



AMAZONE



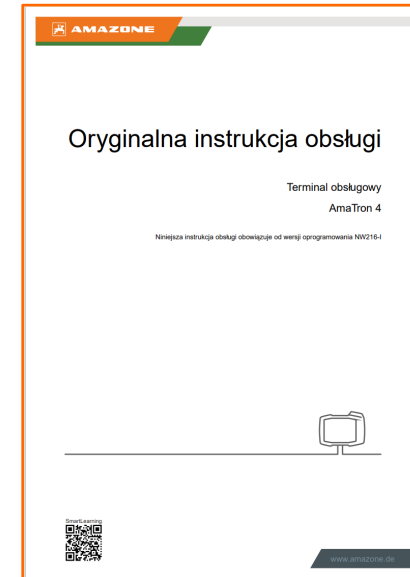
Materiały poglądowe „Section Control” w ochronie roślin

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Przegląd
3. Przygotowania
4. Ustawianie punktów przełączania

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze **przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcję obsługi należy przez cały czas przechowywać w dostępnym miejscu.**
- **Materiały poglądowe „Section Control”** pełnią rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w poprawnym ustawianiu punktów przełączania maszyny w polu. Niniejsze materiały omawiają wersję oprogramowania AmaTron 4 **NW242- J**, ale można je stosować w odniesieniu do każdego innego terminala.



2. Przegląd

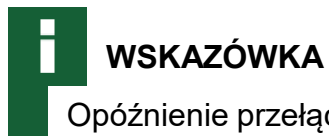
Ustawianie **punktów przełączania** ma kluczowe znaczenie w optymalnym użytkowaniu maszyny z Section Control!

Ogólne:

- *Włączanie* maszyny uwarunkowane systemem GPS przy nieobrobionej jeszcze powierzchni.
- *Wyłączanie* maszyny uwarunkowane systemem GPS przy obrobionej już powierzchni.
- Na punkty przełączania składają się dwa istotne czynniki. **Geometria maszyny** i **opóźnienie przełączenia**, a więc czas od polecenia do rozsiewu. Oba czynniki ustawia się niezależnie od siebie. Ustawianie obu czynników objaśniono na następnych stronach.

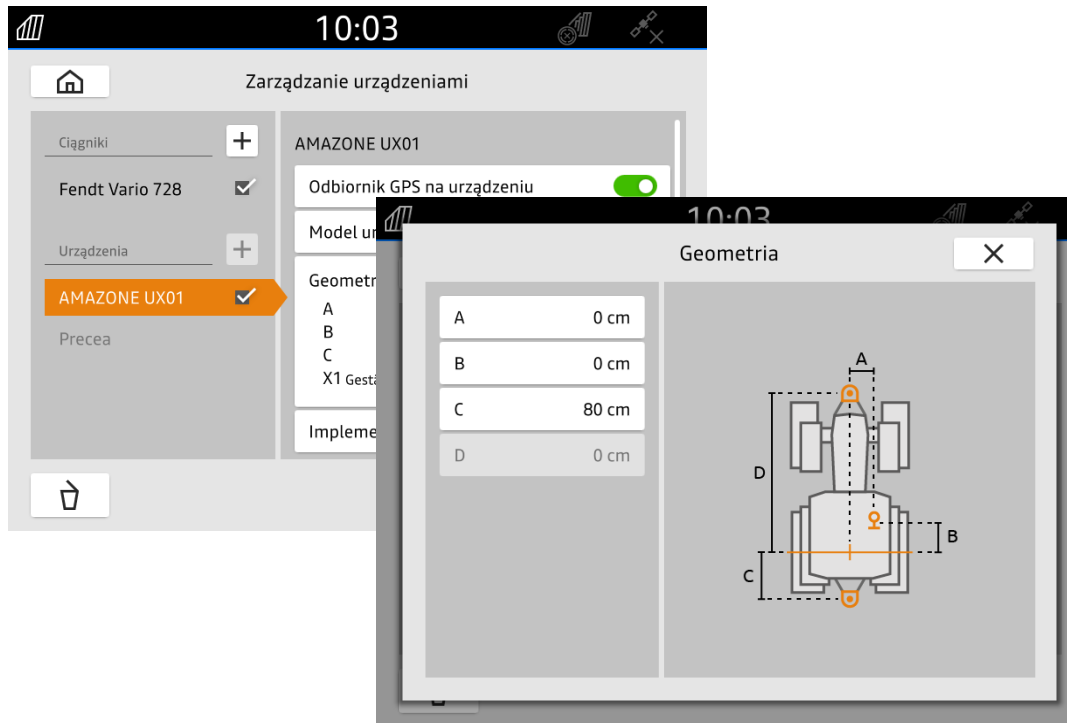
Wymagania:

- Odpowiednia geometria ciągnika i maszyny.
- Ustawione sygnały czujników, takie jak prędkość itd.
- RTK (DGPS tylko warunkowo z małą dokładnością).



Opóźnienie przełączenia ustawia się w oparciu o czas, a nie o trasę!

3. Przygotowania



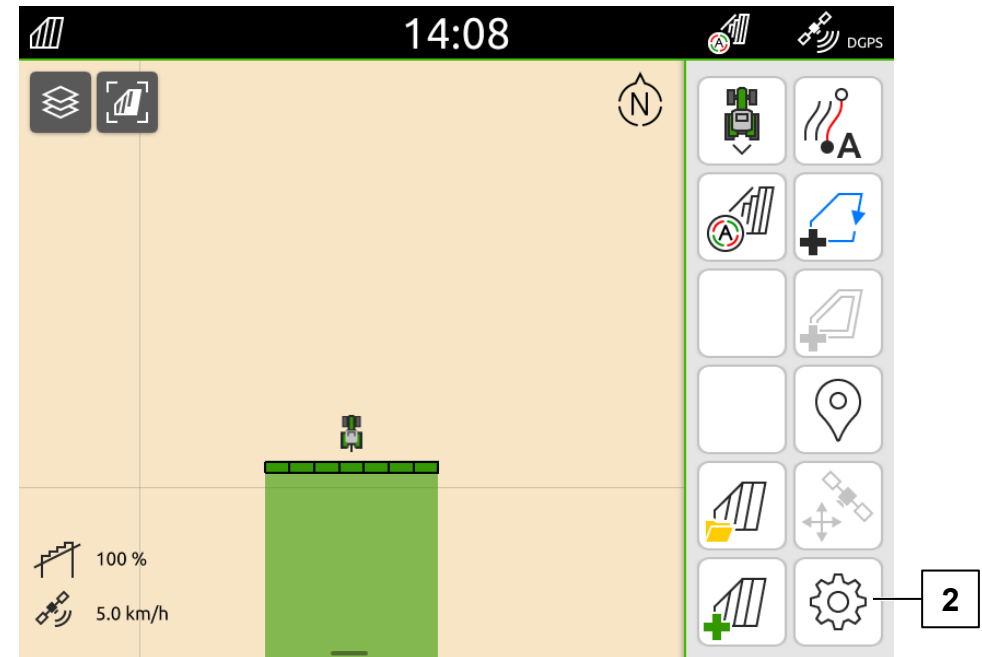
Producent	Pozycja anteny
AGCO	Pozycja rzutowana na środek tylnej osi
CLAAS	Pozycja rzutowana na środek tylnej osi
JohnDeere	Rzeczywista pozycja anteny
Deutz-Fahr (TOPCON)	Pozycja rzutowana na środek tylnej osi
CNH (system prowadzenia Trimble)	Pozycja rzutowana na środek tylnej osi
CNH (kierowanie ręczne Trimble)	Rzeczywista pozycja anteny

- Dane geometrii ciągnika i urządzenia zawieszanego muszą zostać poprawnie wprowadzone.
- W celu dokładnego ustawienia zaleca się dokładność GPS „RTK”. Jeśli nie jest ona dostępna, wymagana jest co najmniej dokładność „DGPS”.

i WSKAZÓWKA

Jednak niektóre obce systemy GPS nie przekazują w danych NMEA rzeczywistej pozycji GPS anteny, lecz rzutują pozycję anteny pośrodku na tylną oś ciągnika. W takich przypadkach należy wskazać przesunięcie anteny GPS przy wartości B, podając 0 cm. W tabeli zaprezentowano znane systemy.

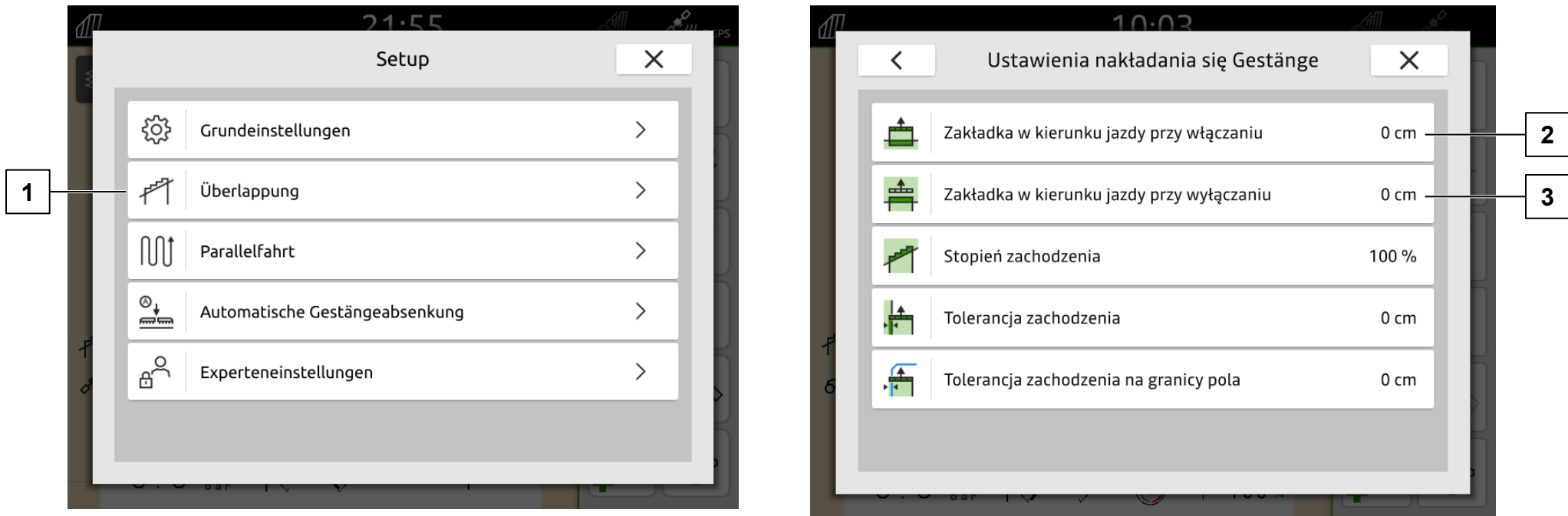
3. Przygotowania



Przywrócić ustawienia podstawowe ustawień zachodzenia na terminalu.

1. Nacisnąć przycisk funkcyjny „Widok mapy” (1), aby przejść do widoku mapy.
2. Nacisnąć przycisk „Ustawienia” (2).

3. Przygotowania

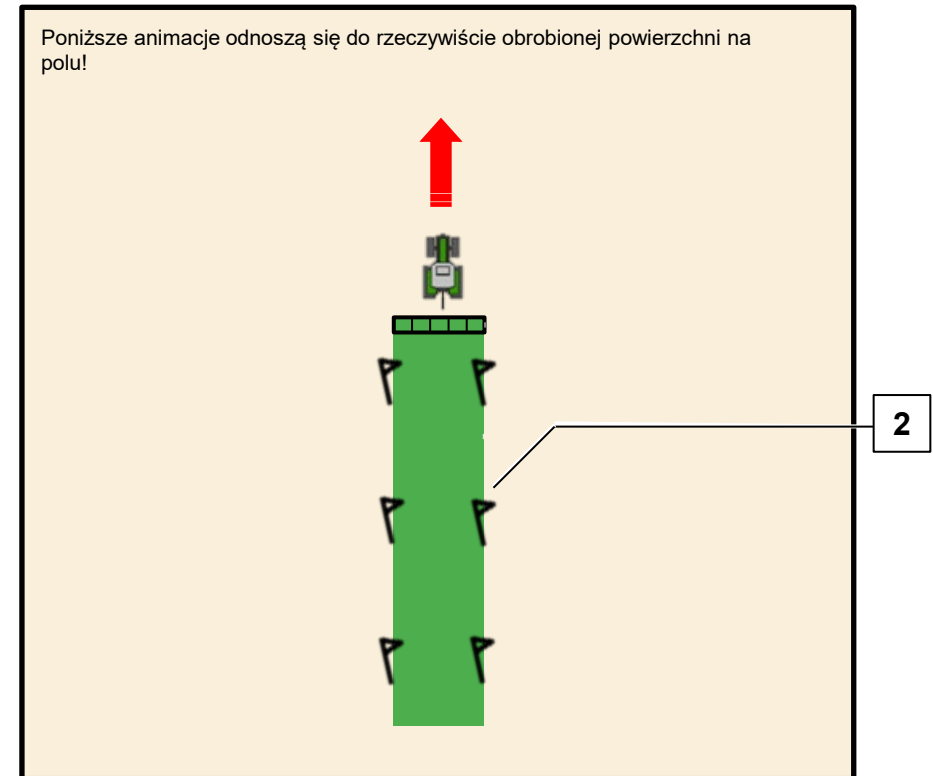
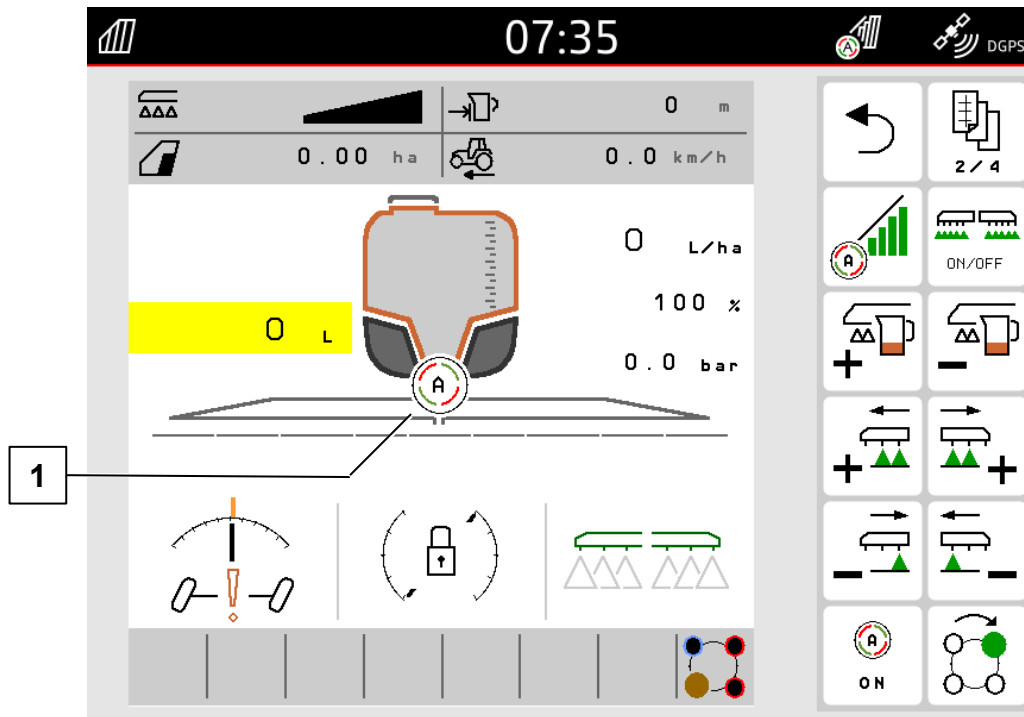


3. Nacisnąć przycisk „Ustawienia zachodzenia” (1).
4. W punktach „Zakładka w°kierunku jazdy przy włączaniu” (2) i „Zakładka w°kierunku jazdy przy wyłączeniu” (3) wybrać ustawienie podstawowe (0 cm).

WSKAZÓWKA

Za pomocą wartości „Zakładka w°kierunku jazdy przy włączaniu i wyłączeniu” można ustawić w cm żądane zachodzenie. Punkty przełączania maszyny ustawiane są na podstawie opóźnienia przełączenia w oprogramowaniu maszyny!

4. Ustawianie punktów przełączania

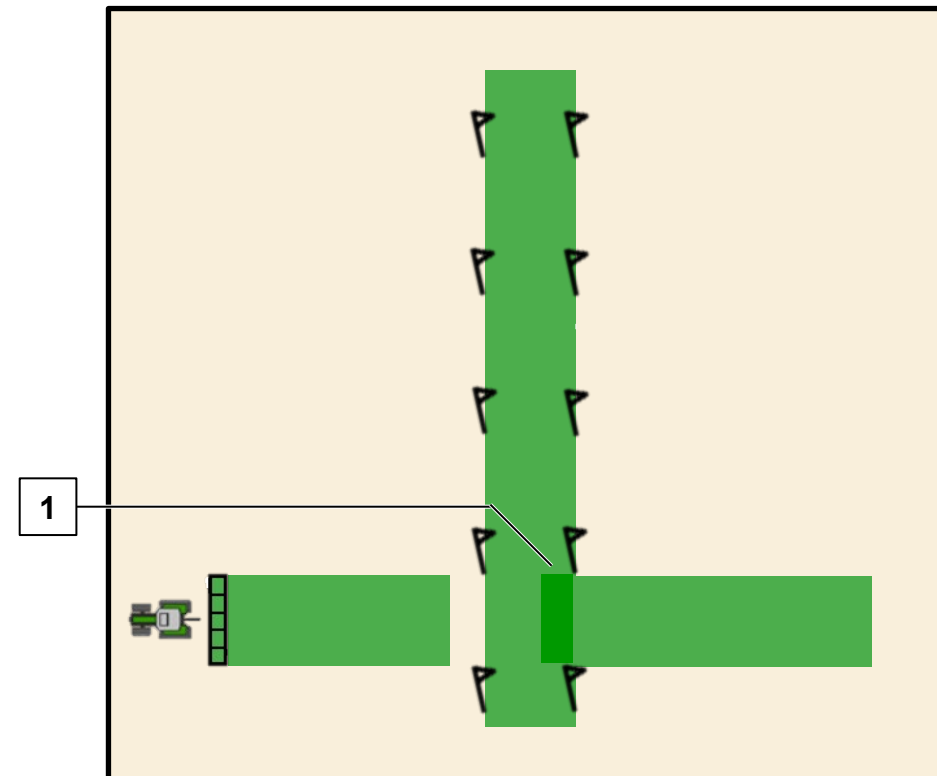
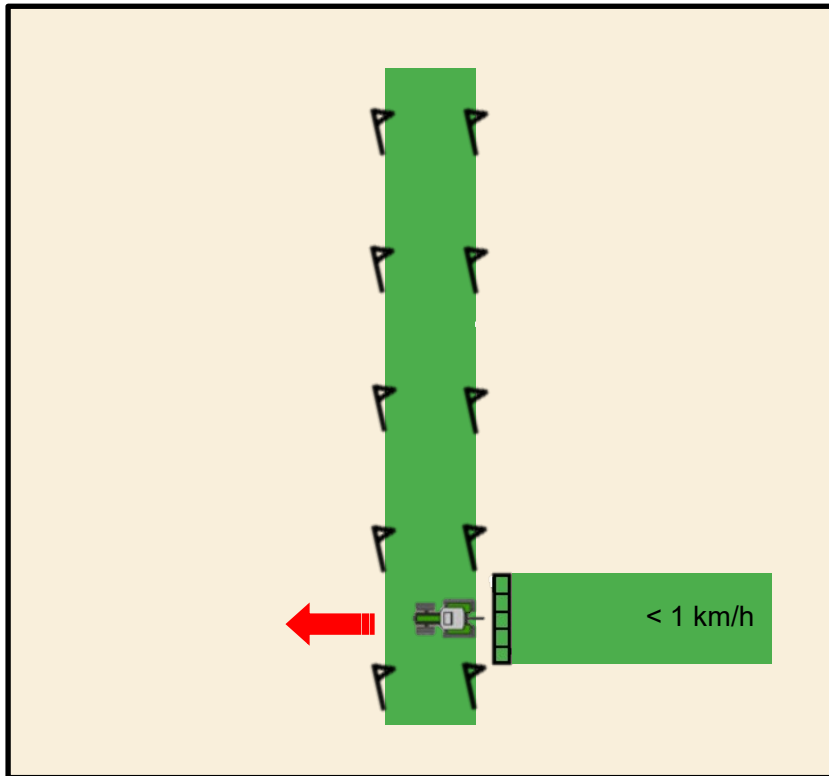


1. Ustawić maszynę na polu w pozycji roboczej.
2. Aktywować Section Control (1).
3. Utworzyć maszyną linię prostą na polu, zaznaczając przy tym szerokość obróbjonej powierzchni (2).

WSKAZÓWKA

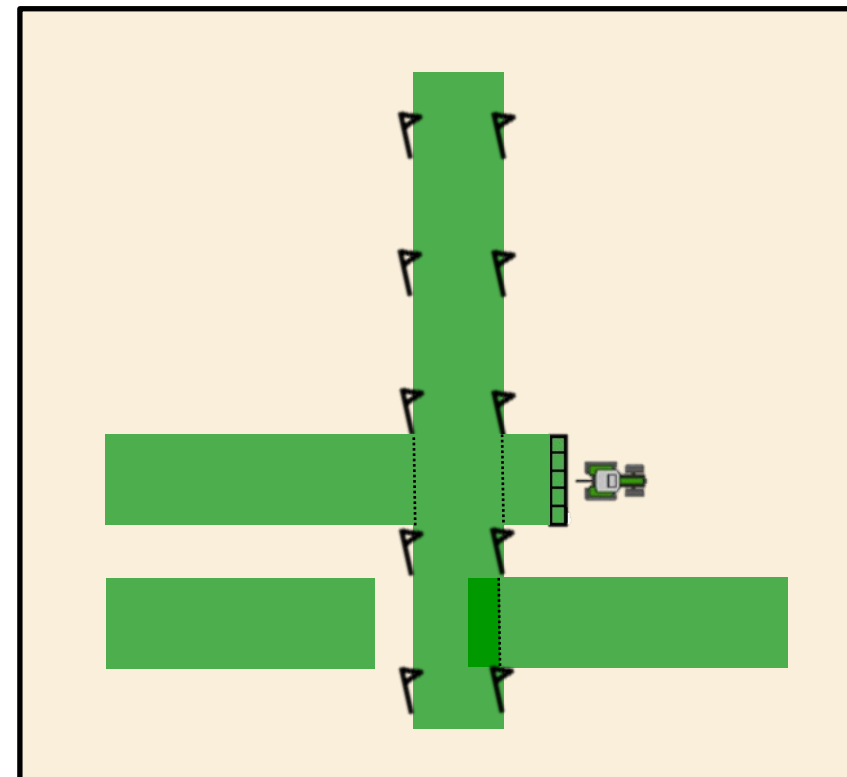
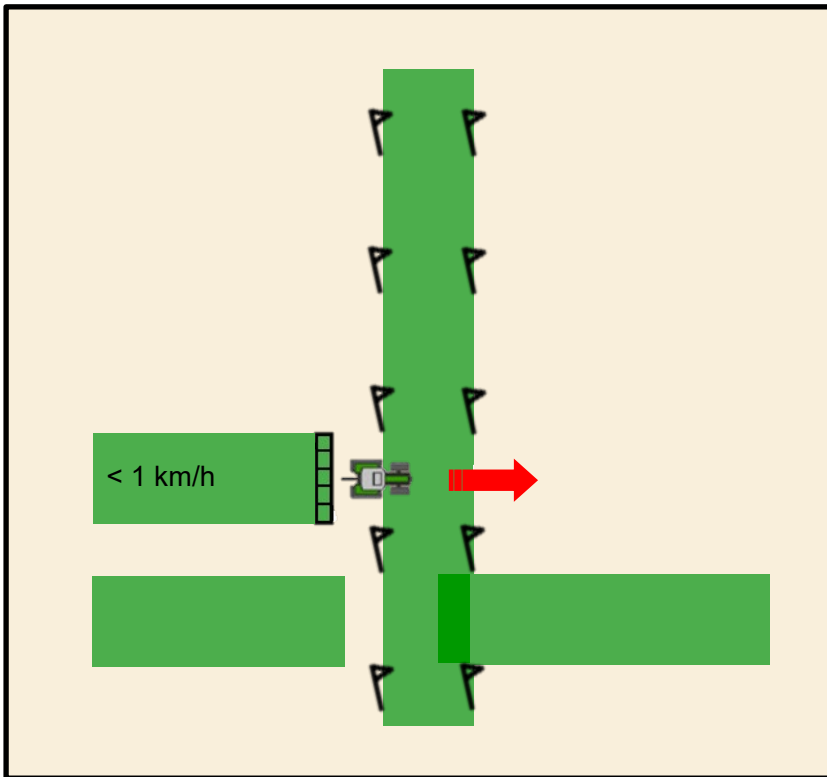
W maszynach z dużymi szerokościami roboczymi sekcje szerokości mogą być wyłączane aż do ścieżki przejazdu, aby uzyskać zaznaczenie przez ścieżkę przejazdu.

4. Ustawianie punktów przełączania



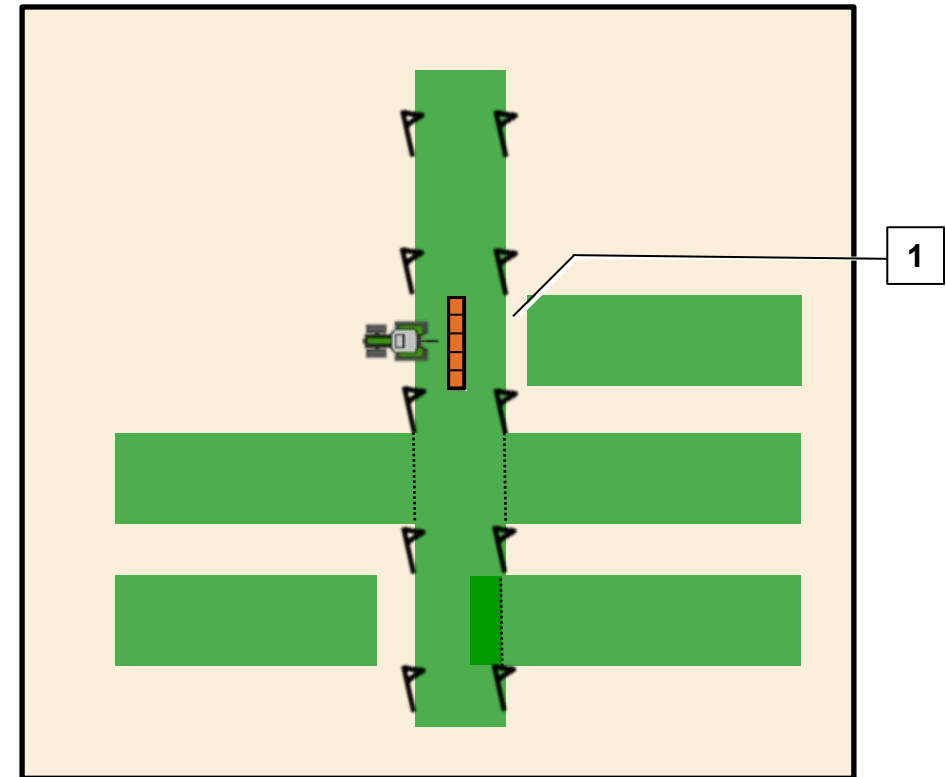
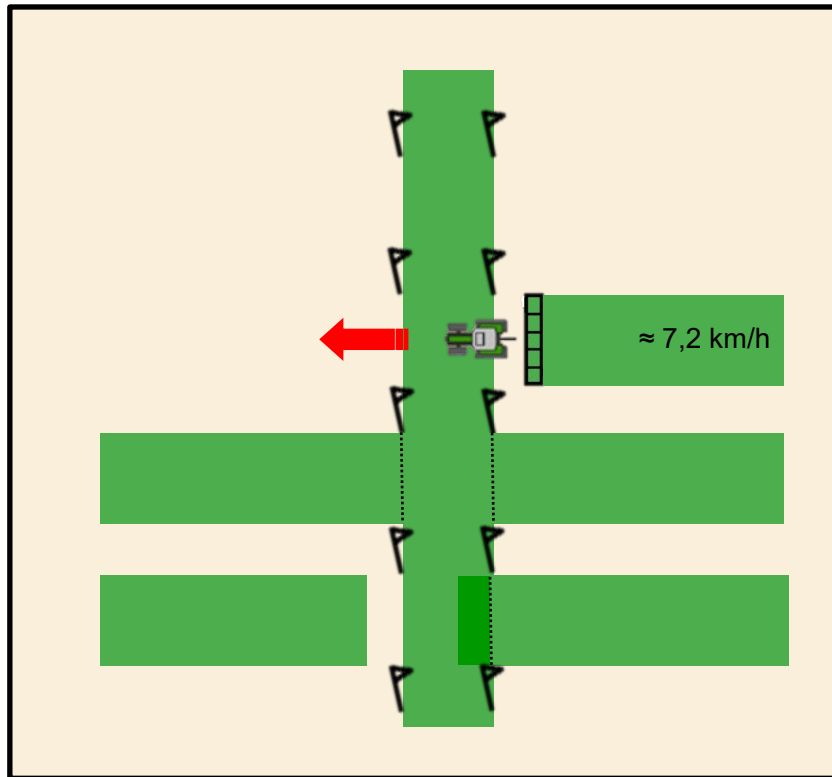
4. Przejechać maszyną **przestawioną o 90 stopni** z prędkością **< 1 km/h** przez obrobioną już powierzchnię.
5. Jeśli maszyna przy obrobionej już powierzchni przełącza się za wcześnie lub za późno, należy dostosować **geometrię** maszyny.
 - Maszyna przełącza się za wcześnie → wydłużyć geometrię między odbiornikiem GPS i punktem odbioru
 - Maszyna przełącza się za późno (1) → skrócić geometrię między odbiornikiem GPS i punktem odbioru

4. Ustawianie punktów przełączania



6. W celu **kontroli** zawrócić maszyną i znów z prędkością **< 1 km/h** pod kątem 90 stopni przejechać przez obrobioną już powierzchnię.
7. Teraz maszyna powinna się włączać bądź wyłączać przy obrobionej powierzchni. Jeśli tak nie jest, powtórzyć czynności od punktu 3.

4. Ustawianie punktów przełączania

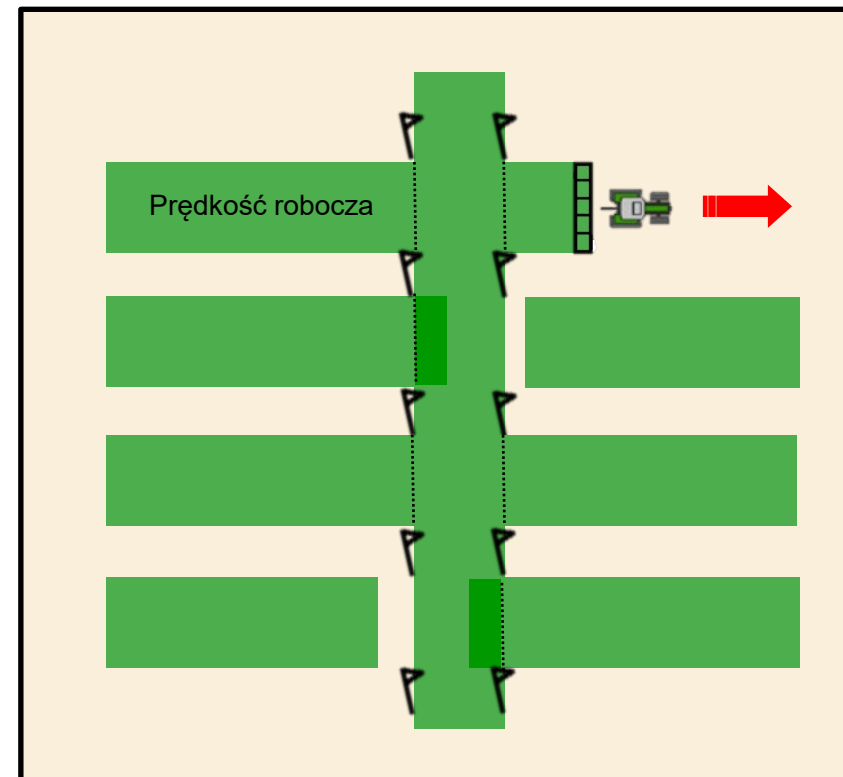
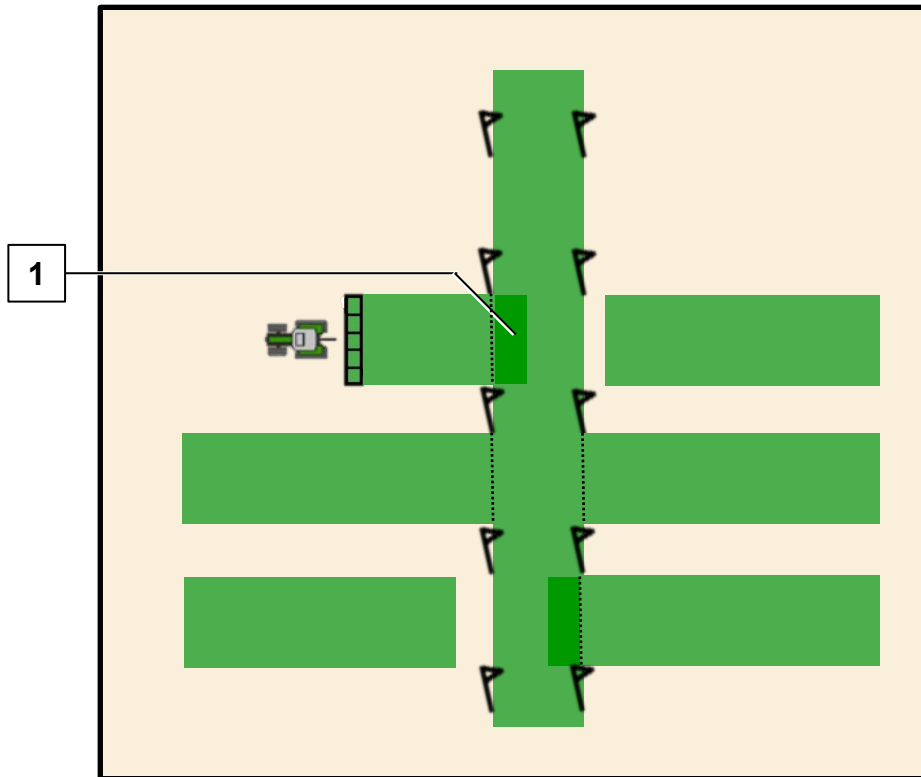


8. Zawrócić maszyną i przejechać z prędkością $\approx 7,2 \text{ km/h}$ pod kątem 90 stopni przez obrobioną już powierzchnię.
9. Jeśli maszyna przy obrobionej już powierzchni **wyłącza** się za wcześnie lub za późno, należy dostosować **opóźnienie wyłączenia** w maszynie.
 - Maszyna wyłącza się za wcześnie (1) → skrócić czas wyprzedzenia podczas wyłączenia
 - Maszyna wyłącza się za późno → wydłużyć czas wyprzedzenia podczas wyłączenia

WSKAZÓWKA

Czas wyprzedzenia można łatwo zmierzyć. Przy prędkości jazdy 7,2 km/h $20 \text{ cm} \approx 100 \text{ ms}$.

4. Ustawianie punktów przełączenia



10. Jeśli maszyna za obrobioną już powierzchnią **włącza** się **za wcześnie** lub **za późno**, należy dostosować **opóźnienie włączenia** w maszynie.
 - Maszyna włącza się za wcześnie (1) → skrócić czas wyprzedzenia podczas włączania
 - Maszyna włącza się za późno → wydłużyć czas wyprzedzenia podczas włączania
11. W celu **kontroli** zawrócić maszyną i przejechać z **prędkością roboczą** pod kątem 90 stopni przez obrobioną już powierzchnię. Teraz maszyna powinna się poprawnie włączać bądź wyłączać przy obrobionej powierzchni. Jeśli tak nie jest, powtórzyć czynności od punktu 3.



Zapamiętaj

Jeśli maszyna włącza lub wyłącza się za wcześnie, należy skrócić opóźnienie przełączenia!

Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Centrum pobierania

W naszym Centrum pobierania bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.downloadcenter.amazone.de



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co.KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7909-PL-PL