



**AMAZONE**



## **Guide pour le début de saison**

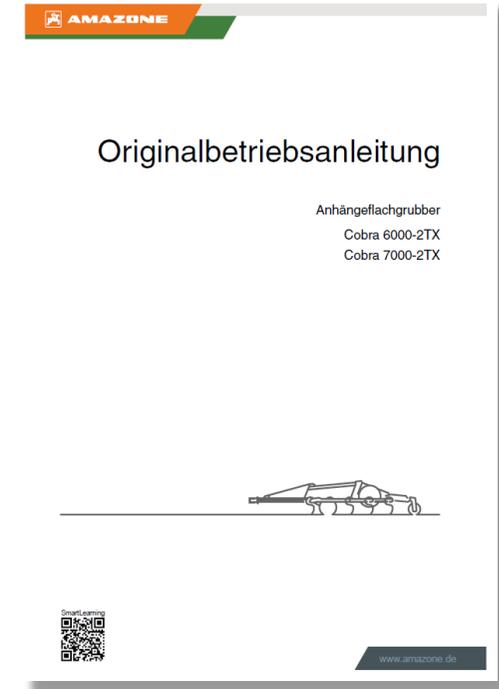
**Cobra x000-2TX**

## Table des matières

1. Instructions générales
2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine
3. Modules et fonctions
4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique
5. Déplier la machine
6. Positions de base de la machine
7. Machine en utilisation dans le champ – selon le type d'attelage et de timon
8. Régler la profondeur de travail
9. Déplacement avec et sans rouleau
10. Réglage de l'unité de nivellement
11. Utiliser un Crushboard (équipement supplémentaire)
12. Utiliser un rouleau hacheur (équipement supplémentaire)
13. Utilisation du renfort de traction (équipement spécial)
14. Préparer le transport sur route
15. Préparer le transport sur route – avec Crushboard ou rouleau hacheur

# 1. Instructions générales

- L'utilisation de la présente documentation présuppose que la **notice d'utilisation** de la machine a été lue et comprise. Le document afférent est représenté sur la page de droite.
- Il est donc **nécessaire** de consulter les informations complémentaires dans la notice d'utilisation. La **notice d'utilisation** doit **toujours** être **disponible** lors de l'utilisation du guide pour le début de saison Cobra x000-2TX.
- La documentation **Guide pour le début de saison Cobra x000-2TX** est un guide permettant à l'utilisateur de contrôler la machine en début de saison et de la remettre en service. Ce document se rapporte à la génération de machines actuelle et est valable uniquement pour celle-ci.



MG7478

## 2. Conditions préalables à l'utilisation de la machine

### Attelage requis

- Attelage aux bras inférieurs – Cat. 3 / Cat. 4N / Cat. K700
- Dispositif d'attelage à boule
- Anneau d'attelage

**ATTENTION** : pour l'assortiment, voir portail des pièces de rechange

### Puissance de traction requise pour le tracteur

- à partir de 40 CV/mètre de largeur de travail

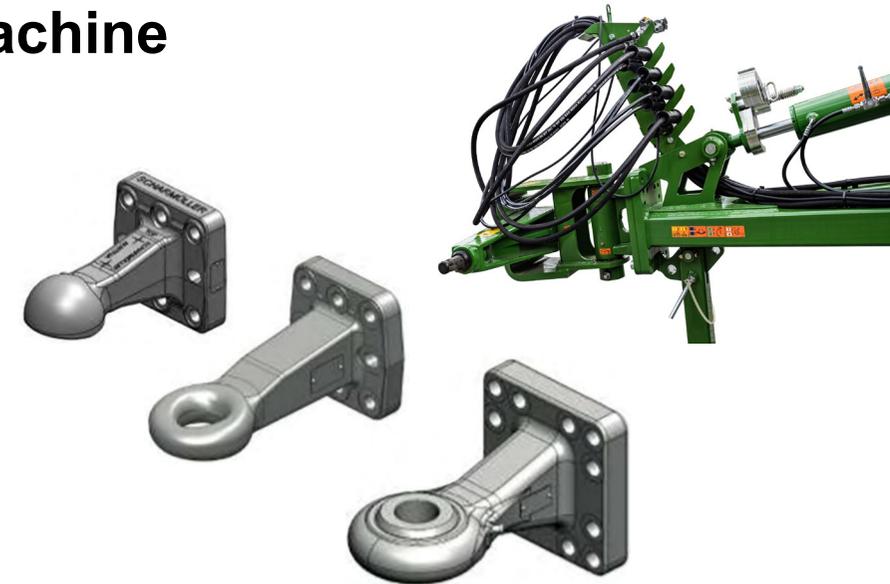
### Conditions à remplir par le circuit hydraulique du tracteur

- De 2 à 4 distributeurs double effet selon l'équipement
- Pression/débit d'huile min. 150 bar à 15 l/min
- Pression système max. 210 bar

### Conditions à remplir pour le lestage du tracteur

- Le poids total admissible du tracteur DOIT être supérieur à :
  - Poids à vide du tracteur + poids du lestage + charge d'appui verticale de la machine attelée
- L'essieu avant du tracteur doit systématiquement supporter au moins 20 % du poids à vide du tracteur.

- [3] Numéro d'identification du véhicule
- [4] Poids total technique admissible
- [A0] Charge d'appui verticale technique admissible de la machine
- [A1] Charge par essieu technique admissible de la machine
- [B4] Charge de remorquage technique admissible pour un véhicule équipé d'un frein de service pneumatique

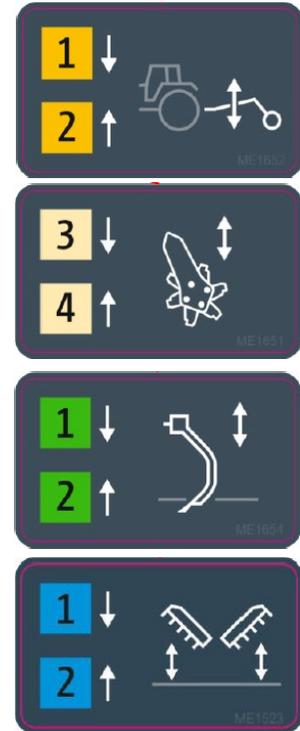


AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG					
	[1]			[2]	
		[3]			[4] kg
		T-1	T-2	T-3	A-0: kg
B-2		-	-	-	A-1: kg
B-4	[5]		-	-	A-2: kg



## 4. Atteler la machine et coupler le circuit hydraulique

1. Atteler la machine.
2. Relier les connecteurs hydrauliques aux raccords du circuit hydraulique du tracteur.
3. Ouvrir le robinet à boisseau sphérique du vérin du timon (1) – sur équipement avec timon hydraulique.
4. Relever la machine [ 2 ↑ ] et replier la béquille, desserrer d'abord le frein de stationnement.
5. Faire pivoter les éléments d'écartement de la tige du piston – sur équipement avec timon hydraulique.



### CONSEIL :

- Choisir les distributeurs en fonction de la fréquence de leur utilisation en service.  
Suggestion >>> jaune / beige / vert / bleu (voir pictogrammes dans la marge)



- Accoupler les **connecteurs hydrauliques 1 et 3** côté distributeur du tracteur (-) qui peuvent être mis en position flottante directement après l'actionnement.



## 5. Déplier la machine

1. Relever complètement la machine avec [ 2 ↑ ]

### ATTENTION :

Dépliage uniquement en état relevé - sinon il y a un risque d'endommagement des outils de travail.

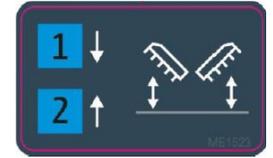
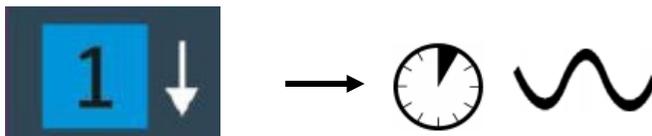
Sur les machines avec timon fixe, relever également avec les bras inférieurs afin d'obtenir une garde au sol suffisante.

2. Déplier complètement le tronçon latéral avec [ 1 ↓ ].

### ATTENTION :

Les cadres latéraux sont légèrement sur-étendus en position dépliée lorsque la machine est relevée !

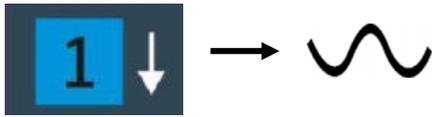
3. Après le dépliage, mettre [ 1 ↓ ] directement en position flottante.



## 6. Positions de base de la machine

### Position de tournière

1. Machine complètement dépliée – mettre bleu en position flottante

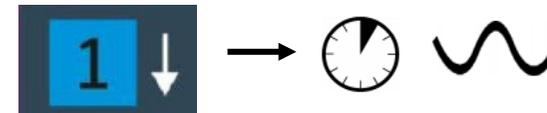


2. Relever complètement la machine – mettre jaune sur « 0 »

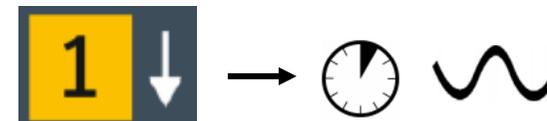


### Position de travail

1. Machine complètement dépliée – mettre bleu en position flottante



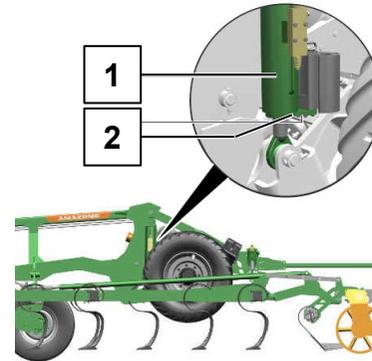
2. Abaisser complètement la machine – mettre jaune en position flottante



## 7. Machine en utilisation dans le champ – selon le type d'attelage et de timon

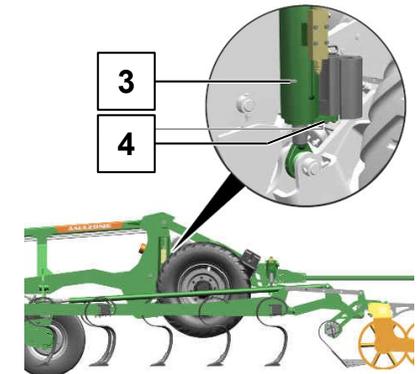
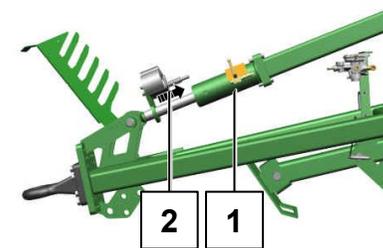
### Machine avec timon rigide et attelage aux bras inférieurs

1. Mettre les bras inférieurs du circuit hydraulique arrière en position flottante
2. Actionner le circuit de commande « jaune 1 » jusqu'à ce que les vérins du châssis (1) soient entièrement rentrés et reposent sur la plaque de butée (2)
3. Commuter le circuit de commande « jaune 1 » en position flottante



### Machine avec timon hydraulique réglable

1. Ouvrir le robinet d'arrêt du timon (1)
2. Éloigner tous les éléments d'écartement (2) de la tige de piston par pivotement
3. Actionner le circuit de commande « jaune 1 » jusqu'à ce que les vérins du châssis (3) soient entièrement rentrés et reposent sur la plaque de butée (4)
4. Commuter le circuit de commande « jaune 1 » en position flottante



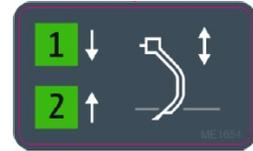
### REMARQUE

- Lorsque la machine fonctionne avec **anneau d'attelage et dispositif d'attelage à boule >> hauteur d'attelage fixe**
- Lorsque la machine fonctionne avec **traverse d'attelage trois points >> régler et conserver la hauteur d'attelage à l'aide du circuit hydraulique arrière >> régler la hauteur d'attelage des bras inférieures de manière à ce que le timon soit horizontal lors du travail**

## 8. Régler la profondeur de travail

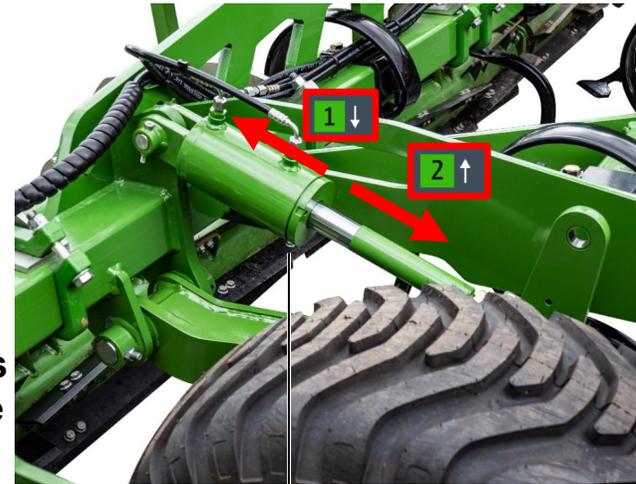
### Réglage hydraulique de la profondeur de travail

- Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique verte pendant le travail dans le champ.



**1** ↓ plus profond    **2** ↑ plus plat

- La profondeur de travail se règle par le déplacement des vérins de profondeur de travail des roues de jauge. **(1)**
- Si la machine est équipée de la **fonction optionnelle « Travail sans rouleau/travail avec double herse »**, la profondeur de travail se règle de manière synchrone également sur le **vérin du double châssis**. **(2)**
- Relever la profondeur de travail comme valeur de référence sur la graduation. **(3)**



1



2



3



#### REMARQUE

Étalonner le circuit de réglage de la profondeur plusieurs fois par jour.  
Régler la profondeur de travail minimale / **2** ↑ pendant environ 15 s.

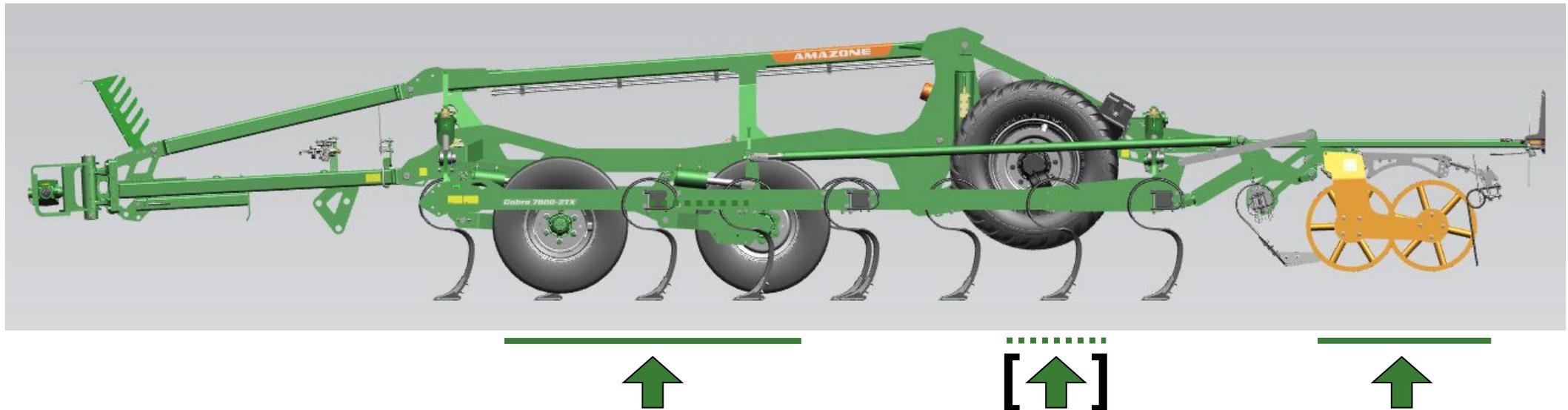
#### Contrôler le résultat du travail :

Mettre la machine en **position de travail**.  
Rouler à la **vitesse de travail (10-16 km/h)**.  
Dégager la couche travaillée / contrôler le résultat du travail.

## 9. Déplacement avec rouleau



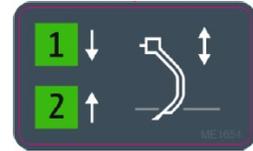
- La machine est guidée à la profondeur de travail à l'aide des **roues de jauge** et du **rouleau**
- La machine s'aligne toujours automatiquement parallèlement au sol
- **Vérin hydraulique simple du châssis sans éléments d'écartement**



**REMARQUE**

Sur des sols peu portants, le châssis peut être utilisé comme soutien.

## 9. Déplacement avec et sans rouleau ou avec double herse

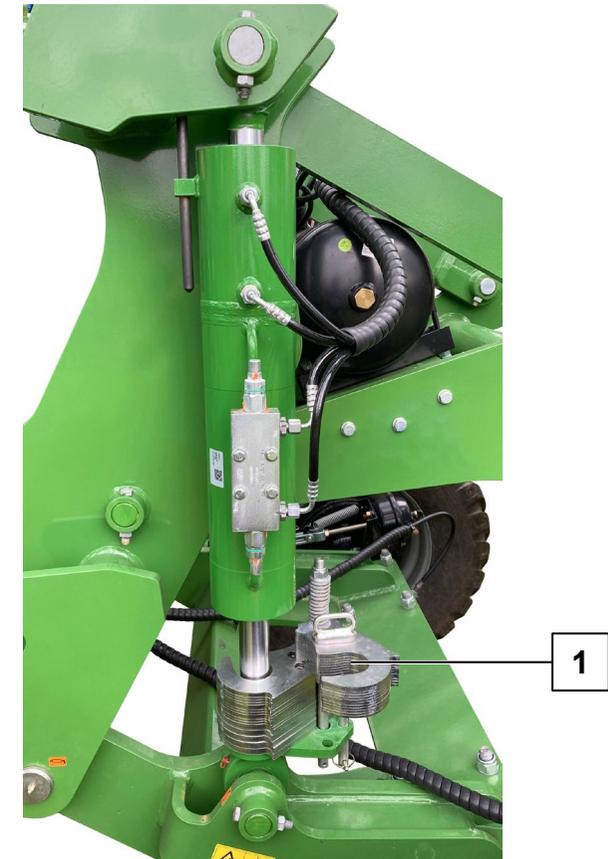
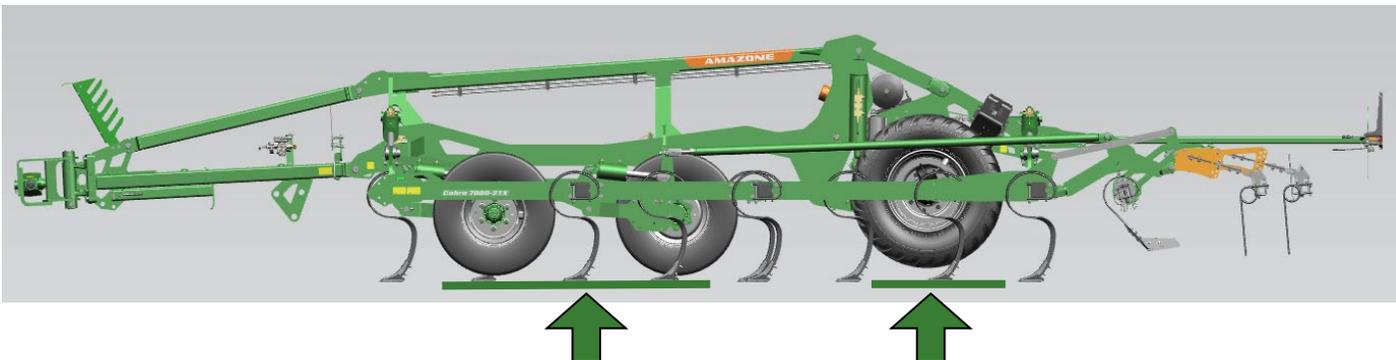


- La machine est guidée à la profondeur de travail par les **roues de jauge** et l'**essieu du châssis**
- **Double vérin de châssis avec éléments d'écartement**
- L'arrière de la machine doit être aligné parallèlement au sol à l'aide des éléments d'écartement placés sur le vérin hydraulique du châssis **(1)**



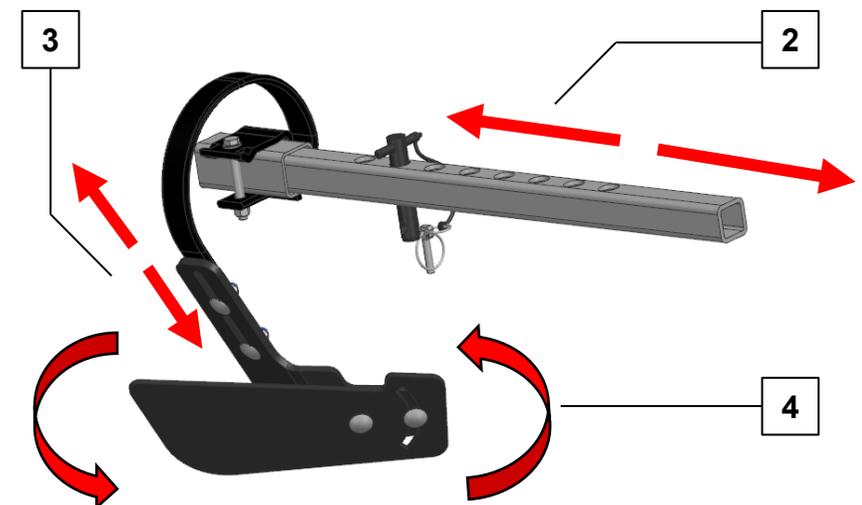
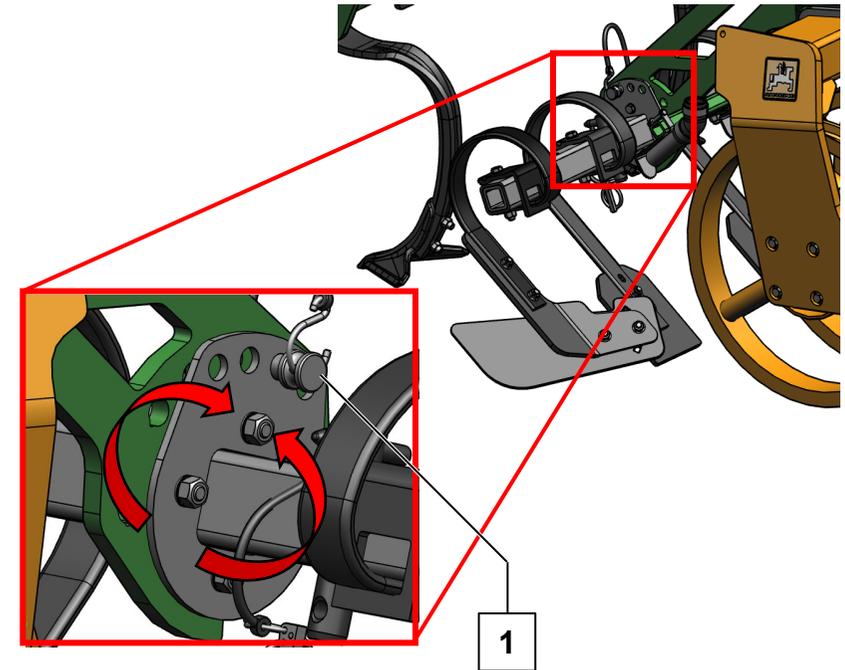
### REMARQUE

- **Réglage de base – éléments d'écartement 13 x 4 mm et 5 x 10 mm**
- Si nécessaire, adapter la position de la machine aux conditions du sol
- Utiliser en conséquence plus/moins d'éléments d'écartement de 4 mm **(1)**



## 10. Réglage de l'unité de nivellement

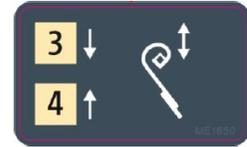
1. Régler la profondeur de travail appropriée (voir chapitre 7)
2. Mettre la machine en position de tournière.
3. Régler l'intensité du travail par le biais du gabarit de trou (1) – pour cela, tirer l'axe et faire pivoter le support de l'unité de nivellement autour de son axe
4. Pour un raccord propre des bandes traitées, régler le recouvreur de bordure
  - Régler à l'horizontale en tirant/poussant le support (2)
  - Régler à la verticale en desserrant le raccord vissé de la tôle du recouvreur et nouvelle position dans le gabarit de trou du bras (3)
  - L'angle de réglage du déflecteur se règle à l'aide du trou oblong (4)



**i** REMARQUE

Compenser l'usure ou augmenter l'agressivité du travail en plaçant les plaques d'usure plus bas.

# 11. Utiliser un Crushboard (équipement supplémentaire)



1. Profondeur de travail réglable avec la fonction hydraulique beige pendant le travail dans le champ.



3 ↓ plus profond   
 4 ↑ plus plat

2. Lire l'intensité de travail comme valeur de référence (!) sur la graduation – tronçon latéral droit (1).

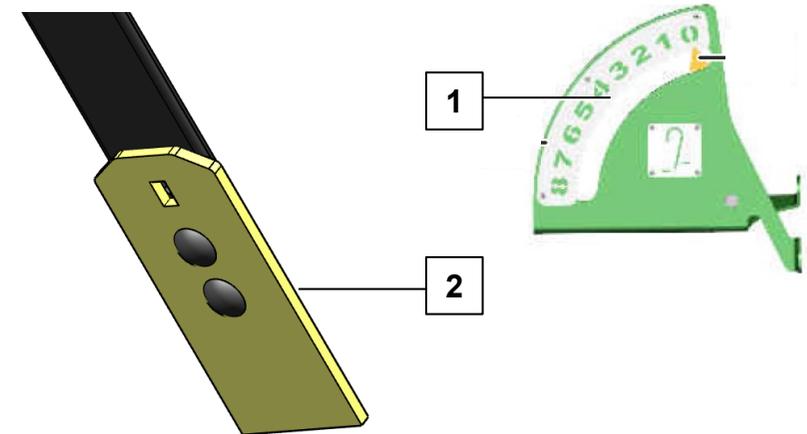


### ATTENTION :

- **Étalonner** le circuit de réglage de la profondeur plusieurs fois par jour.
- Régler la **profondeur de travail minimale** / 4 ↑ pendant environ **30 s.**

### Contrôler le résultat du travail :

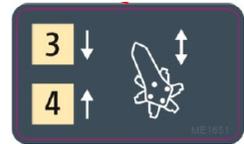
- Mettre la machine en **position de travail**.
- Rouler à la vitesse de travail (10-16 km/h).
- Pour le Crushboard, contrôler le flux de terre, le travail et la tendance au bourrage pendant le travail.



### REMARQUE

Compenser l'usure ou augmenter l'agressivité du travail en plaçant les plaques d'usure plus bas (2).

## 12. Utiliser un rouleau hacheur (équipement supplémentaire)



1. Mettre la machine en **position de tournière**.
2. Ouvrir le robinet d'arrêt.
3. Contrôler que le robinet à boisseau sphérique de la combinaison de vannes se trouve sur « 0 ».
4. Actionner le distributeur **3** ↓ . Le rouleau hacheur pivote en position de travail.
5. Mettre le distributeur **3** ↓ en position flottante .
6. Relever la pression sur le manomètre – doit être comprise entre 25 et 30 bars.

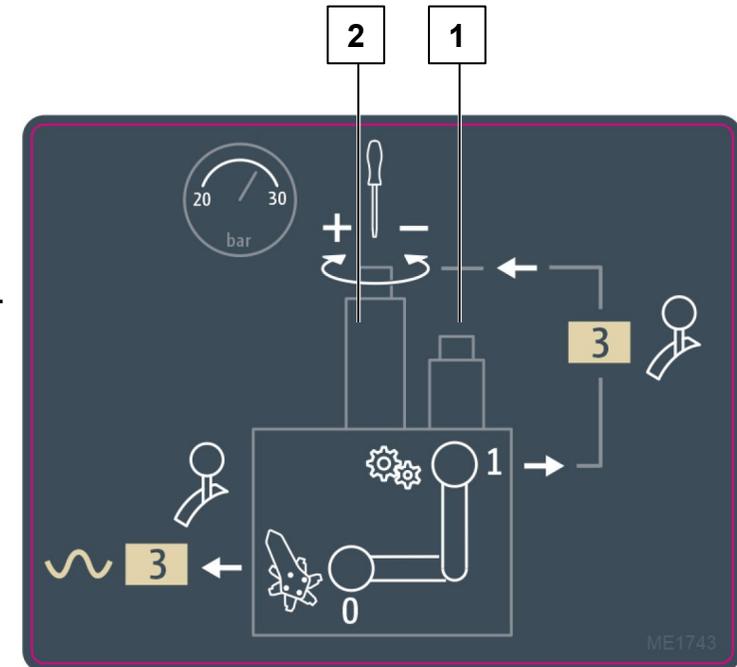


### Régler le limiteur de pression

1. Visser complètement le raccord mâle à visser du limiteur **(1)** et le dévisser d'un quart de tour

### Régler le détendeur

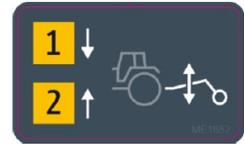
1. Mettre la machine en **position de tournière**.
2. Mettre le robinet à boisseau sphérique de la combinaison de vannes sur « 1 ».
3. Mettre le distributeur **3** ↓ sur flux d'huile permanent .
4. Régler la pression en vissant/dévisant le raccord mâle à visser du détendeur **(2)**.
5. Relever la pression sur le manomètre – doit être comprise entre 25 et 30 bars.



### **i** REMARQUE

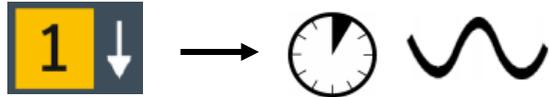
Le réglage du rouleau hacheur selon la procédure décrite ici est valide pour les **machines à partir de 04/2024 !**

# 13. Utilisation du renfort de traction (équipement spécial)



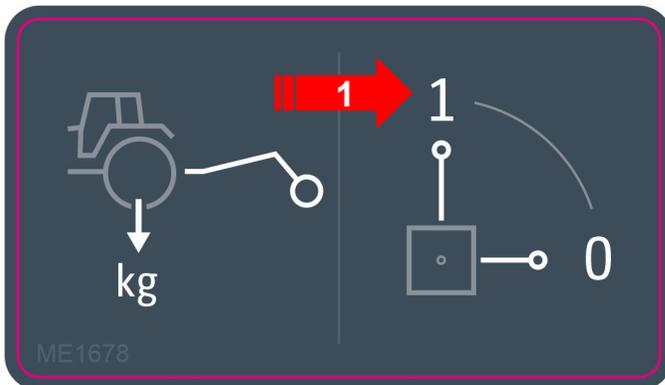
1. Mettre le robinet à boisseau sphérique du renfort de traction sur 1 (1)

2. Mettre la machine en *position de travail*.



**ATTENTION :**

- **Le renfort de traction doit toujours être désactivé lors du transport sur route.**



# 14. Préparer le transport sur route



1. Mettre la machine en *position de tournière*.



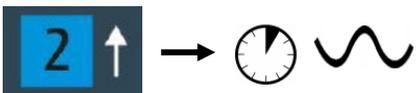
2. Régler la machine à la profondeur de travail maximale, puis mettre en position flottante.



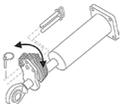
**ATTENTION** : Valable également pour les machines équipées d'un réglage mécanique de la profondeur de travail !

3. Pousser le recouvreur de bordure de l'unité de nivellement vers l'intérieur.

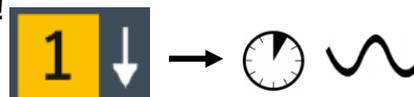
4. Replier la machine.



5. Mettre tous les éléments d'écartement sur le vérin du timon.



6. Abaisser la machine jusqu'à ce que le vérin de timon repose fermement sur les éléments d'écartement – veiller à ne pas dépasser la hauteur de transport maximale de 4 m !



7. Fermer le robinet d'arrêt du vérin de timon.

8. Enlever la terre meuble des outils de travail et des rouleaux portés / contrôler l'éclairage et le frein de service / monter les barres de protection de la herse (si celle-ci est installée).

**ATTENTION** :

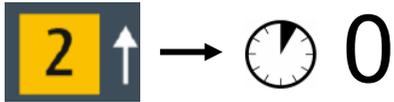
Points 5 et 7 uniquement pour les machines avec membrure supérieure du timon hydraulique

# 15. Préparer le transport sur route – avec Crushboard ou rouleau hacheur



## Rouleau hacheur

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Contrôler que le robinet à boisseau sphérique de la combinaison de vannes se trouve bien sur « 0 ».

2. Relever le rouleau hacheur.

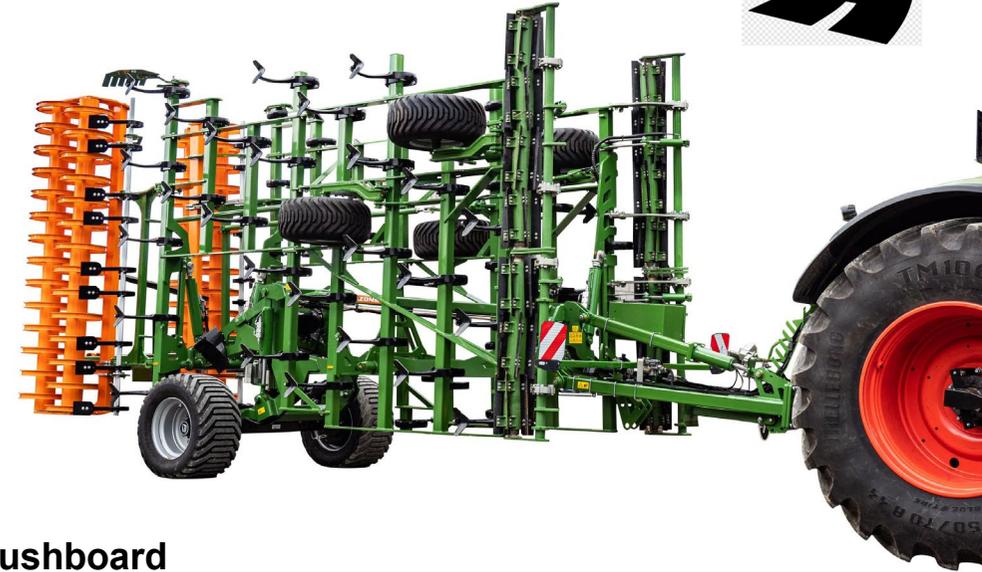


3. Fermer le robinet d'arrêt.

4. Mettre le distributeur beige du tracteur en position flottante.



5. Enlever la terre meuble des segments de rouleau.



## Crushboard

1. Mettre la machine en **position de tournière**.



2. Relever le Crushboard.



3. Enlever la terre meuble des dents.

## Application SmartLearning

L'application AMAZONE SmartLearning propose des formations vidéo pour l'utilisation des machines Amazone. Les formations vidéo doivent, si nécessaire, être téléchargées sur votre smartphone afin d'être disponibles hors ligne. Sélectionnez simplement la machine pour laquelle vous souhaitez suivre des formations vidéo.



## Portail d'informations

Sur notre portail d'informations, nous mettons gratuitement à votre disposition des documents de différents types à visualiser ou à télécharger. Il peut s'agir d'imprimés techniques ou publicitaires au format électronique, de vidéos, de liens Internet ou de données de contact. Vous pouvez recevoir des informations par la poste et vous abonner aux nouvelles publications de documents de diverses catégories.

[www.info.amazone.de/](http://www.info.amazone.de/)



**AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG**

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tél. : +49 (0)5405 501-0 · Fax : +49 (0)5405 501-147

[www.amazone.de](http://www.amazone.de) · [www.amazone.at](http://www.amazone.at) · E-mail : [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)



MG7565