



AMAZONE



Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu

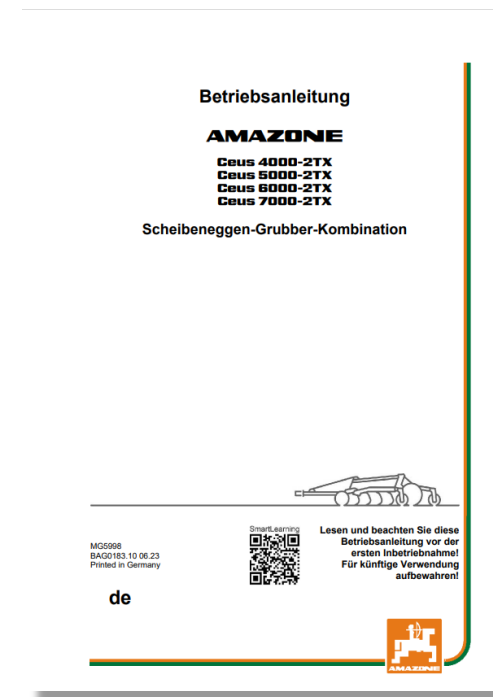
Ceus x000-2TX

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Warunki eksploatacji maszyny
3. Podzespoły i funkcje
4. Zaczepianie maszyny i podłączanie hydrauliki
5. Rozkładanie maszyny
6. Ustawienia podstawowe maszyny
7. Maszyna podczas pracy w polu – zawieszenie z dyszlem sztywnym
8. Maszyna podczas pracy w polu – zawieszenie z dyszlem hydraulicznym
9. Regulacja głębokości roboczej sekcji zębów
10. Regulacja głębokości roboczej sekcji talerzy
11. Regulacja zakresu głębokości roboczej sekcji talerzy
12. Indywidualna regulacja rzędów talerzy
13. Jazda z wałem
14. Jazda bez wału
15. Regulacja zespołu równającego
16. Przygotowanie do transportu drogowego

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze przeczytanie ze zrozumieniem **instrukcji obsługi** maszyny. Właściwy dokument przedstawiony jest z prawej strony.
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu Ceus x000-2TX.
- Publikacja „**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Ceus x000-2TX**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem lub ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do aktualnej generacji maszyn i obowiązuje tylko w przypadku tej generacji.



MG5998

2. Warunki eksploatacji maszyny

Warunki dotyczące zawieszenia

- Dźwignie dolne zaczepu – kat. 3/kat. 4N/kat. K700
- Sprzęg kulowy
- Ucho pociągowe

UWAGA: (asortyment, patrz portal części zamiennych)

Warunki dotyczące mocy pociągowej ciągnika

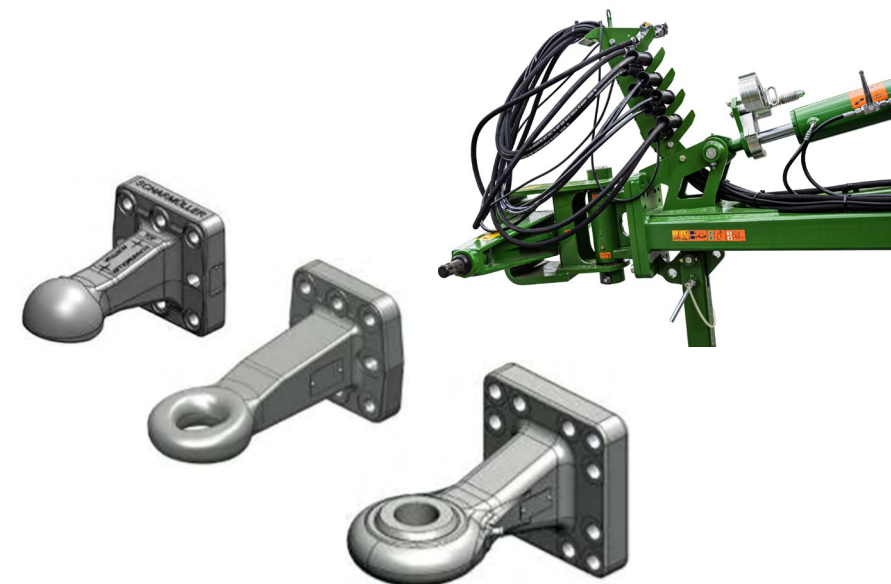
- 50 – maks. 95 KM/m szerokości roboczej

Warunki dotyczące hydrauliki ciągnika

- W zależności od wyposażenia 2 – 5 dwukierunkowe zespoły sterujące
- Wydajność olejowa min. 150 bar przy 15 l/min
- Maksymalne ciśnienie systemowe 210 bar

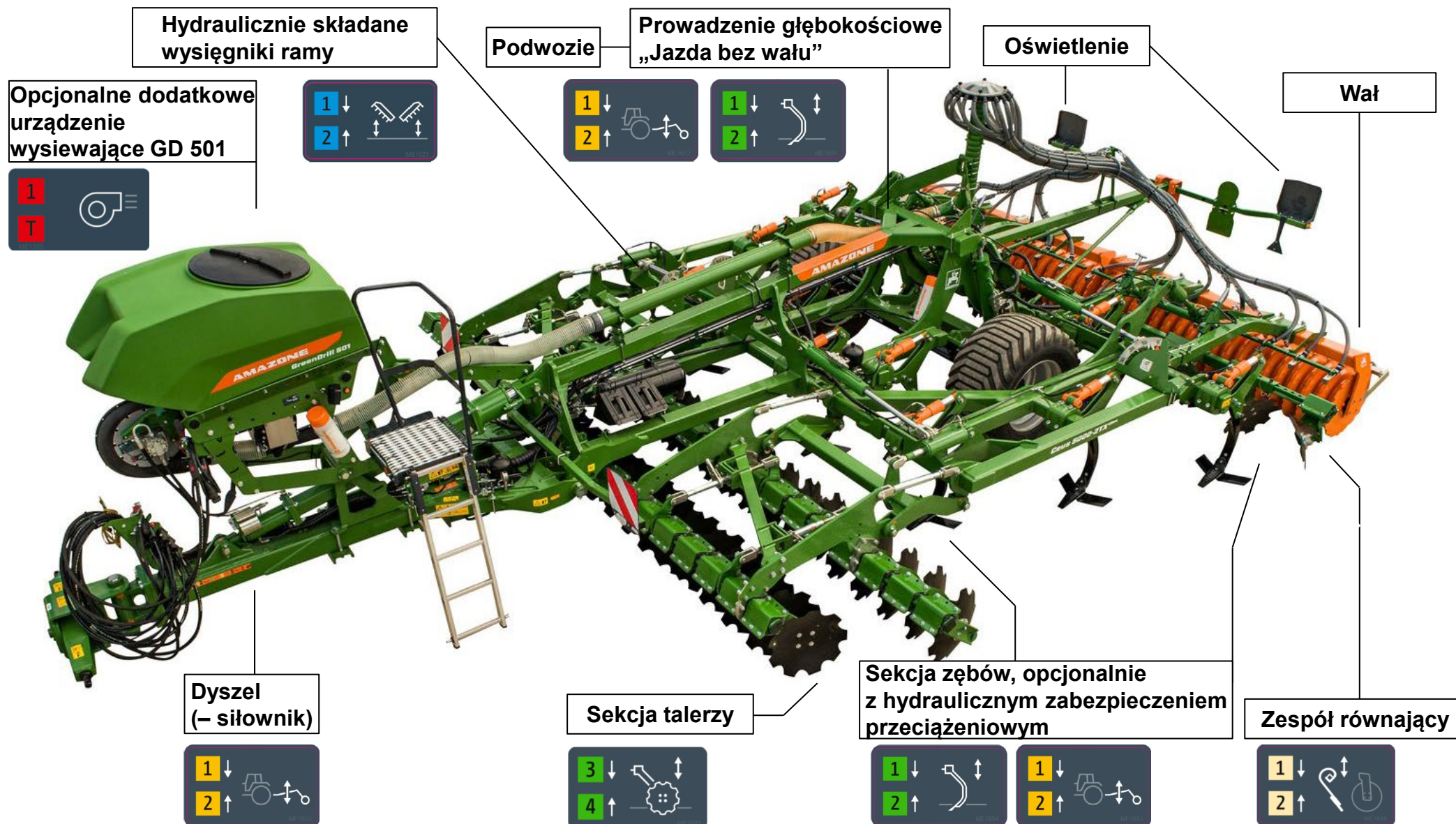
Warunki dotyczące balastu ciągnika

- Dopuszczalna masa całkowita ciągnika MUSI być większa niż:
 - masa własna ciągnika + masa balastu + pionowe obciążenie zaczepu maszyny zaczepianej
- Przednia oś ciągnika musi być zawsze obciążona przynajmniej 20% masy własnej ciągnika.
- [3] numer VIN
- [4] dopuszczalna techniczna masa całkowita
- [A0] dopuszczalne techniczne pionowe obciążenie zaczepu maszyny
- [A1] dopuszczalne techniczne obciążenie osi maszyny
- [B4] dopuszczalna techniczna masa ciągniona w przypadku pojazdu z pneumatycznym hamulcem roboczym



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG							
	1		2				
		3				4	kg
		T-1	T-2	T-3		A-0:	kg
B-2		–	–	–		A-1:	kg
B-4	5		–	–		A-2:	kg

3. Podzespoły i funkcje



4. Zaczepianie maszyny i podłączanie hydrauliki

1. Zaczepić maszynę.
2. Łączenie złączy hydraulicznych z przyłączami hydrauliki ciągnika.
3. Otworzyć zawór kulowy siłownika dyszla (1) – w przypadku wyposażenia z dyszlem hydraulicznym.
4. Unieść maszynę [2 ↑] i złożyć wspornik postojowy, wcześniej zwolnić hamulec postojowy.
5. Odchylić płyty kierujące od tłoczyska – w przypadku wyposażenia z dyszlem hydraulicznym.



PORADA:

- Zespoły sterujące wybrać w zależności od częstości korzystania podczas pracy.

Propozycja >>> żółty / zielony / beżowy / niebieski (patrz piktogramy na marginesie strony)



- **Podłączyć złącze hydrauliczne 1 und 3** po stronie zespołu sterującego ciągnika (–), które po uruchomieniu można bezpośrednio przełączać w pozycję pływającą.



5. Rozkładanie maszyny

1. Unieść całkowicie maszynę za pomocą [2 ↑].

UWAGA:

Rozkładanie tylko w uniesionym stanie – w przeciwnym razie występuje ryzyko uszkodzenia narzędzi roboczych.

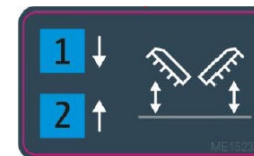
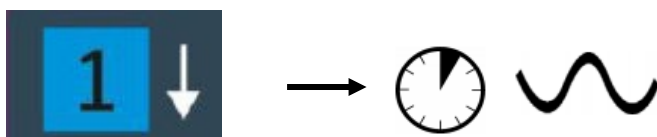
W przypadku maszyn z dyszlem sztywnym unosić również za pomocą dolnych dźwigni zaczepu, aby uzyskać dostateczny prześwit nad ziemią.

2. Rozłożyć do końca wysięgniki boczne za pomocą [1 ↓].

UWAGA:

Ramy boczne w rozłożonym stanie przy uniesionej maszynie są nieco przeprostowane!

3. Po rozłożeniu przełączyć [1 ↓] w pozycję pływającą.



6. Ustawienia podstawowe maszyny

Pozycja do nawrotów

1. Maszyna całkowicie rozłożona – niebieski przełączony w pozycję pływającą

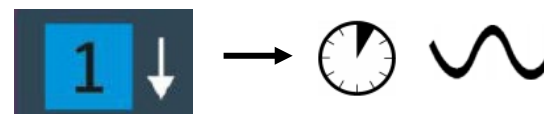


2. Maszyna całkowicie uniesiona – żółty przełączony w pozycję „0”

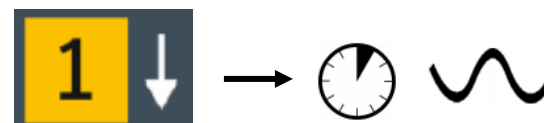


Pozycja robocza

1. Maszyna całkowicie rozłożona – niebieski przełączony w pozycję pływającą



2. Opuścić całkowicie maszynę – przełączyć żółty w pozycję pływającą.



7. Maszyna podczas pracy w polu – zawieszenie z dyszlem sztywnym

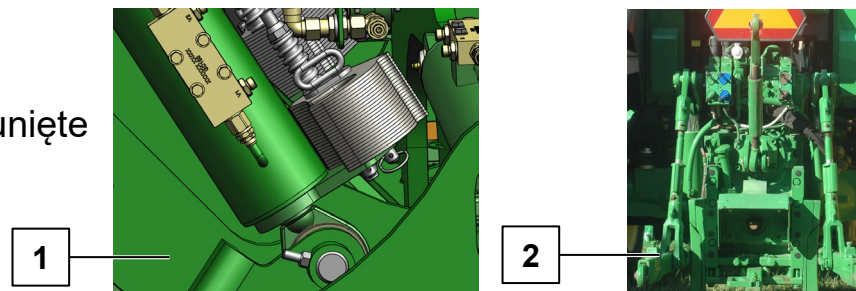
Maszyna z dyszlem sztywnym i dźwigniami dolnymi zaczepu

1.  , aż siłowniki hydrauliczne podwozia zostaną całkowicie wsunięte i będą przylegać do płyty oporowej (1)

2.  →  , przejechać maszyną równocześnie z ciągnikiem do przodu

3. Ustawić wysokość zaczepiania za pomocą hydrauliki tylnej (2)

4. W razie potrzeby skorygować położenie dyszla za pomocą hydrauliki tylnej ciągnika



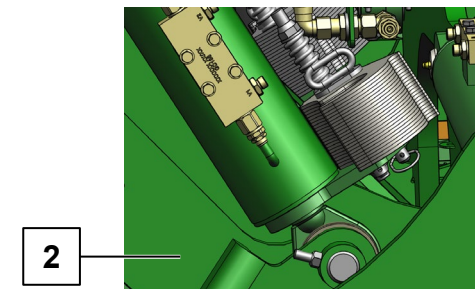
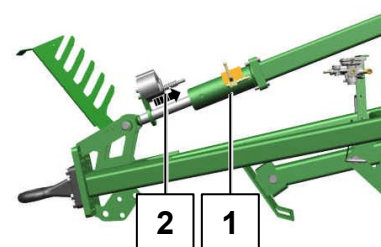
WSKAZÓWKA

- Na podstawie **wysokości zaczepiania dyszla ramę środkową** maszyny ustawia się **równolegle względem gleby**. (3)
- W celu uzyskania **idealnej linii siły uciągu** podczas pracy w polu **dyszlel** musi być generalnie ustawiony **równolegle względem gleby** lub z lekkim spadkiem w kierunku ciągnika.

8. Maszyna podczas pracy w polu – zawieszenie z dyszlem hydraulicznym

Maszyna z dyszlem regulowanym hydraulicznie

1. Zawór odcinający dyszla otwarty (1)
2. Ustawienie podstawowe – 10 elementów dystansowych (2)



3.  , aż siłowniki hydrauliczne podwozia zostaną całkowicie wsunięte i będą przylegać do płyty oporowej (2)
4.  → 
5. Przejechać maszyną równocześnie z ciągnikiem do przodu.
6. W razie potrzeby ponowne uniesienie i korekta liczby elementów dystansowych.



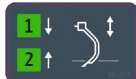
WSKAZÓWKA

- Na podstawie **liczby elementów dystansowych** ustawia się **długość pasa górnego dyszla**. W ten sposób **ramę środkową** maszyny należy ustawić **równoległe względem gleby**. (3)
- W celu uzyskania **idealnej linii siły uciągu** podczas pracy w polu **dyszel** musi być generalnie ustawiony **równoległe względem gleby** lub z lekkim spadkiem w kierunku ciągnika.

9. Regulacja głębokości roboczej sekcji zębów



Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej

- Możliwość regulacji głębokości roboczej za pomocą funkcji hydraulicznej zielonej  w trakcie pracy w polu.

1 ↓ głębiej

2 ↑ bardziej płytko

- Głębokość roboczą ustawia się poprzez przestawienie siłowników wahacza tylnego (1), górnych siłowników hydraulicznych podwozia (2) i górnego siłownika dyszla (3) (w zależności od wyposażenia).



- Dla orientacji głębokość roboczą można odczytać na skali regulacji głębokości z zakresem 0–8. (4)



i WSKAZÓWKA

Obieg regulacji głębokości kalibrować kilka razy dziennie.  na ok. 15 s.

Po ustawieniu obieg regulacji głębokości przełączyć w pozycję pływającą.

10. Regulacja głębokości roboczej sekcji talerzy

Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej

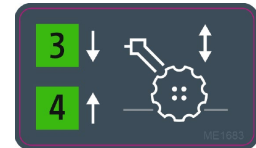
- Możliwość regulacji głębokości roboczej za pomocą funkcji hydraulicznej zielonej  w trakcie pracy w polu.

1 ↓ głębiej



2 ↑ bardziej płytko

- Głębokość roboczą ustawia się poprzez przestawienie siłowników hydraulicznych sekcji talerzy **(1)**.
- Dla orientacji głębokość roboczą można odczytać na skali regulacji głębokości z zakresem 0–8. **(1)**

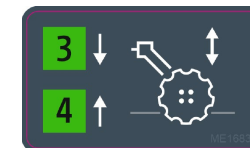


i WSKAZÓWKA

Obieg regulacji głębokości kalibrować kilka razy dziennie. **2** ↑ na ok. 15 s.

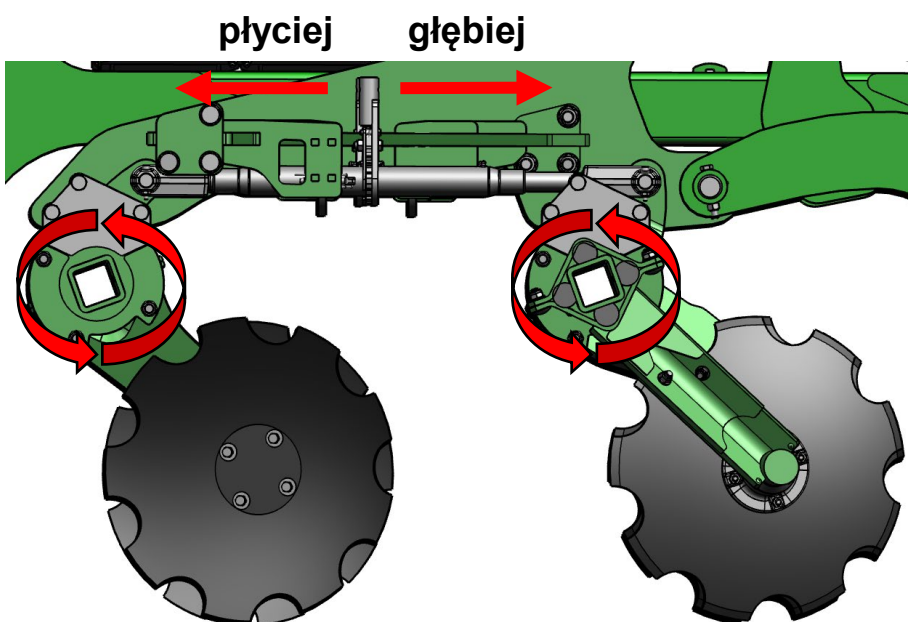
Po ustawieniu obieg regulacji głębokości przełączyć w pozycję pływającą.

11. Regulacja zakresu głębokości roboczej sekcji talerzy



Regulacja mechaniczna zakresu głębokości roboczej w sekcji talerzy

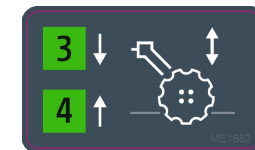
- Za pomocą wrzecion można regulować kąt ramion talerzy.
- Bardziej stromo ustawione ramiona talerzy pracują głębiej. Ale w ten sposób zwiększa się minimalna głębokość robocza.
- Bardziej płasko ustawione ramiona talerzy pracują bardziej płytko. Ale w ten sposób zmniejsza się maksymalna głębokość robocza.



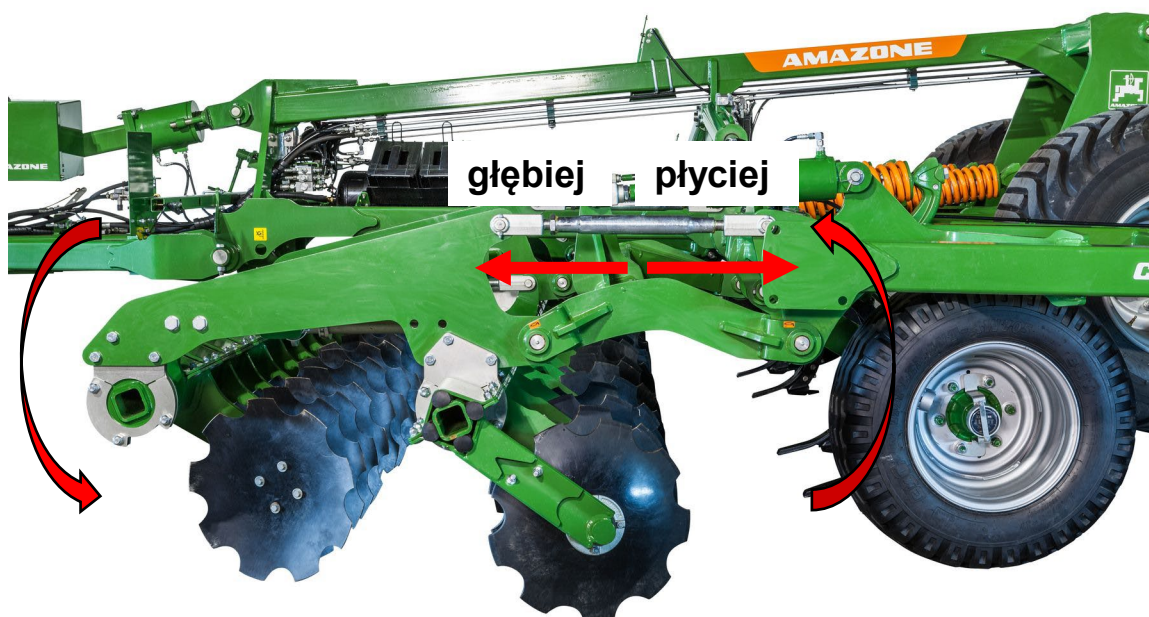
WSKAZÓWKA

Wewnętrzne i zewnętrzne wrzeciono jednej strony maszyny ustawić równomiernie, aby uniknąć naprężeń.
Obie strony maszyny ustawić całkowicie identycznie względem siebie.

12. Indywidualna regulacja rzędów talerzy



- Za pomocą wrzecion można indywidualnie regulować głębokość roboczą przedniego i tylnego rzędu talerzy.
- Może to być pomocne, gdy talerze pierwszego rzędu są bardziej zużyte.
- W celu przywrócenia optymalnego efektu pracy, głębokość roboczą pierwszego rzędu talerzy reguluje się poprzez regulację nachylenia ramy sekcji talerzy.

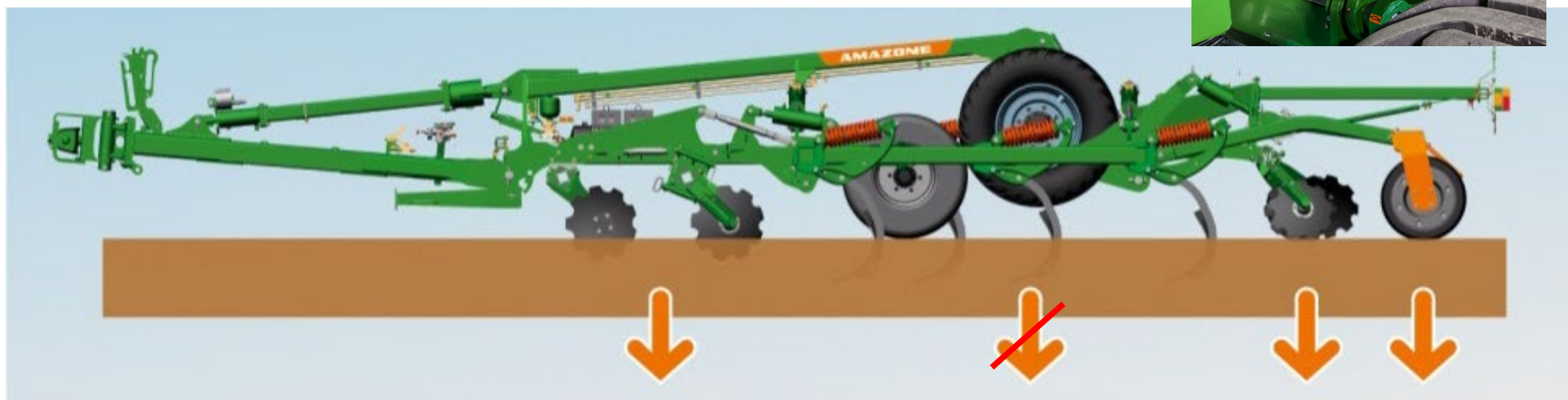
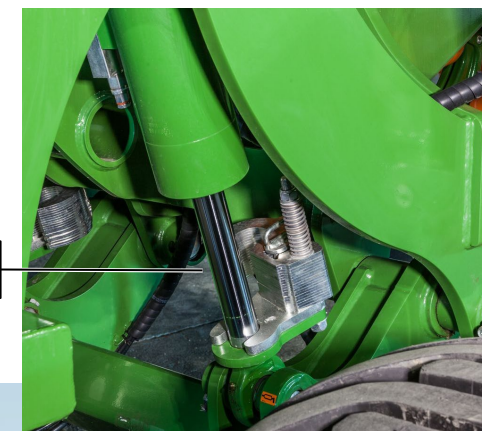


WSKAZÓWKA

Wewnętrzne i zewnętrzne wrzeciono jednej strony maszyny ustawić równomiernie, aby uniknąć naprężeń.
Obie strony maszyny ustawić całkowicie identycznie względem siebie.

13. Jazda z wałem

- Maszyna prowadzona jest na głębokości roboczej przez **zawieszenie ciągnika i wał**
- **ŻADNE elementy dystansowe** nie są dosunięte do siłownika hydraulicznego podwozia (1)
- Koła podwozia unosi się całkowicie z gleby za pomocą **1** ↓



WSKAZÓWKA

- Na glebach o małej nośności podwozie może być wykorzystywane w funkcji wspomagania podczas jazdy.
- **Koła kopiujące** w Ceus 6000/7000-2TX **NIE** przejmują zadania **PROWADZENIA GŁĘBOKOŚCIOWEGO**.

14. Jazda bez wału

- Maszyna prowadzona jest na głębokości roboczej przez **zawieszenie ciągnika i podwozie maszyny**.
- WSZYSTKIE elementy dystansowe** są dosunięte do siłownika hydraulicznego podwozia (1).
- Koła podwozia unosi się całkowicie z gleby do oporu stawianego przez elementy dystansowe za pomocą  .



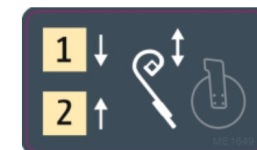
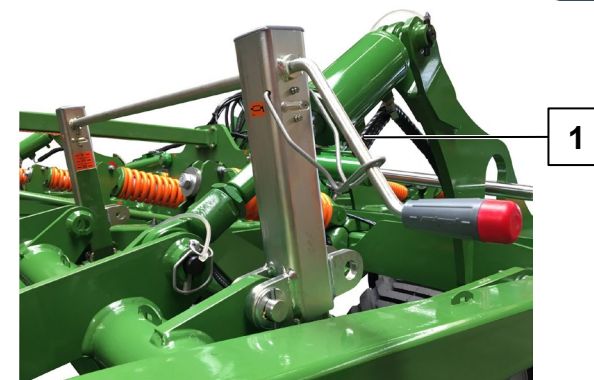
WSKAZÓWKA

- Koła kopiujące** w Ceus 6000/7000-2TX **NIE** przejmują zadania **PROWADZENIA GŁĘBOKOŚCIOWEGO**.
- Podczas ponownego montażu **wałów** – **połączenie śrubowe zacisku** – 210 Nm.

15. Regulacja zespołu równającego

Regulacja mechaniczna

1. Ustawić odpowiednią głębokość roboczą (patrz rozdział 8 i 9).
2. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.
3. Ustawić intensywność pracy poprzez obracanie wrzecion (1).
4. Przygotować maszynę, ustawiając głębokość i prędkość roboczą. W razie potrzeby wyregulować.

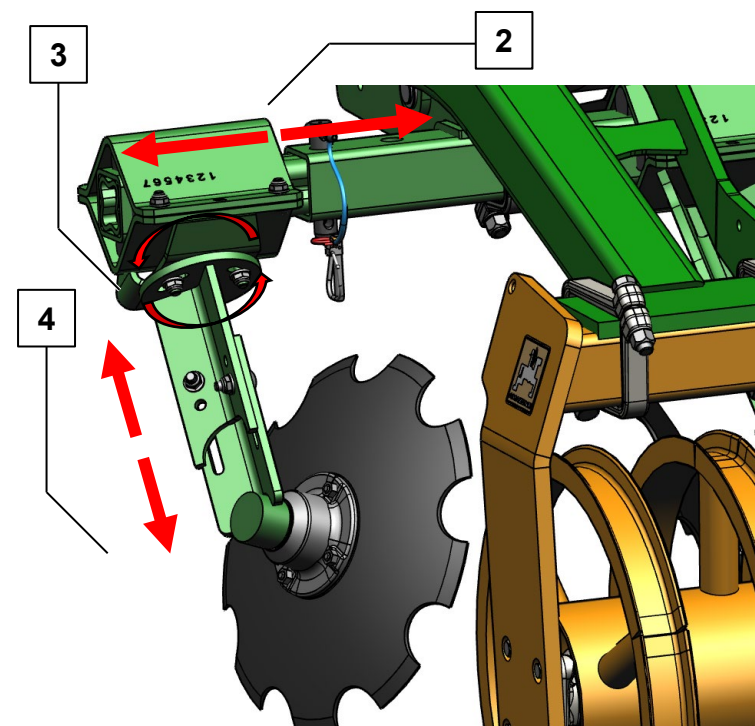


Regulacja hydrauliczna

1. Za pomocą  zwiększyć bądź za pomocą  zmniejszyć intensywność ustawienia.

Element talerzowy boczny

1. Dostosować szerokość (2), kąt natarcia (3) i wysokość (4) do warunków.



WSKAZÓWKA

- Obieg regulacji hydraulicznej kalibrować kilka razy dziennie – przytrzymać  na ok. 15 s.
- Kompensacja zużycia lub bardziej agresywna praca poprzez przestawienie niżej płyt ściernalnych.

16. Przygotowanie do transportu drogowego



1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.



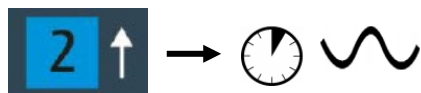
2. Ustawić maksymalną głębokość roboczą maszyny, następnie przełączyć ją w pozycję pływającą (sekcja talerzy i sekcja zębów).



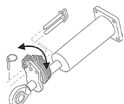
UWAGA: Dotyczy również maszyn z mechaniczną regulacją głębokości roboczej!

3. Wsunąć elementy krawędziowe zespołu równającego.

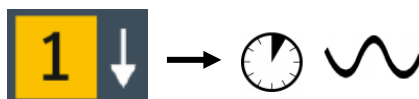
4. Złożyć maszynę.



5. Założyć wszystkie elementy dystansowe przy siłowniku dyszla.



6. Opuścić maszynę, aby siłownik dyszla ściśle przylegał do elementów dystansowych – zwracać uwagę na wysokość transportową wynoszącą maksymalnie 4 m!



7. Zamknąć zawór odcinający na siłowniku dyszla.

8. Oczyszczyć narzędzia robocze i wały zawieszane z luźnej ziemi / skontrolować oświetlenie oraz hamulec roboczy / zamontować listwy osłonowe zagarniacza (jeśli zagarniacz jest zamontowany).

UWAGA:

Punkty 5 i 7 tylko w przypadku maszyn z hydraulicznym pasem górnym dyszla.

Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7854