



AMAZONE



Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Precea – modele zaczepiane

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Przygotowanie maszyny
3. Kalibracja dozowania nawozu
4. Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego
5. Ustawienia maszyny
6. Ustawianie zgarniaczy
7. Strona startowa oprogramowania maszyny (ISOBUS)
8. Menu Praca oprogramowania maszyny (ISOBUS)
9. Oprogramowanie: menu Ustawienia (ISOBUS)
10. Przygotowanie Task Controller w oprogramowaniu maszyny (ISOBUS)

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze **przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty wyszczególnione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje konieczność zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu.
- Publikacja „Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Precea 9/12000-TCC” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do maszyn Precea z wersją oprogramowania **NW356-E.022** i obowiązuje tylko w przypadku tej wersji.

Opis	Instrukcja obsługi
Oprogramowanie ISOBUS Precea	MG7486
Precea 6000-TCC	MG7635
Precea 9/12000-TCC	MG7506

2. Przygotowanie maszyny

Sprzęganie maszyny: wykonać wszystkie połączenia między maszyną i ciągnikiem, takie jak ISOBUS, oświetlenie, hydraulika. Następnie należy przestawić wspornik postojowy ręcznie lub hydraulicznie – w zależności od wyposażenia – w pozycję transportową.

Ustawianie maszyny: w celu dokładnego odkładania materiału siewnego rama podwozia oraz oba wysięgniki maszyny muszą zostać ustawione poziomo.

Ustawianie ramy: ustawianie ramy ułatwia mała poziomnica zamontowana z lewej strony na ramie głównej i przed kołem podwozia. W przypadku sprzęgu kulowego i ucha pociągowego ramę ustawia się na podstawie pozycji montażowej. W razie potrzeby należy dostosować ją poprzez przykręcenie płyty adapterowej w innym punkcie. W przypadku dźwigni dolnych zaczepu ustawianie odbywa się przez podnośnik ciągnika.

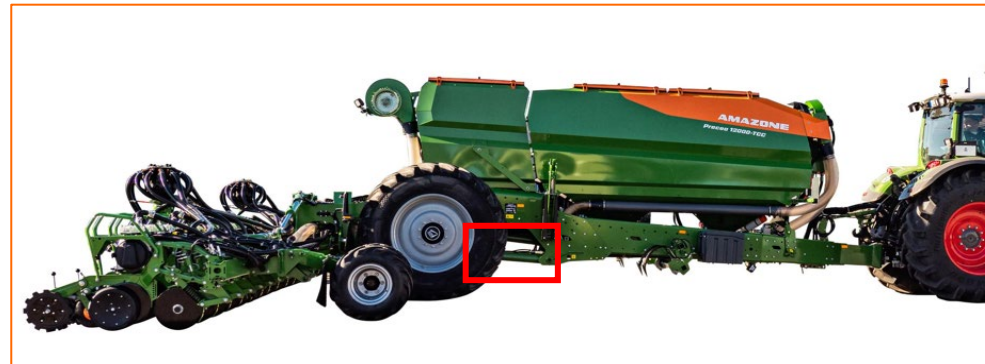


2. Przygotowanie maszyny

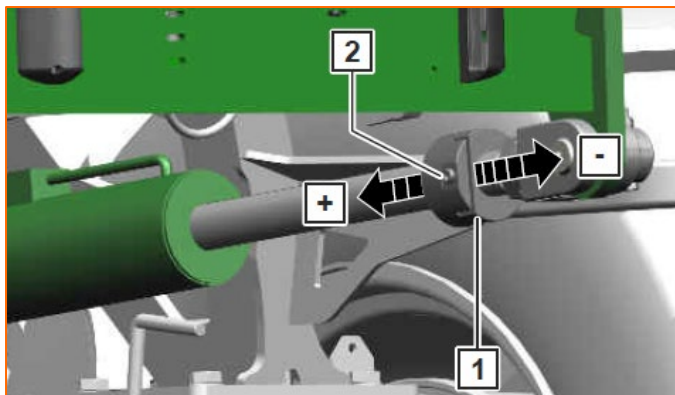
Ustawianie wysięgników: warunkiem jest poziome ustawienie ramy. Wysięgniki przestawia się w polu w pozycję roboczą, a redlice przeciąga na odcinku kilku metrów przez glebę. W tym stanie rura profilowana wysięgników również powinna być ustawiona poziomo. Ponadto rolki wychwytyjące powinny poruszać się z oporami podczas obracania ręką (4). Jeśli tak nie jest, należy wyregulować ograniczniki przy obu siłownikach podnoszenia.

- W maszynie Precea 6000-TCC ograniczniki obraca się na gwincie.
- W maszynie Precea 9/12000-TCC ograniczniki reguluje się poprzez dodanie lub wyjęcie elementów dystansowych.

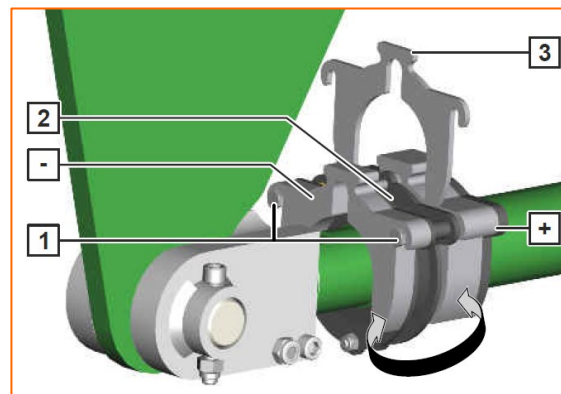
Czynności związane z ustawianiem opisane są w konkretnej instrukcji obsługi.



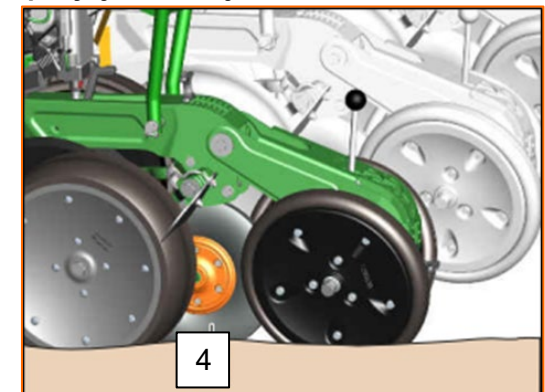
Regulacja ograniczników na gwincie – Precea 6000-TCC



Elementy dystansowe Precea 9/12000-TCC



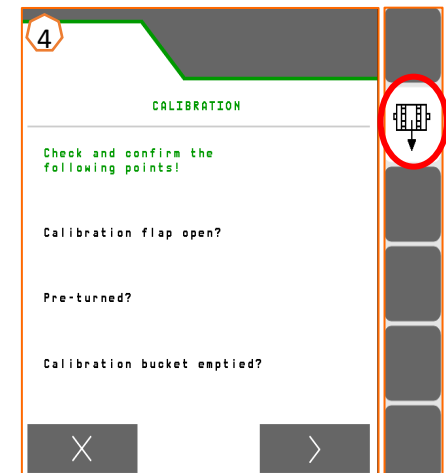
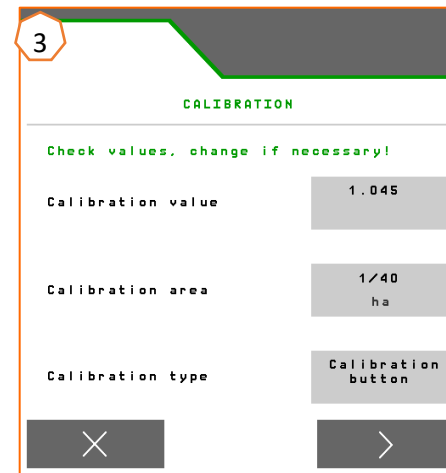
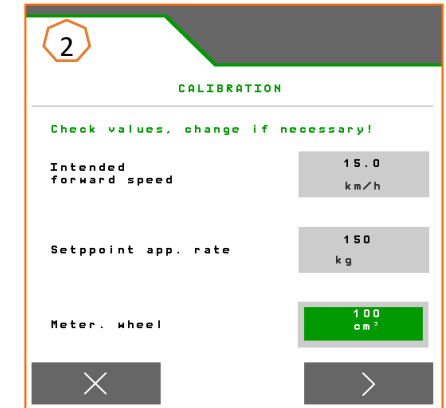
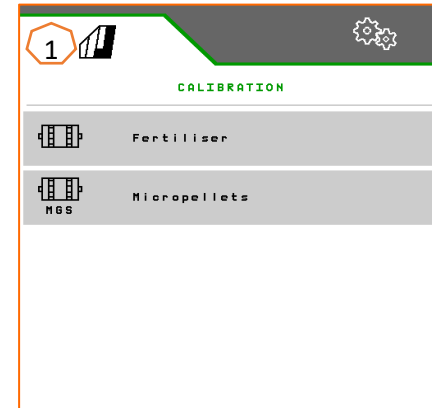
Rolka wychwytyjąca w prawidłowej pozycji roboczej



3. Kalibracja dozowania nawozu

Uwaga ogólna: zamontować odpowiednie rdzenie dozujące. Wsunąć po jednym worku kalibracyjnym pod dozownik. Aby uruchomić kalibrację przez terminal obsługowy, patrz instrukcja obsługi oprogramowania ISOBUS „Menu Kalibracja”.

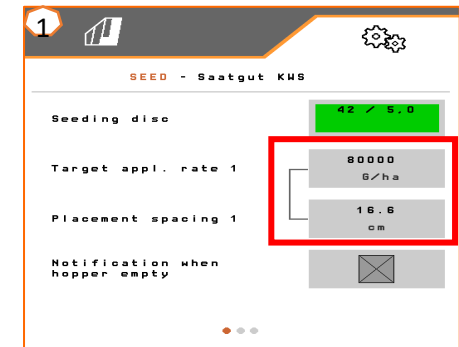
Proces kalibracji: przygotować proces przez oprogramowanie, menu Pole > Kalibracja > Nawóz (1), sprawdzić i ew. zmienić wartości (2, 3), dozowanie wstępne (4). Przeprowadzić kalibrację za pomocą przycisku kalibracyjnego lub TwinTerminal (5). Zważyć ilość i wprowadzić wartość na terminalu.



4. Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego

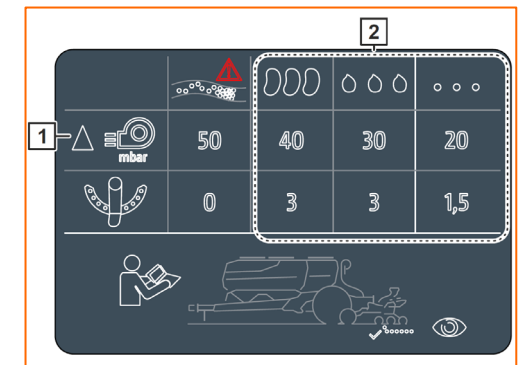
Ustawienia oprogramowania:

Menu Ustawienia > Produkty > Materiał siewny (1). W tym miejscu można ustawić zadaną dawkę rozsiewu 1 i rozstaw sadzenia 1. W celu przeprowadzenia obliczeń należy wybrać odpowiednią tarczę rozdzielającą. Wprowadzenie zadanej dawki rozsiewu 2 jest wymagane tylko w sytuacji, gdy w poszczególnych rzędach ustawione mają zostać różne dawki rozsiewu, np. w celu zwiększenia ilości materiału siewnego. W przypadku systemu CSS tutaj można wybrać różnicę ciśnienia i funkcję automatyczną.



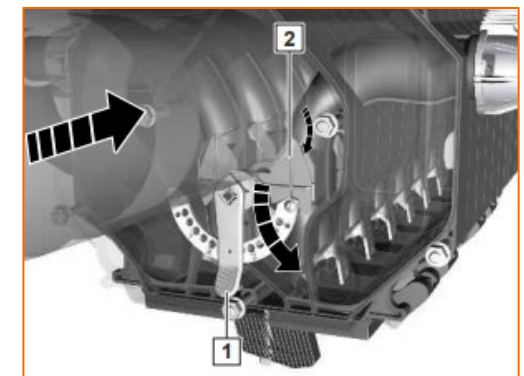
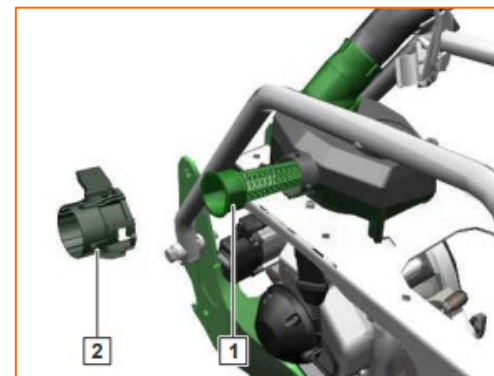
Ustawienia maszyny na zespole zdawczym materiału siewnego:

Na podstawie pozycji kłapy sterującej ustawiana jest ilość powietrza udostępnianego w celu transportu materiału siewnego. W zależności od materiału siewnego (2) odczytać żadaną pozycję kłapy sterującej (1) z folii. Pozycja kłapy sterującej i różnica ciśnienia to wartości orientacyjne. **Wskazówka:** jeśli do części oddzielającej transportowana jest zbyt duża lub zbyt mała ilość materiału siewnego, dostosować ustawienie.



Ustawienia maszyny na zespole odbiorczym materiału siewnego:

Na zespole odbiorczym materiału siewnego w zależności od wielkości uprawy montuje się pomarańczowe (małe oczka) lub zielone (duże oczka) sito.



5. Ustawienia maszyny

Na podstawie tabeli ustawia się sposób oddzielania ziaren w zależności od materiału siewnego. Pozycje zasuw zamykającej i wartości ciśnienia dmuchawy są wartościami orientacyjnymi. Sprawdzić odkładanie ziarna po krótkiej jeździe.

Materiał siewny		Oddzielanie nasion							redlicy do siewu w mulcz PreTeC			System centralnego podawania nasion		
Gat.	Masa 1000 ziaren	Otworki	Ø otworu	Kolor	Zasuwki zamykające	Ciśnienie powietrza	Blokada napełniania	Ø czujnika optycznego	Ø kanału wyrzutowego	Ø czubka redlicy	Rolla dociskowa nasion	Kłapa sterująca	Ciśnienie różnicowe	Sito
Rzepak	> 4,5 g	120	1 mm	Jasnoszary	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Pomarańczowy	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	Pomarańczowy
	4,5 g do 7 g	120	1,3 mm	Antracytowy	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	Pomarańczowy
	> 7 g	120	1,6 mm	Czarny	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	1,5	20 mbar	Pomarańczowy
Sorgo	25 g do 45 g	80	2,5 mm	Bordowy	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Pomarańczowy	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	/		Pomarańczowy
Soja	120 g do 265 g	80	4 mm	Siebnoszary	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Zielony	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	Zielony
	120 g do 265 g	120	4 mm	Fioletowy	D/E			20 mm	20 mm na 16 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	Zielony
Bób		55	6 mm	Czerwony	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Zielony	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm	4	40 mbar	Zielony

Maksymalna prędkość robocza 10 km/h.

- Srebrnoszara tarcza rozdzielająca: maksymalna prędkość robocza 8 km/h.
- Fioletowa tarcza rozdzielająca: maksymalna prędkość robocza 12 km/h. W rozdziale wzdłużnym mogą występować różnice.
- Rozstaw rzędów 45 cm lub 50 cm z maks. 50 ziarnami/m².
- W zależności od materiału siewnego faktyczna dawka rozsiewu może znacznie różnić się od ilości żądanej.

5. Ustawienia maszyny

Material siewny	Oddzielanie nasion							redlice do siewu w mulcz PreTeC				System centralnego podawania nasion			
	Gat.	Masa 1000 ziaren	Otwory	Ø otworu	Kolor	Zasuwki zamykające	Ciśnienie powietrza	Blokada napełniania	Ø czujnika optycznego	Ø kanału wyrzutowego	Ø czubka redlicy	Rolla dociskowa nasion	Kłapa sterująca	Ciśnienie różnicowe	Sito
Kukurydza	> 220 g	42	4,5 mm	Beżowy	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	Zielony	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	3	30 mbar	Zielony	
	200 g do 300 g	42	5 mm	Zielony	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	3	30 mbar	Zielony	
	> 300 g	42	5,5 mm	Lilowy	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	3	30 mbar	Zielony	
Buraki cukrowe		34	2,2 mm	Niebieska	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Pomarańczowy	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	/	/	Pomarańczowy	
Słonecznik	W przypadku materiału siewnego o wielkości przekraczającej 15 mm: wymagany jest czujnik optyczny, kanał wyrzutowy i czubki redlic o średnicy 20 mm.														
	70 g do 85 g	34	3 mm	Pomarańczowy	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Zielony	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	/	/	Zielony	
	85 g do 95 g	34	3,5 mm	Braźnowy	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	/	/	Zielony	
< 95 g	34	4 mm	Różowy	E/F/G	16 mm			16 mm	16 mm	16 mm	/	/	Zielony		
Dynia		10	4 mm	Zielony opalowy	F/G	45 mbar ± 5 mbar *	Zielony	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm	/	/	Zielony	

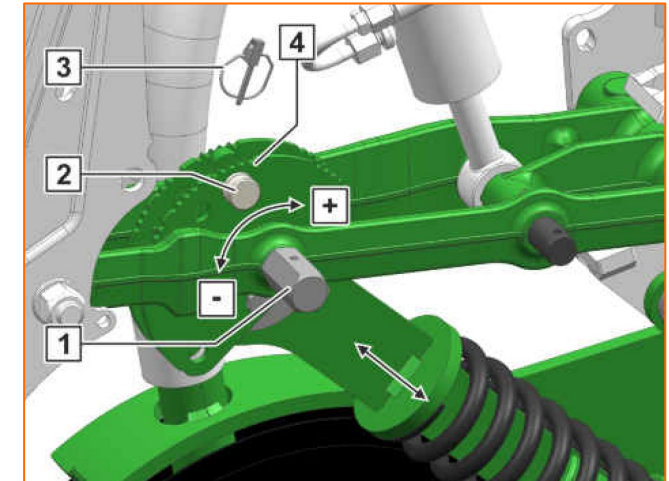
* W przypadku materiału siewnego z małym ciężarem objętościowym wystarczać może ciśnienie powietrza wynoszące 35 +/-5 mbar

5. Ustawienia maszyny

Ustawianie głębokości odkładania na sprzęgniętej redlicy nawozowej

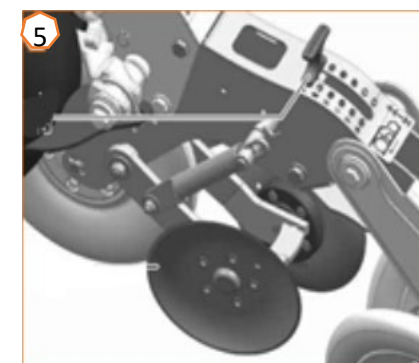
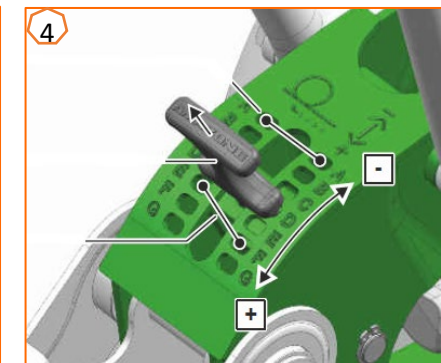
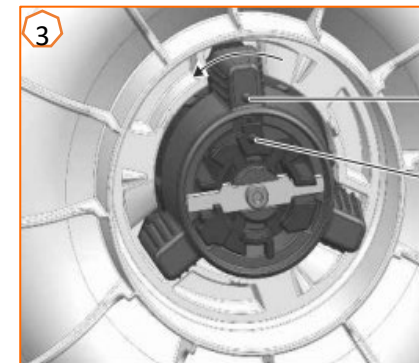
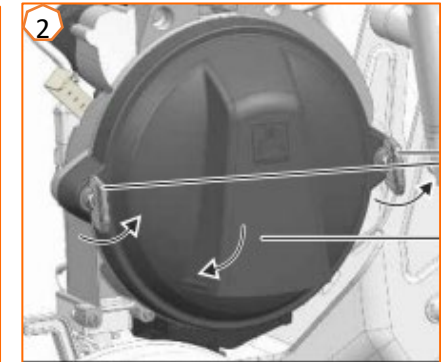
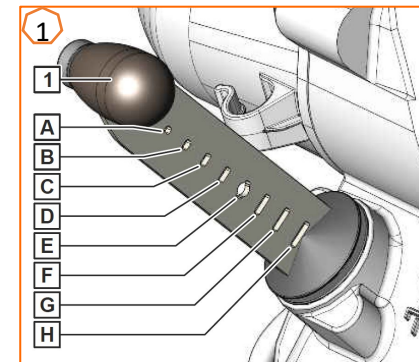
Głębokość redlicy nawozowej jest powiązana z głębokością redlicy wysiewającej. W przypadku zmiany głębokości redlicy wysiewającej automatycznie zmienia się głębokość redlicy nawozowej. Głębokość można ustawiać w 5 stopniach. Zamocować sworzeń w żądanej pozycji.

1. Unieść maszynę.
2. Zabezpieczyć ciągnik i maszynę.
3. Wymontować składaną zawleczkę 3.
4. Wymontować sworzeń 2.
Nacięcia 4 między 1 i 5 pomagają w orientacji.
5. Aby ustawić głębokość odkładania nawozu, obrócić wałek regulacyjny 1 w żądaną pozycję.
6. Zamontować sworzeń.
7. Zamontować składaną zawleczkę.
8. Zastosować ustawienie przy wszystkich redlicach nawozowych.



5. Ustawienia maszyny

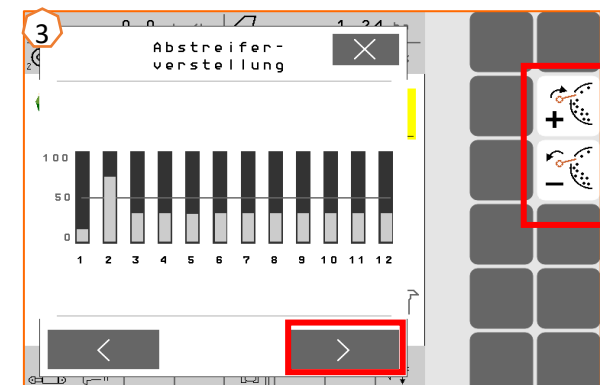
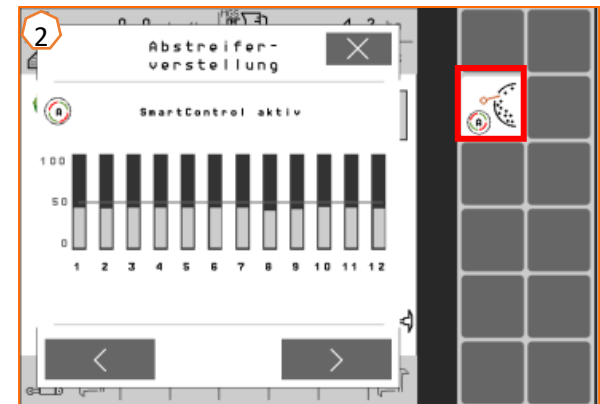
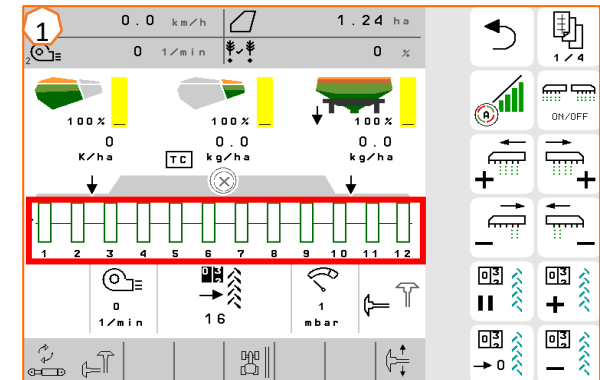
- **(1) Zasuwa zamykająca:** ustawić w zależności od materiału siewnego, patrz tabela na stronach 8 – 10. Otworzyć tylko na tyle, aby przed tarczą rozdzielającą znajdowała się dostateczna ilość materiału siewnego, ale aby komora materiału siewnego nie przepelniała się.
- **(2) Tarcza rozdzielająca:** dla poszczególnych materiałów siewnych dostępne są odpowiednie tarcze rozdzielające z odpowiednią liczbą otworów i średnicą otworów, patrz instrukcja obsługi „Montaż tarczy rozdzielającej”. Aby wymienić tarczę, zdjęć pokrywę (2) i zwolnić zamknięcie (3). Dla każdej tarczy rozdzielającej dostępne jest pasujące koło wyrzutnika, które również musi zostać wymienione.
- **(4) Głębokość odkładania materiału siewnego:** ustawianie za pomocą dźwigni regulacyjnej. Połowiczne kroki można uzyskać poprzez skośną pozycję dźwigni. Głębokość odkładania materiału siewnego zależy między innymi od rodzaju gleby, nacisku redlic oraz prędkości roboczej i może zostać ustalona jedynie podczas pracy w polu.
- **(5) Zagarniacze tarczowe (opcja):** zagarniacze tarczowe ustawia się za pomocą dźwigni regulacyjnej. W pozycji A zagarniacz tarczowy jest dezaktywowany.
- **(6) Rolki dociskowe V:** rolka zamyka bruzdę siewną. Tutaj istnieje możliwość regulacji kąta natarcia, odstępu i nacisku. Dodatkowo rolki można przestawiać względem siebie.



6. Regulacja zgarniaczy

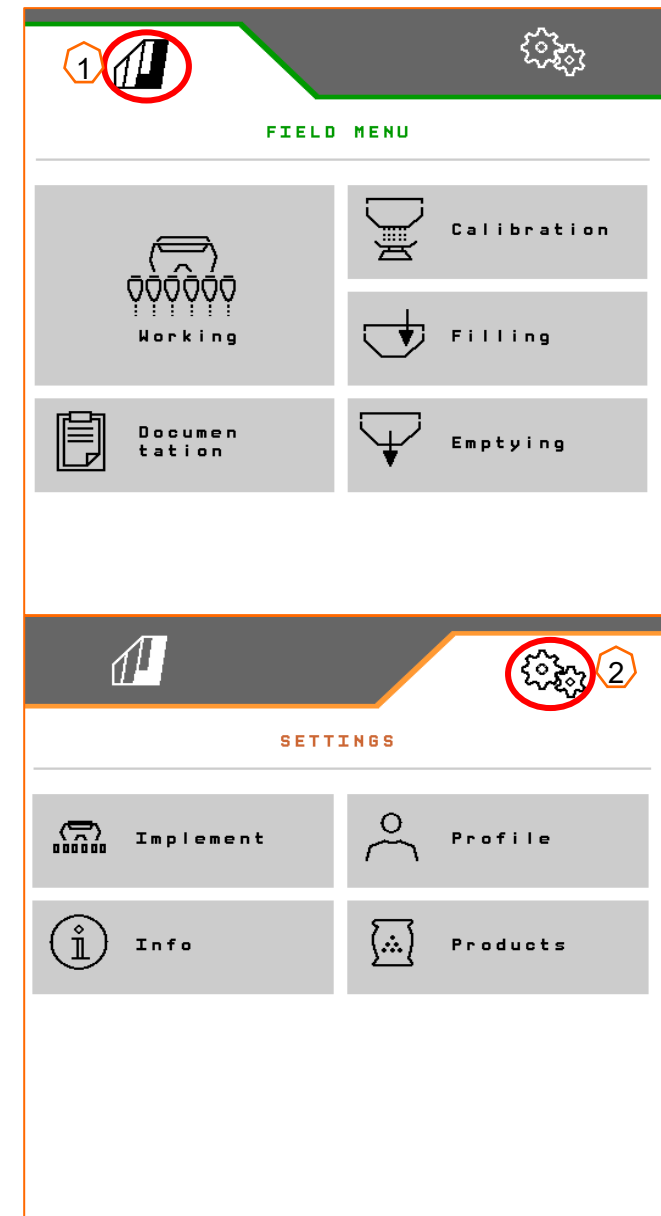
Regulacja zgarniaczy: w przypadku braku obłożenia otworów zmniejszyć wartość. W przypadku obłożenia podwójnymi ziarnami zwiększyć wartość.

- Tryb automatyczny zgarniaczy (SmartControl): ta funkcja jest standardowo aktywowana i automatycznie reguluje zgarniacze w zależności od tego, czy czujniki optyczne zgłaszają fakt braku obłożenia, czy też obłożenie podwójnymi ziarnami. Chcąc dezaktywować SmartControl, kliknąć wykres słupkowy dokładności rozdzielania (1), a następnie przycisk (2).
- Regulacja ręczna zgarniaczy: aby ręcznie ustawić zgarniacze, funkcja SmartControl musi być dezaktywowana. Kliknąć wykres słupkowy dokładności rozdzielania (2). Przyciskami „plus i minus” ustawić wspólnie wszystkie zgarniacze (3). Po przewinięciu ekranu dalej można ustawiać każdy zgarniacz z osobna.

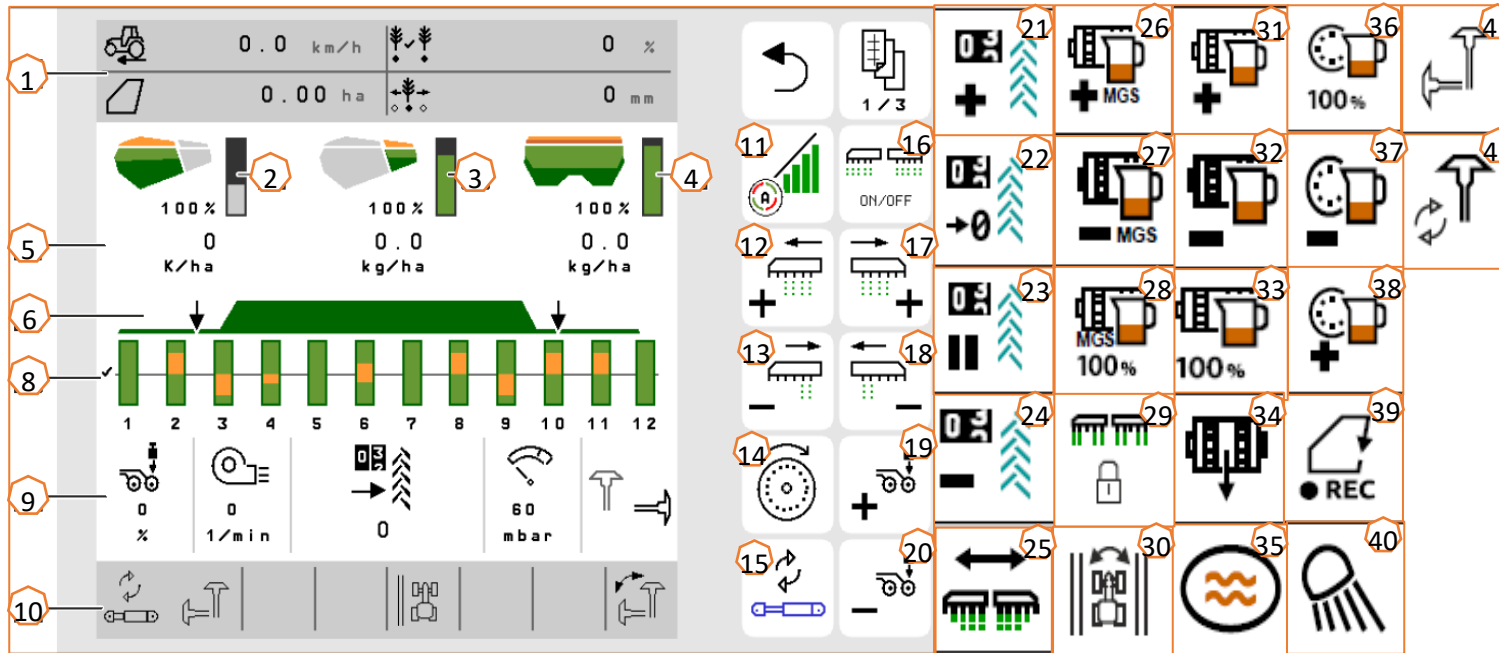


7. Strona startowa oprogramowania maszyny (ISOBUS)

- Oprogramowanie maszyny dzieli się na menu Pole (1) oraz menu Ustawienia (2).
- Poprzez kliknięcie jednego z przycisków otoczonych na ilustracji czerwonym okręgiem można przechodzić między menu.
- Z menu Pole można przechodzić do podmenu Praca, Kalibracja, Dokumentacja, Napełnianie i Opróżnianie.
- Z menu Ustawienia można przechodzić do podmenu Maszyna, Profil, Produkty i Info.



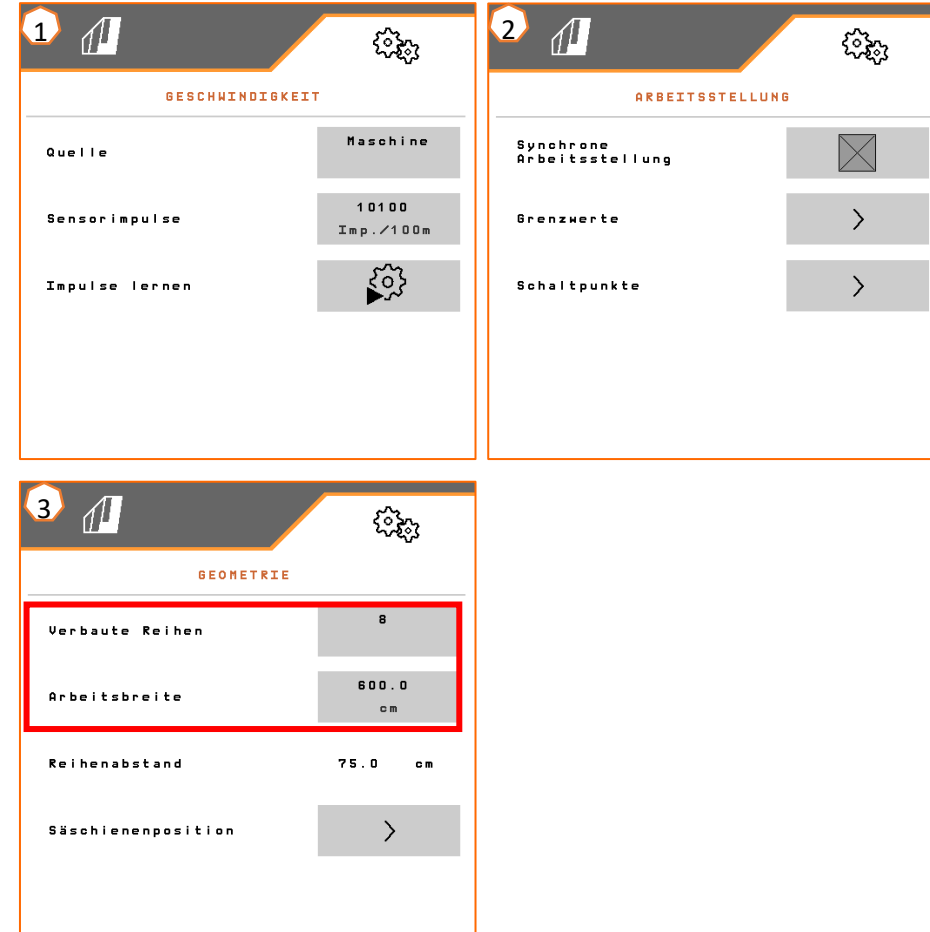
8. Menu Praca oprogramowania maszyny (ISOBUS)



- | | | |
|---|--|--|
| (1) Wyświetlacz wielofunkcyjny (możliwość dowolnego wyboru) | (15) Zmiana wstępnie wybranej funkcji hydraulicznej | (29) Blokowanie rzędów |
| (2) Wskaźnik stanu napełnienia materiałem siewnym | (16) Włączanie i wyłączanie wszystkich sekcji szerokości i dozownika | (30) Przełączanie krawędzi pola do obliczania ścieżek technologicznych |
| (3) Wskaźnik stanu napełnienia mikrogranulatem | (17) Włączenie sekcji szerokości do prawej | (31) Zwiększanie dawki rozsiewu nawozu |
| (4) Wskaźnik stanu napełnienia nawozem | (18) Wyłączenie sekcji szerokości do lewej | (32) Zmniejszanie dawki rozsiewu nawozu |
| (5) Dawki rozsiewu | (19) Zwiększanie nacisku redlic | (33) Ustawianie dawki rozsiewu nawozu na wartość zadaną |
| (6) Stan pozycji roboczej i kontroli sekcji | (20) Zmniejszanie nacisku redlic | (34) Dozowanie wstępne nawozu |
| (8) Wykresy słupkowe redlic wysiewających | (21) Zwiększanie stanu licznika ścieżek technologicznych o 1 | (35) Oczko wodne |
| (9) Dane maszyny | (22) Ustawianie licznika ścieżek technologicznych na zero | (36) Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego na wartość zadaną |
| (10) Pasek stanu | (23) Wstrzymywanie i uruchamianie licznika ścieżek technologicznych | (37) Zmniejszanie dawki rozsiewu materiału siewnego |
| (11) Kontrola sekcji wł./wyl. | (24) Zmniejszanie stanu licznika ścieżek technologicznych o 1 | (38) Zwiększanie dawki rozsiewu materiału siewnego |
| (12) Włączenie sekcji szerokości do lewej | (25) Włączenie wszystkich sekcji szerokości | (39) Włączanie rejestrowania GPS |
| (13) Wyłączenie sekcji szerokości do prawej | (26) Zwiększanie dawki rozsiewu mikrogranulatu | (40) Włączanie i wyłączanie oświetlenia roboczego |
| (14) Napełnianie tarczy rozdzielającej | (27) Zmniejszanie dawki rozsiewu mikrogranulatu | (41) Wstępny wybór lewego/prawego znacznika śladów |
| | (28) Ustawianie dawki rozsiewu mikrogranulatu na wartość zadaną | (42) Zmiana funkcji znaczników śladów |

9. Oprogramowanie: menu Ustawienia (ISOBUS)

- (1) Źródło sygnału prędkości/programowanie impulsów na 100 m: menu Ustawienia > Maszyna > Prędkość > Programowanie impulsów/źródło. Tutaj można wybrać źródło sygnału prędkości i ustawić liczbę impulsów na 100 m. W przypadku napędu elektrycznego liczba impulsów wynosi ok. 10000.
- (2) Źródło/programowanie pozycji roboczej: menu Ustawienia > Maszyna > Pozycja robocza > Programowanie punktów przełączania. W tym miejscu można wybrać źródło sygnału „Pozycja robocza” oraz zaprogramować punkty przełączania „Dozowanie wł.” i „Dozowanie wył.”. Przed zaprogramowaniem punktów przełączania należy zaprogramować wartości graniczne.
- (3) Liczba rzędów na terminalu: menu Ustawienia > Maszyna > Geometria. Tutaj skontrolować i wprowadzić rzeczywistą liczbę rzędów oraz szerokość roboczą do obliczania obrobionej powierzchni i odległości między ziarnami.



The image displays three screenshots of the ISOBUS settings menu, numbered 1, 2, and 3.

Screenshot 1: GESCHWINDIGKEIT (Speed)

Quelle	Maschine
Sensorimpulse	10100 Imp./100m
Impulse lernen	[Gear icon]

Screenshot 2: ARBEITSSTELLUNG (Work Position)

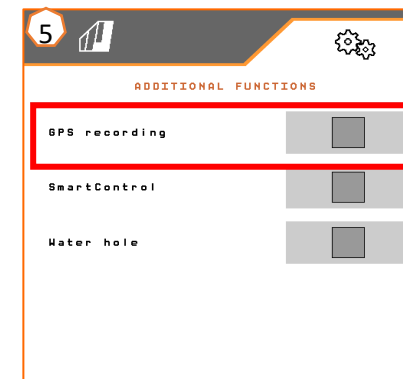
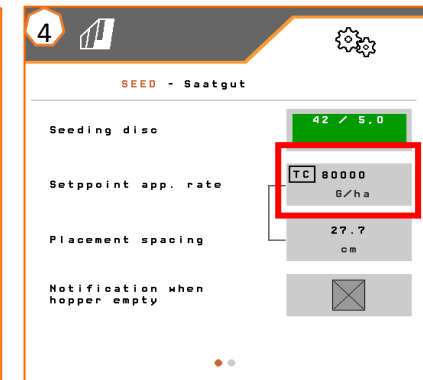
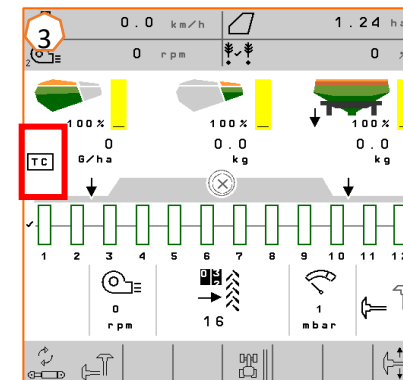
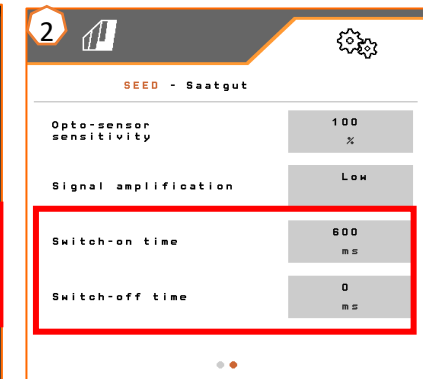
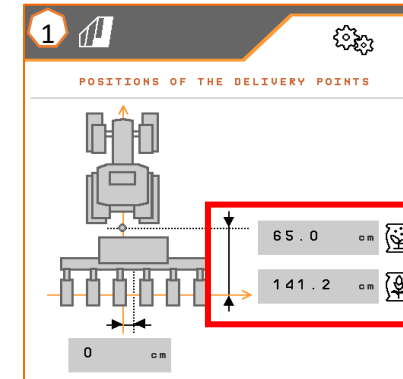
Synchrone Arbeitsstellung	[X icon]
Grenzwerte	[> icon]
Schaltpunkte	[> icon]

Screenshot 3: GEOMETRIE (Geometry)

Verbaute Reihen	8
Arbeitsbreite	600.0 cm
Reihenabstand	75.0 cm
Säschienenposition	[> icon]

10. Przygotowanie Task Controller w oprogramowaniu maszyny (ISOBUS)

- **Terminal:** funkcjami Task Controller steruje się przez terminal. Terminal musi zostać odpowiednio przygotowany. Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi danego terminala.
- **(1) Geometria:** menu **Ustawienia > Maszyna > Geometria**. Tutaj można skontrolować i dostosować geometrię maszyny. Z tą geometrią maszyna loguje się w Task Controller. Jeśli w oprogramowaniu maszyny aktywowany jest Multi Boom, maszyna rozróżnia między punktami odbioru nawozu i materiału siewnego.
- **(2) Czas włączenia i wyłączenia:** menu **Ustawienia > Produkty > Materiał siewny/nawóz**. Czas włączenia i wyłączenia określa opóźnienie między poleceniem włączenia lub wyłączenia sekcji szerokości przesłanym przez terminal i chwilą faktycznego dotarcia materiału siewnego/nawozu do redlicy. Niewłaściwe ustawienia mogą prowadzić do powstawania nakładek lub luk.
- **(3,4) Karty aplikacyjne/zlecenia:** symbol „TC” w menu Praca i menu Produkty sygnalizuje, że zadane wartości rozsiewu maszyna otrzymuje od Task Controller, a więc z karty aplikacyjnej lub zlecenia.
- **(5) Rejestrowanie GPS:** menu **Ustawienia > Maszyna > Funkcje dodatkowe**. Z pomocą funkcji rejestrowania GPS dla podłączonego terminala obsługowego można symulować rozsiew bez konieczności wysiewu materiału siewnego. Terminal obsługowy zaznacza przejechany obszar jako obrobioną powierzchnię. Z obrobionej powierzchni można utworzyć granicę pola.



Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7833