



AMAZONE



Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Precea – modele zawieszane

Spis treści

1. Wskazówki ogólne
2. Przygotowanie maszyny
3. Kalibracja dozowania nawozu
4. Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego
5. Ustawienia maszyny
6. Ustawianie zgarniaczy
7. Strona startowa oprogramowania maszyny (ISOBUS)
8. Menu Praca oprogramowania maszyny (ISOBUS)
9. Oprogramowanie: menu Ustawienia (ISOBUS)
10. Przygotowanie Task Controller w oprogramowaniu maszyny (ISOBUS)
11. Rozsiewacz mikrogranulatów (opcja)
12. Kółka dozujące do rozsiewacza mikrogranulatów

1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze **przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi** maszyny. Odpowiednie dokumenty wyszczególnione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje konieczność zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. **Instrukcja obsługi** musi być **zawsze dostępna** w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu.
- Publikacja „Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu Precea” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się do wersji oprogramowania **NW110-M.012** lub **NW356-E.022** – w zależności od wyposażenia – i obowiązuje tylko w przypadku tej wersji.

Opis	Instrukcja obsługi
Oprogramowanie ISOBUS Precea	MG6152
Komputer obsługowy AMASCAN 2	MG7342
Komputer obsługowy AmaCheck	MG6127
Precea 3000-A/-ACC-AFCC	MG6659
Precea 4500-2/-2CC/-2FCC	MG6149
Precea 3000/4500/6000/-CC/-FCC	MG6660
Precea 6000-2/-2CC/-2FCC	MG6967

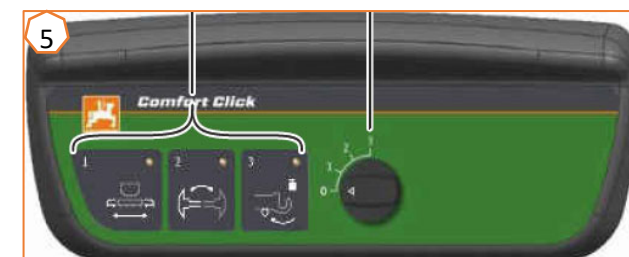
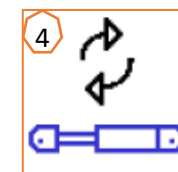
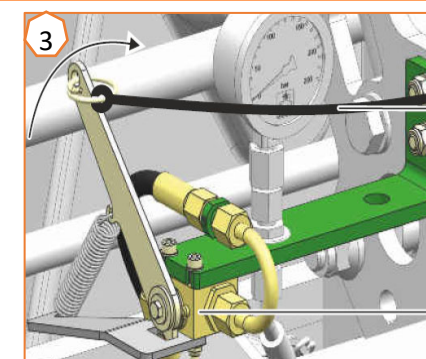
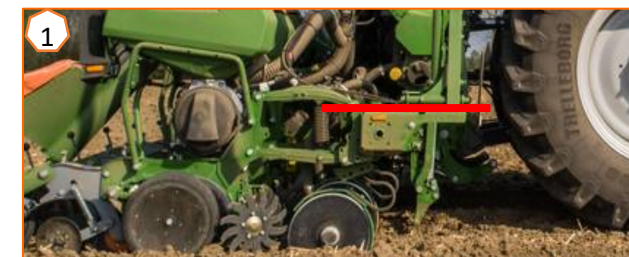
2. Przygotowanie maszyny

• Wymagania odnoszące się do ciągnika

3000(-CC)(-FCC)	3000-A(-ACC)(-AFCC)	4500(-CC)	4500-2(CC)(FCC)
od 70 KM	od 160 KM	ok 90 KM	ok 100 KM
6000-2	6000-2CC(-2FCC)	6000-CC	6000
ok 150 KM	ok 180 KM	ok 120 KM	ok 130 KM

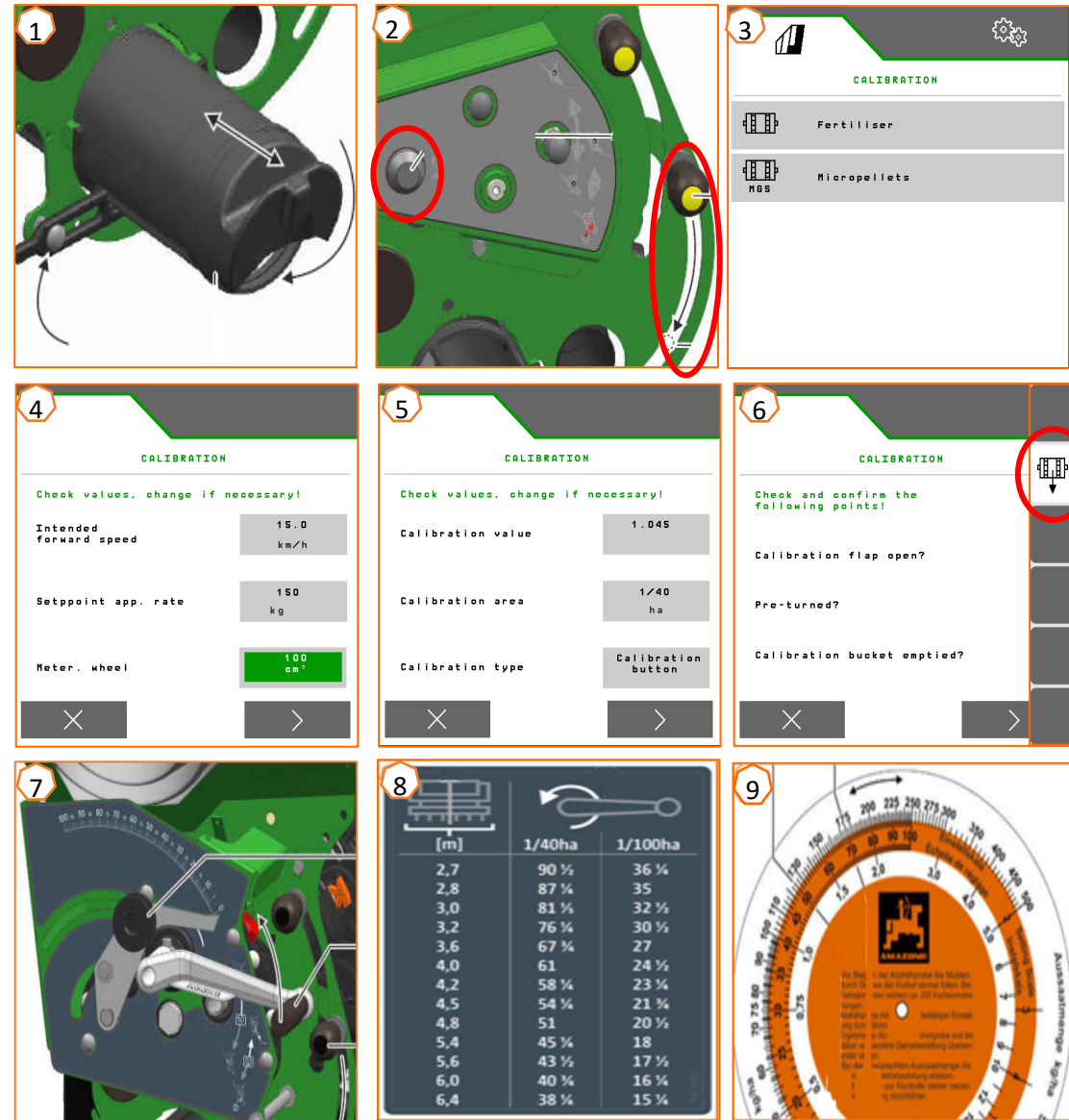
- **Wydajność pompy ciągnika:** 20 l/min + dmuchawa hydrauliczna (wyposażenie opcjonalne) 30 l/min
- **Przylącza:** w zależności od wyposażenia maszyny wymagane są następujące przylącza:
 - jednokierunkowe: znaczniki śladów (w przypadku Precea 6000: dwukierunkowe), żmijka załadunkowa, napęd dmuchawy (przewód ciśnieniowy z pierwszeństwem)
 - dwukierunkowe: balast ramy (2) (wyposażenie specjalne), teleskopowanie ramy
 - bezciśnieniowy powrót (maks. 5 bar): napęd dmuchawy
- **Sprzężanie maszyny:** wykonać wszystkie połączenia: ISOBUS, oświetlenie, hydraulika, WOM. Pobrać maszynę za pomocą dolnych dźwigni zaczepu i zabezpieczyć. Unieść wsporniki postojowe. Ustawić maszynę na polu równoległe względem podłoża, pomocą ułatwiającą orientację jest tutaj konsola znaczników śladów (1). Rolka wychwytyjąca powinna obracać się z oporami pod wpływem siły ręki (w zależności od gleby), ale nie powinna opadać.
- **Teleskopowanie lub rozkładanie maszyny:**
 - Teleskopowanie: odłączyć zabezpieczenie transportowe (3) i wysunąć maszynę na teleskopach, aż wysięgniki maszyny znajdą się w pozycji krańcowej.
 - Rozkładanie: rozłożyć maszynę, zabezpieczenie transportowe odłączy się automatycznie. Gdy wysięgniki maszyny znajdą się w pozycji krańcowej, uruchomić zespół sterujący na kolejne 5 sekund, aby napełnić akumulatory hydrauliczne.

W przypadku hydrauliki Komfort teleskopowanie lub rozkładanie musi dodatkowo zostać wstępnie wybrane przez terminal ISOBUS (4) lub ComfortClick (Precea Specjal) (5).



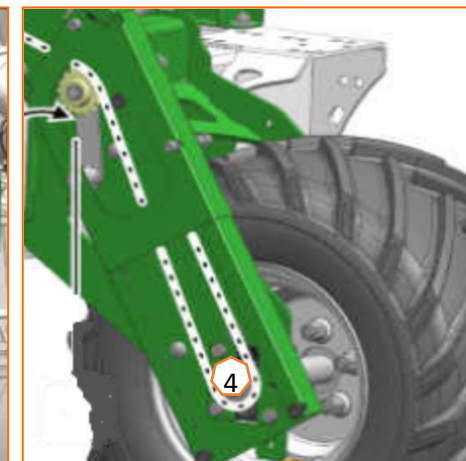
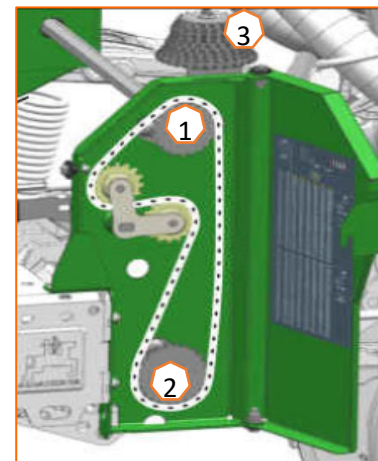
3. Kalibracja dozowania nawozu

- Informacje ogólne:** obrócić korytko kalibracyjne (1). Przeszawić dźwignię klapy kalibracyjnej w pozycję na dole (2).
- Precea Super:** przygotować do kalibracji przez oprogramowanie, menu Pole > Kalibracja > Nawóz (3), sprawdzić i ew. zmienić wartości (4,5), dozowanie wstępne (6). Przeprowadzić kalibrację za pomocą przycisku kalibracyjnego lub TwinTerminal (2). Zważyć ilość i wprowadzić wartość na terminalu.
- Precea Spezial:** ustawić przekładnię w pozycji 50 (7). W zależności od szerokości roboczej i żądanej powierzchni kalibracji odczytać liczbę obrotów korbą w tabeli (8). Obracać korbę, zważoną wartość przemnożyć przez 40 lub 100, określić nową pozycję przekładni za pomocą tarczy przeliczeniowej (9).



4. Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego

- Precea Spezial:** aby ustawić rozstaw sadzenia, wymienia się dwa koła zębate (1,2). W tym celu dostępne są różne koła zębate (3). Jeśli nie można osiągnąć dawki rozsiewu, w przednim kole napędowym można wymienić koło zębate (4). Która para kół zębatach pozwala uzyskać określony rozstaw sadzenia, można odczytać w tabeli (5). Tabela różni się w zależności od tego, czy zamontowane jest przednie, czy też tylne koło napędowe i odnosi się tylko do podanych impulsów/100 m.
- Precea Super:** menu **Ustawienia > Produkty > Materiał siewny** (6). W tym miejscu można ustawić zadaną dawkę rozsiewu 1 i rozstaw sadzenia 1. W celu przeprowadzenia obliczeń należy wybrać odpowiednią tarczę rozdzielającą. Wprowadzenie zadanej dawki rozsiewu 2 jest wymagane tylko w sytuacji, gdy w poszczególnych rzędach ustawione mają zostać różne dawki rozsiewu, np. w celu zwiększenia ilości materiału siewnego.



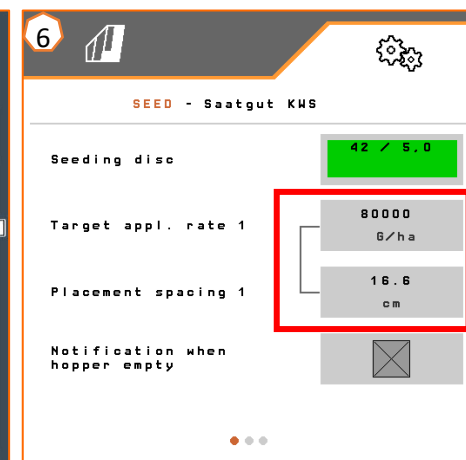
5

[cm]

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10,7	16,0	23,3	30,6	37,7	128,3
17	24	10,3	15,4	22,4	29,3	36,2	123,2
17	23	9,8	14,8	21,5	28,1	34,7	118,1
17	22	9,4	14,1	20,5	26,9	33,2	112,9
20	25	9,1	13,6	19,8	26,0	32,1	109,1
19	23	8,8	13,2	19,2	25,2	31,1	105,6
17	20	8,6	12,8	18,7	24,4	30,2	102,7
21	24	8,3	12,5	18,1	23,7	29,3	99,7
17	19	8,1	12,2	17,7	23,2	28,7	97,5
25	27	7,9	11,8	17,1	22,4	27,7	94,3
24	25	7,6	11,4	16,5	21,6	26,7	90,9
21	21	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
25	24	7,0	10,5	15,2	19,9	24,6	83,8
27	25	6,7	10,1	14,7	19,2	23,8	80,8
19	17	6,5	9,8	14,2	18,6	23,0	78,1
24	21	6,4	9,5	13,9	18,2	22,5	76,4
20	17	6,2	9,2	13,5	17,7	21,8	74,2
23	19	6,0	9,0	13,1	17,2	21,2	72,1
25	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,8
27	23	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
25	19	5,5	8,2	12,1	15,8	19,5	66,3
27	20	5,4	8,1	11,8	15,4	19,0	64,6
24	17	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,8
25	17	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,3
27	17	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	54,9

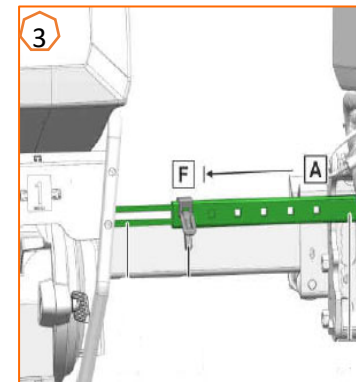
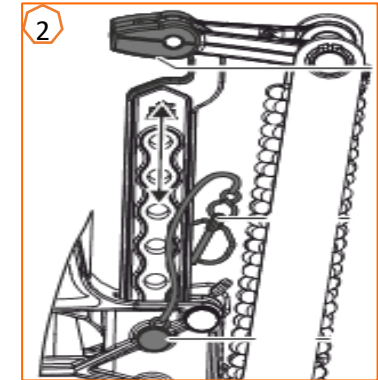
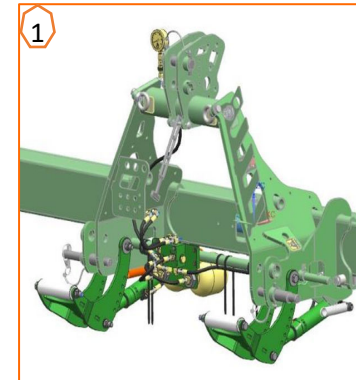
Z = 15

330 Imp./100m



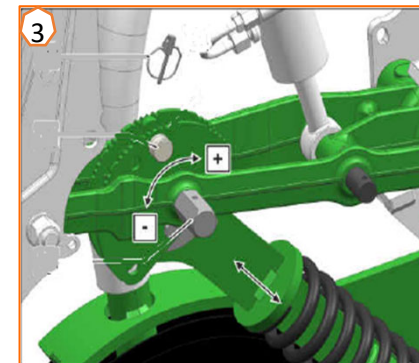
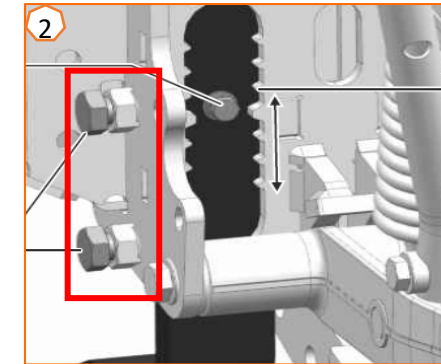
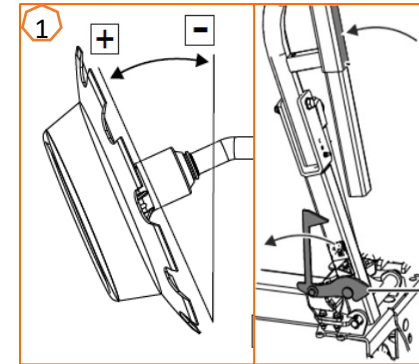
5. Ustawienia maszyny

- **(1) Balast ramy (wyposażenie specjalne):** do 600 kg może być przenoszonych z ciągnika na maszynę. Dzięki temu redlice pracują spokojniej i zwiększa się dokładność odkładania. Im wyżej łącznik górny zamocowany jest na ciągniku, tym lepiej przenoszone jest ciśnienie. Uruchomić zespół sterujący ciągnika i ustawić żądane ciśnienie (od 130 do 160 bar), uwzględniając właściwości gleby. Ciśnienie wskazywane jest na manometrze.
- **(2) Spulchniacze śladów ciągnika (wyposażenie specjalne):** odłączyć składaną zawleczkę i ustawić głębokość roboczą. W zależności od obszaru zastosowań można stosować redlicę skrzydełkową, wąską lub sercową.
- **Liczba obrotów dmuchawy:** w zależności od wyposażenia ustawić ilość oleju na zespole sterującym ciągnika (uwzględnić temperaturę oleju hydraulicznego) lub liczbę obrotów WOM (maks. liczba obrotów dmuchawy 5000 1/min). Jako wartość początkową dla buraków, rzepaku lub słonecznika ustawić: 35 ± 5 mbar, dla kukurydzy lub soi: 45 ± 5 mbar przy obłożonej tarczy rozdzielającej i w razie potrzeby dostosować. Nadciśnienie wskazywane jest na manometrze lub na terminalu ISOBUS.
- **(3) Rozstaw rzędów** (tylko przy zmiennie teleskopowanej ramie): wsunąć ramę do końca na teleskopach i na krótko z powrotem wysunąć (pociągnąć za linkę), aby składane zawlecзки zostały odciążone. Zamocować składane zawlecзки w pozycjach odpowiadających żądanemu rozstawowi rzędów. Wysunąć ramę z powrotem na teleskopach.



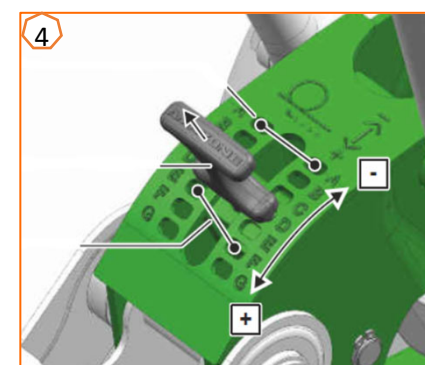
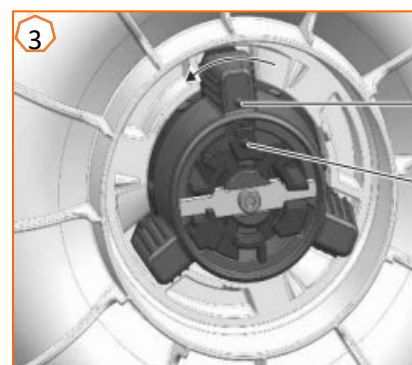
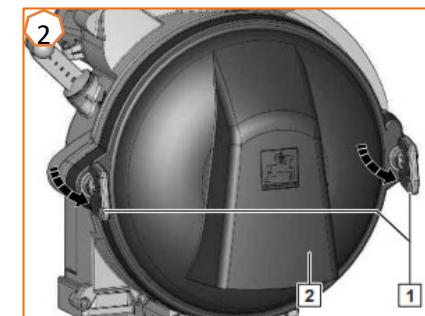
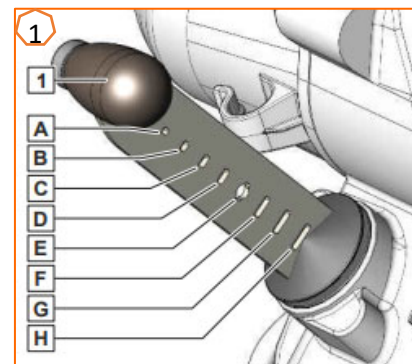
5. Ustawienia maszyny

- **(1) Znacznik śladów:** odłączyć zabezpieczenie transportowe (jeśli jest) i ustawić znacznik śladów w zależności od szerokości roboczej. Kąt natarcia tarczy ustawić w zależności od rodzaju gleby.
- **Głębokość odkładania nawozu:** boczny odstęp redlicy nawozowej od redlicy wysiewającej wynosi 60 mm i nie można go regulować. Głębokość odkładania ustawić w zależności od wersji wyposażenia w następujący sposób:
 - **(2) z zabezpieczeniem przeciążeniowym ze sprężyną piórową:** głębokość można regulować w zakresie 3 – 12 cm. Poluzować śruby zabezpieczające i ustawić głębokość odkładania.
 - **(3) sprzęgnięta redlica nawozowa:** głębokość redlicy nawozowej jest powiązana z głębokością redlicy wysiewającej. W przypadku zmiany głębokości redlicy wysiewającej automatycznie zmienia się głębokość redlicy nawozowej. Głębokość można ustawiać w 5 stopniach. Zamocować sworzeń w żądanej pozycji.



5. Ustawienia maszyny

- **(1) Zasuwa zamykająca:** ustawić w zależności od materiału siewnego, patrz tabela na stronie 12. Otworzyć tylko na tyle, aby przed tarczą rozdzielającą znajdowała się dostateczna ilość materiału siewnego, ale aby komora materiału siewnego nie przepelniała się.
- **(2) Tarcza rozdzielająca:** dla poszczególnych materiałów siewnych dostępne są odpowiednie tarcze rozdzielające z odpowiednią liczbą otworów i średnicą otworów, patrz instrukcja obsługi „Montaż tarczy rozdzielającej”. Aby wymienić tarczę, zdjąć pokrywę (2) i zwolnić zamknięcie (3). Dla każdej tarczy rozdzielającej dostępne jest pasujące koło wyrzutnika, które również musi zostać wymienione.
- **(4) Głębokość odkładania materiału siewnego:** ustawianie za pomocą dźwigni regulacyjnej. Połowiczne kroki można uzyskać poprzez skośną pozycję dźwigni. Głębokość odkładania materiału siewnego zależy między innymi od rodzaju gleby, nacisku redlic oraz prędkości roboczej i może zostać ustalona jedynie podczas pracy w polu.
- **(5) Zagarniacze tarczowe (opcja):** zagarniacze tarczowe ustawia się za pomocą dźwigni regulacyjnej. W pozycji A zagarniacz tarczowy jest dezaktywowany.
- **(6) Rolki dociskowe V:** rolka zamyka bruzdę siewną. Tutaj istnieje możliwość regulacji kąta natarcia, odstępu i nacisku. Dodatkowo rolki można przestawiać względem siebie.



5. Ustawienia maszyny

Na podstawie poniższych tabel ustawia się sposób oddzielania ziaren w zależności od materiału siewnego. Pozycje zasuw zamykającej i wartości ciśnienia dmuchawy są wartościami orientacyjnymi. Sprawdzić odkładanie ziarna po krótkiej jeździe.

Materiał siewny		Oddzielenie nasion							redlice do siewu w mulcz PreTeC			
Gat.	Masa 1000 ziaren	Otwory	Ø otworu	Kolor	Zasuw zamykające	Ciśnienie powietrza	Blockada napełniania	Ø czujnika optycznego	Ø kanału wyrzutowego	Ø czubka redlicy	Rolla dociskowa nasion	
Rzepak	Maksymalna prędkość robocza 10 km/h.											
	> 4,5 g	120	1 mm	Jasnoszary	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Pomarańczowy	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	
	4,5 g do 7 g	120	1,3 mm	Antracytowy	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	
	> 7 g	120	1,6 mm	Czarny	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	
Sorgo	25 g do 45 g	80	2,5 mm	Bordowy	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Pomarańczowy	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
Soja	<ul style="list-style-type: none"> Srebrnoszara tarcza rozdzielająca: maksymalna prędkość robocza 8 km/h. Fioletowa tarcza rozdzielająca: maksymalna prędkość robocza 12 km/h. W^orozdziale wzdłużnym mogą występować różnice. Rozstaw rzędów 45 cm lub 50 cm z maks. 50 ziarnami/m². W zależności od materiału siewnego faktyczna dawka rozsiewu może znacznie różnić się od ilości żądanej. 											
	120 g do 265 g	80	4 mm	Srebrnoszary	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Zielony	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
120 g do 265 g	120	4 mm	Fioletowy	D/E	20 mm			20 mm na 16 mm	16 mm	16 mm		
Bób		55	6 mm	Czerwony	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Zielony	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm	

5. Ustawienia maszyny

Materiał siewny		Oddzielanie nasion						redlice do siewu w mulcz PreTeC			
Gat.	Masa 1000 ziaren	Otwory	Ø otworu	Kolor	Zasuwy zamykające	Ciśnienie powietrza	Blokada napędzania	Ø czujnika optycznego	Ø kanału wyrzutowego	Ø czubka redlice	Rolka dociskowa nasion
Kukurydza	> 220 g	42	4,5 mm	Beżowy	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	Zielony	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	200 g do 300 g	42	5 mm	Zielony	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	> 300 g	42	5,5 mm	Lilowy	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Buraki cukrowe		34	2,2 mm	Niebieska	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Pomarańczowy	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Słonecznik	W przypadku materiału siewnego o wielkości przekraczającej 15 mm: zastosować czujnik optyczny, kanał wyrzutowy i czubki redlic o średnicy 20 mm i najlepiej różową tarczę rozdzielającą.										
	70 g do 85 g	34	3 mm	Pomarańczowy	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Zielony	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	85 g do 95 g	34	3,5 mm	Braźowy	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	< 95 g	34	4 mm	Różowy	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Dynia		10	4 mm	Zielony opalowy	F/G	45 mbar ± 5 mbar *	Zielony	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm

* W przypadku małego ciężaru objętościowego wystarczać może ciśnienie powietrza wynoszące 35 +/-5 mbar

5. Ustawienia maszyny

Poniższa tabela jest pomocna przy zmianie materiału siewnego. **Uwaga:** w przypadku tarcz rozdzielających do rzepaku oprócz koła wyrzutnika należy zawsze wymieniać również krążek zakrywający otwory (patrz również instrukcja obsługi).

Wyposażenie redlicy PreTeC			Bób	Kukurydza	Bawełna	Maks. Soja ¹⁾ 12 km/h	Maks. 8 km/h	Dynia	Słonecznik		Sorgo	Buraki cukrowe	Rzepak
									> 15 mm	< 15 mm			
Tarcza rozdzielająca													
220956	Ø 6,0 mm	55	●										
220950	Ø 5,5 mm	42		●									
220949	Ø 5,0 mm	42		●									
220948	Ø 4,5 mm	42		●									
225893	Ø 4,0 mm	120				●							
230208	Ø 4,0 mm	80			●		●						
227686	Ø 4,0 mm	10						●					
220953	Ø 4,0 mm	34							●	●			
220952	Ø 3,5 mm	34								●			
220951	Ø 3,0 mm	34								●			
220957	Ø 2,5 mm	80									●		
220954	Ø 2,2 mm	34										●	
225206	Ø 1,6 mm	120											●
225205	Ø 1,3 mm	120											●
225204	Ø 1,0 mm	120											●
Czujniki optyczne													
220546	Ø 16 mm			●	●		●			●	●	●	●
220547	Ø 20 mm		●	○		●		●	●				
Odcinek wyrzutu													
230590	Ø 16 mm			●	●		●			●	●	●	●
230605	Ø 20 mm		●	○		● ²⁾		●	●				
230604	Ø 20/16 mm			○		● ³⁾							
Czubek redlicy i blacha rozgarniająca													
230600	12 mm HM											●	●
230588	16 mm			●	●	● ³⁾		●		●	●		
230560	16 mm			●	●	● ³⁾		●		●	●		
230595	16 mm HM			●	●	● ³⁾		●		●	●		
230603	20 mm HM		●	○		● ²⁾		●	●				
Rolka wychwytyjąca													
205113	16 mm		●	●	●	●	●		●	●	●		
234315	16 mm HD		●	●	●	●	●		●	●	●		
205551	20 mm							●				●	●

● Zalecenie fabryczne ○ Alternatywa z ograniczeniami w rozdziale wzdluznym

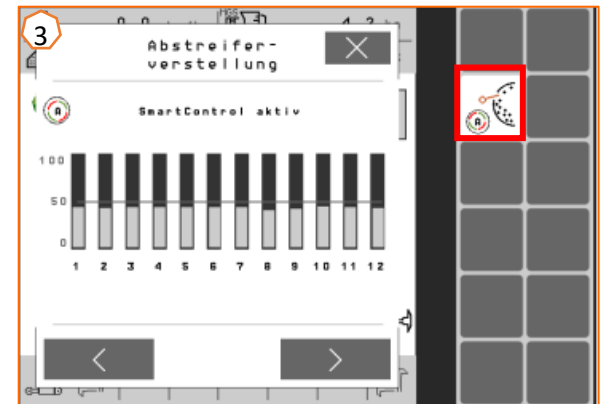
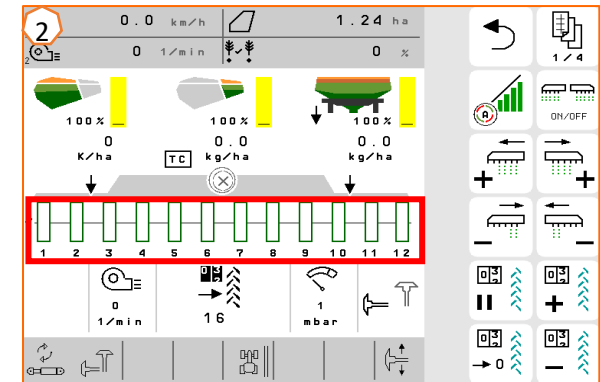
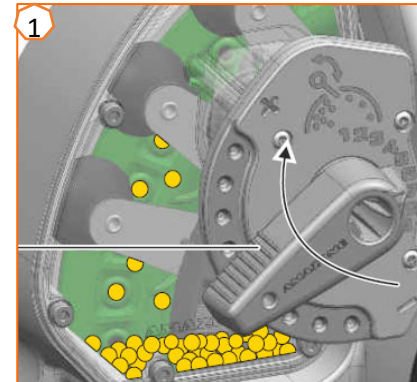
¹⁾Dawka wysiewu 500 000 z/ha i rozstaw rzędów 45,50 cm

²⁾MTS > 230 g

³⁾MTS < 230 g

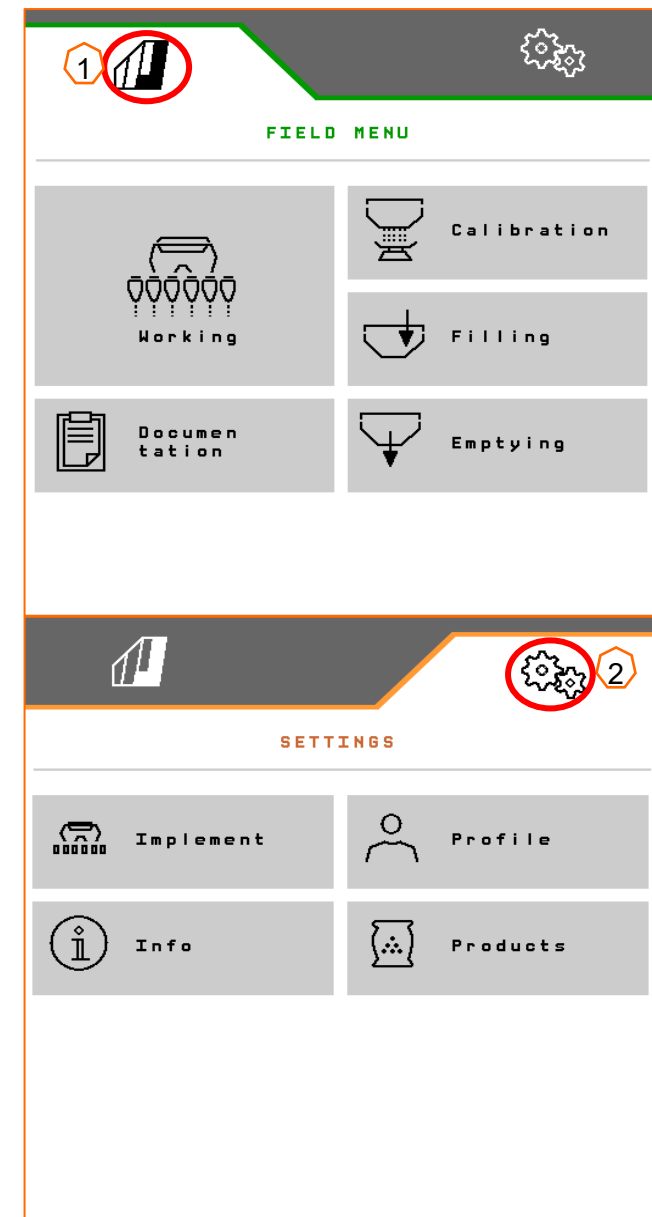
6. Regulacja zgarniaczy

- **Precea Spezial:** w przypadku braku obłożenia otworów zmniejszyć wartość.
W przypadku obłożenia podwójnymi ziarnami zwiększyć wartość (1).
- **Precea Super:**
 - Tryb automatyczny zgarniaczy (SmartControl): ta funkcja jest standardowo aktywowana i automatycznie reguluje zgarniacze w zależności od tego, czy czujniki optyczne zgłaszają fakt braku obłożenia, czy też obłożenie podwójnymi ziarnami. Chcąc dezaktywować SmartControl, kliknąć wykres słupkowy dokładności rozdzielania (2), a następnie przycisk (3).
 - Regulacja ręczna zgarniaczy: aby ręcznie ustawić zgarniacze, funkcja SmartControl musi być dezaktywowana. Kliknąć wykres słupkowy dokładności rozdzielania (2). Przyciskami „plus i minus” ustawić wspólnie wszystkie zgarniacze (4). Po przewinięciu ekranu dalej można ustawiać każdy zgarniacz z osobna.

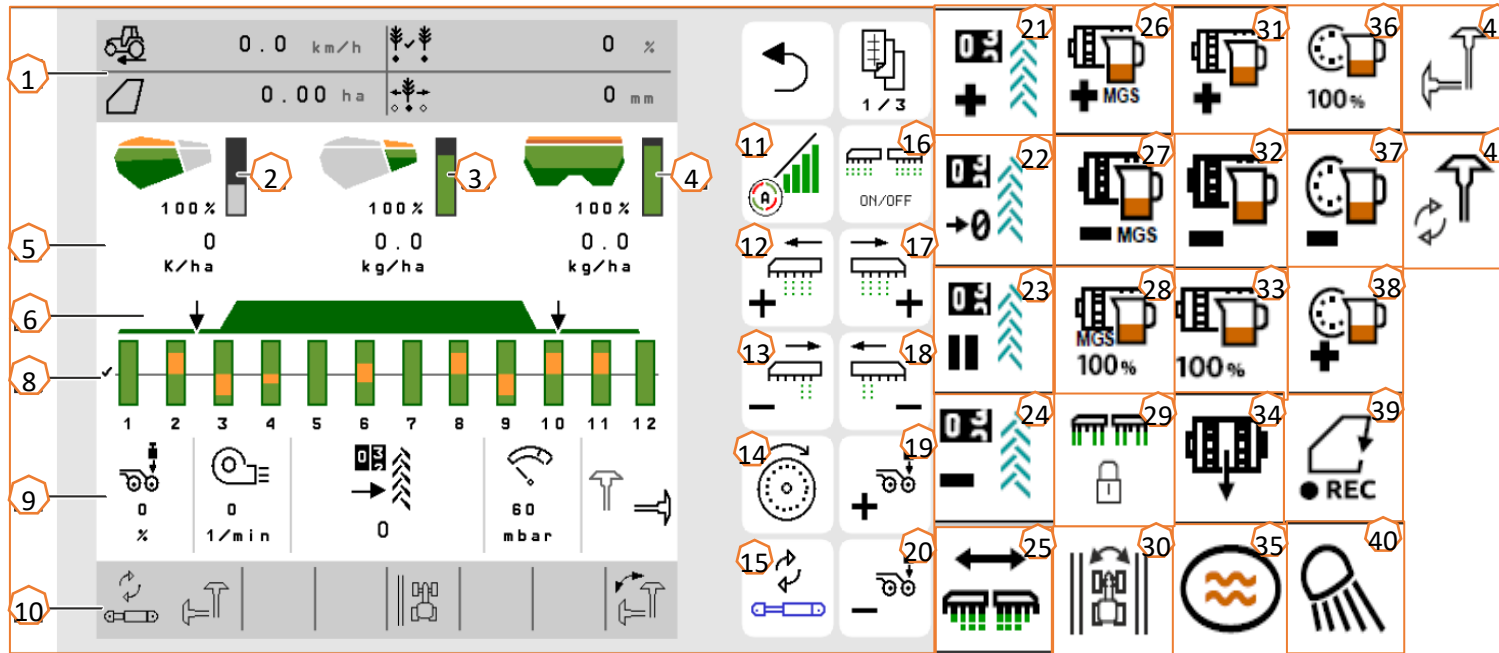


7. Strona startowa oprogramowania maszyny (ISOBUS)

- Oprogramowanie maszyny dzieli się na menu Pole (1) oraz menu Ustawienia (2).
- Poprzez kliknięcie przycisków otoczonych na ilustracji czerwonym okręgiem można przechodzić między menu.
- Z menu Pole można przechodzić do podmenu Praca, Kalibracja, Dokumentacja, Napętnianie i Opróżnianie.
- Z menu Ustawienia można przechodzić do podmenu Maszyna, Profil, Produkty i Info.



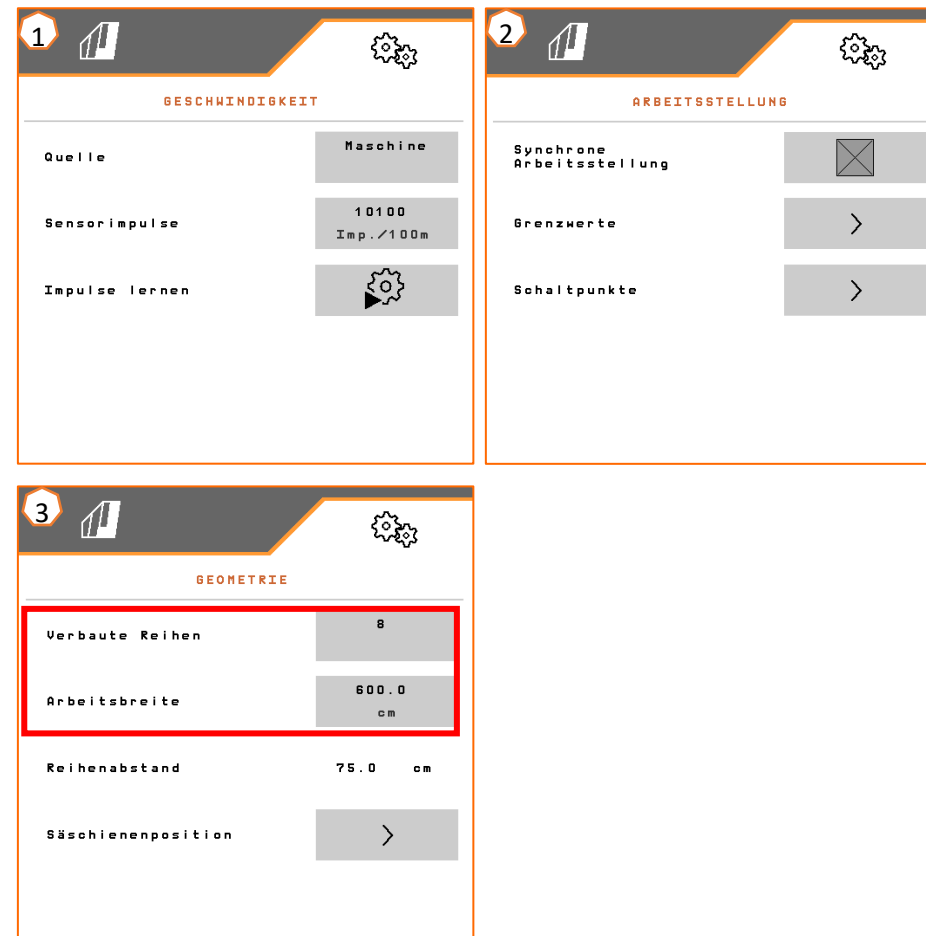
8. Menu Praca oprogramowania maszyny (ISOBUS)



- | | | |
|---|--|--|
| (1) Wyświetlacz wielofunkcyjny (możliwość dowolnego wyboru) | (15) Zmiana wstępnie wybranej funkcji hydraulicznej | (29) Blokowanie rzędów |
| (2) Wskaźnik stanu napełnienia materiałem siewnym | (16) Włączanie i wyłączanie wszystkich sekcji szerokości i dozownika | (30) Przełączanie krawędzi pola do obliczania ścieżek technologicznych |
| (3) Wskaźnik stanu napełnienia mikrogranulatem | (17) Włączenie sekcji szerokości do prawej | (31) Zwiększanie dawki rozsiewu nawozu |
| (4) Wskaźnik stanu napełnienia nawozem | (18) Wyłączenie sekcji szerokości do lewej | (32) Zmniejszanie dawki rozsiewu nawozu |
| (5) Dawki rozsiewu | (19) Zwiększanie nacisku redlic | (33) Ustawianie dawki rozsiewu nawozu na wartość zadaną |
| (6) Stan pozycji roboczej i kontroli sekcji | (20) Zmniejszanie nacisku redlic | (34) Dozowanie wstępne nawozu |
| (8) Wykresy słupkowe redlic wysiewających | (21) Zwiększanie stanu licznika ścieżek technologicznych o 1 | (35) Oczko wodne |
| (9) Dane maszyny | (22) Ustawianie licznika ścieżek technologicznych na zero | (36) Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego na wartość zadaną |
| (10) Pasek stanu | (23) Wstrzymywanie i uruchamianie licznika ścieżek technologicznych | (37) Zmniejszanie dawki rozsiewu materiału siewnego |
| (11) Kontrola sekcji wł./wył. | (24) Zmniejszanie stanu licznika ścieżek technologicznych o 1 | (38) Zwiększanie dawki rozsiewu materiału siewnego |
| (12) Włączenie sekcji szerokości do lewej | (25) Włączenie wszystkich sekcji szerokości | (39) Włączanie rejestrowania GPS |
| (13) Wyłączenie sekcji szerokości do prawej | (26) Zwiększanie dawki rozsiewu mikrogranulatu | (40) Włączanie i wyłączanie oświetlenia roboczego |
| (14) Napełnianie tarczy rozdzielającej | (27) Zmniejszanie dawki rozsiewu mikrogranulatu | (41) Wstępny wybór lewego/prawego znacznika śladów |
| | (28) Ustawianie dawki rozsiewu mikrogranulatu na wartość zadaną | (42) Zmiana funkcji znaczników śladów |

9. Oprogramowanie: menu Ustawienia (ISOBUS)

- (1) Źródło sygnału prędkości/programowanie impulsów na 100 m: menu Ustawienia > Maszyna > Prędkość > Programowanie impulsów/źródło. Tutaj można wybrać źródło sygnału prędkości i ustawić liczbę impulsów na 100 m. W przypadku napędu elektrycznego liczba impulsów wynosi ok. 10000.
- (2) Źródło/programowanie pozycji roboczej: menu Ustawienia > Maszyna > Pozycja robocza > Programowanie punktów przełączania. W tym miejscu można wybrać źródło sygnału „Pozycja robocza” oraz zaprogramować punkty przełączania „Dozowanie wł.” i „Dozowanie wył.”. Przed zaprogramowaniem punktów przełączania należy zaprogramować wartości graniczne.
- (3) Liczba rzędów na terminalu: menu Ustawienia > Maszyna > Geometria. Tutaj skontrolować i wprowadzić rzeczywistą liczbę rzędów oraz szerokość roboczą do obliczania obrobionej powierzchni i odległości między ziarnami.



The screenshots show the following settings:

1. GESCHWINDIGKEIT (Speed):

Quelle	Maschine
Sensorimpulse	10100 Imp./100m
Impulse lernen	[Gear icon]

2. ARBEITSSTELLUNG (Work Position):

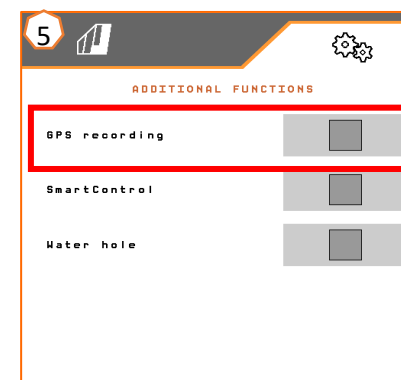
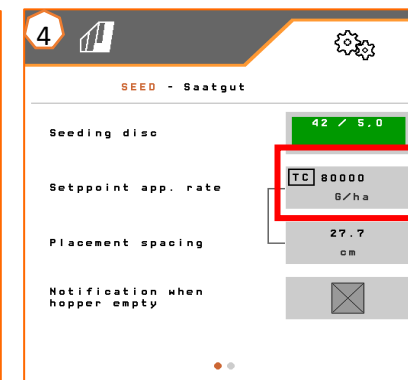
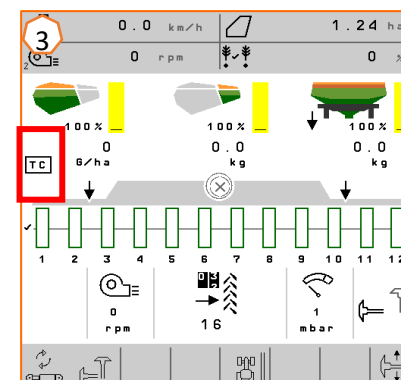
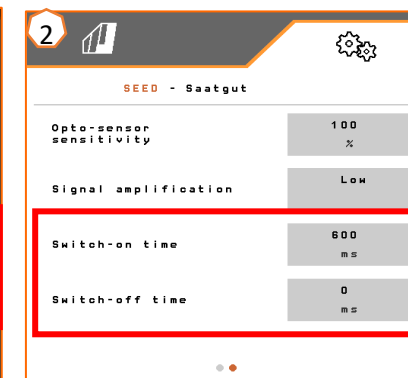
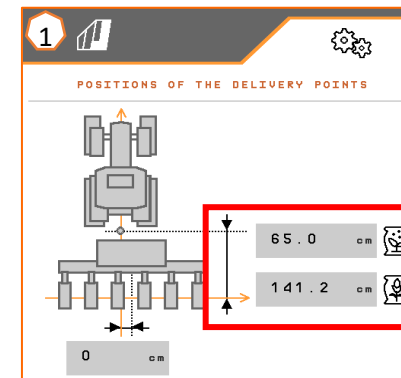
Synchrone Arbeitsstellung	[X icon]
Grenzwerte	[> icon]
Schaltpunkte	[> icon]

3. GEOMETRIE (Geometry):

Verbaute Reihen	8
Arbeitsbreite	600.0 cm
Reihenabstand	75.0 cm
Säschienenposition	[> icon]

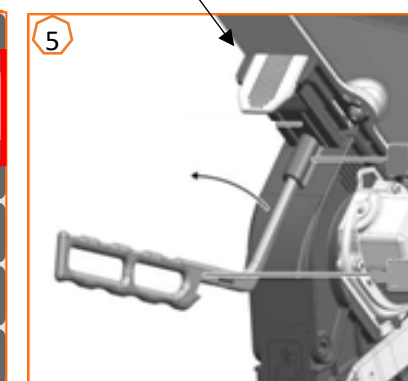
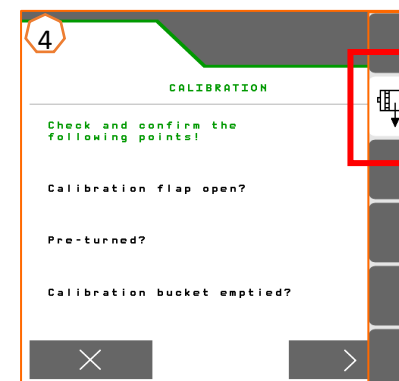
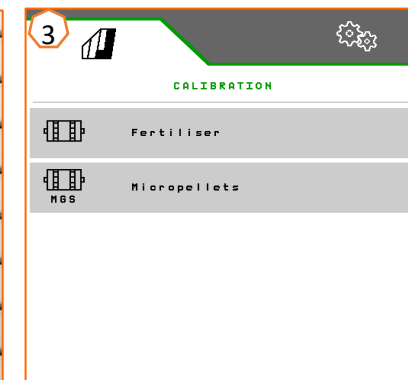
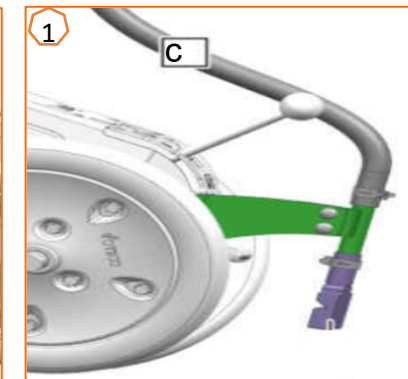
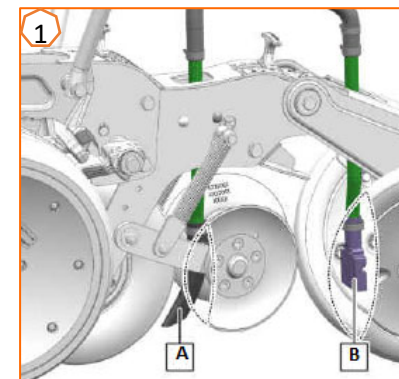
10. Przygotowanie Task Controller w oprogramowaniu maszyny (ISOBUS)

- **Terminal:** funkcjami Task Controller steruje się przez terminal. Terminal musi zostać odpowiednio przygotowany. Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi danego terminala.
- **(1) Geometria:** menu **Ustawienia > Maszyna > Geometria**. Tutaj można skontrolować i dostosować geometrię maszyny. Z tą geometrią maszyna loguje się w Task Controller. Jeśli w oprogramowaniu maszyny aktywowany jest Multi Boom, maszyna rozróżnia między punktami odbioru nawozu i materiału siewnego.
- **(2) Czas włączenia i wyłączenia:** menu **Ustawienia > Produkty > Materiał siewny/nawóz**. Czas włączenia i wyłączenia określa opóźnienie między poleceniem włączenia lub wyłączenia sekcji szerokości przesłanym przez terminal i chwilą faktycznego dotarcia materiału siewnego/nawozu do redlicy. Niewłaściwe ustawienia mogą prowadzić do powstawania nakładek lub luk.
- **(3,4) Karty aplikacyjne/zlecenia:** symbol „TC” w menu Praca i menu Produkty sygnalizuje, że zadane wartości rozsiewu maszyna otrzymuje od Task Controller, a więc z karty aplikacyjnej lub zlecenia.
- **(5) Rejestrowanie GPS:** menu **Ustawienia > Maszyna > Funkcje dodatkowe**. Z pomocą funkcji rejestrowania GPS dla podłączonego terminala obsługowego można symulować rozsiew bez konieczności wysiewu materiału siewnego. Terminal obsługowy zaznacza przejechany obszar jako obrobioną powierzchnię. Z obrobionej powierzchni można utworzyć granicę pola.



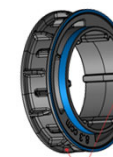
11. Rozsiewacz mikrogranulatów (opcja)

- **(1) Punkty aplikacji:** nawóz może być wydawany w bruzdę siewną (A), w zamykaną bruzdę siewną (B) lub na bruzdę siewną (C). Regulacji kapy przełączającej dokonuje się za pomocą dźwigni (2).
- **(3) Kalibracja mikrogranulatu:** menu Pole > Kalibrowanie > Mikrogranulat. Sprawdzić i w razie potrzeby zmienić wartości, dozowanie wstępne (4). Przyciskiem kalibracyjnym skalibrować w pierwszym rzędzie. Zważyć ilość. Wprowadzić wartość na terminalu.
- **(5) Wymiana kół dozujących:** zamknąć zasuwę zamykającą, aby blokada została zwolniona. Za pomocą narzędzia odblokowującego otworzyć obudowę dozownika. Obrócić silnik dozujący w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjąć. Wymienić wałek dozujący. Złożyć z powrotem w odwrotnej kolejności.



12. Kółka dozujące do rozsiewacza mikrogranulatów

- **Kółko dozujące 4,0 ccm (małe dawki mikrogranulatu) pomarańczowe (223537)**
 - Środki owadobójcze 5 – 20 kg/ha
- **Kółko dozujące 12,0 ccm (duże dawki mikrogranulatu) zielone (223536)**
 - Mikronawóz 10 – 35 kg/ha
- **Kółko dozujące 3,0 ccm (środek ślimakobójczy) srebrnoszare (223538)**
 - Środek ślimakobójczy 2 – 5 kg/ha
- **Kółko dozujące 8,3 ccm (środki owadobójcze) szare (230257)**
 - Media większe niż 3 mm, 5 – 20 kg/ha



Ważne: w przypadku stosowania kółka dozującego 8,3 ccm i 3,0 ccm należy również zamówić blachy kółek ślepych (226212).



Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żądaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



Portal informacyjny

W naszym portalu informacyjnym bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

www.info.amazone.de/



AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

tel. +49 (0)5405 501-0 · faks: +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · e-mail: amazone@amazone.de



MG7726