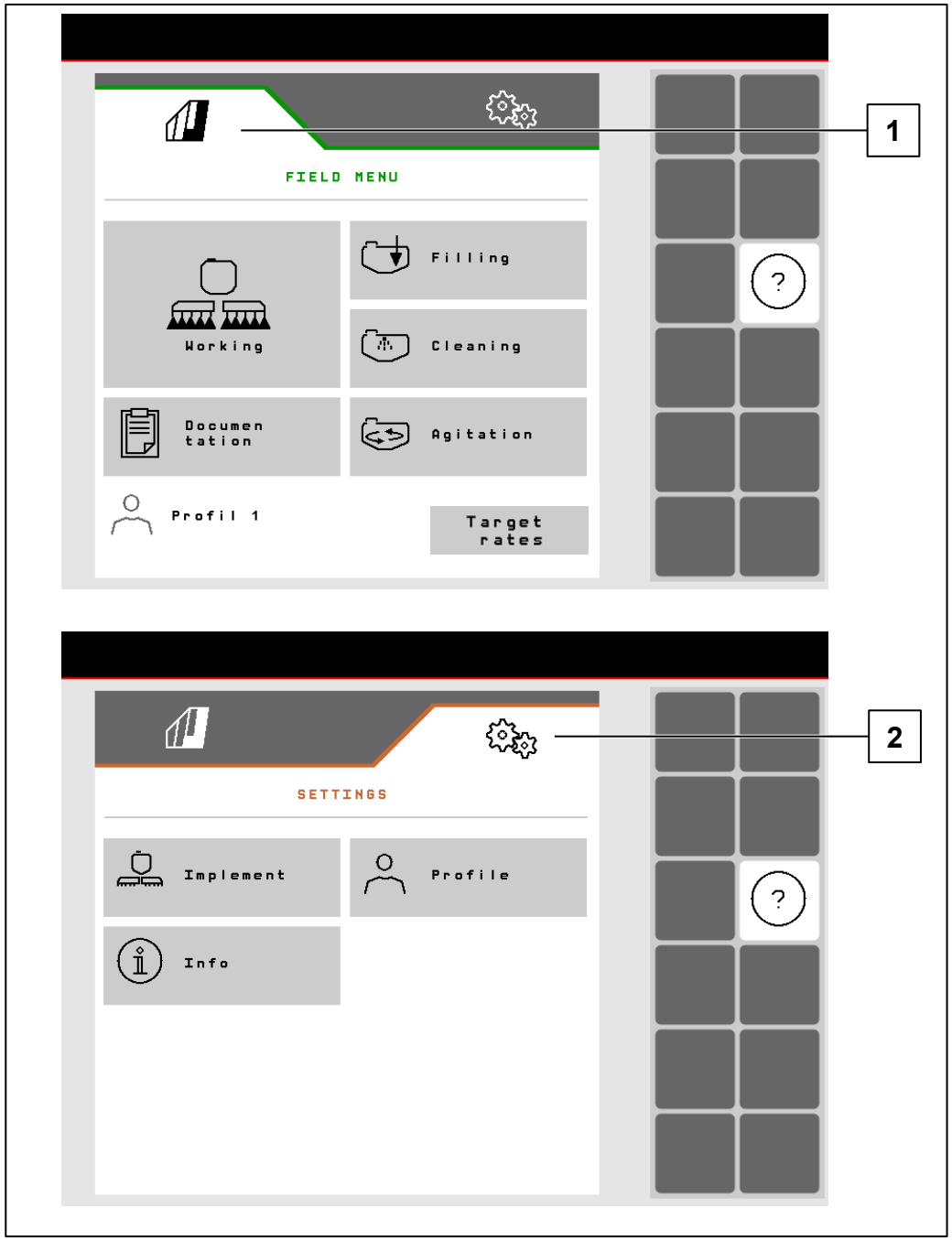
- Использование данного документа предполагает, что пользователь прочел и понял руководство по эксплуатации машины и программного обеспечения. Соответствующие документы показаны справа.
- Поэтому за более подробной информацией необходимо обращаться к руководству по эксплуатации. Всегда держите руководство по эксплуатации в доступном месте.
- Документ «Подготовка к началу сезона для FT-P» должен помочь пользователю подготовить машину к новому сезону и вводу в эксплуатацию. В документе рассматривается версия ПО NW242-I, он действителен только для этой версии.



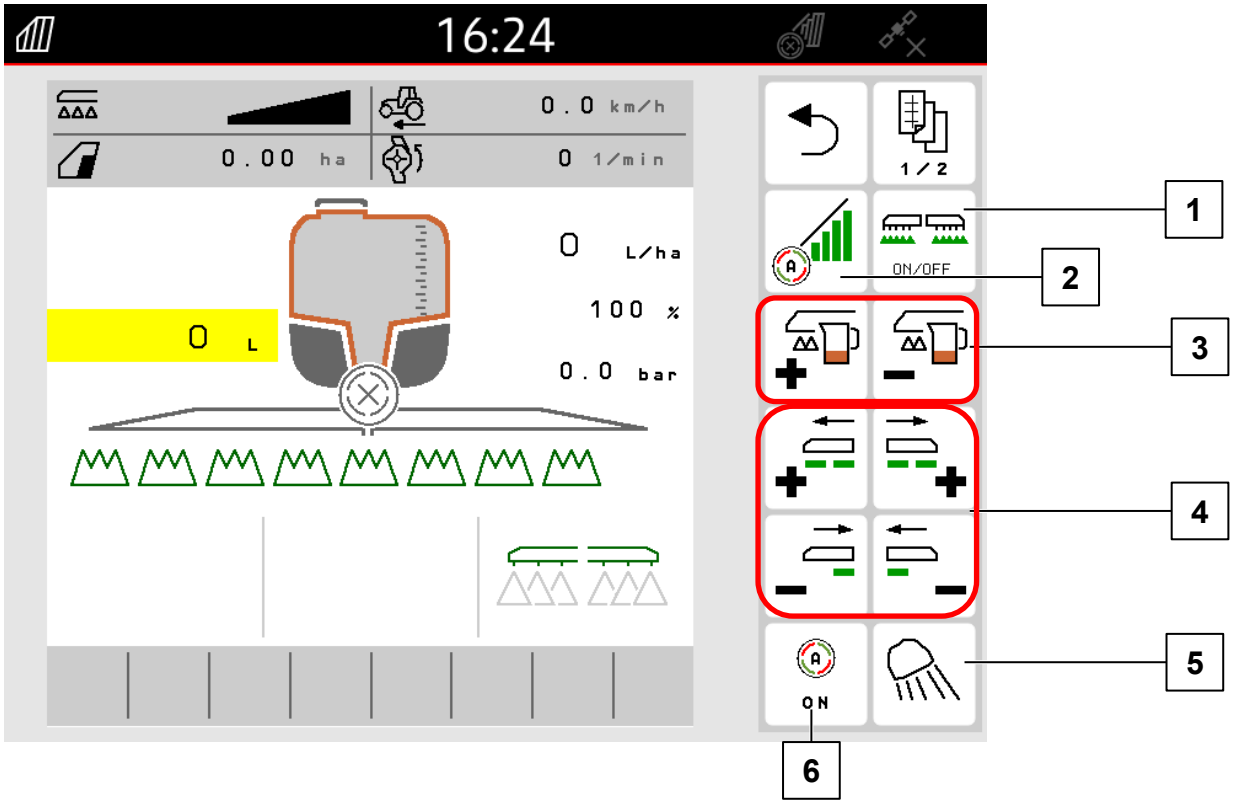
## 2. Главная страница ПО машины

- Главное меню подразделяется на меню «Поле» (**1**) и меню «Настройки» (**2**).
- Для перехода между меню необходимо нажать на одну из выделенных кнопок.
- Из меню «Поле» можно перейти в подменю «Работа», «Документация», «Заполнение», «Очистка» и «Перемешивание». Кроме того, в пункте «Заданное количество» можно ввести требуемую площадь и норму внесения.
- Из меню «Настройки» можно перейти в подменю «Машина», «Профиль» и «Информация».



# 3. Рабочее меню ПО машины

## 3.1 Рабочее меню — обзор




(1) Включение/выключение опрыскивания
(2) Включение Section Control
(3) Увеличение/уменьшение нормы внесения
(4) Включение / выключение секций
(5) Включение рабочего освещения
(6) Включение автоматики

## 4. Подготовка к работе

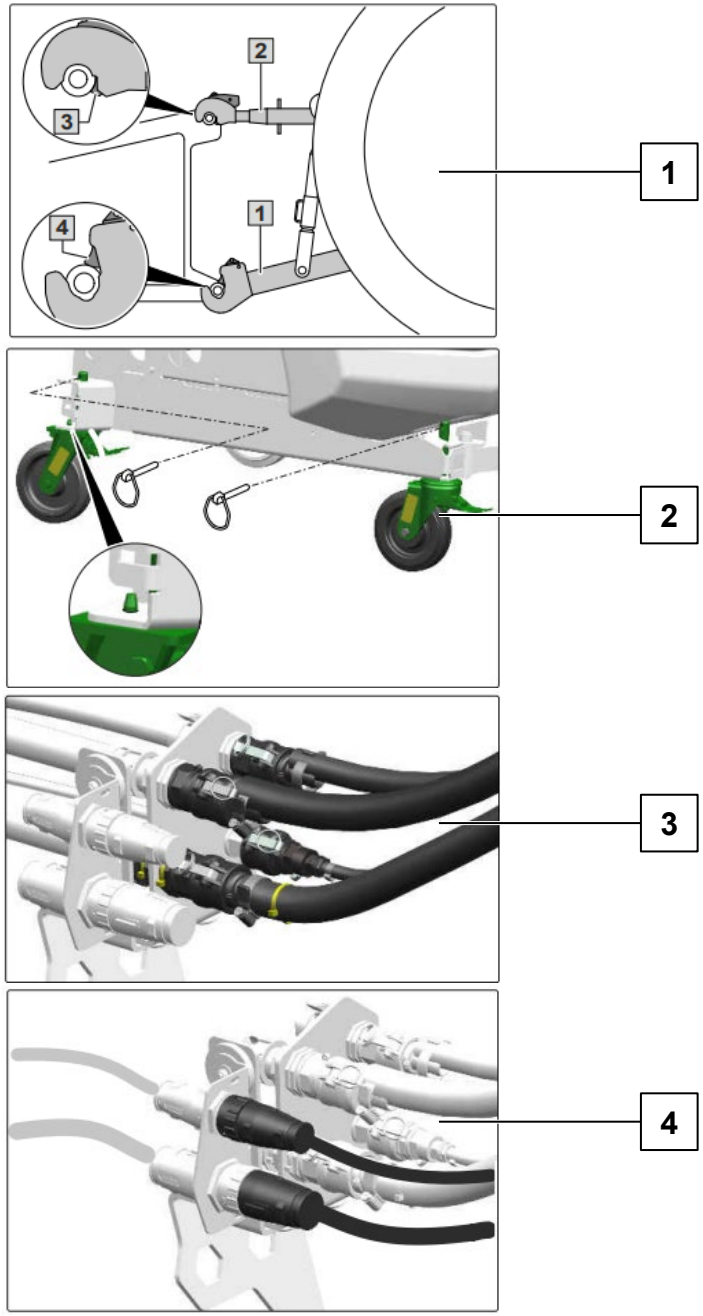
**Требования:**

- Порожний вес трактора не менее 7000 кг
- Максимально допустимая скорость движения: 40 км/ч
- Показатель pH рабочего раствора: больше 1,5

Если трактор будет впервые подсоединяться к FT-P, обязательно учитывайте требования главы 6 руководства по эксплуатации FT-P.

**Подсоединение машины:**

Подведите трактор на достаточное расстояние до машины. Извлеките гидравлические шланги и кабель электропитания для системы освещения из парковочных положений и подсоедините их к трактору. Затем присоедините трехточечную навесную раму (**1**) и демонтируйте транспортное приспособление (**2**). В последнюю очередь присоедините шланги рабочего раствора (**3**) и линии электроники (**4**).



# 5. Порядок действий во время работы

## 5.1 Заполнение

### Заполнение всасыванием бака для рабочего раствора

1. Присоедините всасывающий шланг к всасывающему патрубку и точке отбора воды
2. Запустите насос опрыскивателя
3. для напорной арматуры выберите DA
4. для переключающего крана выберите SF
5. Выберите на TwinTerminal и введите заданный уровень
6. Добавляйте препарат во время заполнения.

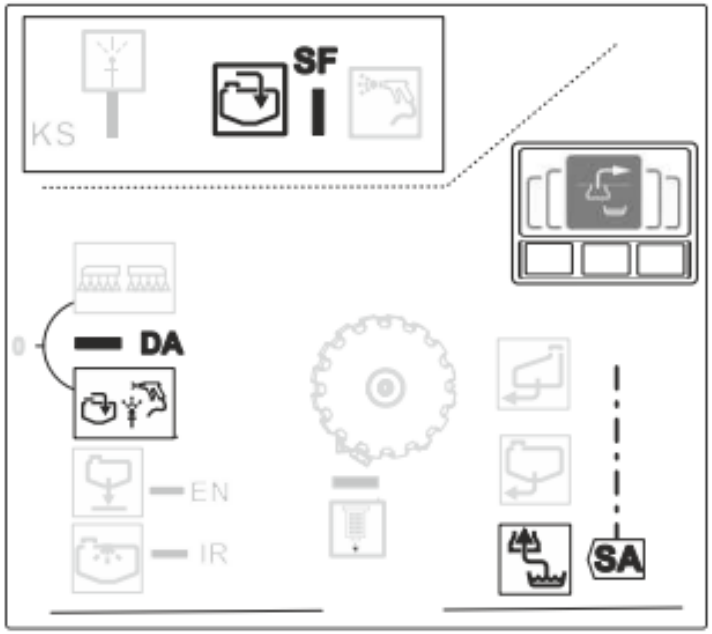
   **После заполнения:**

   Если достигнуто заданное значение:
7. Выберите положение 0 для переключающего крана SF.
8. Для напорной арматуры DA выберите положение 0.

### Заполнение под давлением бака для раствора

1. Подключите напорный шланг к гидранту
2. Откройте запорный кран на напорном патрубке
3. Добавляйте препарат во время заполнения.

   **При достижении нужного уровня:**
4. Закройте запорный кран
5. Отсоедините напорный шланг

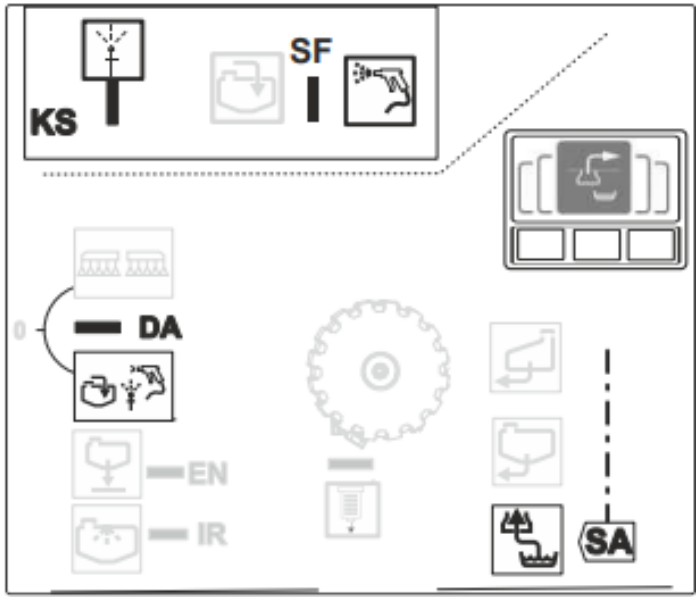


# 5. Порядок действий во время работы

## 5.1 Заполнение

### Добавление средства защиты растений и очистка канистры

1. Откройте крышку бака для раствора.
2. Осторожно добавляйте средства защиты растений во время заполнения.
3. Когда заполнение бака для раствора завершено:
   на TwinTerminal.
4. Насадите канистру на форсунку и придавите ее вниз.
5. Откройте и удерживайте запорный кран KS.
6. для переключающего крана выберите SF.
7. Очистите зону заправки пистолетом-распылителем.
8. Выберите положение 0 для переключающего крана SF.
9. Закройте крышку бака для раствора.

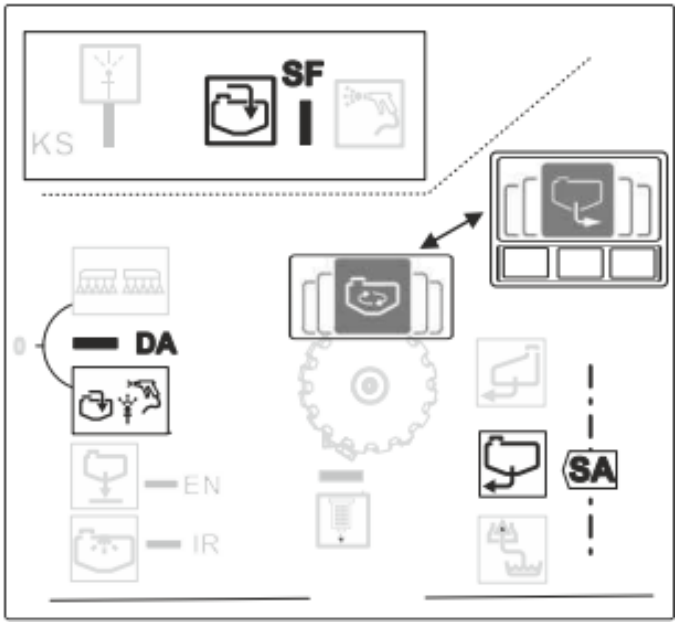


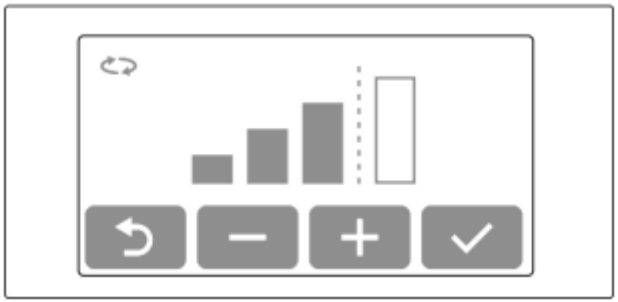
# 5. Порядок действий во время работы

## 5.2 Настройка мешалки

После заполнения опрыскивателя необходимо настроить мешалку, чтобы не допустить расслоения жидкости:

1. Запустите насос опрыскивателя.
2. для напорной арматуры выберите DA
3. для переключающего крана выберите SF.
4. на TwinTerminal и подтвердите.
5. на TwinTerminal.
6. Настройте и подтвердите производительность перемешивания.

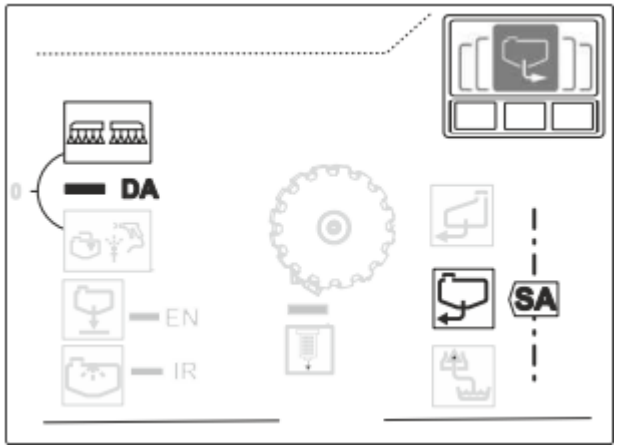


# 5. Порядок действий во время работы

## 5.3 Опрыскивание

1. Настройте терминал управления и введите норму расхода.
2. Настройте насос опрыскивателя.
3. для напорной арматуры выберите DA.
4. на TwinTerminal и подтвердите.
5. на TwinTerminal, настройте и подтвердите производительность перемешивания.
6. Включите опрыскивание в рабочем меню терминала управления.



# 5. Порядок действий во время работы

## 5.4 Очистка

Условия запуска

**|→ NW242-I**

Для запуска программы очистки (интенсивная и быстрая очистка) необходимо выполнить следующие условия:

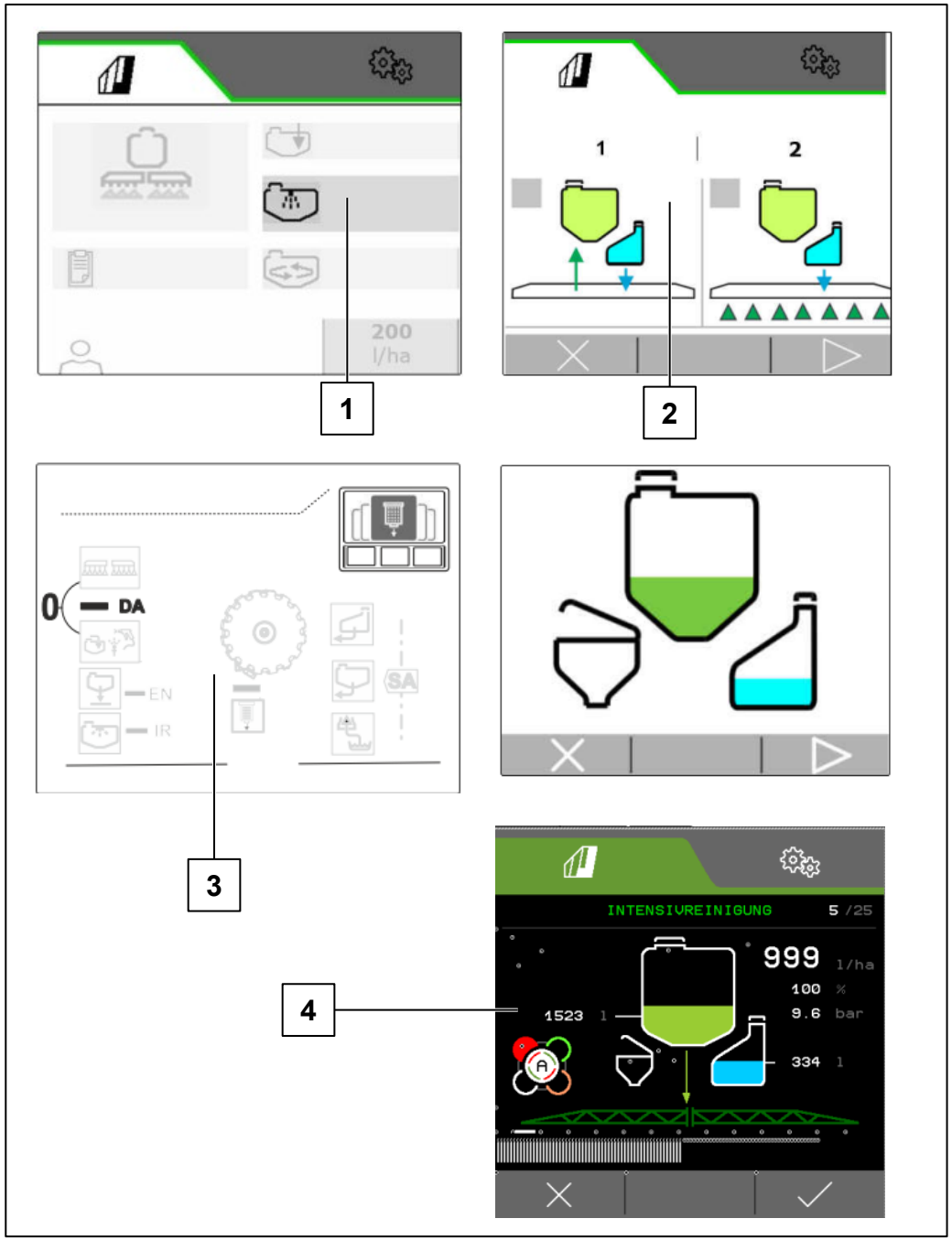
- Максимальный уровень в основном баке: 20 л
- Минимальный уровень в баке для промывочной воды:
  для интенсивной очистки: 150 л
  для быстрой очистки: 80 л
- Частота вращения насоса > 500 оборотов в минуту

## 5. Порядок действий во время работы

### 5.4 Очистка

В меню «Очистка» доступны разные программы очистки (**1**).

1. Перед перерывом в работе рекомендуется промыть штанги (**2**) и очистить фильтры (**3**).
2. Интенсивная очистка применяется перед критической сменой препарата (**4**).
3. Быстрая очистка подходит для ежедневной очистки опрыскивателя.
4. Чтобы устранить остатки или увеличить запас рабочего раствора для обработки оставшейся площади, рабочий раствор можно разбавить промывочной водой и выпрыскать.
5. Во время программы очистки включайте и выключайте крайние форсунки, если это необходимо.
6. Для достижения лучших результатов очистки давление опрыскивания во время разбрызгивания при необходимости можно увеличить вручную. Для этого отключите автоматическую регулировку нормы внесения и увеличьте давление.



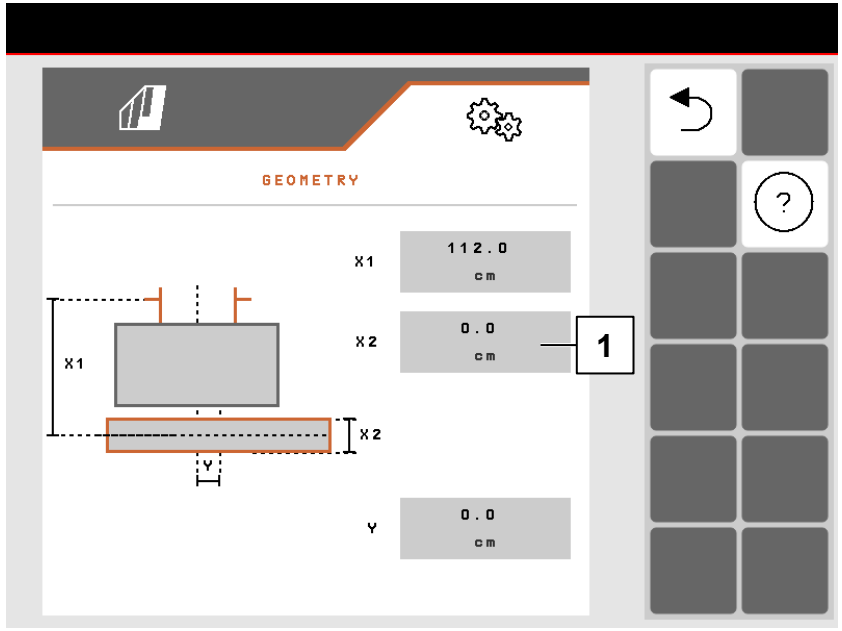
# 6. Настройки ПО

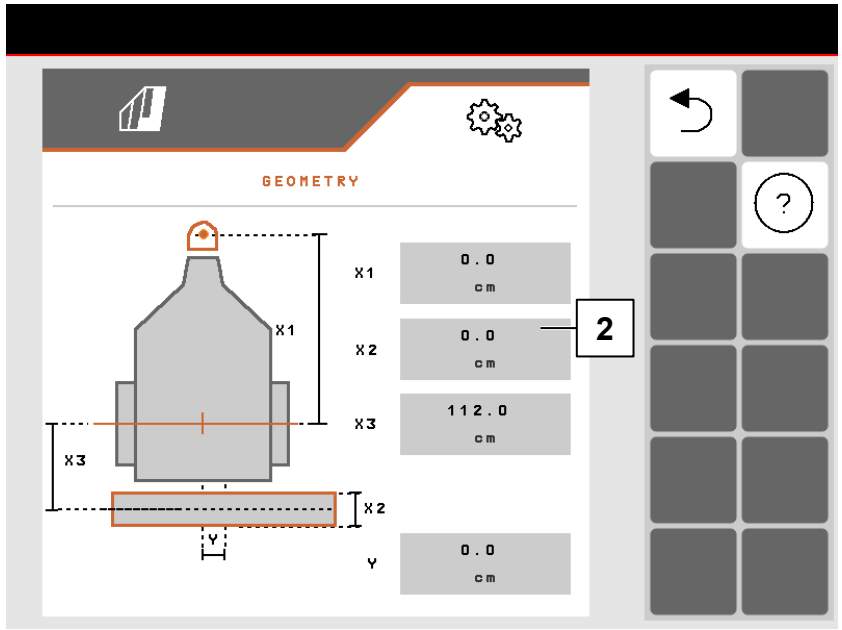
## 6.1 ПО ISOBUS

### ➔| NW242-I

Тип присоединения и геометрические параметры навесного устройства настраиваются в меню Настройки/Машина/Профиль машины (только при автономном управлении). Информацию об этом см. в соответствующем руководстве по эксплуатации.

(**1**) Геометрия с навесным устройством
(**2**) Геометрия с прицепным устройством



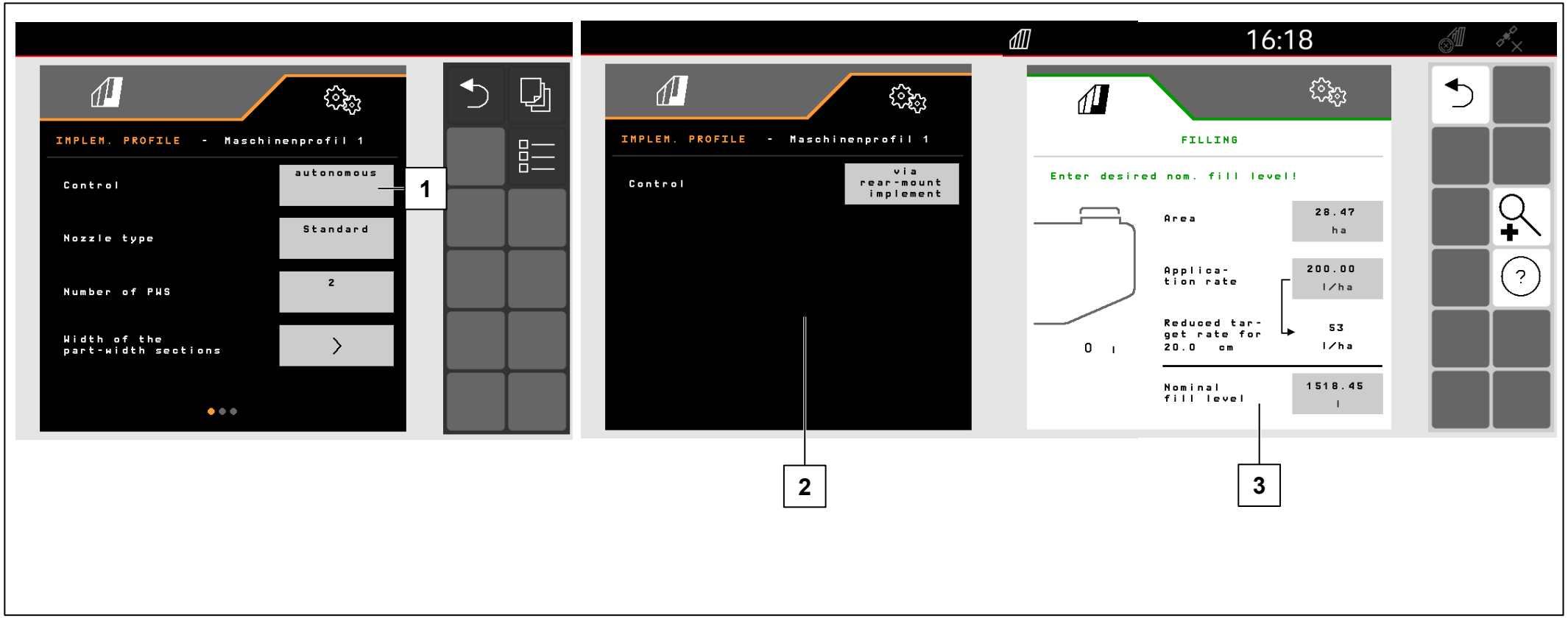




**УКАЗАНИЕ**

|➔ **NW242-J**: меню «Настройка геометрии» **в настройках** больше нет.

# 6. Настройки ПО

## 6.1 ПО ISOBUS




В меню Настройки/Машина/Профиль машины настраивается управление FT-P.

(1) автономно (управление FT-P как отдельным устройством)
(2) через задненавесную машину (управление FT-P через заднюю машину)

**Ввод заданной нормы** (**3**):

1. Ввод заданного значения
2. Ввод ширины полосы

**УКАЗАНИЕ**

Переключение между автономным управлением и управлением через задненавесную машину может привести к изменению конфигурации секций. Рекомендуется создавать профиль машины для каждого навесного орудия.

# 6. Настройки ПО

## 6.1 ПО ISOBUS

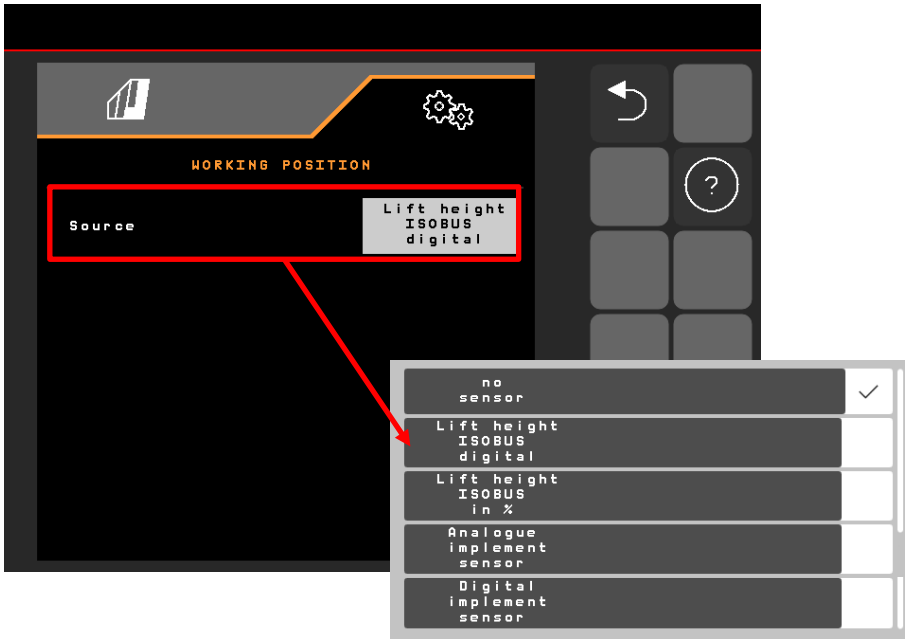
### Рабочее положение

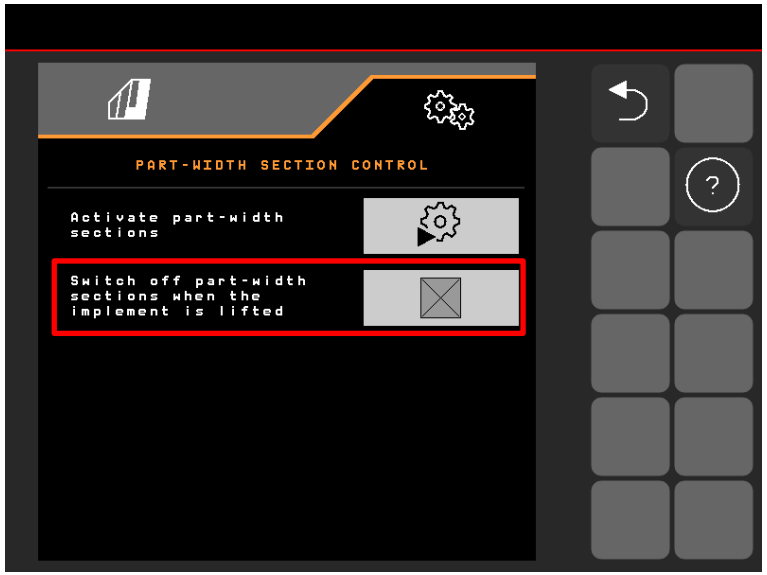
### |➔ NW242-H

Рабочее положение FT-P 1502 настраивается в меню Настройки/Машина/Профиль машины/Рабочее положение (только при автономном управлении). Возможные источники:

- Нет датчика
- Высота подъема ISOBUS, цифровой
- Высота подъема ISOBUS, %
- Датчик машины аналоговый
- Датчик машины цифровой

В пункте Настройки/Профиль/Переключение секций можно выбрать переключение секций на основании рабочего положения (поднята = секция выкл., опущена = секция вкл.). Это возможно только при наличии источника сигнала рабочего положения.



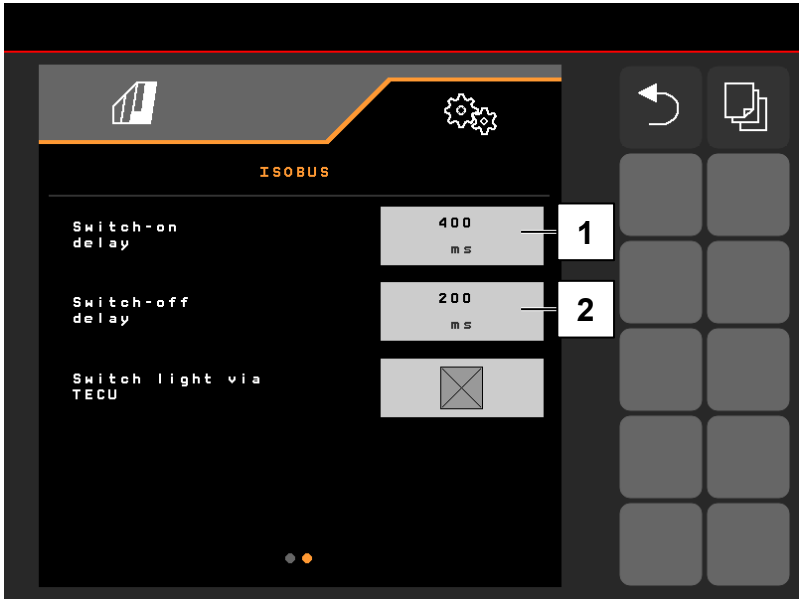

**УКАЗАНИЕ**

Если управление FT-P осуществляется посредством пропашной машины SCHMOTZER, рабочее положение принимается от пропашной машины.

# 6. Настройки ПО

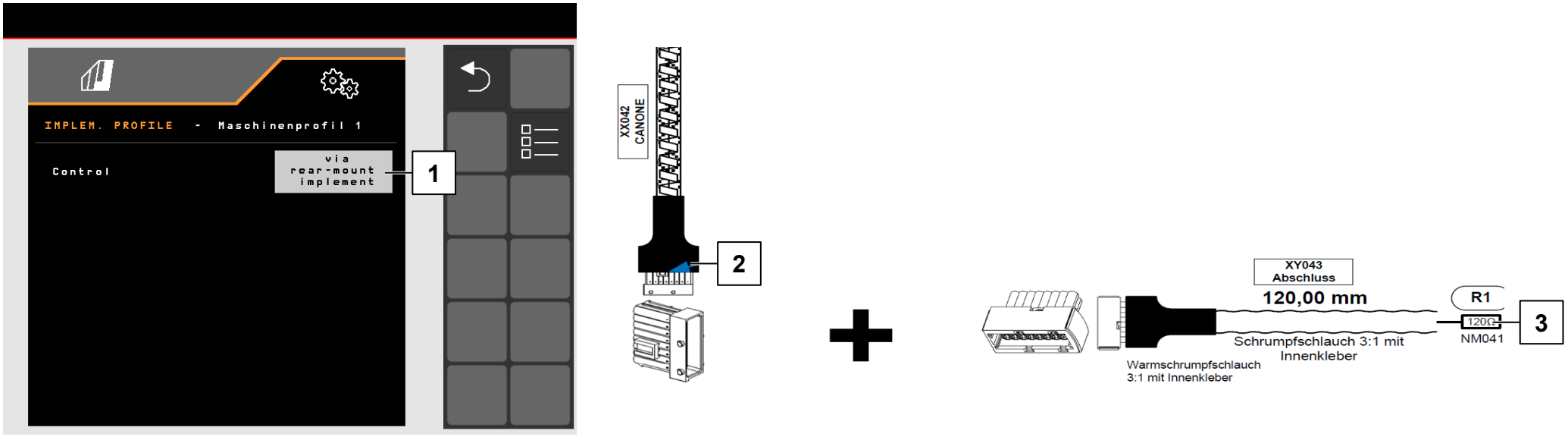
## 6.1 ПО ISOBUS

1. Задержка между командой включения и фактическим включением
   **FT-P**: настраивается в меню Настройки/Машина/Профиль машины, в случае управления посредством задненавесной пропашной машины – в меню Настройки/ISOBUS пропашной машины NW324
2. Задержка между командой выключения и фактическим выключением
   **FT-P**: настраивается в меню Настройки/Машина/Профиль машины, в случае управления посредством задненавесной пропашной машины – в меню Настройки/ISOBUS пропашной машины



# 6. Настройки ПО

## 6.2 Пропашная машина SCHMOTZER




## |→ NW242-I

### УСЛОВИЯ

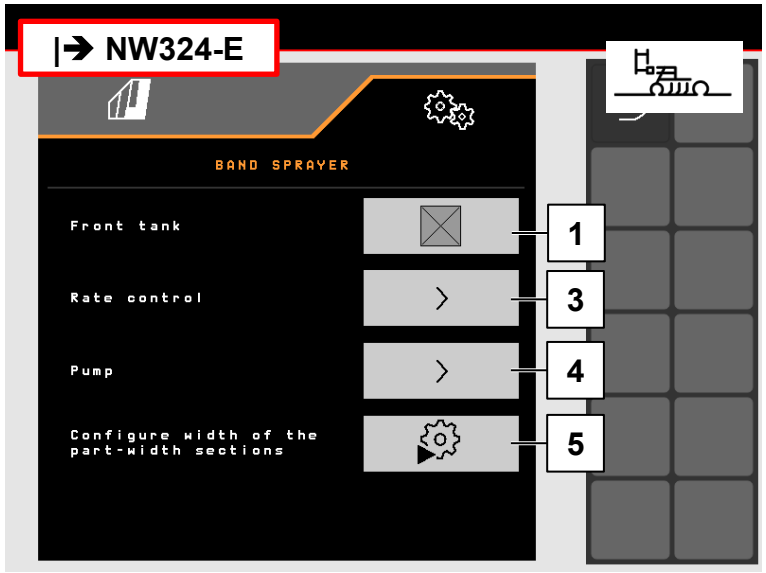
- ✓ Для управления посредством задненавесной пропашной машины (**1**) необходимо подключить штекер XX042 CANONE“ от FT-P (**2**) к пропашной машине SCHMOTZER (при необходимости снимите оконечное сопротивление (**3**)).
- ✓ Возможно с кабельным жгутом от NL1816 или NL1860.
- ✓ Возможно в комбинации с пропашной машиной SCHMOTZER начиная с NW324-F

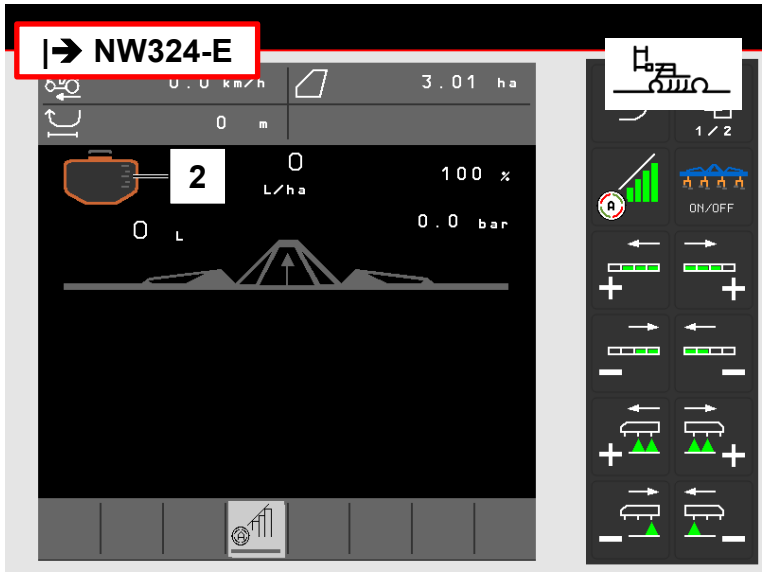
### УКАЗАНИЕ

Ответный штекер CANONE находится сзади под крышкой на пропашной машине, с левой стороны рядом со штекерами для датчиков складывания.

# 6. Настройки ПО

## 6.2 Пропашная машина SCHMOTZER




**|➔ NW242-I**

Если для управления FT-P используется пропашная машина SCHMOTZER, регулировка нормы внесения выполняется через FT-P. Заданное значение для нормы внесения и управления секциями отправляется от пропашной машины к FT-P (может использоваться MultiBoom). Рабочее положение принимается от пропашной машины. Выключается Task Controller FT-P.

(1) Регистрация FT-P в пропашной машине
(2) Когда FT-P зарегистрирован, в пропашной машине отображается передний бак
(3) Настройка регулировки нормы внесения
(4) Настройка диапазона сигналов тревоги
(5) Конфигурация секций

# 6. Настройки ПО

## 6.2 Пропашная машина SCHMOTZER |➔ NW242-I

При управлении FT-P через пропашную машину SCHMOTZER его необходимо настроить в меню Настройки/Ленточный опрыскиватель в пропашной машине.

В меню Настройки/Ленточный опрыскиватель/ Регулировка нормы внесения можно выполнить следующие настройки:

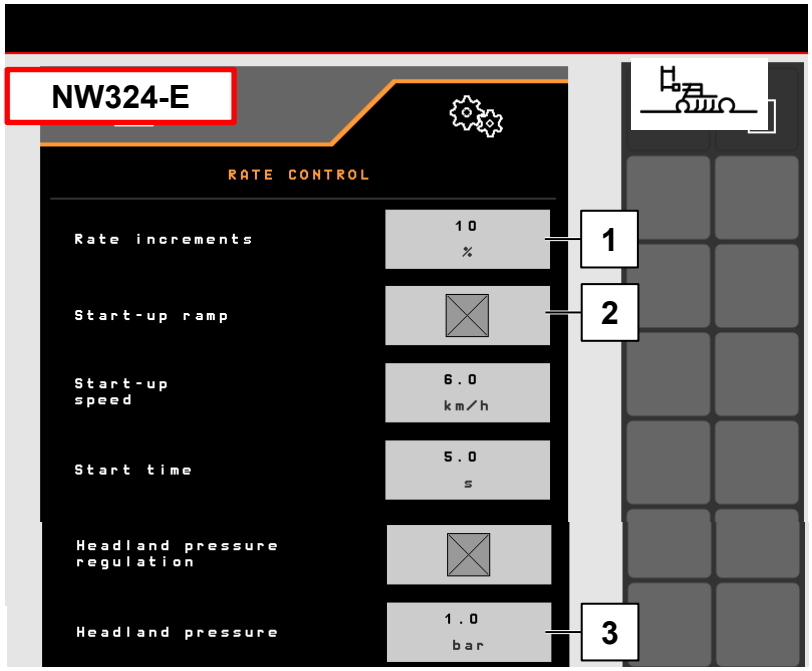
(1) шаги изменения нормы
(2) разгон
(3) давление на полосе разворота

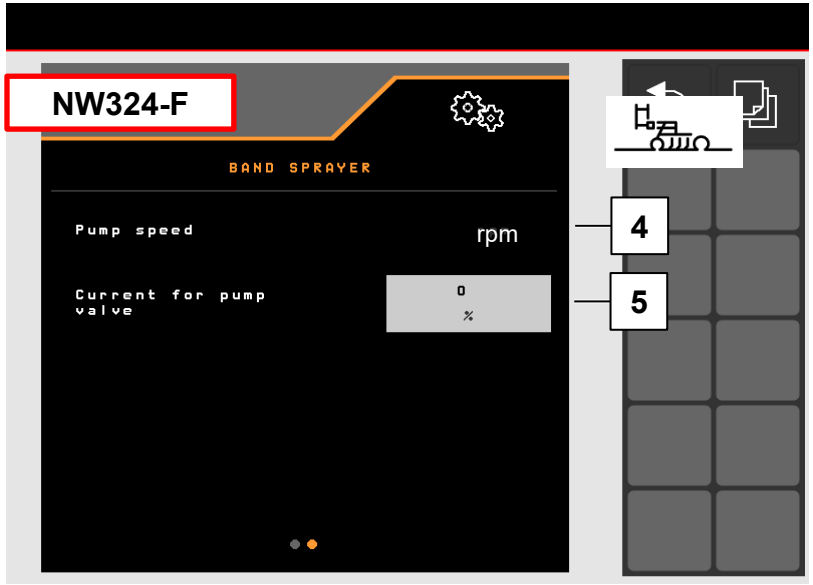
Эти настройки имеют те же функции, что и на FT-P. Такие же настройки в FT-P игнорируются.

Кроме того, необходимо настроить частоту вращения насоса в меню Настройки/Ленточный опрыскиватель. Включите насос и изменяйте процентное значение (**5**), пока не будет достигнута нужная частота вращения насоса (**4**). Обычно это значение составляет ок. 50 %. Рекомендуется частота вращения насоса > 440 об/мин

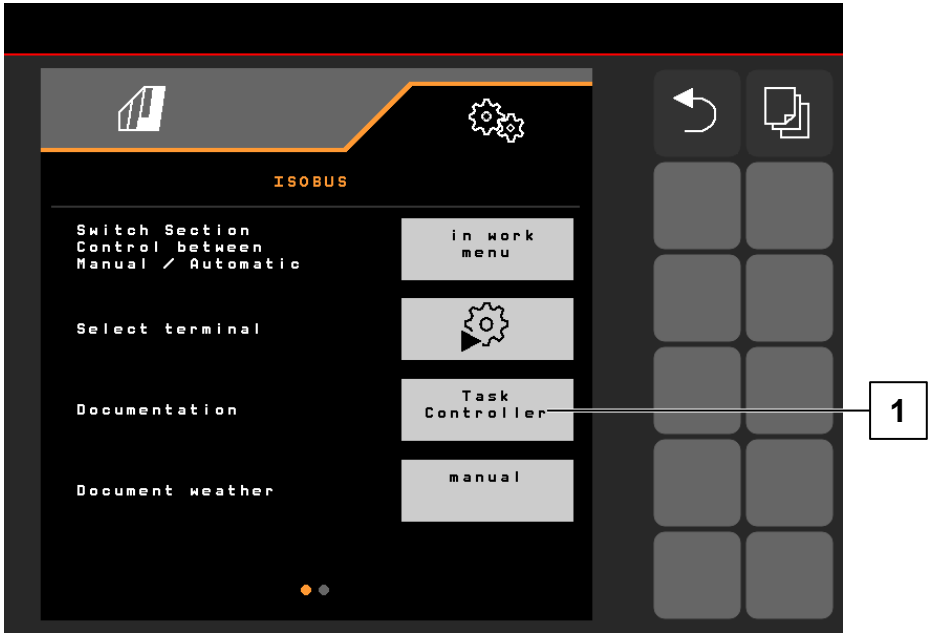
**УКАЗАНИЕ**

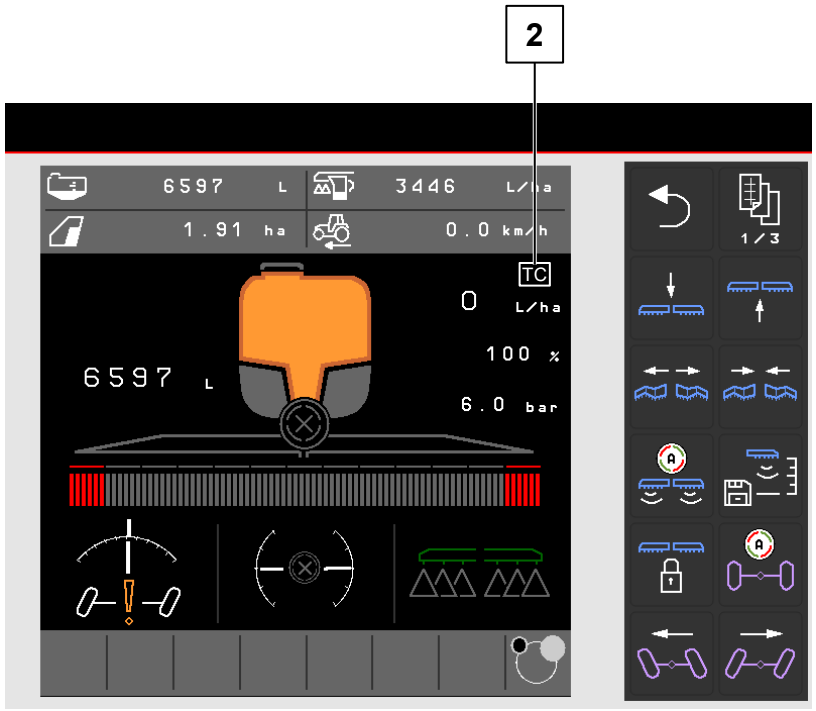
Для автономного FT-P частота вращения насоса регулируется через блок управления трактора.



## 7. Подготовка машины для Task Controller




- **Терминал:** Для управления функциями Task Controller используется терминал. Терминал должен быть соответствующим образом подготовлен. Дополнительная информация содержится в руководстве по эксплуатации соответствующего терминала.
- **Task Controller**: Меню настроек > Профиль > ISOBUS. В пункте "Документирование" есть варианты выбора "В машине" и "Task Controller".
- **Аппликационные карты/задания** (**2**): значок «TC» в рабочем меню и в меню «Поле» означает, что машина получает значения заданной нормы внесения от Task Controller (аппликационной карты или задания).

## Приложение SmartLearning

В приложении SmartLearning от AMAZONE предлагаются видеоуроки по управлению машинами Amazone. Пользователь может загрузить эти видеоуроки на свой смартфон и смотреть их офлайн. Необходимо выбрать машину, для которой пользователь хочет посмотреть видеоуроки.

## Центр загрузок

В нашем центре загрузок мы бесплатно предлагаем самые разные документы для просмотра и загрузки. Сюда относятся технические и рекламные публикации в электронной версии, а также видеоролики, ссылки и контактные данные. Пользователи могут получать информацию по почте, а также подписаться на получение новых публикаций в различных категориях.

**https://downloadcenter.amazone.de/**

**AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & CO. KG**
Отдел послепродажного обслуживания
Тренинг по техническому обслуживанию
Heinrich-Dreyer-Straße 15
D-27798 Hude

trainingcenter@amazone.de
www.amazone.de