



AMAZONE



Guide d'orientation pour le début de saison Catros+/CatrosXL x003-2TX

Table des matières

1. Instructions générales
2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine
3. Modules et fonctions
4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique
5. Déplier la machine
6. Positions de base de la machine
7. Régler la machine – avec Contour Frame
 - 7.1 Régler la machine – avec Contour Frame – position de la machine – longitudinale
 - 7.2 Régler la machine – avec Contour Frame – position de la machine – transversale
8. Régler la machine – sans Contour Frame
9. Régler la profondeur de travail
10. Régler le disque de bordure
11. Utiliser un Crushboard (équipement supplémentaire)
12. Utiliser un rouleau hacheur (équipement supplémentaire)
13. Préparer le transport sur route
14. Préparer le transport sur route – avec Crushboard ou rouleau hacheur

1. Instructions générales

- L'utilisation de la présente documentation présuppose que la **notice d'utilisation** de la machine a été lue et comprise. Les documents à ce sujet sont illustrés sur le côté droit.
- Il est donc **nécessaire** de consulter les informations complémentaires dans la notice d'utilisation. La **notice d'utilisation** doit **toujours être disponible** lors de l'utilisation du guide d'orientation pour le début de saison Catros+/CatrosXL x003-2TX.
- La documentation **Guide d'orientation pour le début de saison Catros+/CatrosXL x003-2TX** est un guide permettant à l'utilisateur de contrôler la machine en début de saison et de la remettre en service. Ce document se rapporte à la génération de machines actuelle et est valable uniquement pour celle-ci.



MG5526



MG6462

2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine

Attelage requis

- Attelage aux bras inférieurs – Cat. 3 / Cat. 4N / Cat. K700
- Dispositif d'attelage à boule
- Anneau d'attelage

ATTENTION : (gamme : voir portail des pièces de rechange)

Puissance de traction requise pour le tracteur

- À partir de 30 CV/m de largeur de travail pour Catros+ x003-2TX
- À partir de 40 CV/m de largeur de travail pour CatrosXL x003-2TX

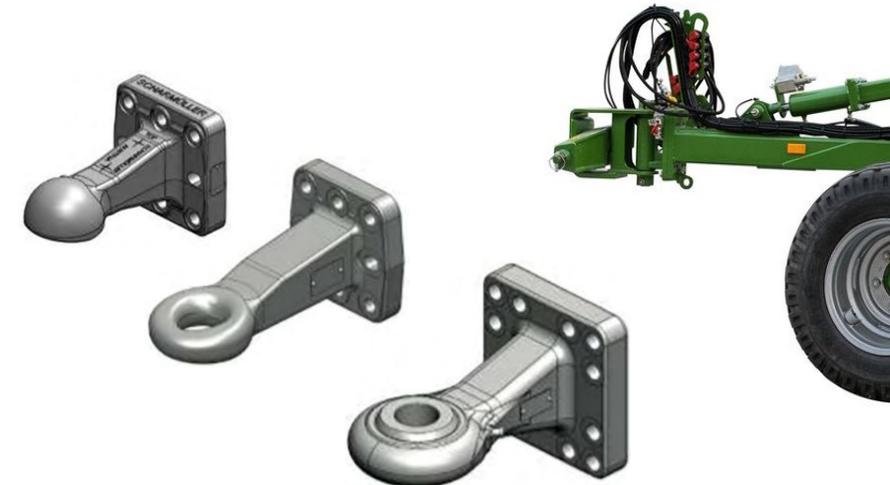
Conditions à remplir par le circuit hydraulique du tracteur

- De 2 à 5 distributeurs double effet (avec retour sans pression) selon l'équipement
- Pression/débit d'huile min. 150 bar pour 15 l/min (30 l/min avec GreenDrill 501)
- Pression système max. 210 bar

Conditions à remplir pour le lestage du tracteur

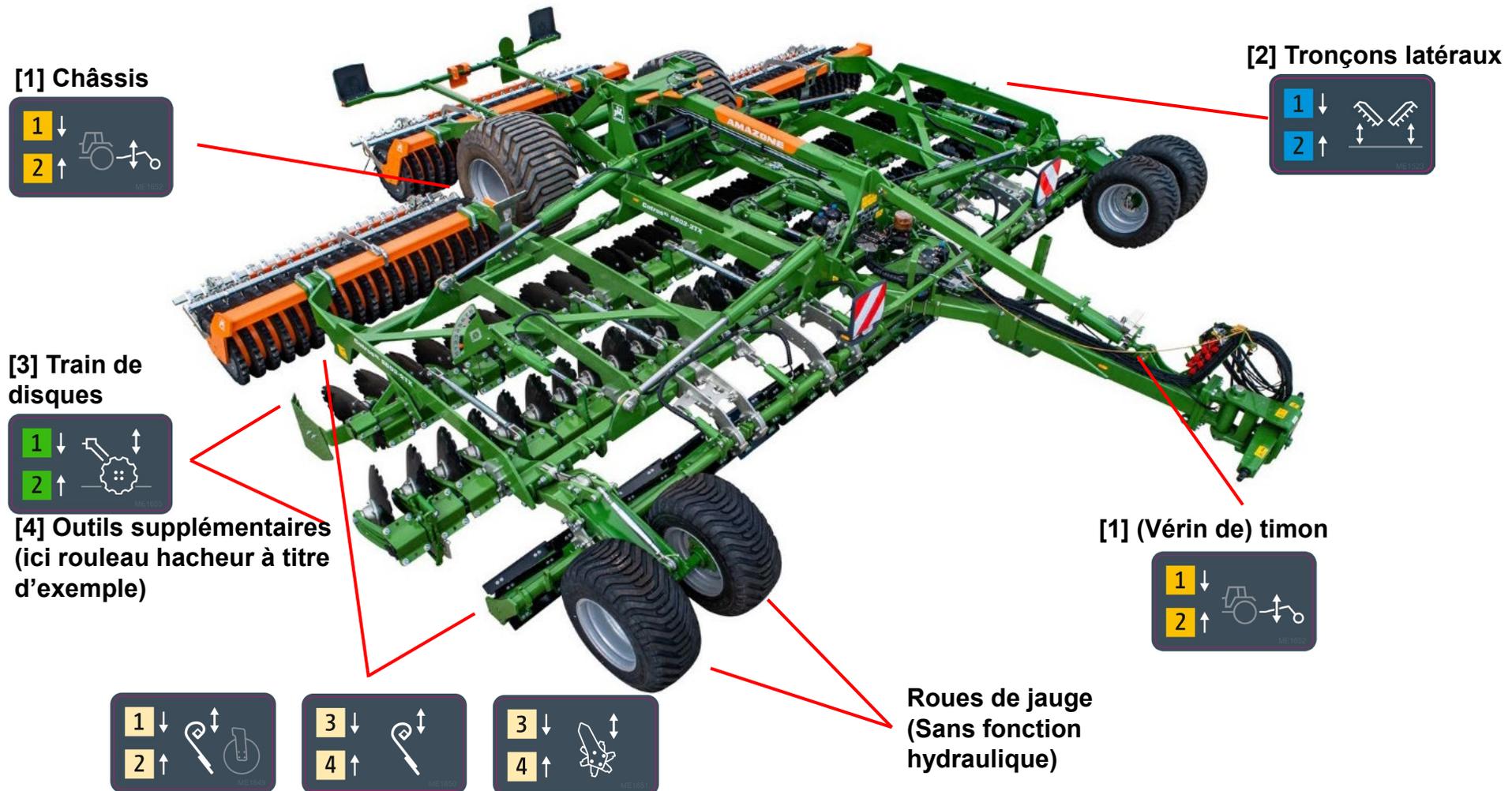
- Le poids total admissible du tracteur DOIT être supérieur à :
 - Poids à vide du tracteur + poids du lestage + charge d'appui verticale de la machine attelée
- L'essieu avant du tracteur doit systématiquement supporter au moins 20 % du poids à vide du tracteur.

- [3] Numéro d'identification du véhicule
- [4] Poids total technique admissible
- [A0] Charge d'appui verticale technique admissible de la machine
- [A1] Charge par essieu technique admissible de la machine
- [B4] Charge de remorquage technique admissible pour un véhicule équipé d'un frein de service pneumatique



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG						
	[1]				[2]	
		[3]				[4] kg
		T-1	T-2	T-3	A-0:	kg
B-2		-	-	-	A-1:	kg
B-4	[5]		-	-	A-2:	kg

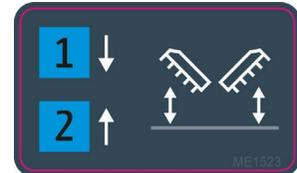
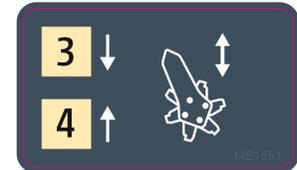
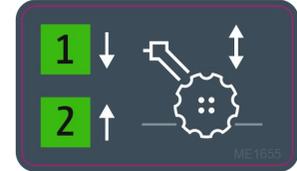
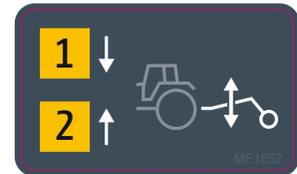
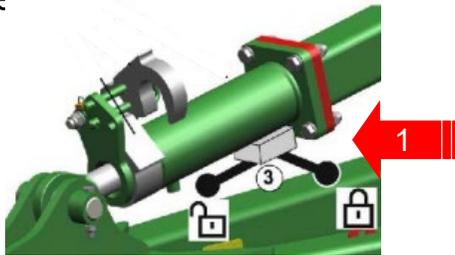
3. Modules et fonctions



- [1] Châssis/vérin de timon – abaisser/relever la machine – toujours par voie hydraulique
- [2] Tronçons latéraux – déplier/replier la machine – toujours par voie hydraulique
- [3] Réglage de la profondeur de travail – augmenter/réduire la profondeur de travail – au choix par réglage mécanique ou hydraulique
- [4] Outils supplémentaires – en option à commande mécanique ou hydraulique

4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique

1. Atteler la machine.
2. Relier les connecteurs hydrauliques aux raccords du circuit hydraulique du tracteur.
3. Ouvrir le robinet à bille sur le vérin de timon [1].
4. Relever la machine [2↑] et replier la béquille (desserrer d'abord le frein de stationnement le cas éché)

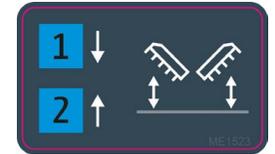


CONSEIL :

- Choisir les distributeurs en fonction de la fréquence de leur utilisation en service.
Proposition >>> jaune / vert / beige / bleu
- Accoupler les **connecteurs hydrauliques 1 et 3** côté distributeur du tracteur (-) qui peuvent être mis en position flottante directement après l'actionnement.



5. Déplier la machine



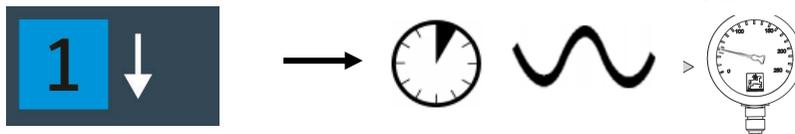
1. Relever complètement la machine [2 ↑]
2. Tirer complètement les tronçons latéraux contre le cadre central avec [2 ↑] / replier 1.
3. Déplier ensuite la machine [1 ↓] 2.

ATTENTION :

- Pour le distributeur bleu, régler le **débit d'huile maximal** (l/min).
- Après le dépliage, **TOUJOURS METTRE EN POSITION FLOTTANTE !**

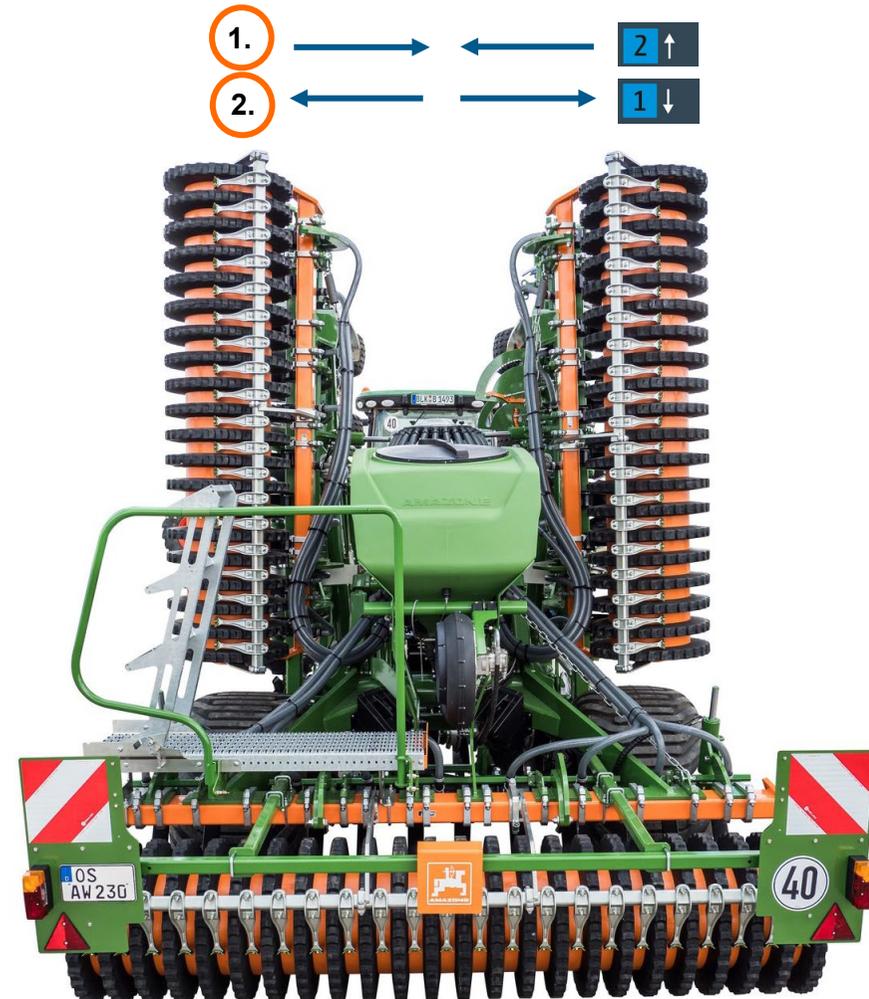
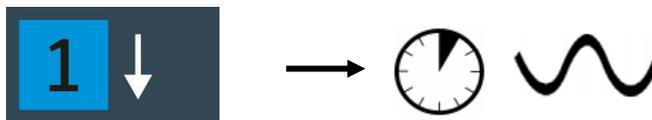
Machines avec ContourFrame

- Pression de l'ajustement hydraulique au contour du sol à **45 bar** (réglage d'usine)



Machines sans ContourFrame

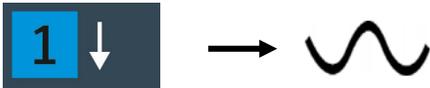
- pas d'ajustement hydraulique au contour du sol



6. Positions de base de la machine

Position de la tournière

1. Machine complètement dépliée – mettre ensuite bleu en position flottante



2. Relever complètement la machine – mettre ensuite jaune sur « 0 »

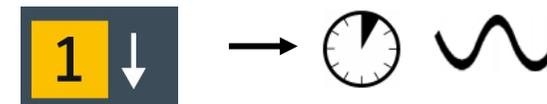


Position de travail

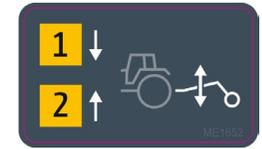
1. Machine complètement dépliée – mettre **bleu** en position flottante (**uniquement lors de la mise en service**)



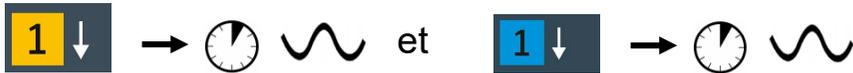
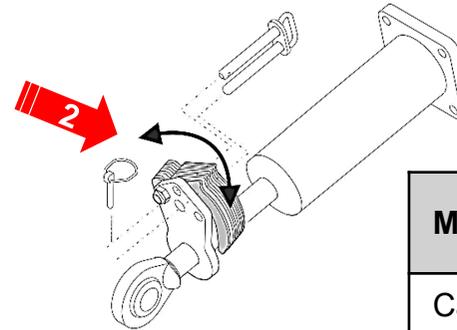
2. Abaisser complètement la machine – mettre **jaune** en position flottante (**à chaque demi-tour**)



7. Régler la machine – avec Contour Frame



1. Mettre la machine en **position de tournière**.
2. Vérifier que la longueur des broches des roues de jauge [1] correspond au réglage d'usine (voir tableau).
3. **Éléments d'écartement** sur le vérin du timon (commencer par **15 pièces**) [2].
4. Mettre la machine en **position de travail** et la tirer quelques mètres en avant



ATTENTION :

- Le vérin de timon doit toucher les éléments d'écartement
- >> **Pas de jeu dans la membrure supérieure du timon ! [3]**
- >> **Sinon ajuster le nombre d'éléments d'écartement ! [2]**

CONSEIL :

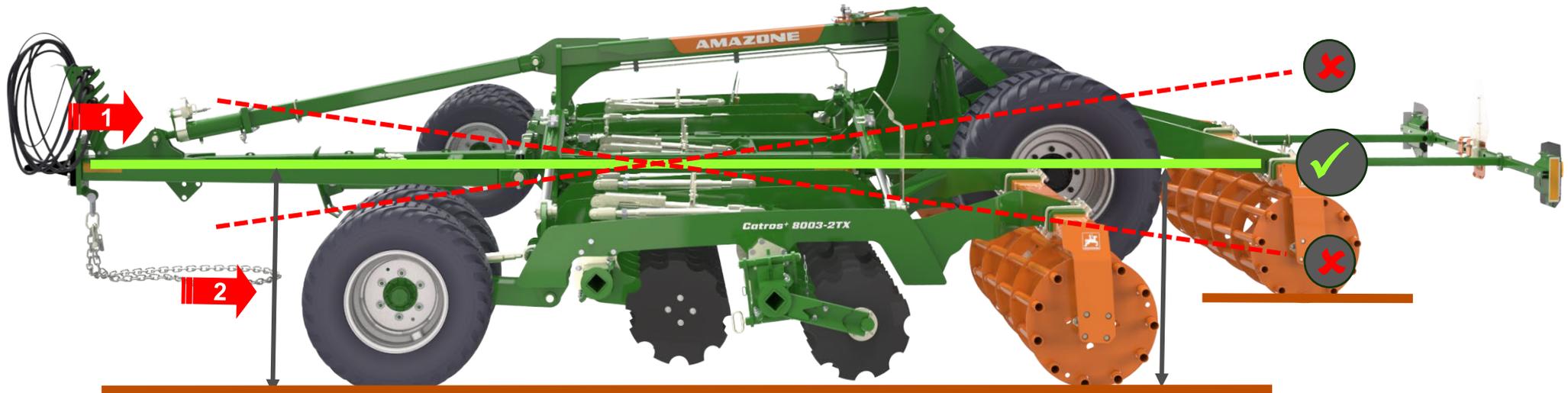
- Transmission optimale de la force en position horizontale des bras du mécanisme de levage arrière du tracteur

5. Contrôler la position sur la surface (voir page suivante)

Machine	Bras supérieur console de roue de jauge - usine
Catros+ x003-2TX	550 mm
CatrosXL x003-2TX	575 mm
Catros+/CatrosXL - avec rouleau hacheur	645 mm



7.1. Régler la machine – avec Contour Frame – position de la machine – longitudinale



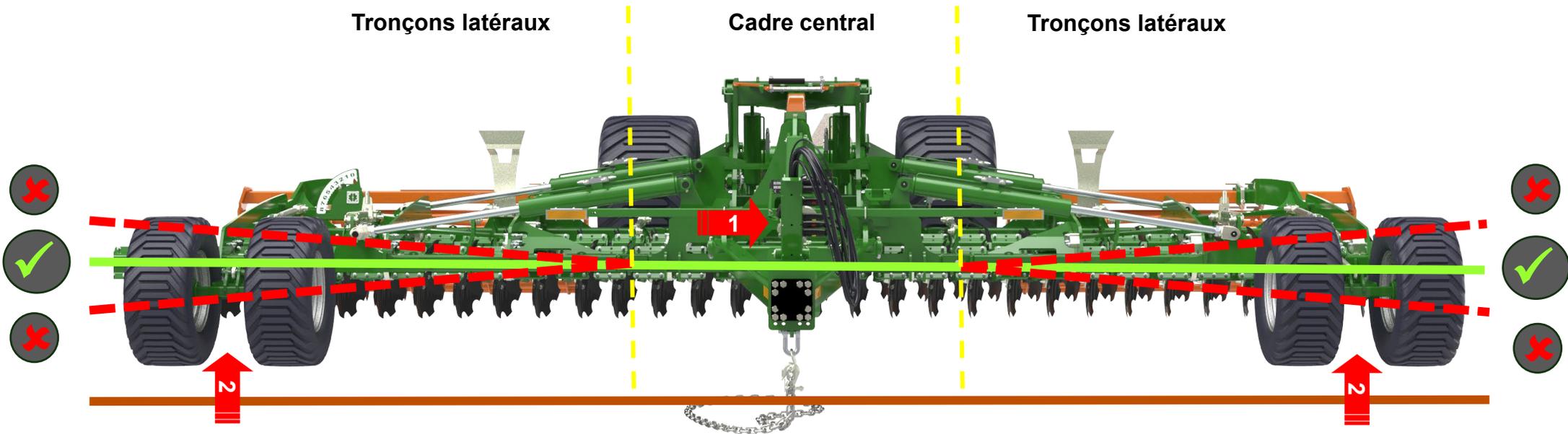
En position idéale, la machine est parallèle au sol sur toute sa longueur.

Conditions :

- Le timon d'attelage ne monte **pas** en direction du tracteur.
- Le nombre d'éléments d'écartement **[1]** est adapté (machines avec Contour Frame).
- La longueur des broches des roues de jauge (+ pression de gonflage des roues de jauge) **[2]** est adaptée.

• **Position de travail**  →  &  → 

7.1. Régler la machine – avec Contour Frame – position de la machine – transversale

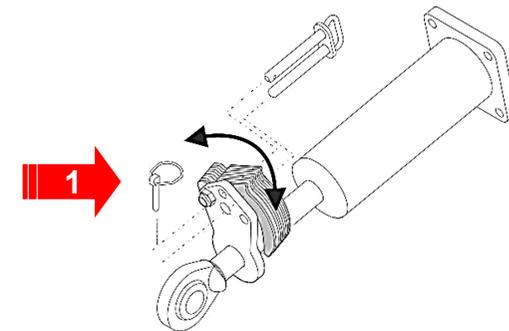


En position idéale, **les cadres latéraux forment une ligne droite avec le cadre central** (sur une surface plane).

Conditions :

- Le timon d'attelage ne monte **pas** en direction du tracteur.
- Le nombre d'éléments d'écartement **[1]** est adapté (machines avec Contour Frame).
- La longueur des broches des roues de jauge (+ pression de gonflage des roues de jauge) **[2]** est adaptée.

• **Position de travail**



8. Régler la machine – sans Contour Frame

1. Mettre la machine en **position de tournière**.
2. Vérifier que la longueur des broches des roues de jauge [1] correspond au réglage d'usine (voir tableau).
3. Mettre la machine en **position de travail** et la tirer quelques mètres en avant.



4. Vérifier que le cadre central est parallèle au sol.
5. Le timon d'attelage ne monte **pas** en direction du tracteur !

ATTENTION

Timon hydraulique avec attelage UL [2]

- Mécanisme de levage arrière du tracteur à hauteur fixe
- Ajuster le cas échéant la hauteur des bras d'attelage inférieurs

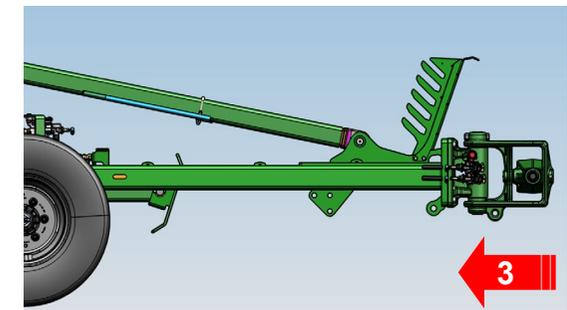
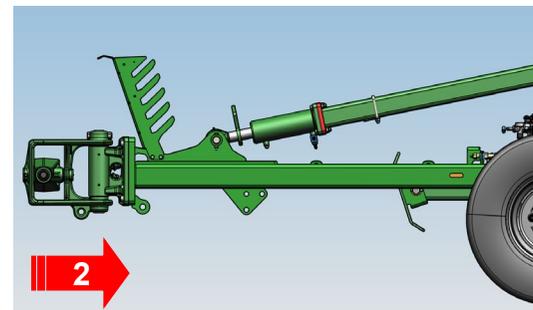
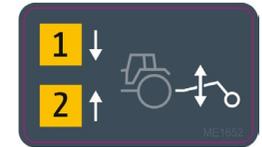
Timon rigide avec attelage UL [3]

- Mécanisme de levage arrière du tracteur en position flottante

CONSEIL :

- Transmission optimale de la force en position horizontale des bras du mécanisme de levage arrière du tracteur

Machine	Bras supérieur console de roue de jauge - usine
Catros+ x003-2TX	550 mm
CatrosXL x003-2TX	575 mm
Catros+/CatrosXL - avec rouleau hacheur	645 mm



9. Régler la profondeur de travail

- Machine en **position de tournière**

Réglage mécanique de la profondeur de travail

- Régler la profondeur de travail avec les broches à cran [1]. Régler **toutes les broches** à la même longueur !
Plus court = plus profond <> plus long = plus plat

Réglage hydraulique de la profondeur de travail

- Profondeur de travail réglable avec le distributeur vert pendant le travail dans le champ.



pendant le

1 ↓ plus profond **2** ↑ plus plat

ATTENTION :

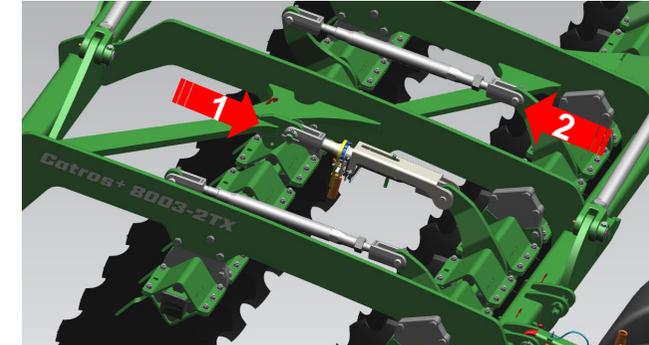
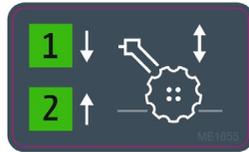
- Rincer le **circuit de réglage de la profondeur** après les déplacements sur route.
- Régler la **profondeur de travail minimale** / **2** ↑ pendant environ **15 s.**

Contrôler le résultat du travail :

- Mettre la machine en **position de travail**.
- Rouler à la vitesse de travail (12-18 km/h).
- Dégager la couche travaillée / contrôler le résultat du travail.
- Contrôler la profondeur de travail de la première et de la deuxième rangée de disques.

Conseils :

- Compenser les différences d'usure des deux rangées avec les **broches de bras supérieur [2]**.



Réglages d'usine des broches de bras supérieur

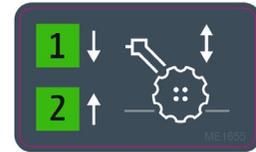
Type de produit	Longueur de broche bras supérieur train de disques - réglage d'usine
Catros+ x003-2TX	800 mm
CatrosXL x003-2TX	950 mm

10. Régler le disque de bordure

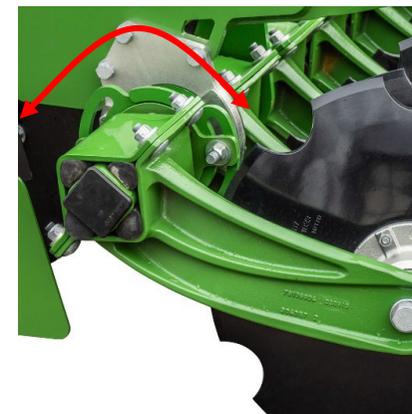
1. Déplier les disques de bordure.
2. Mettre la machine en **position de travail** et régler la profondeur de travail (voir chapitre 9)
3. Rouler à la vitesse de travail (12-18 km/h).
4. Contrôler le résultat du travail des disques de bordure et les ajuster si nécessaire.

Conseils :

- Le but est que la zone de bordure soit à la même hauteur que le reste de l'horizon travaillé !
- Le disque de bordure forme-t-il un sillon ?
 >> Régler une position plus plate du disque de bordure.
- Le disque de bordure forme-t-il une butte ? Est-ce qu'une grande quantité de terre est projetée au-delà de la largeur de travail de la machine ?
 >> Régler une position plus profonde du disque de bordure.

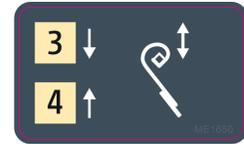


Disque de bordure Catros+ x003-2TX



Disque de bordure CatrosXL x003-2TX

11. Utiliser un Crushboard (équipement supplémentaire)



1. Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique beige pendant le travail dans le champ.



3 ↓ plus profond

4 ↑ plus plat

2. Lire l'intensité de travail comme valeur de référence (!) sur la graduation – tronçon latéral droit [2].

ATTENTION :

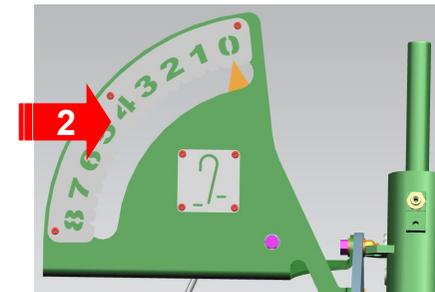
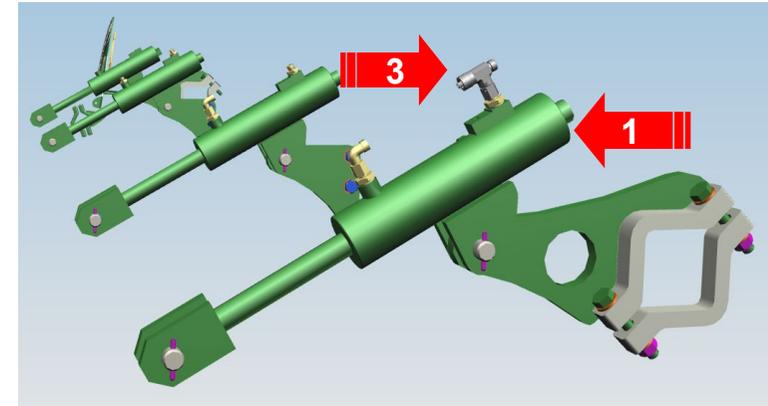
- Rincer le **circuit de réglage de la profondeur** après les déplacements sur route.
- Régler la **profondeur de travail minimale** / 4 ↑ pendant environ 15 s.

Contrôler le résultat du travail :

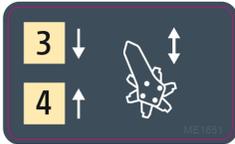
- Mettre la machine en **position de travail**.
- Rouler à la vitesse de travail (12-18 km/h).
- Pour le Crushboard, contrôler le flux de terre, le travail et la tendance au bourrage pendant le travail.

CONSEIL :

- Régler la vitesse de réglage avec le distributeur du tracteur ou le clapet papillon du vérin [3].
- Compenser l'usure ou augmenter l'agressivité du travail en plaçant les plaques d'usure plus bas [4].

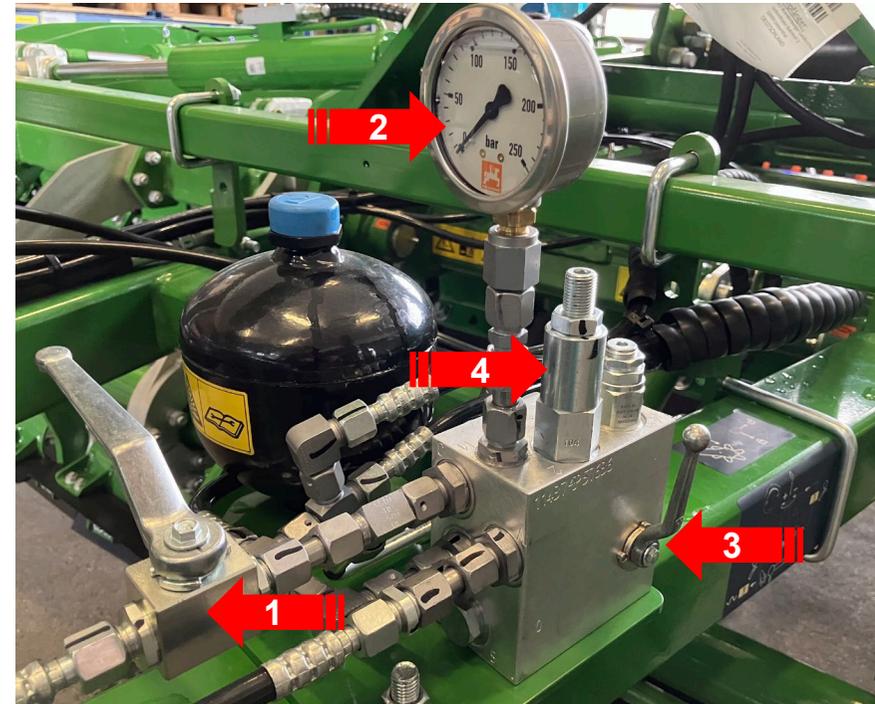


12. Utiliser un rouleau hacheur (équipement supplémentaire)



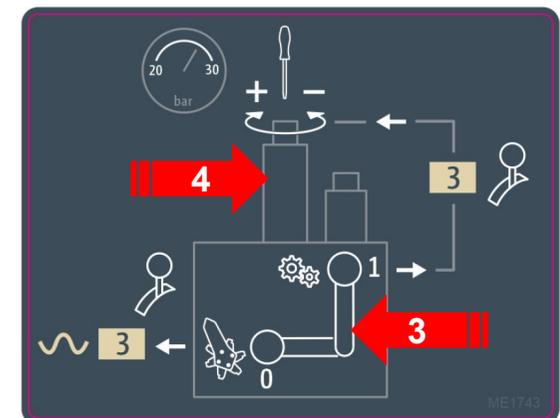
Activer le rouleau hacheur

1. Mettre la machine en **position de tournière**.
2. Ouvrir le robinet à boisseau sphérique [1]
3. Mettre le **rouleau hacheur** en **position de travail** - actionner le distributeur jusqu'à ce que la valeur reste constante dans le manomètre [2] – 25 bar
4. Mettre en position flottante. →
5. Mettre la machine entière en **position de travail**.



Régler le rouleau hacheur

1. Ouvrir le robinet à boisseau sphérique [1]
2. Ouvrir le robinet d'arrêt pour le réglage [3]
3. Mettre le **rouleau hacheur** en **position de travail** – régler le distributeur sur le débit d'huile permanent →
4. Régler la vanne [4] sur 25 bar en tournant avec la clé.
Pression de précontrainte maximale 35 bar !
5. Serrer l'écrou de blocage de la vanne et fermer le robinet à boisseau sphérique [3] – position 0.

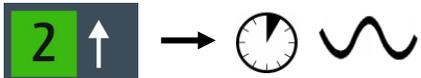


13. Préparer le transport sur route

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Régler la profondeur de travail minimale des disques

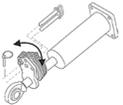


ATTENTION : Valable également pour les machines équipées d'un réglage mécanique de la profondeur de travail !

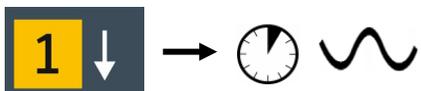
3. Replier les disques de bordure.
4. Replier complètement la machine en **position de tournière**



5. Mettre tous les éléments d'écartement sur le vérin du timon.



6. Abaisser la machine jusqu'à ce que le vérin de timon repose fermement sur les éléments d'écartement – veiller à ne pas dépasser la hauteur de transport maximale de 4 m !



7. Fermer le robinet d'arrêt du vérin de timon.
8. Enlever la terre meuble des disques et du rouleau porté / contrôler l'éclairage et le frein de service / monter le cas échéant les barres de protection de la herse

14. Préparer le transport sur route – avec Crushboard ou rouleau hacheur



Rouleau hacheur

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Relever le rouleau hacheur.



3. Fermer le robinet à bille.



4. Enlever la terre meuble des segments de rouleau.



Crushboard

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Relever le Crushboard.



3. Enlever la terre meuble des dents.

Application SmartLearning

L'application AMAZONE SmartLearning propose des formations vidéo pour l'utilisation des machines Amazone. Les formations vidéo doivent, si nécessaire, être téléchargées sur votre smartphone afin d'être disponibles hors ligne. Sélectionnez simplement la machine pour laquelle vous souhaitez suivre des formations vidéo.



Centre de téléchargement

Dans notre centre de téléchargement, nous mettons gratuitement à votre disposition des documents de différents types à visualiser ou à télécharger. Il peut s'agir d'imprimés techniques ou publicitaires au format électronique, de vidéos, de liens Internet ou de données de contact. Vous pouvez recevoir des informations par la poste et vous abonner aux nouvelles publications de documents de diverses catégories.

<https://downloadcenter.amazone.de/>



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tél. : +49 (0)5405 501-0 · Fax : +49 (0)5405 501-147

www.amazone.de · www.amazone.at · E-mail : amazone@amazone.de



MG7526