



**AMAZONE**



**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia  
sezonu  
Catros+/CatrosXL x003-2TX**



# Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Warunki eksploatacji maszyny
3. Podzespoły i funkcje
4. Zaczepianie maszyny i podłączanie hydrauliki
5. Rozkładanie maszyny
6. Ustawienia podstawowe maszyny
7. Konfigurowanie maszyny – z Contour Frame
  - 7.1 Konfigurowanie maszyny – z Contour Frame – ustawienie maszyny – wzdłużne
  - 7.2 Konfigurowanie maszyny – z Contour Frame – ustawienie maszyny – poprzeczne
8. Konfigurowanie maszyny – bez Contour Frame
9. Regulacja głębokości roboczej
10. Regulacja talerza bocznego
11. Korzystanie z Crushboard (wyposażenie dodatkowe)
12. Korzystanie z wału nożowego (wyposażenie dodatkowe)
13. Przygotowanie do transportu drogowego
14. Przygotowanie do transportu drogowego – z Crushboard lub wałem nożowym

# 1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze przeczytanie ze zrozumieniem **instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje **konieczność** zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu Catros+/CatrosXL x003-2TX.
- Publikacja „**Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Catros+/CatrosXL x003-2TX**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do aktualnej generacji maszyn i obowiązuje tylko w przypadku tej generacji.



MG5526



MG6462

## 2. Warunki eksploatacji maszyny

### Warunki dotyczące zawieszenia

- Dźwignie dolne zaczepu – kat. 3/kat. 4N/kat. K700
- Sprzęg kulowy
- Ucho pociągowe

**UWAGA:** (asortyment, patrz portal części zamiennych)

### Warunki dotyczące mocy pociągowej ciągnika

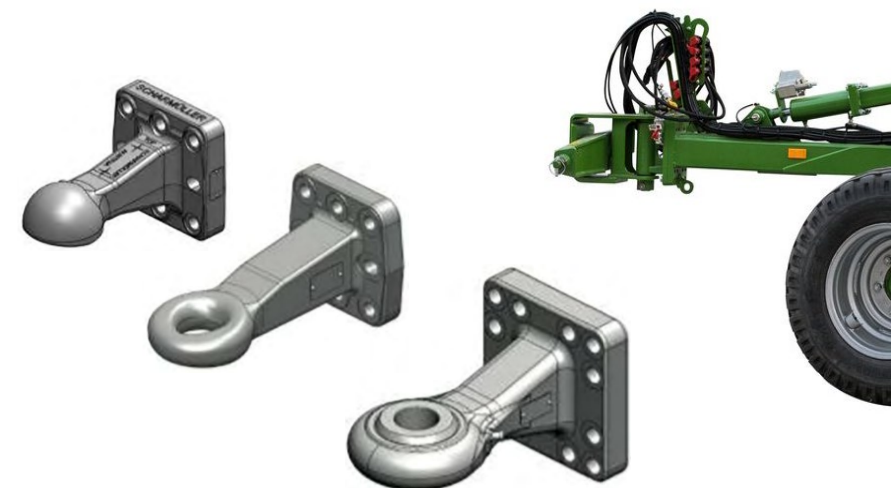
- Od 30 KM/m szerokości roboczej do Catros+ x003-2TX
- Od 40 KM/m szerokości roboczej do CatrosXL x003-2TX

### Warunki dotyczące hydrauliki ciągnika

- W zależności od wyposażenia 2 – 5 dwukierunkowych zespołów sterujących (z bezciśnieniowym powrotem)
- Wydajność olejowa min. 150 bar przy 15 l/min (30l/min z GreenDrill 501)
- Maksymalne ciśnienie systemowe 210 bar

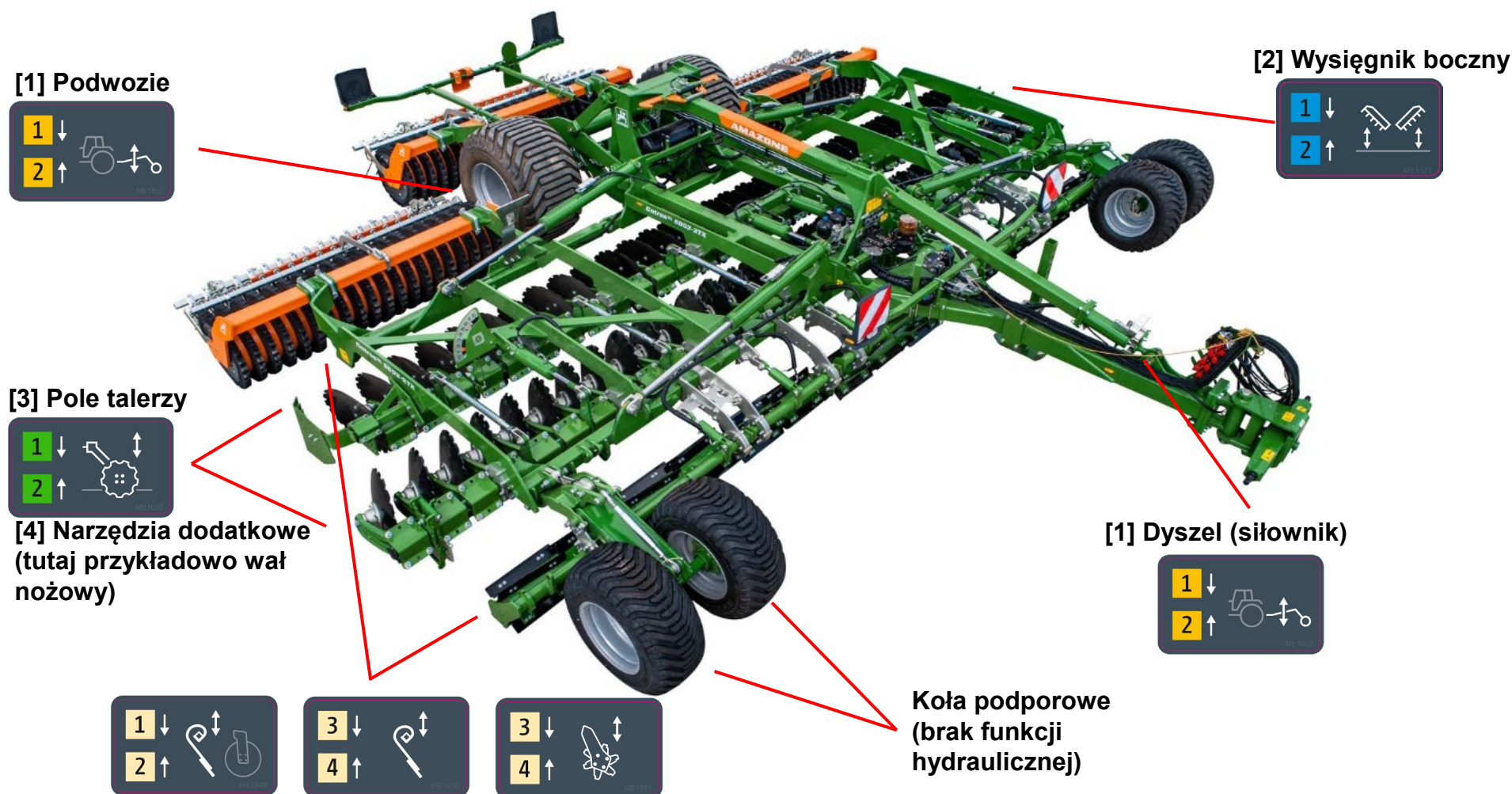
### Warunki dotyczące balastu ciągnika

- Dopuszczalna masa całkowita ciągnika MUSI być większa niż:
  - masa własna ciągnika + masa balastu + pionowe obciążenie zaczepu maszyny zaczepianej
- Przednia oś ciągnika musi być zawsze obciążona przynajmniej 20% masy własnej ciągnika.
- [3] numer identyfikacyjny pojazdu
- [4] dopuszczalna techniczna masa całkowita
- [A0] dopuszczalne techniczne pionowe obciążenie zaczepu maszyny
- [A1] dopuszczalne techniczne obciążenie osi maszyny
- [B4] dopuszczalna techniczna masa ciągniona w przypadku pojazdu z pneumatycznym hamulcem roboczym



| AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG |   |     |     |     |      |    |
|--------------------------------------|---|-----|-----|-----|------|----|
|                                      | 1 |     | 2   |     |      |    |
|                                      |   | 3   |     |     | 4    | kg |
|                                      |   | T-1 | T-2 | T-3 | A-0: | kg |
| B-2                                  |   | -   | -   | -   | A-1: | kg |
| B-4                                  | 5 | -   | -   | -   | A-2: | kg |

### 3. Podzespoły i funkcje



[1] Podwozie/siłownik dyszla – opuszczanie/podnoszenie maszyny – zawsze hydraulicznie

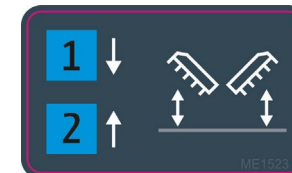
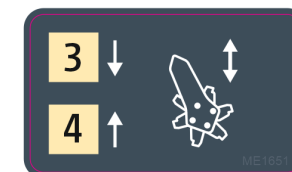
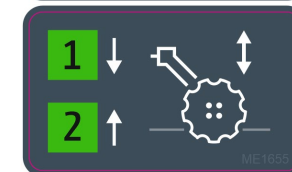
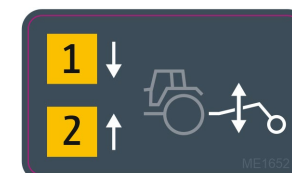
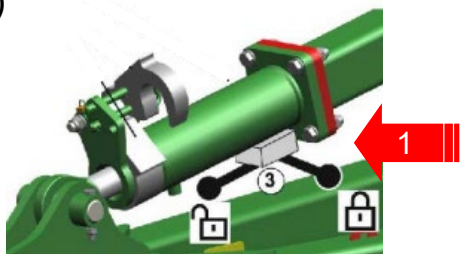
[2] Wysięgniki boczne – rozkładanie/składanie maszyny – zawsze hydraulicznie

[3] Regulacja głębokości roboczej – zwiększanie/zmniejszanie głębokości roboczej – do wyboru mechanicznie lub hydraulicznie

[4] Narzędzia dodatkowe – opcjonalnie ze sterowaniem mechanicznym lub hydraulicznym

## 4. Zaczepianie maszyny i podłączanie hydrauliki

1. Zaczepić maszynę.
2. Łączenie złączy hydraulicznych z przyłączami hydrauliki ciągnika.
3. Otworzyć zawór kulowy siłownika dyszla [1].
4. Unieść maszynę [ 2 ↑ ] i złożyć wspornik postojowy (ew. wcześniej zwolnić hamulec postojowy)



### PORADA:

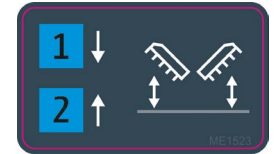
- Zespoły sterujące wybrać w zależności od częstości korzystania podczas pracy.  
**Propozycja >>> żółty / zielony / beżowy / niebieski**
- **Podłączyć złącze hydrauliczne 1 i 3** po stronie zespołu sterującego ciągnika (–), które po uruchomieniu można bezpośrednio przełączać w pozycję pływającą.





## 5. Rozkładanie maszyny

1. Podnieść całkowicie maszynę 
2. Za pomocą [  ] dosunąć wysięgniki boczne całkowicie do ramy środkowej /złożyć je 
3. Następnie rozłożyć maszynę [  ] 

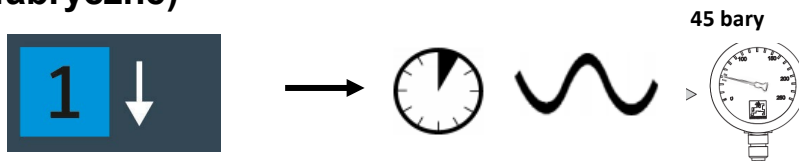


### UWAGA:

- Ustawić dla zespołu sterującego niebieskiego **maksymalną ilość oleju** (l/min).
- Po rozłożeniu **ZAWSZE** przełączyć **W POZYCJĘ PŁYWAJĄCĄ!**

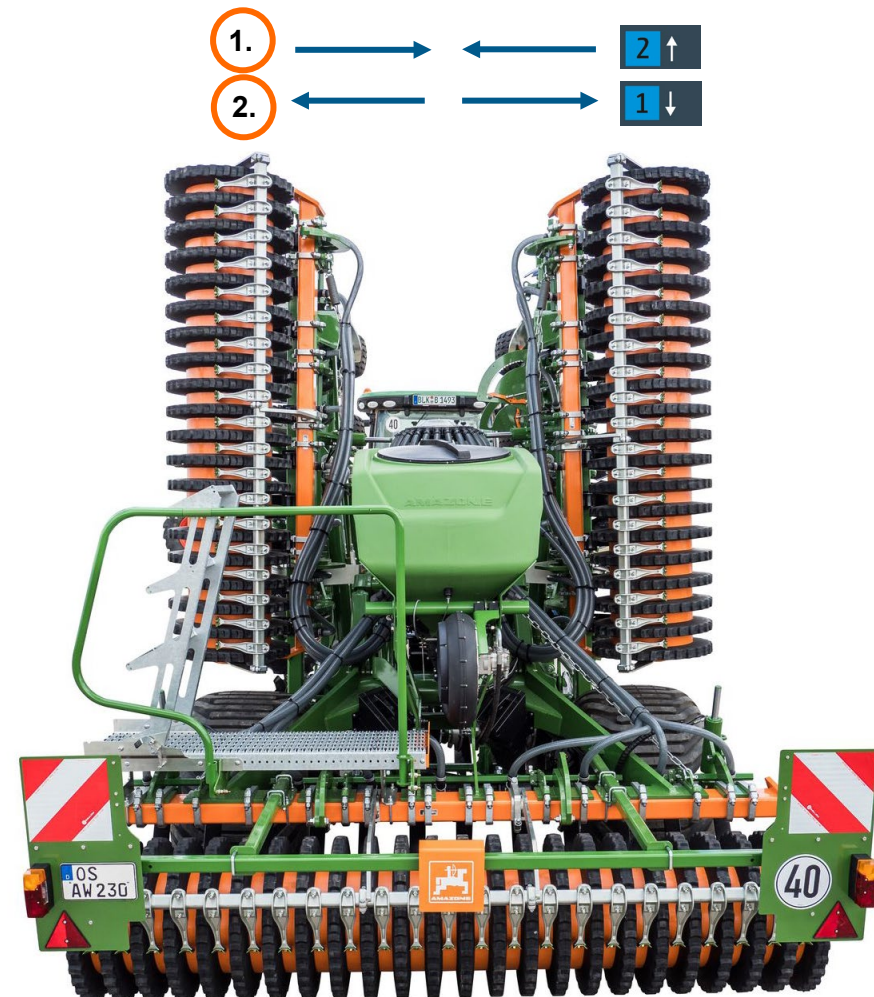
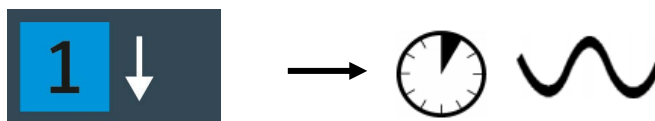
### Maszyny z ContourFrame

- Ciśnienie hydraulicznego dopasowania do konturu gleby **45 bar** (ustawienie fabryczne)



### Maszyny bez ContourFrame

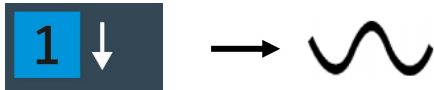
- Brak hydraulicznego dopasowania do konturu gleby



## 6. Ustawienia podstawowe maszyny

### Pozycja do uwroci

1. Maszyna całkowicie rozłożona – niebieski przełączony następnie w pozycję pływającą

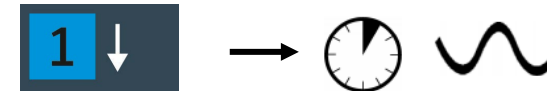


2. Maszyna całkowicie uniesiona – żółty przełączony następnie w pozycję „0”

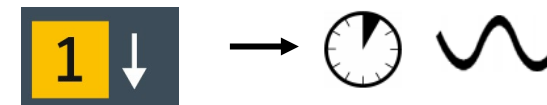


### Pozycja robocza

1. Maszyna całkowicie rozłożona – **niebieski** w pozycji pływającej (**tylko w momencie uruchomienia**)



2. Opuścić całkowicie maszynę – przełączyć **żółty** w pozycję pływającą (**przy każdym manewrze zawracania**)





## 7. Konfigurowanie maszyny – z Contour Frame



1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.
2. Długość wrzecion kół podporowych [1] w ustawieniu fabrycznym (patrz tabela)?
3. **Elementy dystansowe** przy siłowniku dyszla (zacząć od 15 sztuk) [2].
4. Ustawić maszynę **w pozycji roboczej** i przejechać do przodu kilka metrów



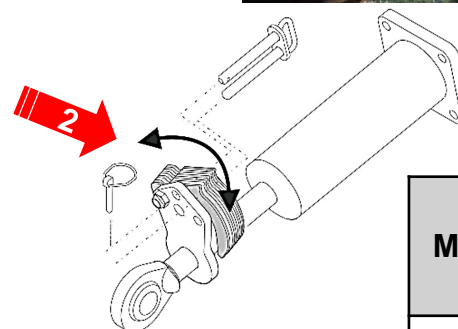
### UWAGA:

- Siłownik dyszla musi przylegać do elementów dystansowych
- >> **brak luzu w pasie górnym dyszla!** [3]
- >> **w przeciwnym razie dopasować elementy dystansowe!** [2]

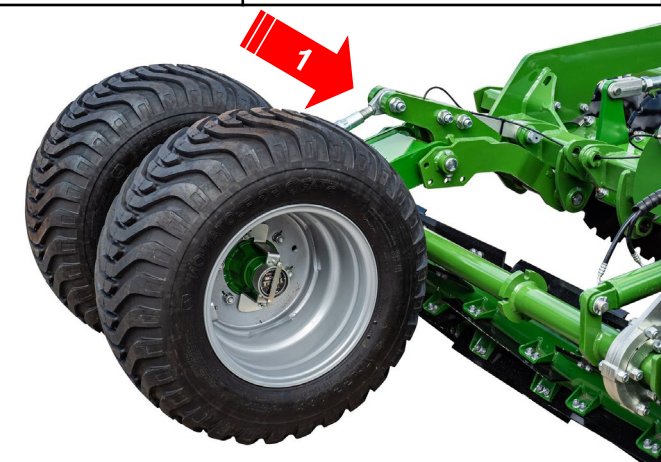
### PORADA:

- optymalne przenoszenie siły dzięki ramionom tylnego podnośnika ustawionym poziomo w ciągniku

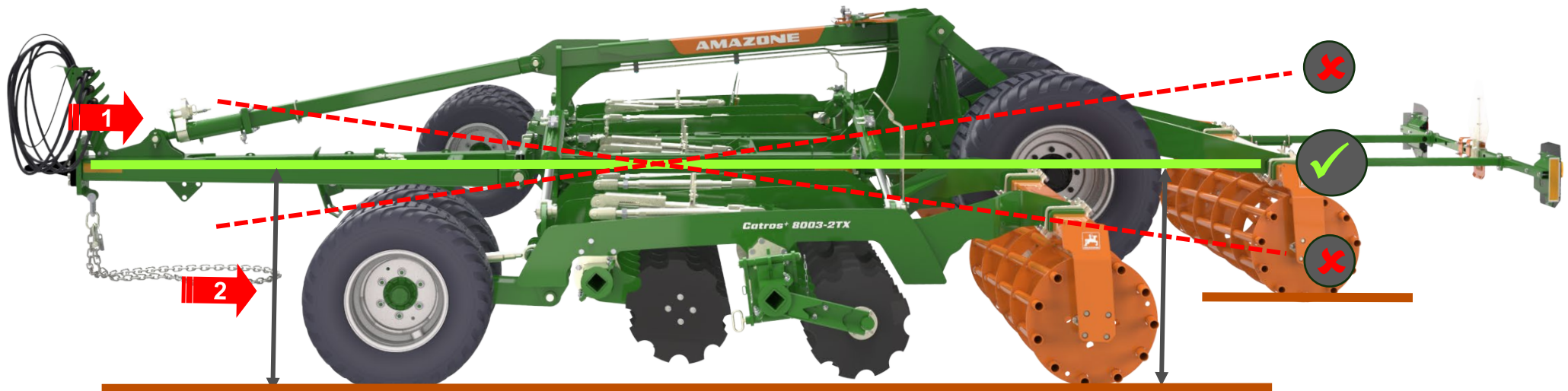
5. Sprawdzić położenie na powierzchni (patrz kolejne strony)



| Maszyna                            | Łącznik górny konsoli koła podporowego – ustawienie fabryczne |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Catros+ x003-2TX                   | 550 mm                                                        |
| CatrosXL x003-2TX                  | 575 mm                                                        |
| Catros+/CatrosXL – z wałem nożowym | 645 mm                                                        |



## 7.1. Konfigurowanie maszyny – z Contour Frame – ustawienie maszyny – wzdłużne



W idealnym przypadku **maszyna na całej swojej długości jest ustawiona równoległe do podłoża.**

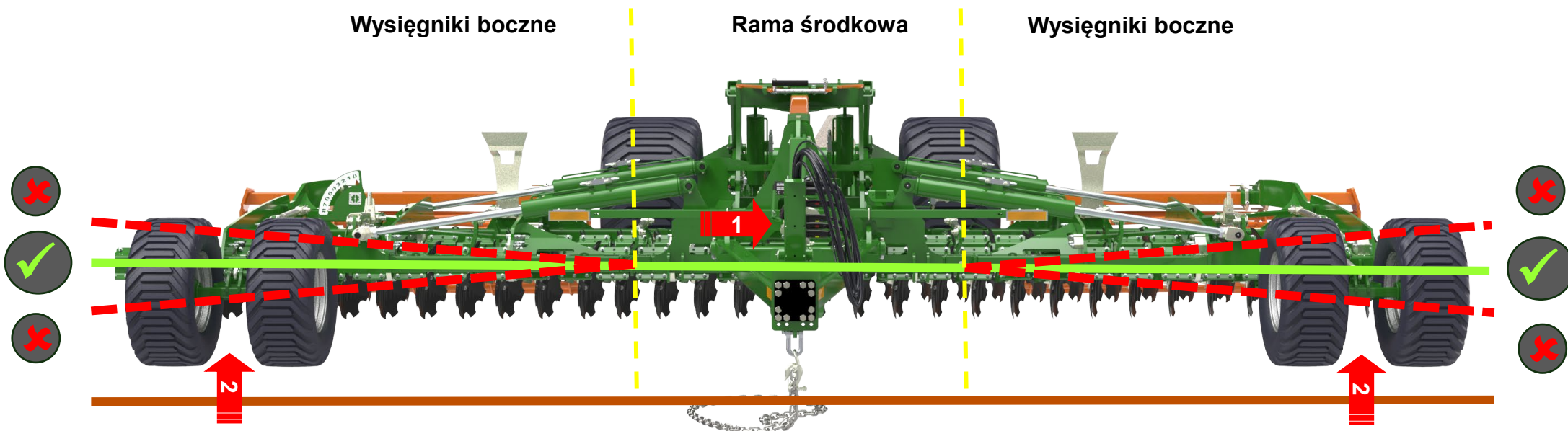
Warunki do spełnienia

- Dyszel pociągowy **nie** jest uniesiony do ciągnika
- Pasująca liczba elementów dystansowych **[1]** (maszyny z Contour Frame)
- Odpowiednia długość wrzecion kół podporowych (+ ciśnienie opon kół podporowych) **[2]**

- **Pozycja robocza**  →  &  → 



## 7.1. Konfigurowanie maszyny – z Contour Frame – ustawienie maszyny – poprzeczne

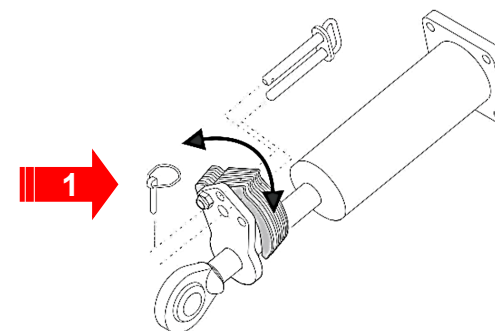


W idealnej sytuacji **ramy boczne** są ustawione w jednej linii względem **ramy środkowej** (na płaskiej powierzchni)

Warunki do spełnienia

- Dyszel pociągowy **nie** jest uniesiony do ciągnika
- Odpowiednia liczba elementów dystansowych **[1]** (maszyny z Contour Frame)
- Odpowiednia długość wrzecion kół podporowych (+ ciśnienie opon kół podporowych) **[2]**

• **Pozycja robocza**



## 8. Konfigurowanie maszyny – bez Contour Frame

1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.
2. Długość wrzecion kół podporowych [1] w ustawieniu fabrycznym (patrz tabela)?
3. Ustawić maszynę **w pozycji roboczej** i przejechać do przodu kilka metrów.



4. Rama środkowa równolegle względem podłoża?
5. Dyszel pociągowy **nie** jest uniesiony do ciągnika!

### UWAGA

#### Dyszel hydrauliczny z dźwigniami dolnymi zaczepu [2]

- Podnośnik tylny ciągnika na stałej wysokości
- W razie potrzeby dopasować wysokość ramion dźwigni dolnych

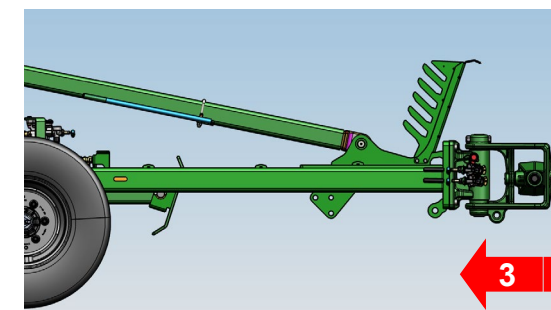
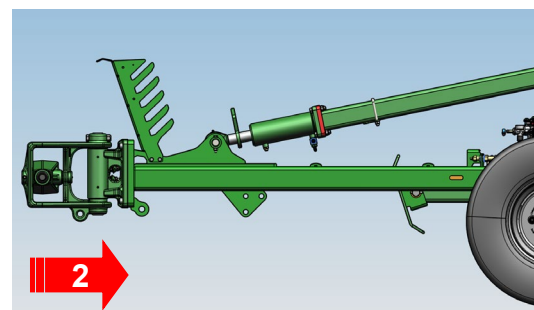
#### Dyszel sztywny z dźwigniami dolnymi zaczepu [3]

- Podnośnik tylny ciągnika w pozycji pływającej

### PORADA:

- optymalne przenoszenie siły dzięki ramionom tylnego podnośnika ustawionym poziomo w ciągniku

| Maszyna                            | Łącznik górny konsoli koła podporowego – ustawienie fabryczne |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Catros+ x003-2TX                   | 550 mm                                                        |
| CatrosXL x003-2TX                  | 575 mm                                                        |
| Catros+/CatrosXL – z wałem nożowym | 645 mm                                                        |



## 9. Regulacja głębokości roboczej

- Maszyna w **pozycji do uwroci**

### Mechaniczna regulacja głębokości roboczej

- Ustawić głębokość roboczą na wrzecionach grzechotkowych [1].  
Ustawić identyczną długość **wszystkich wrzecion!**  
**Krótsze = głębiej <> Dłuższe = bardziej płytko**

### Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej

- Możliwość regulacji głębokości roboczej za pomocą zespołu sterującego zielonego w trakcie pracy w polu.



**1** ↓ głębiej

**2** ↑ bardziej płytko

### UWAGA:

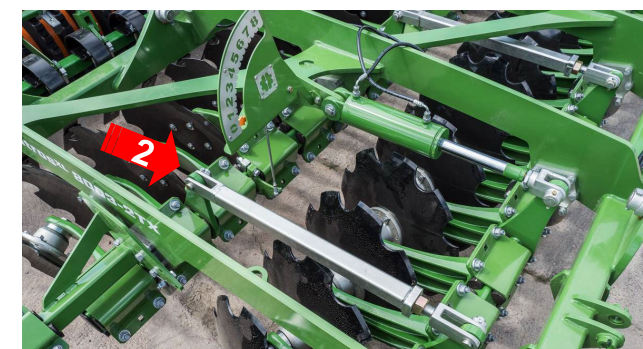
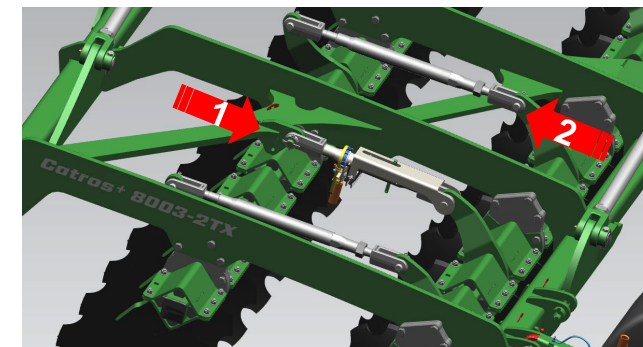
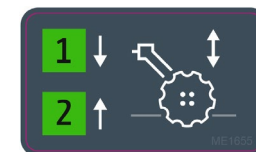
- Obieg regulacji głębokości przepłukać** po jeździe drogowej.
- Ustawić **minimalną głębokość roboczą**/ **2** ↑ na ok. **15 s.**

### Kontrola efektu pracy:

- Ustawić maszynę w **pozycji roboczej**.
- Jechać z prędkością roboczą (12–18 km/h).
- Odsłonięcie warstwy uprawy/kontrola efekty pracy.
- Kontrola głębokości roboczej pierwszego i drugiego rzędu talerzy.

### Porada:

- Za pomocą **wrzecion łączników górnych [2]** należy skompensować różny stopień zużycia talerzy między obydwojema rzędami.



### Ustawienia fabryczne wrzecion łączników górnych

| Typ produktu      | Długość wrzeciona łącznika górnego pole talerzy – ustawienie fabryczne |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Catros+ x003-2TX  | 800 mm                                                                 |
| CatrosXL x003-2TX | 950 mm                                                                 |

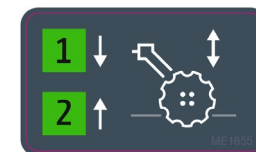


## 10. Regulacja talerza bocznego

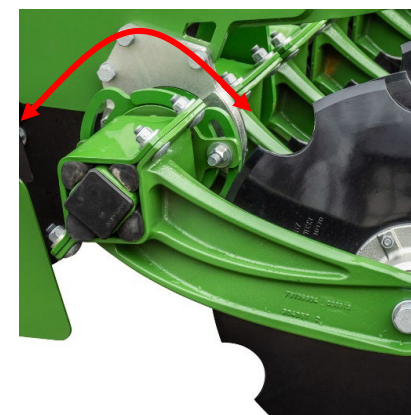
1. Rozłożyć talerze boczne.
2. Ustawić maszynę w **pozycji roboczej** i ustawić głębokość roboczą (patrz rozdział 9)
3. Jechać z prędkością roboczą (12–18 km/h).
4. Skontrolować efekt pracy talerza bocznego i w razie potrzeby wyregulować.

### Porada:

- Celem jest obszar brzegowy na tej samej wysokości co pozostała warstwa orna po uprawie!
- Czy talerz boczny pozostawia bruzdę?  
 >> Ustawić talerz boczny bardziej płytko.
- Czy talerz boczny tworzy wał? Dużo ziemi jest wyrzucanej poza szerokość roboczą maszyny?  
 >> Ustawić talerz boczny niżej.

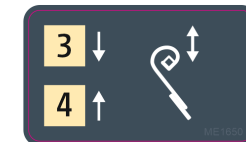


Talerz boczny Catros+ x003-2TX



Talerz boczny CatrosXL x003-2TX

# 11. Korzystanie z Crushboard (wyposażenie dodatkowe)



1. Możliwość regulacji głębokości roboczej za pomocą funkcji hydraulicznej beżowej w trakcie pracy w polu.



głębiej



bardziej płytko

2. Odczyt intensywności pracy będącej wartością orientacyjną (!) na skali – prawy wysięgnik boczny [2].

## UWAGA:

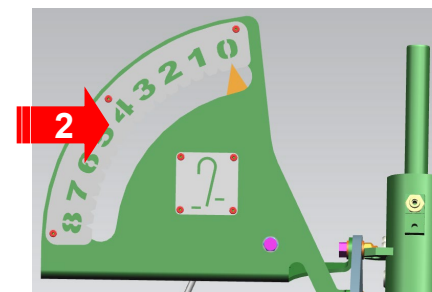
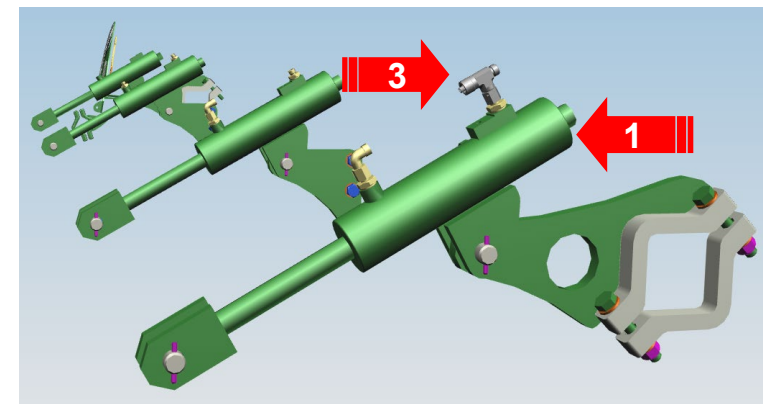
- Obieg regulacji głębokości przepłukać po jeździe drogowej.
- Ustawić minimalną głębokość roboczą/ [4 ↑] na ok. 15 s.

## Kontrola efektu pracy:

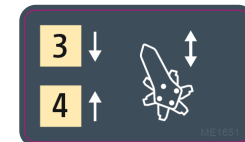
- Ustawić maszynę w **pozycji roboczej**.
- Jechać z prędkością roboczą (12–18 km/h).
- W przypadku Crushboard kontrolować przepływ ziemi, pracę i tendencję do zapychania w trakcie pracy.

## PORADA:

- Ustawić prędkość regulacyjną za pomocą zespołu sterującego ciągnika lub zaworu dławiącego na siłowniku [3].
- Kompensacja zużycia lub bardziej agresywna praca poprzez przestawienie niżej płyt ścieralnych. [4].



## 12. Korzystanie z wału nożowego (wyposażenie dodatkowe)



### Aktywacja wału nożowego

1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.

2. Otworzyć zawór kulowy [1]



3. Ustawić **wał nożowy** w **pozycji roboczej** – uruchamiać zespół sterujący, aż wartość na manometrze [2] pozostanie stała – **25 bar**

4. Przełączyć w pozycję pływającą.



5. Ustawić **całą maszynę** w **pozycji roboczej**.

### Ustawianie wału nożowego

1. Otworzyć zawór kulowy [1]



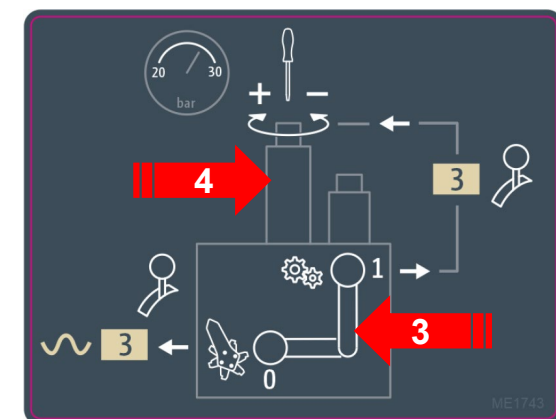
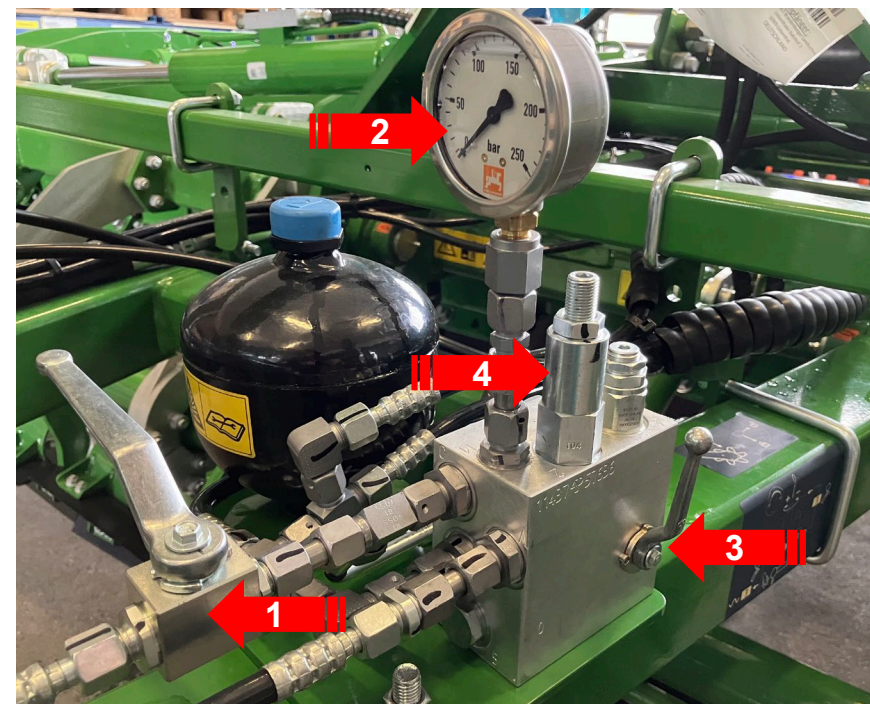
2. Otworzyć zawór odcinający do ustawienia  [3]

3. Ustawić **wał nożowy** w **pozycji roboczej** – zespół sterujący ustawić na ciągły strumień oleju



4. Ustawić zawór [4] poprzez obrót kluczem na **25 bar**.  
**Ciśnienie wstępne maksymalnie 35 bar!**

5. Dokręcić nakrętkę ochronną zaworu i zamknąć zawór kulowy [3] – położenie 0.





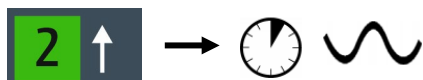
## 13. Przygotowanie do transportu drogowego



1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.



2. Ustawić talerze na minimalną głębokość roboczą



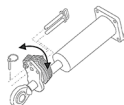
**UWAGA:** Dotyczy również maszyn z mechaniczną regulacją głębokości roboczej!

3. Złożyć talerze boczne.

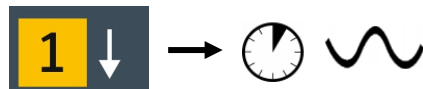
4. Całkowicie złożyć maszynę w **pozycji do uwroci**



5. Założyć wszystkie elementy dystansowe przy siłowniku dyszla.



6. Opuścić maszynę, aby siłownik dyszla ściśle przylegał do elementów dystansowych – zwracać uwagę na wysokość transportową wynoszącą maksymalnie 4 m!



7. Zamknąć zawór odcinający na siłowniku dyszla.
8. Oczyszczyć talerze i wały zawieszane z luźnej ziemi / skontrolować oświetlenie oraz hamulec roboczy / w razie potrzeby zamontować listwy osłonowe zagarniacza

# 14. Przygotowanie do transportu drogowego – z Crushboard lub wałem nożowym



## Wał nożowy

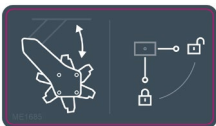
1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.



2. Unieść wał nożowy.



3. Zamknąć zawór kulowy.



4. Oczyszczyć segmenty wału z luźnej ziemi.



## Crushboard

1. Ustawić maszynę w **pozycji do uwroci**.



2. Unieść Crushboard.



3. Oczyszczyć zęby z luźnej ziemi.



## Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żadaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



## Centrum pobierania

W naszym Centrum pobierania bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

<https://downloadcenter.amazone.de/>



**AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG**

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

[www.amazone.de](http://www.amazone.de) · [www.amazone.at](http://www.amazone.at) · e-mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)



MG7732