

# Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu

MG7726-PL-PL

**Precea – zawieszane typy produktu**



## SPIS TREŚCI

- 1. Wskazówki ogólne**
- 2. Przygotowanie maszyny**
- 3. Kalibracja dozowania nawozu**
- 4. Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego**
- 5. Ustawienia maszyny**
- 6. Ustawianie zgarniaczy**
- 7. Strona startowa oprogramowania maszyny (ISOBUS)**
- 8. Menu Praca oprogramowania maszyny (ISOBUS)**
- 9. Oprogramowanie: menu Ustawienia (ISOBUS)**
- 10. Przygotowanie Task Controller w oprogramowaniu maszyny (ISOBUS)**
- 11. Rozsiewacz mikrogranulatów (opcja)**
- 12. Wskazówki techniczne dotyczące dozowania nawozu**

## 1. Wskazówki ogólne

- Korzystanie z niniejszych materiałów zakłada wcześniejsze przeczytanie ze zrozumieniem instrukcji obsługi maszyny i oprogramowania. Odpowiednie dokumenty przedstawione są z prawej strony.
- Dlatego istnieje konieczność zapoznania się z dalszymi informacjami podanymi w instrukcji obsługi. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna w czasie wykonywania prac opisanych w materiałach poglądowych dotyczących rozpoczęcia sezonu.
- Publikacja „Materiały poglądowe dotyczące rozpoczęcia sezonu **Precea**” pełni rolę podręcznika pomagającego użytkownikowi w przeprowadzeniu kontroli maszyny przed nowym sezonem i ponownym jej uruchomieniu. Niniejsza publikacja odnosi się, w zależności od wyposażenia, do wersji oprogramowania **NW110-M.015** lub **NW356-J.009** i obowiązuje wyłącznie dla tych wersji.

Opis	Instrukcja obsługi
Oprogramowanie ISOBUS Precea	MG7486
Komputer obsługowy AMASCAN 2	MG7342
Komputer obsługowy AmaCheck	MG6127
Precea 3000-A/-ACC-AFCC	MG6659
Precea 4500-2/-2CC/-2FCC	MG6149
Precea 3000/4500/6000/-CC/-FCC	MG6660
Precea 6000-2/-2CC/-2FCC	MG6967

## 2. Przygotowanie maszyny

### Wymagania odnoszące się do ciągnika

3000(-CC) (-FCC)	3000-A(-ACC) (-AFCC)	4500(-CC)	4500-2(CC) (FCC)
od 70 KM	od 160 KM	ok 90 KM	ok 100 KM
6000-2	6000-2CC (-2FCC)	6000-CC	6000
ok 150 KM	ok 180 KM	ok 120 KM	ok 130 KM

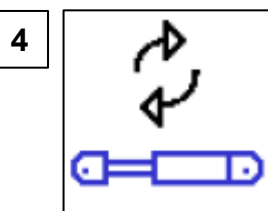
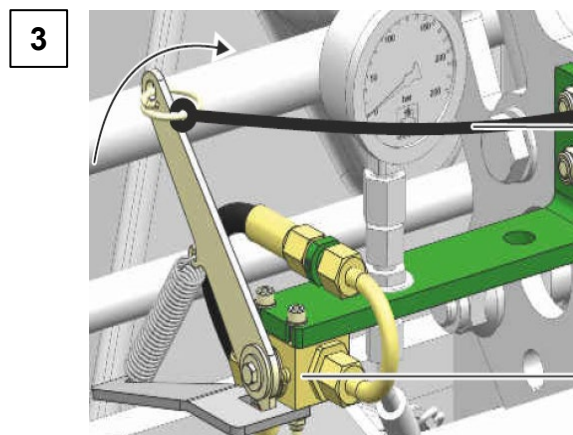
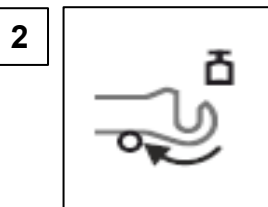
### Wydajność pompy ciągnika

- Maszyna z mechanicznym napędem dmuchawy co najmniej 20 l/min
- Maszyna z hydraulicznym napędem dmuchawy co najmniej 50 l/min przy 150 barach

### Złącza

W zależności od wyposażenia maszyny wymagane są następujące przyłącza:

- jednokierunkowe: znaczniki śladów (w przypadku Precea 6000: dwukierunkowe), żmijka załadunkowa, napęd dmuchawy (przewód ciśnieniowy z pierwszeństwem)
- dwukierunkowe: balast ramy (2) (wyposażenie specjalne), teleskopowanie ramy
- bezciśnieniowy powrót (maks. 5 bar): napęd dmuchawy



## 2. Przygotowanie maszyny

### Sprzęganie maszyny

Wykonać wszystkie połączenia:

ISOBUS, oświetlenie, hydraulika, WOM. Pobrać maszynę za pomocą dolnych dźwigni zaczepu i zabezpieczyć. Unieść wsporniki postojowe.

### Teleskopowanie lub rozkładanie maszyny

- Teleskopowanie: odłączyć zabezpieczenie transportowe (3) i wysunąć maszynę na teleskopach, aż wysięgniki maszyny znajdą się w pozycji krańcowej.
- Rozkładanie: rozłożyć maszynę. W tym momencie zabezpieczenie transportowe zostanie automatycznie zwolnione. Gdy wysięgniki maszyny znajdą się w pozycji krańcowej, uruchomić zespół sterujący na kolejne 5 sekund, aby napęłnić akumulatory hydrauliczne.

W przypadku hydrauliki Komfort należy dodatkowo wybrać teleskopowanie lub rozkładanie maszyny za pomocą terminala ISOBUS (4) lub ComfortClick (Precea Specjal) (5).

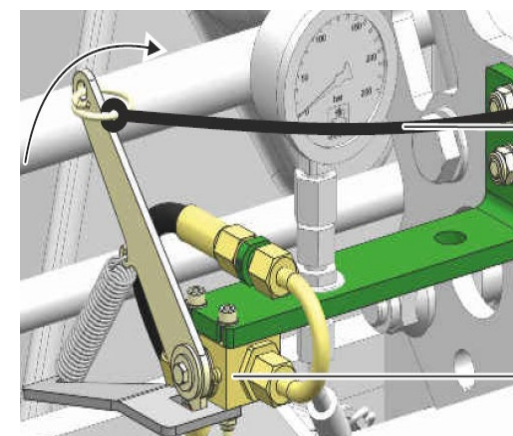
1



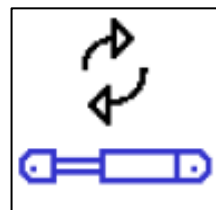
2



3



4



5



## 2. Przygotowanie maszyny

### Ustawianie maszyny na polu

Ustawić maszynę na polu za pomocą łącznika górnego równoległe do podłoża. Orientację zapewnia konsola znaczników śladów (1).

### Długości łącznika górnego dla maszyn nabudowanych (2)

Maszyny nabudowane na maszynie uprawowej są wyrównywane za pomocą łącznika górnego między maszyną uprawową a Precea. W tym przypadku naklejki na maszynach z odpowiednimi długościami łącznika górnego służą jako podstawowe informacje lub ustawienia podstawowe.

**Mechaniczny łącznik górny (krótki)** do aktywnej maszyny uprawowej:

- Długość 510 mm +/- 20 mm do Precea 3000-A i Precea 3000-AFCC

**Mechaniczny łącznik górny (długi)** do biernej maszyny uprawowej (CombiDisc):

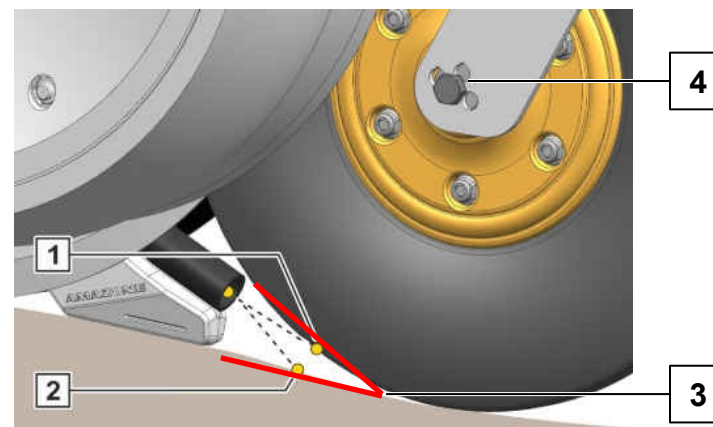
- Długość 845 mm +/- 20 mm do Precea 3000-ACC i Precea 3000-AFCC

**Ustawienie podstawowe** = rolka wychwytyjąca powinna obracać się z oporami pod wpływem siły ręki (w zależności od gleby), ale nie powinna opadać ani uginać się.

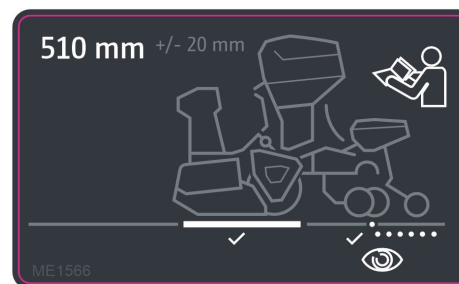
Ustawienia za pomocą łącznika górnego wpływają pozytywnie lub negatywnie na kąt otwarcia „klina wychwytyjącego” (3).

Dodatkowo można również zmienić położenie rolki wychwytyjącej w rzędzie otworów (4) uchwytu rolki wychwytyjącej.

1



2



### 3. Kalibracja dozowania nawozu

**1** Obrócić korytko kalibracyjne.

**2** Przesunąć dźwignię kłapy kalibracyjnej w pozycję na dole.

**3** W menu **CALIBRATION** wybrać rodzaj nawozu: Fertiliser lub Micropellets.

**4** Sprawdzić i ew. zmienić następujące wartości:  
 Intended forward speed: 15.0 km/h  
 Setpoint app. rate: 150 kg  
 Meter. wheel: 100 cm<sup>2</sup>

**5** Sprawdzić i ew. zmienić następujące wartości:  
 Calibration value: 1.045  
 Calibration area: 1/40 ha  
 Calibration type: Calibration button

**6** Sprawdzić i potwierdzić następujące punkty:  
 Calibration flap open?  
 Pre-turned?  
 Calibration bucket emptied?

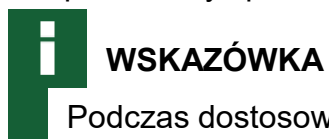
**7** Ustawić przekładnię w pozycji 50.

**8** Tabela do wyznaczenia przekładni w zależności od szerokości roboczej i żądanej powierzchni kalibracji:

[m]	1/40ha	1/100ha
2,7	90 %	36 %
2,8	87 %	35 %
3,0	81 %	32 %
3,2	76 %	30 %
3,6	67 %	27 %
4,0	61 %	24 %
4,2	58 %	23 %
4,5	54 %	21 %
4,8	51 %	20 %
5,4	45 %	18 %
5,6	43 %	17 %
6,0	40 %	16 %
6,4	38 %	15 %

**9** Odczytać liczbę obrotów korbą w tabeli i przeliczyć wartość (zważoną wartość przemnożyć przez 40 lub 100, określić nową pozycję przekładni za pomocą tarczy przeliczeniowej).

- **Informacje ogólne:** obrócić korytko kalibracyjne (1). Przesunąć dźwignię kłapy kalibracyjnej w pozycję na dole (2).
- **Precea Super:** przygotować do kalibracji przez oprogramowanie, menu Pole/Kalibracja/Nawóz (3), sprawdzić i ew. zmienić wartości (4, 5), dozowanie wstępne (6). Przeprowadzić kalibrację za pomocą przycisku kalibracyjnego lub TwinTerminal (2). Zważyć ilość i wprowadzić wartość na terminalu.
- **Precea Spezial:** ustawić przekładnię w pozycji 50 (7).  
 W zależności od szerokości roboczej i żądanej powierzchni kalibracji odczytać liczbę obrotów korbą w tabeli (8). Obracać korbę, zważoną wartość przemnożyć przez 40 lub 100, określić nową pozycję przekładni za pomocą tarczy przeliczeniowej (9).



Podczas dostosowywania do nowego ustawienia należy najpierw ustawić przekładnię w pozycji 0, a następnie w nowej żądanej pozycji.

#### 4. Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego

- **Precea Spezial:** aby ustawić rozstaw sadzenia, wymienia się dwa koła zębate (1, 2). W tym celu dostępne są różne koła zębate (3). Jeśli nie można osiągnąć dawki rozsiewu, w przednim kole napędowym można wymienić koło zębate (4). Która para kół zębatach pozwala uzyskać określony rozstaw sadzenia, można odczytać w tabeli (5). Tabela różni się w zależności od tego, czy zamontowane jest przednie, czy też tylne koło napędowe i odnosi się tylko do podanych impulsów/100 m.
- **Precea Super:** menu Ustawienia/Produkty/ Materiał siewny (6). W tym miejscu można ustawić zadaną dawkę rozsiewu 1 i rozstaw sadzenia 1. W celu przeprowadzenia obliczeń należy wybrać odpowiednią tarczę rozdzielającą. Wprowadzenie zadanej dawki rozsiewu 2 i rozstawu sadzenia 2 jest wymagane tylko w sytuacji, gdy w poszczególnych rzędach ustawione mają zostać różne dawki rozsiewu, np. w celu zwiększenia ilości materiału siewnego.
- **Od wersji oprogramowania NW356-J.009 można również wybrać dodatkową tarczę rozdzielającą „tarczę wysiewającą 2”.**

**5**

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10.7	16.0	23.3	30.6	37.7	128.3
17	24	10.3	15.4	22.4	29.3	36.2	123.2
17	23	9.8	14.8	21.5	28.1	34.7	118.1
17	22	9.4	14.1	20.5	26.9	33.2	112.9
20	25	9.1	13.6	19.8	26.0	32.1	109.1
19	23	8.8	13.2	19.2	25.2	31.1	105.6
17	20	8.6	12.8	18.7	24.4	30.2	102.7
21	24	8.3	12.5	18.1	23.7	29.3	99.7
17	19	8.1	12.2	17.7	23.2	28.7	97.5
25	27	7.9	11.8	17.1	22.4	27.7	94.3
24	25	7.6	11.4	16.5	21.6	26.7	90.9
21	21	7.3	10.9	15.9	20.8	25.7	87.3
25	24	7.0	10.5	15.2	19.9	24.6	83.8
27	25	6.7	10.1	14.7	19.2	23.8	80.8
19	17	6.5	9.8	14.2	18.6	23.0	78.1
24	21	6.4	9.5	13.9	18.2	22.5	76.4
20	17	6.2	9.3	13.5	17.7	21.8	74.2
23	19	6.0	9.0	13.1	17.2	21.2	72.1
25	20	5.8	8.7	12.7	16.6	20.5	69.8
27	21	5.7	8.5	12.3	16.2	20.0	67.9
25	19	5.5	8.3	12.1	15.8	19.5	66.3
27	20	5.4	8.1	11.8	15.4	19.0	64.6
24	17	5.2	7.7	11.2	14.7	18.2	61.8
25	17	4.9	7.4	10.8	14.1	17.5	59.3
27	17	4.6	6.9	10.0	13.1	16.2	54.9

**6**

SEED - Saatgut KWS

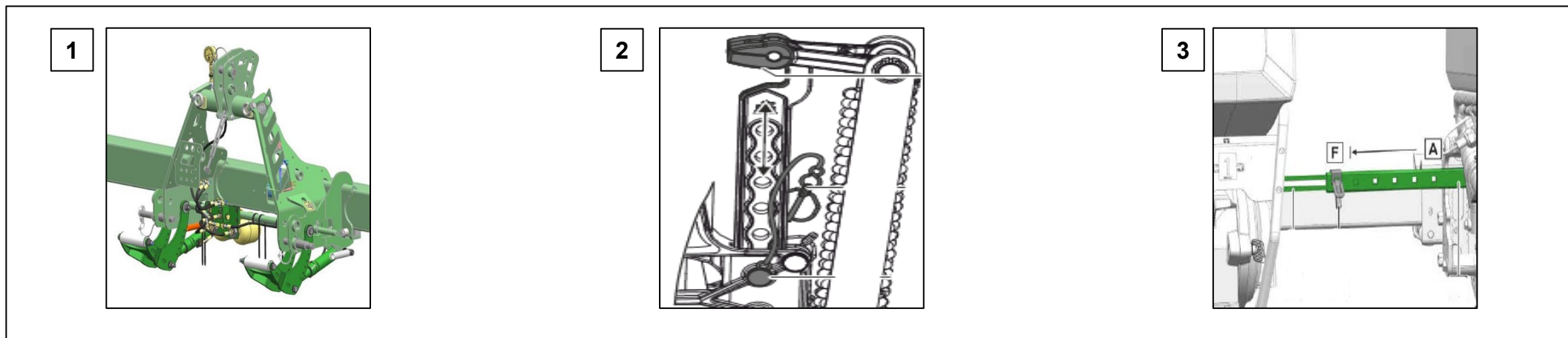
Seeding disc 42 / 5.0

Target appl. rate 1 80000 g/ha

Placement spacing 1 18.6 cm

Notification when hopper empty

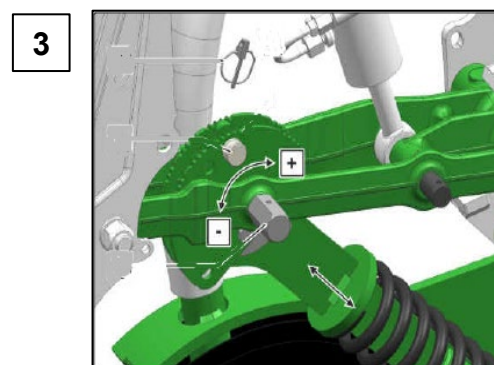
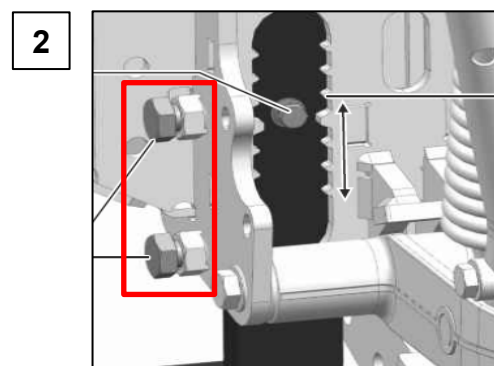
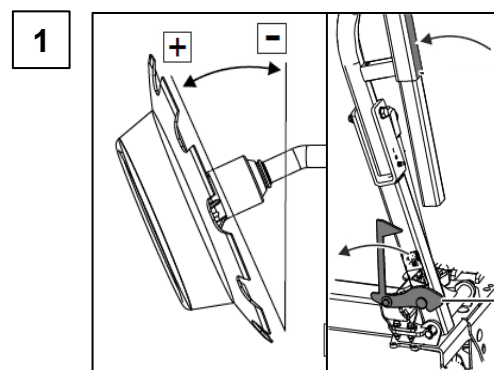
## 5. Ustawienia maszyny



- **(1) Balast ramy (wyposażenie specjalne):** w zależności od wersji balastu ramy, z ciągnika na maszynę można przenieść do 1000 kg. Dzięki temu redlice pracują spokojniej i zwiększa się dokładność odkładania. Im wyżej łącznik górny zamocowany jest na ciągniku, tym lepiej przenoszony jest ciśnienie. Uruchomić zespół sterujący ciągnika i ustawić żądane ciśnienie (od 130 do 160 bar), uwzględniając właściwości gleby. Ciśnienie wskazywane jest na manometrze.
- **(2) Spulchniacze śladów ciągnika (wyposażenie specjalne):** odłączyć składaną zawleczkę i ustawić głębokość roboczą. W zależności od obszaru zastosowań można stosować redlicę skrzydełkową, wąską lub sercową.
- **Liczba obrotów dmuchawy:** w zależności od wyposażenia ustawić ilość oleju na zespole sterującym ciągnika (uwzględnić temperaturę oleju hydraulicznego) lub liczbę obrotów WOM (maks. liczba obrotów dmuchawy 5000 1/min). Jako wartość początkową dla buraków, rzepaku lub słonecznika ustawić: 35+5 mbar, dla kukurydzy lub soi: 45+5 mbar przy obłożonej tarczy rozdzielającej i w razie potrzeby dostosować. Nadciśnienie wskazywane jest na manometrze lub na terminalu ISOBUS.
- **(3) Rozstaw rzędów** (tylko przy zmiennie teleskopowanej ramie): wsunąć ramę do końca na teleskopach i na krótko z powrotem wysunąć (pociągnąć za linkę), aby składane zawleczki zostały odciążone. Zamocować składane zawleczki w pozycjach odpowiadających żadanemu rozstawowi rzędów. Wysunąć ramę z powrotem na teleskopach.

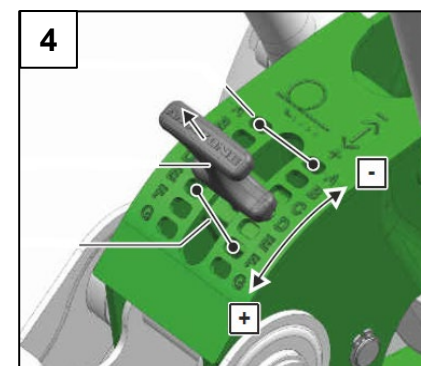
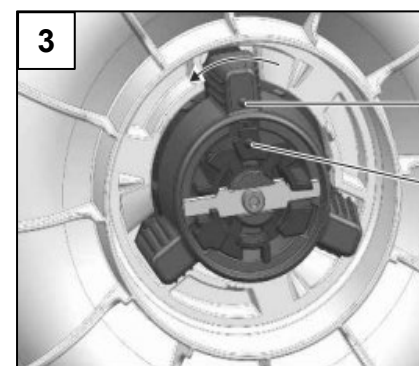
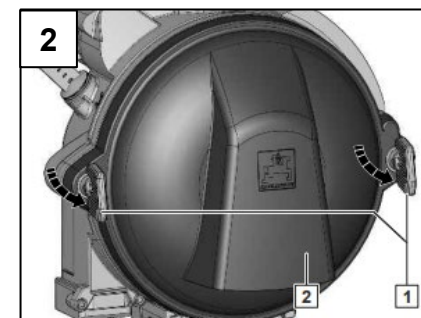
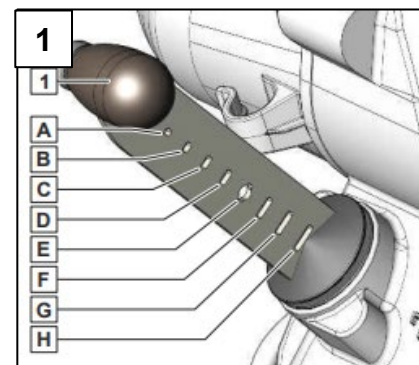
## 5. Ustawienia maszyny

- **(1) Znacznik śladów:** odłączyć zabezpieczenie transportowe (jeśli jest) i ustawić znacznik śladów w zależności od szerokości roboczej. Kąt natarcia tarczy ustawić w zależności od rodzaju gleby.
- **Głębokość odkładania nawozu:** boczny odstęp redlicy nawozowej od redlicy wysiewającej wynosi 60 mm i nie można go regulować. Głębokość odkładania ustawić w zależności od wersji wyposażenia w następujący sposób:
  - **(2) z zabezpieczeniem przeciążeniowym ze sprężyną piórową:** głębokość można regulować w zakresie 3 – 12 cm. Poluzować śruby zabezpieczające i ustawić głębokość odkładania.
  - **(3) sprzęgnięta redlica nawozowa:** głębokość redlicy nawozowej jest powiązana z głębokością redlicy wysiewającej. W przypadku zmiany głębokości redlicy wysiewającej automatycznie zmienia się głębokość redlicy nawozowej. Głębokość można ustawiać w 5 stopniach. Zamocować sworzeń w żądanej pozycji.



## 5. Ustawienia maszyny

- **(1) Zasuwa zamykająca:** ustawić w zależności od materiału siewnego, patrz tabela na stronie [13](#). Otworzyć tylko na tyle, aby przed tarczą rozdzielającą znajdowała się dostateczna ilość materiału siewnego, ale aby komora materiału siewnego nie przepęłniała się.
- **(2) Tarcza rozdzielająca:** dla poszczególnych materiałów siewnych dostępne są odpowiednie tarcze rozdzielające z odpowiednią liczbą otworów i średnicą otworów, patrz instrukcja obsługi „Montaż tarczy rozdzielającej”. Aby wymienić tarczę, zdjąć pokrywę (2) i zwolnić zamknięcie (3). Dla każdej tarczy rozdzielającej dostępne jest pasujące koło wyrzutnika, które również musi zostać wymienione.
- **(4) Głębokość odkładania materiału siewnego:** ustawianie za pomocą dźwigni regulacyjnej. Połowiczne kroki można uzyskać poprzez skośną pozycję dźwigni. Głębokość odkładania materiału siewnego zależy między innymi od rodzaju gleby, nacisku redlic oraz prędkości roboczej i może zostać ustalona jedynie podczas pracy w polu.
- **(5) Zagarniacze tarczowe (opcja):** zagarniacze tarczowe ustawia się za pomocą dźwigni regulacyjnej. W pozycji A zagarniacz tarczowy jest dezaktywowany.
- **(6) Rolki dociskowe V:** rolka zamyka bruzdę siewną. Tutaj istnieje możliwość regulacji kąta natarcia, odstępu i nacisku. Dodatkowo rolki można przestawiać względem siebie.



## 5. Ustawienia maszyny

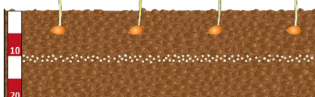
- W zależności od sposobu pracy można przełączać między siewem pasowym (1) a porcjowaniem FertiSpot (2).

### **i** WSKAZÓWKA

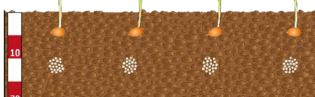
Podczas wymiany zespołu wirnika na siew pasowy lub z powrotem należy ponownie uruchomić maszynę.

- (3) Zespół wirnika:** w zależności od żądanej prędkości jazdy i dawki rozsiewu oraz ilości nasion / materiału siewnego wymagany jest wirnik pojedynczy lub wirnik podwójny.
- (4) Zespół odkładania pasowego:** w razie potrzeby można przejść z jednostki wirnika do zespołu odkładania pasowego. Należy przestrzegać wskazówek w instrukcji obsługi.
- (5) Oprogramowanie:** FertiSpot można włączyć lub wyłączyć w oprogramowaniu maszyny w menu nawozu. W menu Praca można wyświetlić status FertiSpot na wyświetlaczu wielofunkcyjnym.
- (6) Informacje dotyczące wydajności:** aby w pełni korzystać z FertiSpot, należy przestrzegać informacji dotyczących wydajności. W ten sposób można zapewnić sprawne działanie.


**1**




**2**



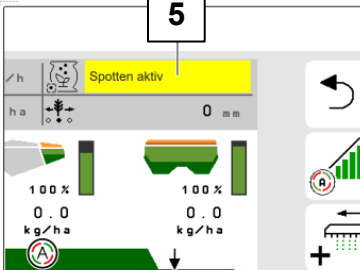
**3**



**4**



**5**



**6**

Single rotor						
Application rate	Row width					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60,000 Körner/ha to 100,000 Körner/ha	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 14 km/h
> 100,000 Körner/ha to 120,000 Körner/ha	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 13 km/h	to 13 km/h	to 11 km/h
> 120,000 Körner/ha to 150,000 Körner/ha	to 15 km/h	to 15 km/h	to 12 km/h	to 12 km/h	to 10 km/h	to 9 km/h
> 150,000 Körner/ha	Conversion to double rotor is necessary					

Double rotor						
Application rate	Row width					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60,000 Körner/ha to 100,000 Körner/ha	10 km/h to 15 km/h	9 km/h to 15 km/h	8 km/h to 15 km/h	7 km/h to 15 km/h	7 km/h to 15 km/h	6 km/h to 15 km/h
> 100,000 Körner/ha to 120,000 Körner/ha	7 km/h to 15 km/h	6 km/h to 15 km/h	5 km/h to 15 km/h	5 km/h to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h
> 120,000 Körner/ha to 150,000 Körner/ha	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h	to 15 km/h
> 150,000 Körner/ha to 300,000 Körner/ha	to 15 km/h	to 15 km/h	to 12 km/h	to 10 km/h	to 10 km/h	to 9 km/h
> 300,000 Körner/ha to 380,000 Körner/ha	to 13 km/h	to 12 km/h	to 10 km/h	to 8 km/h	to 8 km/h	to 7 km/h
> 380,000 Körner/ha to 500,000 Körner/ha	to 10 km/h	to 9 km/h	to 7 km/h	to 6 km/h	Conversion to strip placement is necessary	

## 5. Ustawienia maszyny

- Rzeczywiście możliwa prędkość jazdy i wynikająca z niej wydajność powierzchniowa zależą od różnych czynników. Obejmują one między innymi ustawienia techniczne maszyny oraz odpowiednie warunki uprawy roli i warunki pracy. W związku z tym sposób pracy należy dostosować do istniejących warunków.
- Na podstawie poniższych tabel ustawia się sposób oddzielania ziaren w zależności od materiału siewnego. Pozycje zasowy zamykającej i wartości ciśnienia dmuchawy są wartościami orientacyjnymi. Sprawdzić odkładanie ziarna po krótkiej jeździe.
- Ponadto tabele zawarte w instrukcji obsługi zawierają przegląd możliwych prędkości jazdy w zależności od uprawy i dawki wysiewu. Stanowią one podstawę do skutecznego wykorzystania maszyny.
- Więcej informacji na temat przebudowy maszyn w przypadku zmiany uprawy można znaleźć w aktualnej instrukcji obsługi.

Singling disc with 42 holes					
Spread rate	Row width				
	0.45 m	0.5 m	0.6 m	0.75 m	0.8 m
≤10 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14.2 km/h
12 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13.9 km/h	13 km/h
13 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12.8 km/h	12 km/h
14 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	14.9 km/h	11.9 km/h	11.1 km/h
15 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	13.9 km/h	11.1 km/h	10.4 km/h
16 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10.4 km/h	9.7 km/h
17 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	14.7 km/h	12.2 km/h	9.8 km/h	9.2 km/h
18 Körner/m <sup>2</sup>	15 km/h	13.9 km/h	11.6 km/h	9.2 km/h	8.7 km/h

Field bean	Soybean		Sorghum	Rapeseed			Variety		Seed
	120 g to 265 g	120 g to 265 g	25 g to 45 g	> 7 g	4.5 g to 7 g	< 4.5 g	Thousand grain weight		
55	120	80	80	120	120	120	Holes		
6 mm	4 mm	4 mm	2.5 mm	1.6 mm	1.3 mm	1 mm	Hole Ø		
Red	Purple	Silver grey	Bordeaux red	Black	Anthracite grey	Light grey	Colour		
G/H	D/E	D/E	B/C	B/C	B/C	B/C	Sliding shutter		
45 mbar ± 5 mbar	45 mbar ± 5 mbar		35 mbar ± 5 mbar	35 mbar ± 5 mbar			Air pressure		
Green	Green		Orange	Orange			Filling block		
20 mm	20 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	Opto-sensor Ø		
20 mm	20 mm to 16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	Feed channel Ø		
16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	12 mm	12 mm	12 mm	Diameter of the furrow former		
16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	20 mm	20 mm	20 mm	Seed press roller		

• Depending on the seed, the actual spread rate can deviate strongly from the target rate.  
 • 45 cm or 50 cm row width with max. 50 Körner/m<sup>2</sup>.  
 • Violet singling disc: maximum working speed 12 km/h. Deviations can occur in the distribution along the row.  
 • Silver-grey singling disc: maximum working speed 8 km/h.

Maximum working speed 10 km/h.

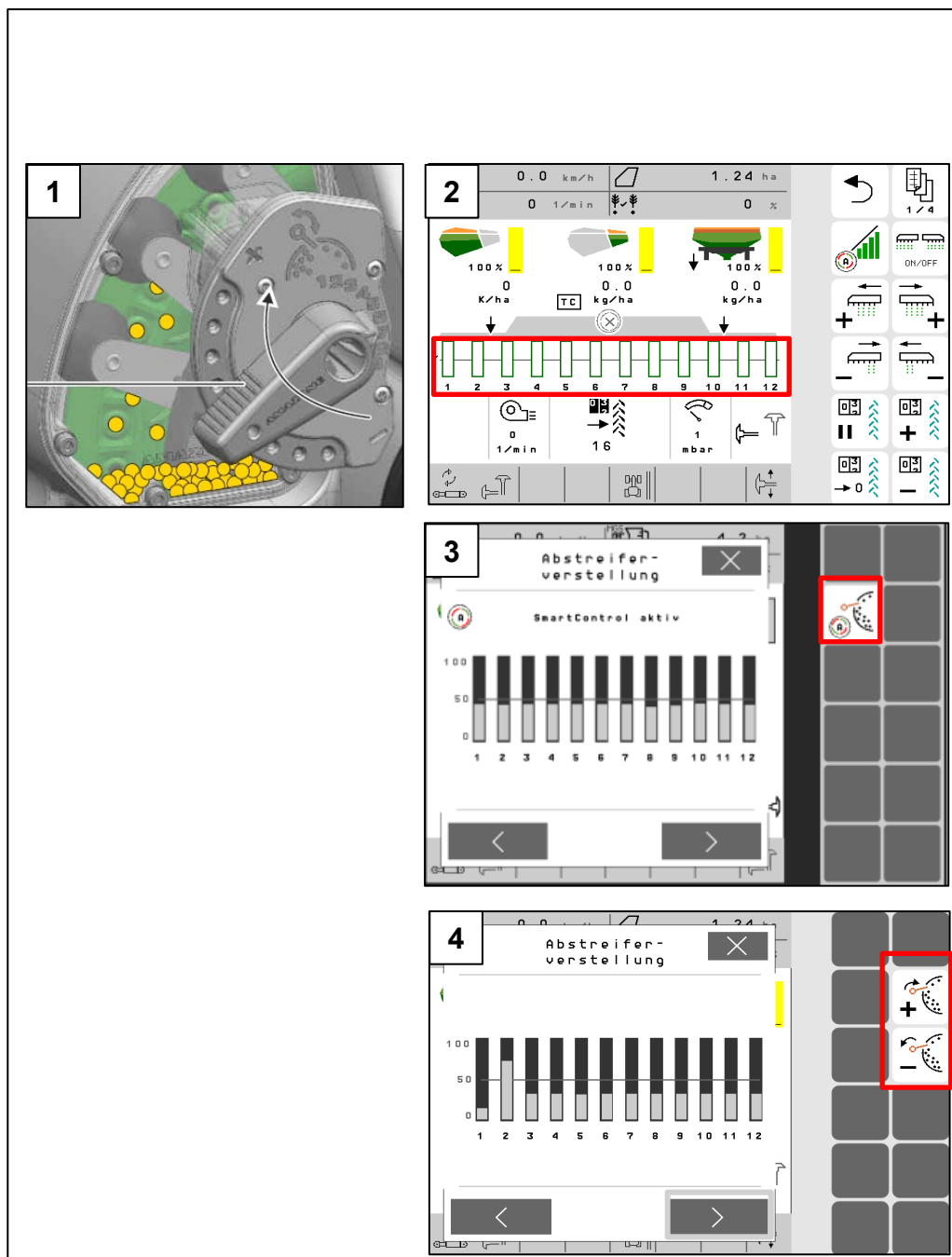
## 6. Regulacja zgarniaczy

- **Precea Spezial:** w przypadku braku obłożenia otworów zmniejszyć wartość. W przypadku obłożenia podwójnymi ziarnami zwiększyć wartość (1).
- **Precea Super:**
  - **Tryb automatyczny zgarniaczy (SmartControl):** ta funkcja jest standardowo aktywowana i automatycznie reguluje zgarniacze w zależności od tego, czy czujniki optyczne zgłaszają fakt braku obłożenia, czy też obłożenie podwójnymi ziarnami. Chcąc dezaktywować SmartControl, kliknąć wykres słupkowy dokładności rozdzielania (2), a następnie przycisk (3).
  - **Regulacja ręczna zgarniaczy:** aby ręcznie ustawić zgarniacze, funkcja SmartControl musi być dezaktywowana. Kliknąć wykres słupkowy dokładności rozdzielania (2). Przyciskami „plus i minus” ustawić wspólnie wszystkie zgarniacze (4). Po przewinięciu ekranu dalej można ustawiać każdy zgarniacz z osobna.



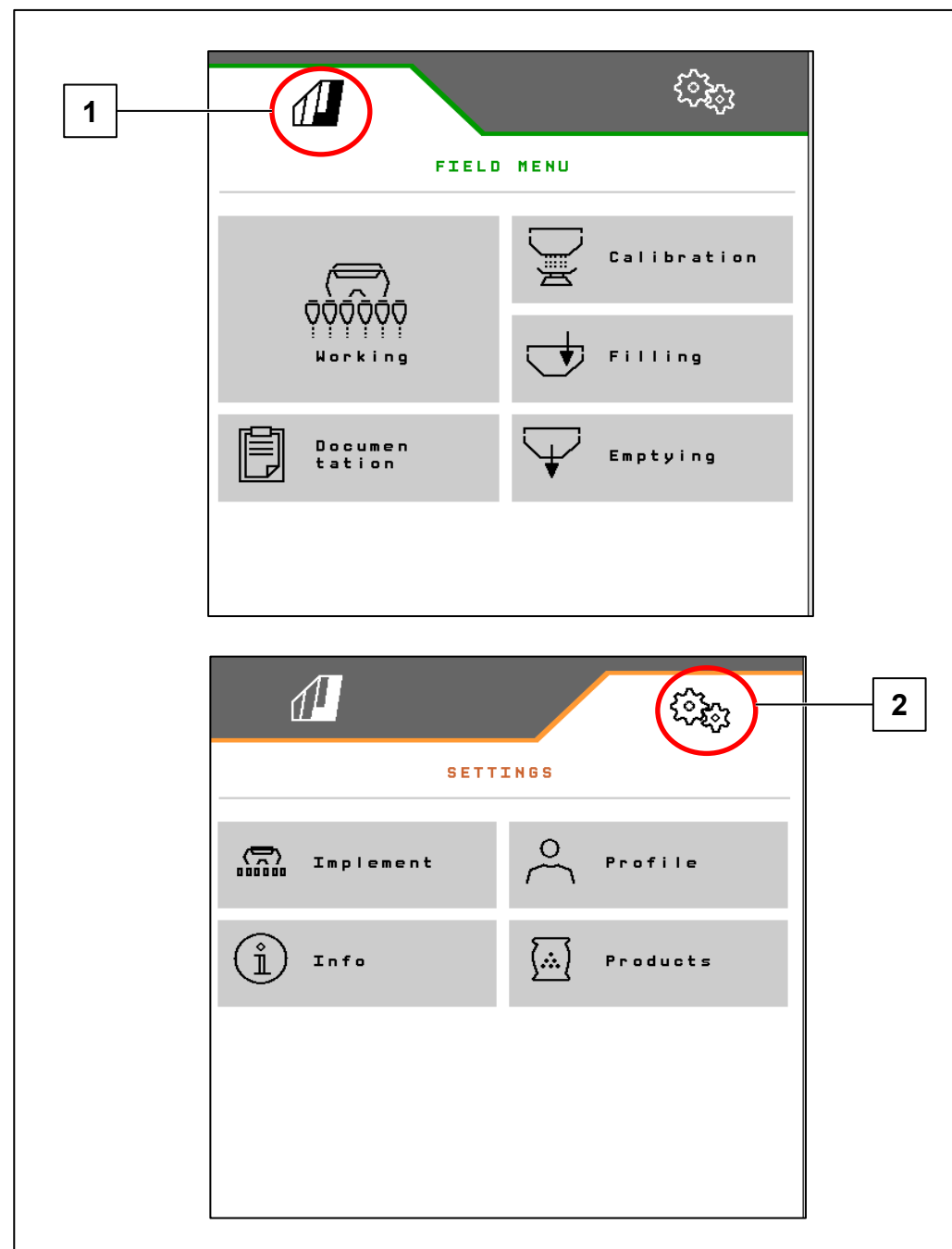
### WAŻNE

- Aby zapewnić prawidłowe działanie funkcji SmartControl, czujniki optyczne należy regularnie czyścić! W ten sposób można zapewnić optymalne działanie systemu.

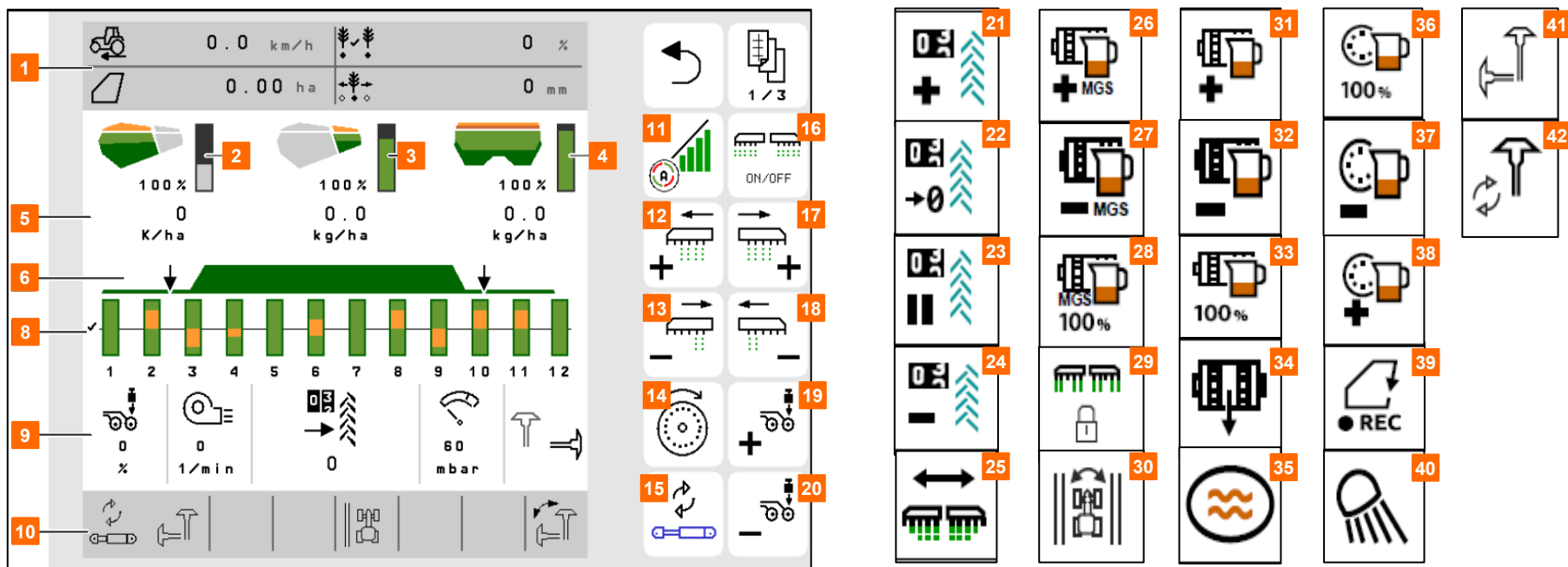


## 7. Strona startowa oprogramowania maszyny (ISOBUS)

- Oprogramowanie maszyny dzieli się na menu Pole (1) i menu Ustawienia (2).
- Poprzez kliknięcie przycisków otoczonych na ilustracji czerwonym okręgiem można przechodzić między menu.
- Z menu Pole można przejść do podmenu Praca, Kalibracja, Dokumentacja, Napełnianie i Opróżnianie.
- Z menu Ustawienia można przejść do podmenu Maszyna, Profil, Produkty i Info.



## 8. Menu Praca oprogramowania maszyny (ISOBUS)



- |   |  |  |
|---|--|--|
| (1) Wyświetlacz wielofunkcyjny (możliwość dowolnego wyboru) | (15) Zmiana wstępnie wybranej funkcji hydraulicznej                  | (29) Blokowanie rzędów   |
| (2) Wskaźnik stanu napełnienia materiałem siewnym           | (16) Włączanie i wyłączanie wszystkich sekcji szerokości i dozownika | (30) Przełączanie krawędzi pola do obliczania ścieżek technologicznych |
| (3) Wskaźnik stanu napełnienia mikrogranulatem              | (17) Włączenie sekcji szerokości do prawej                           | (31) Zwiększanie dawki rozsiewu nawozu                                 |
| (4) Wskaźnik stanu napełnienia nawozem                      | (18) Wyłączenie sekcji szerokości do lewej                           | (32) Zmniejszanie dawki rozsiewu nawozu                                |
| (5) Dawki rozsiewu  | (19) Zwiększanie nacisku redlic                                      | (33) Ustawianie dawki rozsiewu nawozu na wartość zadaną                |
| (6) Stan pozycji roboczej i kontroli sekcji                 | (20) Zmniejszanie nacisku redlic                                     | (34) Dozowanie wstępne nawozu  |
| (8) Wykresy słupkowe redlic wysiewających                   | (21) Zwiększanie stanu licznika ścieżek technologicznych o 1         | (35) Oczko wodne   |
| (9) Dane maszyny  | (22) Ustawianie licznika ścieżek technologicznych na zero            | (36) Ustawianie dawki rozsiewu materiału siewnego na wartość zadaną    |
| (10) Pasek stanu  | (23) Wstrzymywanie i uruchamianie licznika ścieżek technologicznych  | (37) Zmniejszanie dawki rozsiewu materiału siewnego                    |
| (11) Kontrola sekcji wł./wyt.                               | (24) Zmniejszanie stanu licznika ścieżek technologicznych o 1        | (38) Zwiększanie dawki rozsiewu materiału siewnego                     |
| (12) Włączenie sekcji szerokości do lewej                   | (25) Włączanie wszystkich sekcji szerokości                          | (39) Włączanie rejestrowania GPS                                       |
| (13) Wyłączenie sekcji szerokości do prawej                 | (26) Zwiększanie dawki rozsiewu mikrogranulatu                       | (40) Włączanie i wyłączanie oświetlenia robocznego                     |
| (14) Napełnianie tarczy rozdzielającej                      | (27) Zmniejszanie dawki rozsiewu mikrogranulatu                      | (41) Wstępny wybór lewego/prawego znacznika śladów                     |
|   | (28) Ustawianie dawki rozsiewu mikrogranulatu na wartość zadaną      | (42) Zmiana funkcji znaczników śladów                                  |

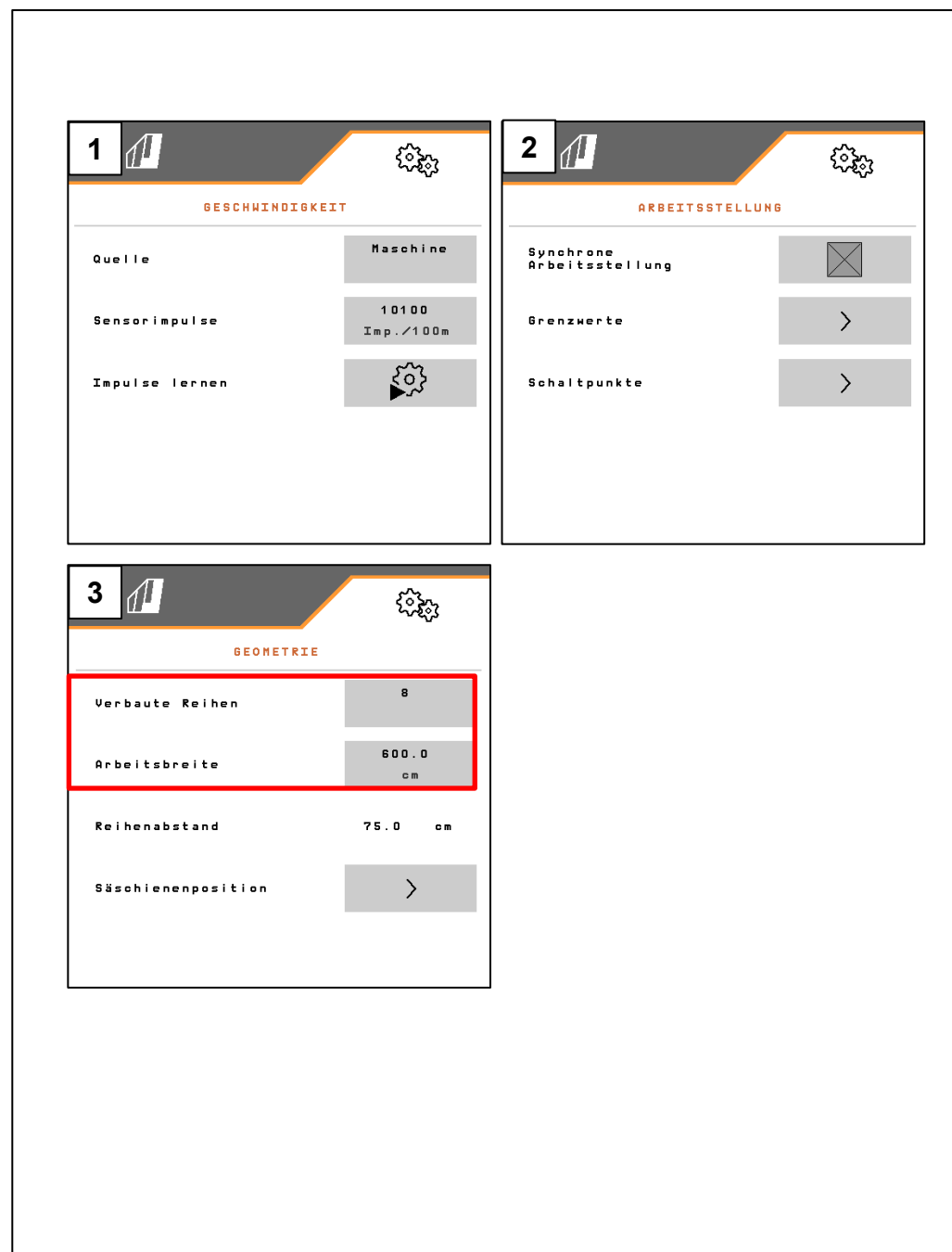


### WSKAZÓWKA

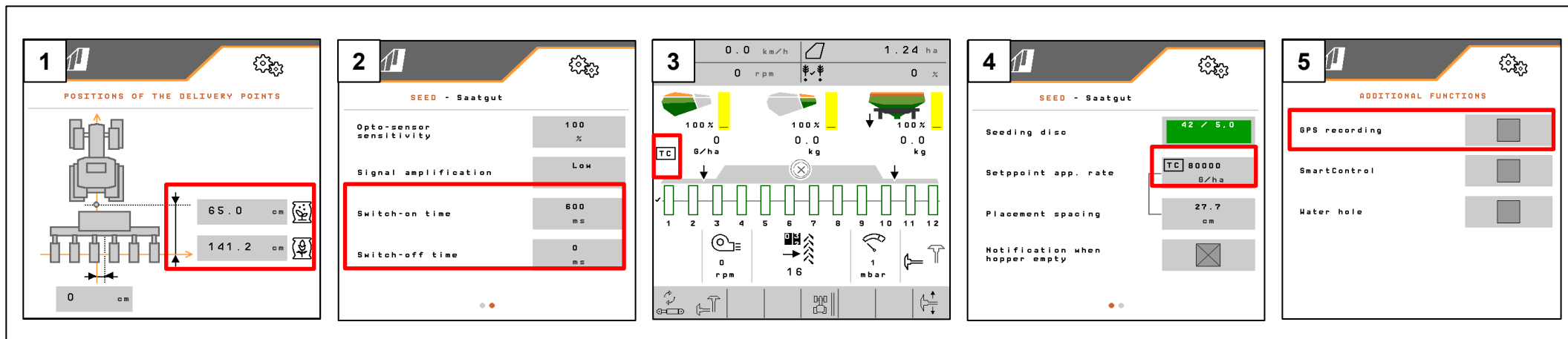
Opcja swobodnego przypisywania przycisków w profilu umożliwia umieszczenie przycisku w żądanej pozycji.

## 9. Oprogramowanie: menu Ustawienia (ISOBUS)

- **(1) Źródło sygnału prędkości/programowanie impulsów na 100 m:** menu Ustawienia/Maszyna/Prędkość/Programowanie impulsów/Źródło. Tutaj można wybrać źródło sygnału prędkości i ustawić liczbę impulsów na 100 m. W przypadku napędu elektrycznego liczba impulsów wynosi ok. 10000.
- **(2) Źródło/programowanie pozycji roboczej:** menu Ustawienia/Maszyna/Pozycja robocza/Programowanie punktów przełączania. W tym miejscu można wybrać źródło sygnału „Pozycja robocza” oraz zaprogramować punkty przełączania „Dozowanie wł./Dozowanie wył.”. Przed zaprogramowaniem punktów przełączania należy zaprogramować wartości graniczne.
- **(3) Liczba rzędów na terminalu:** menu Ustawienia/Maszyna/Geometria. Tutaj skontrolować i wprowadzić rzeczywistą liczbę rzędów oraz szerokość roboczą do obliczania obrobionej powierzchni i odległości między ziarnami.



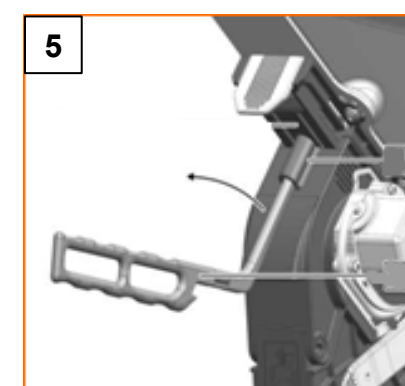
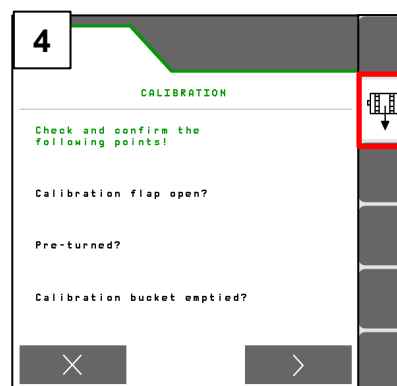
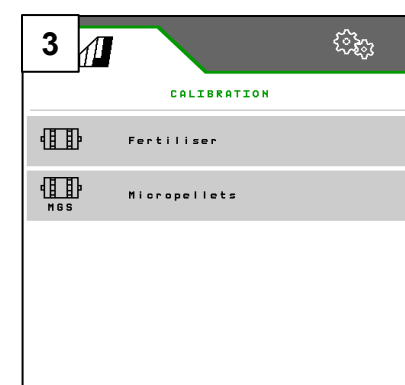
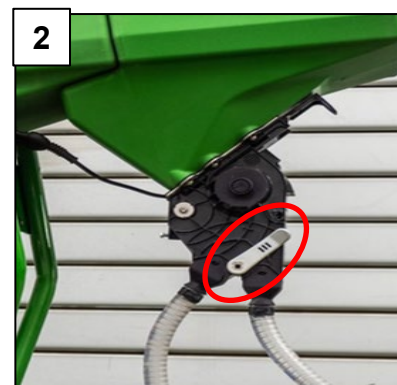
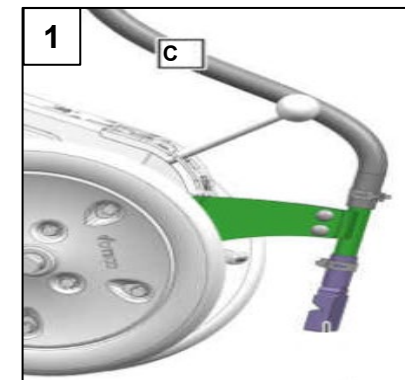
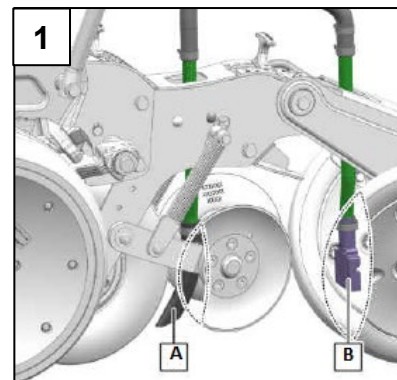
## 10. Przygotowanie Task Controller w oprogramowaniu maszyny (ISOBUS)



- **Terminal:** funkcjami Task Controller steruje się przez terminal. Terminal musi zostać odpowiednio przygotowany. Bliższe informacje podane są w instrukcji obsługi danego terminala.
- **(1) Geometria:** menu *Ustawienia/Maszyna/Geometria*. Tutaj można skontrolować i dostosować geometrię maszyny. Z tą geometrią maszyna loguje się w Task Controller. Jeśli w oprogramowaniu maszyny aktywowany jest MultiBoom, maszyna rozróżnia między punktami odbioru nawozu i materiału siewnego.
- **(2) Czas włączenia i wyłączenia:** menu *Ustawienia/Produkty/Materiał siewny/Nawóz*. Czas włączenia i wyłączenia określa opóźnienie między poleceniem włączenia lub wyłączenia sekcji szerokości przesłanym przez terminal i chwilą faktycznego dotarcia materiału siewnego/nawozu do redlicy. Niewłaściwe ustawienia mogą prowadzić do powstawania nakładek lub luk.
- **(3, 4) Karty aplikacyjne/zlecenia:** symbol „TC” w menu Praca i menu Produkty sygnalizuje, że zadane wartości rozsiewu maszyna otrzymuje od Task Controller, a więc z karty aplikacyjnej lub zlecenia.
- **(5) Rejestrowanie GPS:** menu *Ustawienia/Maszyna/Funkcje dodatkowe*. Z pomocą funkcji rejestrowania GPS dla podłączonego terminala obsługowego można symulować rozsiew bez konieczności wysiewu materiału siewnego. Terminal obsługowy zaznacza przejechany obszar jako obrobioną powierzchnię. Z obrobionej powierzchni można utworzyć granicę pola.

## 11. Rozsiewacz mikrogranulatów (opcja)

- **(1) Punkty aplikacji:** nawóz może być wydawany w bruzdę siewną **(A)**, w zamykaną bruzdę siewną **(B)** lub na bruzdę siewną **(C)**. Regulacji kłapy przełączającej dokonuje się za pomocą dźwigni **(2)**.
- **(3) Kalibracja mikrogranulatu:** menu Pole/Kalibrowanie/Mikrogranulat. Sprawdzić i w razie potrzeby zmienić wartości, dozowanie wstępne **(4)**. Przyciskiem kalibracyjnym skalibrować w pierwszym rzędzie. Zważyć ilość. Wprowadzić wartość na terminalu.
- **(5) Wymiana kół dozujących:** zamknąć zasuwę zamykającą, aby blokada została zwolniona. Za pomocą narzędzia odblokowującego otworzyć obudowę dozownika. Obrócić silnik dozujący w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjąć. Wymienić wałek dozujący. Złożyć z powrotem w odwrotnej kolejności.



## 12. Wskazówki techniczne dotyczące dozowania nawozu

### Dozowanie nawozu / dozowanie mikrogranulatu

Maksymalna dawka rozsiewu zależy od rodzaju materiału oraz wyposażenia. W tym miejscu rozróżnia się możliwości rozsiewu według typów maszyn i wyposażenia:

- Tylny zbiornik nawozu
- FTender
- F-TP
- Mikrogranulat

W maszynach z elektrycznymi napędami dozowników dawkę rozsiewu można dostosować poprzez prędkość jazdy.

Maksymalna dawka rozsiewu odnosi się do prędkości jazdy wynoszącej 15 km/h, w zależności od typu maszyny.



Application	Application point	Maximum spread rate
Under-root fertilising	Fertiliser coulters	50 kg/ha to 250 kg/ha
		Precea 6000-2CC with 9 rows and FertiSpot: 50 kg/ha to 220 kg/ha
	Seed belt	50 kg/ha to 75 kg/ha
Micro-fertiliser	Seed belt	35 kg/ha

Metering wheel	Colour	Applications	Application rate
Metering wheel 3 cm³	Grey	Slug pellets	2 kg/ha to 10 kg/ha
Metering wheel 4 cm³	Orange	Insecticide	5 kg/ha to 20 kg/ha
Metering wheel 8.3 cm³	Grey	Pelleted active substances > 3 mm	5 kg/ha to 20 kg/ha
Metering wheel 12 cm³	Green	Micro-fertiliser	10 kg/ha to 35 kg/ha

### WSKAZÓWKA

Dzięki praktycznemu [konfiguratorowi wałków dozujących](#) firmy AMAZONE bez trudu można znaleźć odpowiednie kółka dozujące do swojego siewnika. Konfigurator nie tylko pokazuje odpowiedni rozmiar rdzeni dozujących, ale także podaje zalecaną prędkość jazdy.

## Aplikacja SmartLearning

Aplikacja SmartLearning AMAZONE oferuje filmy szkoleniowe w zakresie obsługi maszyn Amazone. Filmy szkoleniowe w razie potrzeby pobiera się na smartfon, dzięki czemu są one dostępne offline. Wystarczy wybrać żądaną maszynę, której dotyczyć ma film szkoleniowy do obejrzenia.



### AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & CO. KG

Obsługa posprzedażowa  
Szkolenie serwisowe  
Heinrich-Dreyer-Straße 15  
D-27798 Hude

[trainingcenter@amazone.de](mailto:trainingcenter@amazone.de)  
[www.amazone.de](http://www.amazone.de)

## Centrum pobierania

W naszym Centrum pobierania bezpłatnie udostępniamy rozmaite dokumenty do wglądu i pobrania. Mogą to być materiały techniczne i reklamowe w wersji elektronicznej, a także filmy i łącza internetowe oraz dane kontaktowe. Informacje można otrzymywać drogą pocztową oraz istnieje możliwość prenumeraty opublikowanych dokumentów z różnych kategorii.

<https://downloadcenter.amazone.de/>

