

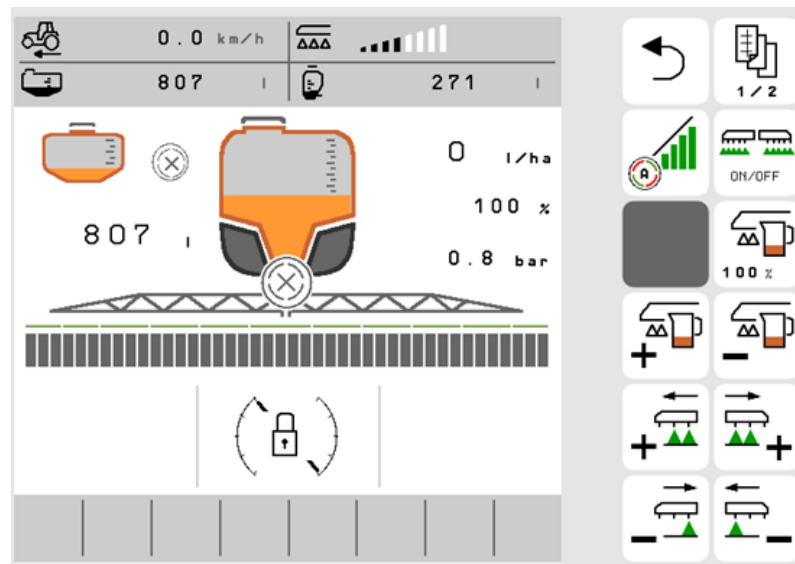
# Lietošanas instrukcija

## AMAZONE

### ISOBUS programmatūra

#### Miglotājs

#### UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG6468  
BAG0171.15 06.24  
Printed in Germany

SmartLearning



**Pirms lietošanas sākšanas  
izlasiet lietošanas instrukciju un  
turpmāk ievērojiet tajā sniegtos  
norādījumus!**

**Saglabājiet to, lai varētu  
turpmāk izmantot!**

lv



# NEKAD NEBŪS

*apgrūtinoši un par daudz lasīt lietošanas pamācību un vadīties pēc tās; jo ar to nepietiek, ka citi saka un parāda, ka mašīna ir laba, un Jūs tādēļ to nopērkat, un domājat, ka tā darbosies pati no sevis. Minētā persona vēlāk radītu zaudējumus ne tikai sev vien, bet arī pielautu kļūdu un noveltu vainu par neveiksmēm uz mašīnu, tā vietā, lai vainotu sevi. Lai būtu drošs par panākumiem, ir jāiedziļinās katras lietas būtībā. Tas nozīmē, ka ir jāsaprot katras ierīces uzdevums mašīnā un ir jāiemācās pareizi ar tām rīkoties. Jo vispirms ir jābūt mierā gan ar mašīnu, gan sevi. Tāds tad arī ir šīs lietošanas instrukcijas mērķis.*

---

*Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.*

---

**Ražotāja adrese**

---

AMAZONEN-WERKE  
H. DREYER SE & Co. KG  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0  
E-pasts: amazone@amazone.de

---

**Rezerves daļu pasūtīšana**

---

Rezerves daļu saraksti ir brīvi pieejami rezerves daļu portālā tīmekļa vietnē [www.amazone.de](http://www.amazone.de).

Lūdzu, veiciet pasūtījumus pie sava AMAZONE pārstāvja.

---

**Vispārīga informācija par ekspluatācijas instrukciju**

---

Dokumenta numurs: MG6468  
Sastādīšanas datums: 06.24

© Autortiesības pieder uzņēmumam AMAZONEN-WERKE H.DREYER SE & Co.KG, 2024

Paturētas visas tiesības.

Šā materiāla vai tā fragmentu pārpublicēšana ir atļauta tikai ar uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG" atļauju.

## Priekšvārds

---

Ļ. cien. klient!

Jūs esat izvēlēties vienu no mūsu kvalitatīvajiem ražojumiem, kas ietilpst bagātīgajā uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG" ražojumu klāstā. Mēs pateicamies par mums parādīto uzticību.

Pēc mašīnas piegādes, lūdzu, pārbaudiet, vai transportēšanas laikā tai nav nodarīti bojājumi un vai komplektācijā netrūkst kādas daļas. Pārbaudiet piegādātās mašīnas komplektāciju saskaņā ar pavadzīmi, ieskaitot pasūtītos speciālos piederumus. Zaudējumu kompensācija attiecas tikai uz nekavējoties iesniegtu reklamāciju!

Pirms mašīnas pirmās lietošanas reizes izlasiet un turpmāk ievērojiet šīs lietošanas instrukcijas informāciju, jo īpaši drošības norādījumus. Rūpīgi izlasot instrukciju, jūs varēsiet pilnībā izmantot jauniegādātās mašīnas priekšrocības.

Lūdzu, nodrošiniet, lai pirms mašīnas lietošanas visi mašīnas operatori izlasītu ekspluatācijas instrukciju.

Rodoties neskaidrībām vai problēmām, lūdzu, pārlasiet lietošanas instrukciju vai sazinieties ar vietējo servisa partneri.

Regulāra apkope un savlaicīga nodilušo vai bojāto daļu nomaiņa palielina mašīnas kalpošanas ilgumu.





## Lietotāja vērtējums

---

Ļ. cien. lasītāj!

Mūsu lietošanas instrukcijas tiek regulāri atjauninātas. Iesniedzot priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsiet izveidot lietotājam arvien piemērotāku lietošanas instrukciju.

AMAZONEN-WERKE  
H. DREYER SE & Co. KG  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0  
E-pasts: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)

<b>1</b>	<b>Norādījumi lietotājam .....</b>	<b>7</b>
1.1	Dokumenta mērķis .....	7
1.2	Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziena un vietas apzīmējumi .....	7
1.3	Izmantotais attēlojums .....	7
<b>2</b>	<b>Vispārīgi drošības norādījumi .....</b>	<b>8</b>
2.1	Drošības simbolu attēlojums .....	8
<b>3</b>	<b>Ražojuma apraksts .....</b>	<b>9</b>
3.1	Programmatūras izlaides datums .....	9
3.2	ISOBUS programmatūras hierarhija .....	10
3.3	Lauka izvēlne/iestatījumu izvēlne .....	11
<b>4</b>	<b>Lauka izvēlne un normas daudzums.....</b>	<b>12</b>
4.1	Nominālais daudzums AmaSelect row un DirectInject .....	13
4.1.1	Aplikācijas izvēle .....	13
4.1.2	Aplikācijas izveide .....	13
4.1.3	Nominālā daudzuma ievade .....	14
4.2	Normas daudzums ar priekšējo tvertni FT-P .....	16
4.3	Darba izvēlne .....	17
4.3.1	Funkciju lauki .....	18
4.3.2	Indikācijas pultī .....	20
4.3.3	Ierīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā .....	21
4.3.4	Atzīmētās novirzes no normas stāvokļa .....	22
4.3.5	Miniskats Section Control .....	22
4.4	Funkcijas darba izvēlnē .....	23
4.4.1	Miglošanas ieslēgšana/izslēgšana .....	23
4.4.2	Automātikas funkciju ieslēgšana .....	24
4.4.3	Section Control .....	25
4.4.4	Darba apgaismojums .....	26
4.5	 Miglošanas šķīduma funkciju grupa .....	27
4.5.1	Miglošanas daudzuma regulēšana .....	27
4.5.2	Normas daudzuma maiņa .....	27
4.5.3	Ārējo platuma daļu izslēgšana .....	28
4.5.4	Ārējo atsevišķu sprauslu izslēgšana .....	28
4.5.5	Robežsprauslas, gala sprauslas vai papildsprauslas .....	29
4.5.6	AmaSelect Row .....	29
4.5.7	Amaselect .....	30
4.5.8	Hidrauliskā sūkņa piedziņa .....	32
4.5.9	Skalojamā ūdens sūknis .....	32
4.5.10	Priekšējā tvertne ar FlowControl .....	33
4.6	 Funkciju grupa Stieņu kinemātika (Profi locīšana/Flex locīšana).....	35
4.6.1	Automātiska stieņu centrēšana .....	35
4.6.2	Manuāla stieņu centrēšana .....	40
4.6.3	Stieņu locīšana (Flex locīšana) .....	45
4.6.4	Stieņu locīšana (Profi locīšana) .....	47
4.7	 Funkciju grupa Stieņu kinemātika (iepriekš izvēlēta locīšana) .....	50
4.8	 Ass funkciju grupa .....	51
4.8.1	AutoTrail stūrējamā ass .....	51
4.8.2	Hidropneimatiskais atsperojums .....	54
4.9	Uzpildes /papildu uzpildes izvēlne .....	55
4.10	Maisīšanas izvēlne .....	57



4.11	Tīršanas izvēlne .....	58
4.11.1	Intensīvā tīršana un ātrā tīršana .....	58
4.11.2	Stieņu skalošana .....	60
4.11.3	Sašķidrināšana .....	60
4.11.4	XtremeClean .....	61
4.12	Dokumentācijas izvēlne .....	61
4.12.1	Skaitītāja vērtības .....	62
4.12.2	Laikapstākļu dati .....	63
<b>5</b>	<b>Iestatījumi .....</b>	<b>64</b>
5.1	Mašīna .....	65
5.1.1	Ātrums .....	66
5.1.2	Miglošanas šķīduma cirkulācija .....	68
5.1.3	Hidrauliskā sistēma .....	72
5.1.4	FT1502 mašīnas profila izvēle .....	75
5.2	Profils .....	80
5.2.1	Daudzfunkciju indikators .....	82
5.2.2	Brīvo taustiņu funkciju konfigurēšana .....	83
5.2.3	Starta funkciju konfigurēšana .....	83
5.2.4	Signalizācijas robežu konfigurēšana .....	84
5.2.5	Sukna piedzina .....	85
5.2.6	Stieņu darbības konfigurēšana .....	86
5.2.7	Daudzuma regulatora konfigurēšana .....	88
5.2.8	Platuma daļu pārslēdzēja konfigurēšana .....	89
5.2.9	AmaSelect konfigurēšana .....	91
5.2.10	Uzpildes profilu izveide .....	101
5.2.11	ISOBUS konfigurēšana .....	103
5.2.12	Stūrēšanas konfigurēšana .....	105
5.3	Info .....	107
5.4	Iestatīšana .....	107
<b>6</b>	<b>Traucējums .....</b>	<b>108</b>
6.1	Signāls/brīdinājums un norāde .....	108
6.2	ISOBUS ātruma signāla traucējums .....	108
6.3	Traucējumu tabula .....	109
<b>7</b>	<b>Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N .....</b>	<b>131</b>
<b>8</b>	<b>Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+ .....</b>	<b>132</b>
<b>9</b>	<b>Platuma daļu slēdžu kārba AMAClick .....</b>	<b>135</b>
9.1	Funkcija .....	135
9.2	Uzstādīšana .....	136

# 1 Norādījumi lietotājam

---

Nodaļā "Norādījumi lietotājam" ir apkopota informācija par ekspluatācijas instrukcijas lietošanu.

## 1.1 Dokumenta mērķis

---

Šī ekspluatācijas instrukcija

- ietver aprakstu par mašīnas lietošanu un apkopi;
- satur svarīgus norādījumus drošai un efektīvai mašīnas izmantošanai;
- ir mašīnas sastāvdaļa un tai vienmēr jāatrodas mašīnā vai vilcējtransportlīdzeklī;
- jā saglabā turpmākai izmantošanai.

## 1.2 Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziena un vietas apzīmējumi

---

Visi norādījumi par virzienu šajā ekspluatācijas instrukcijā vienmēr ir doti braukšanas virzienā.

## 1.3 Izmantotais attēlojums

---

### Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

---

Norādījumi operatoram par veicamajām darbībām ir attēloti numurētā secībā. Ievērojiet noteikto darbību norādījumu secību. Katras darbības iznākums attiecīgos gadījumos tiek norādīts ar bultiņu.

Piemērs:

1. darbība  
→ Mašīnas reakcija uz 1. darbību
2. darbība

### Uzskaitījums

---

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

### Pozīciju apzīmējumi attēlos

---

Skaitļi apaļajās iekavās norāda pozīcijas attēlos. Piemērs:

- (1) 1. pozīcija

## 2 Vispārīgi drošības norādījumi

Drošības pamatnorādījumu un drošības noteikumu zināšana ir priekšnosacījums drošai mašīnas lietošanai un ekspluatācijai bez darbības traucējumiem.



Ekspluatācijas instrukcijai

- vienmēr jāatrodas mašīnas lietošanas vietā,
- jebkurā brīdī jābūt pieejamai operatoru un apkopes personāla vajadzībām!

### 2.1 Drošības simbolu attēlojums

Drošības norādījumi ir marķēti ar trīsstūra drošības simbolu un pirms tā esošu signālvārdu. Norādījuma vārdi (APDRAUDĒJUMS, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU) apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:



#### APDRAUDĒJUMS

apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā iestājas nāve vai tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas (ķermeņa daļu zaudējums vai ilgstoši nedziedējamas traumas).

Neievērojot šos norādījumus, pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.



#### BRĪDINĀJUMS

apzīmē iespējamu apdraudējumu ar vidēju riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var iestāties nāve vai tikt gūtas (ārkārtīgi smagas) traumas.

Neievērojot šos norādījumus, zināmos apstākļos pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.



#### UZMANĪBU

apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas vai nodarīti mantiskie zaudējumi.



#### SVARĪGI

apzīmē pienākumu rīkoties īpašā veidā vai veikt kādu darbību, lai mašīnu lietotu profesionālā līmenī.

Neievērojot šos norādījumus, var tikt izraisīti mašīnas darbības traucējumi vai nodarīti vides bojājumi.



#### NORĀDĪJUMS

apzīmē padomus lietošanā un īpaši noderīgu informāciju.

Šie norādījumi palīdz izmantot visas mašīnas funkcijas optimālā veidā.



### 3 Ražojuma apraksts

---

Ar ISOBUS programmatūru un ISOBUS pulti var ērti vadīt, lietot un kontrolēt AMAZONE mašīnas.

ISOBUS programmatūra darbojas ar šādām AMAZONE mašīnām:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503, Pantera 4504
- FT-P

Darba laikā

- darba izvēlnē parāda visus darba datus,
- mašīna tiek vadīta ar darba izvēlni,
- ISOBUS programmatūra regulē iestrādes daudzumu atkarībā no kustības ātruma.

#### 3.1 Programmatūras izlaides datums

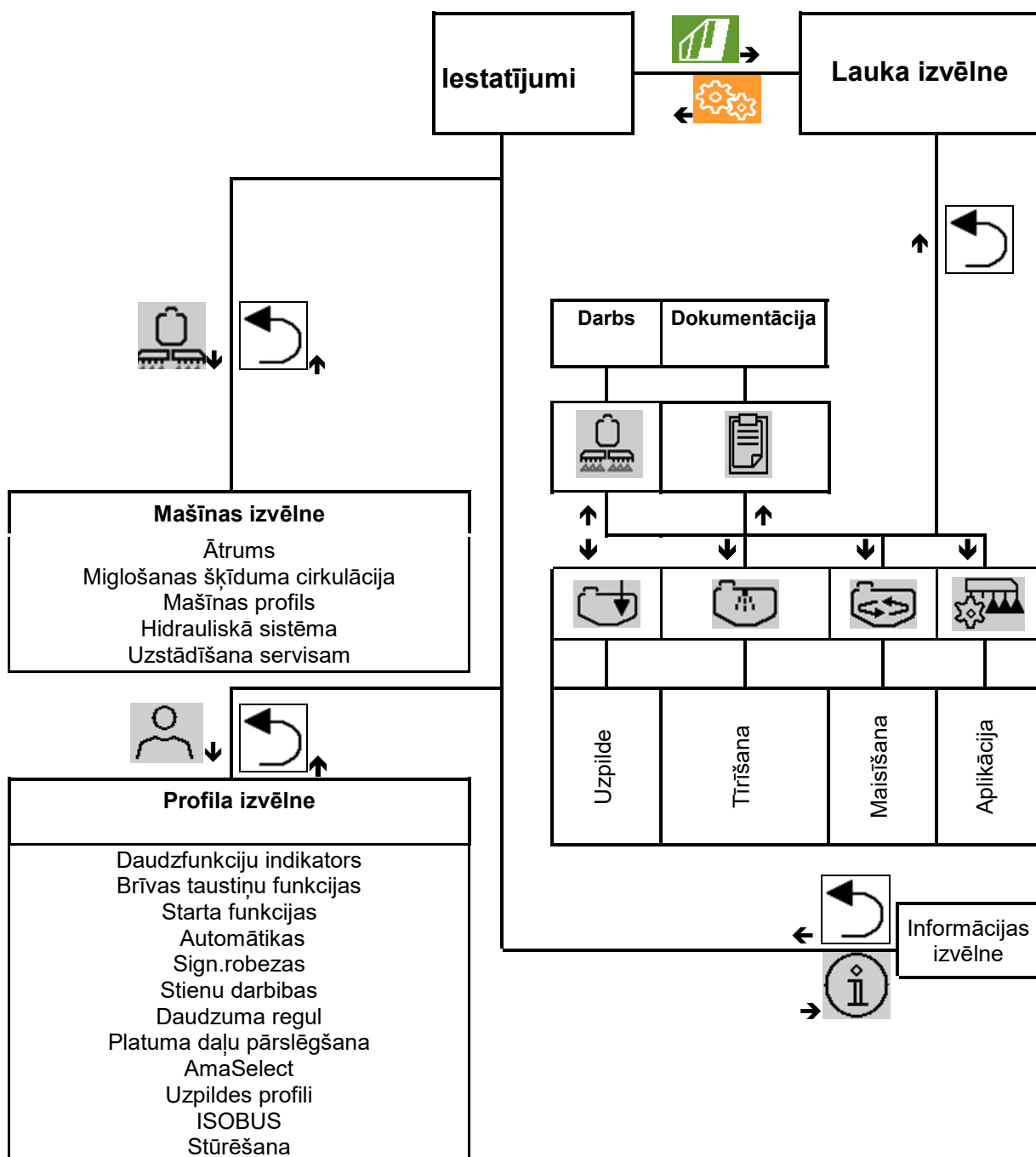
---

Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas:

ISOBUS darba dators  
(AEL652)

**NW242- I**

### 3.2 ISOBUS programmatūras hierarhija



		Atpakaļ uz vispārīgāku izvēlni
		Izvēlnes lapu šķirstīšana

### 3.3 Lauka izvēlne/iestatījumu izvēlne

Pēc vadības pults ieslēgšanas ir aktīva lauka izvēlne.



Pāriet lauka izvēlnē.



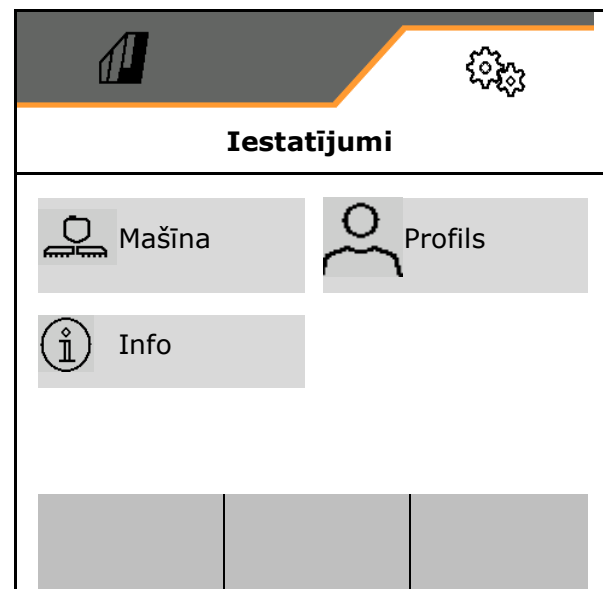
Pāriet iestatījumu izvēlnē.

→ Izvēlētais simbols tiek attēlots krāsaini.

#### Mašīnas lietošanas lauka izvēlne



#### Iestatījumu izvēlne iestatījumiem un pārvaldībai:



## 4 Lauka izvēlne un normas daudzums

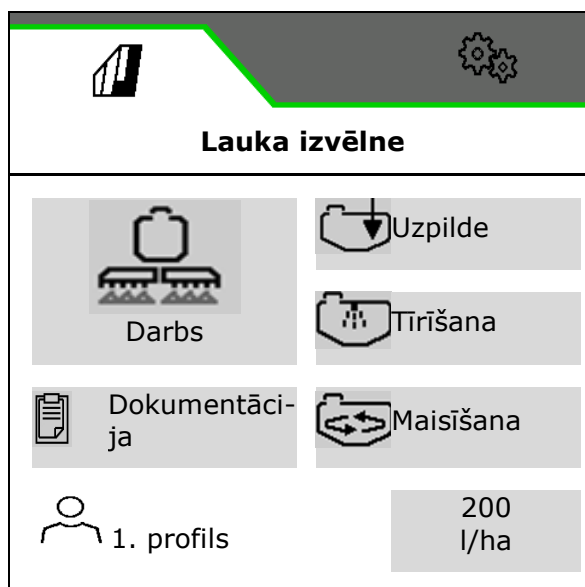
- Darba izvēlne  
Mašīnas vadība uz lauka
- Uzpildes izvēlne
- Uzdevumu dokumentācijas izvēlne
- Tīrīšanas izvēlne
- Dokumentācijas izvēlne
- Maisīšanas izvēlne



Tiek rādīts pašlaik izvēlētais profils.




- Normas daudzuma ievade

- Izvēlne: Normas daudzums lentveida smidzināšanai AmaSelect row un tiešajai barošanai DirectInject



## 4.1 Nominālais daudzums AmaSelect row un DirectInject

### 4.1.1 Aplikācijas izvēle

-   
1. Ieslēdziet vai izslēdziet lentveida smidzināšanu.  
→ Mašīnas dators restartējas.  
→ Ieslēgts stāvoklis ir apzīmēts ar statusa indikāciju augšā kreisajā pusē.
-   
2. Ieslēdziet vai izslēdziet vienlaidu smidzināšanu.  
→ Mašīnas dators restartējas.  
→ Ieslēgts stāvoklis ir apzīmēts ar statusa indikāciju augšā kreisajā pusē.
-   
3. Izvēlieties saglabāto aplikāciju.

### 4.1.2 Aplikācijas izveide



Izveidojiet aplikāciju.

Var izveidot maksimāli 8 aplikācijas.



Pieskarieties aplikācijai, lai rediģētu.

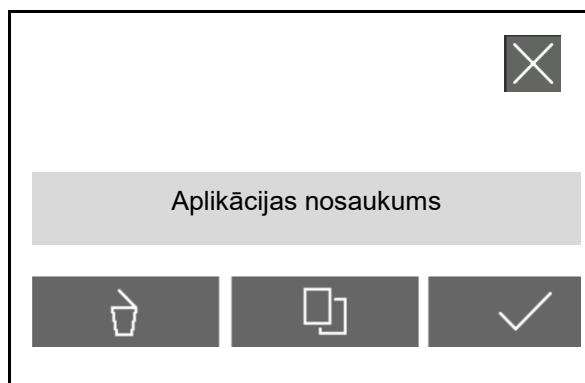


Izveidojiet jaunu aplikāciju



## Lauka izvēlne un normas daudzums

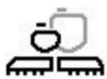
- Kopējiet aplikāciju
- Dzēsiet aplikāciju
- Aktivizējiet aplikāciju
- atcelšana
- Aplikācijas nosaukums Profila nosaukuma ierakstīšana



### 4.1.3 Nominālā daudzuma ievade



= standarta miglotājs



= DirectInject

1. Ievadiet normas daudzumu vienlaidu smidzināšanai ar standarta miglotāju.
  2. Ievadiet normas daudzumu vienlaidu smidzināšanai ar DirectInject.
  3. Ievadiet normas daudzumu lentveida smidzināšanai ar standarta miglotāju.
  4. Ievadiet normas daudzumu lentveida smidzināšanai ar DirectInject.
- Ir redzami samazinātie normas daudzumi atbilstoši lentes platumam.

APLIKĀCIJA-		1. APLIKĀCIJA	
	Normas daudzums vienlaidu smidzināšanai		
		l/ha	ml/ha
	Normas daudzums lentveida smidzināšanai		
		l/ha	ml/ha
		↓	↓
	Samazinātais normas daudzums 40 cm lentes platumam	l/ha	ml/ha

**Normas daudzumu DirektInject robežas**

DirectInject sūknis var sūknēt padeves daudzumus no 30 ml/min. līdz 1180 ml/min.

Pastāvīgajam padeves daudzumam nevajadzētu būt zem 150 ml/min.

Padeves daudzumu zem 150 ml/min. ierobežojiet ķīļos un apgriešanās laikā.

Tabulā ir redzams normas iestrādes daudzums atkarībā no padeves daudzuma, ātruma un darba platuma.



Ierobežojiet normas iestrādes daudzumu, lai sūkņa padeves daudzums būtu sūkņa darba diapazonā.

Ja netiek sasniegts minimālais normas iestrādes daudzums, atšķaidiet produktu ar papildu šķidrumu, piemēram, ūdeni.



Padeves daudzums [ml/ha]	Ātrums [km/h]	Darba platums [m]							
		6	12	18	24	30	36	42	48
100	18	18	36	54	72	90	108	126	144
	15	15	30	45	60	75	90	105	120
	12	12	24	36	48	60	72	84	96
	9	9	18	27	36	45	54	63	72
	6	6	12	18	24	30	36	42	48
	3	3	6	9	12	15	18	21	24
200	18	36	72	108	144	180	216	252	288
	15	30	60	90	120	150	180	210	240
	12	24	48	72	96	120	144	168	192
	9	18	36	54	72	90	108	126	144
	6	12	24	36	48	60	72	84	96
	3	6	12	18	24	30	36	42	48
500	18	90	180	270	360	450	540	630	720
	15	75	150	225	300	375	450	525	600
	12	60	120	180	240	300	360	420	480
	9	45	90	135	180	225	270	315	360
	6	30	60	90	120	150	180	210	240
	3	15	30	45	60	75	90	105	120
1000	18	180	360	540	720	900	1080	1260	1440
	15	150	300	450	600	750	900	1050	1200
	12	120	240	360	480	600	720	840	960
	9	90	180	270	360	450	540	630	720
	6	60	120	180	240	300	360	420	480
	3	30	60	90	120	150	180	210	240
2000	18	360	720	1080	1440	1800	2160	2520	2880
	15	300	600	900	1200	1500	1800	2100	2400
	12	240	480	720	960	1200	1440	1680	1920
	9	180	360	540	720	900	1080	1260	1440
	6	120	240	360	480	600	720	840	960
	3	60	120	180	240	300	360	420	480

**Normas iestrādes daudzums  
[ml/ha]**

### Lentveida smidzināšanas aprēķins

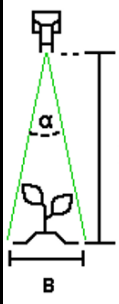


1. Atveriet lentveida smidzināšanu.
  2. Ievadiet vēlamo lentes platumu
- Tiek rādīts saglabātais sprauslas leņķis.
- Tiek aprēķināts iestatāmais smidzināšanas augstums

Lentveida smidzināšanas aprēķins



Ievadiet vajadzīgo lentes platumu!



Lentes platums (B)		cm
H Saglabātais sprauslas leņķis	40°	
Iestatāmais smidzināšanas augstums (H)	41 cm	

### 4.2 Normas daudzums ar priekšējo tvertni FT-P

1. Ievadiet normas daudzumu.
  2. Ievadiet lentes platumu.
- Ir redzami samazinātie normas daudzumi atbilstoši lentes platumam.

NORMAS DAUDZUMI

Nep. daudz	/ha
Lentes platums	cm
	↓
Samazinātais normas daudzums ___ cm lentes platumam	/ha

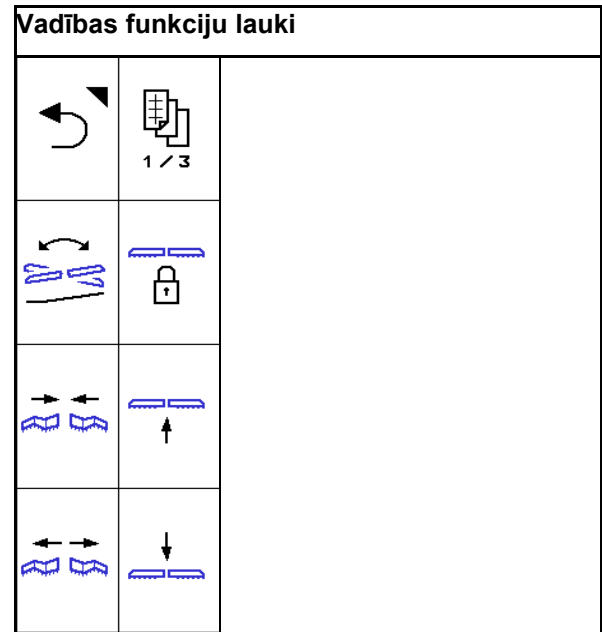
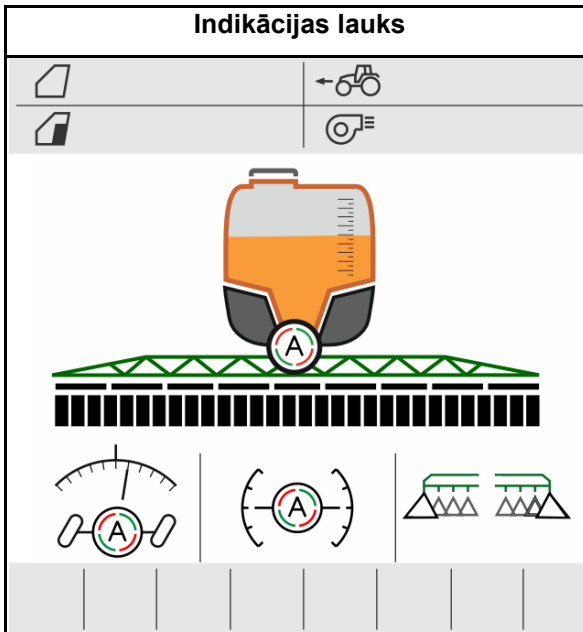


### 4.3 Darba izvēlne



Mašīna tiek vadīta, izmantojot darba izvēlni ar apakšizvēlnēm.

Apakšizvēlnes ir sadalītas funkciju grupās. Atkarībā no mašīnas tipa un aprīkojuma var nebūt pieejamas darba izvēlnes un apakšizvēlnju funkcijas.



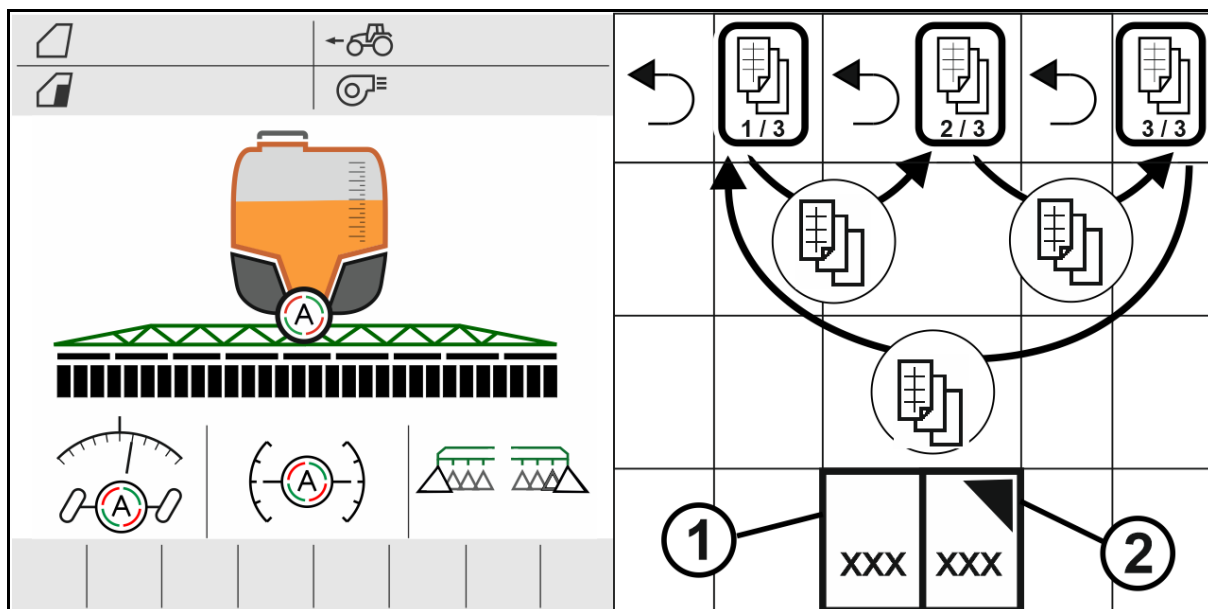
### 4.3.1 Funkciju lauki

Funkciju lauki ir sadalīti pa vairākām darba izvēlnes lapām.

Katram funkciju laukam, mainot taustiņu funkciju, var piešķirt jebkādu funkciju.



Funkciju lauku šķirstīšana darba izvēlnē



Ir 2 veidu funkciju lauki:

#### (1) Tieša funkciju atvēršana

Piemēram:



- o Miglošanas ieslēgšana/izslēgšana
- o Section Control automātiski/manuāli

#### (2) Atveriet funkciju grupas.

Funkciju grupas ir apzīmētas ar trīsstūri augšā pa labi.

- o Stieņu kinemātika
- o Miglošana
- o Ass

- Zem funkciju grupām atrodas citi funkciju lauki tiešai funkciju atvēršanai.
- Funkciju grupas funkcijas, mainot taustiņu funkcijas, var piešķirt arī ārpus funkciju grupas.
- Funkciju grupas funkcijas arī ir sadalītas uz vairākām lapām.

-  Vajadzības gadījumā šķirstiet.
-  Izejiet no funkciju grupas.

### Funkciju izpilde ar funkciju laukiem

---

#### **Izpildiet funkcijas ar taustiņiem.**

Taustiņa nospiešana izpilda funkciju.






- Ieslēgšana / izslēgšana
- Alternatīvu izvēle
- Pārvietošanās

#### **Izpildiet funkcijas ar pieturēšanu.**

Turiet funkcijas taustiņu, līdz ir sasniegta vēlamā gala pozīcija.

### 4.3.2 Indikācijas pultī

		4 lauki izvēles daudzfunkcionālajam indikatoram
		Fakt daudz
		Faktiskais daudzums %
		Miglošanas spiediens
		Section Control režīms
Platuma daļu pārslēgšana:		
		Miglošana: platuma daļas ieslēgtas (zaļa)
		Miglošana: platuma daļas izslēgtas
<p>1      2      3      4      5      6      7</p> <p>Platuma daļu skaits</p>		
Atsevišķu sprauslu slēdzis:		
		Miglošana: sprauslas (zaļa)
		Miglošana: sprauslas izslēgtas
		Miglotājs ar CurveControl (daudzuma pielāgošana ceļa līkumos)
		Lentveida smidzināšana AmaSelect Row
<p>Sturesana</p>	<p>Stieņu centrēšana</p>	<p>Vienlaidu smidzināšana</p>
		<p>Malas sprauslas</p>
		<p>Lentveida smidzināšana</p>

				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

Lietošanas indikācijas:

- (1) Apgaismojums
- (2) Miglošanas sūknis
- (3) Iepriekš izvēlēta hidrauliskā locīšana
- (4) Iepriekš izvēlētas hidrauliskās locīšanas aktīvā funkcija
- (5) AmaSelect: aktīvā sprausla un režīms automātiski/manuāli

Automātiskais režīms dažādām funkcijām



Automatika ieslēgta



Automatika izslēgta/manuālais režīms



Šķirstiet darba izvēlnes vadības laukā.



Izsaukuma zīme parāda īpašu situāciju vai traucējumu!

### 4.3.3 Ierīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā

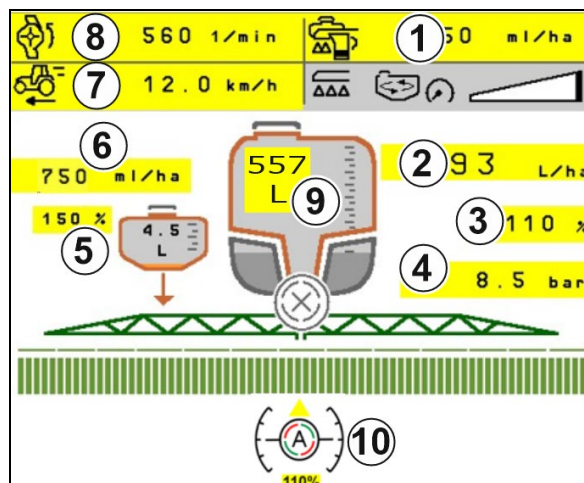
1. Vadības pultī izvēlieties darba izvēlni.
2. Eļļas cirkulācija: izmantojot traktora vadības ierīci *sarkano*, pievadiet hidraulikas blokam eļļu.
3. Atlokiet miglotāja stieņus.
4. Iestatiet stieņu augstumu un izlīdziniet stieņus.
5. UX ar stūrējamo asi: AutoTrail automātiskajā režīmā.
6. Stieņu centrēšana automātiskajā režīmā.
7. Ja nepieciešams, ieslēdziet Section Control.
8. Ieslēdziet miglošanu, sāciet kustību ar traktoru un nomiglojiet lauku.
9. Izslēdziet miglošanu.
10. Miglotāja tīrīšana (Comfort pakete: izmantojiet tīrīšanas programmu)
11. Pielokiet miglotāja stieņus.
12. Stūrēšanas asi nobloķējiet vidus pozīcijā.
13. Eļļas cirkulācija: pārtrauciet eļļas padevi.

### 4.3.4 Atzīmētās novirzes no normas stāvokļa

Saglabātās vērtības dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa vai mašīnas stāvokļa rādījumu.

Tas var rasties lietotāja manuālas pārregulēšanas rezultātā vai sistēmas noteiktas novirzes rezultātā.

- (1) Iestrādes daudzums DirectInject vairāk nekā par 10% atšķiras no normas vērtības
- (2) Iestrādes daudzums l/ha vairāk nekā par 10% atšķiras no normas vērtības
- (3) Iestrādes daudzums tiek pārregulēts
- (4) Smidzināšanas spiediens ir ārpus traucsmes robežām
- (5) Iestrādes daudzums DirectInject tiek pārregulēts
- (6) Iestrādes daudzums DirectInject vairāk nekā par 10% atšķiras no normas vērtības.
- (7) Simulētais ātrums atpakaļgaitā
- (8) Sūkņa apgriezumu skaits ir ārpus traucsmes robežām
- (9) Miglošanas šķīduma tvertnes uzpildes līmenis ir zem traucsmes robežām
- (10) Stieņu augstums tiek pārregulēts (%)

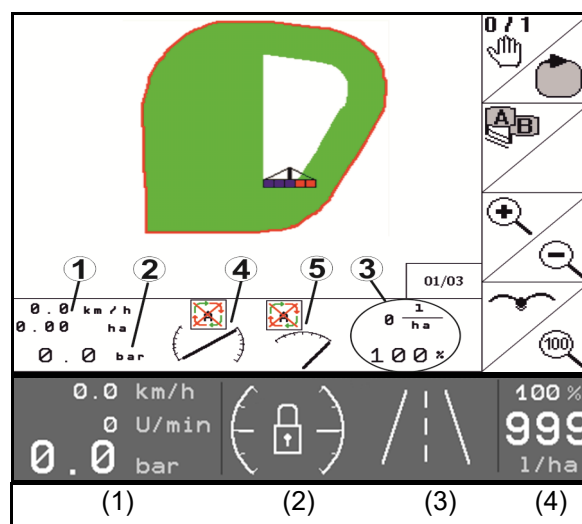


### 4.3.5 Miniskats Section Control

Miniskats ir darba izvēlnes fragments, kas redzams Section Control izvēlnē.

- (1) Daudzfunkcionālā indikatora pirmās 2 rindas un miglotāja spiediens
- (2) Stieņu centrēšana
- (3) AutoTrail
- (4) Faktiskais daudzums un normas vērtības pielāgošana

Norādījumi tiek rādīti arī mini skatā.



## 4.4 Funkcijas darba izvēlnē

### 4.4.1 Miglošanas ieslēgšana/izslēgšana

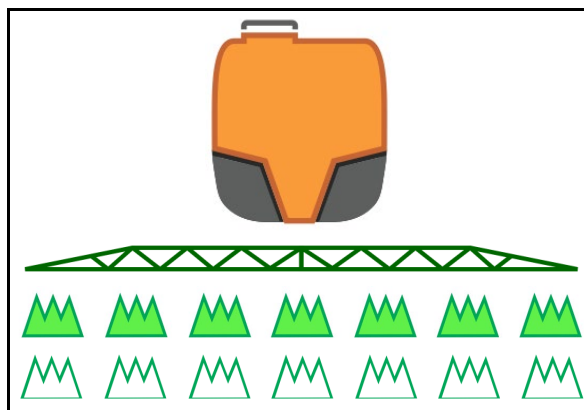
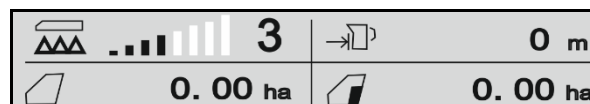
	<b>Miglošanas ieslēgšana/miglošanas izslēgšana</b>
---	--

- Miglošana ieslēgta: miglošanas šķidrums tiek izsmidzināts pa miglošanas sprauslām.
- Miglošana izslēgta: miglošanas šķidrums netiek izsmidzināts.

Indikācija darba izvēlnē:

Miglošana ieslēgta

Miglošana izslēgta

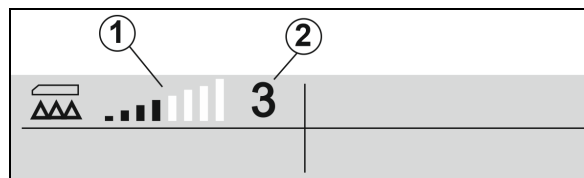


#### Mašīnas noslogojuma indikācija

- (1) Daudzuma regulēšanas vārsta pozīcijas rādītājs kā stabiņu diagramma ir paredzēta kā informācija par to, vai braukšanas ātrumu/patēriņa daudzumu var paaugstināt vai ir jāsamazina maisīšanas jauda.

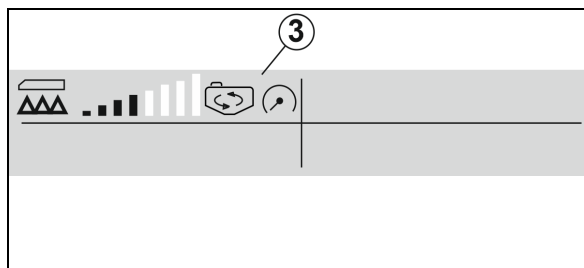
→ Jo vairāk stabiņu ir marķēti, jo lielāks daudzums tiek vadīts uz stieņiem.

- (2) Cipars (vērtība 1-6), kas domāts HighFlow, rāda daļu, ko maisītāja sūknis izmanto miglošanai.



- (3) Ar augstu patēriņa daudzumu papildmaisītājs (UX, Pantera) vai galvenais maisītājs (UF) tiek izslēgts.

Augstākai maisīšanas jaudai samaziniet braukšanas ātrumu vai palieliniet sūkņa apgriezību skaitu.

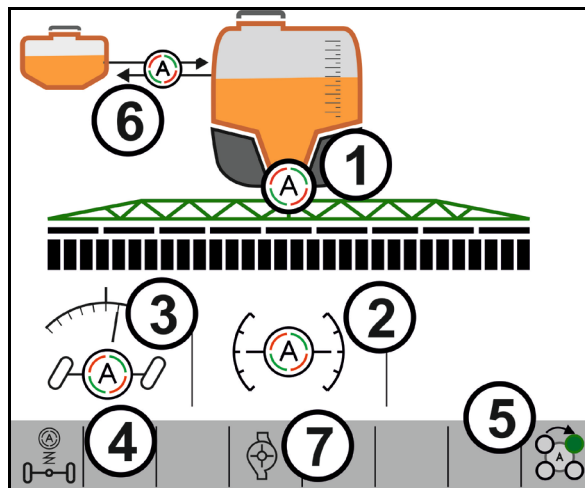


#### 4.4.2 Automātikas funkciju ieslēgšana

	<p>Starta funkciju kopīga ieslēgšana</p>
---	--

Atkarībā no izvēlētās konfigurācijas var kopīgi ieslēgt šādas automātiskās funkcijas:

- (1) Section Control
- (2) Stieņu atbloķēšana, stieņu centrēšana
- (3) AutoTrail
- (4) Hidropneimatiskais atsperojums
- (5) AmaSelect
- (6) FlowControl
- (7) Hidrauliskā sūkņa piedziņa



Automātikas funkciju kopīga izslēgšana nav iespējama.

Ne visas automātikas funkcijas tiek rādītas darba izvēlnē.



### 4.4.3 Section Control



#### Section Control mašīnā ieslēgšana un izslēgšana



Pultij jābūt aprīkotai ar Section Control. Section Control jābūt ieslēgtai, izmantojot pults lietojumprogrammu.



Tad Section Control var pārslēgt, izmantojot ISOBUS programmatūru.



Section Control nosacījumi:

- Section Control ieslēgts ar pulti.
- Mašīna darba stāvoklī (tikai profesionālai locīšanai)



1. Ieslēdziet Section Control.



2. Ieslēdziet mašīnu.

→ Miglošana sākas, sākot kustību, ja mašīna ir darba stāvoklī un ir ieslēgta.

Section Control aktīva:

→ Izpildīti visi Section Control nosacījumi.

Nav Section Control:

→ Section Control pieteikts pultī, tomēr nav ieslēgts.

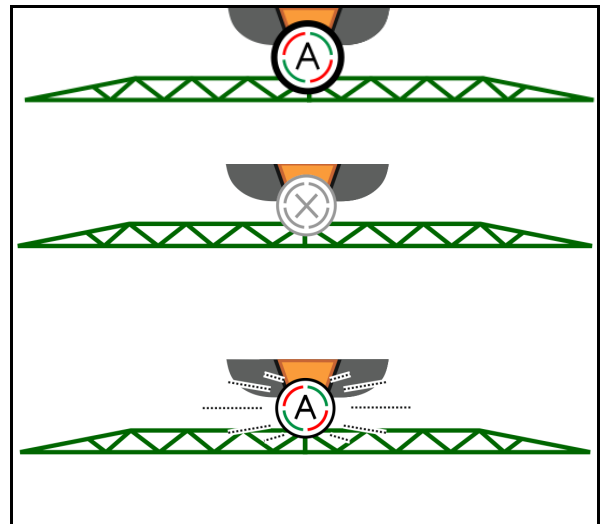
→ Nav izpildīti Section Control nosacījumi.

Nav Section Control:

→ Section Control pieteikts pultī.

→ Izpildīti Section Control nosacījumi.



→ Section Control nav ieslēgts ar mašīnas programmatūru.

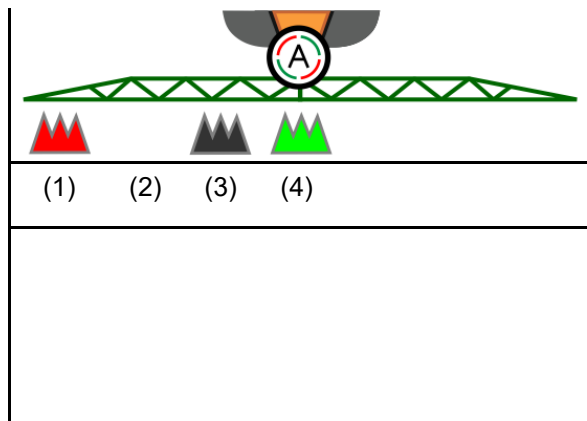


Ir jāieslēdz Section Control.

## Lauka izvēlne un normas daudzums

### Miglošana izslēgta:

- (1)  Platuma daļa izslēgta manuāli (sarkana)
- (2) Platuma daļa izslēgta (SectionControl)
- (3)  Miglošana nav ieslēgta (pelēka)




### Miglošana ieslēgta:

- (4) Miglošana (zaļa)

Ja automātiska platuma daļu pārslēgšana nav iespējama, ir redzama norāde ar vajadzīgajiem nosacījumiem.

- Nosacījums nav izpildīts
- Nosacījums izpildīts



Section Control nevar aktivizēt!  
Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- Aktivizēta pults (Task Controller) Section Control
- Mašīna bez traucējumiem
- Stieņi darba pozīcijā

Apstipriniet



### Vides piesārņojums, neparedzēti izsmidzinot miglošanas līdzekli.

Section Control drīkst izmantot tikai noteiktajās lauka robežās.

## 4.4.4 Darba apgaismojums

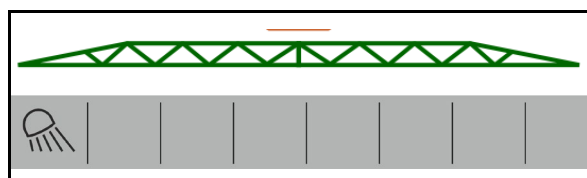


### Darba apgaismojuma ieslēgšana/izslēgšana

Alternatīvi slēdziet darba apgaismojumu ar TECU (atkarībā no konfigurācijas).

Darba apgaismojums, braucot pa ceļiem, automātiski izslēdzas ar braukšanas ātrumu.

Indikācija ieslēgtam darba apgaismojumam →



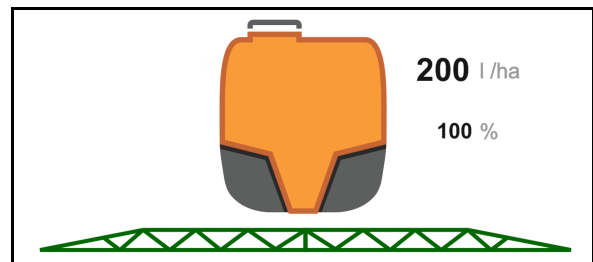
## 4.5 Miglošanas šķīduma funkciju grupa

### 4.5.1 Miglošanas daudzuma regulēšana

	<b>Automātika/manuāls režīms</b>
---	----------------------------------

#### Automātika

Mašīnas dators regulē patēriņa daudzumu atkarībā no aktuālā kustības ātruma.



#### Manuālais režīms

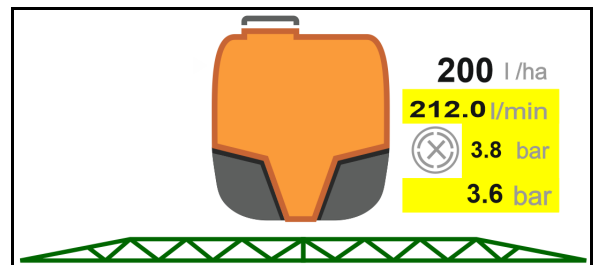
**Manuālais režīms nav piemērots miglošanas režīmam, bet tikai apkopes un tīrīšanas darbiem.**

Patēriņa daudzumu manuāli regulē, mainot miglošanas spiedienu ar



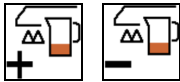
taustiņiem

vai



Papildus tiek rādīts ievadītais normas spiediens un iestrādes daudzums litros minūtē.

### 4.5.2 Normas daudzuma maiņa

	<b>Normas daudzuma palielināšana/samazināšana</b>
---	---

Normas daudzumu darba laikā var brīvi mainīt.

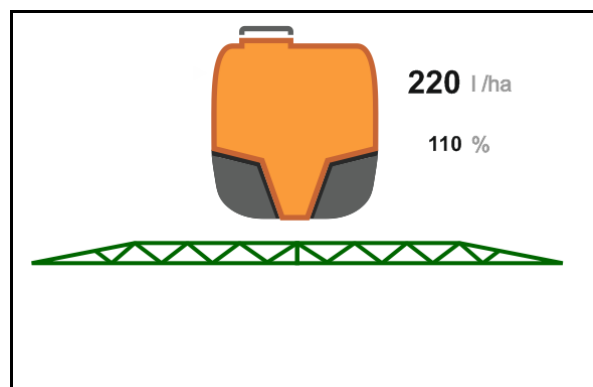
Izmainītā normas vērtība tiek rādīta darba izvēlnē:

Automātika:




- Daudzums l/ha, procentos
- Soļa platums 10%

Manuālais režīms:





- Daudzums l/min, spiediens bāros
- Soļa platums 0,1 bāri



## Lauka izvēlne un normas daudzums

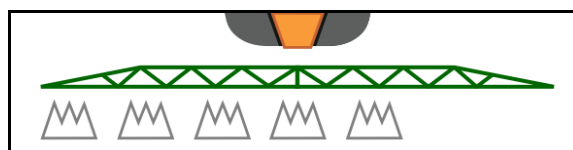
- 
 Nospiežot taustiņu, iestrādes daudzums tiek palielināts par vienu daudzuma pakāpi.
- 
 Automātiskais režīms: iestrādes daudzumu atiestatiet uz 100%.
- 
 Nospiežot taustiņu, iestrādes daudzums tiek samazināts par vienu daudzuma pakāpi.

### 4.5.3 Ārējo platuma daļu izslēgšana

 	<b>Platuma daļu izslēgšana pa kreisi/pa labi.</b>
 	<b>Platuma daļu ieslēgšana pa kreisi/pa labi.</b>

Platuma daļas var izslēgt un ieslēgt





- miglošanas laikā,
- kad miglošana ir izslēgta.



Ārējo platuma daļu izslēgšana īpaši noder, miglojot ķīļos uz lauka

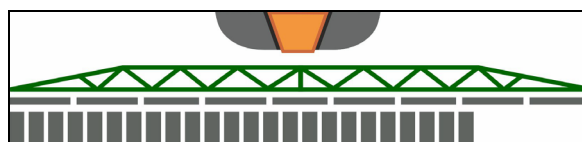
Indikācija darba izvēlnē: izslēgta platuma daļa pa labi.

### 4.5.4 Ārējo atsevišķu sprauslu izslēgšana

 	<b>Izslēdziet sprauslas no kreisās/labās puses.</b>
 	<b>Ieslēdziet sprauslas no kreisās/labās puses.</b>

Ar atsevišķu sprauslu slēdzi sprauslas var izslēgt un ieslēgt

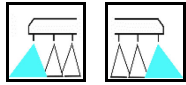
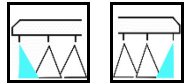

- miglošanas laikā,
- kad miglošana ir izslēgta.



Ārējo sprauslu izslēgšana īpaši noder, miglojot ķīļos uz lauka.

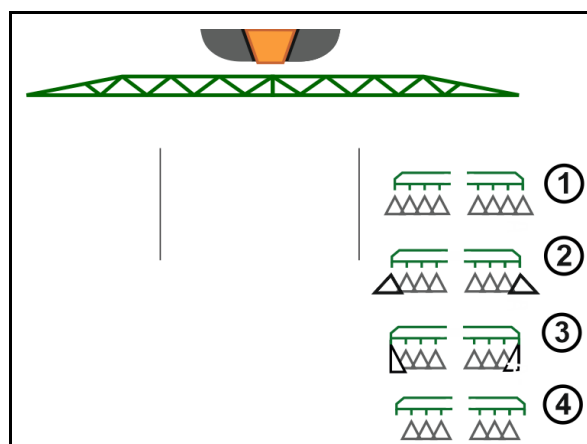
Indikācija darba izvēlnē: izslēgtas sprauslas no labās puses.

#### 4.5.5 Robežsprauslas, gala sprauslas vai papildsprauslas

	<b>Papildu sprauslas ieslēgšana/izslēgšana kreisajā/labajā pusē</b>
	<b>Robežsprauslas ieslēgšana/izslēgšana kreisajā/labajā pusē</b>
	<b>Gala sprauslas ieslēgšana/izslēgšana kreisajā/labajā pusē</b>

Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Standarta sprauslas aktīvas
- (2) Papildsprauslas aktīvas
- (3) Robežsprauslas aktīvas
- (4) Gala sprauslas nav aktīvas



#### 4.5.6 AmaSelect Row

	<b>Lentveida smidzināšanas vai vienlaidu smidzināšanas izvēle</b>
---	---

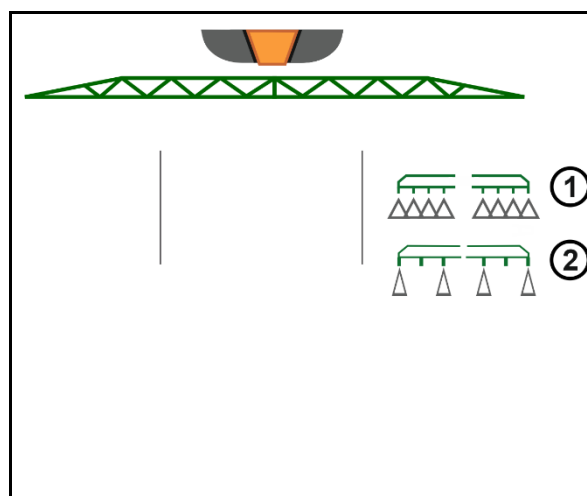
Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Izvēlēta vienlaidu smidzināšana
- (2) Izvēlēta lentveida smidzināšana

Lentveida smidzināšanas laikā platībai specifiskais iestrādes daudzums (l/ha) tiek attiecināts uz teorētisko lentes platumu (skatīt AmaSelect Row iestatījumus).

Mašīnas vidū nedrīkst atrasties neviena rinda.

Izmantojiet piemērotu miglošanas sprauslu.



#### 4.5.7 Amaselect

Miglošanas stieņi ir aprīkoti ar 4 sprauslu korpusiem. Tos darbina elektromotors.

Tā var izslēgt un ieslēgt sprauslas jebkādā skaitā (atkarībā no Section Control).

Pateicoties 4 sprauslu korpusam, vienā sprauslu korpusā vienlaikus var būt aktīvas vairākas sprauslas.

Alternatīvi sprauslas var izvēlēties manuāli.

Lauka malu apstrādei atsevišķi var konfigurēt papildsprauslu korpusu.

Sprauslu korpusā ir integrēts diožu apgaismojums katrai sprauslai.

Iespējamais sprauslu atstatums 25 cm (opcija)

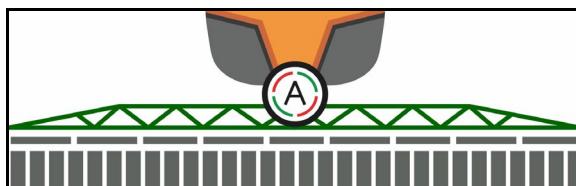
##### **Manuāla sprauslu izvēle:**

Sprauslu vai sprauslu kombināciju var izvēlēties vadības pultī.

##### **Automātiska sprauslu izvēle:**

Sprausla vai sprauslu kombinācija automātiski tiek izvēlēta miglošanas laikā atbilstoši ievadītajiem lauka malas nosacījumiem.

- Sprauslu attēlojums ar sprauslu atstatumu 0,5 m.

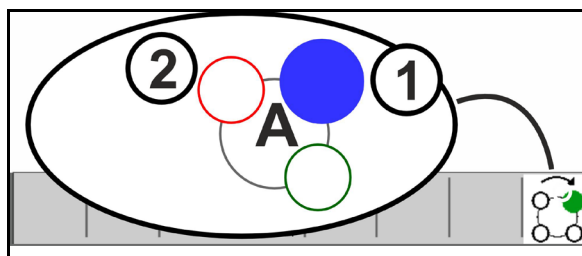


- Četrkāršā sprauslas korpusa attēlojums

(A) Automātiska sprauslu izvēle

(1) Sprausla aktīva

(2) Sprausla nav aktīva



	<b>Automātiska vai manuāla sprauslu izvēle</b>
---	--

Atkarībā no izvēles sprauslas slēdzas automātiski vai tās var slēgt manuāli.

#### Automātiska sprauslu izvēle

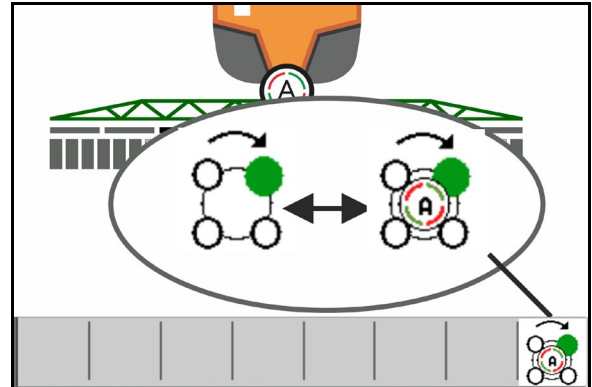
Automātiskā sprauslu izvēle tiek rādīta ar A AmaSelect simbolā.


Ja netiek sasniegts vai tiek pārsniegts miglošanas spiediens, automātiskā sprauslu izvēle pārslēdz uz citu sprauslu vai sprauslu izvēli, kas ieteicama aktuālajam miglošanas spiedienam.

Katra sprausla/sprauslas izvēle ir jākonfigurē iepriekš.

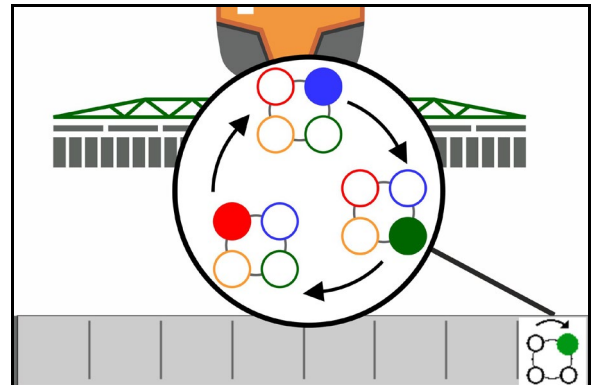
#### Manuāla sprauslu izvēle

Manuālas sprauslu izvēles gadījumā sprauslu izvēli var mainīt, nospiežot taustiņu.




	<b>Sprauslu manuāla izvēle</b>
--	--------------------------------

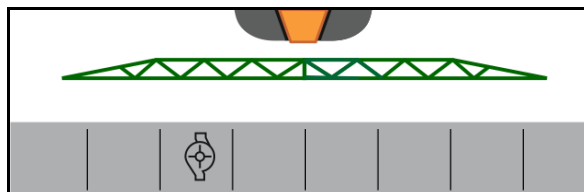
Sprauslu izvēle mainās, katreiz nospiežot taustiņu, atbilstoši izvēlētajai pozīcijai profilā.




#### 4.5.8 Hidrauliskā sūkņa piedziņa

	<b>Hidrauliskās sūkņa piedziņas ieslēgšana/izslēgšana</b>
---	---

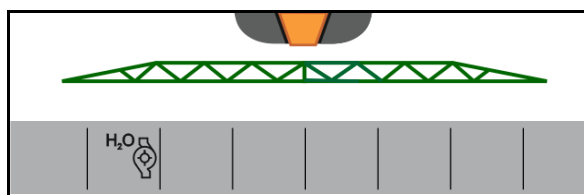
ieslēgta hidrauliskās sūkņa piedziņas  
indikācija →



#### 4.5.9 Skalojamā ūdens sūknis

	<b>UF02: skalojamā ūdens sūkņa ieslēgšana/izslēgšana</b>
---	--

ieslēgta skalošanas ūdens sūkņa indikācija →





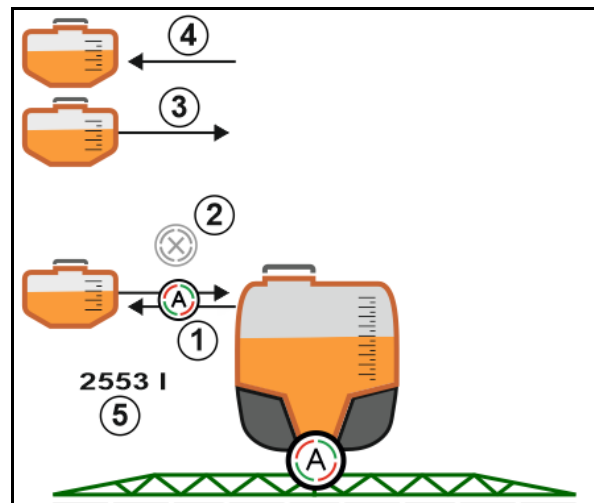
**4.5.10 Priekšējā tvertne ar FlowControl**

	<b>Automātiskais/manuālais režīms</b>
	<b>Sūknēšanas uz priekšu ieslēgšana/izslēgšana</b>
	<b>Sūknēšanas uz aizmuguri ieslēgšana/izslēgšana</b>

Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Ieslēgts automātiskais režīms
- (2) Ieslēgts manuālais režīms
- (3) Ieslēgta sūknēšana no FT uz UF
- (4) Ieslēgta sūknēšana no UF uz FT
- (5) Kopējais uzpildes līmenis (UF+FT)

Priekšējās tvertnes uzpildes līmeni var redzēt daudzfunkciju indikatorā.


**Automātiskais režīms:**

Darba/transportēšanas laikā miglotāju/priekšējās tvertnes kombināciju darbiniet **automātiskajā** režīmā.

**Automātiskā režīma funkcijas:**

- Miglošanas šķīduma pastāvīga cirkulācija ar maisītāja efektu priekšējā tvertnē.
- Abu tvertņu uzpildes līmeņa regulēšana miglošanas režīmā.

**Manuālais režīms:**

- **Manuālajā** režīmā miglošanas šķīduma sadali uz abām tvertnēm vada operators.

Šim nolūkam ir paredzētas funkcijas:

- Sūknēšana uz priekšu.
- Sūknēšana uz aizmuguri.

Sūknēšanu uz priekšu un sūknēšanu uz aizmuguri var ieslēgt vienlaikus.

Darbam ar miglotāju bez priekšējās tvertnes mašīnas izvēlnē izslēdziet priekšējo tvertni.

### Uzpilde

---



Priekšējā tvertne tiek uzpildīta, izmantojot miglotāju UF.

- Pirms priekšējās tvertnes un miglotāja kopīgas uzpildes pielāgojiet uzpildes līmeņa signalizēšanas robežu.
- Lai izvairītos no priekšējās tvertnes pārpildīšanas, sasniedzot maksimālo vārstu, attiecīgais vārsts automātiski aizveras.

### Iekšējā tīrīšana

---

Priekšējai tvertnei ir iekšējās tīrīšanas sistēma, kuru var aktivizēta paralēli miglotāja iekšējai tīrīšanai.

→ Skat. UF lietošanas instrukciju.

Iekšējās tīrīšanas laikā/pēc tās:



- Ieslēdziet **sūknēšanu uz aizmuguri**, līdz ir iztukšota priekšējā tvertne.
- Mašīnām ar Comfort paketi tas notiek automātiski!
- Pēc iekšējās tīrīšanas: izvadiet atlikušo šķidrumu.

### Uzpildes līmeņa sensora traucējumi

---

Ja nedarbojas uzpildes līmeņa sensors:

- rodas brīdinājuma signāls,
- no **automātiskā** režīma notiek pārslēgšanās uz **manuālo** režīmu,
- aizveras abi Flow Control vārsti.

## 4.6



## Funkciju grupa Stieņu kinemātika (Profi locīšana/Flex locīšana)

## 4.6.1 Automātiska stieņu centrēšana



Automātiskā stieņu centrēšana ir variantiem ContourControl un DistanceControl



Automātiska stieņu centrēšana: attāluma regulēšana  
ieslēgta/izslēgta

**BRĪDINĀJUMS**

Savainošanās risks, ko rada miglošanas stieņu neparedzētas kustības automātiskajā režīmā, ienākot ultraskaņas sensora starojuma zonā.



Izslēdziet automātisko stieņu centrēšanu

- pirms traktora atstāšanas.
- ja miglošanas stieņu zonā atrodas nepilnvarotas personas.

**BRĪDINĀJUMS**

Apdraudējums ar elektrostrāvu, stienim nonākot kontaktā ar augstsprieguma vadu!

Stieņu centrēšanu izslēdziet vismaz metra attālumā no augstsprieguma staba.

Ultraskaņas sensori atpazīst tuvojošos šķēršļus, un stieņi var tikt nekontrolēti pacelti.



Ir iespējama iejaukšanās automātiskajā stieņu centrēšanā ar manuālās stieņu centrēšanas funkciju, izmantojot ilgstošu taustiņu spiešanu.

Pēc tam tiek turpināta stieņu centrēšanas regulēšana.






Samazināts darba platums:



→ Attāluma sensori var konstatēt stieni.

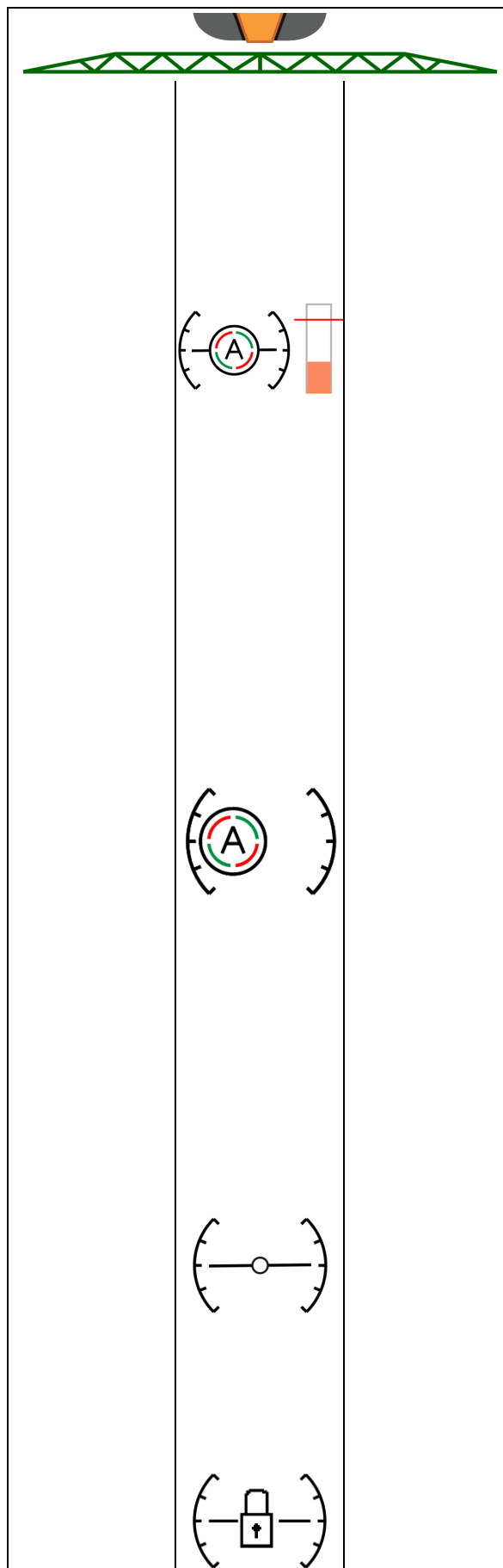
Deaktivējiet šos sensorus, pirms profila izvēlnē ieslēdzat automātisko stieņu vadību.

**ContourControl** darba izvēlnē:

- 
 Automātiska stieņu centrēšana ieslēgta
  - Parādās stieņu slodzes indikācija.
  - Miglošanas stieņu augstums un slīpums tiek regulēti automātiski ar stieņu centrēšanu.
    - miglojot ar pilnu darba platumu
    - miglojot ar abās pusēs pielocītām izlicēm
    - miglojot vienā pusē ar pusi no darba platuma
  
- 
 Mašīnas dīkstāves laikā mirgo automātiskā režīma simbols. Augstuma vadība nav aktīva.
  - 
 Automātiska stieņu centrēšana ieslēgta, tomēr vienpusēji manuāli pārregulēta.
 

Reakcija pēc manuāla pārregulēšanas ir atkarīga no konfigurācijas:

    - Abpusējā automātiskā stieņu centrēšana automātiski ieslēdzas atkal.
    - 
 Automātiskā stieņu centrēšana vienā pusē paliek izslēgta līdz manuālai ieslēgšanai.
  
- 
 Automātiskā stieņu centrēšana izslēgta:
  - Augstuma regulēšana nav aktīva, slīpuma regulēšana ir aktīva.
    - Nevienmērīga sējumu augstuma gadījumā
    - Grāvis, ūdens bedre
    - Stieņi ar samazinātu darba platumu ietekmē sensorus
  
- Miglošanas stieņi nobloķēti horizontāli
  - automātiski, salokot stieņus transportēšanas pozīcijā



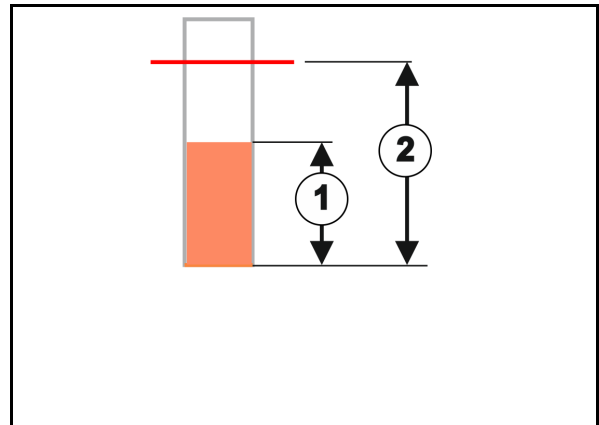
## Stieņu slodzes indikācija

Stieņu slodze ceļa līkumos tiek parādīta ar stabiņu diagrammu.

Indikācija ir paredzēta operatoram tādas braukšanas tehnikas sasniegšanai, kas ļauj sasniegt maksimālu stieņu darbmūžu.

Slodze, mainot braukšanas virzienu un veicot locīšanu, nevar tikt parādīta.

- (1) Aktuālā stieņu slodze
- (2) Maksimāli pieļaujamā stieņu slodze.




Atļauto stieņu slodzi nedrīkst pārsniegt, jo tas var bojāt stieņus. Pārsniegšanu skaits tiek dokumentēts.

Saudzīgai braukšanai ievērojiet šādus norādījumus:


- Pirms apgriešanās būtiski samaziniet ātrumu un līkumā brauciet ar nemanīgu ātrumu.
- Līkumos ar šauru rādiusu brauciet lēnām (zem 6km/h)
- Izvairieties no grūdienvēda stūrēšanas vai virziena maiņas stūrēšanas laikā (piem., slīdes korekcija)
- Brauciena laikā nelokiet stieņus
- Atsevišķus stieņu elementus vienmēr novietojiet pilnīgi salocītā gala pozīcijā (pielocītus vai atlocītus). Nebrauciet ar daļēji salocītiem stieņiem.
- Izvairieties no ātras un straujas braukšanas virziena maiņas

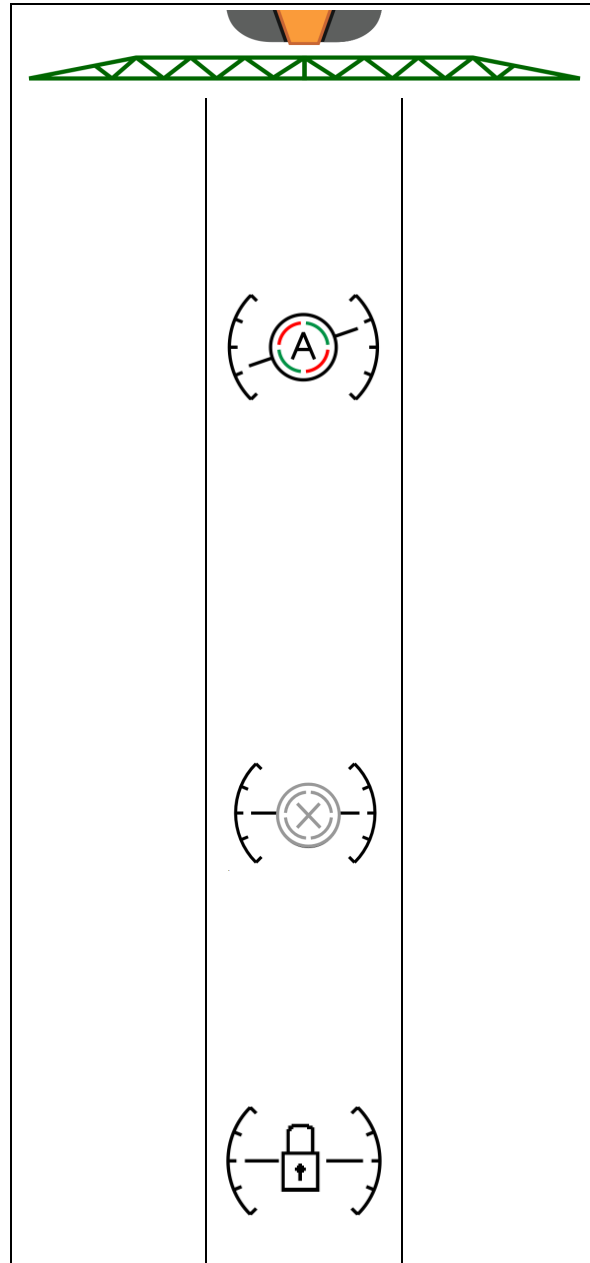
Ņemiet vērā, ka dažādu ārpusgarantijas prasību gadījumā atkarībā no bojājumu veida var tikt izvērtētas skaitītāja vērtības.

DistanceControl darba izvēlnē:


-  Automātiska stieņu centrēšana ieslēgta
- Miglošanas stieņu augstums un slīpums tiek regulēti automātiski ar stieņu centrēšanu.
  - o miglojot ar pilnu darba platumu
  - o miglojot ar abās pusēs samazinātu darba platumu

**i** Mašīnas dīkstāves laikā mirgo automātiskā režīma simbols. Augstuma vadība nav aktīva.

-  Automātiskā stieņu centrēšana izslēgta:
  - Augstuma regulēšana nav aktīva, slīpuma regulēšana ir aktīva.
    - o Nevienmērīga sējumu augstuma gadījumā
    - o Grāvis, ūdens bedre
    - o Stieņi ar samazinātu darba platumu ietekmē sensorus
- Miglošanas stieņi nobloķēti horizontāli
  - o pirms stieņu pielocīšanas
  - o miglojot vienā pusē
  - o miglojot ar vienā pusē pielocītām izlicēm




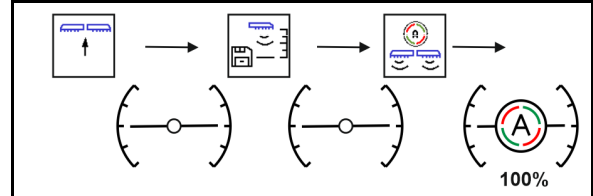
**Automātiskās stieņu centrēšanas darba augstuma iestatīšana**


	<b>Darba augstuma (attālums miglošanas sprausla-sējums) saglabāšana</b>
---	---


- Pirms darba sākuma iestatiet automātiskās stieņu centrēšanas darba augstumu.

1.   Iestatiet darba augstumu.

2.  Saglabājiet darba augstumu.

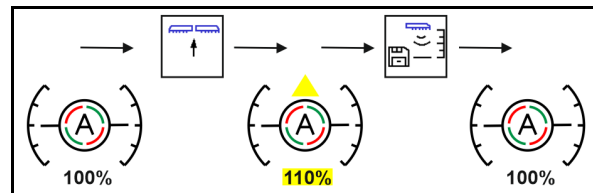



-  Miglošanas stieņa augstumu iestatiet profila izvēlnē, apgriezoties lauka galā.

 AmaSelect: darba augstums tiek saglabāts tikai aktīvajai sprauslai!

- Darba augstumu var mainīt automātiskajā režīmā.


1.   **Īsa taustiņa nospiešana!**  
Stieņu centrēšana ar katru taustiņa nospiešanu tiek iestatīta par 10% augstāk.



 **Ilga taustiņa nospiešana! Īslaicīgai stieņu pacelšanai.**

Stieņi pēc tam automātiski atkal tiek nolaisti.

2. Turpiniet strādāt ar mainītu darba augstumu (kamēr ir aktīvs automātiskais režīms).



3.  Nepieciešamības gadījumā saglabājiet darba augstumu.

## 4.6.2 Manuāla stieņu centrēšana


### Stieņu augstuma iestatīšana


	<p><b>Stieņu pacelšana, nolaišana</b></p>
---	---

- Miglošanas sprauslas attāluma līdz sējumam iestatīšanai.
- Stieņu locīšanai.

		<p>Ar dubultklikšķi stieņi tiek nolaiesti no apgriešanās augstuma līdz miglošanas augstumam.</p>
---	---	--

- Celšanas modulis:**
- Celšanas moduļa izmantošanai turpiniet turēt pogu.
  - Pirms salocīšanas atkal nolaidiet celšanas moduli.
  - Manuāla stieņu centrēšana:

- o  Celšanas moduļa pacelšana

- o  Celšanas moduļa nolaišana



**Svārstību izlīdzinātājs**

	<b>Svārstību izlīdzinātāja bloķēšana/atbloķēšana</b>
---	--

**Svārstību izlīdzinātājs atbloķēts:**

→ miglošanas laikā

**Svārstību izlīdzinātājs nobloķēts**

→ stieņu locīšanas laikā

**Svārstību izlīdzinātājs nobloķēts**

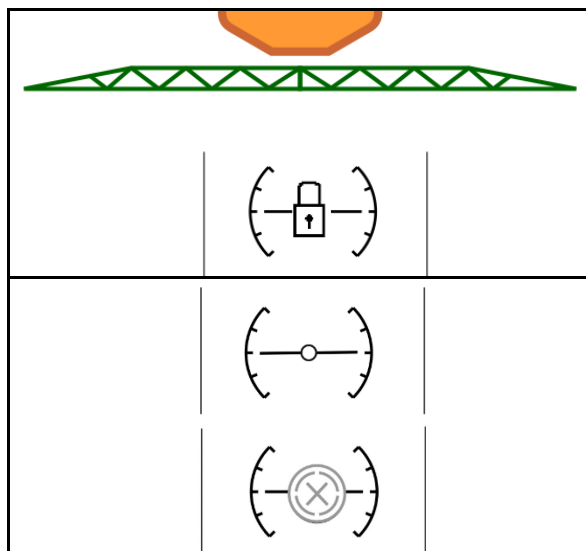
→ miglojot ar vienā pusē atlocītiem stieņiem

Ar automātisko bloķēšanu svārstību izlīdzinātājs pirms stieņu salocīšanas nobloķējas automātiski (iestatāms: profils/stieņu darbības).

## Lauka izvēlne un normas daudzums

Indikācija darba izvēlnē:

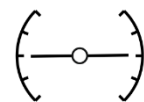
- Svārstību izlīdzinātājs nobloķēts.



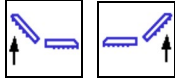
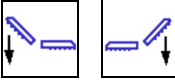

- Svārstību izlīdzinātājs atbloķēts.

ContourControl:

DistanceControl:



**Sānu izlices saliekšana (tikai Profi locīšanai 2/Flex locīšanai 2)**

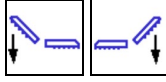
	<b>Sānu izlices saliekšana pa kreisi/pa labi vienā pusē</b>
	<b>Sānu izlices atliekšana pa kreisi/pa labi vienā pusē</b>
	<b>Sānu izliču saliekšana un atliekšana abās pusēs</b>

Miglošanas stieņu sānu izliču saliekšana un atliekšana ir paredzēta sānu izliču saliekšanai un atliekšanai ļoti nelabvēlīgos reljefa apstākļos, ja vairs nav pietiekamas augstuma un slīpuma regulēšanas iespējas miglošanas stieņu izlīdzināšanai attiecībā pret mērķa platību.





Atlocītas miglošanas stieņu sānu izlices nekad nesalieciēt vairāk kā par 20°!



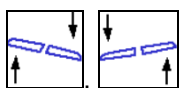
- 
 Sānu izliču novietošanai horizontālā pozīcijā, maksimāli atlieciēt miglošanas stieņus (novietojiet gala pozīcijā).
- Atliekt zemāk par horizontālu pozīciju iespējams tikai ar ContourControl.
- Horizontāli izlīdziniet miglošanas stieņus pirms miglošanas stieņu pielocīšanas transportēšanas pozīcijā.

**Slīpuma regulēšana**

	<b>Slīpuma regulēšana kreisajā pusē augšā</b>
	<b>Slīpuma regulēšana labajā pusē augšā</b>

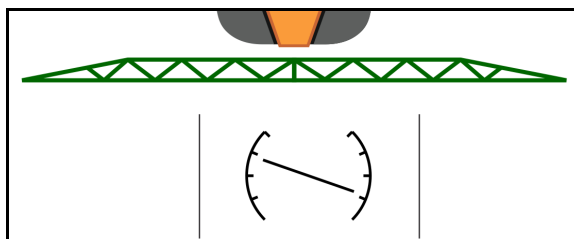
Miglošanas stieņus iespējams iztaisnot paralēli zemei vai mērķa virsmai ar nolieces hidrauliskās regulēšanas palīdzību nelabvēlīgos apvidus apstākļos, piemēram, riteņu atstāto atšķirīga dziļuma sliežu gadījumā vai vienpusējas braukšanas pa vagu gadījumā.

### Miglošanas stieņu noregulēšana ar slīpuma regulēšanu



spiediet tikmēr, līdz miglošanas stieņi ir novietoti paralēli mērķa platībai.

→ Displejā nolieces regulēšanas simbols parāda izvēlēto miglošanas stieņu slīpumu. Šeit ir pacelta miglošanas stieņu kreisā puse.




**Slīpuma regulēšanas atspoguļošana - nogāzes atspoguļošana (horizontāla novietošana)**

Izvēlēto miglošanas stieņu slīpumu var vienkārši atspoguļot apgriešanās manevrā lauka galā, piemēram, miglojot nogāzēs perpendikulāri nogāzei (līmeņa līnijā).

Sākotnējā pozīcija: miglošanas stieņu kreisā puse ir pacelta.




1. Vienreiz nospiediet , un hidrauliskā slīpuma regulēšana novieto miglošanas stieņus horizontāli (0 pozīcijā).

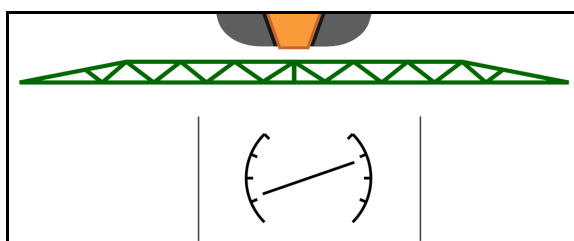
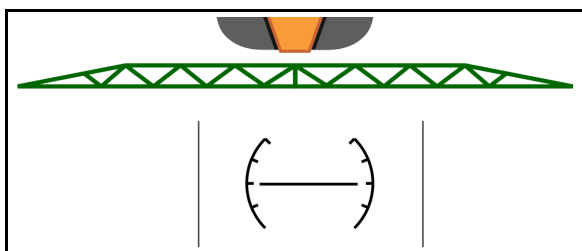
→ Displejā slīpuma regulēšanas simbols parāda miglošanas stieņu horizontālo virzienu.

2. Veiciet apgriešanās manevru lauka galā.

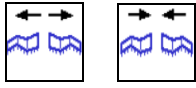




3. Vēlreiz nospiediet , un hidrauliskā slīpuma regulēšana atspoguļo iepriekš piemēroto miglošanas stieņu slīpumu.

→ Displejā nolieces regulēšanas simbols parāda atspoguļoto miglošanas stieņu slīpumu.





### 4.6.3 Stieņu locīšana (Flex locīšana)


	<b>Stieņu atlocīšana/pielocīšana abās pusēs</b>
	Stieņu locīšana ir iespējama tikai ar kustības ātrumu, kas mazāks par 3 km/h.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stieņus lokiet tikai uz līdzenas virsmas.</li> <li>• Pirms pielocīšanas stieņiem jābūt noregulētiem horizontāli. Automātiska horizontālā noregulēšana ir iestatāma izvēlnē profils/stieņu darbības.</li> </ul>
---	---

### Super L stieņu atlocīšana (Flex locīšana)

1.  Maksimāli paceliet stieņus.


2.  Abās pusēs atlokiet stieņus.  
→ Pilnīgi atlokiet stieņus.


 Tiek atlocītas tikai iestatītajam darba platumam nepieciešamās izlīces.

Atsevišķu sprauslu slēgšana: konfigurējiet darba platumu sadaļā "Profils/platuma daļu slēgšana".


Platuma daļu slēgšana: tiek ņemtas vērā aktīvās platuma daļas. Skatīt sadaļu "Profils/platuma daļu slēgšana".

3.  Nolaidiet stieņus.

4.  Ieslēdziet automātisko stieņu centrēšanu.  
→ Tiek novietots iestatītajā augstumā, lai apgrieztos lauka galā.  
→ Sākoties miglošanai, tiek iestatīts darba augstums.

 Nepieciešamības gadījumā iepriekš saglabājiet darba augstumu.


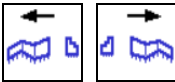
## Super L stieņu pielocīšana (Flex locīšana)


1.  Pielokiet ārējo stieņu izlici un pilnībā pagrieziet transportēšanas stāvoklī.
- Automātiskā stieņu vadība tiek deaktivizēta.





Pirms transportēšanas vadības pultī pārbaudiet miglošanas stieņu pareizu pozīciju!


	<b>Stieņu pielocīšana vienā pusē</b>
	<b>Stieņu atlocīšana vienā pusē</b>




Abās pusēs pielocītas ārējās izlices (darba platuma samazināšana)

- iespējama neierobežota strādāšana.
- Ārējo izliču locīšana ir iespējama brauciena laikā.

Vienpusēji salocīti miglošanas stieņi

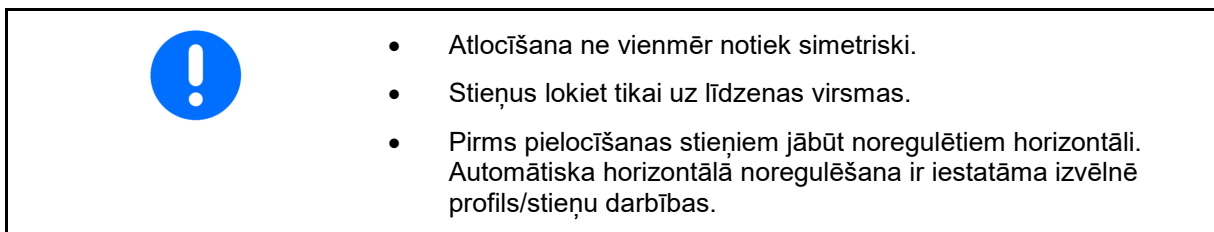
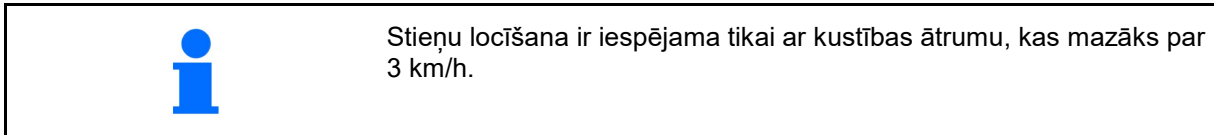
- iespējama līdz kustības ātrumam 6 km/h
-  Miglošanas stieņus paceliet vidējā augstumā.
- iespējams tikai tad, ja otra sānu izlice kā pakete no transportēšanas pozīcijas ir salocīta uz aizmuguri šķērsām braukšanas virzienam.

→ Vajadzības gadījumā veiciet platuma daļu pārslēgšanas iestatīšanu profila izvēlnē.










Ja ar salocītām izlicēm tiek traucēti automātiskās stieņu centrēšanas attāluma sensori, tie ir jādeaktivizē (profila izvēlnē).







#### 4.6.4 Stieņu locīšana (Profi locīšana)



#### Stieņu atlocīšana (Profi locīšana)

- 
 1. Paceliet stieņus (Super-L - maksimāli/Super-S - vismaz 30 cm).  
 → Automātiski atbloķējas transportēšanas fiksators.
  - 
 2. Supers-S Profi2: abas stieņu paketes atlieciet horizontālā pozīcijā.
  - 
 3. Abās pusēs atlokiet stieņus.  
 → Pilnīgi atlokiet stieņus.
  - 
 4. Atbloķējiet svārstību izlīdzinātāju.
  - 
 5. nolaidiet stieņus.
  - 
 6. Ieslēdziet **automātisko** stieņu centrēšanu.
    - Tiek novietots iestatītajā augstumā, lai apgrieztos lauka galā.
    - Sākoties miglošanai, tiek iestatīts darba augstums.
- 
 Nepieciešamības gadījumā iepriekš saglabājiet darba augstumu.
- **Manuāla** stieņu centrēšana: manuāli iestatiet stieņu augstumu un slīpumu.

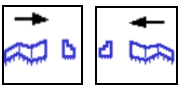
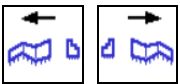
Stieņu pielocīšana (Profi locīšana)

1.  Izslēdziet automātisko stieņu centrēšanu.
2.  Maksimāli paceliet stieņus.
3. Ja nepieciešams, horizontāli izlīdziniet stieņus!
4. **Super-S Profi 2:**  atlieciet stieņus līdz gala pozīcijai.
5.  Nobloķējiet svārstību izlīdzinātāju (profila izvēlnē var iestatīt automātisko nobloķēšanu).
6.  Abās pusēs pilnībā pielokiet stieņus transportēšanas pozīcijā.
7. **Super-S Profi 2:**  salieciet stieņu paketes vertikālā pozīcijā.



Pirms transportēšanas vadības pultī pārbaudiet miglošanas stieņu pareizu pozīciju!



	<b>Stieņu pielocīšana vienā pusē</b>
	<b>Stieņu atlocīšana vienā pusē</b>



Abās pusēs pielocītas ārējās izlices (darba platuma samazināšana):

- iespējama neierobežota strādāšana.
- Ārējo izliču locīšana brauciena laikā nav atļauta.



Ja tiek aizsegti stieņu centrēšanas sensori, tie ir jāuzmontē pagriezti par 180°.

Vienpusēji salocīti miglošanas stieņi:

- Tikai ar nobloķētu svārstību izlīdzinātāju.
- iespējama līdz kustības ātrumam 6 km/h



- Miglošanas stieņus paceliet vidējā augstumā.

- iespējams tikai tad, ja otra sānu izlice kā pakete no transportēšanas pozīcijas ir salocīta uz aizmuguri šķērsām braukšanas virzienam.

→ Vajadzības gadījumā veiciet platuma daļu pārslēgšanas iestatīšanu profila izvēlnē.

- tikai īslaicīgai šķēršļu apiešanai (koks, elektrības stabs u.c.).



1. Nobloķējiet svārstību izlīdzinātāju.

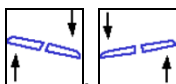


2. Miglošanas stieņus paceliet vidējā augstumā.



3. vai

Vajadzīgā sānu izlice salokās vai atlokās.




4. Miglošanas stieņus noregulējiet paralēli mērķa virsmai.



5. Miglošanas augstumu iestatiet tā, lai miglošanas stieņi būtu vismaz 1 m attālumā no augsnes virsmas.

## 4.7 Funkciju grupa Stieņu kinemātika (iepriekš izvēlēta locīšana)

	<p><b>Izvele</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Slīpuma regulēšana vai</li> <li>• Stieņu locīšana.</li> </ul>
---	---

Iepriekšējā izvēle ir redzama darba izvēlnē!

Funkcijas tiek izpildītas ar traktora vadības ierīci!

**Locīšanas process: skat. miglotāja lietošanas instrukciju!**

Indikācija darba izvēlnē:



Stieņu locīšanas iepriekšējā izvēle.



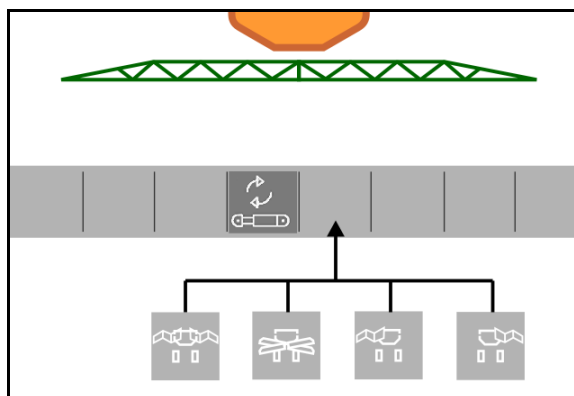
Slīpuma regulēšanas iepriekšējā izvēle.



Stieņu locīšanas pa kreisi iepriekšējā izvēle.



Stieņu locīšanas pa labi iepriekšējā izvēle.



1. Izvēlieties funkciju.


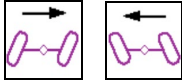



→ Pievērsiet uzmanību indikācijai.

2. Pārslēdziet traktora vadības ierīci.

→ Tiek izpildīta izvēlētā funkcija.

## 4.8


**Ass funkciju grupa**
**4.8.1 AutoTrail stūrējamā ass**

	<b>Automātika/manuāls režīms</b>
	<b>Pretstūrēšana nogāzē</b>
	<b>Pārvietojiet vidējā pozīcijā</b>
	<b>Asu nobloķēšana transportēšanas stāvoklī</b>
	<b>Ass atbloķēšana</b>


**APDRAUDĒJUMS**
**Negadījumu risks!**

Kustības pa ceļiem laikā ir aizliegts automātiskais, manuālais režīms un kļūdu stāvoklis (pieejams kļūdas paziņojums).

→ Pa ceļiem brauciet tikai ar taisni vērstu un nobloķētu asi.

Manevrējot ir aizliegts automātiskais režīms.

→ Manevrējiet manuālajā režīmā.


**APDRAUDĒJUMS**
**Mašīnas apgāšanās risks, ja ir pagriezta stūrējamā ass; it īpaši uz ļoti nelīdzena reljefa vai nogāzēs!**

Atbilstoši pielāgojiet savu braukšanas stilu un samaziniet kustības ātrumu, apgriezoties lauka galā, lai droši pārvaldītu traktoru un mašīnu.



Stūrēšanas asij ir nepieciešami impulsi uz 100 m no mašīnas riteņa.

## Lauka izvēlne un normas daudzums

Indikācija darba izvēlnē:

AutoTrail manuālā režīmā

- (1) Iepriekšēja stūrēšana pret nogāzi
- (2) Faktiskais ass stāvoklis
- (3) Ass pagrieztā stāvoklī pa labi
- (4) Ass pagrieztā stāvoklī pa kreisi
- (5) Ass taisnā stāvoklī

AutoTrail automātiskā režīmā

- ar stūrēšanas leņķa rādījumu uz skalas
- ar automātiskās pretstūrēšanas nogāzes intensitātes rādījumu (vērtības 1-10)

AutoTrail kustības pa ceļiem režīmā, stūrēšana nobloķēta

(braukšanas ātrums lielāks par 20 km/h).

AutoTrail kustības pa ceļiem režīmā, stūrēšana atbloķēta



Stūres atbloķēšana ir iespējama ar braukšanas ātrumu zem 20 km/h.



**Aizliegts uz publiskiem ceļiem!**

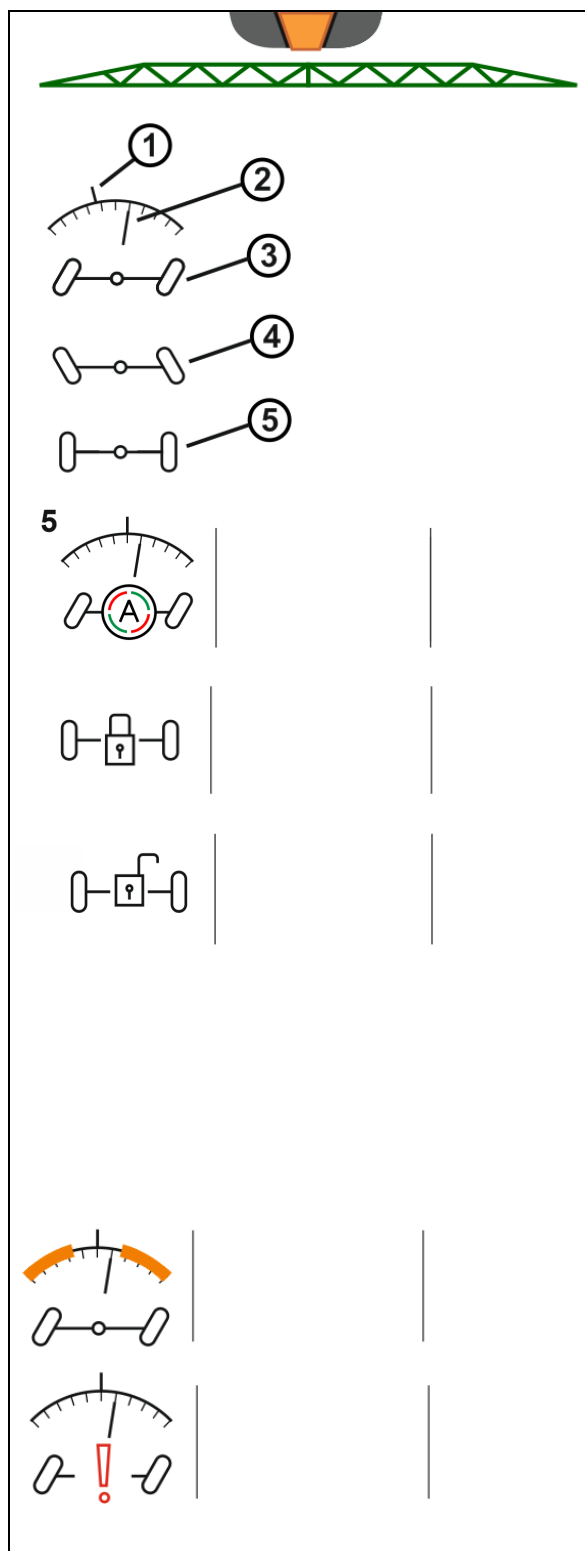


Miglošanas stieņu atlocīšanas laikā stūre tiek atbloķēta automātiski.

AutoTrail ar samazinātu stūrēšanas leņķi augsta braukšanas ātruma rezultātā

Drošībai kritiska kļūda

- Manuāla stūrēšana iespējama līdz 7 km/h (tikai kļūdu novēršanai).
- Sazinieties ar tirgotāju.




### BRĪDINĀJUMS

**Negadījumu risks, ko rada drošībai kritiska AutoTrail kļūda.**




Aizliegti braucieni pa publiskiem ceļiem.

## AutoTrail režīmi

### Automātiskais režīms:

- 
 AutoTrail ieslēgšana automātiskajā režīmā.  
 Mašīnas dators regulē mašīnas sekošanu pa sliedēm.

### Manuālais režīms:

- 
 AutoTrail ieslēgšana manuālajā režīmā.
- Nepieciešamības gadījumā:
 
 iedarbiniet, lai mašīnu stūrētu manuāli.
  - 
 Tie novietots vidus pozīcijā, tiklīdz ātrums ir lielāks par 1 km/h.





Funkciju lauki manuālai stūrēšanai automātiskajā režīmā ir paredzēti tikai, lai korigētu sekošanu pa sliedēm, piemēram, nogāzē.


Izņēmums, ja ir aktīva atpakaļgaitas atpazīšana (profila izvēlne):


Braucot atpakaļgaitā automātiskajā režīmā, vienu reizi tiek aktivizēta vidus pozīcija. Pēc tam mašīnu var stūrēt manuāli.


### AutoTrail varianti nogāzē (var iestatīt profilā/stūrēšanā)

- AutoTrail ar automātisku pretstūrēšanu nogāzē un slīpuma mērīšanu ar sensoru.**
- AutoTrail ar manuālu pretstūrēšanu nogāzē, izmantojot taustiņus vadības panelī.**

- 

 Manuālai stūrēšanai pret nogāzi (iespējams arī ar automātisko pretstūrēšanu nogāzē).
- Manuālā nogāzes korekcija tiek atiestatīta, ja tiek veiktas šādas funkcijas:


 Stūrēšana vidus pozīcijā


 Miglošanas ieslēgšana/izslēgšana.


 Pāreja uz manuālu režīmu.

Braukšana atpakaļgaitā ar atpakaļgaitas atpazīšanu

Transportēšanas braucieni – ceļu režīms



**APDRAUDĒJUMS**

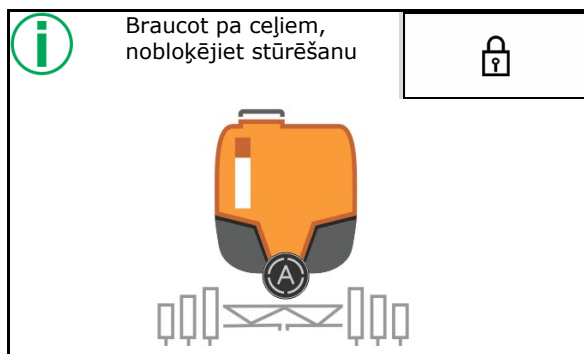
**Negadījumu risks nepareizas mašīnas stūrēšanas dēļ, kad ass ir pagriezta!**

Drošības apsvērumu dēļ transportēšanas braucieniem stūrējamo asi novietojiet transportēšanas stāvoklī!

1. Miglošanas stieņus novietojiet transportēšanas stāvoklī.



2. Pirms kustības pa ceļiem aktivizējiet bloķēšanu.
3. Sākot kustību, ass novietojas vidus pozīcijā un nobloķējas automātiski.



**4.8.2 Hidropneimatiskais atsperojums**

	<p><b>Manuālais režīms, automātika</b></p>
<p><b>Mašīnas nolaišana/pacelšana manuālajā režīmā</b></p>	



Ieslēdzot vadības pultī, atsperojums sāk darboties automātiskajā režīmā.

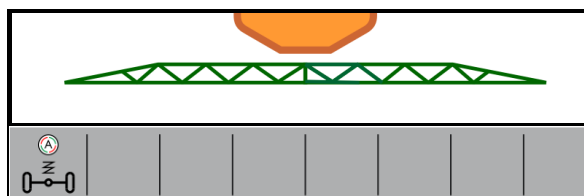
Brauciet ar mašīnu vienmēr automātiskajā režīmā.

Ja ir ieslēgts automātiskais režīms, mašīnas dators noregulē miglotāja augstumu līdz iestatījumos iestatītajai vērtībai neatkarīgi no tvertnes tilpuma.

Manuālajā režīmā mašīnu var nolaist vai pacelt.

Indikācija darba izvēlnē:

Hidropneimatiskais atsperojums automātiskajā režīmā (darba režīmā).



## 4.9 Uzpildes /papildu uzpildes izvēlne

Normas uzpildes līmeņa ievade

→ Tiek aprēķināta platība

Vai

Platības ievade

→ Tiek aprēķināts papildinātais daudzums

Lai aprēķinātu, pareizi jāievada iestrādes daudzums.

### Mašīnām ar Comfort paketi:

Pirms uzpildes ievadiet/aprēķiniet normas uzpildes līmeni.

→ Uzpilde tiek apturēta automātiski, tiklīdz ir sasniegts normas uzpildes līmenis.



Ievadītais uzpildes līmenis tiek pārņemts Twin pultī!

### Mašīnām bez Comfort paketes:

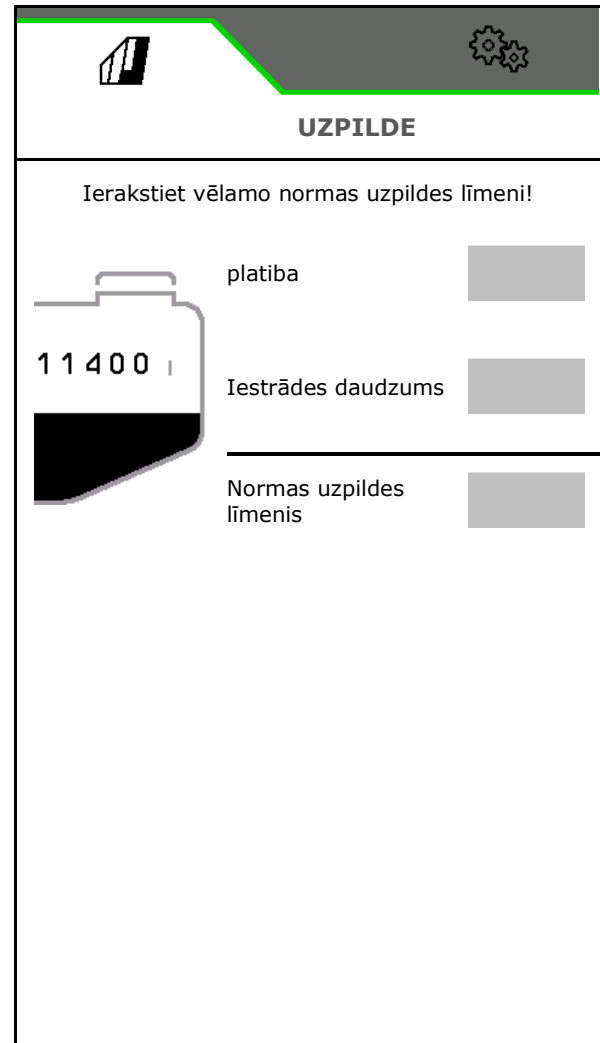
Izvēlne ir paredzēta tikai normas uzpildes līmeņa aprēķinam.



Indikācija Uzpildes līmeņa maksimizēšana attālinātai uzpildes līmeņa atpazīšanai.



atpakaļ uz uzpildes izvēlni



## Lentveida smidzināšana AmaRow

Uzpildes daudzuma aprēķins atkarībā no miglojamās platības vai iestrādes daudzuma.

1. Ierakstiet apstrādājamo platību
  2. Lentveida smidzināšanas daļu ierakstiet procentos
- Tiek aprēķinātas platības vienlaidu smidzināšanai (apgriešanās lauka galā) un lentveida smidzināšanai.

Alternatīvi var ierakstīt platību vienlaidu smidzināšanai vai lentveida smidzināšanai, un tiek aprēķināta procentu vērtība.

3. Ievadiet iestrādes daudzumu vienlaidu smidzināšanai.
4. Aprēķiniet un ierakstiet iestrādes daudzumu lentveida smidzināšanai, skatīt tālāk.
5. Twin pults: nepieciešamais uzpildes daudzums tiek aprēķināts un vajadzības gadījumā noteikts ar Twin pulti.

UZPILDE

Ierakstiet vēlamo normas uzpildes līmeni!

Vienlaidu smidzināšana	Platība		Lentveida smidzināšana
<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>	100 %	<input style="width: 30px; height: 30px;" type="text"/>	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
<b>ha</b>		<b>%</b>	<b>ha</b>
<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>	iestrādes daudzums	<input style="width: 30px; height: 30px;" type="text"/>	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
<b>l/ha</b>			<b>l/ha</b>

Normas uzpildes līmenis

### Lentveida smidzināšanas iestrādes daudzuma aprēķināšana

Iestrādes daudzums vienlaidu smidzināšanai:  
200 l/ha

Teorētiskais lentes platums: 30 cm (skatīt Ama-Select Row iestatījumus)

Sprauslu attālums: 50 cm:

- Lentveida smidzināšanas iestrādes daudzums:  
=  $200 \times 30 / 50 = 120$  l/ha



Indikācija Uzpildes līmeņa maksimizēšana attālinātai uzpildes līmeņa atpazīšanai.



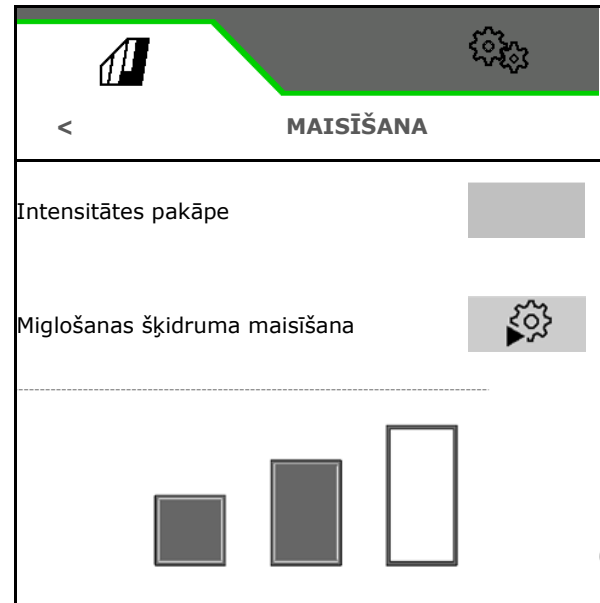
atpakaļ uz uzpildes izvēlni



## 4.10 Maisīšanas izvēlne

Mašīnām ar Comfort paketi:

- no uzpildes līmeņa atkarīgās maisītāja regulēšanas intensitāte
    - maza
    - vidējs
    - stipra
  - Miglošanas šķīdumu samaisiet ar maksimālo jaudu, piem., pēc darba pārtraukuma.
- Parādās norāde
- ✓ Pabeidziet maksimālo maisīšanu



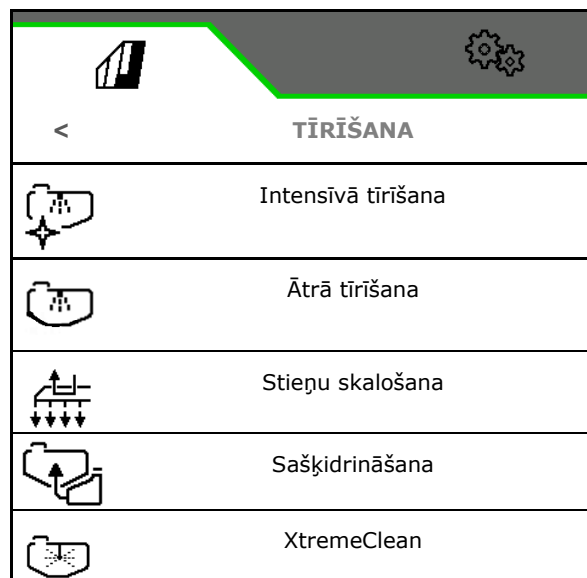
## 4.11 Tīrīšanas izvēlne



Skatiet mašīnas lietošanas instrukciju

Mašīnām ar Comfort paketi:

- Veiciet intensīvo tīrīšanu
- Ātro tīrīšanu veiciet katru dienu
- Skalojiet stieņus
- Miglošanas šķīduma atšķaidīšana
- XtremeClean



### 4.11.1 Intensīvā tīrīšana un ātrā tīrīšana

Tīrīšanas programma sastāv no vairākiem soļiem, kas noris automātiski.



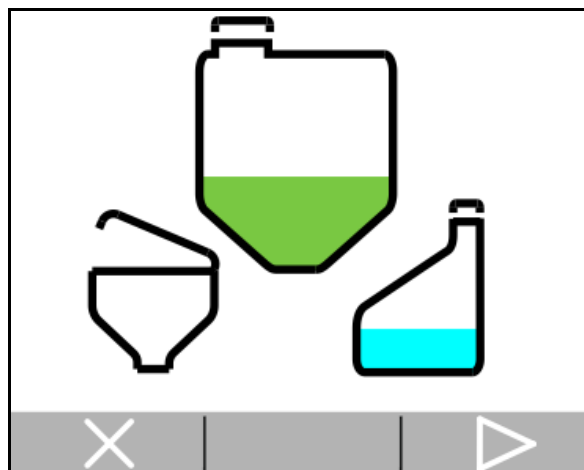
Skatiet mašīnas lietošanas instrukciju.

> Sāciet tīrīšanu.

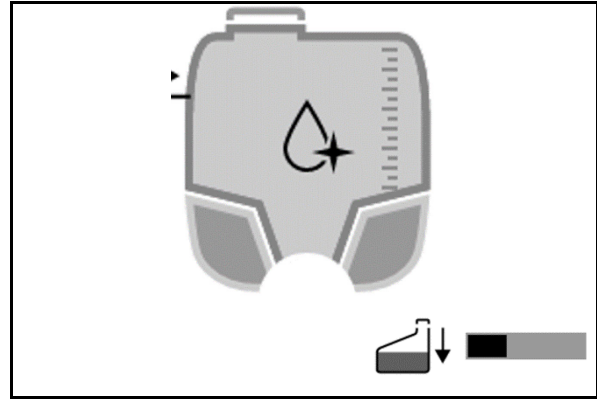
Tīrīšanas ūdens starplaikā tiek izkliedēts un notecināts kopā ar atlikumiem.

Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- Miglošanas šķīduma tvertnes uzpildes līmenis mazāks par 1%
- Stieņi ir atlocīti
- Apgriezienu skaits miglošanas šķīduma sūkņim 500 apgr./min.
- Skalošanas ūdens tvertnes minimālais uzpildes līmenis



→ Veiktā tīrīšana tiek parādīta vadības pultī.



→ Tīrīšanas progress tīrīšanas laikā tiek at-  
tēlots grafiski.

### 4.11.2 Stieņu skalošana

Miglošanas stieņus izskalojiet ar skalošanas ūdeni.

Izvēle:  jā /  nē

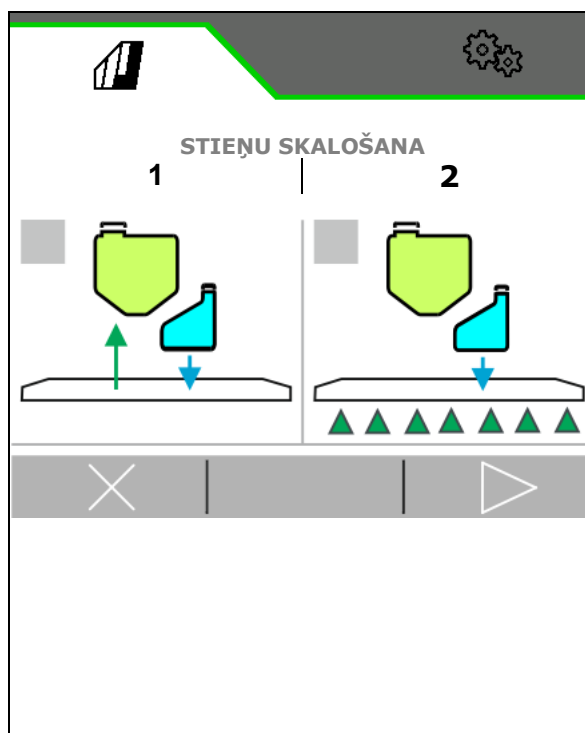
- (1) Skalošanas šķīdumu vadiet miglošanas šķīduma tvertnē
- (2) Skalošanas šķīduma automātiska izkļiedēšana (standarts)

1. Izvēlieties (1), (2).
2. Ievadiet skalošanas ūdens patēriņa daudzumu.
3. > Stieņu skalošanas sākums.
4. Sūkņa izslēgšana

Sūkņa piedziņas apgriezienu skaita regulēšana aktīva:

Hidrauliskā sūkņa piedziņa apstājas automātiski pēc stieņu skalošanas.

5. X Stieņu skalošanas apturēšana.



### 4.11.3 Sašķidrināšana

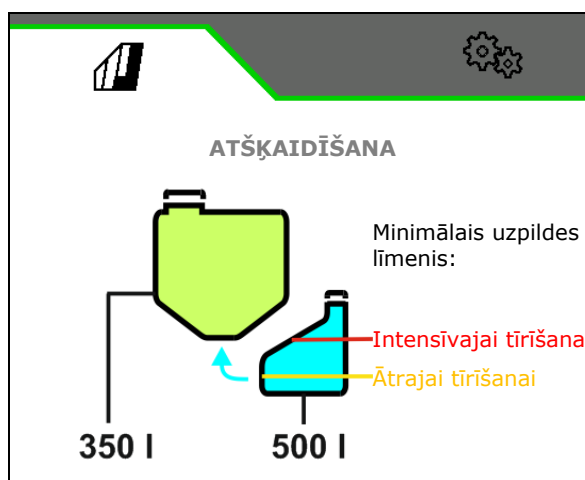


Uzpildes līmenim ir jābūt mazākam par normas uzpildes līmeni.




Atšķaidiet miglošanas šķīdumu ar skalošanas ūdeni.

Nemiet vērā skalošanas ūdens nepieciešamā daudzuma indikāciju.



#### 4.11.4 XtremeClean

XtremeClean sastāv no vairākiem soļiem, kas noris automātiski. Darba laikā tīrīšanas ūdens ir jāizlaiž vairākos soļos.

 Skatiet mašīnas lietošanas instrukciju!

> Sāciet tīrīšanu.

Tīrīšana notiek automātiski.

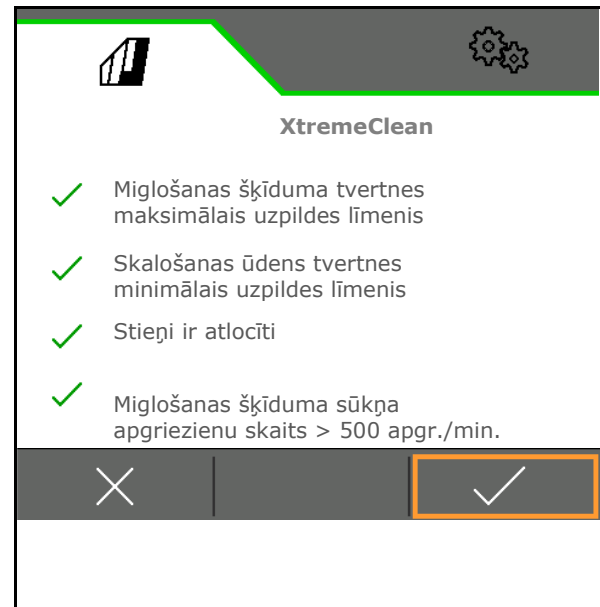
Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

Miglošanas šķīduma tvertnes maksimālais uzpildes līmenis mazāks 1%

Skalošanas ūdens tvertnes minimālais uzpildes līmenis

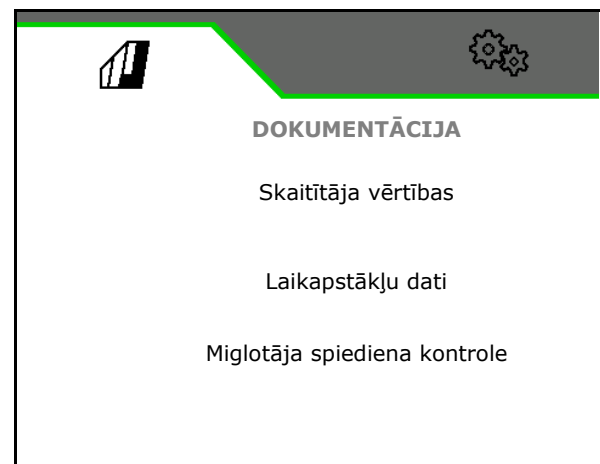
Stieņi ir atlocīti

Miglošanas šķīduma sūkņa apgriezienu skaits > 500 apgr./min.



#### 4.12 Dokumentācijas izvēlne




- Skaitītāja vērtību skatīšana
- Ievadiet laikapstākļu datus
- Miglotāja spiediena kontroles rādījums (miglotāja spiediens tiek ierakstīts atbilstoši tiesību aktu prasībām)



### 4.12.1 Skaitītāja vērtības

Dokumentācijas izvēlnē tiek parādīts aktuālais uzdevums.

Dati uzdevumā:

-  Apstrādātā platība (kopā/dienā)
-  Darba laiks (kopā/dienā)
-  Izsētais daudzums (kopā/dienā)



Dzēst dienas datus



Atveriet uzdevumu sarakstu .

#### Uzdevumu saraksts:



Aktīvā uzdevuma rādījums

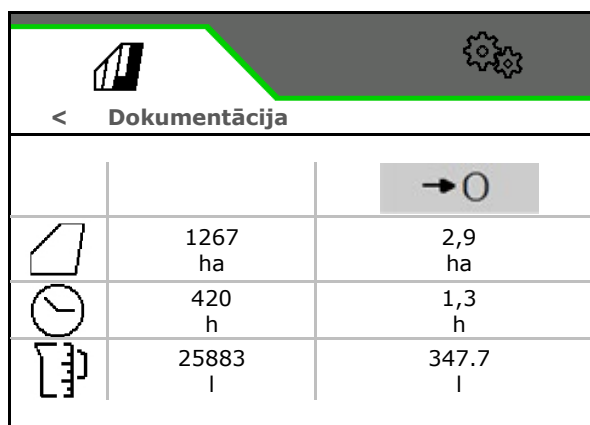
Var izveidot maksimāli 20 uzdevumus.



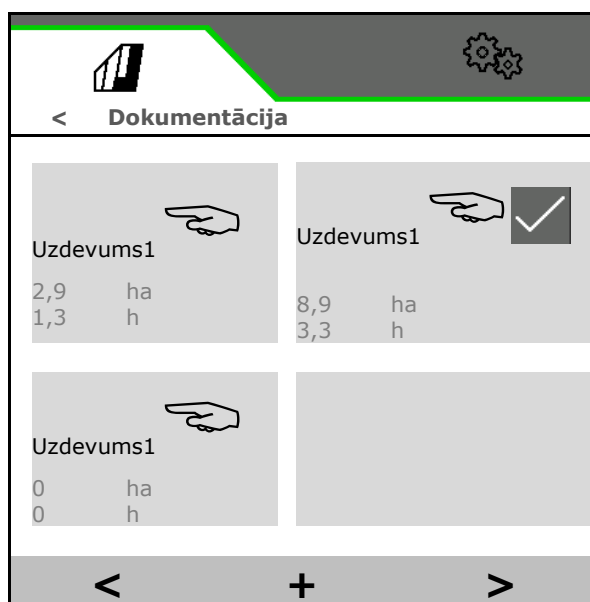
Uzdevuma izvēle.

+ Jauna uzdevuma izveidošana

< / > Šķirstīšana sarakstā








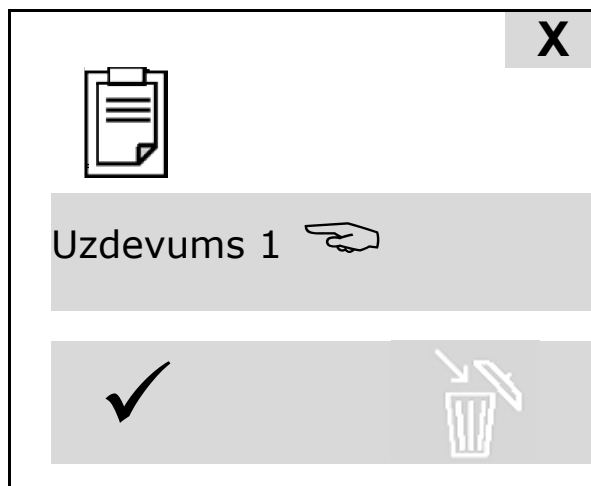
		→ 0
	1267 ha	2,9 ha
	420 h	1,3 h
	25883 l	347.7 l



Uzdevums1 2,9 ha 1,3 h	Uzdevums1 8,9 ha 3,3 h
Uzdevums1 0 ha 0 h	

#### Uzdevumu rediģēšana:

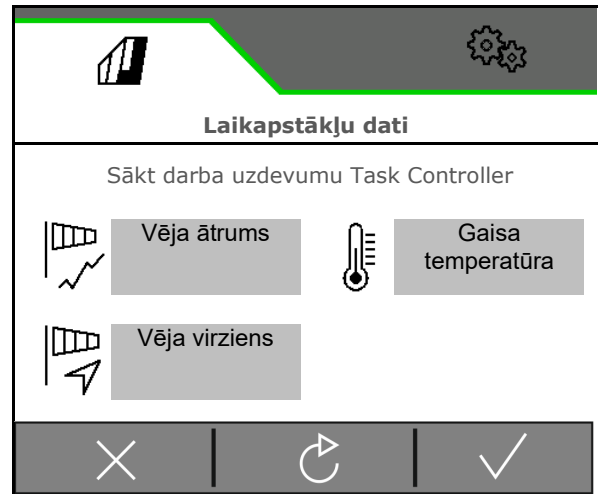
-  Uzdevuma aktivizēšana
-  Uzdevuma nosaukuma maiņa
-  Uzdevuma apstiprināšana
-  Neaktivizētos uzdevumus var dzēst
-  X Iziešana no rediģēšanas izvēlnes



## 4.12.2 Laikapstākļu dati

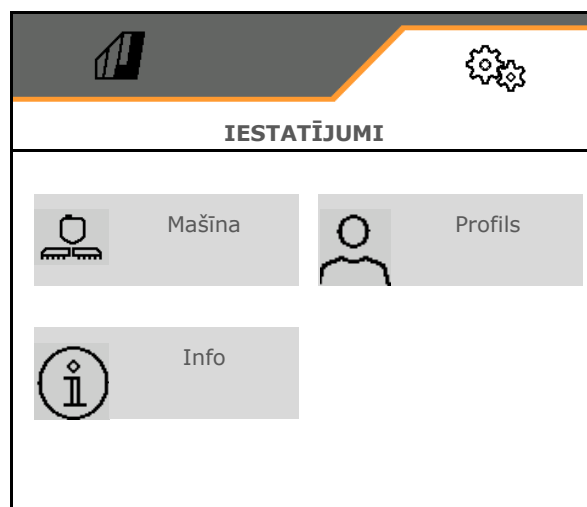
Laikapstākļu dati tiek nodoti Task Controller.  
Jābūt aktivizētam Task Controller.

1. Ievadiet laikapstākļu datus
2. ✓ Datu pārraide uz Task Controller, vai  
X - atcelt



## 5 Iestatījumi

- Mašīnas izvēlne  
Specifisku mašīnas iestatījumu vai atsevišķu datu ievade.
- Profila izvēlne  
Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar pults un mašīnas iestatījumiem.
- Informācijas izvēlne  
Programmatūras versijas un kopējais ražīgums.



### Lapu izvēle apakšizvēlnēs

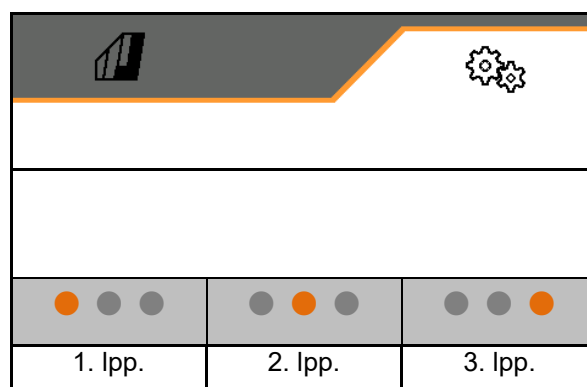
Dažas apakšizvēlnes sastāv no vairākām lapām.


Lapas tiek rādītas apakšējā ekrāna malā ar punktiem.

Aktīva lapa – balti.

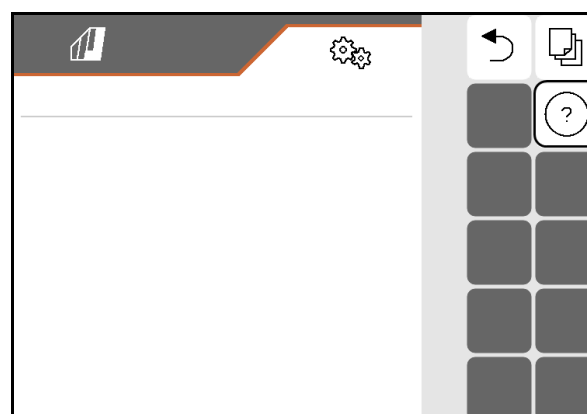


Izvēlnes lapu šķirstīšana.



 QR koda indikācija. Ar QR kodu viedtālrunī vai planšetdatorā var instalēt lietotni SmartLearning.

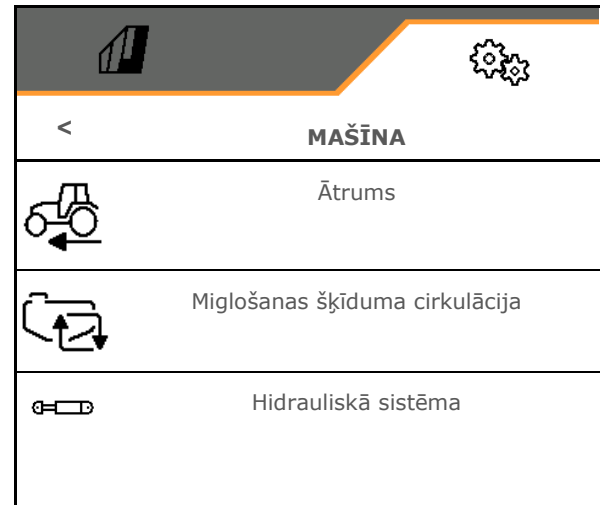
SmartLearning ir interaktīvs braukšanas treniņš Amazone mašīnu apkalpošanai.





## 5.1 Mašīna

- Darba kustības ātrums, skat. 66.lpp.
- Šķidruma cirkulācijas kontūrs, skatīt 68. lpp.
- Hidrauliskā sistēma, skatīt .lpp.



### 5.1.1 Ātrums



#### Pareizai daudzuma regulēšanai mašīnas datoram ir nepieciešams ātruma signāls.

Kustības ātruma signāla ieejai var izvēlēties dažādus avotus.

- Ātruma signālam var piekļūt, izmantojot ISOBUS.
- Ātruma signālu var iegūt ar GPS antenu.
- Ātruma signālu var aprēķināt, izmantojot impulsus uz 100 m.
- Ātruma signālu simulē, ievadot ātrumu (piemēram, ja ir traucēts ātruma signāls no traktora).

Simulēta ātruma ievade ļauj turpināt darbu, ja traktora ātruma signālam rodas traucējumi.

#### UX ar stūrējamo asi:

Jums ir arī jānosaka radara impulsi uz 100 m (impulsu apguve), ja daudzuma regulēšanai izvēlaties citu ātruma signālu.

#### Riteņa nomaīņa:

Pēc riteņa nomaīņas radara impulsi uz 100 m ir jānosaka no jauna.

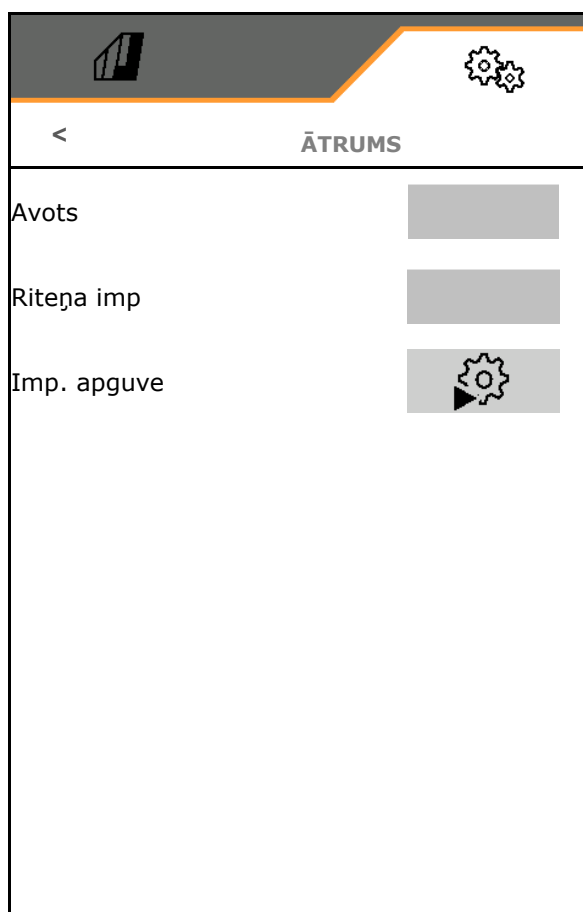
Izvēlieties ātruma signāla avotu.

- Radars (ISOBUS): traktora radars
  - Ritenis (ISOBUS): traktora ritenis
  - Satelīts (NMEA2000): GPS antena
  - Ritenis (mašīna)
    - o Ierakstiet impulsus uz 100 m, vai
    - o apgūstiet impulsus uz 100 m
  - Simulēti (iestrādes daudzuma pārbaude vai ja nav pieejams ātruma signāls)
    - o Ievadiet simulēto ātrumu
- Vēlāk noteikti ievērojiet ievadīto kustības ātrumu.
- Ja tiek atpazīts cits ātruma avots, simulētais ātrums automātiski tiek deaktivizēts.



Pārbaudiet izmantotā ātruma avota precizitāti.

- Neprecīzs ātruma avots izraisa iestrādes daudzuma kļūdas.







## Impulsu uz 100 m apguve



Jāaprēķina riteņa impulsi uz 100 m attiecīgajos darba apstākļos darba stāvoklī.

1. Nomēriet uz lauka precīzi 100 m mērīšanas posmu.
  2. Atzīmējiet sākumu un beigas.
  3. Novietojiet traktoru sākuma pozīcijā.
  4. ✓ Apstipriniet.
  5. Nobrauciet mērīšanas posmu precīzi no sākuma līdz beigām.
- Displejs rāda nepārtraukti aprēķinātos impulsus.
6. Apstājieties precīzi beigās.
  7. ✓ Saglabāiet vērtību vai **X** pārtrauciet mērījumu.

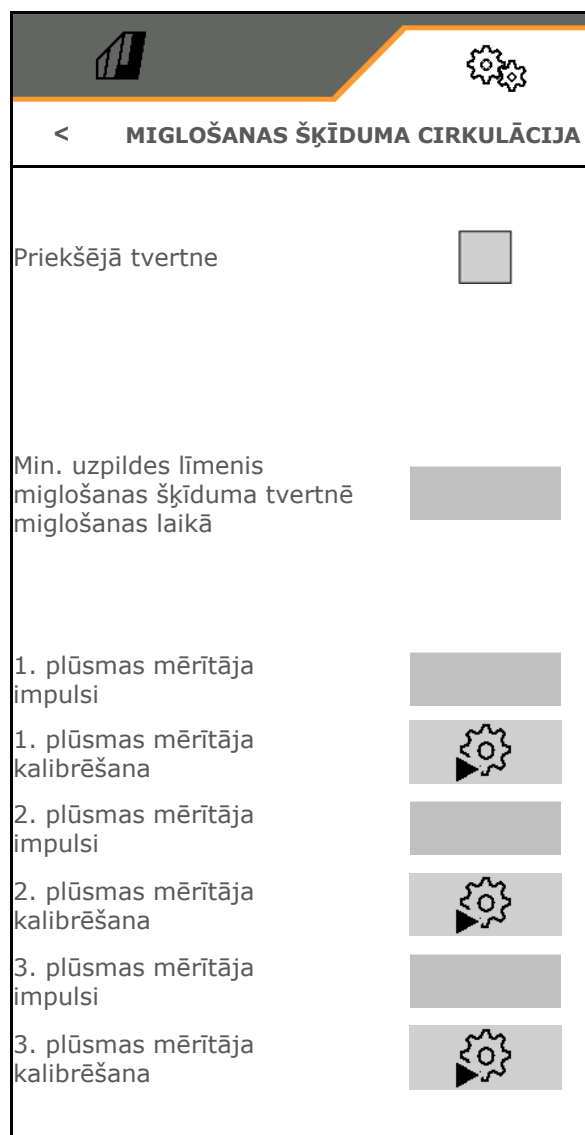
Imp. apguve	
Nomēriet 100 m posmu un piebrauciet traktoru sākuma pozīcijā!	
Nobrauktie impulsi	9876
Saglabātie impulsi	9700
	



Pārbaudiet impulsu skaitu, salīdzinot ātruma indikācijas traktorā un vadības pultī.

## 5.1.2 Miglošanas šķīduma cirkulācija

- Priekšējā tvertne
    - Tiek izmantota priekšējā tvertne ar FlowControl
    - Netiek izmantota priekšējā tvertne
  - Ievadiet minimālo uzpildes līmeni miglošanas šķīduma tvertnē miglošanas laikā (10-40%).  
Ar priekšējo tvertni miglošanas šķīduma tvertnē tiek uzturēts minimālais uzpildes līmenis.
- Ar šo var ietekmēt traktora priekšējās ass slodzi.
1. plūsmas mērītājs
  2. plūsmas mērītājs (atpakaļplūsmas mērītājs)
  3. plūsmas mērītājs (High Flow+)
- Ievadiet plūsmas mērītāja impulsus (0-9999)
  - Plūsmas mērītāja kalibrēšana



### Plūsmas mērītāja kalibrēšana





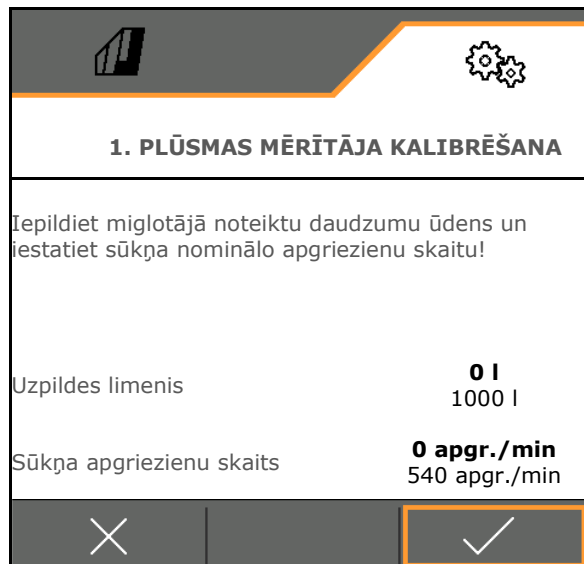
- Mašīnas datoram nepieciešama kalibrēšanas vērtība "Impulsi plūsmas mērītājam" plūsmas/atpakaļplūsmas mērītājam, lai noteiktu un regulētu patēriņa daudzumu.
- Kalibrēšanas vērtība "Impulsi plūsmas mērītājam" jānosaka plūsmas/atpakaļplūsmas mērītāja kalibrēšanas procesā, ja kalibrēšanas vērtība nav zināma.
- Kalibrēšanas vērtību "Impulsi plūsmas mērītājam" plūsmas/atpakaļplūsmas mērītājam var ievadīt manuāli, ja kalibrēšanas vērtība ir precīzi zināma.



- Nosakiet kalibrēšanas vērtību "Impulsi plūsmas mērītājam":
  - reizi gadā;
  - pēc plūsmas mērītāja demontāžas;
  - pēc ilgāka darba laika, jo caurplūdes mērītājā var veidoties miglošanas šķīduma atlikumu nogulsnes.
  - ja parādās starpība starp nepieciešamo un faktiski izkaisīto patēriņa daudzumu.

### 1. plūsmas mērītāja kalibrēšana:

1. Uzpildiet miglošanas šķīduma tvertni ar tīru ūdeni (apm. 1000 l)
2. ✓
3. Iedarbiniet sūkni ar darba apgriezību skaitu.
4. ✓
5.  Ieslēdziet miglošanu un izkļiedējiet parādīto minimālo daudzumu.
  - Displejs rāda nepārtraukti aprēķināto "impulsu" vērtību izsmidzinātajam ūdens daudzumam.
6.  Izslēdziet miglošanu, pārtrauciet sūkņa piedziņu.
7. Precīzi aprēķiniet izsmidzināto ūdens daudzumu, atkal uzpildot miglošanas šķīduma tvertni
  - izmantojot mērtrauku,
  - nosverot vai
  - ar ūdens skaitītāju.
8. Ievadiet aprēķinātā ūdens daudzuma vērtību.
9. ✓ Apstipriniet ievadi.
- Ir redzama aprēķinātā kalibrēšanas vērtība.
10. ✓ Saglabājiet kalibrēšanas vērtību.



**1. PLŪSMAS MĒRĪTĀJA KALIBRĒŠANA**

Iepildiet miglotājā noteiktu daudzumu ūdens un iestatiet sūkņa nominālo apgriezību skaitu!

Uzpildes līmenis **0 l**  
1000 l

Sūkņa apgriezību skaits **0 apgr./min**  
540 apgr./min



**1. PLŪSMAS MĒRĪTĀJA KALIBRĒŠANA**

Izslēdziet miglotāju un ierakstiet izsmidzināto daudzumu.

Izsmidzinātais daudzums

Aprēķinātie impulsi **9999**

Sūkņa apgriezību skaits **0 apgr./min**

## Ievadiet 1. plūsmas mērītāja impulsus

Kā alternatīvu kalibrēšanai var noteikt pareizos impulsus 1. plūsmas mērītājam.

Šai nolūkā:

1. Atsevišķu sprauslu slēgšana: aizveriet atgaitu pie miglošanas stieņiem.
2. Miglotāja apjoma mērīšana, piepildot ar šķidrumu (skatīt mašīnas lietošanas instrukciju).
3. Izmērīto sprauslu izvadīto daudzumu salīdziniet ar sagaidāmo sprauslu izvadīto daudzumu.
4. Aprēķiniet impulsus:

$$\text{Impulsi} = \frac{\text{Pašreizējie impulsi} \times \text{sagaidāmais sprauslas izvadītais daudzums}}{\text{Izmērītais sprauslas izvadītais daudzums}}$$

Pēc tam:

5. Atkal atveriet miglošanas stieņus atgaitu.
6. 2. plūsmas mērītāja kalibrēšana

## 2. plūsmas mērītāja kalibrēšana:



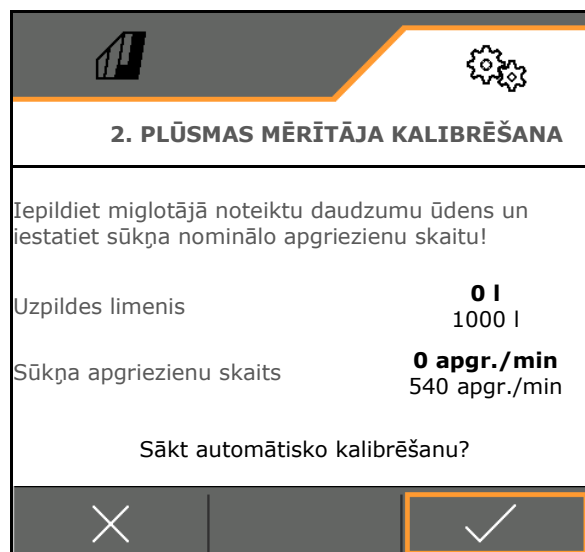
Iepriekš kalibrējiet 1. plūsmas mērītāju.

1. Uzpildiet miglošanas šķidruma tvertni ar tīru ūdeni (apm. 1000 l) līdz miglošanas šķidruma tvertnē abās pusēs piestiprinātai piepildījuma atzīmei.
2. ✓
3. Iedarbiniet sūkni ar darba apgriezību skaitu.



Korekciju var veikt tikai tad, ja ir izslēgta miglošana.

4. ✓
  5. Iedarbiniet sūkni ar darba apgriezību skaitu.
  6. ✓ Sāciet automātisko kalibrēšanu.
- Ir redzama aprēķinātā kalibrēšanas vērtība.
7. ✓ Saglabāiet kalibrēšanas vērtību.



### 3. plūsmas mērītāja (High Flow) kalibrēšana:




2. plūsmas mērītājam jābūt kalibrētam.

1. Uzpildiet miglošanas šķīduma tvertni ar tīru ūdeni (apm. 1000 l) līdz miglošanas šķīduma tvertnes abās pusēs piestiprinātajai papildījuma atzīmei.
  2. ✓
  3. Iedarbiniet sūkni ar darba apgriezību skaitu.
  4. ✓ Sāciet automātisko kalibrēšanu.
- Ir redzama aprēķinātā kalibrēšanas vērtība.
5. ✓ Saglabāji kalibrēšanas vērtību.

### 5.1.3 Hidrauliskā sistēma

- Simulējiet manuālu darba stāvokli traucējuma gadījumā.  
Manuālais darba stāvoklis ļauj turpināt strādāt traucējuma gadījumā.
- Flex locīšanas manuālā locīšana  
Manuālā locīšana ir paredzēta kā avārijas locīšana traucējuma gadījumā.


 Skatiet mašīnas lietošanas instrukciju/nodaļu "Traucējums"!



#### Manuāls darba stāvoklis ar Flex locīšanu

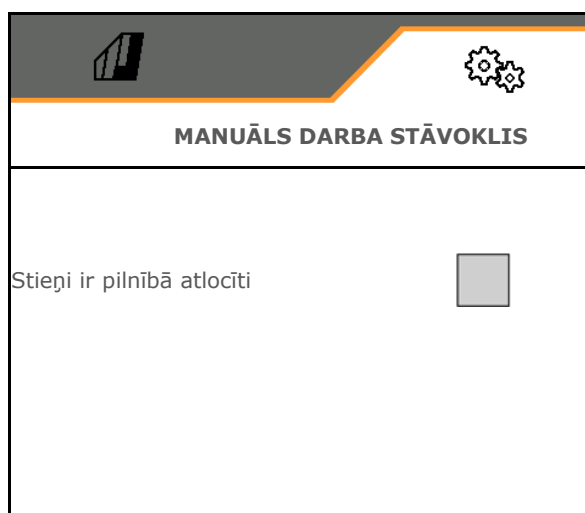
- Manuāls darba stāvoklis
  - o  jā, mašīnas datoram tiek sniegta informācija, ka mašīna ir darba stāvoklī.  
(nepieciešams ar ContourControl).

→ Stieņiem abās pusēs ir jābūt pilnībā atlocītiem!

 Faktiskā salocīšanas pozīcija un kļūdas ziņojumi līdz atkārtotai palaidei tiek ignorēti.

Var būt traucēta stieņu centrēšana.

  - o  nē





## Flex locīšanas manuāla locīšana


**BRĪDINĀJUMS**

Mašīnas bojājumi, manuālo locīšanu izmantojot neatbilstoši noteikumiem.

Esiet uzmanīgi, manuāli lokot mašīnu.

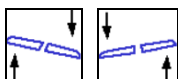
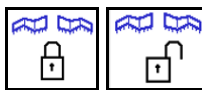


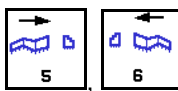

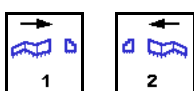



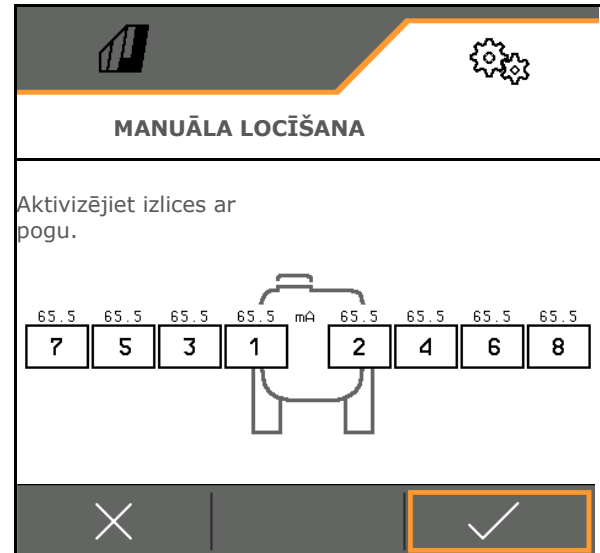
Miglošanas stieņu izliču pielocīšana no ārpusēs uz iekšpusi.

Izlices atlokiet no iekšpusēs uz ārpusi.


Pielokiet miglošanas stieņus:

(atlocīšana pretējā secībā)

1.  Izlices novietojiet horizontāli.
2.  Nobloķējiet svārstību izlīdzinātāju.
3.  Pietiekami paceliet miglošanas stieņus.
4.  Pielokiet ārējās izlices.
5.  Pielokiet izlici 5 un 6.
6.  Pielokiet izlici 4 un 5.
7.  Stieņu paketes salokiet transportēšanas stāvoklī.
8.  Stieņu paketes nobloķējiet transportēšanas stāvoklī.
9. ✓ Pabeidziet manuālo locīšanu.



**Citas manuālās stieņu funkcijas:**

-  Stieņu pusi salocīt un saliekt
-  Swingstopp hidraulikas cilindra vadība
-  izslēdziet un izslēdziet stieņu fiksatoru

### 5.1.4 FT1502 mašīnas profila izvēle



Mašīnas profila izveidošana

Standartā ir ierīkots viens profils.

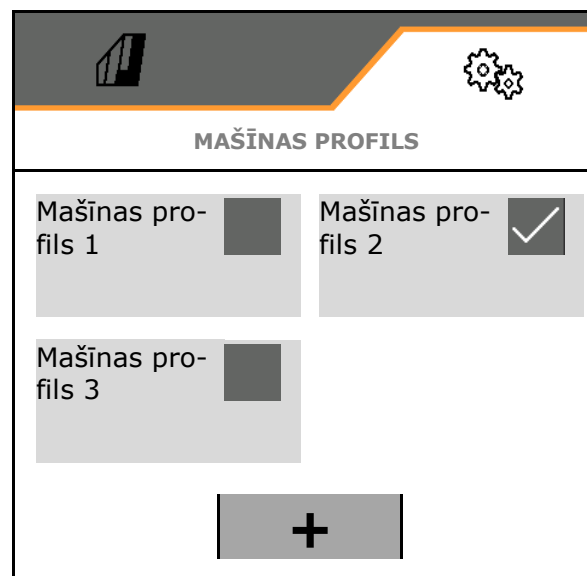
Jūs varat saglabāt 4 profilus ar dažādiem iestatījumiem.



noklikšķiniet uz profila, lai apstrādātu.



izveidojiet jaunu profilu



- Profila kopēšana
- Profila dzēšana
- Profila aktivizēšana
- atcelšana
- Profila nosaukums Profila nosaukuma ierakstīšana



## Iestatījumi

Iestatījumi aktīvajā mašīnas profilā:

- Vadības izvēle
  - ar aizmugurē piemontētu mašīnu (FT-P vadība ar aizmugurē piemontētu mašīnu)
  - autonomi (FT-P vadīt kā atsevišķu ierīci)
- Sprauslas tipa izvēle
  - Standarts
  - AmaSwitch
- Platuma daļu skaita ievadīšana
- Platuma daļu platuma ievadīšana katrai platuma daļai
- Platuma daļu summa veido darba platumu
- Darba stāvokļa konfigurēšana, skatīt 77. lpp.
- Savienojuma veids
  - Uzmontētā aizmugures mašīna
  - Piekabinātā aizmugures mašīna
- Ievadiet ģeometrijas vērtības, skatīt 78. lpp.
- Ieslēgšanas aizkave/izslēgšanas aizkave  
 Ieslēgšanas aizkave, standarta vērtība: 400 ms  
 Izslēgšanas aizkave, standarta vērtība: 200 ms

MAŠĪNAS PROFILS – MAŠĪNAS PROFILS 1	
Vadība	<input type="text"/>
Spr.tips	<input type="text"/>
Platuma daļu skaits	<input type="text"/>
Platuma daļu platums	<input type="text" value="&gt;"/>
Darba platums	2,4 m
Darba stāvoklis	<input type="text" value="&gt;"/>
Savienojuma veids	<input type="text"/>
Ģeometrija	<input type="text" value="&gt;"/>
Ieslēgšanas aizkave	<input type="text"/>
Izslēgšanas aizkave	<input type="text"/>

### 5.1.4.1 FT-P darba stāvokļa konfigurēšana

- Darba stāvokļa sensors
  - Nav sensora
  - Pacelšanas augstums ISOBUS digitāli
  - Pacelšanas augstums ISOBUS izteikts %, citus iestatījumus skatīt zemāk
  - Mašīnas sensors analogs
  - Digitāls mašīnas sensors
    - Darba pozīcija, ja sensors noslāpēts
    - Darba pozīcija, ja sensors nav noslāpēts

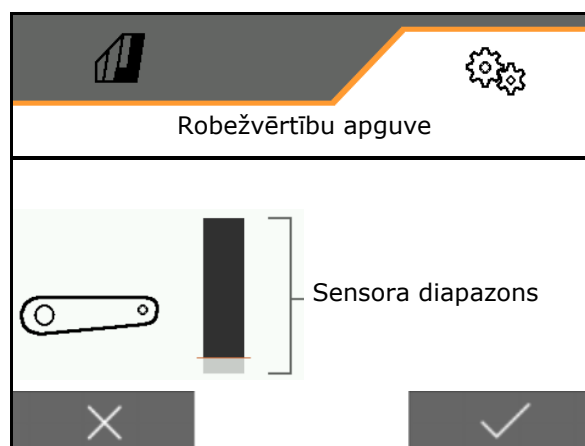
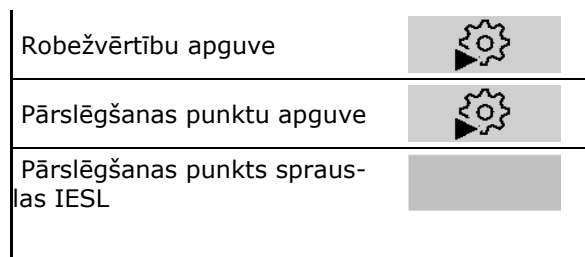
Citi iestatījumi: pacelšanas augstums ISOBUS izteikts %/mašīnas sensors analogs:

- Robežvērtību apguve, skatīt zemāk
- Pārslēgšanas punktu apguve, skatīt zemāk
- Ievadiet sprauslu pārslēgšanas punktu IESL. izteiktu % no izcelšanas

#### Apgūt robežvērtības

Pirms pirmās lietošanas reizes un nomainot traktoru, ir jāapgūst celšanas mehānisma robežvērtības.


1. Nolaidiet celšanas mehānismu/pārvietojiet mašīnu darba stāvoklī.
2. ➤ Saglabājiet vērtību un tālāk.
3. Maksimāli paceliet celšanas mehānismu.
4. ✓ Saglabājiet vērtību.

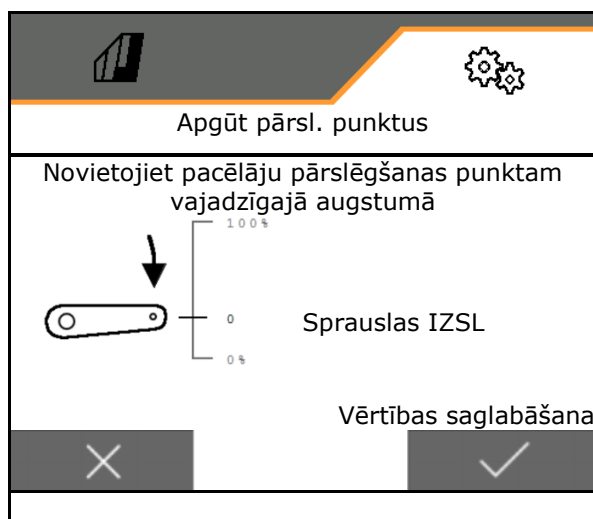


## Iestatījumi

### Apgūt pārsl. punktus


1. Novietojiet pacēlāju pārslēgšanas punktam. IZSL vajadzīgajā augstumā.
2. ✓ Saglabājiet vērtību.
3. Novietojiet pacēlāju pārslēgšanas punktam IESL. vajadzīgajā augstumā.
4. ✓ Saglabājiet vērtību.

 Pārslēgšanas punkta pareizi iestatījumi ir būtiski precīzai mašīnas pārslēgšanai uz lauka.



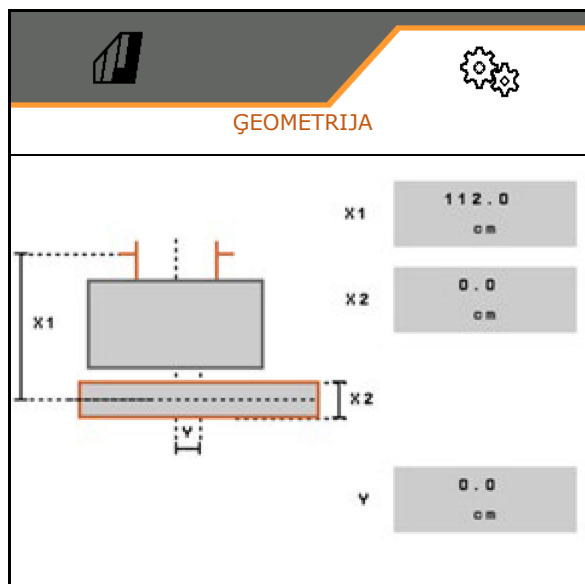
### 5.1.4.2 Ģeometrijas iestatīšana

Ģeometrijas datiem jāaskan ar mašīnas reālajiem garuma izmēriem braukšanas virzienā.

 Sānu nobīde - mašīna pa kreisi: ievadiet negatīvu vērtību



Uzstādīta aizmugures mašīna:

- Ievadiet vērtību x1 attālumam no savienošanas ierīces līdz izkļiedēšanas vidum.
- Ievadiet vērtību x2 izkļiedēšanas garumam
- Ievadiet sānu novirzes vērtību Y

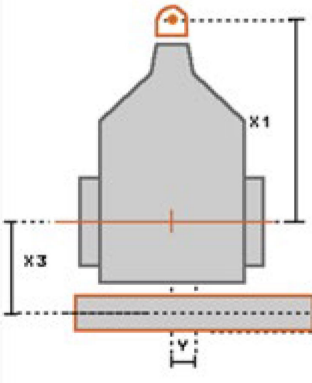


Vilkta aizmugures mašīna:

- Ievadiet vērtību x1 attālumam no savienošanas ierīces līdz asij
- Ievadiet vērtību x2 attālumam no ass līdz izkļiedēšanas vidum
- Ievadiet vērtību x3 izkļiedēšanas garumam
- Ievadiet sānu novirzes vērtību Y

GEOMETRIJA



X1	0.0 cm
X2	0.0 cm
X3	112.0 cm
Y	0.0 cm

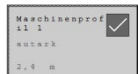
## 5.2 Profils



Izveidojiet profilus

Standartā ir ierīkots viens profils.

Jūs varat saglabāt 3 profilus ar dažādiem iestatījumiem.



noklikšķiniet uz profila, lai apstrādātu.



izveidojiet jaunu profilu










- Profila kopēšana
- Profila dzēšana
- Profila aktivizēšana
- atcelšana
- Profila nosaukums Profila nosaukuma ierakstīšana





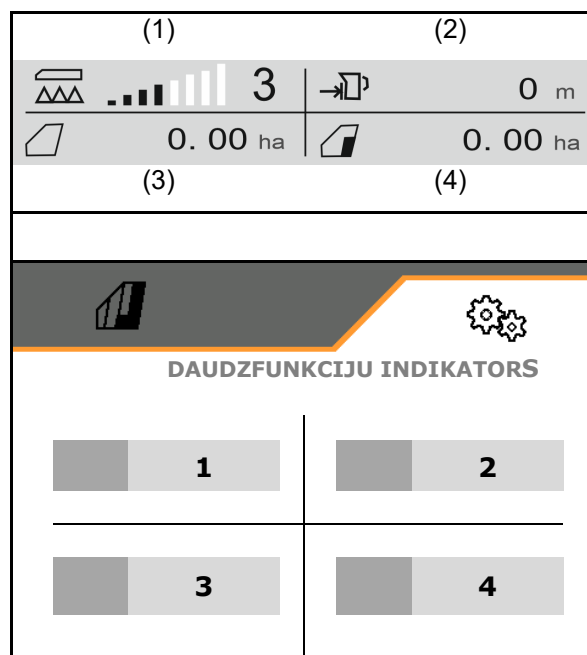
lestatījumi aktīvajā profilā:

- Konfigurējiet daudzfunkcionālo indikatoru, skat. 82 lpp.
- Taustiņu funkciju konfigurēšana, skatīt 83. lpp.
-  Taustiņiem darba izvēlnē un tīrīšanas izvēlnē var būt dažādas funkcijas.
- Starta funkciju konfigurēšana, skatīt 83. lpp.
- Signalizācijas robežu konfigurēšana, skatīt 84. lpp.
- Hidrauliskās sūkņa piedziņas konfigurēšana
- Stieņu konfigurēšana, skatīt 86. lpp.
- Daudzuma regulatora konfigurēšana, skatīt 88. lpp.
- Platuma daļu pārslēdzēja konfigurēšana, skatīt 89. lpp.
- AmaSelect konfigurēšana, skatīt 91. lpp.
- Uzpildes profilu konfigurēšana, skatīt 101. lpp.
- ISOBUS konfigurēšana, skat. 103. lpp.
- Stūrēšanas konfigurēšana, skatīt 105. lpp.

 	
 <b>PROFILS - 2. PROFILS</b>	
	Daudzfunkcionālais indikators
	Taustiņu funkcijas darbam
	Taustiņu funkcijas tīrīšanai
	Starta funkciju izvēle
	Sign.robežas
	Sūkņa piedzina
	Stieņu darbības
	Daudzuma regul
	Plat.dalu pārslēgsan
	AmaSelect
	Uzpildes profili
	ISOBUS
	Sturesana

## 5.2.1 Daudzfunkciju indikators

Daudzfunkcionālais indikators darba izvēlnē:

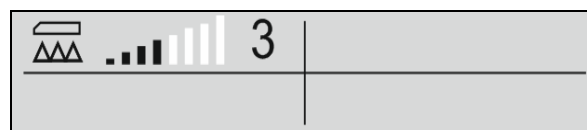


Daudzfunkcionālā indikatora 4 laukiem var attiecīgi piešķirt dažādas indikācijas.

1. Iezīmējiet lauku 1-4 daudzfunkciju indikatoram.
2. Izvēlieties indikāciju laukam 1-4.

Pieejamās indikācijas:

- Ātrums (simulētais ātrums tiek marķēts dzeltenā krāsā)
- Miglošanas sūkņa apgriezienu skaits
- Posmu skaitītājs
- Atlikušais posms
- Nominālais miglošanas spiediens
- Daudzums
- Tvertnes uzpildes līmenis
- Normas izsējas daudzums
- Atlikusī platība
- Platība
- Maisītāja jauda
- Mašīnas noslogojums (ar indikāciju HighFlow slēgšanai 1-6)
- Priekšējās tvertnes uzpildes līmenis



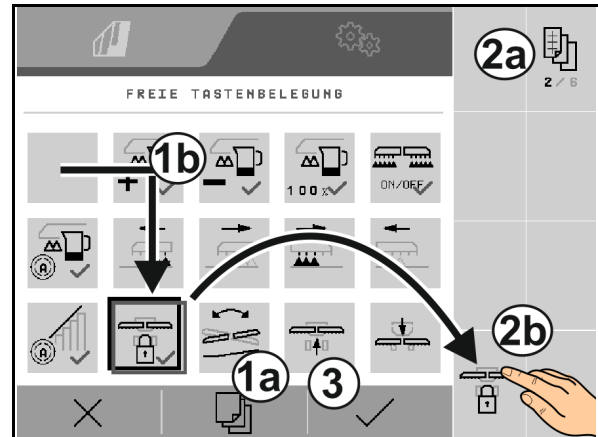
## 5.2.2 Brīvo taustiņu funkciju konfigurēšana



Taustiņu funkcijas darba izvēlei un tīrīšanas izvēlei var brīvi izvēlēties.

Šeit var brīvi piešķirt funkciju darba izvēles funkciju lauciņiem.

1. Displejā izvēlieties funkciju.  
Vajadzības gadījumā iepriekš šķirstiet.
  2. Brīvas izvēles funkciju laukam piešķiriet funkciju.  
Vajadzības gadījumā iepriekš izvēlieties lapu.
- Funkcija parādās funkciju laukā.
3. ✓ Apstipriniet pēc tam, kad ir noteiktas visas vēlamās funkcijas.



## 5.2.3 Starta funkciju konfigurēšana

Šeit var izvēlēties kopā ieslēdzamās starta funkcijas.




Pirms lietošanas funkcijas ar **ON** iedarbināt vienlaicīgi.

1. Iezīmējiet vajadzīgās starta funkcijas.
- Simbolā parādās āķis.
2. ✓ Apstipriniet pēc tam, kad ir izvēlētas visas vēlamās starta funkcijas.



### 5.2.4 Signalizācijas robežu konfigurēšana

- Uzpildes līmeņa signāla robeža litros
- Minimālais spiediens bāros
- Maksimālais spiediens bāros
- Sūkņa normas apgriezienu skaits apgr./min.
- Sūkņa signalizācijas augšējās robežas apgriezienu skaits apgr./min.
- Sūkņa signalizācijas apakšējās robežas apgriezienu skaits apgr./min.

 Pārsniedzot robežas, tiek parādīts norādījums.

 	
< SIGNALIZĀCIJAS ROBEŽAS	
Uzp.lim.sign.robeza	<input type="text"/>
Minimālais spiediens	<input type="text"/>
Maksimālais spiediens	<input type="text"/>
Sūkņa normas apgriezienu skaits	<input type="text"/>
Sūkņa signalizācijas augšējā robeža	<input type="text"/>
Sūkņa signalizācijas apakšējā robeža	<input type="text"/>

## 5.2.5 Sūkņa piedziņa

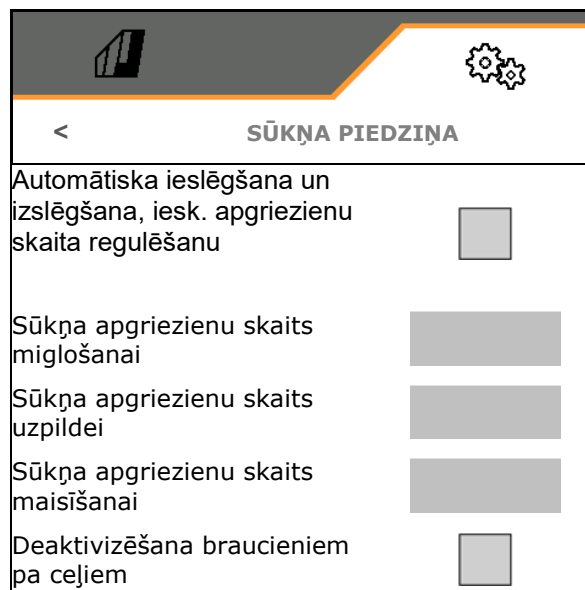
- Automātiska ieslēgšana un izslēgšana, iesk. apgriezienu skaita regulēšanu
  - jā, sūkņu automātiska iedarbināšana un apturēšana. Sūkņa apgriezienu skaits tiek automātiski pielāgots normas daudzumam un maisīšanas jaudai.
  - nē (Comfort pakete: sūkņa iedarbināšana un apturēšana iespējama ar Twin pulti)

Nav apgriezienu skaita regulēšanas:

- Sūkņa apgriezienu skaits miglošanai Modelim UF02 ar FlowControl: 450 apgr./min., nogāzēs 450 apgr./min., šķidrājam mēslojumam 500 apgr./min.
- Sūkņa apgriezienu skaits uzpildei
- Sūkņa apgriezienu skaits maisīšanai

Automātiska ieslēgšana un izslēgšana:

- Sūkņa piedziņu var deaktivizēt braucieniem pa ceļiem.
  - jā, Sūkņa piedziņa tiek izslēgta braucieniem pa ceļiem.
  - nē



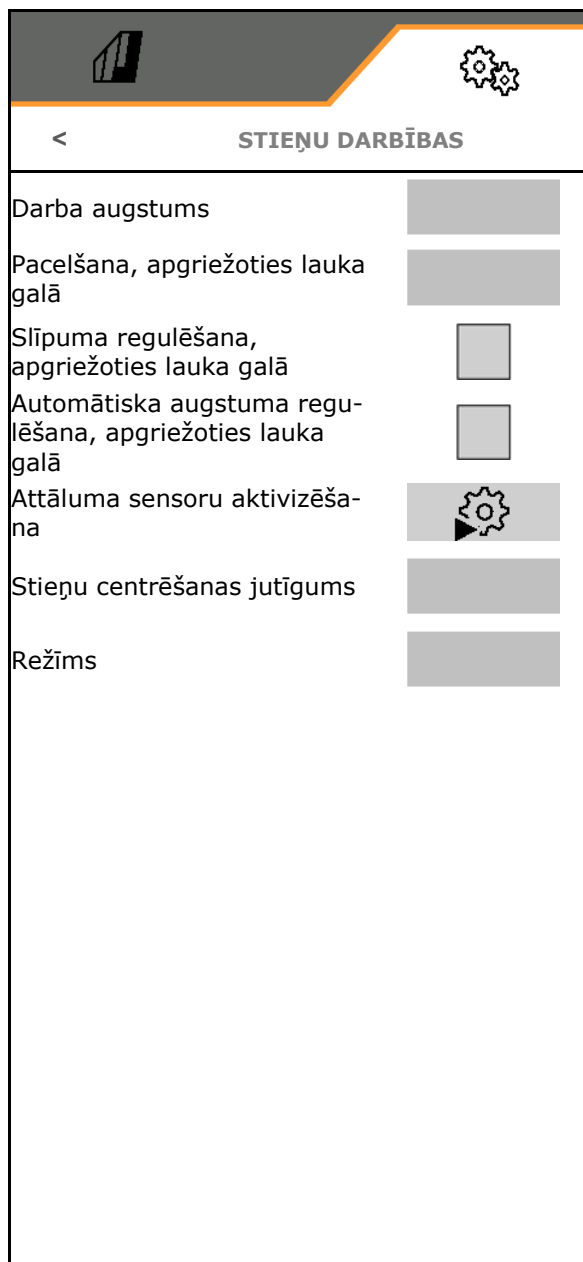
SŪKŅA PIEDZIŅA	
Automātiska ieslēgšana un izslēgšana, iesk. apgriezienu skaita regulēšanu	<input checked="" type="checkbox"/>
Sūkņa apgriezienu skaits miglošanai	<input type="text"/>
Sūkņa apgriezienu skaits uzpildei	<input type="text"/>
Sūkņa apgriezienu skaits maisīšanai	<input type="text"/>
Deaktivizēšana braucieniem pa ceļiem	<input checked="" type="checkbox"/>

## 5.2.6 Stieņu darbības konfigurēšana

- Darba augstums (augstums, miglotāja sprausla) cm
- Stieņu pacelšana, apgriežoties lauka galā
  - o izslēgts (nepacelt)
  - o maza (+ 50 cm)
  - o vidēja (+ 80 cm)
  - o stipra (+ 120 cm)
- Slīpuma regulēšana, apgriežoties lauka galā. Stieņi tiek automātiski noregulēti horizontāli, ja sprauslas ir izslēgtas.
  - jā
  - nē
- Automātiska augstuma regulēšana, apgriežoties lauka galā. DistanceControl apgriežoties lauka galā paliek aktīva.
  - jā
  - nē

### Tikai ContourControl:

- Attāluma sensoru aktivizēšana/deaktivizēšana, skatīt 87. lpp.
- Stieņu centrēšanas jutīgums
  - o mazs (zemāks kustības ātrums, sastāvs nav homogēns)
  - o vidējs
  - o spēcīgs (augsts kustības ātrums, sastāvs homogēns)
- Režīms (Profi locīšana 2/ Flex locīšana 2)
  - o Saliekšana
  - o Slīpums



STIEŅU DARBĪBAS	
Darba augstums	<input type="text"/>
Pacelšana, apgriežoties lauka galā	<input type="text"/>
Slīpuma regulēšana, apgriežoties lauka galā	<input type="checkbox"/>
Automātiska augstuma regulēšana, apgriežoties lauka galā	<input type="checkbox"/>
Attāluma sensoru aktivizēšana	<input checked="" type="checkbox"/>
Stieņu centrēšanas jutīgums	<input type="text"/>
Režīms	<input type="text"/>

- Automātiska bloķēšana pielokot
  - jā
  - nē
- Automātiska slīpuma regulēšana bloķēšanas laikā
  - jā
  - nē
- Maksimāla saliekšana
 

Standarta vērtība 100% (maksimāli iespējamais leņķis)
- Maksimāla atliekšana
 


Standarta vērtība 100% (maksimāli iespējamais leņķis)

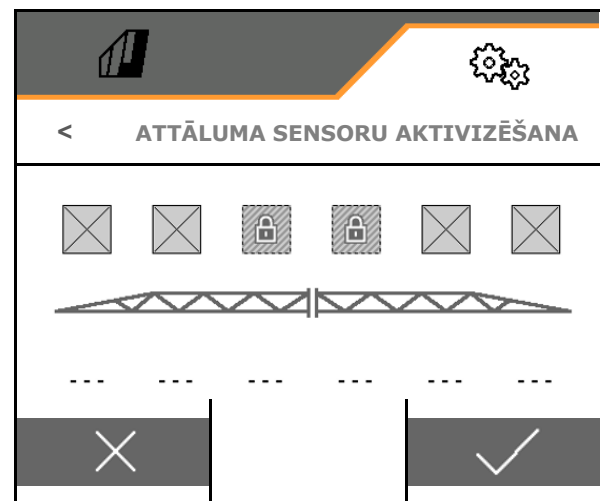
Automātiska bloķēšana salokot	<input type="checkbox"/>
Automātiska slīpuma regulēšana bloķēšanas laikā	<input type="checkbox"/>
Maksimāla saliekšana	<input type="text"/>
Maksimāla atliekšana	<input type="text"/>

### Attāluma sensoru aktivizēšana/deaktivizēšana

Attāluma sensoru deaktivizēšana:

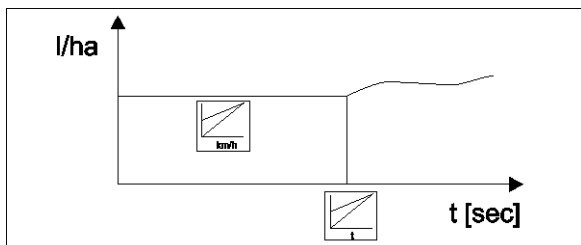
- Strādājot ar samazinātu darba platumu, ja sensorus aizsedz atlocītā stieņu izlice.
- Traucējuma gadījumā iespējams turpināt darbu.
- Nevienmērīgu vai platību nepārklājošu kultūru gadījumā.
  - o  Sensors aktivizēts
  - o  Sensors deaktivizēts

 ContourControl:  slīpuma režīmā iekšējie attāluma sensori ir deaktivizēti



## 5.2.7 Daudzuma regulatora konfigurēšana

- Ievadiet daudzuma pakāpes % normas vērtības izmaiņai darba izvēlnē (standarta vērtība: 10%)
- Pievirzes rampa  
Pievirzes rampa novērš nepietiekamu dozēšanu, uzsākot braukt.



Pēc miglošanas ieslēgšanas ievadītajam laikam/līdz ievadītā ātruma sasniegšanai tiek dozēts paaugstināts daudzums.

Pēc tam sākas daudzuma regulēšana.

- o  jā
  - ievadiet sākuma ātrumu
  - ievadiet iestrādes laiku (sākuma ātrums un iestrādes laiks)
- o  nē
- Apgriešanās spiediena regulēšana
  - o  jā
  - o  nē (standarts)
- Ievadiet apgriešanās spiedienu, apmēram 1-2 bārus lielāku nekā miglotāja spiediens (Standartvērtība: 5 bārs)

<

DAUDZUMA REGULĒŠANA

⚙️

Daudz.pakāpju	<input style="width: 100px;" type="text"/>
Piebr.rampa	<input type="checkbox"/>
Apgriešanās spiediena regulēšana	<input type="checkbox"/>
Apgriešanās spied.	<input style="width: 100px;" type="text"/>



## 5.2.8 Platuma daļu pārslēdzēja konfigurēšana

- Ievadiet darba platumu metros.

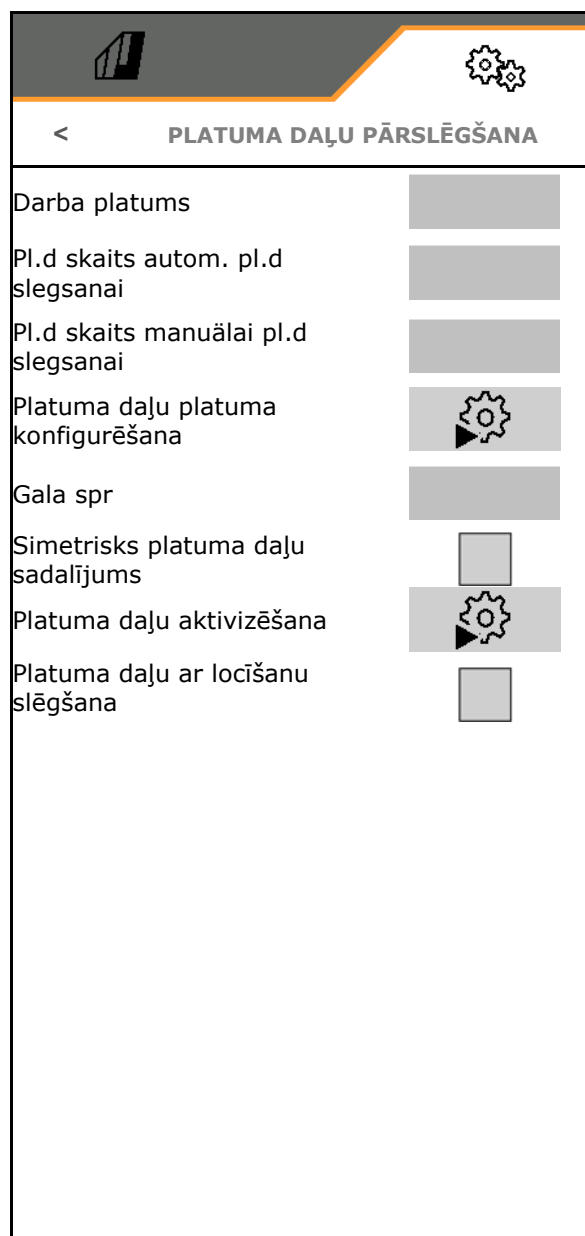


Ja tiek strādāts ar samazinātu darba platumu, pirms samazinātā darba platuma ievadīšanas platuma daļu platums ir atbilstoši jākonfigurē.

- Platuma daļu skaits ar automātisko platuma daļu slēgšanu (sprauslu skaits, ar cita ražotāja pultī, iespējams, mazāk)
- Platuma daļu skaits manuālai platuma daļu slēgšanai
- Platuma daļu platuma konfigurēšana, skatīt 89.
- Ievadiet gala sprauslu platumu metros
- Simetrisks platuma daļu sadalījums
  - jā
  - nē
- Platuma daļas aktivizēšana, skatīt 90. lpp.
- Platuma daļas/sprauslas slēdziet atbilstoši izlīces pozīcijai.

Platuma daļu pārslēgšana: platuma daļām ir jāaskan ar sprauslām izlīcē.

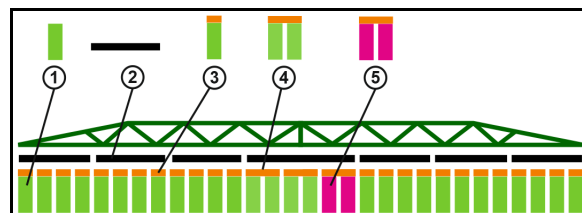
- Sprauslas pie pielocītas izlīces netiek ieslēgtas
- Arī pieliektas izlīces sprauslas tiek ieslēgtas



### Platuma daļu platuma konfigurēšana

Tikai ja automātisko platuma daļu skaits nav vienāds ar sprauslu skaitu.

- Sprausla
- Manuāla platuma daļa
- Automātiska platuma daļa = viena sprausla
- Automātiska platuma daļa = divas sprauslas
- Platuma daļas marķētas rediģēšanai



Strādājot ar samazinātu darba platumu, atbilstoši ir jākonfigurē platuma daļas.

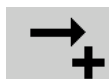
1.  Mainīt platumu manuālai vai automātiskai platuma daļai?



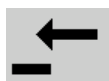
2. Izvēlieties platuma daļu.



3. Rediģējiet platuma daļu.



- o Palieliniet platuma daļu.



- o Samaziniet platuma daļu.



4. Apstipriniet ievadi.

**Platuma daļu konfigurēšana**

Izvēlētā platuma daļa: 1  
Platums: 3m / 6 sprauslas

Manuālās platuma daļas  Autom.

Manuālās platuma daļas: + -

Autom. platuma daļas: + -

× ✓



- Simetriskām platuma daļām platuma daļas ir jāievada tikai vienā pusē
- Automātiskās platuma daļas var būt maksimāli tik lielas, cik atbilstošā manuālā platuma daļa.
- Ārējās automātiskās platuma daļas var apdomīgi apvienot, lai izvairītos no nepārtrauktas Section Control slēgšanās.
- Automātisko platuma daļu var mainīt tikai tad, ja platuma daļai vai blakus esošajai platuma daļai ir vairāk par 2 sprauslām.

### Platuma daļu aktivizēšana /nepārtraukta deaktivizēšana

Platuma daļa aktīva

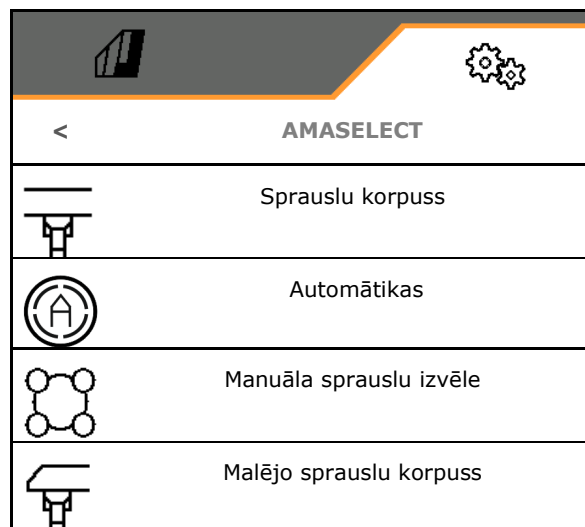
Platuma daļa nav aktīva (darba izvēlnē tiek attēlotas sarkanā krāsā)

**Aktīvās platuma daļas**

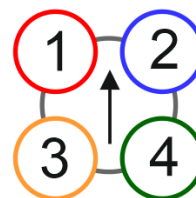
1 2 3 4 5 6 7

## 5.2.9 AmaSelect konfigurēšana

- Sprauslas korpusa konfigurēšana, skatīt **92.** lpp.
- Automātiska sprauslu izvēle
- Konfigurējiet manuālo sprauslu izvēli, skatīt 98. lpp.
- Malējo sprauslu korpusu konfigurēšana, skatīt **99.** lpp.



- Sprauslas 1 un 2 ir uzmontētas priekšā braukšanas virzienā.
- Sprauslas ir apzīmētas ar krāsu atbilstoši sprauslu izmēram.



### 5.2.9.1 Sprauslu korpuss



Sprauslu korpusi jāaprīko atkarībā no

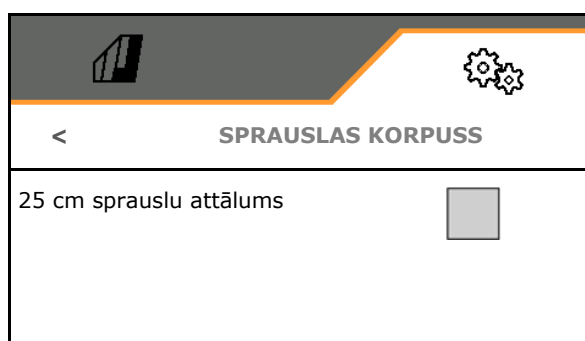
- iespējamās sprauslu kombinācijas, skatīt „Automātikas“
- sprauslu izmēra, skatīt tabulu.

Maza sprausla	Vidēji liela sprausla	Liela sprausla
Sprausla 1, sprausla 4	Sprausla 3	Sprausla 2

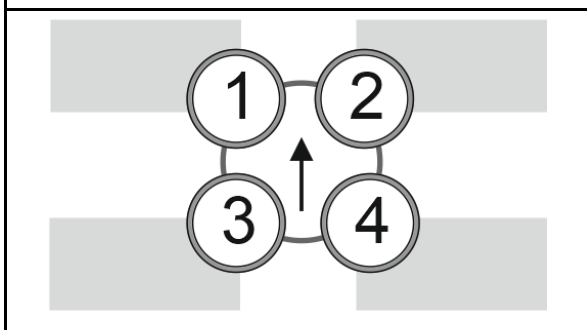


Ar sprauslu attālumu 25 cm sprauslu korpusi sprauslai 1 un 2 ir jāaprīko ar vienādām sprauslām.

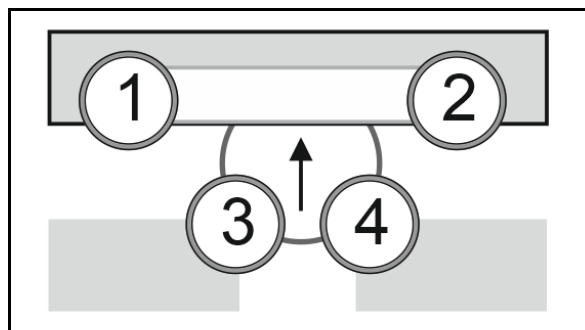
- 25 cm sprauslu attālums
  - o  jā, pieejams pagarinājuma komplekts 25 cm
  - o  nē, 50 cm



Sprauslu attāluma indikācija 50 cm:



Sprauslu attāluma indikācija 25 cm:

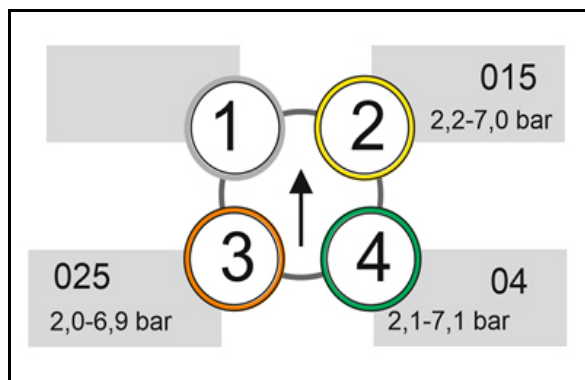


- Ievadiet sprauslas parametrus

Katra sprausla ir redzama ar ievadītajiem parametriem.

1. Noklikšķiniet konfigurējamās sprauslas.

Sprauslu attālums 25 cm: 1. un 2. sprausla tiek konfigurētas kopā.



2. Ievadiet sprauslu 1, 2, 3, 4 datus.

- o Sprauslas izmērs (ar krāsas kodu)
- o Minimālais spiediens sprauslai
- o Maksimālais spiediens sprauslai





Spiediena ievade nosaka pārslēgšanu uz citu sprauslu, izmantojot sprauslu kombinācijas.

- o Darba augstums sprauslai
- o Izvēlieties sprauslu lentveida smidzināšanai.
  - Šo sprauslu izmantojiet lentveida smidzināšanai
  - Neizmantojiet šo sprauslu lentveida smidzināšanai

Lentveida smidzināšana 75 cm: lentveida smidzināšanai izvēlieties 1. un 2. sprauslu.

Lentveida smidzināšana 50 cm: lentveida smidzināšanai izvēlieties 3. vai 4. sprauslu.

- o Ievadiet sprauslu smidzināšanas leņķi lentveida smidzināšanai

< **SPRAUSLAS KORPUSS 1**


Spraus izm	<input type="text"/>
Minimālais spiediens	<input type="text" value="bar"/>
Maksimālais spiediens	<input type="text" value="bar"/>
Darba augstums	<input type="text" value="cm"/>
Sprausla lentveida smidzināšanai	<input type="checkbox"/>
Sprauslas leņķis	<input type="text" value="°"/>

### 5.2.9.2 Automātiskas

- CurveControl, skat. 94. lpp.
- Dozēšana ar CurveControl, skat. 94. lpp.
- Automātiska sprauslu izvēle
  - izmantojiet automātisko sprauslas izvēli atbilstoši izvēlētajai sprauslu kombinācijai.
  - nav automātiskas sprauslas izvēles
- Automātiku sprauslas, skat. 95. lpp.
- Aktivizējiet CurveControl animāciju
 

Dažām vadības pulpīta animācija izraisa darba datora atkārotu palaidi. Kā palīdzība var būt animācijas izslēgšana.

  - o  animācija ieslēgta
  - o  nav animācijas




**AUTOMĀTIKAS**

CurveControl	<input type="checkbox"/>
Dozēšana	<input type="text"/>
Automātiska sprauslu izvēle	<input type="checkbox"/>
Automātiskas sprauslas	<input type="text"/>
CurveControl animācijas aktivizēšana	<input type="checkbox"/>

## CurveControl

Braucot līkumos, platībai specifiskais normas daudzums ar darba platumu nevar tikt ievērots.

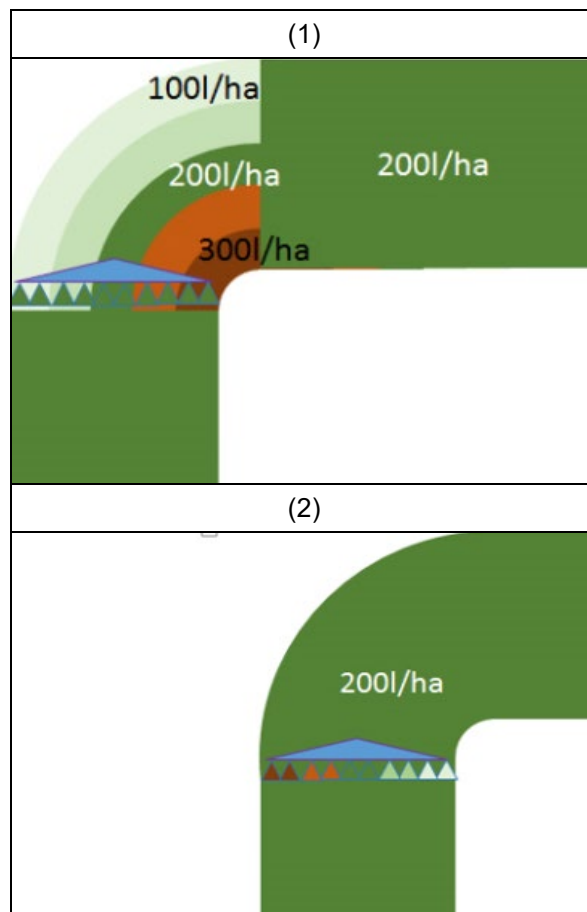
- Līkuma iekšmala → zems sprauslas ātrums  
→ pārāk liela dozēšana
- Līkuma ārmala → lielāks sprauslas ātrums  
→ nepietiekama dozēšana

CurveControl ļauj pielāgot iestrādes daudzumu, automātiski pārslēdzot sprauslas, braucot līkumā.

- CurveControl Pro ar 3 dažāda izmēra sprauslām
- CurveControl Eco ar 2 dažāda izmēra sprauslām

(1)  nav CurveControl

(2)  CurveControl ieslēgta



## Dozēšana ar CurveControl

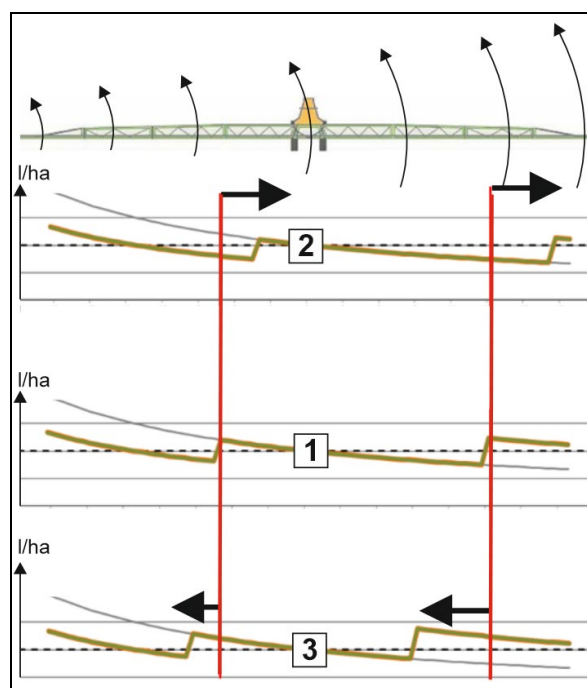
(1) Normāla dozēšana

(2) Nepietiekama dozēšana  
Ievadītais normas iestrādes daudzums ir aptuveni maksimālais iestrādes daudzums. Ieslēgšanas punkts uz lielāku sprauslu ir pārbīdīts uz līkuma ārmalu, lai izvairītos no pārāk lielas dozēšanas.

(3) Pārāk liela dozēšana

Ievadītais normas iestrādes daudzums ir aptuveni minimālais iestrādes daudzums uz stieņiem.

Ieslēgšanas punkts uz lielāku sprauslu ir pārbīdīts uz līkuma iekšmalu, lai izvairītos no pārāk mazas dozēšanas.



## Automātikas sprauslas

Sprauslu kombinācija	Iespējamās slēgšanas pozīcijas	Sprauslu izvietojuma piemērs (no mazas uz lielu)
1. variants Sprausla 1 un sprausla 2	1 2 1+2	Sprauslas 1=015 Sprausla 2=025
2. variants Sprausla 2, sprausla 3 un sprausla 4	4 3 3+4 2+4	Sprauslas 4=015 Sprausla 3=025 Sprausla 2=04
3. variants Sprausla 3 un sprausla 4	4 3 3+4	Sprauslas 4=015 Sprausla 3=025

**5.2.9.3 Piemērošanas piemērs sprauslu izvēles izveidei**

(darbs ar piemērošanas kartēm)

- Kustības ātrums: 10 km/h
- Sprauslu ID spiedienam 2-8 bāri
- Pieprasītais iestrādes daudzums: 60-280 l/min

**Izvēlēts:**

Sprauslu kombinācija	Iespējamās slēgšanas pozīcijas	Sprauslu izvietojuma piemērs
1. variants  Sprausla 1 un sprausla 2	1 2 1+2	Sprauslas 1=015 Sprausla 2=025

Izvēloties sprauslas, ievērojiet, lai atsevišķu sprauslu iestrādes daudzumi pietiekami pārklātos un tādējādi varētu izmiglot visu daudzumu atbilstoši paredzētajam mērķim.

- Minimālais spiediens sprauslai 1
- Maksimālais spiediens sprauslai 1 un minimālais spiediens sprauslai 2: izvēlieties ar pārklāšanās zonu.
- Maksimālais spiediens sprauslai 2 un minimālais spiediens sprauslai 3: izvēlieties ar pārklāšanās zonu.
- Maksimālais spiediens sprauslai 3

	Sprausla 1	Sprausla 2	Sprausla 1+2
Sprausla:	ID015	ID025	ID015+ ID025 = 0,4
Spiediena diapazons:	2,2-7,0 bāri	2,0-6,9 bāri	2,1-7,1 bāri
iestrādes daudzumam:	60-108 l/ha	96-180 l/ha	156-288 l/ha
	Spiedieni un iestrādes daudzumi no miglošanas tabulas		

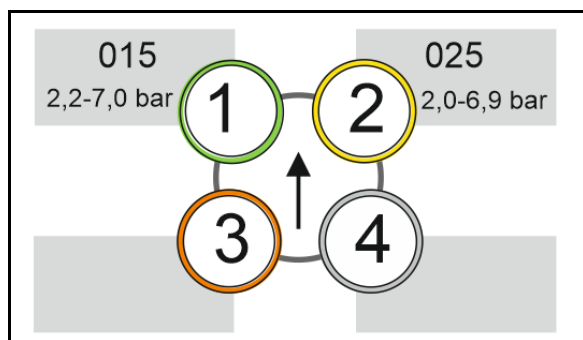
60 l/ha	100 l/ha	200 l/ha	300 l/ha
Sprausla 1		Sprausla 2	
		Sprausla 1+2	

**Sprausla 1:**

- Izvēlieties mazo sprauslu.
- Ievadiet spiediena diapazonu.

**Sprausla 2:**

- Izvēlieties lielo sprauslu.
- Ievadiet spiediena diapazonu.





## Miglošanas tabula sprauslu un miglošanas diapazonu izvēlei

H <sub>2</sub> O I/ha											I/min									
6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	10	11	12	14	16	bar								
km/h											015	02	025	03	04	05	06	08		
80	74	69	64	60	56	53						0,4	1,4							
100	92	86	80	74			60	55				0,5	2,2	1,2						
120	111	103	96	90			72	65	60	51		0,6	3,1	1,8	1,1					
140	129	120	112	104			84	76	70	60	53	0,7	4,2	2,4	1,5	1,1				
160	148	137	128	118			96	87	80	69	60	0,8	5,5	2,0	1,4					
180	166	154	144	133			108	98	90	77	68	0,9	7,0	2,5	1,8	1,0				
200	185	171	160	148			120	109	100	86	75	1,0		4,9	3,1	2,2	1,2			
220	203	189	176	163			132	120	110	94	83	1,1		5,9	3,7	2,7	1,5	1,0		
240	222	206	192	178			144	131	120	103	90	1,2		7,0	4,4	3,2	1,8	1,1		
260	240	223	208	192			156	142	130	111	98	1,3			5,2	3,7	2,1	1,3	1,0	
280	259	240	224	206			168	153	140	120	105	1,4			6,0		2,4	1,6	1,1	
300	277	257	240	220			180	164	150	129	113	1,5			6,9		2,8	1,8	1,2	
320	295	274	256	234			192	175	160	137	120	1,6				5,7	3,2	2,0	1,4	
340	314	291	272	248			204	185	170	146	128	1,7				6,4	3,6	2,3	1,6	
360	332	309	288	261			216	195	180	154	135	1,8				7,2	4,0	2,6	1,8	1,0
380	351	326	304	273			228	207	190	163	143	1,9					4,5	2,9	2,0	1,1
400	369	343	320	288			240	218	200	171	150	2,0					4,9	3,2	2,2	1,2
420	388	360	336	301			252	229	210	180	158						5,4	3,5	2,4	1,4
440	406	377	352	314			264	240	220	188	165						6,0	3,8	2,7	1,5
460	425	394	368	327			276	250	230	195	171						6,5	4,2	2,9	1,6
480	443	411	384	339			288	262	240	206	180	2,4					7,1	4,6	3,2	1,8
500	462	429	400	353	333		300	273	250	214	188	2,5						5,0	3,4	1,9

60 - 288 l/min

015 + 025 = 04

015 + 025

### 5.2.9.4 Manuāla sprauslu izvēle

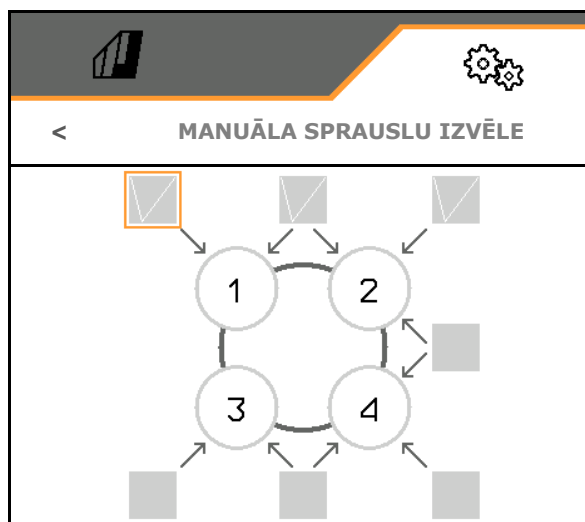
#### Kuras sprauslas ir nepieciešamas darba laikā?

Izvēlieties nepieciešamās sprauslas vai sprauslu kombinācijas (manuālai slēgšanai un automātiskai):

1. Iezīmējiet sprauslas vai sprauslu kombinācijas

Var izvēlēties maksimāli 7 sprauslas un sprauslu kombinācijas.

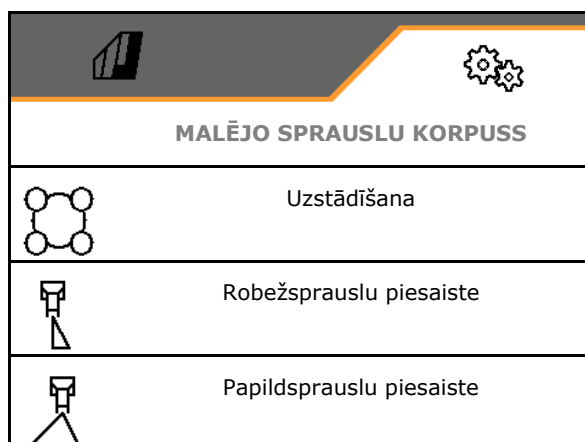
2. Izvēlieties sprauslu/sprauslu kombināciju.
  - izvēlēties
  - neizvēlēties



Izvēloties sprauslu 2 un 3, nevar pārslēgties starp 2 un 3, īslaicīgi neatverot citas sprauslas.

### 5.2.9.5 Malējo sprauslu korpuss

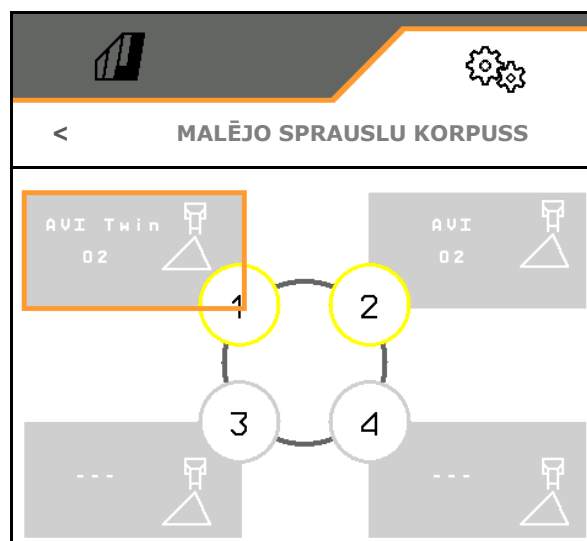
- Uzstādīšana
- Robežsprauslu piesaiste, skatīt 99. lpp.
- Robežsprauslu piesaiste, skatīt 98. lpp.



## Uzstādīšana

Katra sprausla ir redzama ar ievadītajiem parametriem.

1. Konfigurācijai izvēlieties sprauslu.

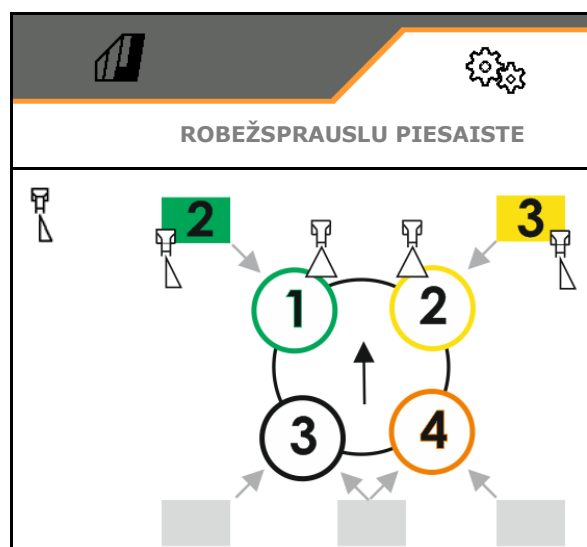


2. Ievadiet sprauslas datus.
  - Sprauslas izmērs (ar krāsas kodu)
  - Robežsprausla,

## Robežsprauslu piesaiste

Kura robežsprausla ir jāieslēdz ar kuru standarta sprauslu no standarta sprauslas korpusa?

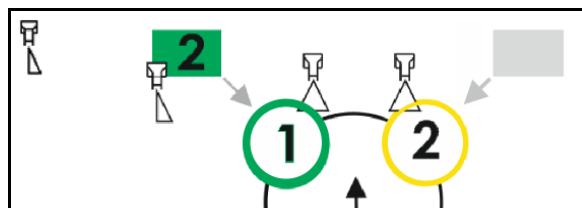
1. Robežsprauslai marķējiet stūrainu lauku.
2. Ievadiet robežsprauslas pozīciju (1-4), kas jāslēdz vienlaicīgi ar standarta sprauslu (1-4).



## Iestatījumi

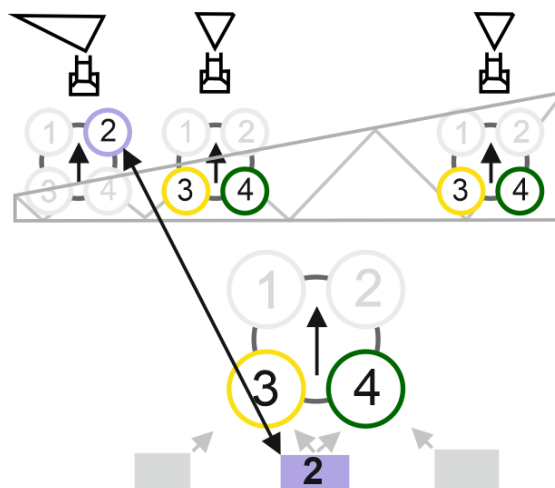
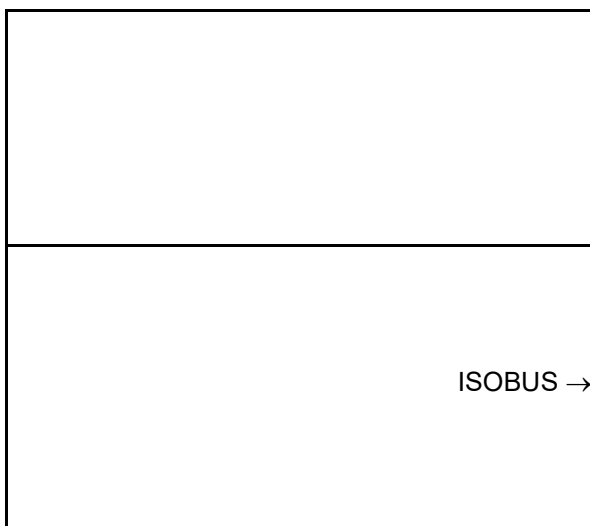
### 1. piemērs:

Ja tiek ieslēgta standarta sprausla 1, kā robežsprausla tiek ieslēgta sprausla 2.



### 2. piemērs:

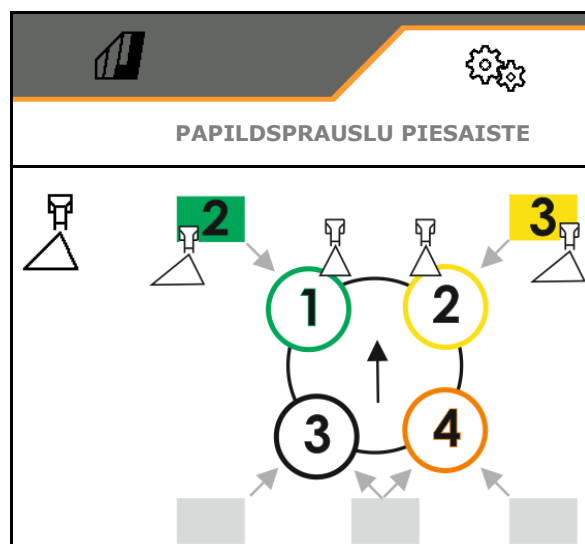
Ja tiek ieslēgta standarta sprauslu kombinācija 3 un 4, kā robežsprausla tiek ieslēgta sprausla 2.



## Papildsprauslu piesaiste

Kura papildsprausla ir jāieslēdz ar kuru standarta sprauslu no standarta sprauslas korpusa?

1. Papildsprauslai marķējiet stūrainu lauku.
2. Ievadiet papildsprauslu (1-4), kas jāslēdz vienlaicīgi ar standarta sprauslu (1-4).



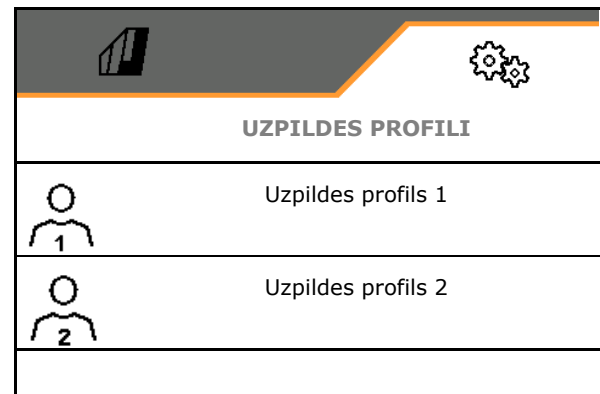
### 5.2.10 Uzpildes profilu izveide

Comfort pakete plus:

Jūs varat izveidot 2 uzpildes profilus.

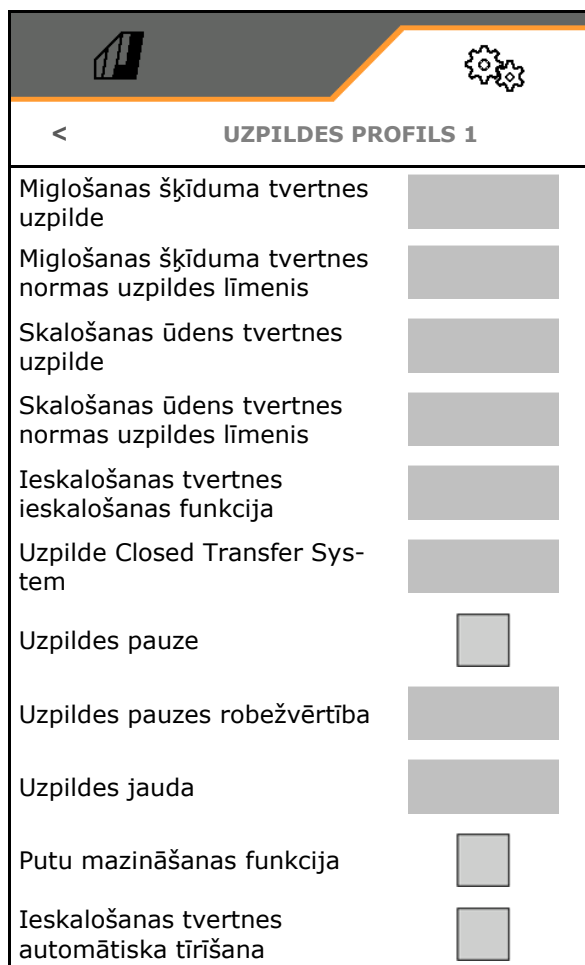
Uzpildes profilu automātiskajai uzpildei var aktivizēt Twin pultī.

- Uzpildes profila 1 konfigurēšana
- Uzpildes profila 2 konfigurēšana




## Iestatījumi

- Miglošanas šķīduma tvertnes uzpilde
  - o Sūkšanas pieslēgums
  - o Spiediena pieslēgums
  - o --- nav uzpildes
- Ievadiet miglošanas šķīduma tvertnes normas uzpildes līmeni
- Skalošanas ūdens tvertnes uzpilde
  - o Sūkšanas pieslēgums
  - o Spiediena pieslēgums
  - o --- nav uzpildes
- Ievadiet skalošanas ūdens tvertnes normas uzpildes līmeni.
- Šķīduma izvēle ieskalošanas funkcijai
  - o Sūkšanas pieslēgums
  - o Miglošanas šķīduma tvertne
  - o Skalošanas ūdens tvertne
  - o Spiediena pieslēgums
  - o ---
- Uzpildes ar nepilošo spraudsavienojumu Closed Transfer System izvēle
- Uzpildes pauze līdzekļu ieskalošanai
  - o  jā
  - o  nē
- Uzpildes pauze izteikta % no normas uzpildes līmeņa līdzekļu ieskalošanai
- Uzpildes jauda
  - o 1 - normāla uzpildes jauda
  - o 2 - paaugstināta uzpildes jauda
  - o 3 - maksimāla uzpildes jauda
- Putu mazināšanas funkcija ar iekšējās tīrīšanas sprauslām uzpildes laikā
  - o  jā
  - o  nē
- Ieskalošanas tvertnes automātiska tīrīšana pēc pacelšanas
  - o  jā
  - o  nē



UZPILDES PROFILS 1	
Miglošanas šķīduma tvertnes uzpilde	<input type="range"/>
Miglošanas šķīduma tvertnes normas uzpildes līmenis	<input type="range"/>
Skalošanas ūdens tvertnes uzpilde	<input type="range"/>
Skalošanas ūdens tvertnes normas uzpildes līmenis	<input type="range"/>
Ieskalošanas tvertnes ieskalošanas funkcija	<input type="checkbox"/>
Uzpilde Closed Transfer System	<input type="checkbox"/>
Uzpildes pauze	<input type="checkbox"/>
Uzpildes pauzes robežvērtība	<input type="range"/>
Uzpildes jauda	<input type="range"/>
Putu mazināšanas funkcija	<input type="checkbox"/>
Ieskalošanas tvertnes automātiska tīrīšana	<input type="checkbox"/>

## 5.2.11 ISOBUS konfigurēšana

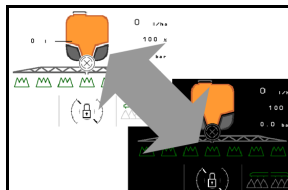
- Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski
    - GPS izvēlnē  
Section Control tiek slēgta GPS izvēlnē.
    - darba izvēlnē (Ieteikums AmaTron 4)  
Section Control tiek slēgta ISOBUS darba izvēlnē:
- 

Section Control manuāli/automātiski • Pulsts izvēle
- Vadības pulsts izvēle mašīnas vadības indikācijai
  - Izvēlieties vadības pulti dokumentācijas un Section Control indikācijai.
- Dokumentācija
    - Task Controller, aktīva uzdevumu pārvaldība  
→ Mašīnas datori komunicē ar termināļa Task Controller
    - tikai mašīnas iekšējā dokumentācija
  - Dokumentējiet laikapstākļus
    - Lauka izvēlnē parādās laikapstākļu izvēlne. Laikapstākļu datus var ielasīt, rediģēt un nodot Task Controller.
  - Ieslēgšanas aizkave/izslēgšanas aizkave  
Ieslēgšanas aizkave: standarta vērtība: 400 ms
    - liela vērtība: agra ieslēgšana (pārklāšanās)
    - maza vērtība: vēla ieslēgšana (nav pārklāšanās)
  - Izslēgšanas aizkave, standarta vērtība: 200 ms
    - maza vērtība: vēla izslēgšana (pārklāšanās).
    - liela vērtība: agra izslēgšana (nav pārklāšanās).



## Iestatījumi

- Displeja režīms diena un nakts
- Sūkņa apgriezienu skaita avots
  - o Jūgvārpsta (ISOBUS)
  - o Izslēgts (nav pieejams apgriezienu skaita sensors)

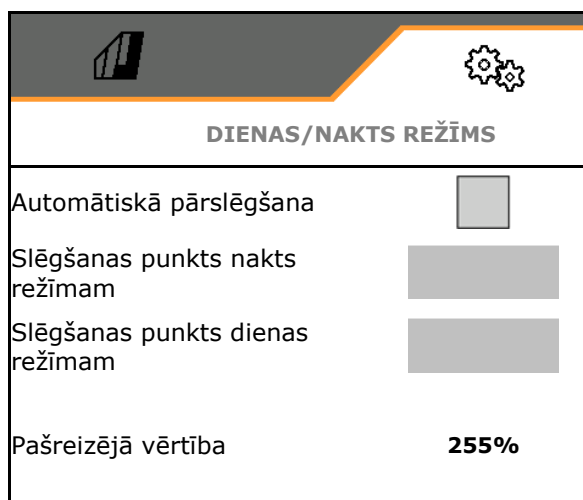


### Displeja režīms diena un nakts

- Automātiskā pārslēgšana atkarīga no spilgtuma
  - o  jā
  - o  nē
- Slēgšanas punkts ar spilgtumu % pārslēgšanai uz nakts režīmu
- Slēgšanas punkts ar spilgtumu % pārslēgšanai uz dienas režīmu

Tiek rādīta pašreizējā spilgtuma vērtība (0%-maksimāli tumšs, 100%-maksimāli gaišs).

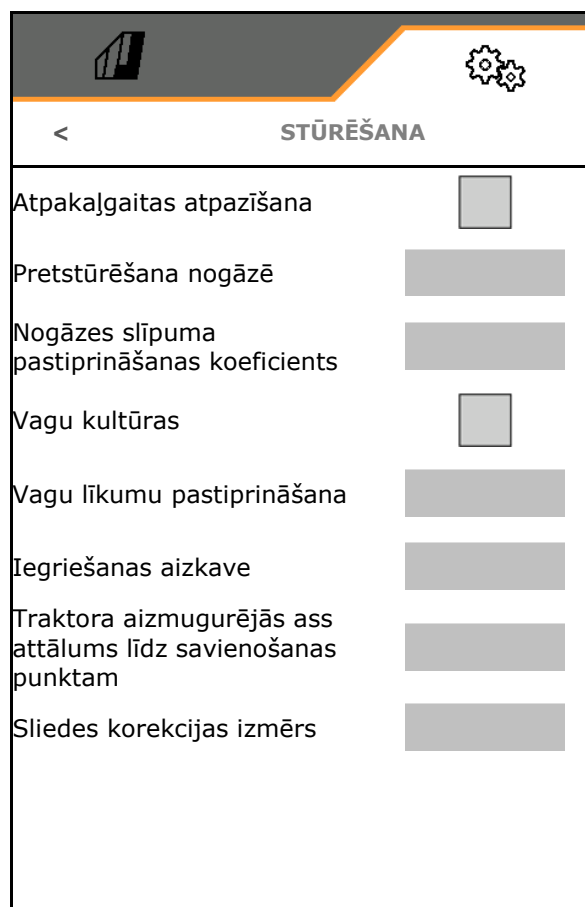
Pašreizējā vērtība 255% → Ar Isobus nav pieejami dati.





## 5.2.12 Stūrēšanas konfigurēšana

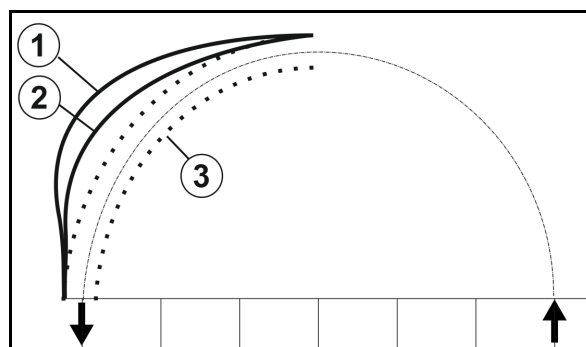
- Atpakaļgaitas atpazīšana
  - jā
  - nē
- Pretstūrēšana nogāzē automātiskajā režīmā no AutoTrail
  - manuāla stūrēšana pret nogāzi
  - automātiska stūrēšana pret nogāzi
- Nogāzes slīpuma pastiprināšanas koeficients automātiskajai stūrēšanai pret nogāzi
- Vagu kultūras Skatīt tālāk
  - jā, taisnā leņķī iebraukt laukā.
  - nē
- Vagu līkumu pastiprināšana, standarta vērtība 15, ietekmē iebraukšanu laukā
- Iegriešanas aizkave, Skatīt 105
- Traktora aizmugurējās ass attālums līdz savienošanas punktam
- Slīdes korekcijas izmērs



### Vagu kultūras

Mašīna tiek iegriezta ar lielāku leņķi. Tādējādi mašīna sasniedz lauku taisnā leņķī. Ar vagu līkumu pastiprināšanu var ietekmēt stūrēšanu.

- (1) Vagu kultūras ieslēgtas, lielāka vērtība vagu līkumu pastiprināšanai.
- (2) Vagu kultūras ieslēgtas, mazāka vērtība vagu līkumu pastiprināšanai.
- (3) Mašīna seko traktora slīdēm.



## Iestatījumi

### Iegriešanas aizkave

Ar iegriešanas punkta aizkavi var iestatīt laiku iebraukšanai līkumā.

Pareizi iestatīta mašīna seko precīzi bez traktora aizmugures riteņa sliedes raustīšanās

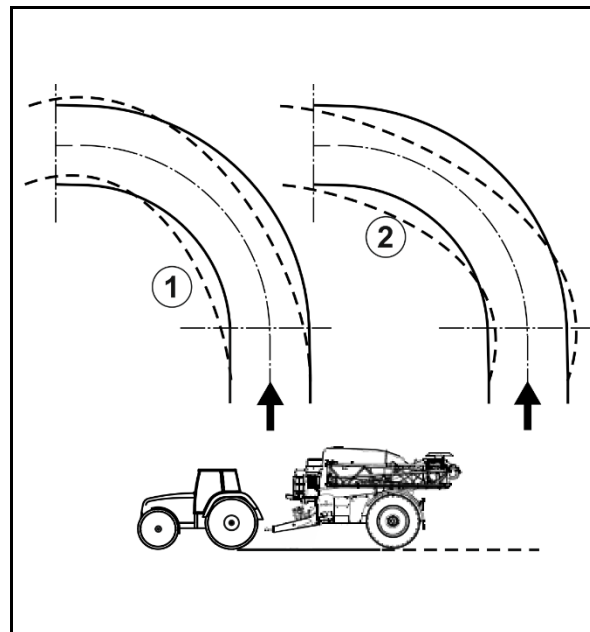
Darbība tiek iestatīta ar 90° līkumu ar normālu kustības ātrumu.

- Traktora aizmugures ass attālumam pret savienojuma punktu ir jābūt iestatītam pareizi.
- Vagas kultūrām ir jābūt deaktivizētām.

Jo augstāka vērtība, jo vēlāk mašīna pagriežas.

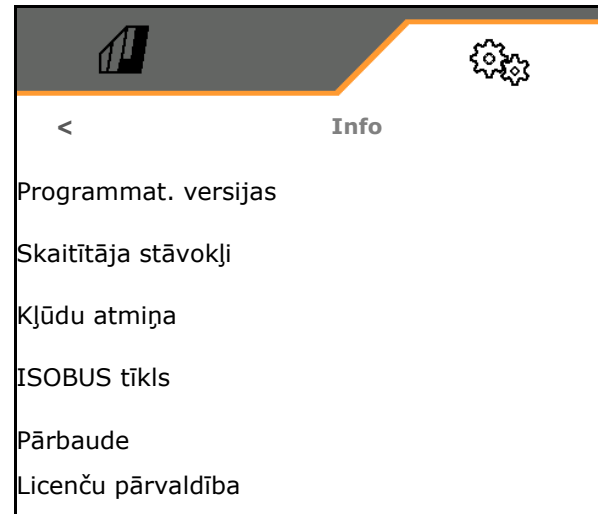
Standartvērtība 1,5 s

Efektīvās vērtības 3,0 – 3,5 s



### 5.3 Info

- Visu mašīnas programmatūras versiju indikācija
- Noteikto datu skaitītāju stāvokļa indikācija
- Kļūdu atmiņas indikācija
- Visu ISOBUS tīkla dalībnieku indikācija
- Diagnostikas datu indikācija (funkcijas izpilde iespējama tikai ar paroli)
- Testa licenču indikācija un aktivizēšana



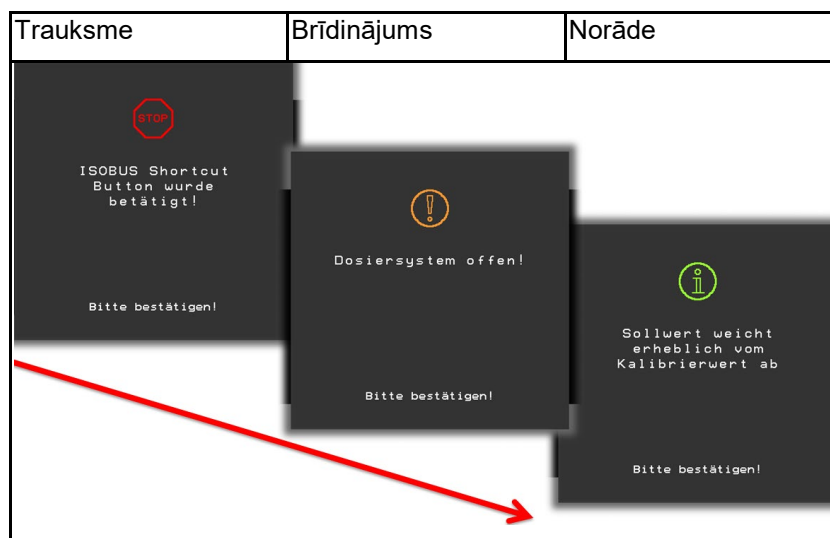
### 5.4 Iestatīšana



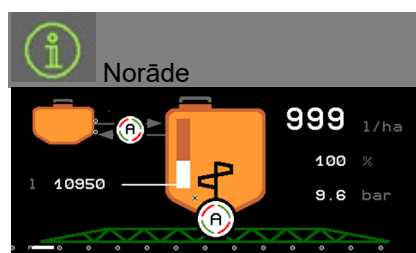
- Izmaiņas iestatījumos drīkst veikt tikai klientu dienests.
- Lai nokļūtu iestatījumu izvēlnē, jāievada parole.
- Iestatījumos var mainīt mašīnas pamatiestatījumus. Iestatīšanas kļūdas var izraisīt mašīnas atteici.

## 6 Traucējums

### 6.1 Signāls/brīdinājums un norāde



→ Pilna lauka ziņojumi vienmēr ir jāapstiprina ar pieskārienu uz ziņojuma!



→ Norādījumi darba izvēlnē (augšā) pazūd pēc 10 sekundēm vai tos var apstiprināt ar pieskārienu uz ziņojuma.

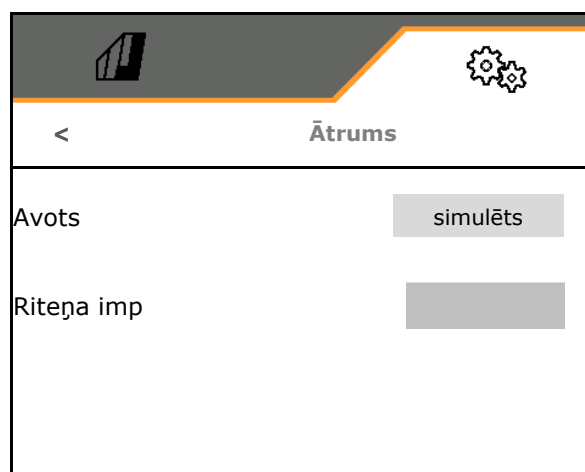
### 6.2 ISOBUS ātruma signāla traucējums

Kā ātruma signāla avotu mašīnas parametru izvēlnē var ievadīt simulētu ātrumu.

Tas ļauj izmantot mašīnu bez ātruma signāla.

Šai nolūkā:

1. Ievadiet simulēto ātrumu.
2. Darba laikā ievērojiet ievadīto simulēto ātrumu.



**6.3 Traucējumu tabula**

Numurs	Veids	Iemesls	Novēršana
F15001	Brīdinājums	Ar stieņu locīšanas darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet stieņu locīšanas darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15002	Norāde	Miglošanas sūkņa apgriezīgu skaits pārāk zems	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbiniet miglošanas sūkni ar 540 apgr./min.</li> </ul>
F15003	Norāde	Tīrīšanas soli nevarēja noslēgt ar definētajiem nosacījumiem. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nevar paņemt pieprasīto skalošanas ūdens daudzumu</li> <li>• Miglošanas spiediens nenokrīt zem 1 bāriem</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet skalošanas ūdens tvertni (uzpildes līmeņa līkni, uzpildes līmeņa sensoru, utt.)</li> <li>• Pārbaudiet spiediena sensora miglošanas vadu (BWA011)</li> </ul>
F15004	Brīdinājums	Daudzuma regulēšanas vārsta pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 4 līdz 20mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet daudzuma regulēšanas vārsta pieslēguma vadu (KWA011)</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet daudzuma regulēšanas vārstu (KWA011)</li> </ul>
F15005	Signalizācija	Asu potenciometra spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pie jūgstieņa pārbaudiet pieslēguma vadu un potenciometru.</li> </ul>
F15006	Brīdinājums	Šis teksts parādās, izejot no diagnostikas izvēlnes	---
F15007	Signalizācija	Eļļas spiediena sensora spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru un hidroakumulatora pieslēguma vadu.</li> </ul>
F15008	Signalizācija	Priekšējās un aizmugurējās tvertnes uzpildes līmeņa sensora atteice, tiek pabeigts uzpildes līmeņa regulēšanas automātiskais režīms starp priekšējo un aizmugures tvertni	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pielāgojiet uzpildes līmeņa attiecību starp priekšējo un aizmugures tvertni</li> <li>• Pārbaudiet uzpildes līmeņa sensorus un uzpildes līmeņa līknes.</li> </ul>
F15009	Brīdinājums	Nevar ievērot no uzpildes līmeņa atkarīgo maisīšanas spiedienu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu un maisīšanas spiediena vārstu (KWA045)</li> <li>• Pārbaudiet maisītāja sprauslas</li> <li>• Pārbaudiet sūkšanas filtru</li> </ul>
F15010	Brīdinājums	Maisītāja spiediena sensora signāls atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15011	Brīdinājums	Ar Comfort paketes/Comfort paketes plus darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet darba datora Comfort-paketes/Comfort paketes plus pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F7</li> </ul>
F15012	Brīdinājums	Potenciometra sprieguma vērtība pie sūcējkrāna ir ārpus pieļaujamā signāla diapazona 0,5 līdz 4,5V (Comfort pakete) vai 2 līdz 22mA (Comfort pakete Plus)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> </ul>

F15013	Brīdinājums	Nemainās spiediena sensora sprieguma vērtība, vienlaikus iedarbojoties servomotoram	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu un maisīšanas spiediena vārstu (KWA045)</li> <li>• Pārbaudiet maisītāja sprauslas</li> <li>• Pārbaudiet sūkšanas filtru</li> </ul>
F15014	Brīdinājums	Nemainās sūcējkrāna pozīcijas fiksēšanas signāla vērtība, vienlaikus iedarbojoties servomotoram	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu un sūcējkrāna regulēšanas motoru</li> <li>• Pārbaudiet sūknēšanas krāna pozīciju</li> <li>• Pārbaudiet sūcējkrāna mehāniku</li> </ul>
F15015	Brīdinājums	Atsperojuma dators sūta sensora signālu kreisās atsperu pozīcijas (aizmugurē) uzskaitē, bet šis signāls ir ārpus pieļaujamā diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet augstuma uzskaiti pie ass un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15016	Brīdinājums	Atsperojuma dators sūta sensora signālu labās atsperu pozīcijas (aizmugurē) uzskaitē, bet šis signāls ir ārpus pieļaujamā diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet augstuma uzskaiti pie ass un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15017	Brīdinājums	Atsperojuma dators ziņo, ka kreisā un labā ass ir dažādos līmeņos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet eļļas padevi</li> <li>• Pārbaudiet vārstu atsperes</li> <li>• Pārbaudiet augstuma uzskaiti pie ass un pieslēguma vadu</li> <li>• Izmantojot diagnostikas izvēlni, pārbaudiet, vai augstuma uzskaites potenciometru pieslēgumā vai hidrauliskās sistēmas vārstu pieslēgumā nav samainīta kreisā un labā puse.</li> </ul>
F15018	Brīdinājums	Ar atsperojuma darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet atsperojuma darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F7</li> </ul>
F15019	Brīdinājums	Spiediena/daudzuma regulēšanas spiediena sensora sprieguma vērtība ārpus pieļaujamā signāla diapazona 0,5 līdz 4,5 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru un pieslēguma vadu.</li> </ul>
F15020	Brīdinājums	Lai gan ir atvērts vismaz viens platuma daļas vārsts un spiediens ir >2 bāru, plūsmas mērītājs nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet plūsmas mērītāju un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru</li> </ul>
F15021	Brīdinājums	Lai gan ir atvērts aplejas vārsts un spiediens ir >2 bārs, plūsmas mērītājs nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet plūsmas mērītāju un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet atplūdes regulēšanas vārstu</li> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru</li> </ul>
F15022	Brīdinājums	Lai gan ir atvērts vismaz viens platuma daļas vārsts, ir aktivizēts HighFlow un spiediens ir >2 bāru, plūsmas mērītājs nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet plūsmas mērītāju un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru</li> </ul>
F15023	Brīdinājums	Ar AmaSwitch darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet AmaSwitch darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>• Pārbaudiet ISOBUS slodzes drošinātāju pie traktora</li> </ul>

F15024	Brīdinājums	Uzpildes līmeņa sensora strāva atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru un uzpildes līmeņa sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Šķidrumu priekšējā tvertnē var sūknēt, turot nospiestu attiecīgā virziena taustiņu</li> </ul>
F15025	Brīdinājums	Priekšējās tvertnes dators ziņo, ka nedarbojas uzpildes līmeņa sensors (potenciometra sprieguma vērtība ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru un uzpildes līmeņa sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Šķidrumu priekšējā tvertnē var sūknēt, turot nospiestu attiecīgā virziena taustiņu</li> </ul>
F15026	Brīdinājums	Ar atsperojuma Twin pults darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet Twin pults pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F7</li> </ul>
F15027	Brīdinājums	Slīpuma sensora spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet slīpuma sensoru un pieslēguma vadu</li> <li>• Iestatījumos pārbaudiet mašīnas un stieņu iestatījumus</li> </ul>
F15028	Brīdinājums	Relejs neatbild uz bāzes datora slēgšanas komandām	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet releju K1</li> <li>• Ja nepieciešams, nomainiet blakus esošo releju</li> </ul>
F15029	Brīdinājums	Relejs neatbild uz bāzes datora slēgšanas komandām	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet releju K2</li> <li>• Ja nepieciešams, nomainiet blakus esošo releju</li> </ul>
F15030	Brīdinājums	Relejs neatbild uz bāzes datora slēgšanas komandām	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet releju K3</li> <li>• Ja nepieciešams, nomainiet blakus esošo releju</li> </ul>
F15031	Brīdinājums	Neskatoties uz slīpuma aktivizēšanu (ko dara operators vai automātiski darba dators), nemainās slīpuma sensora signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet eļļas padevi</li> <li>• Pārbaudiet slīpuma regulēšanu un leņķa uzskaiti.</li> </ul>
F15032	Brīdinājums	Darba datora kontroles laikā papildu platuma daļām un malējām sprauslām ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet papildu platuma daļu darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>• Pārbaudiet traktora drošinātāju</li> </ul>
F15033	Brīdinājums	Slīpuma sensora spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet slīpuma sensoru un pieslēguma vadu</li> <li>• Iestatījumos pārbaudiet mašīnas un stieņu iestatījumus</li> </ul>
F15034	Brīdinājums	"Mašīnas atsperu paketes" potenciometra spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru un pieslēguma vadu</li> <li>• Iestatījumos pārbaudiet mašīnas un stieņu iestatījumus</li> </ul>
F15035	Norāde	Pārāk liels ātrums, braucot līkumos, grūdienvēda līkuma virziena maiņa vai nevienmērīga braukšana līkumos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Samaziniet braukšanas ātrumu</li> <li>• Līkumos brauciet ar vienmērīgu ātrumu un bez virziena maiņas</li> </ul>
F15036	Brīdinājums	Slīpuma regulēšana mašīnas izvēlnē nav kalibrēta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrējiet slīpuma regulēšanu</li> </ul>
F15037	Norāde	Ziņojums parādās, atverot diagnostikas izvēlni	---
F15038	Brīdinājums	"Stieņu slīpuma" potenciometra spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 0,5 līdz 4,5V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru un pieslēguma vadu</li> <li>• Iestatījumos pārbaudiet mašīnas un stieņu iestatījumus, vai tie ir pareizi</li> </ul>

## Traucējums

F15039	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors pa kreisi nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet ultraskaņas sensoru pa kreisi, pagarinājuma vadu un pieslēguma vadu (tostarp pastiprinātāja elektroniku) un, ja nepieciešams, nomainiet</li> </ul>
F15040	Norāde	Kustības ātruma avots nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mašīnas iestatījumu izvēlnē izvēlieties citu ātruma avotu</li> <li>Pārbaudiet TECU iestatījumus</li> </ul>
F15041	Signalizācija	Ir nospiests ISOBUS saīsmes taustiņš ISB (ar Amatron3 = ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Atlaidiet ISB</li> </ul>
F15042	Signalizācija	Vairs nav nospiests ISOBUS saīsmes taustiņš ISB (Amatron 3 = ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis)	---
F15043	Norāde	ISOBUS nav jūgvārpstas apgriezību skaita signāla	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jūgvārpstas apgriezību skaits jāsūta, izmantojot TECU</li> <li>Alternatīvi mašīnas iestatījumu izvēlnē izvēlieties citu sūkņa apgriezību skaita avotu (vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja)</li> </ul>
F15044	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors pa labi nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet ultraskaņas sensoru pa labi, pagarinājuma vadu un pieslēguma vadu (tostarp pastiprinātāja elektroniku) un, ja nepieciešams, nomainiet</li> </ul>
F15045	Brīdinājums	Augstuma potenciometra spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet augstuma potenciometru un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15046	Brīdinājums	Nevar sasniegt eļļas tvertnes normas vērtību	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet /ieslēdziet eļļas padevi</li> <li>Pārbaudiet hidroakumulatora spiediena sensora signālu</li> </ul>
F15047	Norāde	Redzams, ja darba dators pēc uzpildes līmeņa līknes apguves (aizmugures tvertnei un/vai priekšējai tvertnei) atpazīst, ka apgūtās vērtības nav ticamas (piemēram, vērtība 5 ir mazāka par vērtību 4, lai gan vērtības 6, 7, 8 ir lielākas un vērtības 1, 2, 3 ir mazākas).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet uzpildes līmeņa līknes mērīšanas punktu ticamību</li> </ul>
F15048	Norāde	Dators mainīto iestatījumu pārņemšanai ir jāieslēdz no jauna	<ul style="list-style-type: none"> <li>Taustiņa ACK nospiešana ISOBUS pultī atkārtoti iedarbina uzreiz darba datoru, neļaujot paiet laikam</li> </ul>
F15049	Brīdinājums	Ar paplašinājuma vienības 1 darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>Pārbaudiet paplašinājuma vienības 1 darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15050	Brīdinājums	Ar paplašinājuma vienības 2 darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>Pārbaudiet paplašinājuma vienības 2 darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15052	Brīdinājums	Neskatoties uz atsperojuma aktivizēšanu (ko dara operators vai automātiski darba dators), nemainās atsperojuma sensoru signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet eļļas padevi/vārstu atsperojumam</li> <li>Pārbaudiet atsperojuma pozīcijas sensorus</li> <li>Pārbaudiet atsperojuma kalibrēšanu</li> </ul>



F15053	Norāde	Vēl nav veikta atsperojuma sensoru vienreizējā kalibrēšana	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mašīnas iestatījumos kalibrējiet atsperojumu (vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja)</li> </ul>
F15054	Norāde	<p>Iespējamie cēloņi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ieskalošanas tvertnes pozīcijas sensora (BEL092) atteice</li> <li>Miglošanas šķīduma tvertnes uzpildes līmeņa sensora (BWA090) atteice</li> <li>Komunikācija starp darba datoru Comfort-pakete Plus (AEL051) un bāzes datoru (AEL652)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet sensorus</li> <li>Pārbaudiet drošinātāju F1</li> <li>Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>Pārbaudiet kabeļa savienojumu</li> </ul>
F15055	Norāde	--	Skatīt ziņojuma norādes
F15056	Norāde	--	Skatīt ziņojuma norādes
F15057	Norāde	Vēl nav veikta uzpildes līmeņa sensora vienreizējā kalibrēšana	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kalibrējiet uzpildes līmeņa sensoru vai ievadiet uzpildes līmeņa līknes novirzes (vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja)</li> </ul>
F15058	Norāde	Skalošanas ūdens sūkņa apgriezīgu skaitu 10 sekundes ilgi atrodas ārpus nominālā apgriezīgu skaita pielaides diapazona +/- 10%	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet skalošanas ūdens sūkņa apgriezīgu skaita sensora slēgšanas atstatumu (BEL004) pret sūkņa piedziņas vārpstu (3,5 līdz 4mm)</li> <li>Pārbaudiet eļļas padevi no vilcēja</li> </ul>
F15059	Norāde	Skalošanas ūdens sūkņa apgriezīgu skaita uzskaites atteice	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet skalošanas ūdens sūkņa apgriezīgu skaita sensora pieslēguma vadu (BEL004)</li> <li>Pārbaudiet skalošanas ūdens sūkņa apgriezīgu skaita sensoru (BEL004)</li> </ul>
F15060	Norāde	Skalošanas ūdens tvertnes uzpildes līmenis mazāks par 100 l.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uzpildiet skalošanas ūdens tvertni</li> <li>Pārbaudiet skalošanas tvertnes sensoru</li> </ul>
F15061	Norāde	Vēl nav veikta uzpildes līmeņa sensora vienreizējā kalibrēšana	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kalibrējiet uzpildes līmeņa sensoru vai ievadiet uzpildes līmeņa līknes novirzes (vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja)</li> </ul>
F15062	Norāde	Norāde par avārijas darbības funkciju. Ieskalošanas tvertnes pozīcijas sensora (BEL092) atteice	---
F15063	Norāde	Skalošanas ūdens tvertnes uzpildes sensora atteice (BWA091) vai skalošanas ūdens tvertnes uzpildes vārsta atteice	---
F15064	Norāde	Stieņu slīpuma potenciometra sprieguma vērtībai jābūt 2,0 līdz 3,0 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vēlreiz veiciet kalibrēšanu</li> <li>Nodrošiniet, lai mašīna atrastos horizontāli</li> <li>Pārbaudiet slīpuma sensoru un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15065	Brīdinājums	Lai varētu lietot locīšanas funkcijas, ātrums nedrīkst būt lielāks par 3 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>Samaziniet ātrumu</li> <li>Pārbaudiet izvēlēta ātruma avota signālu</li> <li>Izvēlieties citu ātruma avotu</li> </ul>
F15066	Signalizācija	Miglotāja bāzes datorturētājs nesaņem ziņojumus no rotācijas ātruma sensora	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet pieslēguma vadu un rotācijas ātruma sensoru</li> <li>Pārbaudiet drošinātāju F1 un F2</li> <li>Iestatījumu izvēlnē pārbaudiet iestatījumus</li> </ul>

## Traucējums

F15067	Norāde	Miglošanas šķīduma tvertnes uzpildes sensora atteice (BWA090) vai miglošanas šķīduma tvertnes uzpildes vārsta atteice	---
F15068	Brīdinājums	Atsperojuma dators sūta sensora signālu priekšējās kreisās atsperu pozīcijas uzskaitē, bet šis signāls ir ārpus pieļaujamā diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet augstuma uzskaiti pie ass un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet mašīnas iestatījumus (sensors tikai UX11200)</li> </ul>
F15069	Norāde	Atsperojuma dators sūta sensora signālu priekšējās labās atsperu pozīcijas uzskaitē, bet šis signāls ir ārpus pieļaujamā diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet augstuma uzskaiti pie ass un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet mašīnas iestatījumus (sensors tikai UX11200)</li> </ul>
F15070	Norāde	Atsperojums nav automātiskajā režīmā. Mašīnas ar atsperojumu tikai ārkārtas gadījumos nav jādarbina automātikas režīmā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ieslēdziet atsperojuma automātisko režīmu</li> </ul>
F15071	Brīdinājums	UX11200: atsperojuma dators mēģina koriģēt atsperu pozīciju, bet nav eļļas spiediena.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ieslēdziet eļļas cirkulāciju</li> <li>• Pārbaudiet eļļas padevi</li> <li>• Pārbaudiet eļļas spiediena sensoru</li> </ul>
F15072	Norāde	Jūgstieņa stūrēšana: stūres leņķis tiek ierobežots, ja stieņi atrodas transportēšanas pozīcijā	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensorus un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15073	Brīdinājums	Vēl nav veikta stūrēšanas sistēmas vienreizējā kalibrēšana.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrējiet stūrēšanu (vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja)</li> </ul>
F15074	Brīdinājums	Norāde avārijas režīmam. Parādās, ja ieskalošanas tvertnes pozīcijas atpazīšanā ir atteice un ir aktivizēta ieskalošanas tvertnes tīrīšanas funkcija.	---
F15076	Brīdinājums	Ar ContourControl darba datora darbības laika kontroli ir konstatēta kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet ContourControl darba datora pieslēguma kabeli</li> <li>• Pārbaudiet ISOBUS slodzes drošinātāju pie traktora</li> </ul>
F15077	Brīdinājums	Parādītais sprauslas korpuss (skaitīšanas veids: braukšanas virzienā pa kreisi augoši) atkārtoti nav ieslēdzis vai izslēdzis vēlamo sprauslu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet attiecīgā sprauslas korpusa pieslēguma kabeli un spraudni</li> <li>• pārbaudiet attiecīgo sprauslas korpusu (gaitas vieglums, tīrīšana, bojājumi)</li> </ul>
F15078	Brīdinājums	Ziņojums redzams, ja mašīnas bāzes dators nesaņem ziņojumu no AmaSelect centrālā bloka (AEL240)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Pārbaudiet savienojuma vadu ar centrālo bloku</li> <li>• Pārbaudiet ISOBUS slodzes drošinātāju pie traktora</li> <li>• Pārbaudiet mašīnas iestatījumus</li> </ul>
F15079	Brīdinājums	Parādītā vadības vienība (AEL240 līdz 248) (skaitīšanas veids: braukšanas virzienā pa kreisi augoši) nekomunicē ar bāzes datoru.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet attiecīgās un visu citu vadības vienību pieslēguma kabelus un spraudņus</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> </ul>

F15081	Brīdinājums	Stīpuma regulēšanas bloķētājs nav aizvērts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aizveriet bloķētāju</li> <li>• Pārbaudiet stieņu bloķēšanas sensoru (BEL370)</li> <li>• Atkārtoti aktivizējot pielocīšanas funkciju, stieņus, resp., ārējo izlīci var pielocīt bez bloķētāja. Ziņojums atkārtoti parādās pēc nākamās atlocīšanas.</li> </ul>
F15083	Brīdinājums	Spriegums vismaz pie viena sprauslas korpusa ir mazāks par 10V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sprauslu korpusa pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> </ul>
F15084	Brīdinājums	Sprauslas korpusa konfigurācija/adresēšana ir kļūdaina	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sprauslu korpusa pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> <li>• vai sprauslas korpusi nomainīti?</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15085	Norāde	Elektroapgāde pie AmaSwitch darba datora ir mazāka par 8V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma kabeli uz AmaSwitch darba datoru</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> </ul>
F15086	Norāde	Ir mēģināts aktivizēt Section Control automātisko režīmu, bet nav izpildīti visi priekšnosacījumi	---
F15087	Norāde	Skatīt norādes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atkārtojiet tīrīšanu</li> </ul>
F15088	Norāde	Stieņu platums un darba platums nav konfigurēti viens otram piemēroti	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet iestatījumus</li> </ul>
F15089	Brīdinājums	Stieņu kreisajā pusē kļūda, piem., īsslēgums vai pārslodze	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sprauslu korpusa pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> <li>• Pārbaudiet stieņu savienojuma vadus</li> </ul>
F15090	Brīdinājums	Stieņu labajā pusē kļūda, piem., īsslēgums vai pārslodze	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sprauslu korpusa pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> <li>• Pārbaudiet stieņu savienojuma vadus</li> </ul>
F15091	Brīdinājums	Darba dators AmaSwitch (AAEL260) nav darba stāvoklī	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atdaliet ISOBUS spraudni no traktora, pagaidiet 20 sekundes un iespraudiet no jauna</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15092	Norāde	Avārijas darbības funkcija. Ieskalošana tvertne strādā ar maksimālo nosūkšanas jaudu.	---
F15093	Brīdinājums	Elektroapgāde uz ISOBUS slodzes kontaktiem pie bāzes datora zemāka par 10V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet drošinātāju pie traktora</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> <li>• Pārbaudiet ISOBUS pieslēguma kabeli un bāzes datora pieslēguma kabeli</li> </ul>
F15094	Brīdinājums	Uz AmaSelect darba datora ir ielādēts atjauninājums vai mašīnā ir uzstādīts jauns AmaSelect darba dators un programmatūras salīdzināšanas laika ir radusies kļūda	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No jauna iedarbiniet mašīnu un ļaujiet darboties traktoram</li> <li>• Nepārtrauciet mašīnas elektroapgādi!</li> </ul>

## Traucējums

F15095	Norāde	Avārijas darbības funkcija. Maisītājs vairs netiek regulēts, bet gan strādā ar pilnu jaudu. Ar mazāk nekā 5% uzpildes līmeņa galvenajā tvertnē maisītājs tiek aizvērts.	---
F15096	Norāde	Norāde avārijas režīmam. Parādās, ja sūcējkrāna motora pozīcijas noteikšanā vai sūcējkrāna motorā ir atteice.	---
F15097	Norāde	Norāde avārijas režīmam. Parādās, ja sūcējkrāna motora pozīcijas noteikšanā vai sūcējkrāna motorā ir atteice.	---
F15098	Norāde	Norāde avārijas režīmam. Parādās, ja sūcējkrāna motora pozīcijas noteikšanā vai sūcējkrāna motorā ir atteice.	---
F15099	Norāde	Šis ziņojums redzams, ja mašīnas bāzes dators (AEL652) vairs nesaņem ziņas no Comfort paketes plus darba datora (AEL051).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet CAN kopnes savienojumu</li> <li>• Pārbaudiet Comfort-paketes plus darba datoru (AEL051)</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15100	Norāde	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet CAN kopnes savienojumu</li> <li>• Pārbaudiet Comfort-paketes plus darba datoru (AEL051)</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15101	Norāde	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet CAN kopnes savienojumu</li> <li>• Pārbaudiet Comfort-paketes plus darba datoru (AEL051)</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15102	Brīdinājums	Kreisās puses iekšējās izlīces pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15103	Brīdinājums	Labās puses iekšējās izlīces pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15104	Brīdinājums	Vārstā "Miglošanas vads" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15105	Brīdinājums	Skalošanas ūdens sūkņa eļļas motora vārstā ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet vārsta spoli</li> </ul>
F15106	Brīdinājums	Papildmaisītāja vārstā ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet vārsta spoli</li> </ul>

F15107	Brīdinājums	Kreisās puses vidus izlīces A pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15108	Brīdinājums	Kreisās puses vidus izlīces B pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15109	Brīdinājums	Kreisās puses ārējās izlīces pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15110	Brīdinājums	Kreisās puses vidus izlīces A pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15111	Brīdinājums	Labās puses vidus izlīces B pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un piesaistes sensoru</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F6</li> </ul>
F15112	Brīdinājums	Vārstā "Skalošanas ūdens sūkņa sūcējkrāns" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidrums ceļā vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15113	Brīdinājums	Vārstā "Padeve" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidrums ceļā vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15114	Brīdinājums	Atpazīts nepietiekams spriegums, pārāk augsta motora temperatūra vai apgrūtināta vārsta gaita	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai vārstā nav blokādes/svešķermeņu</li> <li>• Pārbaudiet, vai vārstam nav smaga gaita</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15115	Brīdinājums	Vārstā "Notecināšanas krāns" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidrums ceļā vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15116	Brīdinājums	Vārstā "Ātrā iztukšošana" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidrums ceļā vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15117	Brīdinājums	Vārstā "Skalošanas ūdens tvertnes uzpilde" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidrums ceļā vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>

**Traucējums**

F15118	Brīdinājums	Vārstā "Miglošanas šķiduma tvertnes spiediena uzpilde" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15119	Brīdinājums	Vārstā "Skalošanas ūdens tvertnes spiediena uzpilde" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15120	Brīdinājums	Vārstā "Miglošanas šķiduma sūkņi uz ieskalošanas tvertni" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15121	Brīdinājums	Vārstā "Ecofill" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15122	Brīdinājums	Vārstā "Skalošanas ūdens sūkņi uz miglošanas šķidruma zonu" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15123	Brīdinājums	Vārstā "Miglošanas sūkņa spiediena zonas noslēgvārsts" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15124	Brīdinājums	Vārstā "Uzpildes vada noslēgvārsts" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15125	Brīdinājums	Vārstā "Iekšējā tīrīšana" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15126	Brīdinājums	Vārstā "Ieskalošanas tvertne" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15127	Brīdinājums	Vārstā "Ārējā tīrīšana" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15128	Brīdinājums	Vārstā "Ieskalošanas tvertnes tīrīšana" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15129	Brīdinājums	Vārstā "Iekšējā tīrīšana ar miglošanas sūkņi" ir konstatēts pārāk augsts strāvas patēriņš/vai kādā iedarbināšanā nav konstatēts strāvas patēriņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet, vai šķidruma ceļa vārstā nav svešķermeņa</li> </ul>
F15130	Brīdinājums	Skalošanas ūdens sūkņa apgriezīgu skaita sensora signāls atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 7mA vai 17 līdz 20mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai sensors un mērījumu virsma nav netīri</li> <li>• Pārbaudiet sensora slēgšanas attālumu</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu uz sensoru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> </ul>

F15131	Brīdinājums	Labās puses ārējās izlīces pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un montāžu</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu uz sensoru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> </ul>
F15132	Brīdinājums	Skalošanas tvertnes nosūkšanas normas vērtības devēja signāls atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu uz sensoru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> </ul>
F15133	Brīdinājums	Ieskalšanas tvertnes pozīcijas fiksēšanas signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2..7mA vai 17 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu uz sensoru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> </ul>
F15134	Brīdinājums	Skalošanas ūdens tvertnes uzpildes līmeņa spiediena sensora signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> </ul>
F15135	Brīdinājums	Kādam konstrukcijas mezglam (sensoram/izpildītājam) sistēmā ir kļūda - ņemiet vērā citus kļūdu ziņojumus	---
F15136	Brīdinājums	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Miglošanas līdzekļa tvertnes uzpildes līmeni samaziniet uz &lt; 20</li> </ul>
F15137	Brīdinājums	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skalošanas ūdens tvertnes uzpildes līmeni palieliniet vismaz līdz 400 litriem</li> </ul>
F15138	Brīdinājums	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skalošanas ūdens tvertnes uzpildes līmeni palieliniet vismaz līdz 200 litriem</li> </ul>
F15139	Brīdinājums	HighFlow vārsts nereaģē un neraida ziņas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu uz sensoru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> </ul>
F15140	Brīdinājums	Darba datora Comfort paketes Plus elektroapgādes spriegums (AEL051) mazāks par 9,0V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F7</li> <li>• Pārbaudiet elektroapgādi no traktora</li> <li>• Pārbaudiet darba datora Comfort-paketes Plus pieslēguma vadu un masas kabeļa 3.X1 un 3.X4 pieslēgumu</li> </ul>
F15141	Brīdinājums	Strāvu summa pie darba datora Comfort paketes Plus izejām (AEL051) ir lielāka par 25A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet Comfort-paketes Plus vadu kūli, vai nav īsslēguma</li> <li>• Pārbaudiet Comfort-paketes Plus motora vārstus</li> </ul>
F15142	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors kreisajā pusē ārpusē (BEL363) neraida vai raida neuzticamu signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru</li> </ul>
F15143	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors kreisajā pusē pa vidu (BEL365) neraida vai raida neuzticamu signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru</li> </ul>
F15144	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors kreisajā pusē iekšpusē (BEL367) neraida vai raida neuzticamu signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru</li> </ul>
F15145	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors labajā pusē iekšpusē (BEL368) neraida vai raida neuzticamu signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru</li> </ul>
F15146	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors labajā pusē pa vidu (BEL366) neraida vai raida neuzticamu signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru</li> </ul>
F15147	Brīdinājums	Ultraskaņas sensors labajā pusē ārpusē (BEL364) neraida vai raida neuzticamu signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru</li> </ul>

## Traucējums

F15148	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējis problēmu ar stieņu celšanas mehānismu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolējiet celšanas cilindru/celšanas mehānisma vārstus</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet stieņu augstuma potenciometru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>
F15149	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējis problēmu ar slīpuma regulēšanu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet hidraulisko cilindru/slīpuma regulēšanas vārstus</li> <li>• Pārbaudiet slīpuma cilindra spiediena sensorus</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>
F15150	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējis problēmu ar stieņu saliekšanu kreisajā pusē	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolējiet celšanas cilindru/saliekšanas vārstus kreisajā pusē</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet saliekšanas potenciometru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>
F15151	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējis problēmu ar stieņu saliekšanu labajā pusē	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrolējiet celšanas cilindru/saliekšanas vārstus labajā pusē</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet saliekšanas potenciometru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>
F15152	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējis problēmu ar stieņu salocīšanu kreisajā pusē	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet hidraulisko cilindru/kreisās puses iekšējās izlices salocīšanas vārstu</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet iekšējās izlices salocīšanu labajā pusē</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>
F15153	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējis problēmu ar stieņu salocīšanu labajā pusē	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet hidraulisko cilindru/labās puses iekšējās izlices salocīšanas vārstu</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet iekšējās izlices salocīšanu labajā pusē</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>



F15154	Brīdinājums	ContourControl darba dators ir konstatējies problēmu ar SwingStop sistēmu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet hidraulisko cilindru/SwingStop vārstus</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet potenciometra svārstību ceļu SwingStop</li> <li>• Pārbaudiet griešanās ap vertikālo asi ātruma sensorus stieņos</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> </ul>
F15155	Brīdinājums	Mašīna ir konstatējusi, ka kopš pēdējās sistēmas izslēgšanas ne visas vadības ierīces ir izslēgtas atbilstoši noteikumiem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISOBUS slodzes spriegums no traktora netiek izslēgts, pārbaudiet traktoru</li> <li>• ja nepieciešams Uzstādiet AMAZONE atdalošos relejus (NL1084)</li> </ul>
F15156	Brīdinājums	Transportēšanas stāvokļa sensora signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2..7mA vai 17 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL372</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> </ul>
F15157	Brīdinājums	Transportēšanas stāvokļa sensora signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2..7mA vai 17 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL372</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> </ul>
F15158	Brīdinājums	AuoTrail nav vidus pozīcijā, ātruma avots nav mašīna, mašīnas ātrums (riteņa sensors) ir lielāks par 4 km/h un izvēlētā ātruma avota ātrums ir 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet riteņa apgriezību skaita sensora darbību</li> <li>• Kalibrējiet mašīnas (piemontējamās ierīces) riteņa apgriezību skaita sensoru</li> <li>• Pārbaudiet izvēlētā ātruma avota darbību</li> </ul>
F15159	Signalizācija	Pēc kustības vidus stāvoklī ass leņķa potenciometra vērtība atšķiras par vairāk nekā 0,1 mA (~0,4°) no kalibrētā vidus stāvokļa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ceļu režīmā: atkal aktivizējiet manuālo režīmu un atkārtoti nospiediet pogu "Kustība vidus stāvoklī" -&gt; atkal aktivizējiet ceļu režīmu</li> <li>• Manuālajā režīmā: atkārtoti nospiediet pogu "Kustība vidus stāvoklī"</li> </ul>
F15160	Signalizācija	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ass leņķa potenciometrs aptver stūres kustību &gt; 1° (0,229 mA), kaut arī nav bijusi stūrēšanas vārstu</li> <li>• Ass leņķa potenciometrs fiksē stūres kustību &gt; 1° nepareizā virzienā, stūrējot stūres vārstus</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Brauciet lēnāk par 7 km/h</li> <li>2. Apstipriniet brīdinājuma ziņojumu</li> <li>3. Nospiediet pogu "Ass stūrē pa labi" vai "Ass stūrē pa kreisi"</li> </ol> <p>-&gt; Ja ass stūrē nepareizā virzienā, pārbaudiet vārsta strāvas padeves spraudni un atkārtojiet soļus 1-3. Ja kļūda turpina atkārtoties, kalibrējiet stūrēšanu no jauna</p> <p>-&gt; Ja ass stūrē pareizā virzienā, brīdinājuma ziņojums pazūd, ja kļūda parādās atkārtoti, pārbaudiet eļļas vadus un stūres vārstus (iespējama iemesls: stūres vārsti vai eļļas vadi nav hermētiski)</p>

## Traucējums

F15161	Signalizācija	<p>1. Ceļu režīmā vai kļūdas režīmā pie bloķēšanas vārsta izejas ir spriegums &gt; 1 V</p> <p>2. Mehāniskās funkcionalitātes testēšanas laikā ass leņķa potenciometrs ir fiksējis<sup>1°</sup> (0,229 mA) izmaiņas. Tests tiek veikts katru reizi, ja ir aktīvs ceļu režīms:</p>	<p>Par 1.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bloķēšanas vārstu vadības vads ir pārrauts</li> <li>• Īsslēgums pēc plusa ir bloķēšanas vārsta vadības vadā</li> </ul> <p>Par 2.: abi bloķēšanas vārsti ir mehāniski bojāti -&gt; pārbaudiet/lieciet nomainīt bloķēšanas vārstus</p>
F15162	Signalizācija	<p>Stūrēšanas leņķa ass sensora signāls (BEL510) ir ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA vai abu potenciometru summa ir ārpus 23,5 .. 24,5 mA</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL510</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> </ul>
F15163	Signalizācija	<p>Ass leņķa potenciometrs nesniedz informāciju par stūrēšanas kustību vai par pārāk lēnu stūrēšanas kustību.</p> <p>lemesls:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ass leņķa potenciometrs ir vaļīgs un vairs nefiksē stūrēšanu vai tam ir izslīdēšana</li> <li>• Hidrauliskais cauruļvads ir bojāts un izplūst eļļa</li> <li>• Stūres vārsts ir bojāts un vairs neatveras pietiekami plati</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Brauciet lēnāk par 7 km/h</li> <li>2. Apstipriniet brīdinājuma ziņojumu</li> <li>3. Vairākas sekundes spiediet pogu "Ass stūrē pa labi" un pārbaudiet, vai ass stūrē.</li> </ol> <p>-&gt; Ass nestūrē = pārbaudiet hidraulisko sistēmu</p> <p>-&gt; Ass stūrē un kļūdu paziņojums pazūd. Pēc tam vairākas sekundes spiediet pogu "Ass stūrē pa kreisi" un pārbaudiet, vai ass stūrē. Nav kļūdas paziņojuma = pārbaudiet, vai hidrauliskā sistēma ir hermētiska un vai ass leņķa potenciometrs ir stabils</p>
F15164	Signalizācija	Stūrēšana nav kalibrēta	Stūrēšanas sistēmas kalibrēšana
F15165	Signalizācija	<p>Ceļu režīms:</p> <p>Mašīnas (pievienotās iekārtas) riteņa ātruma paātrinājuma izmaiņas un rotācijas ātruma sensors atšķiras viens no otra vairāk par 0,14m/s<sup>3</sup></p> <p>lemesls:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mašīnas (pievienotās iekārtas) riteņa ātrums kalibrēts nepareizi</li> <li>• Rotācijas sensors nav uzstādīts vai pagriezts horizontāli</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārbaudiet, vai rotācijas sensors ir uzstādīts horizontāli un vai pieslēguma vads ir novirzīts precīzi uz aizmuguri</li> <li>2. No jauna kalibrējiet mašīnas riteņa ātrumu</li> </ol> <p>Pēc tam paātrinieties un bremzējiet nedaudz spēcīgāk, lai pazūd kļūdas ziņojums</p>
F15166	Signalizācija	<p>Lauka režīms:</p> <p>Mašīnas (pievienotās iekārtas) riteņa ātruma paātrinājuma izmaiņas un rotācijas ātruma sensors atšķiras viens no otra vairāk par 0,14m/s<sup>3</sup></p> <p>lemesls:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mašīnas (pievienotās iekārtas) riteņa ātrums kalibrēts nepareizi</li> <li>• Rotācijas sensors nav uzstādīts vai pagriezts horizontāli</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pārbaudiet, vai rotācijas sensors ir uzstādīts horizontāli un vai pieslēguma vads ir novirzīts precīzi uz aizmuguri</li> <li>2. No jauna kalibrējiet mašīnas riteņa ātrumu</li> </ol> <p>Pēc tam paātrinieties un bremzējiet nedaudz spēcīgāk, lai pazūd kļūdas ziņojums</p>
F15167	Signalizācija	Pie datora izejas uz kreiso stūres vārstu ir spriegums >1 V, kaut arī uz izeju nav aktīvas plūsmas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vadu kūli un spraudsavienojumu</li> </ul>
F15168	Signalizācija	Pie datora izejas uz labo stūres vārstu ir spriegums >1 V, kaut arī uz izeju nav aktīvas plūsmas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vadu kūli un spraudsavienojumu</li> </ul>

F15169	Signalizācija	Parādītā sprausla neizveras (skaitot no kreisās puses ārpusē pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slēgšanas laikā samaziniet miglošanas spiedienu</li> <li>• Pārbaudiet attiecīgā sprauslas korpusa pieslēguma kabeli un spraudni</li> <li>• pārbaudiet attiecīgo sprauslas korpusu (gaitas vieglums, tīrīšana, bojājumi)</li> </ul>
F15170	Signalizācija	Parādītā sprausla neizveras (skaitot no kreisās puses ārpusē pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet attiecīgā sprauslas korpusa pieslēguma kabeli un spraudni</li> <li>• pārbaudiet attiecīgo sprauslas korpusu (gaitas vieglums, tīrīšana, bojājumi)</li> </ul>
F15171	Brīdinājums	Atjauninājumu nevarēja izpildīt pilnībā. Elektroapgādes spriegums par zemu vai pārrauts savienojums	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ļaujiet darboties motoram, lai stabilizētu elektroapgādes spriegumu, izslēdziet patērētājus</li> <li>• Atjaunojiet vadu savienojumu</li> </ul>
F15172	Brīdinājums	Vismaz vienu attiecīgās vadības vienības gaismas diodi nevarēja ieslēgt vai izslēgt	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet attiecīgās vadības vienības sprauslas</li> <li>• Pārbaudiet vadu kūli</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15173	Brīdinājums	Parādītajai vadības vienībai ir iekšējā kļūda (skaitot no kreisās puses ārpuses pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15174	Brīdinājums	Parādītā sprauslas vienība nereaģē (skaitot no kreisās puses ārpusē pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu uz vadības vienību</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15175	Brīdinājums	Kondensatora akumulatora spriegums parādītajā vadības vienībā ir par zemu (skaitot no kreisās puses ārpuses pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pie vadības vienības pieslēgtā sprauslas korpusa gaitas vieglumu.</li> <li>• Pārbaudiet mašīnas elektroapgādi</li> </ul>
F15176	Brīdinājums	Parādītās vadības vienības sprauslas korpusu nevar pārvietot (skaitot no kreisās puses ārpuses pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15177	Brīdinājums	Ir iemontēta vadības vienība, kurai ir cita aparātprogrammatūra nekā pārējai sistēmai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Visām vadības vienībām ir jābūt ar vienādu aparātprogrammatūras versiju.</li> </ul>
F15178	Brīdinājums	Labajā pusē ir konstatētas vairāk vadības vienību nekā kreisajā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vadības vienības vadu un spraudsavienojumu stieņos kreisajā pusē (sākot no ārpuses)</li> <li>• Pārbaudiet vadības vienības stieņos kreisajā pusē (sākot no ārpuses)</li> </ul>
F15179	Brīdinājums	Kreisajā pusē ir konstatētas vairāk vadības vienību nekā labajā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vadības vienības vadu un spraudsavienojumu stieņos labajā pusē (sākot no ārpuses)</li> <li>• Pārbaudiet vadības vienības stieņos labajā pusē (sākot no ārpuses)</li> </ul>
F15180	Brīdinājums	Parādītajai vadības vienībai ir veca programmatūras versija un to nevar atjaunināt automātiski (skaitot no kreisās puses ārpuses pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> <li>• attiecīgo vadības vienību atjauniniet manuāli</li> </ul>

## Traucējums

F15181	Brīdinājums	Parādītā vadības vienība gaida vadības vienību, bet tā nav atpazīta (skaitot no kreisās puses ārpusē pieaugoši).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> <li>• Pārbaudiet attiecīgo vadības vienību</li> </ul>
F15182	Norāde	Ir sasniegts iepriekš izvēlētais uzpildes līmenis	
F15183	Norāde	Ātrums ir lielāks par 1 km/h nekā AutoTrail kalibrēšanas laikā	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apstādiniet transportlīdzekli</li> <li>• Pārbaudiet ātruma avotu</li> </ul>
F15184	Norāde	Sprauslas korpusā ir veiktas izmaiņas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet standarta sprauslu korpusa uzstādīšanu un piešķiriet papildu un robežas sprauslas</li> </ul>
F15186	Norāde	Kļūda, rakstot uz failu servera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet iestatījumus ISOBUS pultī</li> <li>• Ņemiet vērā pults lietošanas instrukciju (vai ir pietiekama atmiņas vieta/aizsardzība pret ierakstīšanu?)</li> </ul>
F15187	Norāde	Kļūda, lasot no failu servera vai kļūda XML failā	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet konfigurācijas failu</li> </ul>
F15188	Norāde	Iestatījumu eksportēšana nav iespējama, jo nav palaists neviens ISOBUS failu serveris	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet iestatījumus ISOBUS pultī</li> </ul>
F15189	Norāde	Iestatījumu importēšana nav iespējama, jo nav palaists neviens ISOBUS failu serveris	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet iestatījumus ISOBUS pultī</li> </ul>
F15191	Brīdinājums	Stieņu bloķēšanas sensora spriegums ir ārpus diapazona 0,25 līdz 4,75V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un pieslēguma vadu</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F2</li> </ul>
F15192	Brīdinājums	Vārsta adresēšana nav veikta	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> <li>• Veiciet CAN vārstu adresēšanu</li> </ul>
F15193	Norāde	Ja pie papildsprauslas korpusa ir uzmontēta robežsprausla, šis ziņojums tiek ieslēgts, ja ir konfigurēta standarta sprauslas korpusa sprauslu kombinācija, kurai nav piešķirta neviena robežsprausla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Profilā zem iestatījumiem AmaSelect pilnveidojiet sprauslas konfigurāciju</li> </ul>
F15194	Norāde	Ja pie papildsprauslas korpusa ir uzmontēta papildsprausla, šis ziņojums tiek ieslēgts, ja ir konfigurēta standarta sprauslas korpusa sprauslu kombinācija, kurai nav piešķirta neviena papildsprausla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Profilā zem iestatījumiem AmaSelect pilnveidojiet sprauslas konfigurāciju</li> </ul>
F15195	Brīdinājums	Nav izvēlēta neviena manuālā un neviena automātiskā sprausla/sprauslu kombinācija	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Profilā zem iestatījumiem AmaSelect jābūt iepriekš izvēlētai vismaz vienai sprauslai</li> </ul>
F15197	Brīdinājums	Stieņa iekšējā izlice nav atlocīta vai cita izlice nav savā gala pozīcijā (pielocīta vai atlocīta)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pilnībā salokiet stieņus</li> </ul>
F15198	Brīdinājums	Tīrīšanas funkcijas laikā ir izslēgts sūkņis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ieslēdziet sūkņi, ja nepieciešams, iedarbiniet tīrīšanas programmu no jauna</li> </ul>
F15201	Brīdinājums	Pie vārsta fiksēts pārspriegums vai vārsts fiksē iekšēju kļūdu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atslēdziet mašīnu no sprieguma un atkārtoti veiciet darbību</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>

F15202	Brīdinājums	Atpazīts nepietiekams spriegums, pārāk augsta motora temperatūra vai apgrūtināta vārsta gaita	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai vārstā nav blokādes/svešķermeņu</li> <li>• Pārbaudiet, vai vārstam nav smaga gaita</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15203	Brīdinājums	Pie vārsta fiksēts pārspriegums vai vārsts fiksē iekšēju kļūdu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atslēdziet mašīnu no sprieguma un atkārtoti veiciet darbību</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15204	Brīdinājums	Ieskalošanas vārsta nosūkšanas vārsts neraida ziņas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F3</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15205	Brīdinājums	Rotācijas ātruma sensors ir atpazinis kļūdu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora stiprinājumu-sensoram jābūt uzmontētam cieši un bez satricinājumiem</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15206	Brīdinājums	Eļļas spiediena sensora spriegums atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15208	Brīdinājums	Pašreizējais maisīšanas spiediens ilgāk nekā 10 sekundes ir augstāks nekā normas maisīšanas spiediens	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet maisītāja vārstu KWA045</li> <li>• Pārbaudiet maisītāja vārsta KWA045 pieslēguma vadu</li> </ul>
F15210	Signalizācija	Miglotāja bāzes dators nesaņem ziņojumus no rotācijas ātruma sensora	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu un rotācijas ātruma sensoru</li> <li>• Pārbaudiet drošinātāju F1 un F2</li> <li>• Iestatījumu izvēlnē pārbaudiet iestatījumus</li> </ul>
F15211	Brīdinājums	Rotācijas ātruma sensors CurveControl ir atpazinis kļūdu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora stiprinājumu-sensoram jābūt uzmontētam cieši un bez satricinājumiem</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15214	Brīdinājums		Pārbaudiet šādu vārstu: KWA020
F15222	Brīdinājums	Stieņi transportēšanas pozīcijā ir dziļāk nekā kalibrētā normas vērtība. To var izraisīt, piem., nepietiekami ieeļļoti stieņu uzliktņi, pārspriegoti ievietots stienis vai nehermētiskums hidrauliskās sistēmas kontūrā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mašīnu novietojiet uz līdzenas pamatnes, noregulējiet stieņus taisni un pielokiet</li> <li>• Ieeļļojiet stieņu uzliktņus</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15223	Norāde	Nav darba datora parametrēšanas ContourControl. Stieņu funkcijas ir pieejamas tikai ierobežoti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja</li> </ul>
F15224	Norāde	Darba stāvokļa avots nav pieejams	
F15225	Norāde	DirectInject <i>iepriekšēja ielāde</i> vai <i>galvenā platuma daļas slēdža</i> funkcija ir aktīva un vienlaicīgi sūkņa normas daudzums ir lielāks par 50 ml/min. un barošanas spiediens mazāks par 1,0 bar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai DirectInject sūknis (GWA121) tiešām dozē maisītājā/miglošanas vadā.</li> </ul>

## Traucējums

F15226	Brīdinājums	BWA123 signāls atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15227	Brīdinājums	Spiediens pie DirectInject tīrīšanas sprauslas ar aktivizētu tīrīšanu < 2 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Palieliniet miglotāja sūkņa apgriezību skaitu</li> <li>• Pārbaudiet vārstu KWA123 vai KWA126 darbību</li> </ul>
F15228	Brīdinājums	DirectInject maisītāja apgriezību skaits < 5 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet DirectInject maisītāju</li> <li>• Pārbaudiet pieslēguma vadu</li> </ul>
F15229	Brīdinājums	Ir aktīvas tikai sprauslas ar DirectInject, un BWA011 nepārtraukti mēra vairāk par 2 l/min. vai ir aktīvas tikai sprauslas bez DirectInject, un BWA130 mēra vairāk nekā 2 l/min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai BWA011 vai BWA130 nepārtraukti mēra neticamas plūsmas</li> <li>• Pārbaudiet aizvērtu vārstu KWA131 un KWA141 hermētiskumu</li> </ul>
F15230	Norāde	KWA020 aizvērts un BWA020 nepārtraukti mēra vairāk par 1 l/min. (konfigurējams).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai BWA020 nepārtraukti mēra neticamas plūsmas</li> <li>• Pārbaudiet aizvērtā vārsta KWA020 hermētiskumu</li> </ul>
F15231	Norāde	Signāla statuss no KWA122 (vaļā/ciet) nesaskan ar vadības signālu no KWA122.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārstu KWA122 un vārsta pieslēguma vadu</li> </ul>
F15232	Norāde	Signāla statuss no KWA124 (vaļā/ciet) nesaskan ar vadības signālu no KWA124.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārstu KWA124 un vārsta pieslēguma vadu</li> </ul>
F15238	Brīdinājums	BEL376 signāls atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru BEL376 un sensora pieslēguma vadu</li> </ul>
F15239	Brīdinājums	BEL377 signāls atrodas ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru BEL377 un sensora pieslēguma vadu</li> </ul>
F15240	Brīdinājums	DirectInject sūkņa efektivitāte < 80%	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atgaisojiet DirectInject sūkni</li> <li>• Pārbaudiet DirectInject tvertnes uzpildes līmeni</li> <li>• Pārbaudiet DirectInject sūkņa padeves daudzumu</li> <li>• Ja padeves daudzums neder, pārbaudiet vārstu hermētiskumu DirectInject sūknī</li> <li>• Pārbaudiet DirectInject sūkņa pieplūdes daudzumu</li> <li>• Atgaisojiet DirectInject sūkni</li> <li>• Pārbaudiet sensoru BWA125</li> </ul>
F15246	Brīdinājums	Norāžu paziņojums izvēlnē "Manuāla locīšana"	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pirms slīpuma regulēšanas simetriski atlocīt stieņus</li> </ul>
F15247	Brīdinājums	Nav saziņas ar SwingStop-ECU	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet SwingStop-ECU spraudsavienojumu</li> </ul>
F15248	Brīdinājums	Nav strāvas plūsmas pa spraudni uz vārstu KHY391	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta KHY391 spraudsavienojumu</li> </ul>
F15249	Brīdinājums	Nav strāvas plūsmas pa spraudni uz vārstu KHY392	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta KHY392 spraudsavienojumu</li> </ul>
F15250	Brīdinājums	Nav strāvas plūsmas pa spraudni uz vārstu KHY395	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta KHY395 spraudsavienojumu</li> </ul>
F15251	Brīdinājums	Nav strāvas plūsmas pa spraudni uz vārstu KHY396	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vārsta KHY396 spraudsavienojumu</li> </ul>

F15252	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora KHY391 spraudsavienojumu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL391</li> </ul>
F15253	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora BEL395 spraudsavienojumu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL395</li> </ul>
F15254	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora BHY391 spraudsavienojumu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru BHY391</li> </ul>
F15255	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensora BHY395 spraudsavienojumu</li> <li>• Pārbaudiet sensoru BHY395</li> </ul>
F15256	Brīdinājums	Darba dators ContourControl ir konstatējis pārāk lielu slīpuma ass ātrumu un to izslēdzis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pēc 3 minūtēm palaidiet funkciju no jauna</li> <li>• Ja rodas regulāri, vērsieties pie sava AMAZONE pārstāvja</li> </ul>
F15257	Brīdinājums	Darba dators ContourControl ir konstatējis pārāk lielu pacelšanas ass ātrumu un to izslēdzis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pēc 3 minūtēm palaidiet funkciju no jauna</li> <li>• Ja rodas regulāri, vērsieties pie sava AMAZONE pārstāvja</li> </ul>
F15258	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet potenciometru BEL311 un pieslēguma kabeli BEL311</li> </ul>
F15259	Brīdinājums	HighFlow caurplūde ar aktīvu DirectInject nepārtraukti lielāka par 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet HighFlow vārsta hermētiskumu</li> </ul>
F15260	Brīdinājums	Lai gan ir atvērts vismaz viens platuma daļas vārsts un spiediens ir >2 bar, plūsmas mērītājs nesūta signālu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet caurplūdes mērītāju un pieslēguma kabeli</li> <li>• Pārbaudiet spiediena sensoru BWA010</li> </ul>
F15264	Brīdinājums	AUX-N izvietojumā ir konstatēta kļūda. Kļūdainais izvietojums tika dzēsts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vadības iekārtu AUX-N izvietojumu</li> </ul>
F15266	Norāde	Riteņa apgriezību skaita sensors nav kalibrēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrējiet riteņa apgriezību skaita sensoru</li> </ul>
F15267	Brīdinājums	Konfigurācija mašīnas iestatījumos nav ticama.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet Flex locīšanas un Ama-Select konfigurāciju</li> </ul>
F15268	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 2 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL374 un pieslēguma vadu</li> </ul>
F15269	Brīdinājums	DirectInject sūkņa (AEL120) izmērītais barošanas spiediens vismaz 5 s ir lielāks par 12 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet barošanas līniju</li> <li>• Atšķaidiet augstas viskozitātes līdzekļus</li> </ul>
F15270	Brīdinājums	Signāls ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2 līdz 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL350</li> </ul>
F15271	Brīdinājums	Vismaz 10 s nav derīgā griešanās ātruma	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL380</li> </ul>
F15272	Brīdinājums	L-stieņi: saliektā vai slīpā stāvoklī nepielocīt izlīci, jo pastāv mašīnas bojājumu risks	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Noregulējiet stieņus taisni</li> </ul>
F15273	Brīdinājums	Ziņojums vienu reizi tiek parādīts iekšējās izlīces atlocīšanas laikā ar manuālas locīšanas palīdzību (tikai savienojumā ar hidraulisko transportēšanas stiprinājuma skavu)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pirms izlīces atlocīšanas atveriet transportēšanas stiprinājuma skavu</li> </ul>

F15274	Brīdinājums	Tiek mēģināts pieliekt stieni vai pāriet automātikas/atvienošanas režīmā, kamēr vismaz viena izlice nav kalibrētā gala pozīcijā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vispirms pilnīgi pielokiet/atlokiet izlici</li> </ul>
F15276	Norāde	UT, kurā ir reģistrēta mašīna, ir pārāk lēna un reaģē ar aizkavi, tādējādi CAN ziņojumi pultī netiek laicīgi apstrādāti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vai mainiet pulti</li> <li>• Ja tiek strādāts ar CurveControl, deaktivējiet sprauslu animāciju darba skatā, lai samazinātu BUS slodzi.</li> <li>• Vērsieties pie sava AMAZONE servisa partnera</li> </ul>
F15277	Norāde	Vienā no 4 profiliem tika izvēlēts paraugs, kas vēlāk ar mySprayer lietotni atkal ir saņēmis statusu "nav piešķirts".	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izvēlieties citu paraugu vai vēlamo paraugu no jauna piešķiriet mySprayer lietotnē.</li> </ul>
F15278	Brīdinājums	Paraugu nevarēja pārraidīt uz mySprayer lietotni.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet savienojumu ar mašīnu mySprayer lietotnē un nepieciešamības gadījumā atjaunojiet vai savienojiet no jauna</li> </ul>
F17900	Neliela norāde	Vismaz viena platuma daļa ir atvērta un aktuālais tvertnes saturs ir mazāks nekā iestatītā uzpildes līmeņa signalizācijas robeža	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ja šis norādes ziņojums nav vajadzīgs, uzpildes līmeņa signalizācijas robežu var iestatīt 0 litri.</li> </ul>
F17901	Neliela norāde	Norāde parādās, ja kā ātruma avots ir izvēlēts "simulētais ātrums" un citā avotā tiek atpazīts ātrums >1 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izvēlieties pieejamu ātruma avotu</li> </ul>
F17902	Neliela norāde	Vismaz viena platuma daļa ir atvērta un iestatītais sūkņa apgriezīgu skaits atšķiras vairāk nekā iestatītajās robežās (%min/%maks).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pielāgojiet sūkņa apgriezīgu skaitu vai robežvērtību</li> <li>• Ja šis kļūdas ziņojums nav vajadzīgs, iestatiet robežvērtību 0 apgr./min.</li> </ul>
F17903	Neliela norāde	Vismaz viena platuma daļa ir atvērta un daudzuma regulēšana ir automātiskajā režīmā, un aktuālais iestrādes daudzums vismaz par 11% atšķiras no iestatītā normas daudzuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sprauslu izvēli</li> <li>• Pārbaudiet maisītāja iestatījumus (mašīnām bez Comfort paketes)</li> <li>• Pārbaudiet miglošanas šķīduma cirkulācijas kontūru, vai tas nav nehermētisks/nosprostots</li> <li>• Pārbaudiet filtrus</li> <li>• ja nepieciešams Daudzfunkcionālajā indikatorā lieciet parādīt noslodzes robežu un pārbaudiet kustības ātrumu</li> <li>• Pārbaudiet plūsmas mērītāju</li> </ul>
F17904	Neliela norāde	Vismaz viena platuma daļa ir atvērta un aktuālais spiediens ir mazāks nekā iestatītais minimālais spiediens	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Palieliniet spiedienu miglošanas šķīduma tvertnē vai pielāgojiet minimālā spiediena robežu</li> </ul>
F17905	Neliela norāde	Aktuālais spiediens vismaz 10 sekundes ir lielāks par iestatīto maksimālo spiedienu un iestatītais spiediens nav = 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Palieliniet spiedienu miglošanas šķīduma tvertnē vai pielāgojiet minimālā spiediena robežu</li> </ul>
F17906	Neliela norāde	Uzpildes līmenis aizmugures tvertnē <150 l, priekšējā tvertne manuālā režīmā	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Šķidrums ar taustiņu "Sūknēt uz aizmuguri" manuāli iesūknējiet aizmugures tvertnē</li> <li>• Aizmugures tvertnē ir nepieciešams šķidrums, lai darbinātu FlowControl padevi</li> </ul>
F17907	Neliela norāde	Uzpildes līmenis priekšējā tvertnē par augstu (FT1001: 1070L, FT1502:1580L)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Šķidrums ar taustiņu "Sūknēt uz aizmuguri" manuāli iesūknējiet</li> </ul>



			<p>aizmugures tvertnē</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ja kļūda rodas bieži, pārbaudiet padeves iestatījumus (vērsieties pie sava AMAZONE pārdevēja)</li> </ul>
F17908	Neliela norāde	Task Controller izslēdza Section Control	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet Task Controller</li> </ul>
F17910	Neliela norāde	Izmērītais vēja ātrums ir lielāks nekā iestatītās robežas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensors darba stāvoklī?</li> <li>• Pārbaudiet iestatītās robežas</li> <li>• Pabeidziet darba procesu</li> </ul>
F17911	Neliela norāde	Stieņu locīšanas pozīcijas uzskaitē ir fiksējusi, ka vismaz viena izlice nav salocīta līdz galam.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atkārtoti iedarbiniet stieņu locīšanu un stieņus pielokiet/atlokiet pilnībā</li> <li>• Pārbaudiet leņķa fiksēšanas sensorus un vadus pie stieņu izlices</li> <li>• Pārbaudiet stieņu locīšanas hidraulisko cilindru un mehāniku</li> </ul>
F17912	Neliela norāde	Pārāk liels ātrums, braucot līkumos, grūdieneveida līkuma virziena maiņa vai nevienmērīga braukšana līkumos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Samaziniet braukšanas ātrumu</li> <li>• Līkumos brauciet ar vienmērīgu ātrumu un bez virziena maiņas</li> <li>• Izvairieties no joslas maiņas, braucot ar lielu ātrumu</li> </ul>
F17914	Neliela norāde	Ja tiek iedarbināts viens no stieņu bloķēšanas sensoriem (stieņu pielocīšana) un AutoTrail nav ceļu režīmā.	---
F17917	Neliela norāde	Darba stāvoklis nav aktīvs (stieņi transportēšanas stāvoklī) un ir aktīvs stūrēšanas manuālais režīms vai automātiskais režīms un ātrums mazāks par 15 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Braucieniem pa ceļiem bloķējiet asi</li> <li>• Samaziniet ātrumu un izveidojiet darba stāvokli</li> </ul>
F17918	Neliela norāde	Ir mēģināts ceļu režīmā iedarbināt stūrēšanas funkciju vai automātiskajā režīmā aktivizēt stūrēšanu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Samaziniet ātrumu (mazāk 7 km/h)</li> <li>• Aktivizējiet lauka režīmu (atbloķējiet asi)</li> </ul>
F17920	Neliela norāde	Ass pēc mašīnas iedarbināšanas vai pēc automātiskās pārvirzīšanas vidus stāvoklī neatrodas taisnas braukšanas stāvoklī.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izveidojiet eļļas padevi</li> <li>• Manuāli novietojiet asi vidus pozīcijā</li> </ul>
F17924	Neliela norāde	Eļļas spiediens, mēģinot uzlādēt eļļas tvertni, nokrīt zem 130 bāriem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paaugstiniet traktora motora apgriezīgu skaitu</li> <li>• Pārbaudiet eļļas filtru</li> <li>• Pārbaudiet eļļas padevi no traktora</li> </ul>
F17925	Neliela norāde	Daudzuma regulēšana mainīta no automātiskā režīma uz manuālo režīmu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ar izvēles taustiņiem + un - var iestatīt normas spiedienu, miglotājs regulē no iestatītā spiediena, atkarībā no kustības ātruma un aktīvajām platuma daļām</li> <li>• Nospiediet daudzuma regulēšanas automātiku, lai atgrieztos automātiskajā režīmā</li> </ul>
F17926	Neliela norāde	Atsperojums nav automātiskajā režīmā un ātrums lielāks par 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ieslēdziet atsperojumu automātiskajā režīmā</li> </ul>
F17928	Neliela norāde	Iestrādes daudzums par vismaz 11 % atšķiras no aprēķinātā noteiktā daudzuma	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pielāgojiet braukšanas ātrumu</li> <li>• Pielāgojiet iestrādes daudzumu</li> </ul>

## Traucējums

F17929	Neliela norāde	Lentveida smidzināšana aktīva - mainiet sprauslas funkciju, iedarbinātas papildu sprauslas vai malas sprauslas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aktivizējiet vienlaidu smidzināšanu un atkārtoti atveriet funkciju</li> </ul>
F17931	Neliela norāde	Dozatora sūkņa (BWA125) caurplūdes slēdža signāls nepārslēdzas	<p>Pārbaudiet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> DirectInject sūkņa atplūdes vārstu piesārņojumu</li> <li>• DirectInject sūkņa hermētiskumu sūkšanas pusē</li> <li>• Gaisu miglošanas šķīdumā</li> <li>• Sieta piesārņojumu ieejā</li> <li>• Miglošanas šķīdums ar pārāk augstu viskozitāti</li> <li>• Iestrādes daudzuma normas vērtību tilpums/minūtē salīdziniet ar sūkņa kapacitāti (xx...xxx ml/min.)</li> <li>• Pārbaudiet dozatora sūkņa caurplūdes slēdzi (BWA125)</li> </ul>
F17933	Neliela norāde	Stieņu vadība tika automātiski deaktivizēta (piem., pielokot/atlokot izlici tikai savienojumā ar ContourControl).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atkārtoti aktivizējiet automātiku</li> </ul>

## 7 Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N

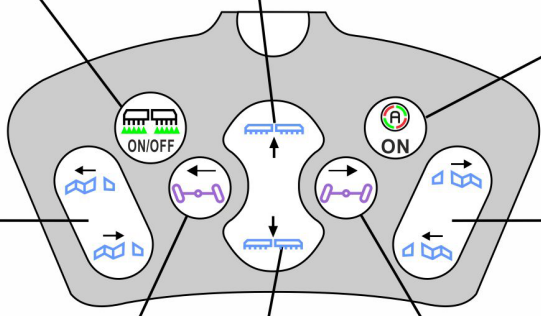


### AUX-N - Auxiliary Control

Mašīnas dators atbalsta AUX-N standartu. Tādējādi mašīnas funkcijas var piešķirt AUX-N atbilstīgam daudzfunkcionālajam rokturim.

Daudzfunkcionālajiem rokturiem AmaPilot+ un Fendt jau ir piešķirtas standarta funkcijas.

### Daudzfunkcionālā roktura funkcijas

Ieslēgt/izslēgt miglošanu		Pacelt stieņus		
Stieņu pa kreisi atlocīšana pielocīšana			Ieslēgt automātiskos režīmus	
			Stieņu pa labi atlocīšana pielocīšana	
stūrēšana pa kreisi		Stieņus nolaist	stūrēšana pa labi	

## 8 Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+

Ar AmaPilot+ var izpildīt mašīnas funkcijas.

AmaPilot+ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām.

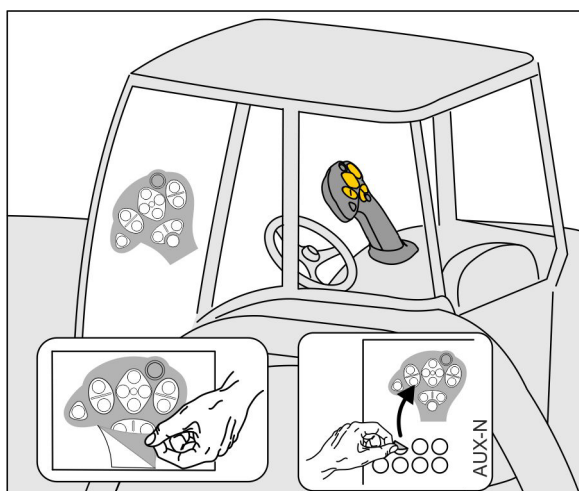
Standarta taustiņu funkcija ir iepriekš noteikta katrai Amazone ISOBUS mašīnai.

Funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos un tās var izvēlēties, uzspiežot ar īkšķi.

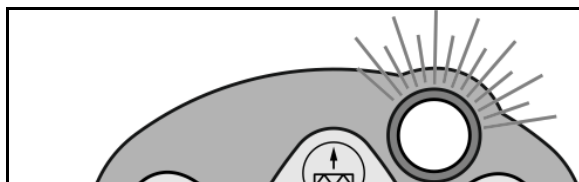
Papildu sstandarta līmenim var ieslēgt arī divus citus apkalpošanas līmeņus.



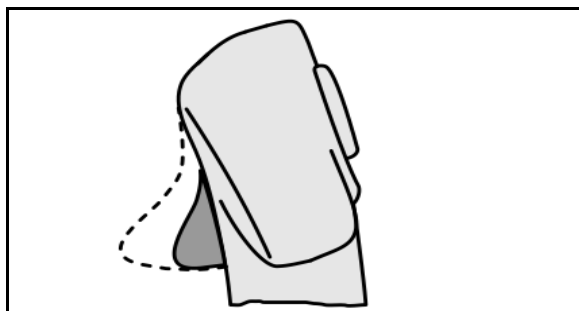
Uzlīmi ar standarta funkcijām var pielīmēt kabīnē. Ja vēlaties brīvi izvēlamas taustiņu funkcijas, attiecīgo uzlīmi var uzlīmēt virsū standarta funkcijām.



- Standarta līmenis, indikācijas gaismas slēdzis zaļš.



- 2. līmenis, turot nospiestu trigeru aizmugurē, indikācijas gaismas slēdzis dzeltens.



- 3. līmenis pēc gaismas slēdža nospiešanas, indikācijas gaismas slēdzis sarkans.

**AmaPilot+ ar nemainīgām taustiņu funkcijām/standarta funkcijas**

**Standarta līmenis zaļš**

Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa kreisi		Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa labi	
Ieslēgt/izslēgt miglošanu			

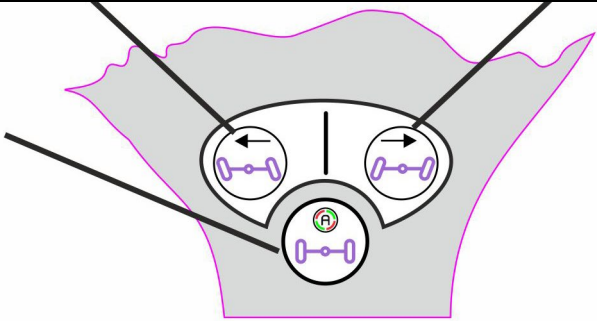
**2. līmenis dzeltens**

Saliect/atliect sānu izlici pa kreisi		Saliect/atliect sānu izlici pa labi	
DistanceControl Stieņu atspoguļošana			

**3. līmenis sarkans**

Atlocīt/ielocīt stieņus pa kreisi		Atlocīt/ielocīt stieņus pa labi	
Bloķēt/atbloķēt svārstību izlīdzinātāju			

**Funkcijas visos līmeņos:**

<p>Pantera: aizmugurējos riteņus stūrēt pa kreisi UX: asi/jūgstieni stūrēt pa kreisi</p>	<p>Pantera: aizmugurējos riteņus stūrēt pa labi UX: asi/jūgstieni stūrēt pa labi</p>
<p>Pantera: pārslēgt 2 &lt;-&gt; 4 riteņu stūrēšanu UX: automātiski – manuāli pārslēgt AutoTrail</p>	

## 9 Platuma daļu slēdžu kārba AMACLICK

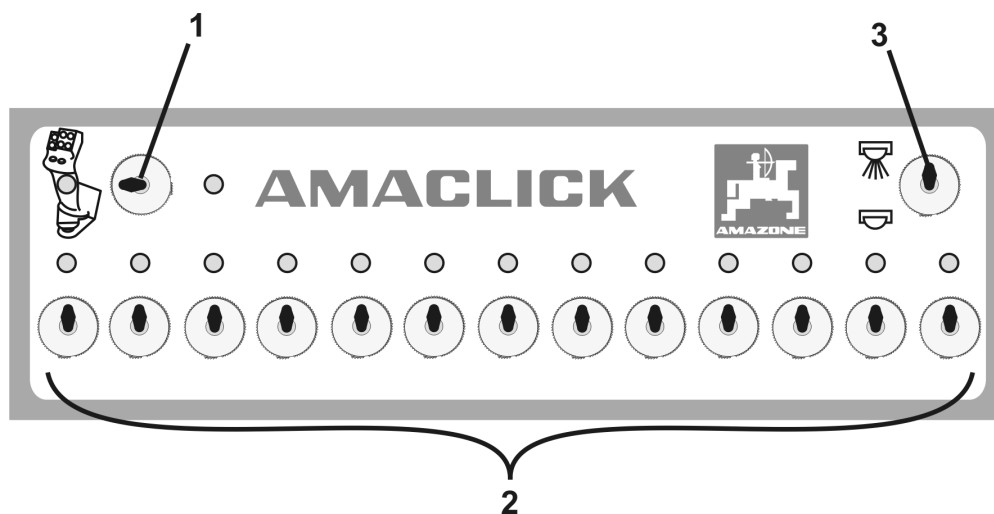
### 9.1 Funkcija

Platuma slēdžu kārbu AMACLICK izmanto kombinācijā ar


- vadības pulti,
  - vadības pulti un daudzfunkcionālo rokturi
- AMAZONE miglotāju vadībai.

Ar AMACLICK

- pēc izvēles var ieslēgt vai izslēgt jebkuru platuma daļu;
- var ieslēgt un izslēgt miglošanas šķīduma izsmidzināšanu.





(1) Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis

- o Slēdža pozīcija :  
AMACLICK nav aktīva. Platuma daļas vada, izmantojot vadības pulti vai daudzfunkcionālo rokturi.
- o Slēdža pozīcija AMACLICK:  
miglošanu ieslēdz/izslēdz un platuma daļas pārslēdz ar AMACLICK (šajā gadījumā nav iespējama vadība ar vadības pulti/daudzfunkcionālo rokturi).  
Gaismiņa virs platuma daļu slēdža rāda, ka platuma daļa ir ieslēgta.

(2) Platuma daļu slēdzis

Katrai platuma daļai ir pieejams platuma daļu slēdzis. Ja ir vairāk slēdžu nekā platuma daļu, labās puses slēdžiem nav funkcijas (piemēram, miglotājam ar 11 platuma daļām, AMACLICK ir 13 slēdži → 2 pēdējiem slēdžiem labajā pusē nav funkcijas).

(3) Miglošanas slēdzis ieslēgts  /izslēgts .  
Visās ieslēgtajās platuma daļās tiek izsmidzināts miglošanas šķīdums /netiek izsmidzināts miglošanas šķīdums.

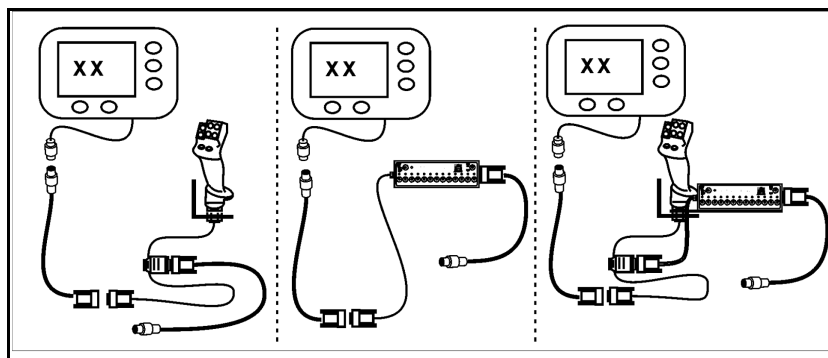


Lai identificētu nefunkcionējošos platuma daļu slēdžus, var noņemt plastmasas vāciņus.

## 9.2 Uzstādīšana

Pieskrūvējiet AMACLICK caur izgriezumu konsolē pie daudzfunkcionālā roktura vai alternatīvi uzstādiet to traktora kabīnē ērti pieejamā vietā.

### Uzstādīšana pie cita ražotāja pults









# **AMAZONEN-WERKE**

## **H. DREYER SE & Co. KG**

Postfach 51  
D-49202 Hasbergen-Gaste  
Germany

Tel.:+ 49 (0) 5405 501-0  
e-mail:[amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)  
<http://www.amazone.de>

---