



AMAZONE



Guide pour le début de saison

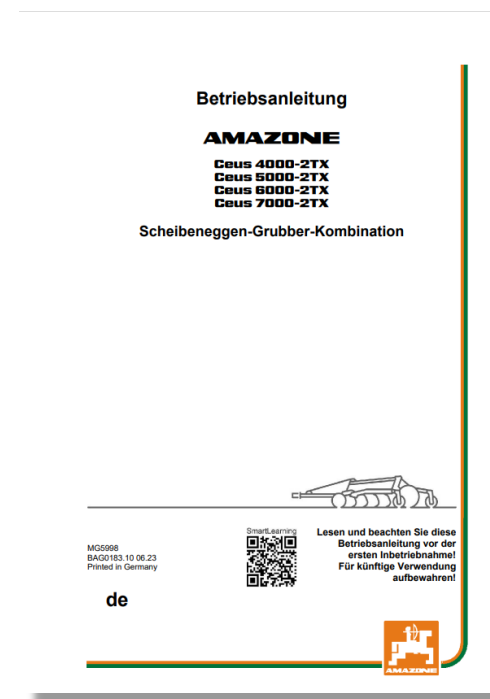
Ceus x000-2TX

Table des matières

1. Instructions générales
2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine
3. Modules et fonctions
4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique
5. Déplier la machine
6. Positions de base de la machine
7. Machine en utilisation dans le champ – Attelage avec timon rigide
8. Machine en utilisation dans le champ – Attelage avec timon hydraulique
9. Régler la profondeur de travail du compartiment de dents
10. Régler la profondeur de travail du train de disques
11. Régler la plage de profondeur de travail du train de disques
12. Régler les rangées de disques séparément
13. Déplacement avec rouleau
14. Déplacement sans rouleau
15. Réglage de l'unité de nivellement
16. Préparer le transport sur route

1. Instructions générales

- L'utilisation de la présente documentation présuppose que la **notice d'utilisation** de la machine a été lue et comprise. Le document afférent est représenté sur la page de droite.
- Il est donc **nécessaire** de consulter les informations complémentaires dans la notice d'utilisation. La **notice d'utilisation** doit **toujours** être **disponible** lors de l'utilisation du guide pour le début de saison Ceus x000-2TX.
- La documentation **Guide pour le début de saison Ceus x000-2TX** est un guide permettant à l'utilisateur de contrôler la machine en début de saison et de la remettre en service. Ce document se rapporte à la génération de machines actuelle et est valable uniquement pour celle-ci.



MG5998

2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine

Attelage requis

- Attelage aux bras inférieurs – Cat. 3 / Cat. 4N / Cat. K700
- Dispositif d'attelage à boule
- Anneau d'attelage

ATTENTION : (gamme : voir portail des pièces de rechange)

Puissance de traction requise pour le tracteur

- 50 – 95 ch max/m de largeur de travail

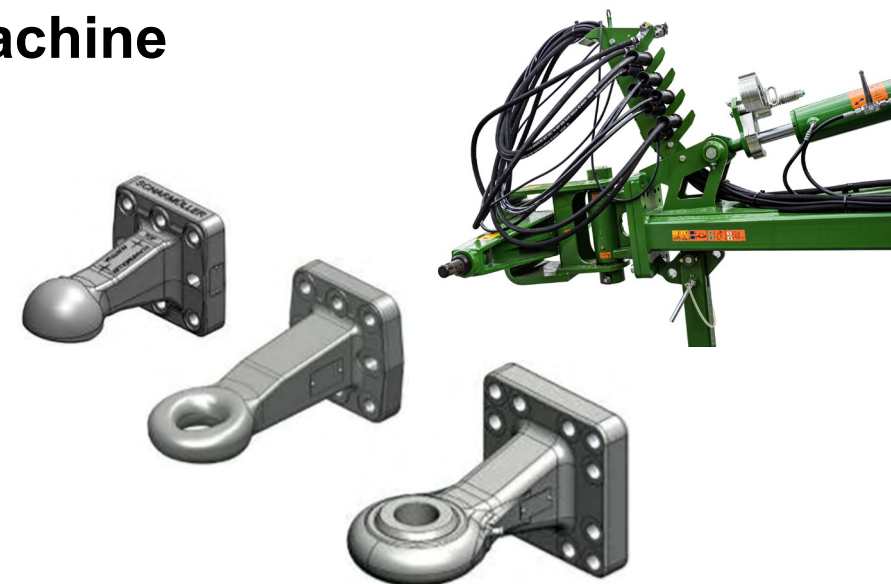
Conditions à remplir par le circuit hydraulique du tracteur

- De 2 à 5 distributeurs double effet selon l'équipement
- Pression/débit d'huile min. 150 bar à 15 l/min
- Pression système max. 210 bar

Conditions à remplir pour le lestage du tracteur

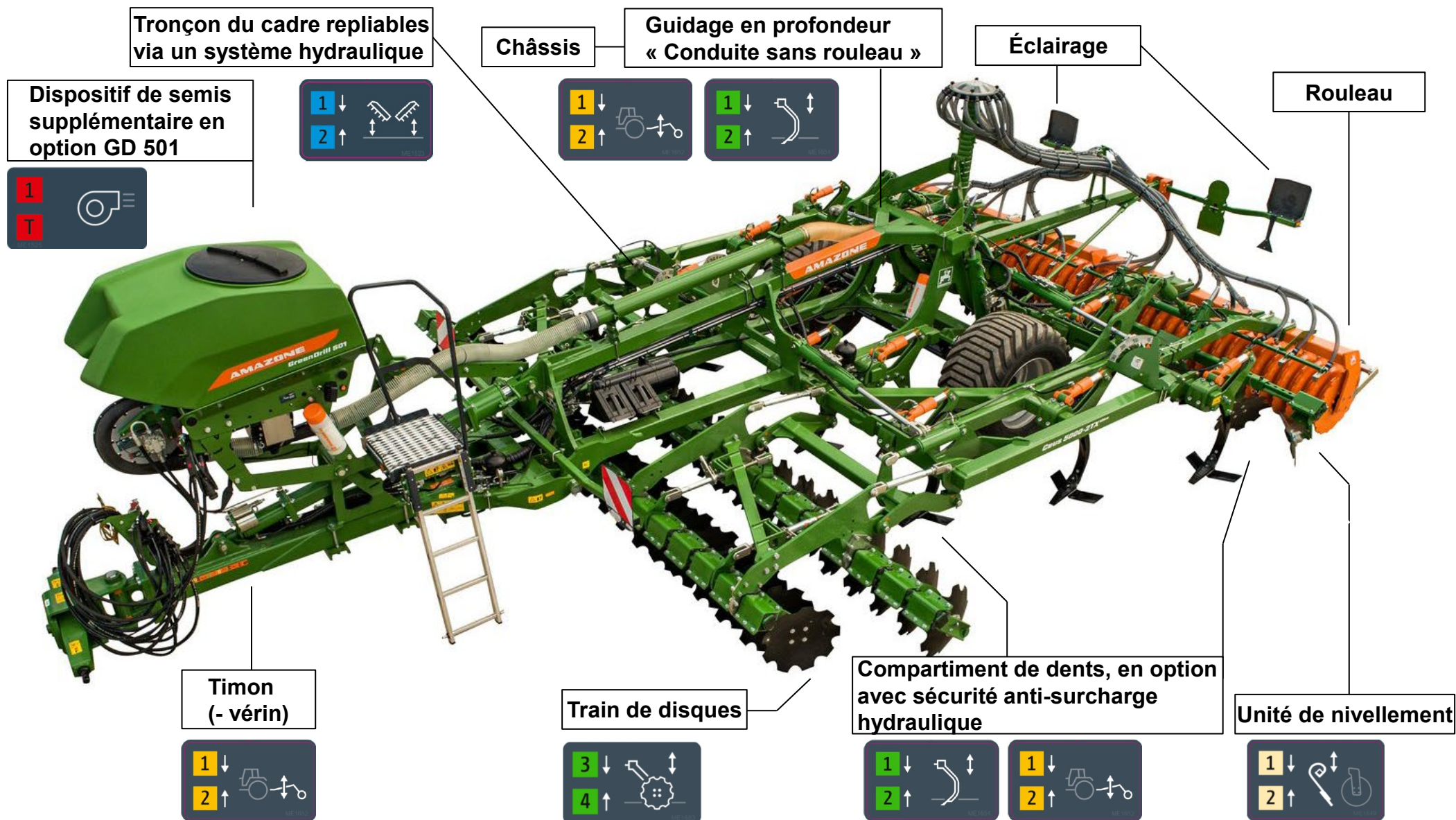
- Le poids total admissible du tracteur DOIT être supérieur à :
 - Poids à vide du tracteur + poids du lestage + charge d'appui verticale de la machine attelée
- L'essieu avant du tracteur doit systématiquement supporter au moins 20 % du poids à vide du tracteur.

- [3] Numéro d'identification du véhicule
- [4] Poids total technique admissible
- [A0] Charge d'appui verticale technique admissible de la machine
- [A1] Charge par essieu technique admissible de la machine
- [B4] Charge de remorquage technique admissible pour un véhicule équipé d'un frein de service pneumatique



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG					
1		2			
3		4 kg			
T-1	T-2	T-3	A-0:	kg	
B-2	-	-	A-1:	kg	
B-4	5	-	A-2:	kg	

3. Modules et fonctions



4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique

1. Atteler la machine.
2. Relier les connecteurs hydrauliques aux raccords du circuit hydraulique du tracteur.
3. Ouvrir le robinet à boisseau sphérique du vérin du timon (1) – sur équipement avec timon hydraulique.
4. Relever la machine [2 ↑] et replier la béquille, desserrer d'abord le frein de stationnement.
5. Faire pivoter les plaques de pivotement de la tige du piston, sur équipement avec timon hydraulique.



CONSEIL :

- Choisir les distributeurs en fonction de la fréquence de leur utilisation en service.
Suggestion >>> jaune / vert / nature / bleu (voir pictogrammes dans la marge)



- Accoupler les **connecteurs hydrauliques 1 et 3** côté distributeur du tracteur (–) qui peuvent être mis en position flottante directement après l'actionnement.



5. Déplier la machine

1. Relever complètement la machine avec [2 ↑].

ATTENTION :

Dépliage uniquement en état relevé - sinon il y a un risque d'endommagement des outils de travail.

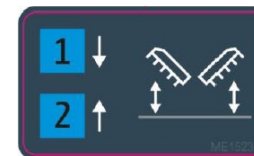
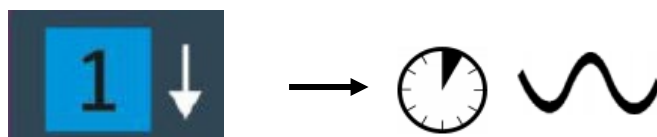
Sur les machines avec timon fixe, relever également avec les bras inférieurs afin d'obtenir une garde au sol suffisante.

2. Déplier complètement le tronçon latéral avec [1 ↓].

ATTENTION :

Les cadres latéraux sont légèrement sur-étendus en position dépliée lorsque la machine est relevée !

3. Après le dépliage, mettre [1 ↓] directement en position flottante.



6. Positions de base de la machine

Position de tournière

1. Machine complètement dépliée – mettre bleu en position flottante

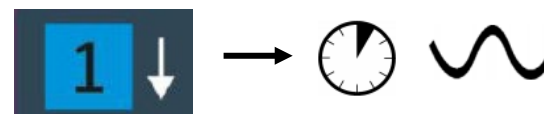


2. Relever complètement la machine – mettre jaune sur « 0 »

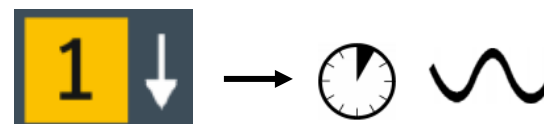


Position de travail

1. Machine complètement dépliée – mettre bleu en position flottante



2. Abaisser complètement la machine – mettre jaune en position flottante



7. Machine en utilisation dans le champ – Attelage avec timon rigide

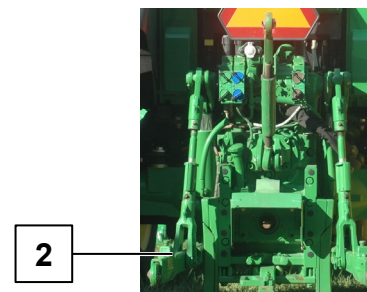
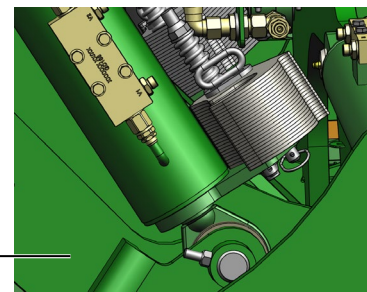
Machine avec timon rigide et attelage aux bras inférieurs

1.  jusqu'à ce que les vérins hydrauliques du châssis soient complètement rétractés et reposent sur la plaque de butée (1),

2.  →  avancer en même temps la machine avec le tracteur

3. Régler la hauteur d'attelage à l'aide du circuit hydraulique arrière (2)

4. Si nécessaire, corriger la position du timon à l'aide du circuit hydraulique arrière du tracteur



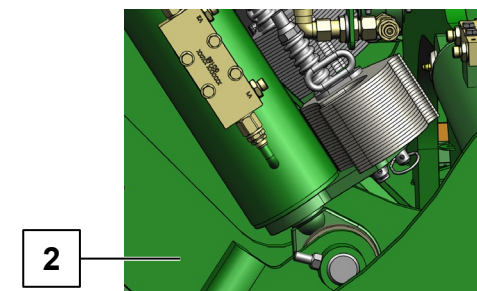
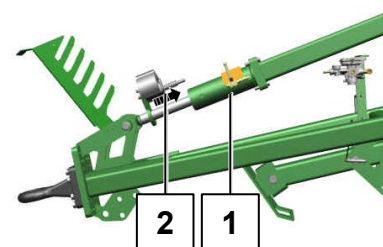
REMARQUE

- La **hauteur d'attelage du timon** permet de régler le **bâti central** de la machine **parallèlement au sol**. (3)
- Pour une **ligne de traction idéale** lors du travail au champ, le **timon** devrait être généralement **parallèle au sol** ou légèrement descendant vers le tracteur.

8. Machine en utilisation dans le champ – Attelage avec timon hydraulique

Machine avec timon hydraulique réglable

1. Ouvrir le robinet d'arrêt du timon (1)
2. Réglage de base – 10 éléments d'écartement (2)
3.  jusqu'à ce que les vérins hydrauliques du châssis soient complètement rétractés et reposent sur la plaque de butée (2)
4.  → 
5. Avancer en même temps la machine à l'aide du tracteur.
6. Si nécessaire, relever à nouveau et corriger le nombre d'éléments d'écartement.



REMARQUE

- Le **nombre d'éléments d'écartement** permet de régler la **longueur** de la **membrane supérieure du timon**. Au-dessus, le **châssis central** de la machine doit être aligné **parallèlement au sol**. (3)
- Pour une ligne **de traction idéale** lors du travail au champ, le **timon** doit généralement être **parallèle au sol** ou légèrement descendant vers le tracteur.

9 Régler la profondeur de travail du compartiment de dents



Réglage hydraulique de la profondeur de travail

- Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique verte  pendant le travail dans le champ.

1 ↓ plus profond

2 ↑ plus plat

- La profondeur de travail se règle par le déplacement des vérins des brancards arrière (1), des vérins hydrauliques supérieurs du châssis (2) et du vérin supérieur du timon (3) (en fonction de l'équipement).



- La profondeur de travail peut être relevée sur l'échelle de réglage de la profondeur de 0-8 à titre indicatif. (4)



REMARQUE

Étalonner le circuit de réglage de la profondeur plusieurs fois par jour.  pendant env. 15 s.

Mettre le circuit de réglage de la profondeur en position flottante après le réglage.

10. Régler la profondeur de travail du train de disques

Réglage hydraulique de la profondeur de travail

- Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique verte  pendant le travail dans le champ.

1 ↓ plus profond **2** ↑ plus plat

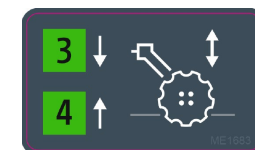
- La profondeur de travail se règle par le déplacement des vérins hydrauliques du train de disques **(1)**.
- La profondeur de travail peut être relevée sur l'échelle de réglage de la profondeur de 0-8 à titre indicatif. **(1)**



i REMARQUE

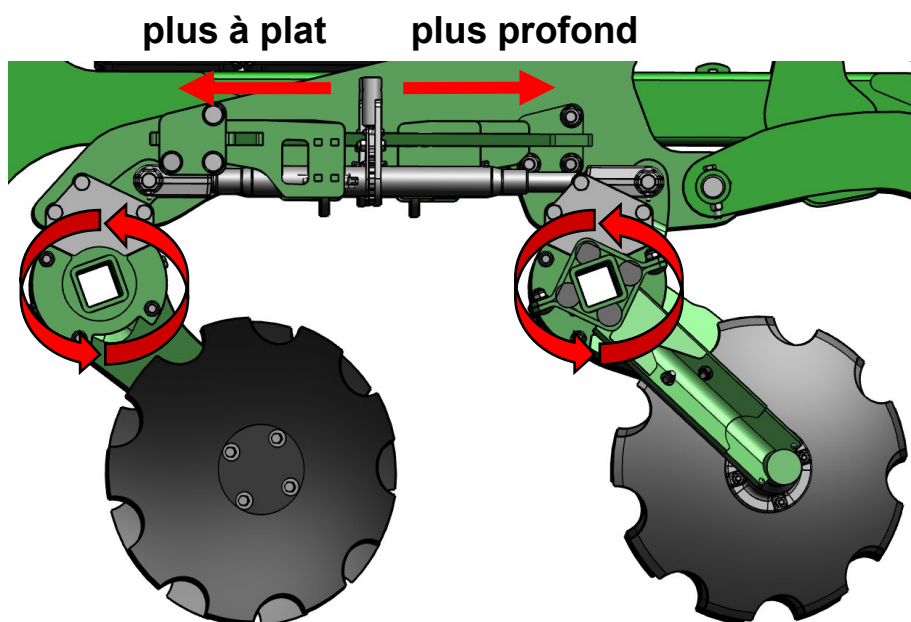
Étalonner le circuit de réglage de la profondeur plusieurs fois par jour. **2** ↑ pendant env. 15 s.
Mettre le circuit de réglage de la profondeur en position flottante après le réglage.

11. Régler la plage de profondeur de travail du train de disques



Réglage mécanique de la plage de profondeur de travail dans le train de disques

- L'angle des bras des disques peut se régler avec les broches.
- Les bras de disques plus raides travaillent plus profondément. La profondeur de travail minimale augmente.
- Les bras de disques plus plat travaillent plus superficiellement. La profondeur de travail maximale est réduite.

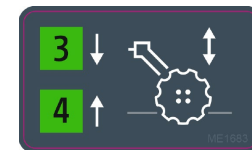


REMARQUE

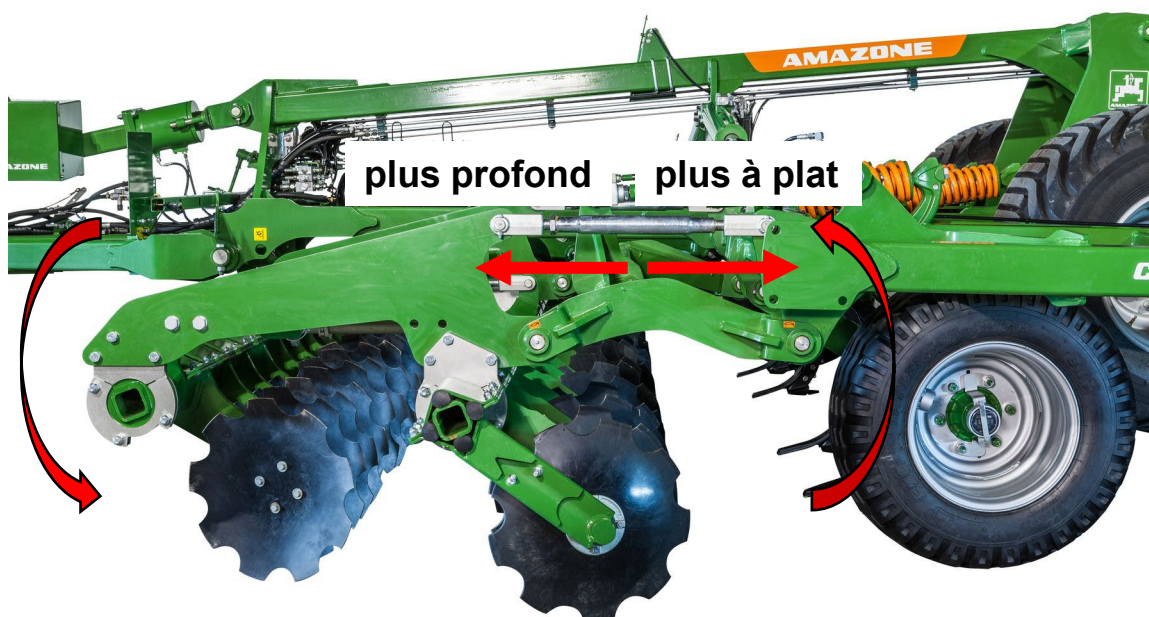
Régler les broches intérieures et extérieures de manière identique du même côté de la machine afin d'éviter les contraintes.

Régler les deux côtés de la machine de manière absolument identique l'un par rapport à l'autre.

12. Régler les rangées de disques séparément



- La profondeur de travail des rangées de disques avant et arrière se règlent séparément à l'aide des broches.
- Cela peut être utile si les disques de la première rangée sont plus usés que les autres.
- Afin d'obtenir à nouveau un résultat optimal, la profondeur de travail de la première rangée de disques est ajustée par le réglage de l'inclinaison du bâti du train de disques.



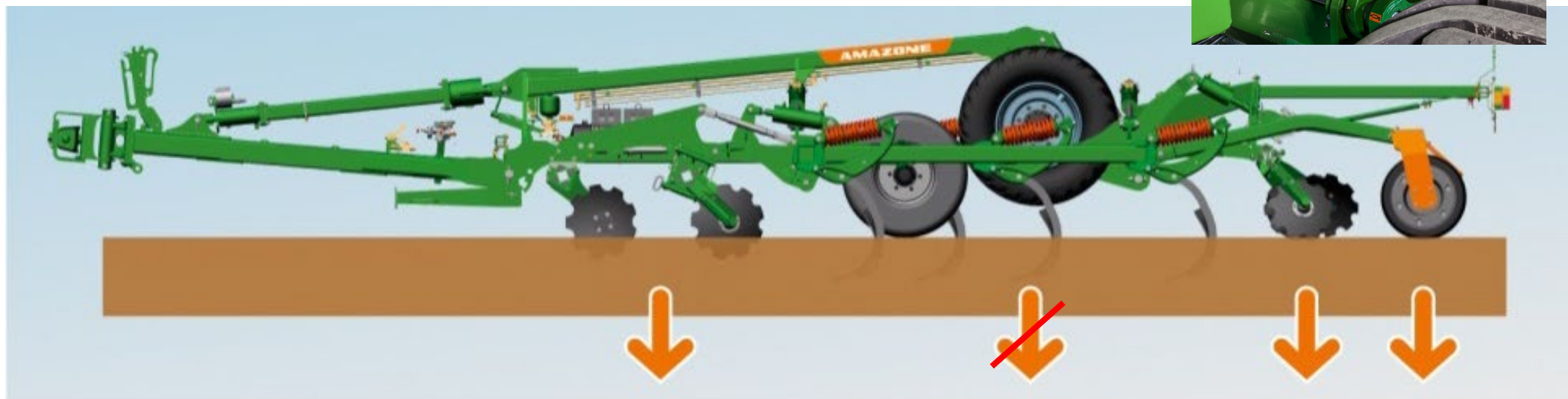
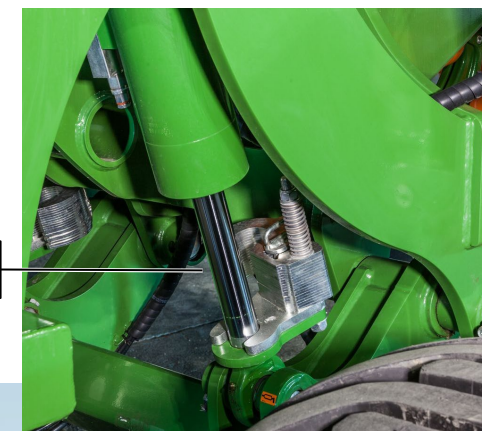
i REMARQUE

Régler les broches intérieures et extérieures de manière identique du même côté de la machine afin d'éviter les contraintes.
Régler les deux côtés de la machine de manière absolument identique l'un par rapport à l'autre.

13. Déplacement avec rouleau



- La machine est guidée dans la profondeur de travail par **l'attelage au tracteur** et par **le rouleau**
- AUCUN élément d'écartement** sur les vérins hydrauliques du châssis pivoté vers l'intérieur (1)
- Les roues du châssis sont relevées avec  complètement du sol



REMARQUE

- Sur des sols peut portants, le châssis peut être utilisé comme soutien.
- Les roues de jauge** pour Ceus 6000/7000-2TX ne prennent **PAS EN CHARGE LE GUIDAGE EN PROFONDEUR.**

14. Déplacement sans rouleur

- La machine est guidée à la profondeur de travail par **l'attelage au tracteur** et par le **châssis de la machine**.
- TOUS les éléments d'écartement** sur les vérins hydrauliques du châssis pivotés vers l'intérieur (1).
- Les roues du châssis sont relevées du sol avec **1** ↓ jusqu'en butée sur les éléments d'écartement.



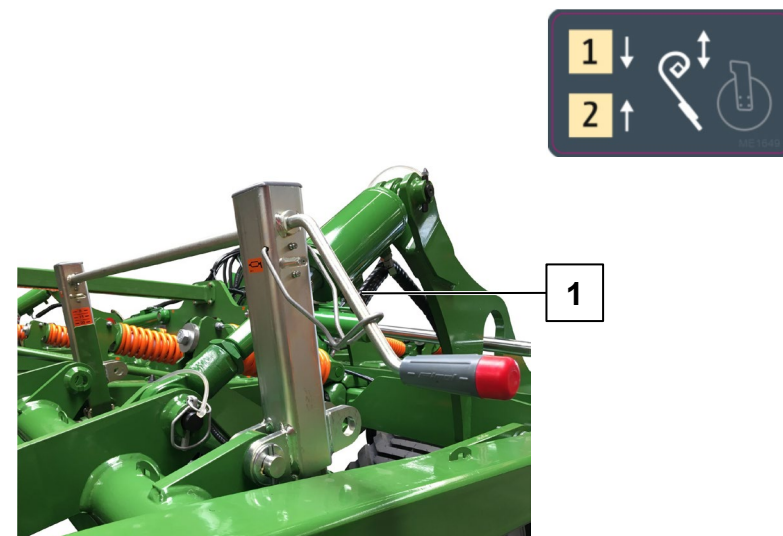
REMARQUE

- Les roues de jauge** pour Ceus 6000/7000-2TX ne prennent **PAS EN CHARGE LE GUIDAGE EN PROFONDEUR**.
- Au nouveau montage **du rouleau – Raccord à visser du serrage – 210 Nm**.

15. Réglage de l'unité de nivellement

Réglage mécanique

1. Régler la profondeur de travail appropriée (voir chapitres 8 et 9).
2. Mettre la machine en **position de tournière**.
3. Régler l'intensité de travail en tournant les broches (1).
4. Utiliser la machine à la profondeur et à la vitesse de travail.
Réajuster si nécessaire.

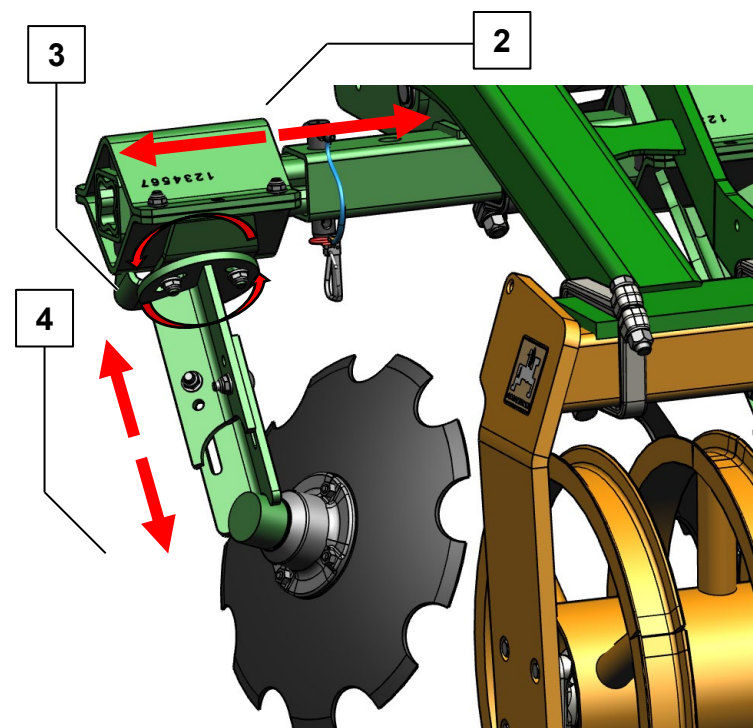


Réglage hydraulique

1. Augmenter  ou réduire  l'intensité du réglage par.

Élément disque de bordure

1. Ajuster aux conditions au niveau de la largeur (2), de l'angle de réglage (3) et de la hauteur (4).



REMARQUE

- Étalonner plusieurs fois par jour le circuit pour le réglage hydraulique -  tenir pendant env. 15 s.
- Compenser l'usure ou augmenter l'agressivité du travail en plaçant les plaques d'usure plus bas.

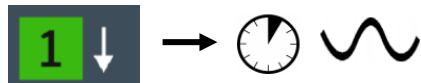
16. Préparer le transport sur route



1. Mettre la machine en **position de tournière**.



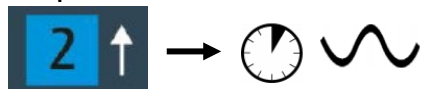
2. Régler la machine à la profondeur de travail maximale, puis mettre en position flottante (train de disques et compartiment de dents).



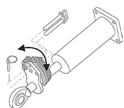
ATTENTION : Valable également pour les machines équipées d'un réglage mécanique de la profondeur de travail !

3. Pousser les éléments de bordure de l'unité de nivellement vers l'intérieur.

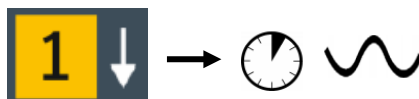
4. Replier la machine.



5. Mettre tous les éléments d'écartement sur le vérin du timon.



6. Abaisser la machine jusqu'à ce que le vérin de timon repose fermement sur les éléments d'écartement – veiller à ne pas dépasser la hauteur de transport maximale de 4 m !



7. Fermer le robinet d'arrêt du vérin de timon.
8. Enlever la terre meuble des outils de travail et des rouleaux portés / contrôler l'éclairage et le frein de service / monter les barres de protection de la herse (si celle-ci est installée).

ATTENTION :

Points 5 et 7 uniquement pour les machines avec membrure supérieure du timon hydraulique.

Application SmartLearning

L'application AMAZONE SmartLearning propose des formations vidéo pour l'utilisation des machines Amazone. Les formations vidéo doivent, si nécessaire, être téléchargées sur votre smartphone afin d'être disponibles hors ligne. Sélectionnez simplement la machine pour laquelle vous souhaitez suivre des formations vidéo.



Portail d'informations

Sur notre portail d'informations, nous mettons gratuitement à votre disposition des documents de différents types à visualiser ou à télécharger. Il peut s'agir d'imprimés techniques ou publicitaires au format électronique, de vidéos, de liens Internet ou de données de contact. Vous pouvez recevoir des informations par la poste et vous abonner aux nouvelles publications de documents de diverses catégories.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tél. : +49 (0)5405 501-0 · Fax : +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail : amazone@amazone.de



MG7850