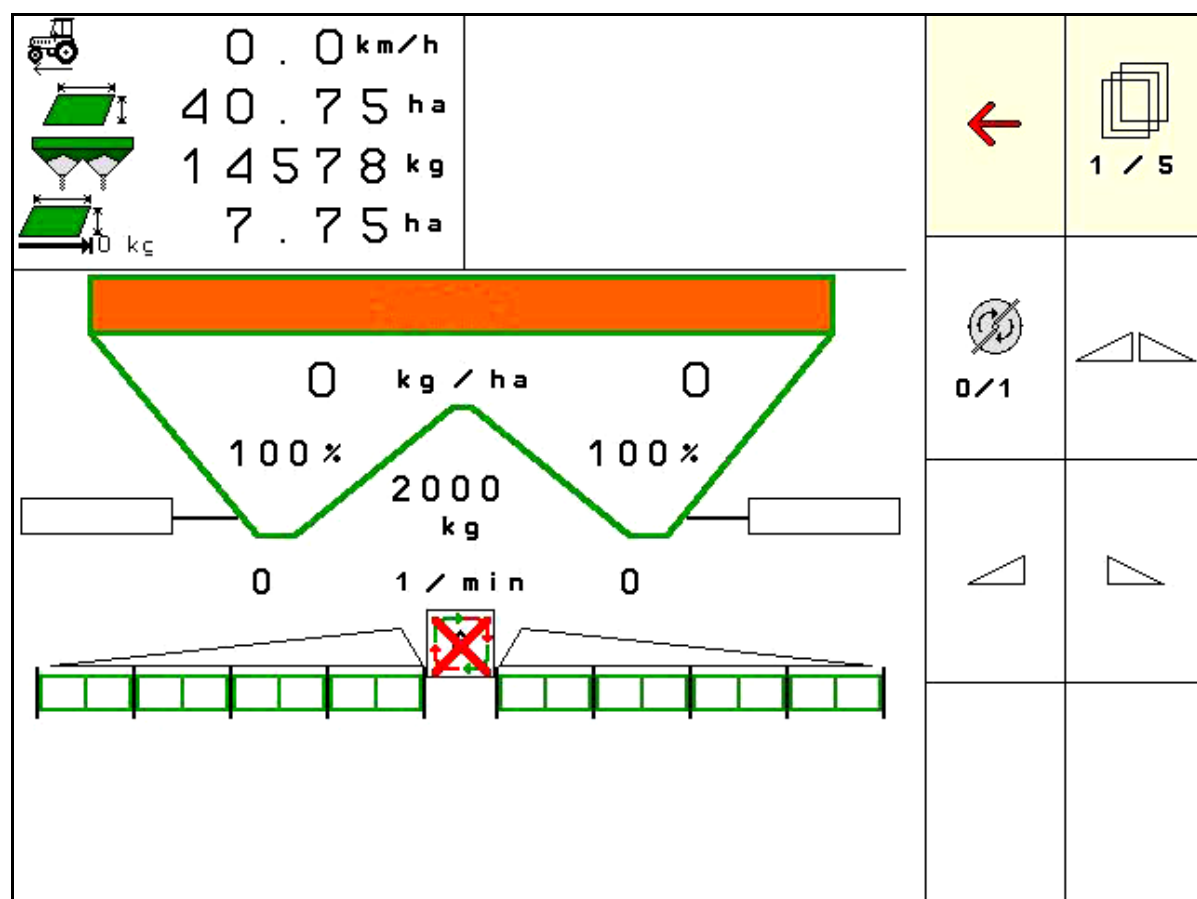


Lietošanas instrukcija

AMAZONE

ISOBUS programmatūra paredzēta ZA-V



MG5269
BAG0134.13 08.24
Printed in Germany

SmartLearning



**Pirms lietošanas sākšanas
izlasiet lietošanas instrukciju un
turpmāk ievērojiet tajā sniegtos
norādījumus!
Saglabājiet to, lai varētu
turpmāk izmantot!**



NEKAD NEBŪS

apgrūtinoši un par daudz lasīt lietošanas pamācību un vadīties pēc tās; jo ar to nepietiek, ka citi saka un parāda, ka mašīna ir laba, un Jūs tādēļ to nopērkat, un domājat, ka tā darbosies pati no sevis. Minētā persona vēlāk radītu zaudējumus ne tikai sev vien, bet arī pielautu kļūdu un noveltu vainu par neveiksmēm uz mašīnu, tā vietā, lai vainotu sevi. Lai būtu drošs par panākumiem, ir jāiedziļinās katras lietas būtībā. Tas nozīmē, ka ir jāsaprot katras ierīces uzdevums mašīnā un ir jāiemācās pareizi ar tām rīkoties. Jo vispirms ir jābūt mierā gan ar mašīnu, gan sevi. Tāds tad arī ir šīs lietošanas instrukcijas mērķis.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Identifikācijas dati

Ierakstiet šeit savas mašīnas identifikācijas datus. Identifikācijas dati ir norādīti datu plāksnītē.

Mašīnas ID numurs:
(desmitzīmju)

Tips:

ISOBUS V

Izlaiduma gads:

Pašmasa kg:

Pieļaujamā pilnā masa kg:

Maksimālā noslodze kg:

Ražotāja adrese

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-pasts: amazone@amazone.de

Rezerves daļu pasūtīšana

Rezerves daļu saraksti ir brīvi pieejami rezerves daļu portālā tīmekļa vietnē www.amazone.de.

Lūdzu, veiciet pasūtījumus pie sava AMAZONE pārstāvja.

Vispārīga informācija par ekspluatācijas instrukciju

Dokumenta numurs: MG5269

Sastādīšanas datums: 08.24

© Autortiesības pieder uzņēmumam AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024

Paturētas visas tiesības.

Šā materiāla vai tā fragmentu pārpublicēšana ir atļauta tikai ar uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG" atļauju.

Priekšvārds

Ļ. cien. klient!

Jūs esat izvēlēties vienu no mūsu kvalitatīvajiem ražojumiem, kas ietilpst bagātīgajā uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG" ražojumu klāstā. Mēs pateicamies par mums parādīto uzticību.

Pēc mašīnas piegādes, lūdzu, pārbaudiet, vai transportēšanas laikā tai nav nodarīti bojājumi un vai komplektācijā netrūkst kādas daļas. Pārbaudiet piegādātās mašīnas komplektāciju saskaņā ar pavadzīmi, ieskaitot pasūtītos speciālos piederumus. Zaudējumu kompensācija attiecas tikai uz nekavējoties iesniegtu reklamāciju!

Pirms mašīnas pirmās lietošanas reizes izlasiet un turpmāk ievērojiet šīs lietošanas instrukcijas informāciju, jo īpaši drošības norādījumus. Rūpīgi izlasot instrukciju, jūs varēsiet pilnībā izmantot jauniegādātās mašīnas priekšrocības.

Lūdzu, nodrošiniet, lai pirms mašīnas lietošanas visi mašīnas operatori izlasītu ekspluatācijas instrukciju.

Rodoties neskaidrībām vai problēmām, lūdzu, pārlasiet lietošanas instrukciju vai sazinieties ar vietējo servisa partneri.

Regulāra apkope un savlaicīga nodilušo vai bojāto daļu nomaiņa palielina mašīnas kalpošanas ilgumu.

Lietotāja vērtējums

Ļ. cien. lasītāj!

Mūsu lietošanas instrukcijas tiek regulāri atjauninātas. Iesniedzot savus priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsiet izveidot lietotājam arvien piemērotāku lietošanas instrukciju.

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-pasts: amazone@amazone.de

1	Norādījumi lietotājam	7
1.1	Dokumenta mērķis	7
1.2	Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziena un vietas apzīmējumi	7
1.3	Izmantotais attēlojums	7
2	Vispārīgi drošības norādījumi	8
2.1	Drošības simbolu attēlojums	8
3	Ražojuma apraksts	9
3.1	Programmatūras izlaides datums	9
3.2	Izvēlnes vadības struktūra	9
3.3	ISOBUS programmatūras hierarhija	10
4	Galvenā izvēlne	11
4.1	Galvenās izvēlnes indikācijas	11
4.2	Galvenās izvēlnes apakšizvēlnes	11
5	Laikapstākļu dokumentēšana	13
6	Dokumentācijas pārvaldīšana	14
7	Mēslojumam raksturīgo datu ievade/noteikšana/pārvaldība	15
7.1	Mēslojuma datubāze	15
7.2	Mēslojuma datu ievade	15
7.3	Mēslojuma kalibrēšanas koeficients	17
7.4	Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta noteikšana mašīnas miera stāvoklī	19
7.4.1	Kalibrēšanas koeficienta aprēķins miera stāvoklī ar sānkalibrēšanas mehānismu	20
7.4.2	Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot sānu kalibrēšanas mehānismu	21
7.5	Izkliedēšanas pie lauka malas, robežas un pie grāvja konfigurēšana	22
7.6	Optimizējiet slēgšanas punktus	23
7.6.1	Iestatīšanas palīdzība	23
8	Lietotāja profils	25
8.1	Taustiņu funk. konfigurēš.	27
8.2	Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana	29
8.3	ISOBUS konfigurēšana	30
9	Mašīnas konfigurēšana	32
9.1	Mēslojuma uzpilde	33
9.2	Mēslojuma tvertnes iztukšošana	33
9.3	Izkliedētājs ar svariem: mēslojuma izkliedētāja tarēšana	34
9.4	Izkliedētājs ar svariem: mēslojuma izkliedētāja piergulēšana	34
9.5	Ātruma signāla avots	35
9.6	Izkliedētāja noregulēšana	35
9.7	Bluetooth ierīces savienošana	35
9.8	Iestatīšanas izvēlne	36
10	Mobilais pārbaudes stends	37
11	Informācijas izvēlne	39
12	Izmantošana uz lauka	40
12.1	Funkcijas darba izvēlnē	41
12.2	Darba izvēlnes indikācija	43
12.3	Īpašas norādes darba izvēlnē	44
12.4	Miniskats Section Control	45
12.5	Kalibrēšana uz lauka	46
12.5.1	Tiešsaistes kalibrēšana ar svēršanas tehniku (svariem)	46



Satura rādītājs

12.5.2	Bezsaistes kalibrēšana kalibrēšanas brauciena laikā.....	47
12.6	Darba izvēlnes funkciju apraksts.....	49
12.6.1	Aizbīdņi.....	49
12.6.2	Izsējas daudzuma mainīšana izkliešanas laikā	49
12.6.3	Izkliešanas ar svāriem: mēslojuma kalibrēšana.....	50
12.6.4	Mēslojuma uzpilde.....	51
12.6.5	Hydro: izkliešanas disku piedziņas ieslēgšana un izslēgšana.....	51
12.6.6	Platuma daļas.....	52
12.6.7	Izkliešana pie lauka robežas	53
12.6.8	Section Control pārslēgšana (GPS vadība).....	55
12.7	Ierīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā.....	57
12.7.1	Darbs ar mēslojuma izkliešanas mehānisku izkliešanas disku piedziņu.....	57
12.7.2	Darbs ar mēslojuma izkliešanas hidraulisku izkliešanas disku piedziņu.....	58
13	Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N	60
14	Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+.....	61
15	Apkope un tīrīšana	63
15.1	Tīrīšana	63
15.2	Piezīmes pirms programmatūras atjaunināšanas.....	63
16	Traucējums	66
16.1	ISO-Bus ātruma signāla traucējums	66
16.2	Indikācija vadības pultī.....	66
16.3	Traucējumu tabula.....	67



1 Norādījumi lietotājam

Nodaļā "Norādījumi lietotājam" ir apkopota informācija par ekspluatācijas instrukcijas lietošanu.

1.1 Dokumenta mērķis

Šī ekspluatācijas instrukcija

- ietver aprakstu par mašīnas lietošanu un apkopi;
- satur svarīgus norādījumus drošai un efektīvai mašīnas izmantošanai;
- ir mašīnas sastāvdaļa un tai vienmēr jāatrodas mašīnā vai vilcējtransportlīdzeklī;
- jā saglabā turpmākai izmantošanai.

1.2 Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziens un vietas apzīmējumi

Visi norādījumi par virzienu šajā ekspluatācijas instrukcijā vienmēr ir doti braukšanas virzienā.

1.3 Izmantotais attēlojums

Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

Norādījumi operatoram par veicamajām darbībām ir attēloti numurētā secībā. Ievērojiet norādīto darbību secību. Katras darbības iznākums attiecīgos gadījumos tiek norādīts ar bultiņu.

Piemērs:

1. darbība
- Mašīnas reakcija uz 1. darbību
2. darbība

Uzskaitījums

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

Pozīciju apzīmējumi attēlos

Skaitļi apaļajās iekavās norāda pozīcijas attēlos.

2 Vispārīgi drošības norādījumi

Drošības pamatnorādījumu un drošības noteikumu zināšana ir priekšnosacījums drošai mašīnas lietošanai un ekspluatācijai bez darbības traucējumiem.



Ekspluatācijas instrukcijai

- vienmēr jāatrodas mašīnas lietošanas vietā,
- jebkurā brīdī jābūt pieejamai operatoru un apkopes personāla vajadzībām!

2.1 Drošības simbolu attēlojums

Drošības norādījumi ir marķēti ar trijstūra drošības simbolu un pirms tā esošu norādījuma vārdu. Norādījuma vārdi (APDRAUDĒJUMS, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU) apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:



APDRAUDĒJUMS

apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā iestājas nāve vai tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas (ķermeņa daļu zaudējums vai ilgstoši nedziedējamas traumas).

Neievērojot šos norādījumus, pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.



BRĪDINĀJUMS

apzīmē iespējamu apdraudējumu ar vidēju riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var iestāties nāve vai tikt gūtas (ārkārtīgi smagas) traumas.

Neievērojot šos norādījumus, zināmos apstākļos pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.



UZMANĪBU

apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas vai nodarīti mantiskie zaudējumi.



SVARĪGI

apzīmē pienākumu rīkoties īpašā veidā vai veikt kādu darbību, lai mašīnu lietotu profesionālā līmenī.

Neievērojot šos norādījumus, var tikt izraisīti mašīnas darbības traucējumi vai nodarīti vides bojājumi.



NORĀDĪJUMS

apzīmē padomus lietošanā un īpaši noderīgu informāciju.

Šie norādījumi palīdz izmantot visas mašīnas funkcijas optimālā veidā.

3 Ražojuma apraksts

Ar ISOBUS programmatūru un ISOBUS termināli var ērti vadīt, lietot un kontrolēt **AMAZONE** mēslojuma izkliedētājus.

ISOBUS programmatūra darbojas ar šādiem **AMAZONE** mēslojuma izkliedētājiem:

- **ZA-V**

Pēc ISOBUS termināļa ieslēgšanas, ja ir pieslēgts mašīnas dators, tiek rādīta galvenā izvēlne.

lestatījumi

Iestatījumus var veikt, izmantojot galvenās izvēlnes apakšizvēlnes.

Darbs

ISOBUS programmatūra regulē izsējas daudzumu atkarībā no kustības ātruma.

Darba laikā darba izvēlnē ir redzami visi izkliedēšanas dati un, atkarībā no mašīnas aprīkojuma, mašīnu ir iespējams vadīt, izmantojot darba izvēlni.

3.1 Programmatūras izlaides datums

Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas:



MHX versija:

1. 17.01

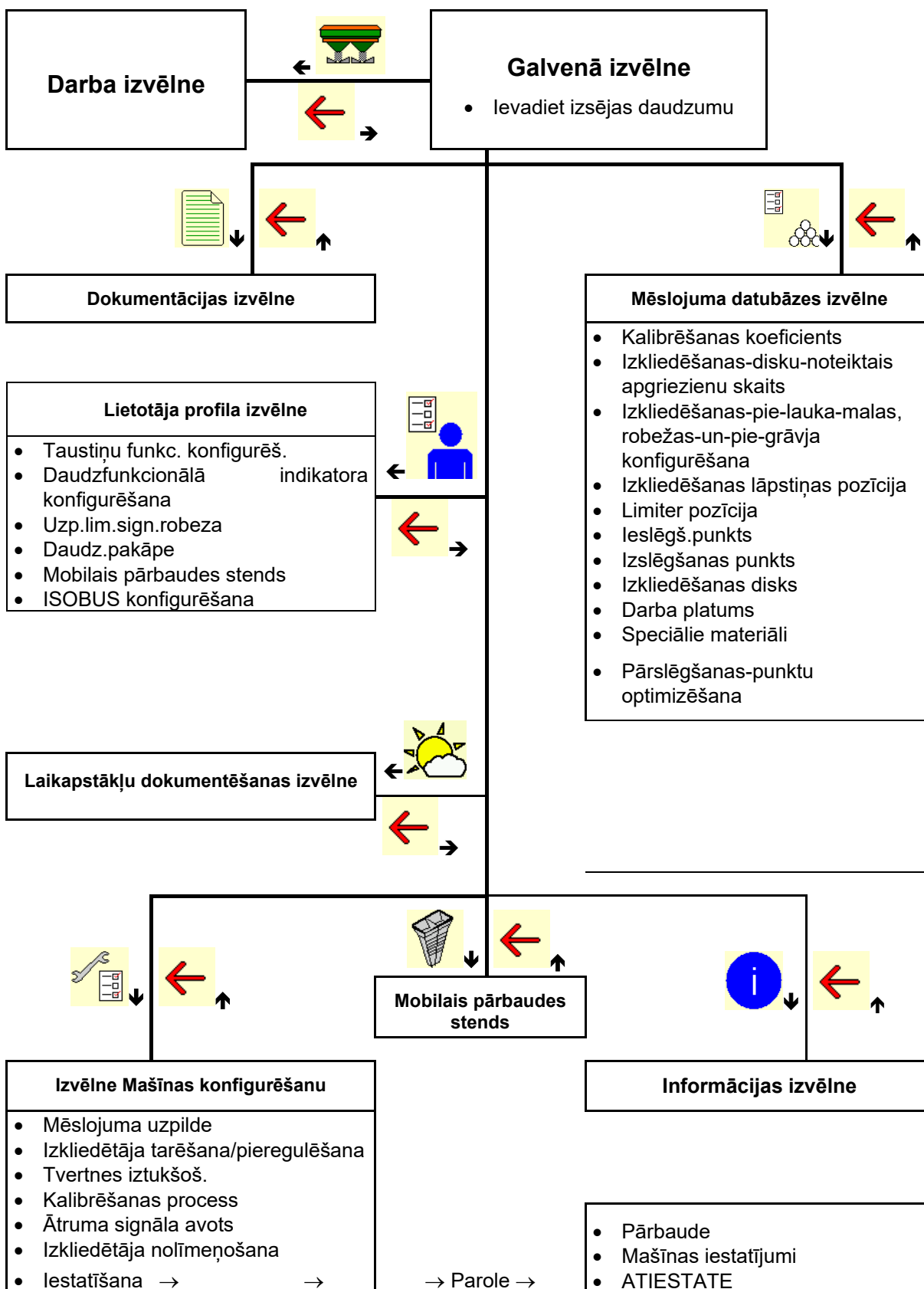
NW188-I

3.2 Izvēlnes vadības struktūra




-  Atpakaļ uz vispārīgāku izvēlni
-  Šķīstīt izvēlnē

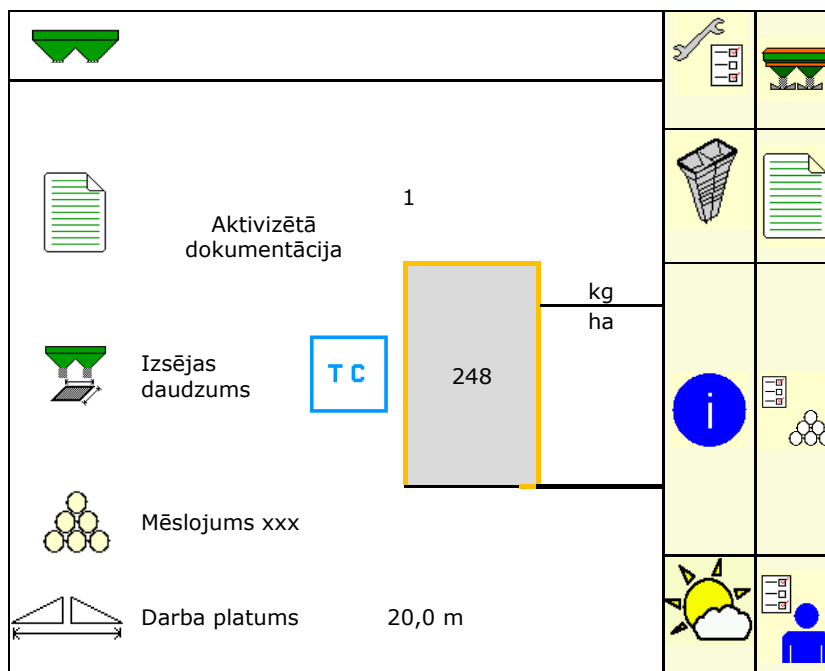
3.3 ISOBUS programmatūras hierarhija






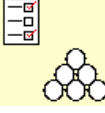
4 Galvenā izvēlne

4.1 Galvenās izvēlnes indikācijas

- Iestatītā mašīna
- Tikai iekšējā dokumentācija
- Ievadiet izestrādes daudzumu, vai  Izešrādes daudzums ar Task Controller
- Izvēlētais mēslojums
- Iestatītais darba platums



4.2 Galvenās izvēlnes apakšizvēlnes

-  Darba izvēlne
 - Indikācija un vadība darba laikā
-  Dokumentācijas izvēlne (kā vienkārša alternatīva Task Controller)
 - Platību, laiku, daudzumu saglabāšana.
 - Tiek saglabāti aprēķinātie dati līdz 20 dokumentācijām.
-  Laikapstākļu dokumentēšanas izvēlne
 - Laikapstākļu saglabāšana
-  Mēslojuma izvēlne
 - No izmantotā mēslojuma atkarīgu datu ievade.
 - Katreiz pirms darba ir jāaprēķina mēslojuma kalibrēšanas koeficients.



Ja izkļiedētājs aprīkots ar svariem,

- o kalibrēšanas koeficientu var aprēķināt kalibrēšanas brauciena laikā (47. lpp.);
- o izmantojot tiešsaistes kalibrēšanu, kalibrēšanas vērtību var pastāvīgi aprēķināt izkļiedēšanas laikā (22. lpp.).



- Lietotāja profila izvēlne

- o Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar termināļa un mašīnas iestatījumiem.



- Izvēlne Mašīnas konfigurēšanu

- o Specifisku mašīnas iestatījumu vai atsevišķu datu ievade.



- Mobilā pārbaudes stenda izvēlne

- o Lāpstiņu pozīcijas aprēķināšanai, pārbaudot horizontālo sadalījumu ar mobilo pārbaudes stendu. (Skat. mobilā pārbaudes stenda lietošanas instrukciju.)



- Informācijas izvēlne

- o Programmatūras versijas un kopējais ražīgums.

5 Laikapstākļu dokumentēšana








Jābūt aktivizētam Task Controller.

Katrā saglabāšanas reizē ievadītie laikapstākļu dati aktīvajam darba uzdevumam tiek saglabāti Task Controller.

- Ievadiet vēja stiprumu
- Ievadiet vēja virzienu
- Ievadiet temperatūru

→  Saglabājiet laikapstākļu datus.

Laikapstākļu dati	
Darba uzdevums aktīvs	
	Vēja stiprums <input type="text"/> m/s
	Vēja virziens <input type="text"/>
	Temperatūra <input type="text"/> °C
 atcelt	 saglabāt

6 Dokumentācijas pārvaldīšana



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **dokumentāciju!**



Dokumentācijas izvēlne ir iekšēja darba uzdevumu atmiņa, kuru nevar nolasīt.

Ja tiek atvērta dokumentācijas izvēne, parādās sāktā dokumentācija.

- Kopējo datu rādījums
- Dienas datu rādījums

Lai pabeigtu vienu dokumentāciju, ir jāpalaiž kādu citu.

Var saglabāt maksimāli 20 dokumentācijas.
Izveidojot citas dokumentācijas, esošās ir jādzēš.

- Izveidojiet jaunu dokumentāciju.
- Piešķiriet nosaukumu.

- Sāciet dokumentāciju.

- Dzēsiet dienas datus.

- Sāciet iepriekš izveidoto dokumentāciju.

- Sāciet vēlāk izveidoto dokumentāciju.

- Dzēsiet dokumentāciju.

Dokumentācija

Nos.

	Σ		
Apstrādātā platība	0,00	0,00	ha
Nepiec. laiks	0,00	0,00	h
Teorētiskais daudzums	0,00	0,00	kg



- Viena dokumentācija vienmēr ir sākta.
- Var izvēlēties un sākt atkārtoti jau saglabātu dokumentāciju.

7 Mēslojumam raksturīgo datu ievade/noteikšana/pārvaldība

Galvenajā izvēlnē izvēlieties **mēslojumu!**

7.1 Mēslojuma datubāze

Mēslojuma datubāzē var saglabāt, apstrādāt un apskatīt līdz 20 mēslojumiem ar programmatūras iestatījumiem un mēslojuma izkliedētāja iestatījumiem.

- Mēslojuma datubāzes atvēršana.
- o Jauna mēslojuma pievienošana.
- o Iezīmētā mēslojuma dzēšana.

Mēsl.		
KAS		
Darba platums	24,0m	
Disks	TS2	
Urīnviela		
Darba platums	24,0m	
Disks	TS2	
NPK		
Darba platums	24,0m	
Disks	TS2	

7.2 Mēslojuma datu ievade

Visus specifiskos mēslojuma datus var izlasīt izklijes tabulā.

- Ievadiet mēslojuma nosaukumu.
- Ievadiet kalibrēšanas koeficientu, lai aprēķinātu precīzu kalibrēšanas koeficientu, vērtība no izklijes tabulas
- Kalibrēšanas koeficienta aprēķins, skatīt 19. lpp.
- Izklijes diskus apgriezumu skaita vērtība no izklijes tabulas
- Izklijes pie lauka malas konfigurēšana, skat. 22. lpp.
- Izklijes pie lauka robežas konfigurēšana, skat. 22. lpp.
- Izklijes pie grāvja konfigurēšana, skatīt 22. lpp.
- Ievadiet izklijes lāpstiņu pozīciju Īsa lāpstiņa/gara lāpstiņa

	Nos.	<input style="width: 100%;" type="text"/>
	Kalibrēš.koefic	<input style="width: 80%;" type="text"/>
	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	<input style="width: 100%;" type="text"/>
	Izklijes diskus noteiktais apgriezumu skaits	<input style="width: 40%;" type="text"/> apgr./min.
	Izklijes pie lauka malas konfigurēšana	<input style="width: 100%;" type="text"/>
	Izklijes pie robežas konfigurēšana	<input style="width: 100%;" type="text"/>
	Izklijes pie grāvja konfigurēšana	<input style="width: 100%;" type="text"/>
	Lāpstiņu pozīcija	<input style="width: 20%;" type="text"/> / <input style="width: 20%;" type="text"/>





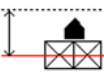









Satura rādītājs

- Ievadiet Limiter pozīcijas vērtību no izkļiedes tabulas
- Ievadiet ieslēgšanas punktu. Vērtība no izkļiedes tabulas
- Ievadiet izslēgšanas punktu.
 - Parastā prakses vērtība kustības joslām optimizētam braukšanas veidam: 7 m
 - Izkļiedes tabulas vērtība sadalījumam optimizētam braukšanas veidam
- Ievadiet izkļiedēšanas disku (tikai datu krātuvei, programmatūrai nevajag)
- Pārbaudiet/ievadiet darba platumu.
- Speciālā materiāla izvēle
 - mēslojums
 - smalks speciālais materiāls (gliemežu apkarošanas granulas, smalkas sēklas)



Ātruma proporcionālā daudzuma regulēšana nav aktīva!

- rupjš speciālais materiāls (rīsi, labība, zirņi)

	Limiter pozīcija	
	Ieslēgšanas punkts	 m
	Izslēgšanas punkts	 m
	Izkļiedēšanas disks	
	Darba platums	 m
	Speciālie materiāli	
	Pārslēgšanas punktu optimizēšana	



Dažu mēslojuma datu (piemēram, izkļiedēšanas diska) ievade ir paredzēta datu krātuvei un aizstāj attiecīgā mēslojuma izkļiedes tabulu.

7.3 Mēslojuma kalibrēšanas koeficients



Pirms mēslojuma kalibrēšanas koeficienta aprēķināšanas:

- Izvēlieties mēslojumu/pievienojiet jaunu mēslojumu.
- Veiciet/pārbaudiet mēslojuma iestatījumus.

Mēslojuma kalibrēšanas koeficients nosaka mašīnas datora regulēšanas raksturu un ir atkarīgs no izkliedējamā mēslojuma plūstamības.

Savukārt mēslojuma plūstamība ir atkarīga no

- mēslojuma glabāšanas, glabāšanas laika un klimata faktoriem,
- darba apstākļiem.

Atkarībā no mēslojuma izkliedētāja kalibrēšanas vērtība tiek aprēķināta atšķirīgi.

Tālāk redzamajā tabulā ir sniegtas norādes uz lappusēm, kurās ir aprakstīts kalibrēšanas process attiecīgajiem mēslojuma izkliedētājiem.

	ZA-V	ZA-V Profis
	Skat. lpp.	
Mēslojuma kalibrēšana mašīnai miera stāvoklī:		
• Kalibrēšana miera stāvoklī ar piemontētu mašīnu (mēslojums/rīsi/gliemežu apkaršanas granulas)	21	21
• Kalibrēšana ar sānu kalibrēšanas mehānismu	20	20
Mēslojuma kalibrēšana brauciena laikā:		
• Automātiski kalibrēšanas brauciena laikā		47
• Pastāvīga tiešsaistes kalibrēšana brauciena laikā		22



- Mēslojuma plūstamība var mainīties jau pēc neilgas uzglabāšanas.
Tādēļ katreiz pirms darba ir atkārtoti jāaprēķina izkliedējamā mēslojuma kalibrēšanas koeficients.
- Vienmēr atkārtoti aprēķiniet mēslojuma koeficientu, ja atšķiras teorētiskais un faktiskais izsējas daudzums.
- Terminālī ievadītais izsējas daudzums nedrīkst pārsniegt maksimālo vērtību (atkarībā no darba platuma, paredzētā ātruma un ievadītā kalibrēšanas koeficienta).
→ Maksimālais izsējas daudzums/ha ir sasniegts, ja aizbīdnis ir pilnībā atvērts.



Reālie kalibrēšanas koeficienti mēslojumam (0.7-1.4):

- 0.7 urīnvielai
- 1.0 kaļķa amonija salpetrim (KAS)
- 1.4 smalkiem, smagiem PK minerālmēsliem

Aktuālos kalibrēšanas koeficientus var pieprasīt mySpreader lietotnē vai tiešsaistes DüngeService internetvietnē.

Skatīt www.amazone.de → Serviss un atbalsts → tiešsaistes DüngeService.



Speciālā materiāla izkliešana

Rupjais speciālais materiāls (rīsi, rudzi, mieži, kvieši, auzas)





→ Rīsu ļoti atšķirīgās plūstamības dēļ reālo kalibrēšanas koeficientu diapazons ir palielināts no 0 līdz 2.

Smalkais speciālais materiāls (gliemežu apkarošanas granulas, rapsis, sinepes, rutki un citas smalkās sēklas):

- Ļoti mazā izsējas daudzuma dēļ kalibrēšanu veic tieši kreisajā aizbīdnī.
- Ātruma proporcionālā daudzuma regulēšana nav aktīva!

7.4 Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta noteikšana mašīnas miera stāvoklī


Kalibrēšanas koeficienta noteikšana →

	Nos.	<input type="text"/>
	Kalibrēš.koefic	<input type="text"/>
	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	<input type="text"/>
	Disku noteiktais apgriezienu skaits	<input type="text"/> $\frac{1}{\text{min}}$

Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot:

sānu atveri (kalibrēšanas mehānismu)

kreiso aizbīdni ar kalibrēšanas tekni
(Speciālais materiāls)

	Noteikt kalibrēšanas koeficientu
<input type="text" value="Sānu atvere"/>	
<input type="text" value="Aizbīdnis"/>	
<input type="text"/>	







Svaram, kurus izmanto mēslojuma kalibrēšanas koeficienta aprēķināšanai miera stāvoklī, ir jābūt precīziem. Neprecizitātes var radīt atšķirības no faktiski izsētā materiāla daudzuma.

7.4.1 Kalibrēšanas koeficienta aprēķins miera stāvoklī ar sānkalibrēšanas mehānismu





Pirms faktiskā kalibrēšanas koeficienta aprēķina veiciet izmēģinājuma braucienu (bez kalibrēšanas izvēlnes), lai nodrošinātu nepārtrauktu mēslojuma plūsmu.






1. Iepildiet tvertnē pietiekamu mēslojuma daudzumu.
 2. Pie kalibrēšanas mehānisma piekabiniēt savācējvertni.
 3. Kalibrēšanas mehānisma izvadi atveriet ar rokas sviru.
- Kalibrēšanas laikā terminālis rāda kalibrēšanas laiku sekundēs.
4. Aizveriet izvadi, tiklīdz savācējvertne ir pilna.

	Kalibrēš.koefic noteikšana	1/3
	Aizbidna atv.	
	Pagaidiet, līdz savācējvertne ir pilna	
	Laik	0 s
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">  atcelt </div>		

5. Nosveriet savākto mēslojuma daudzumu (ņemiet vērā savācējvertnes svaru).
6. Ievadiet nosvērtā mēslojuma daudzuma vērtību, ņemiet vērā vienību.

	Izkliedētāja kalibrēšana	2/6
	ievadiet savākto daudzumu	5.00 kg

- Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.
7. Saglabājiet jauno kalibrēšanas koeficientu. Pārtrauciet kalibrēšanu. Atkārtojiet kalibrēšanu **ar jauno** aprēķināto kalibrēšanas koeficientu.

	Izkliedētāja kalibrēšana	3/6
	jauns kalibr. koef.	1.00
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-right: 20px;">  atkārtojiet </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">  atcelt </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-left: 20px;">  saglabāt </div>		

7.4.2 Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot sānu kalibrēšanas mehānismu



APDRAUDĒJUMS

Savainošanās risks ar rotējošiem izkliedēšanas diskem!

Pirms izkliedējamā materiāla daudzuma pārbaudes demontējiet abus izkliedēšanas diskus.



Smalkā speciālā materiāla kalibrēšana

Pirms smalkā speciālā materiāla kalibrēšanas mēslojuma izvēlnē izvēlieties speciālo materiālu.



Izvēlieties mēslojuma izvēlni.

→ Izvēlieties smalko speciālo materiālu.

Pirms kalibrēšanas ievadīto ātrumu vēlāk ievērojiet izkliedēšanas laikā.



Nos.

Gliem. gran._1__



Smalkais speciālais materiāls



1. Iepildiet tvertnē pietiekamu mēslojuma daudzumu.
2. Demontējiet abus izkliedēšanas diskus.
3. Mēslojuma tekni uzstādiet kreisajā pusē.
4. Nostipriniet savācējvertni zem izvades atveres kreisajā pusē (ievērojiet mašīnas lietošanas instrukciju!).



Nosakiet kalibrēšanas koef.



Darba platums



m



Izsējas daudz



kg/ha



Paredzētais ātrums



km/h



Kalibrēš.koefic



atcelt



tālāk

5. Iestatiet izkliedēšanas disku piedziņu saskaņā ar izkliedes tabulu.



0 / 1

Ieslēdziet izkl. diskus

6.  Atveriet kreiso aizbīdni

→ Kalibrēšanas laikā terminālis rāda kalibrēšanas laiku sekundēs.



Noteikt kalibrēšanas koeficientu



atveriet kreiso aizbīd




Kalibrēšanas laikā neviens nedrīkst uzturēties bīstamajā zonā.




Laik

0 s



7.  Aizveriet kreiso aizbīdņi, tiklīdz savācējvertne ir pilna.
 8. Izslēdziet izkļiedēšanas disku piedziņu.
 9. Nosveriet savākto mēslojuma daudzumu (ņemiet vērā savācējvertnes svaru).
 10. Ievadiet nosvērtā mēslojuma daudzuma vērtību, ņemiet vērā vienību.
- Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.
11. Saglabājiet jauno kalibrēšanas koeficientu. Pārtrauciet kalibrēšanu. Atkārtojiet kalibrēšanu **ar jauno** aprēķināto kalibrēšanas koeficientu.

 pagaidiet līdz savācējtv. ir pilna



ievadiet savākto daudzumu

kg



Izkļiedētāja kalibrēšana

3/3



jauns kalibr. koef.

1.00

 atkārtojiet

 atcelt


 saglabāt


7.5 Izkļiedēšanas pie lauka malas, robežas un pie grāvja konfigurēšana


Veicot izkļiedēšanu pie lauka robežas, ievadītās vērtības automātiski tiek samazinātas.


Iestatiet vērtību saskaņā ar izkļiedes tabulu.

- Ievadiet noteikto disku apgriezību skaitu.
 - Ievadiet daudzuma samazinājumu %.
 - Ievadiet Limiter pozīciju (Limiter slīpumu).
- 100 → Limiter horizontālā pozīcijā
- Hydro: Ievadiet noteikto disku apgriezību skaitu kā robežas pusē.


 Izgl. lauka malā konf.

 Izgl. uz rob. konfigurēš


 Izgl. grāvjos konfigurēšana


 Disku noteiktais apgriezību skaits

1
min

 Daudzuma samaz.

%

 Limiter aug

 Disku noteiktais apgriezību skaits kā robežas pusē




1
min





Ja izkļiedēšanas pie lauka robežas vai pie grāvja laikā darba izvēlnē tiek pielāgots apgriezību skaits, šeit pielāgotais apgriezību skaits tiek saglabāts un standartā izmantots.

7.6 Optimizējiet slēgšanas punktus

- Iestatīšanas palīdzība
 - Izvēlieties iestatīšanas palīdzību ieslēgšanas punktam vai izslēgšanas punktam.
 - Izvēlieties slēgšanu par agru vai par vēlu.
- Parādīt iekārtas ģeometriju

	Optimizējiet slēgšanas punktus
	Iestatīšanas palīdzība
	Iekārtas ģeometrija

7.6.1 Iestatīšanas palīdzība

1. Ievadiet posmu, kas tiek ieslēgts par ātru/par vēlu.
2. Ievadiet pārvietošanās ātrumu (tikai iestatījumam uz laika bāzes).
 - Ievadiet ātrumu ir jāievēro, slēdzot mašīnu.
 - Tiek aprēķināta jauna iekārtas ģeometrija un priekšskatīšanas laiki.
- Parādīt jaunu iekārtas ģeometriju
3.  Saglabājiet iestatījumu vai  atceliet.

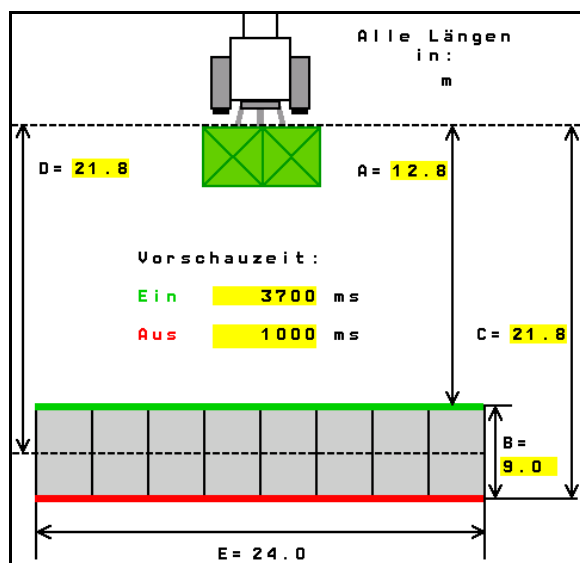
	Ieslēgšanas punkta optimizēšana
	Mašīna tiek ieslēgta par ātru, lai: <input style="width: 80px;" type="text"/> m
	pārvietošanas ātrums <input style="width: 80px;" type="text"/> km/h
	Iekārtas ģeometrija
	atcelt
	saglabāt

7.6.1.1 Iekārtas ģeometrija



Iekārtas ģeometrijas rādījums ir svarīgs, ja vadības terminālis automātiski nepārņem izmainītās vērtības.

Šādā gadījumā pēc slēgšanas punktu optimizēšanas mainītās vērtības ir manuāli jāievada GPS izvēlnē.

Mainītās vērtības ir iezīmētas dzeltenā krāsā.




8 Lietotāja profils





Galvenajā izvēlnē izvēlieties **lietotāja profilu!**


- Lietotāja nosaukuma ievade
- Taustiņu funkciju konfigurēšana (skatīt 27. lpp.)
- Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana darba izvēlnē (skat. 29. lpp.).
- Atlikuma signalizācijas robežvērtības ievade kg
 - Sasniedzot mēslojuma atlikumu, atskan signāls.
- Ievadiet daudzuma pakāpi izsējas daudzuma palielināšanai vai samazināšanai.
- Izvēlieties mobilo pārbaudes stendu, lai pārbaudītu horizontālo sadalījumu.
 - o 8 pārbaudes vanniņas (2 mērīšanas vietas)
 - o 16 pārbaudes vanniņas (4 mērīšanas vietas)
- ISOBUS konfigurēšana, skat. 30. lpp.

Lietotāja profils






Taustiņu funk. konfigurēš.

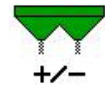


Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana




Uzp.lim. sign.robeza

kg




Daudz.pakāpe

%



Mobilā pārbaudes stenda izvēle



ISO ISOBUS konfigurēšana




Lietotājs: mainīt, jauns, dzēst

-  Mainīt lietotāju:


- Izveidot jaunu lietotāju:





1. Izveidojiet jaunu lietotāju.
2. Iezīmējiet lietotāju.
3. Apstipriniet apzīmējumu.
4. Ievadiet nosaukumu.

-  Aktuālā lietotāja kopēšana ar visiem iestatījumiem.

-  Dzēst lietotāju:

 Profilu saraksti:

Pit	 
Tom	
	



Izmantojot AUX-N daudzfunkcionālo rokturi, brīvās izvēles taustiņu funkcijas daudzfunkcionālajā rokturī tiek piešķirtas atbilstošajam lietotājam.

Katram lietotāja profilam ir nepieciešamas taustiņu funkcijas.

Veiciet taustiņu funkciju piešķiršanu pie VT1.

8.1 Taustiņu funk. konfigurēš.

Šeit var brīvi piešķirt funkciju darba izvēlnes funkciju lauciņiem.

- Brīvās taustiņu funkcijas
 - Taustiņu funkcijas brīvi izvēlamas
 - Standarta taustiņu funkcijas

Taustiņa funkcijas piešķiršana:


1. Atveriet funkciju sarakstu.
- Jau izvēlētās funkcijas ir uz pelēka fona.
2. Izvēlieties funkciju.




3. Izvēlieties lapu, kurā jāsavienā funkcija darba izvēlnē.

4. Nospiediet taustiņu/funkcijas lauku, lai taustiņam/funkcijas laukam piešķirtu funkciju.

5. Šādi var brīvi rīkoties ar visām funkcijām.

6.  Saglabāji iestatījumu vai

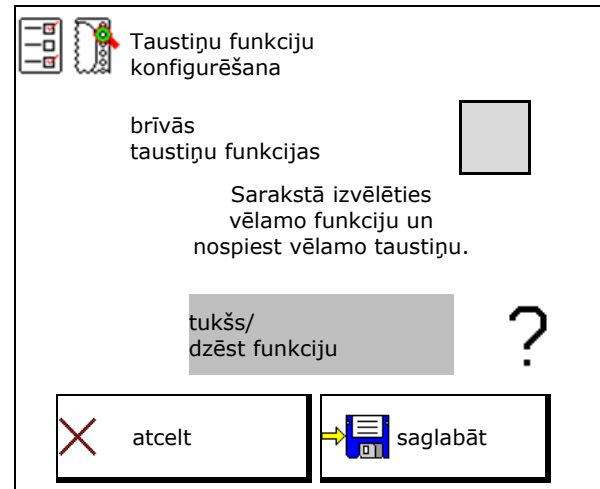
 atceliet.

- Ir iespējama vairākkārtēja izmantošana.

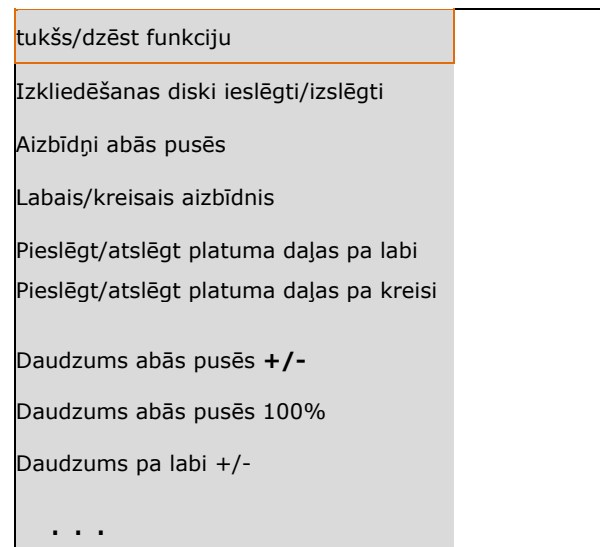
- Visām funkcijām nav jābūt aizņemtām.



- Funkcijas lauciņš bez funkcijas.



Atveriet funkciju sarakstu →



Satura rādītājs

Darba izvēlne:

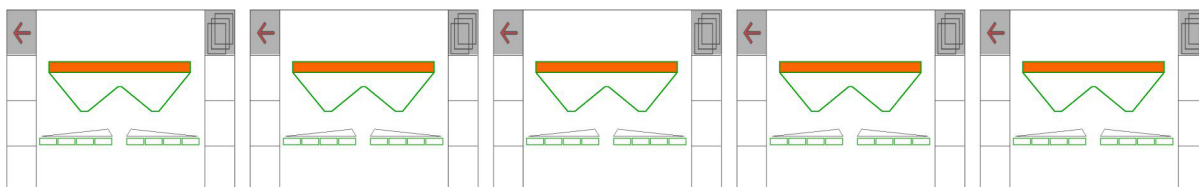


Brīvi nosakāmo funkciju grupu
izsaukšana.

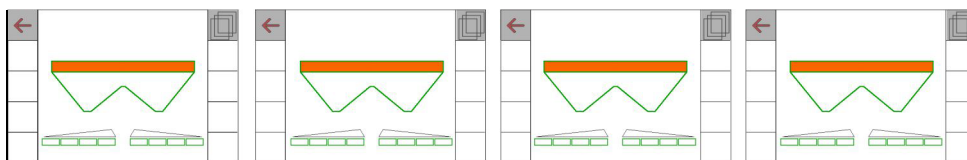
Piemērs: brīvi piešķiramas funkcijas no 1 līdz 30, 32 darba izvēlnē

1. lpp.	2. lpp.	3. lpp.	4. lpp.	5. lpp.
---------	---------	---------	---------	---------

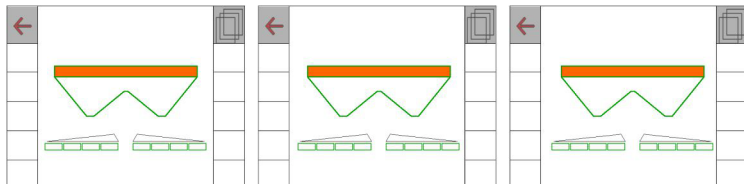
8 taustiņu terminālis:



10 taustiņu terminālis:



12 taustiņu terminālis:



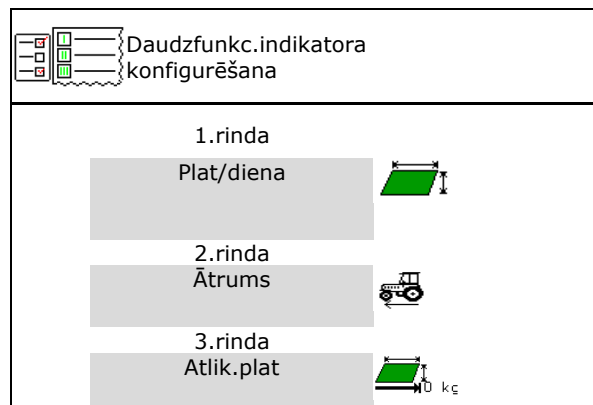
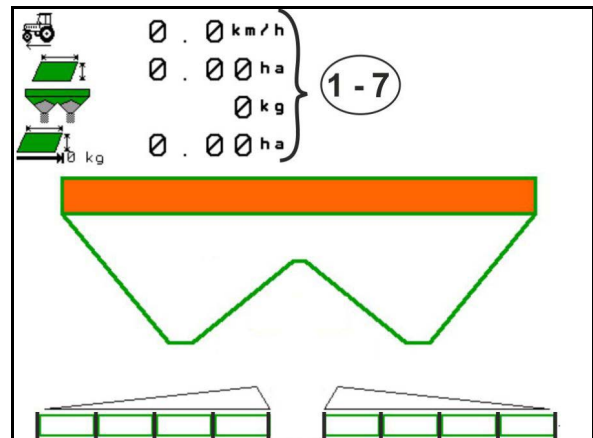
8.2 Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana

Datu ailēs darba izvēlnē var redzēt dažādus datus.


- (1) Pašreizējais ātrums
- (2) Apstrādātā platība dienā
- (3) Izsētais daudzums dienā
- (4) Atlikušais posms, līdz tvertne ir tukša
- (5) Atlikusī platība, līdz tvertne ir tukša
- (6) Posmu skaitītājs saistībā ar apgriešanos lauka galā, lai atrastu nākamo kustības joslu.

Posmu skaitītājs, aizveroties aizbīdņiem lauka galā, tiek iestatīts uz nulli un sāk ceļa mērīšanu līdz aizbīdņu atvēršanai.

- (7) Izkliešanas disku noteiktais apgriezienu skaits
- (8) Mašīnas slīpums



8.3 ISOBUS konfigurēšana

- Pults izvēle, skat. 31. lpp.
 - Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski
 - o GPS izvēlnē
Section Control tiek slēgta GPS izvēlnē.
 - o darba izvēlnē
Section Control tiek slēgta ISOBUS darba izvēlnē.
 -  Section Control manuāli/automātiski
 - Slēgšanas punkta iestatīšana
 - o balstoties uz posmu (terminālis atbalsta working length)
 - o balstoties uz laiku (terminālis atbalsta working length)
 - Dokumentēt laikapstākļus (tikai tad, ja uzdevumu pārvaldība ir TaskController)
 - o Jā
 - o Nē
 - Ievadiet jebkādu platuma daļu skaitu (platuma daļu maksimālais skaits ir atkarīgs no vadības pults)

Platuma daļu maksimālais skaits ir atkarīgs no aprīkojuma.

Hydro: pakāpeniska platuma daļu pārslēgšana, ja ir Section Control.
 - Platuma daļas Section Control tiek izkārtotas parabolā. Parabola labāk attēlo faktisko izkliedēšanas zonu.
- i** Funkciju neatbalsta visas vadības pultis, var tikt traucēts savienojums ar Task Controller.
- o Jā
 - o Nē


ISO

ISOBUS konfigurēšana


1

2


Pults izvēle




Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski




Slēgšanas punkta iestatīšana



Dokumentēt laikapstākļus



Platuma daļu skaits



Platuma daļu izkārtošana parabolā

Pults izvēle

Ja pie ISOBUS ir pieslēgtas 2 vadības pultis, vienu pulti var izvēlēties indikācijai.

- Pults mašīnas vadībai izvēle
 - o 01 Amazone
 - o 02 cita pults
- Dokumentācijas un Section Control pults izvēle
 - o 01 Amazone
 - o 02 cita pults

1. Izvēlieties jaunu pulti.



2.  Nomainiet pulti indikācijai.



Reģistrēšanās VT terminālī var ilgt līdz 40 sekundēm.

Ja ievadītais terminālis šajā laikā netiek atrasts, ISOBUS reģistrējas citā terminālī.



Pults izvēle



Pults mašīnas vadībai



Dokumentācijas un Section Control pults



atcelt



nomainīt

9 Mašīnas konfigurēšana



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **Mašīnas konfigurēšanu!**

- Mēslojuma uzpilde (skat. 33. lpp.).
- Izklieētājs ar svāriem: izklieētāja tarēšana, piemēram, pēc speciālo piederumu montāžas (skat. 34. lpp.).
- Izklieētājs ar svāriem: izklieētāja pieregulēšana. Piemēram, pēc uzpildes (skat. 34. lpp.).
- Tvertnes iztukšošana pēc darba, pirms tīrīšanas (skat. 33. lpp.).
- Izklieētājs ar svāriem: kalibrēšanas uz lauka izvēle.
 - Nesaistes kalibrēšana
→ Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta aprēķināšana izklieētāšanas sākumā.
 - Tiešsaistes svāri
→ Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta nepārtraukta aprēķināšana izklieētāšanas laikā.
- Ātruma avota konfigurēšana (skatīt 35.lpp.)
- Izklieētāju noregulējiet ar slīpuma sensoru, skat. 35. lpp
- Savienojiet Bluetooth ierīci, skatīt 35.lpp.
- Iestatīšanas izvēlnes atvēršana, tikai servisam (skat. 40. lpp.)

	Mēslojuma uzpilde
	Izklieēt. tarēš.
	Izklieētāja pieregulēšana
	Tvertnes iztukšoš.
	Kalibrēšana uz lauka
	Ātruma avota konfigurēšana
	Izklieētāja noregulēšana
	Bluetooth ierīces savienošana
	Iestatīšana

9.1 Mēslojuma uzpilde

Uzpildiet mēslojumu.

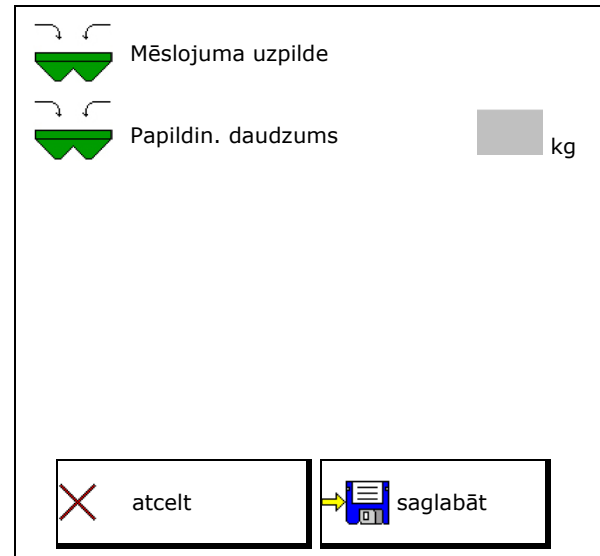
Minerālmēslu izkliedētājiem bez svēršanas tehnikas:

→ Ievadiet uzpildīto mēslojuma daudzumu kg un saglabājiet.

Minerālmēslu izkliedētājiem ar svēršanas tehniku:

→ Uzpildītais mēslojuma daudzums ir redzams kg.

Saglabājiet uzpildīto mēslojuma daudzumu.



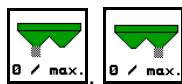
9.2 Mēslojuma tvertnes iztukšošana

Mēslojuma tvertnē palikušo atlikumu var izvadīt pa piltuvveida uzgaļiem.



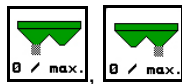
ZA-V ar mehānisku izkliedēšanas disku piedziņu:
atlikumu labajā un kreisajā pusē iztukšojiet atsevišķi.

1. ZA-V: demontējiet izkliedēšanas diskus (skat. mašīnas lietošanas instrukciju).
2. Izkliedēšanas disku ar roku pagrieziet tā, lai izkliedēšanas diska caurums atrastos uz iekšu, tieši zem tvertnes atveres.



3. Atveriet aizbīdņi.

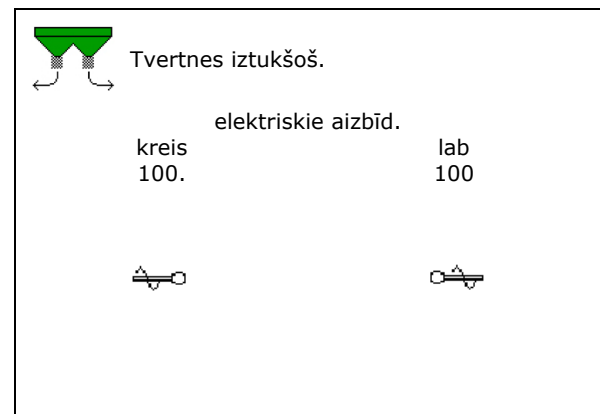
→ Atlikums tiek izvadīts.



4. Aizveriet aizbīdņi.

- Rādītājs 0 – aizbīdņis aizvērts/atvērts
- Rādītājs 100 – aizbīdņis atvērts

5. ZA-V: pēc iztukšošanas uzstādiet izkliedēšanas diskus.



BRĪDINĀJUMS

Savainojumu risks rotējoša maisītāja un izkliedēšanas disku piedziņas zonā.

- Izkliedēšanas disku piedziņai jābūt izslēgtai!
- ZA-V: maisītājam jābūt izslēgtam!

9.3 Izkliedētājs ar svāriem: mēslojuma izkliedētāja tarēšana


Mēslojuma izkliedētāja tarēšana ir paredzēta izkliedētāja svāra noteikšanai ar 0 kg tvertnes saturu.

Tukšās tvertnes parādītajam uzpildes daudzumam ir jābūt 0 kg.

Tarēšana ir nepieciešama:

- pirms pirmās lietošanas reizes;
- pēc īpašo piederumu uzstādīšanas;

1. Pilnībā iztukšojiet mēslojuma izkliedētāju.

2. Pagaidiet, līdz nodziest simbols .

3. Tarējiet izkliedētāju.

→ Mēslojuma uzpildes līmenis tiek rādīts ar 0 kg.

4.  **Saglabājiet.**

9.4 Izkliedētājs ar svāriem: mēslojuma izkliedētāja pierēgulēšana


Mēslojuma izkliedētāja pierēgulēšana ir paredzēta svāru korekcijai, kad ir uzpildīta tvertne (2. parametrs).

Pierēgulēšana ir nepieciešama, ja pēc uzpildes ir redzams nepareizs tvertnes tilpums.

 Mēslojuma izkliedētājam jābūt tarētam.

1. Uzpildiet mēslojuma izkliedētāju.

 Jābūt zināmam uzpildes daudzumam.


2. Pagaidiet, līdz nodziest simbols .

3. Pierēgulējiet izkliedētāju.

4. Ierakstiet pareizu tvertnes tilpumu.

→ Ir redzams jaunais 2. parametrs.

5.  **Saglabājiet.**



Svāru pierēgulēšana


Izmēritais tvertnes tilpums	xxx kg
Pareizais tvertnes tilpums	<input style="width: 50px;" type="text"/> kg

Svāru 2. parametrs:

Vec.:

Jaun.:


atcelt

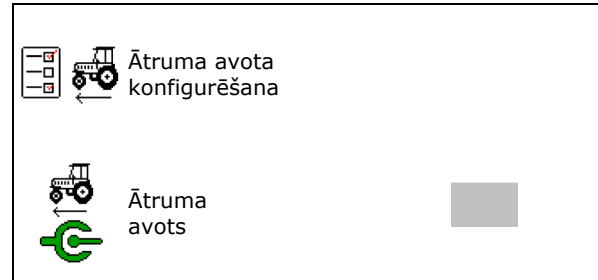

saglabāt

9.5 Ātruma signāla avots

Kustības ātruma signāla ieejai var izvēlēties dažādus avotus.

- Radars (ISOBUS)
 - Ritenis (ISOBUS), piemēram, traktora ritenis
 - Ritenis (mašīna), piemēram, vilktās mašīnas ritenis
 - Satellit (NMEA2000)
 - Satellit (J1939)
 - Simulēts
- Pēc simulēta ātruma izvēles ievadiet ātruma vērtību.

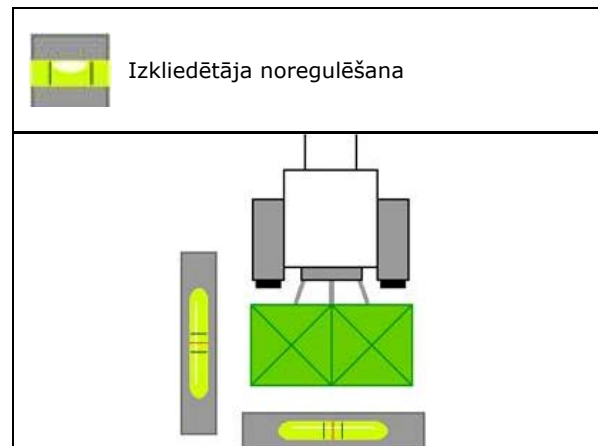
Simulēta ātruma ievade ļauj turpināt izkliešanasu, ja traktora ātruma signālam rodas traucējumi.



9.6 Izkliešanas noregulēšana

1. Piekabināto mēslojuma izkliešanas novietojiet uz horizontālas virsmas.
2. Mēslojuma izkliešanas ar augšējo vilcējstieni noregulējiet gareniski un ar apakšējo vilcējstieņu celšanas atgāzni noregulējiet šķērsvirzienā horizontāli.

-  Mēslojuma izkliešanas ir noregulēts, ja sarkanās svītras atrodas vidū.

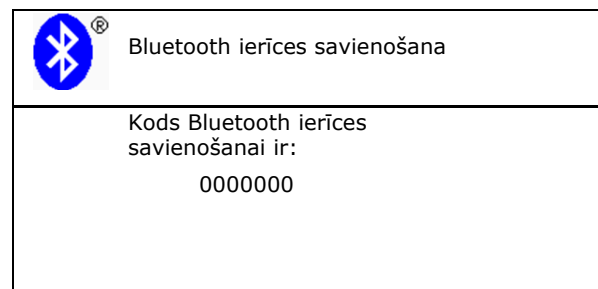


9.7 Bluetooth ierīces savienošana

Ar Bluetooth palīdzību mašīnu var savienot ar mobilo ierīci.

Lai to izdarītu, mobilajā ierīcē ievadiet parādīto kodu.

Sējmašīna ar Bluetooth palīdzību var apmainīties ar mySeeder lietotnes datiem.



9.8 Iestatīšanas izvēlne



Tikai servisam!

Lai nokļūtu iestatījumu izvēlnē, jāievada parole.

Iestatījumos var mainīt mašīnas pamatiestatījumus. Iestatīšanas kļūdas var izraisīt mašīnas atteici.

10 Mobilais pārbaudes stends

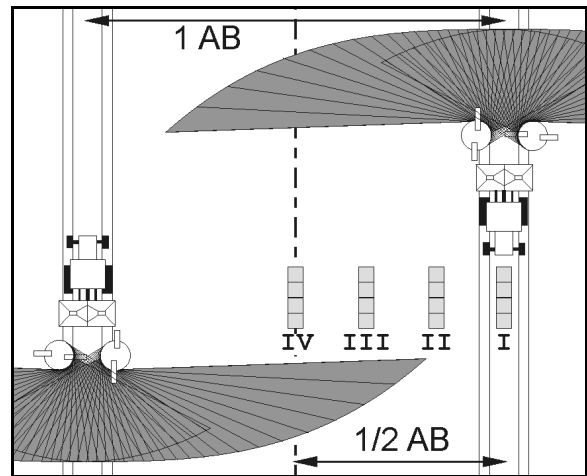


Galvenajā izvēlnē izvēlieties **mobilo pārbaudes stendu!**

Izmantojiet mobilo pārbaudes stendu saskaņā ar tā lietošanas instrukciju un novērtējiet horizontālo sadalījumu.

Mobilais pārbaudes stends ar 4 mērīšanas vietām

Savākt mēslojuma daudzumu no četriem mēslojuma savākšanas traukiem četrās uzstādīšanas pozīcijās (I, II, III, IV) katrai mērīšanas rindai pēc kārtas iepildiet mērglāzē un iedaļu skaitu ievadiet terminālī.



Mēslojuma savākšanas trauku atstatumi tiek rādīti atkarībā no darba platuma.

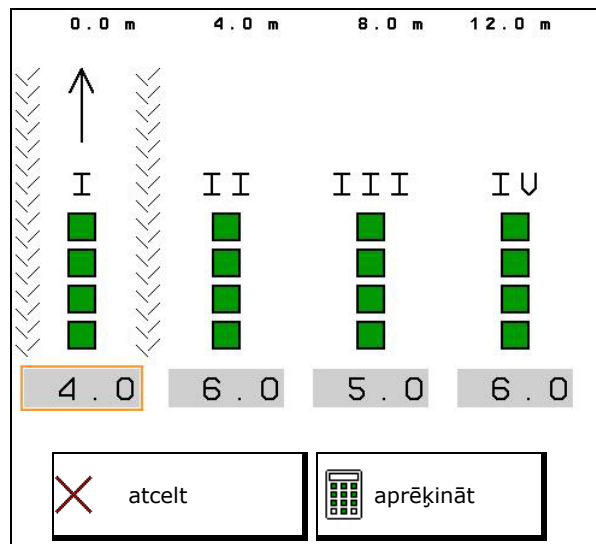


1. Ievadiet iedaļu skaitu mēslojuma līmeņiem no I līdz IV.



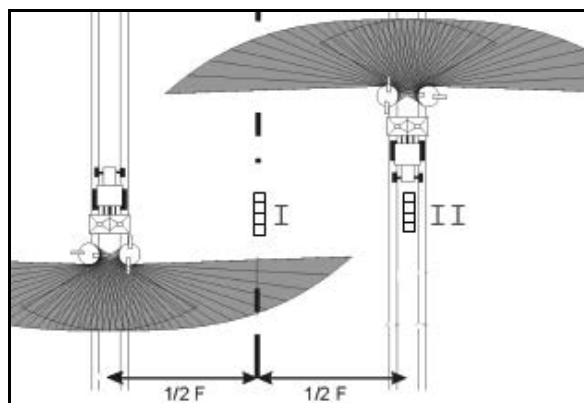
2. Aprēķiniet jaunās iestatīšanas vērtības.

3. Veiciet iestatījumus atbilstoši aprēķinātajām iestatīšanas vērtībām.



Mobilais pārbaudes stends ar 2 mērīšanas vietām

Savāktu mēslojuma daudzumu no četriem mēslojuma savākšanas traukiem divi uzstādīšanas pozīcijās (I, II) katrai mērīšanas rindai pēc kārtas iepildiet mērglāzē un iedaļu skaitu ievadiet terminālī.



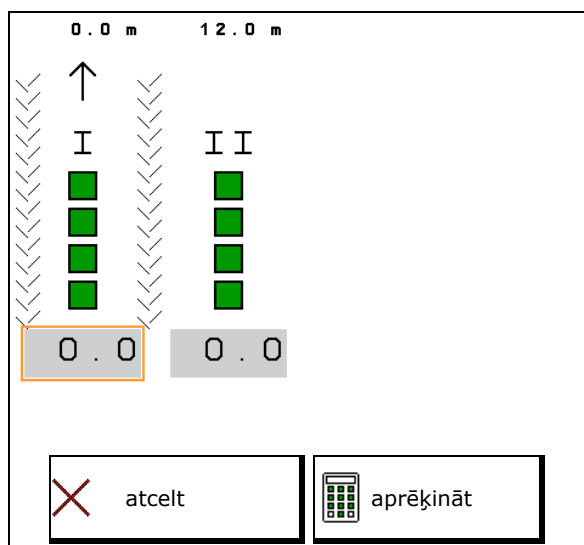
Mēslojuma savākšanas trauku atstatumi tiek rādīti atkarībā no darba platuma.



1. Ievadiet iedaļu skaitu mēslojuma līmeņiem no I līdz II.



2. Aprēķiniet jaunās iestatīšanas vērtības.
3. Veiciet iestatījumus atbilstoši aprēķinātajām iestatīšanas vērtībām.



Izkliedēšanas lāpstiņas pozīcijas korekcija

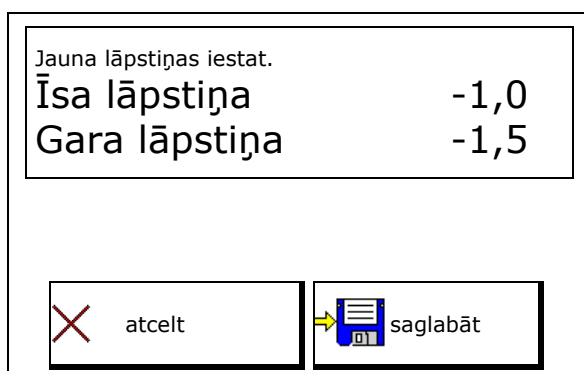
ZA-V: izvēlētās izkliedēšanas lāpstiņu pozīcijas koriģējiet par aprēķinātajām izkliedēšanas lāpstiņu regulēšanas pozīcijām.

- Negatīva vērtība: izkliedēšanas lāpstiņu pozīciju samaziniet par parādīto vērtību.
- Pozitīva vērtība: izkliedēšanas lāpstiņu pozīciju palieliniet par parādīto vērtību.



Saglabājiet aprēķinātās vērtības un atgriezieties galvenajā izvēlnē.

i Aprēķinātā izkliedēšanas lāpstiņu pozīcija tiek saglabāta mēslojuma datu izvēlē.





11 Informācijas izvēlne



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **informāciju!**

- MIN - mašīnas identifikācijas numurs
- Izvēles taustiņu numuru indikācija izvēlnēs.
Turklāt kļūst redzams kļūdu atmiņas funkcijas lauks
- Darba datu indikācija
- Programmatūras versijas rādījums

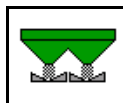
		Info
		MIN: ZA 00000000
Rādīt. numuru izv.taust.		<input type="checkbox"/>
Kop. izkl.platība	0	ha
Kop. izkl. daudz	0	1
Kop.izkl. laiks	0	h
Nobrauktais posms:		
Transportēšanas stāvoklis		km
Darba stāvoklis		km
Hidrauliskā sistēma	xxxxxxx	
Bāze	xxxxxxx	

Kļūdu atmiņa

- Pēdējo 50 kļūdu ziņojumu indikācija (šim nolūkam lieciet parādīt izvēles taustiņu numurus, skat. iepriekš).

		Kļūdu atmiņa		ECU darba stundas: 0:00	
Nr.	Kļūdas kods	Darba stunda			
00	F10000	0:00			
00	F10000	0:00			
00	F10000	0:00			

12 Izmantošana uz lauka



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **darba izvēlni!**



Ja darba laikā iziet no darba izvēlnes, pēc 10 sekundēm automātiski atkal atveras darba izvēlne.



Izkliedētājs ar svāriem:

- Izkliedēšanas sākumā veiciet automātisku mēslojuma kalibrēšanu vai ieslēdziet tiešsaistes kalibrēšanu.
- Izkliedētājs jātarē pirms pirmreizējās izmantošanas un pēc speciālo piederumu montāžas (skat. 43. lpp.).

































Pirms izkliedēšanas sākuma jāveic šādas ievades:

- Mēslojuma izvēlnē ievadiet mēslojuma datus no izklijes tabulas (skat. 32. lpp.).
- Darba uzdevuma izveide un tā izpildes sākšana (skat. 15. lpp.).
- Mēslojuma kalibrēšana miera stāvoklī vai kalibrēšanas vērtības manuāla ievade (skat. 15. lpp.).



Šķirstīšana darba izvēlnē

12.1 Funkcijas darba izvēlnē

		Mēslojuma uzpilde
		Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti
		Aizbīdnis atvērts/aizvērts pa kreisi pa labi
		Izsējas daudzuma samazināšana par vienu daudzuma pakāpi vienā pusē pa kreisi pa labi
		Izsējas daudzuma palielināšana par vienu daudzuma pakāpi vienā pusē pa kreisi pa labi
		Izsējas daudzuma abās pusēs par vienu daudzuma pakāpi samazināšana palielināšana
		Izsējas daudzuma iestatīšana abās pusēs uz nepieciešamo daudzumu
		Kalibrēšanas brauciens
		Šķirstīt uz nākamo lapu
		Atpakaļ uz vispārīgākas izvēlnes struktūru
		Izkliedēšanas diski ieslēgti/izslēgti (turēt nospiestu 3 sekundes)
		Apgriezienu skaita izkliedēšanai pie lauka robežas palielināšana samazināšana
		Izkliedēšana pie grāvja ieslēgta/izslēgta pa kreisi pa labi
		Izkliedēšana pie lauka robežas ieslēgta/izslēgta pa kreisi pa labi
		Izkliedēšana pie malas ieslēgta/izslēgta pa kreisi pa labi
		ZA-V: Limiter pozīcijas regulēšana lēzenāk (-) stāvāk (+)
		Platuma daļu pieslēgšana pa kreisi pa labi
		Platuma daļu atslēgšana pa kreisi pa labi
		Section Control iesl./izsl.



Dažu funkciju laukiem augšējā stūrī ir statusa indikācija.
Statusa indikācija mirdz zaļā krāsā, ja funkcija ir ieslēgta.

12.2 Darba izvēlnes indikācija

Daudzfunkc.indikators	Svari		
			Tiešsaistes kalibrēšana Iesl./izsl.
			Online-kalibrēšana aktiv
		24 kg	Daudzums kalibrēšanā
			Sākta kalibrēšana
			Nav kalibrēšanas
		0.95	Kalibrēšanas koeficients

Izsējas daudzums pa kreisi		Izsējas daudzums pa labi
Izsējas daudzums pa kreisi %		Izsējas daudzums pa labi %
Aizbīdņa atveres rādījums		
Tvertne tukša		Dozēšanas kamera tukša
Izklied. disks pa kreisi ieslēgts		Izklied. disks pa labi ieslēgts
Izklied. diska apgr. skaits pa kreisi	900 apgr./min	Izklied. diska apgr. skaits pa labi
Aizbīdnis atvērts		
Aizbīdnis aizvērts		
Izkliedēšana pie lauka robežas:		
kreisā		labā
Iepr. izvēle pa kreisi		Iepr. izvēle pa labi
Izkliedēšana pie grāvja		Iepr. izvēle izklied. pie grāvja
Izkliedēšana pie lauka robežas		Iepr. izvēle izklied. pie lauka robežas
Izkliedēšana malā		Iepr. izvēle izklied. malā

Satura rādītājs

Viena platuma daļa izslēgta		lepr. izvēle: viena platuma daļa izslēgta
Divas platuma daļas izslēgtas		lepr. izvēle: divas platuma daļas izslēgtas
Trīs platuma daļas izslēgtas		lepr. izvēle: trīs platuma daļas izslēgtas
Četras platuma daļas izslēgtas, aizbīdņi aizvērti		
Section Control:		automātiskais režīms manuālais režīms

12.3 Īpašas norādes darba izvēlnē



Rādījumi dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa.

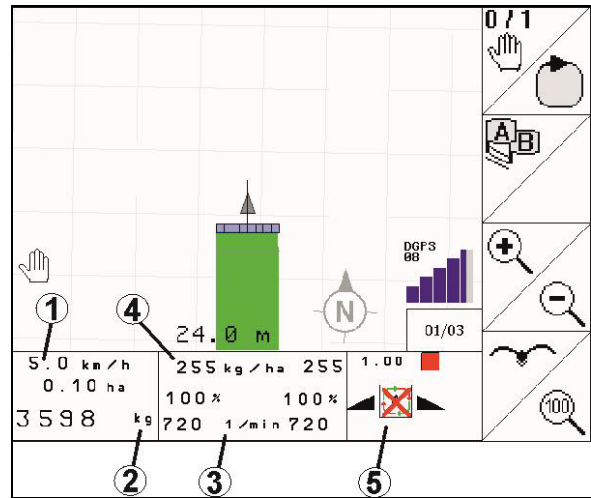
Task Controller nav sāksis uzdevums	0 . 0 km/h 0 . 00 ha 0 kg 0 . 00 ha
Izsējas daudzums vairāk nekā par 10% atšķiras no normas vērtības	
Procentuālās nepieciešamā daudzuma izmaiņas ievadītas manuāli	110%
Tvertnes saturs ir sasniedzis signalizēšanas robežu	1500 kg
Izkliedēšanas disku apgriezību skaits vairāk nekā par 50 apgr./min atšķiras no normas vērtības	650 apgr./min 630
Section Control ir sagatavots ieslēgšanai darba izvēlnē	

12.4 Miniskats Section Control

Miniskats ir darba izvēlnes fragments, kas redzams Section Control izvēlnē.

- (1) Daudzfunkcionālā indikatora pirmās 2 rindas
- (2) Uzpildes līmenis kg
- (3) Izklidēšanas disku apgriezumu skaits
- (4) Aktuālais izsējas daudzums
- (5) Section Control, Mēslojuma kalibrēšana
Izklidēšanas režīms (dzeltens Section Control pārlietas vadīšanas gadījumā)

Norādījumi tiek rādīti arī mini skatā.



Miniskatu nevar redzēt visās vadības pultīs.

12.5 Kalibrēšana uz lauka



Lai izkļedētu vēlamo normas daudzumu, pirms kalibrēšanas uz lauka ir jāveic ievade mēslojuma izvēlnē.

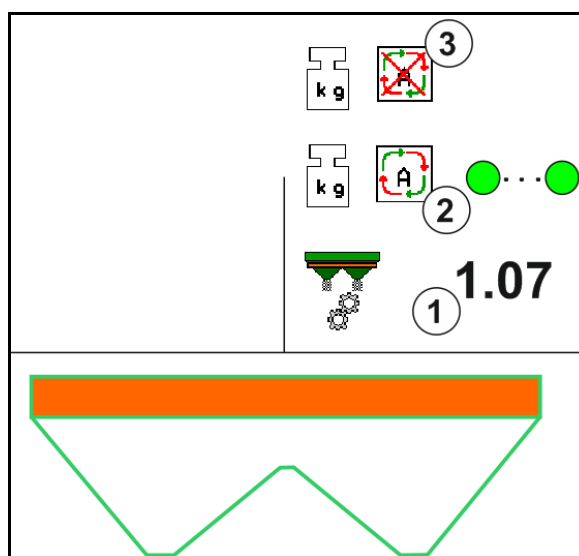
12.5.1 Tiešsaistes kalibrēšana ar svēršanas tehniku (svariem)

Kalibrēšanas vērtība nepārtraukti tiek atkārtoti aprēķināta, izmantojot tiešsaistes svēršanu un teorētiski izkļedēto daudzumu. Nepieciešamā aizbīdņu pozīcija tiek pielāgota tiešsaistē.


i Vēlamo kalibrēšanas procesu izvēlieties izvēlnē Mašīnas konfigurēšana.

Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Pašreizējais kalibrēšanas koeficients
- (2) Tiešsaistes kalibrēšana aktīva
- (3) Izslēgta tiešsaistes kalibrēšana



Tiešsaistes kalibrēšanu var sākt tikai tad, ja svāri ir miera stāvoklī un tvertnē ir vairāk nekā 200 kg materiāla.

Ja displejā parādās simbols , izkļedētājs nav miera stāvoklī.

Strādājot kalnainā teritorijā vai uz nelīdzenas augsnes, sistēmas īpatnību dēļ svāra aprēķināšanā var rasties svārstības:

Šeit brauciena laikā izslēdziet tiešsaistes kalibrēšanu.



Izslēdziet/atkal ieslēdziet tiešsaistes kalibrēšanu (iespējams brauciena laikā).



→ Tiek parādīta tiešsaistes kalibrēšanas pārtraukšana.

→ Tiek turpināta izkļedēšana ar redzamo kalibrēšanas koeficientu.



Izkļedēšanas darba laikā, ja tvertnē ir mazāk par 200 kg materiāla, tiešsaistes kalibrēšana tiek automātiski izslēgta!

Pēc uzpildes (tvertnē vairāk nekā 200 kg materiāla) tiešsaistes kalibrēšana automātiski atkal tiek ieslēgta!

12.5.2 Bezsaistes kalibrēšana kalibrēšanas brauciena laikā





Automātiska mēslojuma kalibrēšana izklieģētājam ar svāriem.



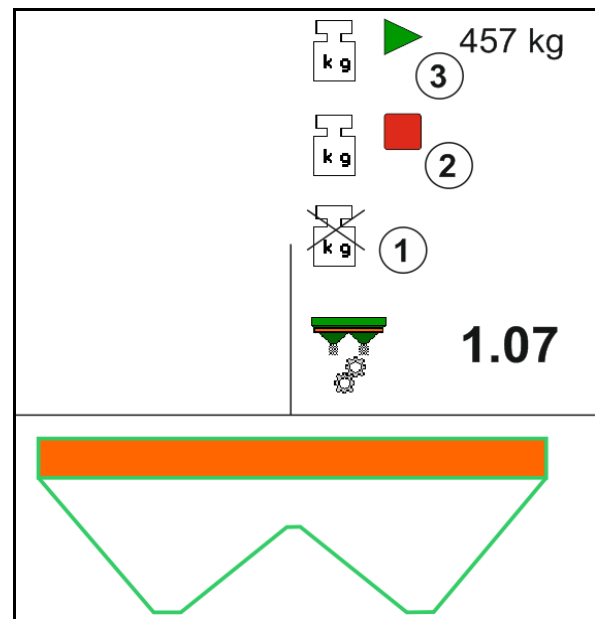
Automātiska mēslojuma kalibrēšana notiek darba sākumā izklieģēšanas laikā, turklāt jāizkaisa vismaz 200 kg mēslojuma.





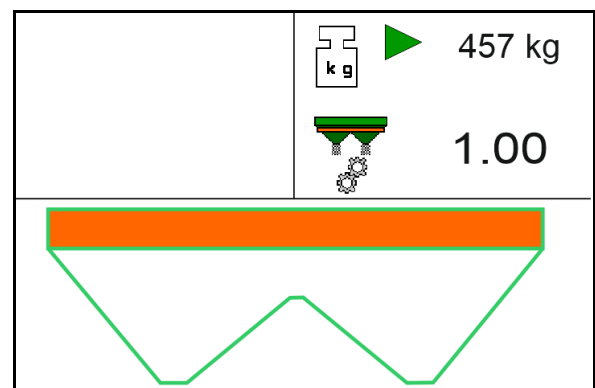
- Traktoram ar izklieģētāju kalibrēšanas sākumā un beigās jāatrodas horizontālā stāvoklī.
 - Kalibrēšanas koeficienta aprēķinu var sākt un pabeigt tikai tad, ja svāri ir miera stāvoklī.
- Ja displejā parādās simbols , izklieģētājs nav miera stāvoklī.

 Vēlamo kalibrēšanas procesu izvēlieties izvēlnē Mašīnas konfigurēšana.

- (1) Mēslojuma izklieģētājs nav miera stāvoklī, svēršana nav iespējama
- (2) Bezsaistes kalibrēšana pabeigta
- (3) Bezsaistes kalibrēšana palaista ar līdz šim izsētā mēslojuma daudzuma indikāciju.






1.  Izvēlieties darba izvēlni.
 2.  Sāciet automātisku kalibrēšanu.
 3. Ierastajā veidā sāciet izklieģēšanu un izkaisiet minimālo mēslojuma daudzumu.
- Kalibrēšana tiek rādīta ar zaļu trīsstūri.
- Tiek rādīts kalibrēšanas laikā izkaisītais mēslojuma daudzums.



Satura rādītājs




→ Minimālā daudzuma sasniegšana tiek parādīta ar zaļu āķīti.

		457 kg
		1.07

4. Kad ir izkaisīts minimālais mēslojuma daudzums, aizveriet aizbīdņus un apstājieties.



5. Pabeidziet automātisko kalibrēšanu.

		457 kg
		1.07

→ Kalibrēšanas pabeigšana tiek rādīta ar sarkanu četrstūri.

→ Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.

→ Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.

6. Saglabājiet kalibrēšanas koeficientu vai pārtrauciet kalibrēšanu.

7. Turpiniet izkļiedšanu.



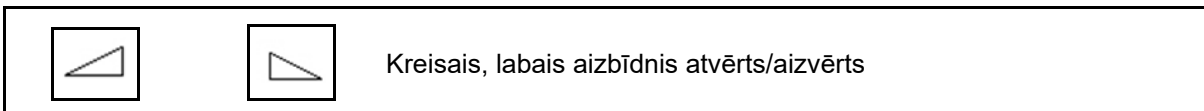
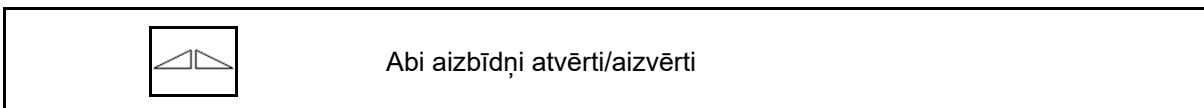
Lai optimizētu kalibrēšanas koeficientu, jebkurā brīdī kalibrēšanu var veikt darba laikā.



Pēc pirmās mēslojuma kalibrēšanas būtu jāveic papildu kalibrēšana ar lielāku iestrādes daudzumu (piemēram, : 1000 kg.), lai kalibrēšanas koeficientu optimizētu vēl vairāk.

12.6 Darba izvēlnes funkciju apraksts

12.6.1 Aizbīdņi

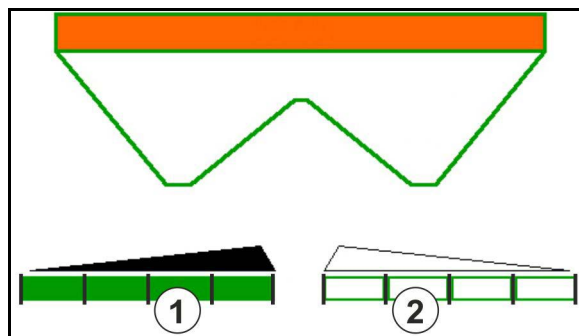


Pirms darba atveriet aizbīdņus

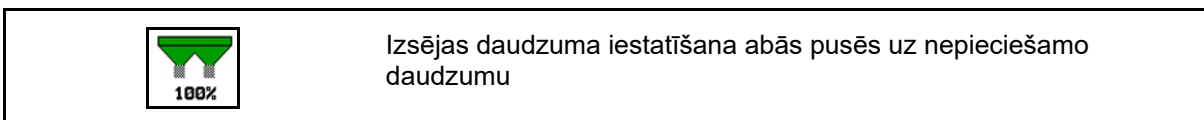
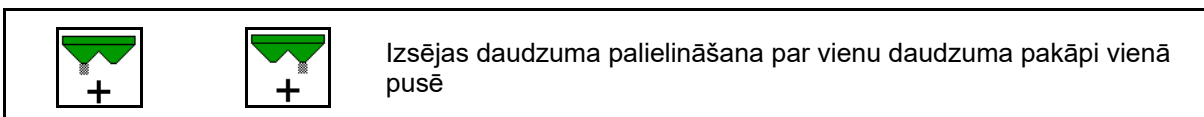
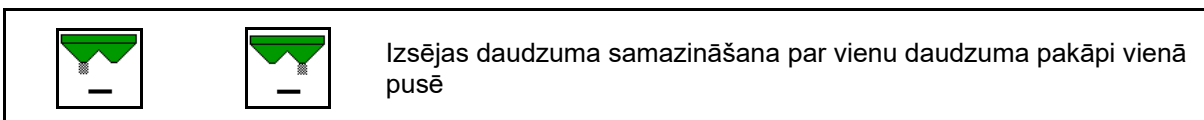
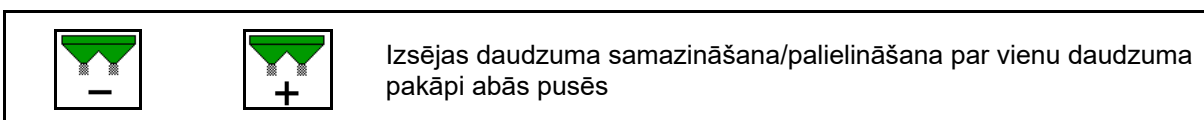
- un vienlaikus sāciet kustību,
- ja izkliedēšanas diski ir sasnieguši pareizu apgriezumu skaitu.

(1) Atvērta kreisā aizbīdņa indikators.

(2) Atvērta labā aizbīdņa indikators.

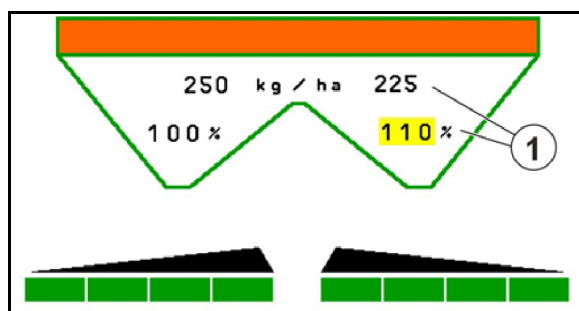


12.6.2 Izsējas daudzuma mainīšana izkliedēšanas laikā



- Katreiz nospiežot taustiņu, izsējas daudzums tiek mainīts par ievadīto daudzuma pakāpi (piemēram, 10%).
- Ievadiet daudzuma pakāpi mašīnas parametru izvēlnē.

(1) Indikācija mainītajam izsējas daudzumam kg/ha un procentos.



12.6.3 Izkliedētājs ar svariem: mēslojuma kalibrēšana

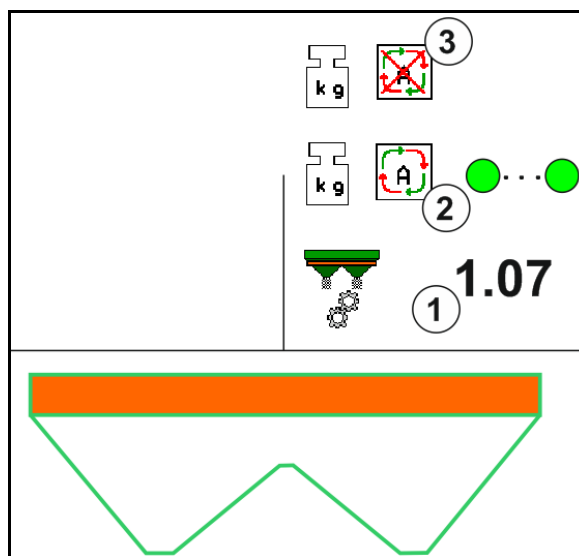


- Automātiska **mēslojuma kalibrēšana** izkliedētājam ar svariem, skat. 47. lpp.
- Tiešsaistes kalibrēšana izkliedētājam ar svariem, skat. 22. lpp.

Tiešsaistes kalibrēšana

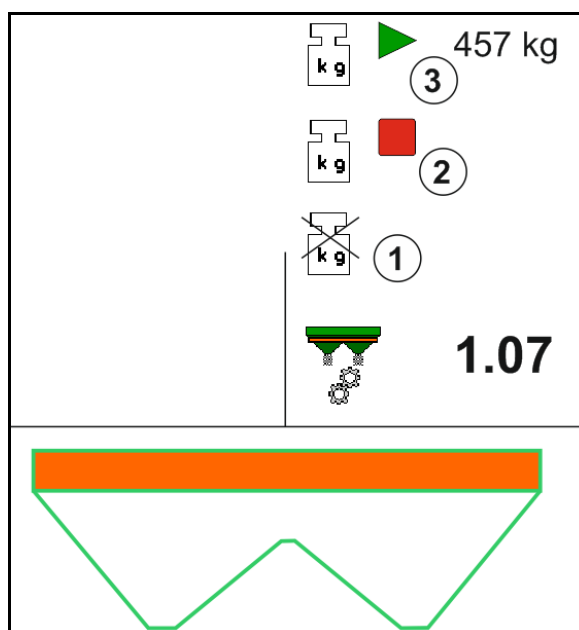
Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Pašreizējais kalibrēšanas koeficients
- (2) Tiešsaistes kalibrēšana aktīva
- (3) Izslēgta tiešsaistes kalibrēšana



Bezsaistes kalibrēšana

- (1) Mēslojuma izkliedētājs nav miera stāvoklī, svēršana nav iespējama
- (2) Bezsaistes kalibrēšana pabeigta
- (3) Bezsaistes kalibrēšana palaista ar līdz šim izsētā mēslojuma daudzuma indikāciju.



12.6.4 Mēslojuma uzpilde



Mēslojuma uzpilde, skat. 51. lpp.

12.6.5 Hydro: izkļiedēšanas disku piedziņas ieslēgšana un izslēgšana



Izkļiedēšanas diski ieslēgti/izslēgti.



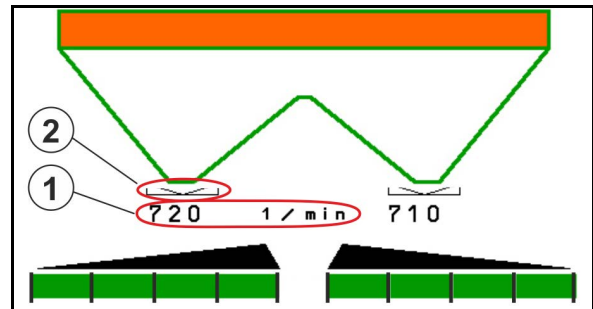
Samaziniet/palieliniet izkļiedēšanas diska apgriezību skaitu.



Lai ieslēgtu, spiediet taustiņu vismaz trīs sekundes, līdz apklust signāls.

Izkļiedēšanas diski sāk darboties ar mašīnas parametru izvēlnē ievadīto apgriezību skaitu.

- (1) Izkļiedēšanas disku apgriezību skaita indikācija.
- (2) Ieslēgtu izkļiedēšanas disku indikators




BRĪDINĀJUMS


Savainojumu risks ar rotējošiem izkļiedēšanas diskkiem.

Lieciet personām atstāt izkļiedēšanas disku darbības zonu

12.6.6 Platuma daļas




Platuma daļu pa kreisi, pa labi pieslēgšana (4 darbībās).

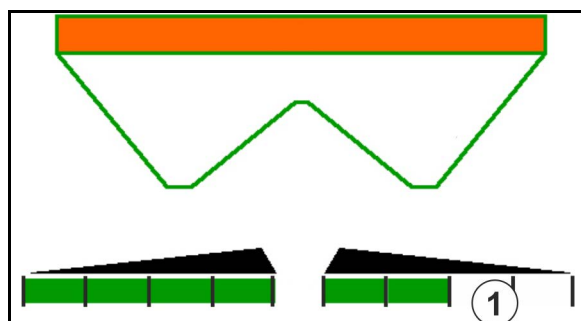


Platuma daļu pa kreisi, pa labi atslēgšana (4 darbībās).

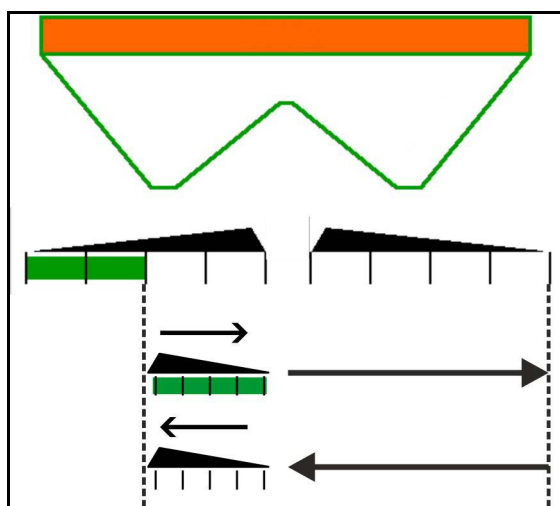
Indikācija: atslēgtas divas platuma daļas pa labi.



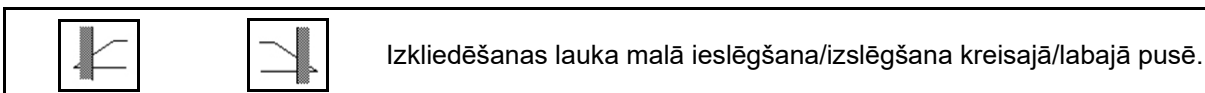
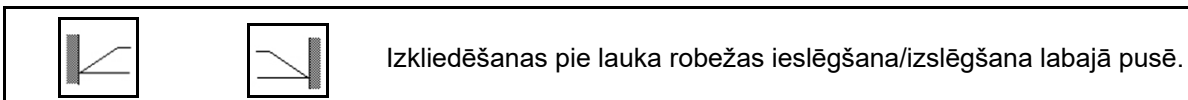
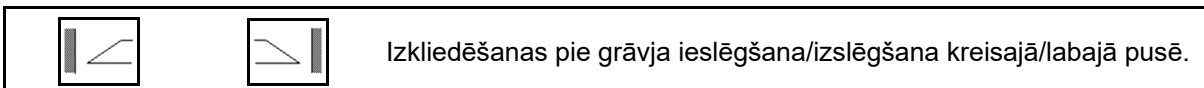
Ja ir aizvērti aizbīdņi, iepriekš var izvēlēties platuma daļu samazināšanu.



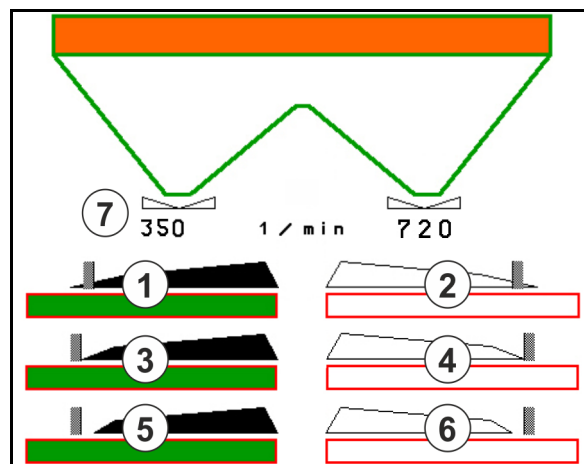
Indikācija: atslēgtas 6 platuma daļas pa labi.



12.6.7 Izkliedēšana pie lauka robežas



- (1) Indikācija ieslēgtai izkliedēšanai lauka malā
- (2) Indikācija iepriekš izvēlētai izkliedēšanai lauka malā
- (3) Indikācija ieslēgtai izkliedēšanai pie lauka robežas
- (4) Indikācija iepriekš izvēlētai izkliedēšanai pie lauka robežas
- (5) Indikācija ieslēgtai izkliedēšanai pie grāvja
- (6) Indikācija iepriekš izvēlētai izkliedēšanai pie grāvja
- (7) Indikācija samazinātam izkliedēšanas disku apgriezīenu skaitam



Izmantojot izkliedēšanu pie lauka robežas, Section Control deaktivizē atsevišķu platuma daļu izslēgšanu.



- Izkliedēšanai pie lauka robežas un pie grāvja saskaņā ar izklīdes tabulu veiciet ievades mēslojuma izvēlnē:
 - daudzuma samazināšana robežas pusē
 - apgriezīenu skaita samazināšana robežas pusē
- Ja ar ieslēgtu izklīdes tabulu pie robežas tiek atvērti aizbīdņi, atskan brīdinājuma signāls.
- Ja ar ieslēgtu izklīdes tabulu pie robežas tiek atvērti aizbīdņi, atskan brīdinājuma signāls.

ZA-V: Limiter pozīcijas regulēšana



Aizsargs izkļiedēšanai pie lauka robežas darba laikā

- iestatiet lēzenāk (-) → mazāks attālums līdz robežai
- iestatiet stāvāk (+) → lielāks attālums līdz robežai



- Atkarībā no taustiņa nospiešanas slīpums tiek mainīts par 1%.
- Mainītais slīpuma iestatījums tiek saglabāts turpmākai izkļiedēšanai pie lauka robežas attiecīgajā izkļiedēšanas pie lauka robežas veidā, skat. mašīnas parametru izvēlni.

12.6.8 Section Control pārslēgšana (GPS vadība)



Section Control ieslēgšana un izslēgšana



Pultij jābūt aprīkotai ar Section Control.



BRĪDINĀJUMS

Traumu risks personām un vides piesārņojums mēslojuma izkliedētāja izmetes zonā ar nejauši aizmestām mēslojuma daļiņām.

Izkliedējot mēslojumu, Section Control drīkst izmantot tikai noteiktajās lauka robežās.



UZMANĪBU

Nejauša mēslojuma izkliedēšana ar Section Control.

Pie lauka robežas vienmēr strādājiet ar ierīci izkliedēšanai pie lauka robežas. Šī ierīce deaktivizē Section Control.



Norādījumi par Section Control:

- Pēc pirmās lauka apbraukšanas drošības apsvērumu dēļ nosakiet lauka robežas.
- Section Control vienmēr var deaktivizēt:
 - o manuāla platuma daļu pārslēgšana
 - o ierīce izkliedēšanai pie lauka robežas
 - o aizbīdņu aizvēršana
- Vispirms ieslēdziet Section Control terminālī.



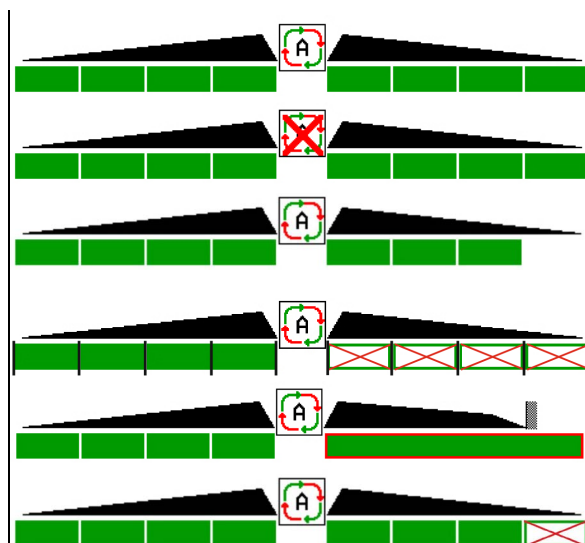
→ Pēc tam ieslēdziet Section Control mēslojuma izkliedētājā!

- Izkliedēšanas diskam jāgriežas automātiskajā režīmā. Izkliedēšanas diski sāk darboties ar mašīnas datu izvēlnē ievadīto apgriezīenu skaitu.

Satura rādītājs

Indikācija:

- Section Control ieslēgts (automātiskais režīms)
- Section Control izslēgts (manuālais režīms)
- Section Control ieslēgts Viena platuma daļa izslēgta ar Section Control
- Section Control deaktivizēts ar aizbīdņa manuālu aizvēršanu.
- Section Control deaktivizēts ar ierīci izklienēšanai pie lauka robežas labajā pusē
- Section Control deaktivizēts ar platuma daļu manuālu pārslēgšanu



Mehāniskā izklienēšanas disku piedziņa:

→ Section Control vada maksimāli 8 platuma daļas.

Hidrauliskā izklienēšanas disku piedziņa:


→ Section Control pakāpeniski vada platuma daļas.

12.7 Ierīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā

12.7.1 Darbs ar mēslojuma izkliedētāju ar mehānisku izkliedēšanas disku piedziņu

1. ISOBUS terminālī atveriet mēslojuma izvēlni:
 - o Ievadiet datus atbilstoši izkliedes tabulai.
 - o Nav izkliedēšanas ar svāriem: veiciet mēslojuma kalibrēšanu.
2. ISOBUS terminālī atveriet darba izvēlni.
3. Iestatiet jūgvārpstas apgriezību skaitu (kā norādīts izkliedes tabulā).

4. Sāciet kustību un atveriet abus aizbīdņus .


5. Ja ir izkliedētājs ar svāriem: :
 - o sāciet ar kalibrēšanas braucienu
 - vai
 - o veiciet tiešsaistes kalibrēšanu (ieslēdziet mašīnas parametru izvēlnē).
6. Ja tiek sākts ar izkliedēšanu pie lauka robežas/grāvja vai lauka malā:



izvēlieties un ieslēdziet izkliedēšanas pie lauka robežas veidu un lauka malu (kreiso/labo).

- Izkliedēšanas laikā terminālis rāda darba izvēlni. Tajā veic visus izkliedēšanai nepieciešamos iestatījumus.
- Iegūtos datus saglabā iesāktajā darba uzdevumā.

Darba beigās

1.  Aizveriet abus aizbīdņus.
2. Izslēdziet jūgvārpstu.

12.7.2 Darbs ar mēslojuma izkliedētāju ar hidraulisku izkliedēšanas disku piedziņu

1. ISOBUS terminālī atveriet mēslojuma izvēlni:
 - o Ievadiet datus atbilstoši izklijes tabulai.
 - o Nav izkliedēšanas ar svāriem: veiciet mēslojuma kalibrēšanu.
2. ISOBUS terminālī atveriet darba izvēlni.
3. Aktivizējiet traktora vadības ierīci *sarkana* un tādējādi pievadiet vadības blokam hidraulikas eļļu.



4. Ieslēdziet izkliedēšanas diskus.



5. Sāciet kustību un atveriet aizbīdņus



6. Ja ir izkliedētājs ar svāriem:

- o sāciet ar kalibrēšanas braucienu vai
- o veiciet tiešsaistes kalibrēšanu (ieslēdziet mašīnas parametru izvēlnē).

7. Ja tiek sākts ar izkliedēšanu pie lauka robežas/grāvja vai lauka malā:



izvēlieties un ieslēdziet izkliedēšanas pie lauka robežas veidu un lauka malu (kreiso/labo).

→ Izkliedēšanas laikā terminālis rāda darba izvēlni. Tajā veic visus izkliedēšanai nepieciešamos iestatījumus.

Iegūtos datus saglabā iesāktajā darba uzdevumā.

Darba beigās



1. Aizveriet abus aizbīdņus.



2. Izslēdziet izkliedēšanas diskus.

3. Aktivizējiet traktora vadības ierīci *sarkana*, tādējādi pārtraucot hidraulikas eļļas padevi vadības blokam.

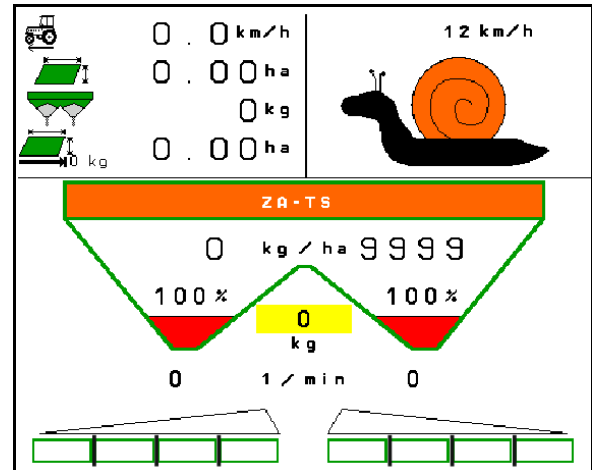
12.7.2.1 Rīcība, izklidējot smalko speciālo materiālu



Darba izvēlnē ir redzams smalkā speciālā materiāla režīms un paredzētais kustības ātrums.



Šim nolūkam mēslojuma izvēlnē:

- Izvēlieties smalko speciālo materiālu.
- Kalibrējiet smalko speciālo materiālu.



1. ISOBUS terminālī atveriet darba izvēlni.
2. Iestatiet izklidēšanas disku apgriezumu skaitu (kā norādīts izklīdes tabulā).
3. Sāciet kustību un atveriet abus aizbīdņus .
4. Ātri sasniedziet paredzēto ātrumu () un saglabājiet to izklīdēšanas laikā.



BRĪDINĀJUMS

Gliemežu apkarošanas granulu pārmērīga vai nepietiekama dozēšana.

Vajadzīgais izsējas daudzums tiek sasniegts tikai, ievērojot ievadīto ātrumu. Ātrumam proporcionāla daudzuma izsēja nav iespējama.

13 Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N

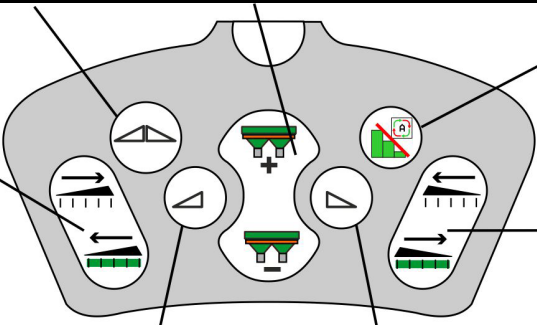


AUX-N - Auxiliary Control

Mašīnas dators atbalsta AUX-N standartu. Tādējādi mašīnas funkcijas var piešķirt AUX-N atbilstīgam daudzfunkcionālajam rokturim.

Daudzfunkcionālajiem rokturiem AmaPilot+ un Fendt jau ir piešķirtas standarta funkcijas.

Daudzfunkcionālā roktura funkcijas

Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti	Samazināt/palielināt izsējas daudzumu	
Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa kreisi		Pārslēgt Section Control manuāli/automātiski
		Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa labi
	Kreisais aizbīdnis	Labais aizbīdnis

14 Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+

Ar AmaPilot+ var izpildīt mašīnas funkcijas.

AmaPilot+ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām.

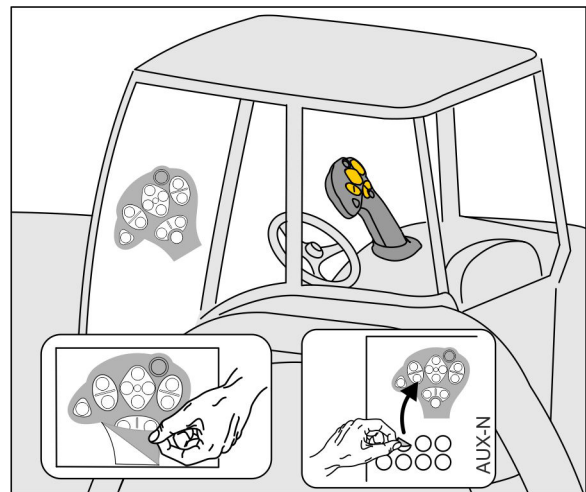
Standarta taustiņu funkcija ir iepriekš noteikta katrai Amazone ISOBUS mašīnai.

Funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos un tās var izvēlēties, uzspiežot ar īkšķi.

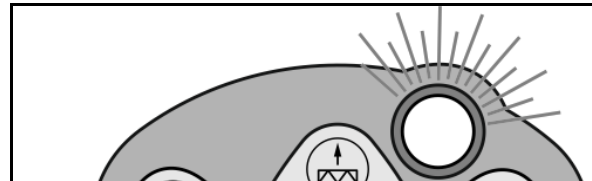
Papildu sstandarta līmenim var ieslēgt arī divus citus apkalpošanas līmeņus.



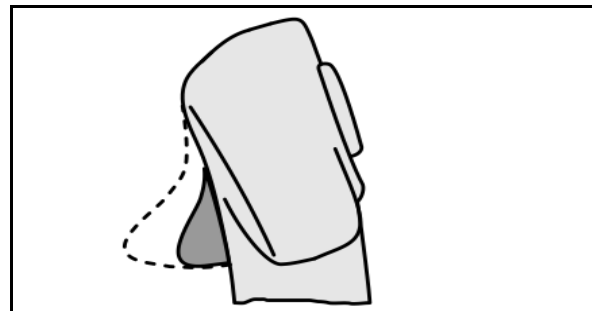
Uzlīmi ar standarta funkcijām var pielīmēt kabīnē. Ja vēlaties brīvi izvēlamas taustiņu funkcijas, attiecīgo uzlīmi var uzlīmēt virsū standarta funkcijām.



- Standarta līmenis, indikācijas gaismas slēdzis zaļš.



- 2. līmenis, turot nospiestu trigeru aizmugurē, indikācijas gaismas slēdzis dzeltens.



- 3. līmenis pēc gaismas slēdža nospiešanas, indikācijas gaismas slēdzis sarkans.

AmaPilot+ ar nemainīgām taustiņu funkcijām/standarta funkcijas

Standarta līmenis zaļš

Samazināt/palielināt izsējas daudzumu		Kreisais, labais aizbīdnis atvērts/aizvērts
Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa kreisi		Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa labi
Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti		
Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski		

2. līmenis dzeltens

Samazināt/palielināt izsējas daudzumu		Kreisais, labais aizbīdnis atvērts/aizvērts
Samazināt/palielināt izsējas daudzumu pa kreisi		Samazināt/palielināt izsējas daudzumu pa labi
Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti		
Izsējas daudzums 100%		

3. līmenis sarkans

Samazināt/palielināt izsējas daudzumu		Kreisais, labais aizbīdnis atvērts/aizvērts
Pakāpeniski izslēgt funkciju izsējai pie robežas pa kreisi		Pakāpeniski izslēgt funkciju izsējai pie robežas pa labi
Pakāpeniski ieslēgt funkciju izsējai pie robežas pa kreisi		Pakāpeniski ieslēgt funkciju izsējai pie robežas pa labi
Izsējas daudzums 100%		
Samazināt izsējas platumu izsējā pie robežas		Palielināt izsējas platumu izsējā pie robežas
Normāla izsēja abās pusēs		

15 Apkope un tīrīšana



BRĪDINĀJUMS

Apkopes un tīrīšanas darbus veiciet tikai tad, ja ir izslēgta izkliešanas disku un maisīšanas vārpstas piedziņa.

15.1 Tīrīšana



APDRAUDĒJUMS

Risks saspiest pirkstus

Aktivējot aizbīdņus, nepieskarieties izvades atverē!

Lai iztīrītu mēslojuma izkliešanas disku, jāatver aizbīdņi, lai varētu izplūst ūdens un mēslojuma atlikumi.

Skat. par mēslojuma tvertnes iztukšošanu 33. lpp.

15.2 Piezīmes pirms programmatūras atjaunināšanas

Tabulās var atzīmēt iestatījumus un kalibrēšanas vērtības.



Pēc mašīnas datora programmatūras atiestates vai atjaunināšanas no jauna ir jāievada iestatījumi un kalibrēšanas vērtības.

Mēslojuma izvēlne

Mēslojuma nosaukums				
Kalibrēš.koefic				
Paredzētais ātrums				
Disku not. apgr.sk.				
Izklie.disks				
Teleskopiskā lāpstiņa				
Izsl. punkts				
Ieslēgš.punkts				
Darba platums				
Spec. materiāli				

Izkliešanas pie lauka malas konfigurēšana

Disku not. apgr.sk.				
Daudzuma samaz.				
AutoTS slēgšana				

Izkliešanas pie lauka robežas konfigurēšana

Disku not. apgr.sk.				
Daudzuma samaz.				
AutoTS slēgšana				

Izkliešanas grāvojos konfigurēšana

Disku not. apgr.sk.				
Daudzuma samaz.				
AutoTS slēgšana				



Satura rādītājs

Lietotāja profils

Lietotāja nosaukums				
Sign.robeža uzp. līm.				
Daudz.pakāpe				

Taustiņu funkciju konfigurēšana

1. lpp.		2. lpp.	
3. lpp.		4. lpp.	

Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana

1.rinda				
2.rinda				
3.rinda				
4.rinda				

ISOBUS konfigurēšana

UT Number				
Dokumentācija				
TC numurs				
SectionControl slēgšana				
Slēgšanas punktu iestatīšana				

Mašīnas izvēlne

Apgriešanās paņēmiens:				
Mēsl. uzp. līm.				
Avota ātrums				

Konfigurējiet avota ātrumu

Avota ātrums				
Riteņa imp				
Simulētais ātrums				



Iestatīšana/mašīnas iestatījumi

Izklīdētāja modelis				
---------------------	--	--	--	--

Izklīd. disku piedz. konf.

Hidrauliskā piedziņa				
Regul.koef.				

Aizbīdņa kalibrēšana

Kalibrēš.poz.pa kreisi				
Kalibrēš.poz.pa labi				

Svaru konfigurēšana

Svari				
1.parametrs				
2.parametrs				

Limiter/AutoTS konfigurēšana

Limiter/AutoTS				
Normāla izklīdēšana kreisajā pusē				
Normāla izklīdēšana labajā pusē				
Izkl. lauka rob kr				
Izkl lauka rob. lab				

Ievades sistēmas regulēšanas konfigurēšana

Elektriskā regulēšana				
Kalibrēš.poz.pa kreisi				
Kalibrēš.poz.pa labi				

Ieslēgšanas aizkave, izslēgšanas aizkave

Ieslēgšanas aizkave				
Izslēgšanas aizkave				

16 Traucējums

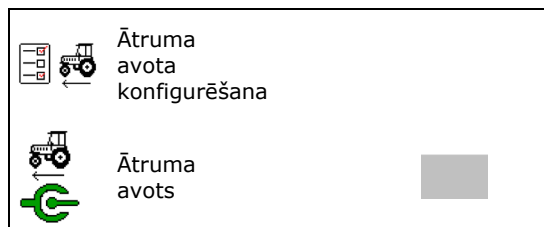
16.1 ISO-Bus ātruma signāla traucējums

Kā ātruma signāla avotu mašīnas parametru izvēlnē var ievadīt simulētu ātrumu.

Tas ļauj turpināt izkliešanas bez ātruma signāla.

Šai nolūkā:

1. Ievadiet simulēto ātrumu.
2. Turpinot izkliešanu, ievērojiet ievadīto simulēto ātrumu.



16.2 Indikācija vadības pultī

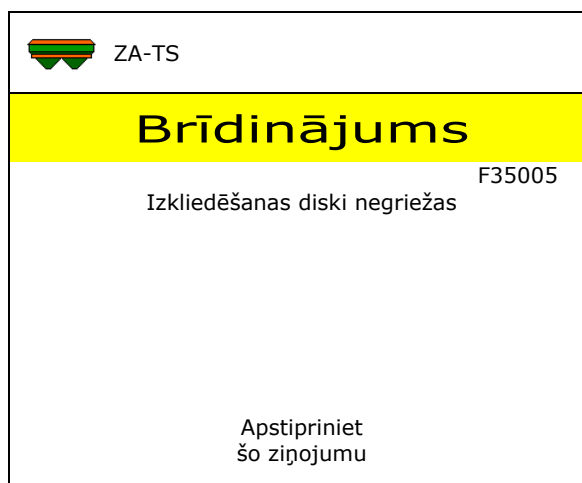
Ziņojums ir redzams kā:

- norāde
- brīdinājums
- trauksmes ziņojums

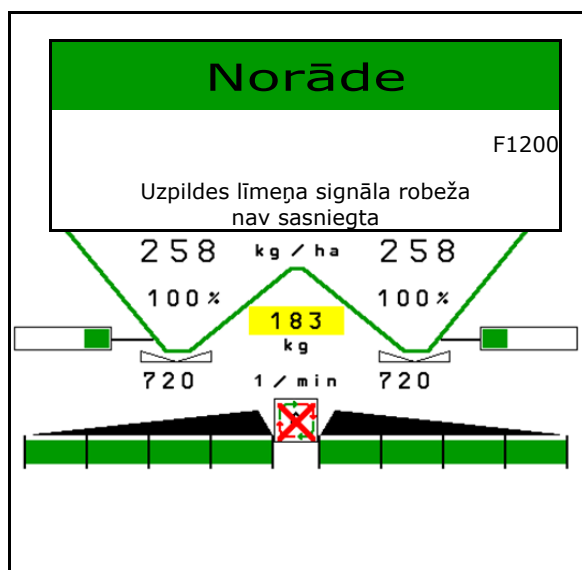
Tiek rādīts:

- traucējuma numurs
- teksta ziņojums
- ja nepieciešams, attiecīgās izvēlnes simbols

Brīdinājums/trauksmes ziņojums:



Norāde:



16.3 Traucējumu tabula

Numurs	Veids	Iemesls	Novēršana
	Norāde	Paredzēto termināli izkliedētājs nav atradis ISOBUS un tā vietā ir pieteicies citā terminālī.	
F35000	Norāde	Šā izkliedētāja pieļaujamā piekraušana ir pārsniegta.	<ul style="list-style-type: none"> No tvertnes izņemiet tik daudz mēslojuma, lai nav pārsniegta pieļaujamā piekraušana
F35001	Norāde	Automātiska platuma daļu pārslēgšanu var aktivizēt tikai tad, ja ir ieslēgti izkliedēšanas diski. Izkliedēšanas disku apgriezību skaita pašreizējā vērtība ir mazāka 100 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> Ieslēdziet izkliedēšanas disku piedziņu Pārbaudiet izkliedēšanas disku piedziņu Novērsiet vadu savienojuma ar apgriezību skaita sensoru bojājumus vai pārrāvumus Nomainiet bojātu apgriezību skaita sensoru
F35002	Norāde	Uzpildītais daudzums, kas nosvērts ar svariem, ir mazāks nekā iestatītā signālizācijas robeža.	<ul style="list-style-type: none"> Uzpildiet mēslojumu
F35003	Trauksme	Kreisā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan ir ieslēgts aizbīdņa servomotors.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus. Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā Nomainiet bojātu servomotoru (EA380 vai EA379)
F35004	Trauksme	Labā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan aizbīdņa servomotrs ir ieslēgts.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus. Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā Nomainiet bojātu servomotoru (EA380 vai EA379)
F35005	Brīdinājums	Tikai Hydro: lai gan darba izvēlnē ir nospiests ieslēgšanas taustiņš, izkliedēšanas disku apgriezību skaits netiek mērīts.	<ul style="list-style-type: none"> Ieslēdziet izkliedētāja hidraulisko sistēmu Hidrauliskās šļūtenes pareizi pievienojiet traktoram Nomainiet bojātu kabeļu kopni (nav sprieguma hidrovārstā) Novērsiet vadu savienojuma ar apgriezību skaita sensoru bojājumus vai pārrāvumus. Nomainiet bojātu apgriezību skaita sensoru
F35006	Norāde	Aizbīdnis pašlaik ir atvērts, un to var aizvērt ar attēloto programmtaustiņu.	<ul style="list-style-type: none"> Aizveriet aizbīdni
F35007	Norāde	Izkliedēšanas disku apgriezību skaits vismaz par 10% atšķiras no iestatītā nominālā apgriezību skaita.	<ul style="list-style-type: none"> Pielāgojiet nominālo apgriezību skaitu
F35008 F36802	Norāde	Tikai ZG-TS: kamēr aizbīdņi ir atvērti, uzpildes līmeņa vāka leņķa sensora spriegums dozētājkamerā vismaz 15 sekundes ir lielāks par 2 V.	<ul style="list-style-type: none"> Uzpildiet mēslojumu Nodrošiniet pareizu slīdļentes piedziņu

Satura rādītājs

F35009 F36803	Norāde	Kreisais uzpildes līmeņa sensors nav aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu • Ar piemērotu instrumentu novērsiet tvertnē "mēslojuma salipumus" • Novērsiet vadojuma bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojātos uzpildes līmeņa sensorus
F35010 F36804	Norāde	Svaru indikators NI113 pēdējo novērtēto svaru ir atzīmējis kā nederīgu vai svars svārstās vairāk nekā par 10 kg/s.	<ul style="list-style-type: none"> • Nogaidiet vismaz 10 sekundes, līdz svars ir stabilizējies. • Atvienojiet izkļedētāju no ISOBUS kontaktligzdas un pēc 10 sekundēm atkal pievienojiet. • Koriģējiet svaru kalibrēšanu • Nomainiet bojātos svaru devējus • Nomainiet bojātu svaru indikatoru NI113
F35011	Norāde	Nav sasniegta stūrējamās ass vidus pozīcija.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet hidrauliku
F35012 F36805	Norāde	Kad jāpalaiž tiešsaistes vai bezsaistes kalibrēšana, atbilstoši svāriem tvertnē ir mazāk nekā 500 kg.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu
F35013		Darba izvēlne ir aizvērtā laikā, kad izkļedēšanas diski vēl ir ieslēgti.	<ul style="list-style-type: none"> • Izslēdziet izkļedēšanas diskus
F35015	Norāde	Atverot kalibrēšanas izvēlni, kreisais aizbīdnis bija atvērts.	<ul style="list-style-type: none"> • Aizveriet kreiso aizbīdni darba izvēlnē
F35016	Norāde	Sākotnēji Section Control ir ieslēgts automātiskais režīms.	<ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet un apstipriniet norādi
F35017	Brīdinājums	Kreisās puses izkļedēšanas disku piedziņas hidraulikas spiediena sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet spiediena sensora vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojātu spiediena sensoru (NH085)
F35018	Brīdinājums	No svaru indikatora (NI113) 2 sekundes nav saņemts neviens ziņojums.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet kļūdu vadojumā starp darba datoru (NI164/NI181) un svaru indikatoru (NI113) • Nomainiet bojātu svaru indikatoru (NI113)
F35019	Norāde	Atverot kalibrēšanas izvēlni, ir bijis ātrums.	<ul style="list-style-type: none"> • Apstājieties ar traktoru • Iestatiet simulēto ātrumu = 0
F35020	Norāde	Kalibrēšanas izvēlnē iestatīto daudzumu izkļedētājs nespēj iestrādāt.	<ul style="list-style-type: none"> • Samaziniet iestrādes daudzumu
F35021	Norāde	Mēslojuma iestatījumos izvēlēts speciālais materiāls "Gliemežu apkarošanas granulas".	<ul style="list-style-type: none"> • Izlasiet un apstipriniet norādi
F35022	Norāde	Bezsaistes kalibrēšanas laikā nav sasniegts minimālais uzpildes līmenis.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu
F35023	Norāde	Svaru parametri tiek definēti no jauna pēc svaru kalibrēšanas beigām.	

F35024	Norāde	Task Controller izmainīja vērtību Section Control State no 1 uz 0. Iespējams, uzdevums ir pabeigts vai ir radies GPS uztveršanas traucējums.	<ul style="list-style-type: none"> • Sāciet uzdevuma izpildi • Ieslēdziet Section Control pultī • Nodrošiniet GPS uztveršanu
F35025	Norāde	Tiešsaistes kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients ir piecas reizes lielāks par 1,4 vai mazāks par 0,6.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet aizbīdņi nosprostojumam
F35026	Norāde	Lietotājs mēģina ieslēgt Section Control, bet nosacījumi nav izpildīti.	<ul style="list-style-type: none"> • Ieslēdziet izkļedēšanas diskus • Ieslēdziet pults Section Control
F35027	Norāde	Kalibrēšanas laikā tika ievadīta vai noteikta vērtība, kas atrodas ārpus derīgās pielaišanas.	<ul style="list-style-type: none"> • Kalibrētās sistēmas mehāniska pārbaude
F35028	Brīdinājums	Laika stacija nesniedz uzticamus vēja datus.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet laika stacijas vada bojājumus vai pārrāvumus. • Nomainiet bojātu laika staciju NH174
F35029	Trauksme	Tīrīšanas pārsega leņķa devēja spriegums ir lielāks par 4,5 vai mazāks par 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet vadojuma bojājumus • Nomainiet bojātu leņķa sensoru
F35030	Trauksme	Tīrīšanas pārsega leņķa devēja spriegums ir lielāks par 1,6 V	<ul style="list-style-type: none"> • Aizveriet tīrīšanas pārsegu
F35031	Brīdinājums	No mašīnas datora ievadsistēmas regulēšanai (NI125) netiek saņemts neviens ziņojums.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet kļūmi vadojumā starp darba datoru (NI164/NI181) un mašīnas datoru ievadsistēmas regulēšanai (NI125)
F35032	Brīdinājums	Labās puses izkļedēšanas disku piedziņas hidrauliskā spiediena sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet spiediena sensora vada bojājumus vai pārrāvumus
F35033	Norāde	Kalibrēšanas laikā uzpildes līmeņa vāka leņķa sensora spriegums ZG-TS dozētājkamerā 20 sekundes bija lielāks par 2,0 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Pirms kalibrēšanas uzpildiet mēslojumu
F35034	Norāde	Bezsaistes kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients bija lielāks par 1,4 vai mazāks par 0,6.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet, vai nav nosprostoti aizbīdņi
F35035	Brīdinājums	Ar šo darba platumu un ātrumu nav iespējams iestrādāt vajadzīgo iestrādes daudzumu.	<ul style="list-style-type: none"> • Samaziniet ātrumu
F35036	Brīdinājums	Atpazīta ass kustība, neskatoties uz aizvērtiem noslēgvārstiem.	<ul style="list-style-type: none"> • Sazinieties ar tirgotāju
F35040	Norāde	ISOBUS ātruma signāls, kas izvēlēts izvēlnē "Ātruma avota konfigurēšana", nav pieejams.	<ul style="list-style-type: none"> • Izvēlnē "Ātruma avota konfigurēšana" izvēlieties pieejamu signālu vai simulēto ātrumu
F35041	Trauksme	Ir nospiesta termināļa ISOBUS saīsnas poga (piemēram, AmaTron ieslēgšanas/izslēgšanas taustiņš vai CCI termināļa sēnes formas slēdzis).	<ul style="list-style-type: none"> • Atlaidiet saīsnas pogu
F35042	Trauksme	Ir atlaista termināļa ISOBUS saīsnas poga (piemēram, AmaTron ieslēgšanas/izslēgšanas taustiņš vai CCI termināļa sēnes formas slēdzis).	<ul style="list-style-type: none"> • Apstipriniet ziņojumu

Satura rādītājs

F35043	Norāde	Ievadsistēmas motors izkļedēšanas laikā atrodas pie atdures.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet horizontālo sadalījumu.
F35044	Brīdinājums	FlowCheck ilgāku laiku ir izmērījis pārāk mazu spiedienu kreisās puses hidrauliskā dzinēja turpgaitā.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet, vai kreisās puses tvertne nav nosprostota
F35046	Norāde	Traktora ECU sūta uz ISOBUS ātruma signālu >0 km/h, laikā, kad bija iestatīts simulētais ātrums.	<ul style="list-style-type: none"> Izvēlieties pareizu ātruma signāla avotu izvēlnē "Ātruma avota konfigurēšana"
F35047	Brīdinājums	No kreisā maisītāja apgriezīgu skaita sensora netiek saņemti impulsi laikā, kad ir ieslēgts elektriskais maisītājs.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet bloķēšanu maisītājā
F35048	Brīdinājums	No labā maisītāja apgriezīgu skaita sensora netiek saņemti impulsi laikā, kad ir ieslēgts elektriskais maisītājs.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet bloķēšanu maisītājā
F35049	Brīdinājums	Kreisā aizbīdņa leņķa sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet leņķa sensora vada bojājumus vai pārrāvumus
F35050	Brīdinājums	Labā aizbīdņa leņķa sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet leņķa sensora vada bojājumus vai pārrāvumus
F35051	Brīdinājums	Kreisā Limiter lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus
F35052	Brīdinājums	Labā Limiter lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus
F35053	Brīdinājums	Lai gan ir ieslēgta kreisās puses Limiter lineārā piedziņa, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet Limiter blokādi
F35054	Brīdinājums	Lai gan ir ieslēgta labās puses Limiter lineārā piedziņa, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet Limiter blokādi
F35055	Brīdinājums	Kreisās ievadsistēmas lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA355)
F35056	Brīdinājums	Labās ievadsistēmas lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA355)
F35057	Brīdinājums	Lai gan kreisās ievadsistēmas lineārā piedziņa ir ieslēgta, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet ievadsistēmas regulēšanas bloķēšanu.
F35058	Brīdinājums	Lai gan labās ievadsistēmas lineārā piedziņa ir ieslēgta, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet ievadsistēmas regulēšanas bloķēšanu
F35059	Brīdinājums	Kreisā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus
F35060	Brīdinājums	Labā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus

F35061	Brīdinājums	Kreisās Auto TS lāpstīgas lineārās piedziņas sensora vērtība nemainās un neatbilst prasītajai vērtībai.	<ul style="list-style-type: none"> • Vēlreiz ieslēdziet Auto TS
F35062	Brīdinājums	Labās Auto TS lāpstīgas lineārās piedziņas sensora vērtība nemainās un neatbilst prasītajai vērtībai.	<ul style="list-style-type: none"> • Vēlreiz ieslēdziet Auto TS
F35063	Norāde	Izmantojot mobilo pārbaudes stendu, ir aprēķināta ievadsistēmas pozīcija, kas mazāka par 0 vai lielāka par 60.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet mašīnas iestatījumu saskaņā ar izkliedes tabulu
F35064	Norāde	Section Control statuss mainās no 1 uz 0. Izklidētājs vai terminālis ir deaktivizējis automātisko platuma daļu pārslēgšanu.	<ul style="list-style-type: none"> • Ieslēdziet izklidēšanas diskus • Izslēdziet izklidēšanu pie lauka robežas/grāvja • Izklidētāju automātiskajā režīmā nevadiet ar roku • Novērsiet citas kļūmes (piemēram, aizbīdņa sensora atteici) • Izejiet no kalibrēšanas izvēlnes vai mašīnas izvēlnes
F35065	Brīdinājums	ZG-TS dozētājkameras uzpildes līmeņa vāka leņķa sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet vadojuma bojājumus vai pārrāvumus
F35066 F36807	Norāde	Labais uzpildes līmeņa sensors nav aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu • Ar piemērotu instrumentu novērsiet tvertnē "mēslojuma salīpumus" • Novērsiet vadojuma bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojāto uzpildes līmeņa sensoru
F35068	Norāde	Pārāk stiprs troksnis sensora signālā vai no sensora netiek saņemti CAN ziņojumi.	<ul style="list-style-type: none"> • Atvienojiet un atkal savienojiet izklidētāja mašīnas spraudni
F35069	Brīdinājums	Komunikācija ar ArgusTwin sensoriem ir pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet vadojuma bojājumus
F35070	Brīdinājums	Komunikācija ar ArgusTwin sensoriem ir pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet vadojuma bojājumus
F35071	Brīdinājums	FlowCheck ilgāku laiku ir izmērījis pārāk mazu spiedienu labās puses hidrauliskā dzinēja turpgaitā.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet, vai kreisās puses tvertne nav nosprostota.
F35072	Norāde	Mašīnas iestatījumos veiktas izmaiņas, kuru dēļ ir jārestartē darba dators.	
F35073	Brīdinājums	Ja ir ieslēgts automātiskais režīms, visas platuma daļas ilgāk nekā 10 sekundes atrodas ārpus lauka robežas.	
F35074	Brīdinājums	Slīpuma sensora (BEL035) signāls ir mazāks par 2 mA vai lielāks par 22 mA. Slīpums ilgāk nekā 30 sekundes bija tieši 0°. Svaru indikators nepārsūtīja slīpumu.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet slīpuma sensora vada bojājumus vai pārrāvumus • Novērsiet svaru indikatora vada bojājumus vai pārrāvumus

Satura rādītājs

F35077	Brīdinājums	Aizmugurējā kreisā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojātos svaru devējus
F35078	Brīdinājums	Aizmugurējā labā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojātos svaru devējus
F35079	Brīdinājums	Priekšējā labā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojātos svaru devējus
F35080	Brīdinājums	Ātrums ir lielāks par 25 km/h, un izkļiedēšanas diski griežas ar vairāk nekā 100 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> • Izslēdziet izkļiedēšanas diskus
F35081	Brīdinājums	Vēja kompensēšanai vajadzīgais izkļiedēšanas disku apgriezību skaits pārsniedz pieļaujamo maksimālo izkļiedēšanas disku apgriezību skaitu.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārāk stipra vēja gadījumā ieteicams pārtraukt mēslojuma izkļiedēšanu.
F35082	Brīdinājums	Atpazīts ļoti brāzmais vējš.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet vēja brāzmas. Pārāk brāzmaina vēja gadījumā ieteicams pārtraukt izkļiedēšanu. • Ja nav brāzmaina vēja, pārbaudiet laika staciju
F35083	Brīdinājums	Ir sasniegtas mēslojuma izkļiedētāja iestatījumu robežas. Vēja ietekmi vairs nevar pilnībā kompensēt.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārāk stipra vēja gadījumā ieteicams pārtraukt mēslojuma izkļiedēšanu.
F35084	Brīdinājums	WindControl neatbalsta izkļiedēšanas disku TS10.	<ul style="list-style-type: none"> • Nomainiet izkļiedēšanas disku uz TS20 vai TS30. Pretējā gadījumā lietojiet mašīnu bez WindControl.
F35085	Brīdinājums	No traktora ECU tika saņemts signāls, ka ir izslēgta aizdedze, kamēr bija ieslēgti izkļiedēšanas diski un ātrums bija < 0,5 km/h.	
F35087	Brīdinājums	Tiešsaistes kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients ir vairākas reizes lielāks par 1,4 vai mazāks par 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet aizbīdņu atveres, vai tās nav nosprostotas
F35089	Norāde	Stūrējamā ass nav kalibrēta.	<ul style="list-style-type: none"> • Kalibrējiet stūrējamo asi.
F35090	Trauksme	Riteņa leņķa noteikšanai vajadzīgais sensors sūta nederīgas vērtības.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet riteņa leņķa sensora vada bojājumus vai pārrāvumus.
F35091	Trauksme	Automātiskai stūrēšanai vajadzīgā griešanās ātruma sensora atteice.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet griešanās ātruma sensora vada bojājumus vai pārrāvumus
F35092	Trauksme	ZG darba datore nereaģē.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet ZG darba datora vada bojājumus vai pārrāvumus
F35093	Trauksme	Nav sasniegta stūrējamās ass vidus pozīcija.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet slēgvārstu un proporcionālā vārstu aktivizēšanu
F35094	Brīdinājums	Tvertne ir mazāk nekā 300 kg un Flow-Check ziņo par pārāk zemu spiedienu kreisajā izkļiedēšanas disku piedziņā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu
F35095	Brīdinājums	Tvertne ir mazāk nekā 300 kg un Flow-Check ziņo par pārāk zemu spiedienu labajā izkļiedēšanas disku piedziņā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu

F35096	Norāde	Laika stacija nav pilnībā atlocīta. WindControl regulēšanas īslaicīgs pārtraukums.	<ul style="list-style-type: none"> Laika stacijas izbīdīšana ar programm-taustiņu
F35097	Norāde	Ceļa mērīšanas sistēmas signāls no WindControl izpildmehānisma vairs netiek saņemts.	Wind Control izpildmehānisma pārbaude
F35098	Brīdinājums	Laika stacijas salokāmais turētājs ir bloķēts.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet un novērsiet bloķēšanu vai smagnēju gaitu
F35099	Trauksme	Stūrējamās ass pozīcija ir mainījusies bez aktivizēšanas.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet šasiju un riteņa leņķa sensoru.
F35100	Norāde	Svaru pieregulēšanas funkciju var veikt tikai tad, ja tvertnē ir vismaz 500 kg.	
F35102	Brīdinājums	No kreisās puses griezes momenta sensora ilgāk par 5 sekundēm nav saņemtas ziņas.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet griezes momenta sensora vada bojājumus vai pārrāvumus.
F35103	Brīdinājums	No labās puses griezes momenta sensora ilgāk par 5 sekundēm nav saņemtas ziņas.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet griezes momenta sensora vada bojājumus vai pārrāvumus.
F35104	Brīdinājums	Priekšējā kreisā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus.
F35105	Brīdinājums	Priekšējā kreisā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus.
F35106	Brīdinājums	Salokāmā turētāja pozīcijas reģistrēšanas sensors ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet WindControl aktuatora vada bojājumus vai pārrāvumus.
F35107	Trauksme	Stūrējamās ass reģistrētā pozīcija nemainās, neskatoties uz aktivizēšanu.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet slēgvārstu un proporcionāl-vārstu aktivizēšanu
F35108	Norāde	Stūrējamās ass kalibrēšanu drīkst veikt tikai miera stāvoklī.	
F35115	Norāde	Tvertni var iztukšot tikai miera stāvoklī, ja izkļedēšanas diski ir izslēgti.	
F35116	Brīdinājums	Vēja kompensēšanai vajadzīgā ievadsistēmas pozīcija pārsniedz iestatāmo maksimumu.	<ul style="list-style-type: none"> Pārāk stipra vēja gadījumā ieteicams pārtraukt mēslojuma izkļedēšanu.
F35117	Brīdinājums	Aprēķinātie vēja dati nav ticami.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet aizsarga pret nokrišanu smagnēju gaitu
F35118	Brīdinājums	Ir pārsniegts atļautais braukšanas ātrums, regulējot salokāmā turētāja pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> Regulējot salokāmo turētāju, samaziniet ātrumu zemāk par norādīto skaitlisko vērtību.

Satura rādītājs

F35119	Brīdinājums	Ir pārsniegts atļautais braukšanas ātrums, regulējot salokāmā turētāja pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> Regulējot salokāmo turētāju, samaziniet ātrumu zemāk par norādīto skaitlisko vērtību.
F35138	Brīdinājums	FlowControl kreisajā pusē ir iestatīts daudz mazāks kalibrēšanas koeficients nekā labajā pusē.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet mēslojuma iestatījumus (izkliešanas disks, teleskopa tips, teleskopa pozīcija) Pārbaudiet izkliešanas disku stāvokli. Nomainiet nodilušās detaļas. Kalibrējiet aizbīdņi
F35139	Brīdinājums	FlowControl labajā pusē ir iestatīts daudz mazāks kalibrēšanas koeficients nekā kreisajā pusē.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet mēslojuma iestatījumus (izkliešanas disks, teleskopa tips, teleskopa pozīcija) Pārbaudiet izkliešanas disku stāvokli. Nomainiet nodilušās detaļas Kalibrējiet aizbīdņi
F35142	Brīdinājums	Eļļa ir kļuvusi par karstu.	<ul style="list-style-type: none"> Izslēdziet mašīnu un ļaujiet atdzist eļļai
F35144	Brīdinājums	No temperatūras sensora netiek saņemts neviens signāls.	
F35152	Brīdinājums	Rotācijas ātrums sensors ziņo par kļūdu paštesta laikā.	<ul style="list-style-type: none"> Nodrošiniet sensora stabilu uzstādīšanu. Novērsiet svārstības. No sākuma ieslēdziet aizdedzi un palaidiet darba datoru, pēc tam palaidiet motoru Nomainiet bojāto sensoru
F35161	Brīdinājums	Argus regulē ievadsistēmu vienā pusē vai abās pusēs ar pielaišanas laiku 10 sekundes (regulējams) pret mehānisku atduri.	<ul style="list-style-type: none"> Ar EasyCheck pārbaudiet izkliešanas shēmu. Nomainiet izkliešanas diskus. Notīriet Argus sensorus Iestatījumos pielāgojiet kļūdas ziņojumu brīdinājuma sliekšni
F35201 -F35214	Brīdinājums	ArgusTwin sensors ir ziņojis par kļūdu vai no šā sensora vairs nav saņemts neviens ziņojums.	<ul style="list-style-type: none"> Atvienojiet un atkal savienojiet izkliešanas elektroapgādi
F35215 – F32228	Brīdinājums	Nepārtraukts Argus sensora mērījuma vērtības troksnis tukšgaitas mērījuma laikā.	<ul style="list-style-type: none"> Atvienojiet un atkal savienojiet izkliešanas elektroapgādi
F35229 – F35240	Brīdinājums	Sensors ziņo par kļūdainu stāvokli izkliešanas režīma laikā.	<ul style="list-style-type: none"> Atvienojiet un atkal savienojiet izkliešanas elektroapgādi
F35341	Brīdinājums	Kreisās ievadsistēmas lineārās piedziņas MEL021 ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 2 mA vai lielāks par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas (EA355) vada bojājumus vai pārrāvumus
F35342	Brīdinājums	Labās ievadsistēmas lineārās piedziņas MEL021 ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 2 mA vai lielāks par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> Novērsiet lineārās piedziņas (EA355) vada bojājumus vai pārrāvumus
F35243	Norāde	Ierakstītais kalibrēšanas koeficients ir ārpus ticamības diapazona no 0,4 līdz 1,45.	

F35247	Brīdinājums	Kreisā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan ir ieslēgts aizbīdņa servomotors.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet bloķēšanu. Lai to izdarītu, ar iztukšošanas izvēlni atveriet aizbīdņi • Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus • Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā • Nomainiet bojātu servomotoru (EA461)
F35249	Brīdinājums	Labā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan aizbīdņa servomotrs ir ieslēgts.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet bloķēšanu. Lai to izdarītu, ar iztukšošanas izvēlni atveriet aizbīdņi. • Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus • Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā • Nomainiet bojātu servomotoru (EA461)
F35250	Brīdinājums	Servomatora strāvas patēriņš kreisās puses ievadsistēmai ir virs 7,5 A.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet ievadsistēmas bloķēšanu • Nomainiet bojātu servomotoru (EA355)
F35252	Brīdinājums	Kreisā aizbīdņa ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus
F35253	Brīdinājums	Labā aizbīdņa ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus
F35259	Brīdinājums	Servomatora strāvas patēriņš labās puses ievadsistēmai ir virs 7,5 A.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet ievadsistēmas bloķēšanu • Nomainiet bojātu servomotoru (EA355)
F35261	Brīdinājums	Izkliedēšanas sektoru apgaismojuma strāvas patēriņš ir par lielu.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet lampu un kabeļu kopni • Nomainiet bojātu lampu (NA297) • Nomainiet bojātu kabeļu kopni
F35264	Brīdinājums	Aizbīdņa elementa leņķa sensora darba režīma signāls (BEL105) ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2...22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet sensoru BEL105 • Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu
F35265	Brīdinājums	Pamatnes lentes piedziņa ir ieslēgta, bet nav atpazīts pamatnes lentes ātrums.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet hidraulisko apgādi
F35266	Brīdinājums	Tvertnes apgaismojuma strāvas patēriņš ir par lielu.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet lampu un kabeļu kopni • Nomainiet bojātās lampas • Nomainiet bojātu kabeļu kopni
F35267	Brīdinājums	Labā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus
F35268	Brīdinājums	Kreisā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus

Satura rādītājs

F35269	Brīdinājums	Labās AutoTS lāpstīgas lineārās piedziņas sensora vērtība neatbilst prasītajai vērtībai (kalibrētā vērtība +/- 3 mm).	<ul style="list-style-type: none"> • Atkārtoti ieslēdziet AutoTS • Notīriet netīrumus no izkliedēšanas diska • Atkārtoti kalibrējiet AutoTS • Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA477)
F35270	Brīdinājums	Kreisās AutoTS lāpstīgas lineārās piedziņas sensora vērtība neatbilst prasītajai vērtībai (kalibrētā vērtība +/- 3 mm).	<ul style="list-style-type: none"> • Atkārtoti ieslēdziet AutoTS • Notīriet netīrumus no izkliedēšanas diska • Atkārtoti kalibrējiet AutoTS • Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA477)
F35281		Jūgstieņa svaru devēja signāla vērtība ir mazāka par 2 mA vai lielāka par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojāto svaru devēju
F35282		Ass svaru devēja signāla vērtība ir mazāka par 2 mA vai lielāka par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus • Nomainiet bojāto svaru devēju
F35283		Šā vadības modeļa pieļaujamā piekraušana ir pārsniegta.	<ul style="list-style-type: none"> • No tvertnes izņemiet tik daudz izkliedējamā materiāla, lai nav pārsniegta pieļaujamā piekraušana
F35293	Brīdinājums	Servomotora strāvas patēriņš kreisās puses aizbīdnim ir virs 6 A.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet aizbīdņa bloķēšanu
F35294	Brīdinājums	Servomotora strāvas patēriņš labās puses aizbīdnim ir virs 6 A.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet aizbīdņa bloķēšanu
F35305	Norāde	Kalibrēšanas brauciena laikā tvertnes tilpums samazinās zem 300 kg.	<ul style="list-style-type: none"> • Apturiet un pabeidziet kalibrēšanas braucieni
F35306	Norāde	Brauciena laikā ir nospiest kalibrēšanas brauciena sākuma vai beigu taustiņš.	<ul style="list-style-type: none"> • Apturiet un sāciet vai pabeidziet kalibrēšanas braucieni
F35307	Norāde	Uzpildes līmenis par zemu kalibrēšanas braucienam.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet mēslojumu
F35308	Norāde	Automātiskās kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients bija divas reizes zem 0,5.	<ul style="list-style-type: none"> • Novērsiet aizbīdņi nosprostojumu • Manuāli kalibrējiet mēslojumu • Vēlreiz kalibrējiet svarus • Iestatiet smalko speciālo materiālu
F35309	Brīdinājums	Ir atklāts spriegums, kas lielāks/vienāds ar 3 V vai mazāks par 0 V, darba datora izejā uz slēgvārstu pa kreisi laikā, kad vārsts netiek aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet darba datoru
F35310	Brīdinājums	Ir atklāts spriegums, kas lielāks/vienāds ar 3 V vai mazāks par 0 V, darba datora izejā uz slēgvārstu pa labi laikā, kad vārsts netiek aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet darba datoru
F35311	Brīdinājums	No rotācijas ātruma sensora netiek saņemti visi nepieciešamie signāli.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet rotācijas ātruma sensoru
F35312	Brīdinājums	Pēc mašīnas palaišanas nav atrasta neviena derīga kalibrēšana vai stūrēšanas kalibrēšanas process ir pārtraukts.	<ul style="list-style-type: none"> • Kalibrējiet stūrēšanu, skatīt lietošanas instrukciju

F35313	Norāde	Mašīnas riteņa apgriezienu skaita sensoru impulsi nav kalibrēti un ir jāmaina mašīnas stūrēšanas režīms vai riteņa apgriezienu skaita sensoru kalibrēšana tiek pārtraukta bez derīgām kalibrēšanas vērtībām.	<ul style="list-style-type: none"> • Kalibrējiet riteņa apgriezienu skaita sensoru, skatīt lietošanas instrukciju
F35315	Brīdinājums	Riteņa apgriezienu skaita sensoru impulsu kalibrēšanas laikā kreisās puses sensors nav saskaitījis nevienu impulsu, kamēr labās puses sensors vairāk nekā 100 impulsus.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet ātruma sensoru pa kreisi
F35316	Brīdinājums	Riteņa apgriezienu skaita sensoru impulsu kalibrēšanas laikā labās puses sensors nav saskaitījis nevienu impulsu, kamēr kreisās puses sensors vairāk nekā 100 impulsus.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet ātruma sensoru pa labi
F35317	Trauksme	Pamatdators ir atpazinis iekšēju kļūdu (piemēram, pārslodzes strāvu). Visas pamatdatora izejas tiek atslēgtas.	<ul style="list-style-type: none"> • Atslēdziet mašīnu no strāvas, atvienojot ISOBUS spraudni. • Iedarbiniet mašīnu no jauna • Ja kļūda parādās atkārtoti, vērsieties klientu atbalsta dienestā
F35318	Brīdinājums	Mašīna neatrodas kalķa režīmā, un kalķa ierobežotājs atrodas darba pozīcijā.	<ul style="list-style-type: none"> • Kalķa ierobežotāju ar hidraulisko vadību pagrieziet stāvēšanas pozīcijā • Pārbaudiet ierobežotāja darba stāvokļa sensoru
F35320	Brīdinājums	Produkta datu pārsūtīšana neizdevās, jo, piemēram, savienojums starp viedtālruni un Bluetooth adapteri ir pārtraukts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet savienojumu starp viedtālruni un mašīnu • Pārbaudiet, vai mašīnas produktu datu bāzē ir brīva vieta • Atkārtoti palaidiet pārsūtīšanu • Atkārtoti palaidiet mySpreader, nepieciešamības gadījumā • Nepieciešamības gadījumā aktualizējiet mySpreader lietotni
F35321	Norāde	Šis ziņojums tiek parādīts, ja tiek sāka produkta datu pārraide no mySpreader lietotnes uz mašīnu.	
F35323	Trauksme	Sensora signāls ir ārpus pieļaujamā diapazona no 2 līdz 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet ass leņķa sensoru
F35324	Norāde	Ar aktīvu izkļiedēšanu tukšuma ziņošanas sensors reģistrē zemu uzpildes līmeni.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildiet tvertni
F35325	Brīdinājums	Izkļiedēšanas diski ir ieslēgti un nav atpazīti izkļiedēšanas disku apgriezienu skaits.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet izkļiedēšanas diska apgriezienu skaita sensoru • Pārbaudiet izkļiedēšanas diska hidraulisko vārstu • Pārbaudiet kabeļu kopni
F35326	Brīdinājums	Kreisās puses maisītājs arī pēc vairākkārtējas reversēšanas vēl ir bloķēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet, vai maisītājs nav bloķēts un, ja nepieciešams, novērsiet
F35327	Brīdinājums	Labās puses maisītājs arī pēc vairākkārtējas reversēšanas vēl ir bloķēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet, vai maisītājs nav bloķēts un, ja nepieciešams, novērsiet
F35328	Brīdinājums	Pa kreisās puses maisītāju plūst mazāk par 200 mA minimālās strāvas, kamēr tas ir aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet darba datoru
F35329	Brīdinājums	Pa labās puses maisītāju plūst mazāk par 200 mA minimālās strāvas, kamēr tas ir aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet darba datoru

Satura rādītājs

F35330	Brīdinājums	Vispārēja kļūda, kuras cēloni nav iespējams noteikt.	<ul style="list-style-type: none"> No jauna palaidiet darba datoru Atkārtošanās gadījumā, visticamāk, ir darba datora bojājums. Šādā gadījumā, vērsieties klientu atbalsta dienestā
F35331	Brīdinājums	Detāļas vadība vairs nevar notikt, jo ir pārtraukts savienojums ar detaļu.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet spraudņus un tapiņas pie darba datora un detaļas Pārbaudiet, vai kabeļu kopnei nav pārrauti vadi Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35332	Brīdinājums	Pie darba datora izejas uz drošībai kritisku detaļu ir izmērīts spriegums, kaut arī detaļa netiek aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet spraudņus un pieslēgumus pie darba datora un detaļas Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35333	Brīdinājums	Pie darba datora izejas ir izmērīta pārāk augsta strāva. Tā var veidoties no īsslēguma vados vai detaļas pārslodzes dēļ. Sākot ar 8A, rada strāvu.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35334	Brīdinājums	Pie darba datora izejas izmērīta strāva, kaut gan šī izeja netika aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35335	Trauksme	Vispārēja kļūda, kuras cēloni nav iespējams noteikt.	<ul style="list-style-type: none"> No jauna palaidiet darba datoru Atkārtošanās gadījumā, visticamāk, ir darba datora bojājums. Šādā gadījumā, vērsieties klientu atbalsta dienestā
F35336	Trauksme	Detāļas vadība vairs nevar notikt, jo ir pārtraukts savienojums ar detaļu.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet spraudņus un tapiņas pie darba datora un detaļas Pārbaudiet, vai kabeļu kopnei nav pārrauti vadi Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35337	Trauksme	Pie darba datora izejas uz drošībai kritisku detaļu ir izmērīts spriegums, kaut arī detaļa netiek aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet spraudņus un pieslēgumus pie darba datora un detaļas Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35338	Trauksme	Pie darba datora izejas ir izmērīta pārāk augsta strāva. Tā var veidoties no īsslēguma vados vai detaļas pārslodzes dēļ. Sākot ar 8A, rada strāvu.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35339	Trauksme	Pie darba datora izejas izmērīta strāva, kaut gan šī izeja netika aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu
F35340	Norāde	Taustiņš kalķa priekšdozēšanai ir ieslēgts, kamēr nav ieslēgti izkliedēšanas diski.	<ul style="list-style-type: none"> Ieslēdziet izkliedēšanas diskus un deaktivizējiet galveno platuma daļu slēdzi
F35341	Norāde	No uzpildes līmeņa indikatora kalibrēšanas ir radusies kalibrēšanas vērtība, kas pārāk atšķiras no parastajām vērtībām.	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet, kalibrēšanai ievadīto svaru, vai nav drukas kļūdas Pārbaudiet jūgstieņa svaru devēju Pārbaudiet ass svaru devēju
F35342	Brīdinājums	Riteņa ātrums pa kreisi ir 20 sekundes mazāks par 2 km/h, kamēr pa labi lielāks par 8 km/h. Tādēļ to var izraisīt ļoti garos braucienos līkumos ar maziem apgriešanās apli (rašanās maz ticama).	<ul style="list-style-type: none"> Pārbaudiet kabeļu kopni Pārbaudiet kreisās puses riteņa sensoru

F35343	Brīdinājums	Riteņa ātrums pa labi ir 20 sekundes mazāks par 2 km/h, kamēr pa kreisi lielāks par 8 km/h. Tādēļ to var izraisīt ļoti garos braucienos līkumos ar maziem apgriešanās apli (rašanās maz ticama).	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet kabeļu kopni • Pārbaudiet radara sensoru labajā pusē
F35348	Brīdinājums	Pamatnes lentes ātrums 5 sekundes ilgi par vairāk nekā 5 % atšķiras no nominālā ātruma.	<ul style="list-style-type: none"> • Palieliniet traktora hidraulikas jaudu (stāvgāzi), ja pamatnes lentes ātrums visu laiku ir par zemu • Pamazām aizveriet LS droseli, ja pamatnes lentes ātrums ir svārstīgs
F36800	Norāde		<ul style="list-style-type: none"> • Mašīnas iestatījumos pielāgojiet uzpildes daudzuma signalizācijas robežu
F36801	Norāde	Izkliedēšanas disku apgriezienu skaits vismaz par 10% atšķiras no iestatītā nominālā apgriezienu skaita.	<ul style="list-style-type: none"> • Pielāgojiet nominālo apgriezienu skaitu • Ja ir jūgvārpstas piedziņa: koriģējiet jūgvārpstas apgriezienu skaitu • Ja ir Hydro: palieliniet traktora eļļas plūsmu
F36809	Norāde	Ir aktivizēts izkliedēšanas pie lauka robežas režīms, kuram ir jāieslēdz ClickTS pa kreisi.	
F36810	Norāde	Ir aktivizēts izkliedēšanas pie lauka robežas režīms, kuram ir jāieslēdz ClickTS pa labi.	
F36811	Norāde	Izkliedēšana pie lauka robežas ir izslēgta vai tika aktivizēts izkliedēšanas pie robežas režīms, kuram ir jāizslēdz ClickTS pa kreisi.	
F36812	Norāde	Izkliedēšana pie lauka robežas ir izslēgta vai tika aktivizēts izkliedēšanas pie robežas režīms, kuram ir jāizslēdz ClickTS pa labi.	
F36815	Norāde	Ir ieslēgta izkliedēšanas pie lauka robežas funkcija un ir atvērts viens aizbīdnis.	



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
