



**AMAZONE**



## **Guide pour le début de saison Precea – modèle porté**

## Table des matières

1. Instructions générales
2. Préparer la machine
3. Étalonnage du dosage d'engrais
4. Régler le débit de semence
5. Réglages machine
6. Réglage des sélecteurs
7. Page d'accueil du logiciel machine (ISOBUS)
8. Menu Travail du logiciel machine (ISOBUS)
9. Logiciel : menu Réglages (ISOBUS)
10. Préparation pour le Task Controller dans le logiciel machine (ISOBUS)
11. Épandeur de microgranulés (option)
12. Roues de dosage d'épandeur de microgranulés

# 1. Instructions générales

- L'utilisation de la présente documentation présuppose que les **notices d'utilisation** de la machine et du logiciel ont été **lues** et **comprises**. Les documents à ce sujet sont énumérés sur le côté droit.
- Il est donc nécessaire de consulter les informations complémentaires dans la notice d'utilisation. La **notice d'utilisation doit toujours être disponible** lors de l'utilisation du guide pour le début de saison.
- La documentation Guide pour le début de saison Precea est un guide permettant à l'utilisateur de contrôler la machine en début de saison et de la remettre en service. Ce document se rapporte, en fonction de l'équipement, à la version logicielle **NW110-M.012** ou **NW356-E.022** et est valable uniquement pour celle-ci.

Désignation	Notice d'utilisation
Logiciel ISOBUS Precea	MG6152
Ordinateur de commande AMASCAN 2	MG7342
Ordinateur de commande AmaCheck	MG6127
Precea 3000-A/-ACC-AFCC	MG6659
Precea 4500-2/-2CC/-2FCC	MG6149
Precea 3000/4500/6000/-CC/-FCC	MG6660
Precea 6000-2/-2CC/-2FCC	MG6967

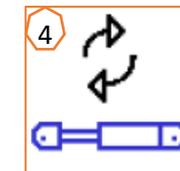
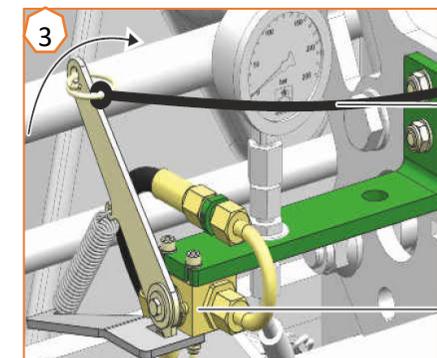
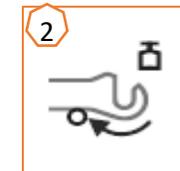
## 2. Préparer la machine

### • Conditions à remplir par le tracteur

3000(-CC)(-FCC)	3000-A(-ACC)(-AFCC)	4500(-CC)	4500-2(CC)(FCC)
à partir de 70 CV	à partir de 160 CV	à partir de 90 CV	à partir de 100 CV
6000-2	6000-2CC(-2FCC)	6000-CC	6000
à partir de 150 CV	à partir de 180 CV	à partir de 120 CV	à partir de 130 CV

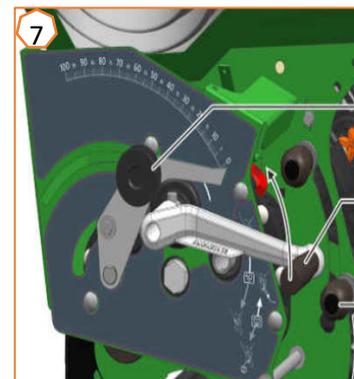
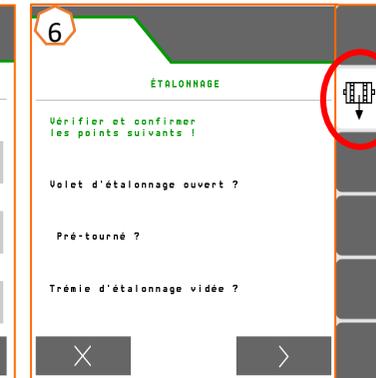
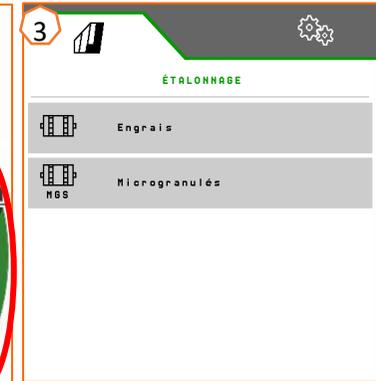
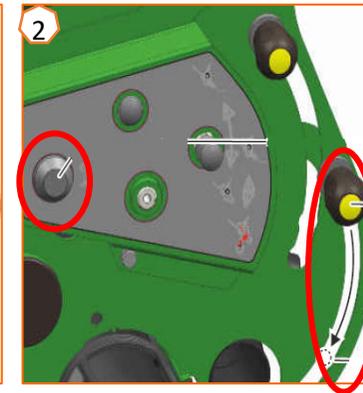
- **Puissance de la pompe du tracteur** : 20 l/min + turbine hydraulique (équipement facultatif)  
30 l/min
- **Raccords** : Les raccords suivants sont requis selon l'équipement de la machine :
  - Simple effet : traceurs (double effet pour le Precea 6000), vis de remplissage, entraînement de la turbine (conduite de pression avec priorité)
  - Double effet : lestage du bâti (2) (équipement spécial), bâti télescopique
  - Retour sans pression (max. 5 bar) : entraînement de la turbine
- **Atteler la machine** : Établir toutes les liaisons : ISOBUS, éclairage, circuit hydraulique, prise de force. Mettre en place et bloquer la machine avec les bras inférieurs. Relever les béquilles. Aligner la machine en position parallèle au sol dans le champ en utilisant la console des traceurs comme référence (1). La roue de retenue doit tourner difficilement à la main (selon le sol), mais pas se replier.
- **Télescoper ou plier de la machine** :
  - Télescoper : Débloquez la fixation de transport (3) et dé-télescopez la machine jusqu'à ce que les tronçons de la machine atteignent la position finale.
  - Plier : Dépliez la machine. La fixation de transport se débloque automatiquement. Une fois que les tronçons de la machine ont atteint la position finale, actionnez le distributeur pendant 5 secondes supplémentaires pour remplir les réservoirs hydrauliques.

Dans le cas du circuit hydraulique Confort, la fonction télescoper ou plier doit être présélectionnée en plus sur le terminal ISOBUS (4) ou le ComfortClick (Precea Special) (5).



### 3. Étalonnage du dosage d'engrais

- Généralement** : Tourner l'auget d'étalonnage (1). Régler la position du levier du volet d'étalonnage vers le bas (2).
- Precea Super** : Préparer l'étalonnage avec le logiciel, menu **Champ > Étalonnage > Engrais** (3), contrôler les valeurs et les modifier le cas échéant (4,5), prédosage (6). Étalonner avec le bouton d'étalonnage ou le TwinTerminal (2). Peser la quantité et saisir la valeur sur le terminal.
- Precea Special** : Régler la boîte de transmission sur la position 50 (7). Déterminer le nombre de tours de manivelle en fonction de la largeur de travail et de la surface d'étalonnage voulue en se basant sur le tableau (8). Tourner la manivelle, multiplier la quantité pesée par 40 ou 100 et déterminer la nouvelle position de la boîte de transmission avec la disquette de calcul (9).

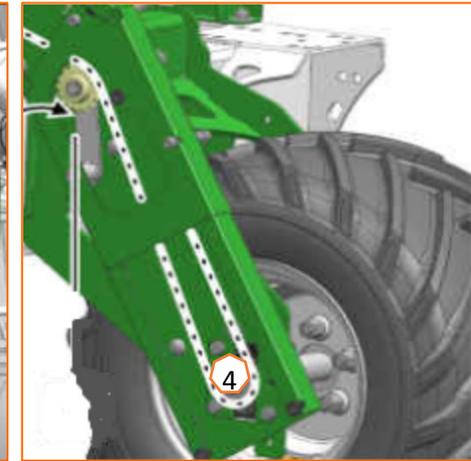
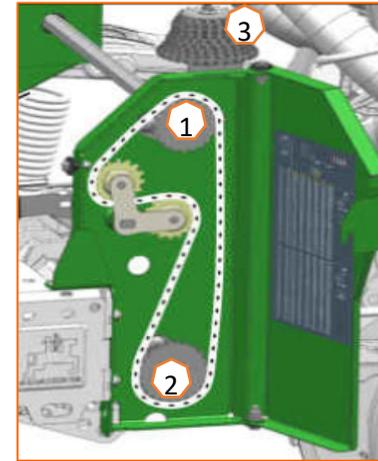


[m]	1/40ha	1/100ha
2,7	90 ¼	36 ¼
2,8	87 ¼	35
3,0	81 ¼	32 ½
3,2	76 ¼	30 ½
3,6	67 ¼	27
4,0	61	24 ½
4,2	58 ¼	23 ¼
4,5	54 ¼	21 ¼
4,8	51	20 ½
5,4	45 ¼	18
5,6	43 ¼	17 ½
6,0	40 ¼	16 ¼
6,4	38 ¼	15 ¼

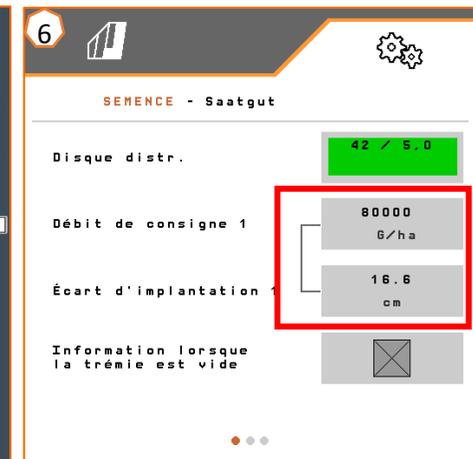


## 4. Régler le débit de semence

- Precea Special :** Pour régler la distance de dépose, changer les deux roues dentées (1,2). Différentes roues dentées (3) sont disponibles. Si le débit n'est pas atteignable, la roue dentée (4) peut être changée sur la roue d'entraînement poussée. La correspondance entre les paires de roues dentées et les distances de dépose est indiquée dans le tableau (5). Le tableau varie selon la roue d'entraînement installée (poussée ou tractée) et est valable uniquement pour les impulsions/100 m indiquées.
- Precea Super :** Menu Réglages > Produits > Semence (6). Il est possible ici de régler le débit de consigne 1 et la distance de dépose 1. Le disque de distribution correspondant doit être sélectionné pour le calcul. La saisie du débit de consigne 2 n'est nécessaire que pour régler différents débits dans différents rangs, par exemple pour la reproduction de semence.

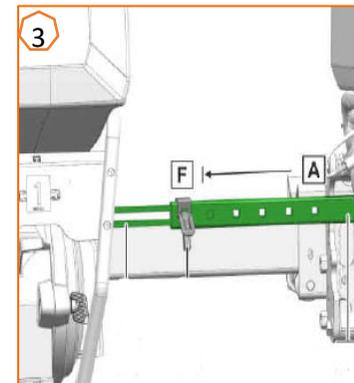
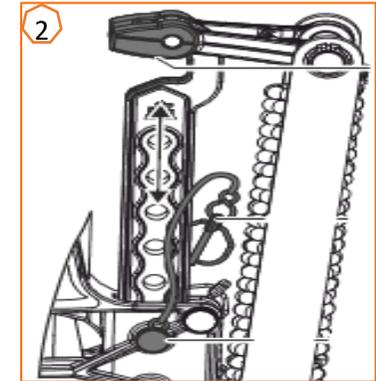
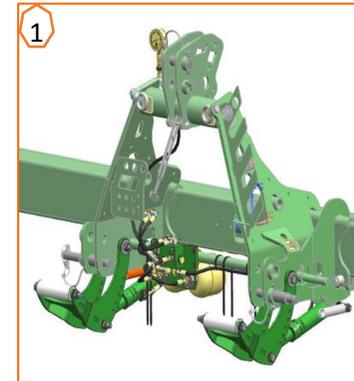


A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10,7	16,0	23,3	30,6	37,7	128,3
17	24	10,3	15,4	22,4	29,3	36,2	123,2
17	23	9,8	14,8	21,5	28,1	34,7	118,1
17	22	9,4	14,1	20,5	26,9	33,2	112,9
20	25	9,1	13,6	19,8	26,0	32,1	109,1
19	23	8,8	13,2	19,2	25,2	31,1	105,6
17	20	8,6	12,8	18,7	24,4	30,2	102,7
21	24	8,3	12,5	18,1	23,7	29,3	99,7
17	19	8,1	12,2	17,7	23,2	28,7	97,5
25	27	7,9	11,8	17,1	22,4	27,7	94,3
24	25	7,6	11,4	16,5	21,6	26,7	90,9
21	21	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
25	24	7,0	10,5	15,2	19,9	24,6	83,8
27	25	6,7	10,1	14,7	19,2	23,8	80,8
19	17	6,5	9,8	14,2	18,6	23,0	78,1
24	21	6,4	9,5	13,9	18,2	22,5	76,4
20	17	6,2	9,2	13,5	17,7	21,8	74,2
23	19	6,0	9,0	13,1	17,2	21,2	72,1
25	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,8
27	23	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
25	19	5,5	8,2	12,1	15,8	19,5	66,3
27	20	5,4	8,1	11,8	15,4	19,0	64,6
24	17	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,8
25	17	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,3
27	17	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	54,9



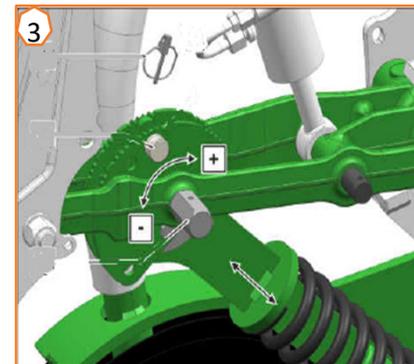
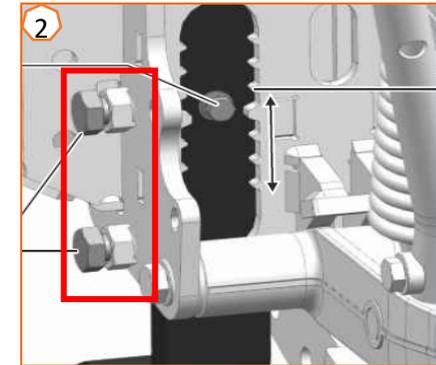
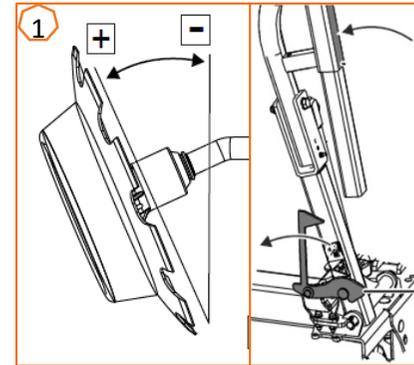
## 5. Réglages machine

- **(1) Lestage du bâti (équipement spécial) :** Il est possible de transférer au maximum 600 kg du tracteur vers la machine. Cela stabilise les socs et améliore la précision de mise en terre. Plus la fixation du bras supérieur est haute sur le tracteur, plus la transmission de la pression est bonne. Actionner le distributeur du tracteur et régler la pression voulue (entre 130 et 160 bar) en tenant compte des propriétés du sol. La pression est indiquée par un manomètre.
- **(2) Effaceur de traces du tracteur (équipement spécial) :** Retirer la goupille d'arrêt et régler la profondeur de travail. Il est possible d'utiliser un soc à ailette, un soc étroit ou un soc cœur selon le domaine d'utilisation.
- **Régime de la turbine :** Régler le débit d'huile du distributeur du tracteur (tenir compte de la température de l'huile hydraulique) ou le régime de la prise de force (régime max. de la turbine 5000 tr/min) en fonction de l'équipement. Régler comme valeur de départ pour betterave, colza ou tournesol  $35 \pm 5$  mbar, ou pour maïs ou soja  $45 \pm 5$  mbar lorsque le disque de distribution est occupé, et ajuster si nécessaire. La surpression est indiquée sur un manomètre ou sur le terminal ISOBUS.
- **(3) Intervalle entre rangs** (uniquement pour les bâtis à fonction télescopique variable) : Télescoper complètement le bâti, puis le dé-télescoper brièvement (tirer le câble de traction) de sorte que les goupilles d'arrêt soient libérées. Insérer les goupilles d'arrêt pour l'intervalle entre rangs voulu. Dé-télescoper à nouveau le bâti.



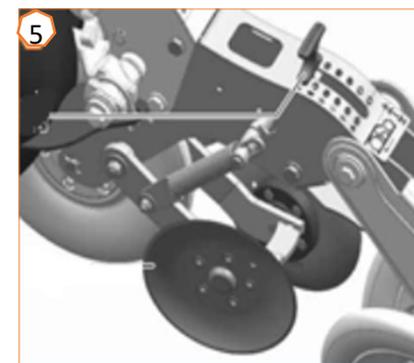
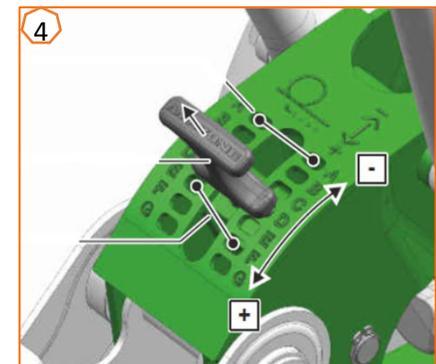
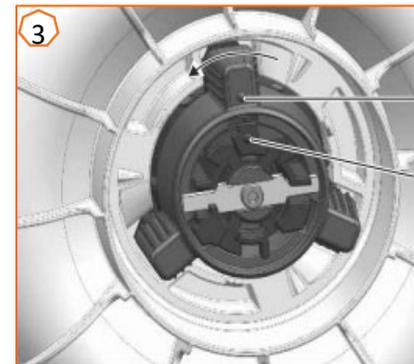
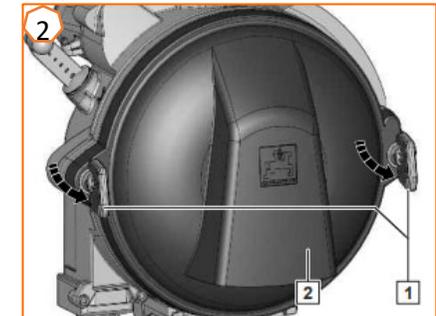
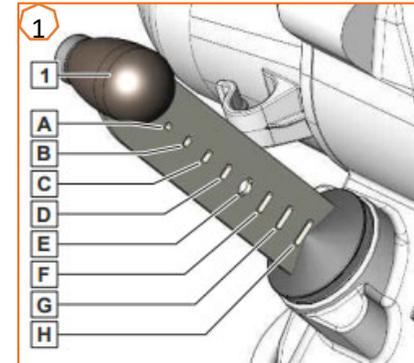
## 5. Réglages machine

- **(1) Traceur** : Débloquer la fixation de transport (si existante) et régler le traceur en fonction de la largeur de travail. Régler l'angle d'attaque du disque en fonction de la nature du sol.
- **Profondeur de mise en terre de l'engrais** : La distance latérale du soc fertiliseur par rapport au soc semeur est de 60 mm et n'est pas réglable. Selon la variante d'équipement, régler la profondeur de mise en terre comme suit :
  - **(2) Avec sécurité de surcharge à ressort à lame** : la profondeur est réglable de 3 à 12 cm. Desserrer les vis de blocage et régler la profondeur de mise en terre.
  - **(3) Soc fertiliseur couplé** : la profondeur du soc fertiliseur est liée à la profondeur du soc semeur. Une modification de la profondeur du soc semeur modifie automatiquement la profondeur du soc fertiliseur. La profondeur est réglable à 5 niveaux. Fixer l'axe dans la position voulue.



## 5. Réglages machine

- **(1) Trappe de fermeture** : Régler en fonction de la semence, voir tableau à la page 12. Juste ouvrir de sorte qu'une quantité de semence suffisante se trouve sur le disque de distribution sans trop remplir la chambre de semence.
- **(2) Disque de distribution** : Il existe des disques de distribution adaptés aux différentes semences, avec un nombre de trous et un diamètre de trou adéquats, voir notice d'utilisation « Monter le disque de distribution ». Pour changer le disque, retirer le couvercle (2) et ouvrir le verrouillage (3). Il existe une roue d'éjection adaptée à chaque disque. Celle-ci doit également être changée.
- **(4) Profondeur de mise en terre de la semence** : Régler avec le levier de réglage. Des demi-pas sont possibles en plaçant le levier en biais. La profondeur de mise en terre de la semence dépend entre autres de la nature du sol, de la pression d'enterrage des socs et de la vitesse de travail et peut être déterminée uniquement dans le champ.
- **(5) Recouvreurs à disque (option)** : Régler les recouvreurs à disque avec le levier de réglage. Dans la position A, le recouvreur à disque est désactivé.
- **(6) Roues de rappui en V** : Le rouleau referme le sillon. Pour cela, l'angle d'attaque, la distance et la pression sont réglables. En plus, les roues peuvent être décalées l'une par rapport à l'autre.



## 5. Réglages machine

Régler la distribution des graines en fonction de la semence en se basant sur les tableaux suivants. Les positions de la trappe de fermeture et les pressions de la turbine sont des valeurs de référence. Contrôler la mise en terre des graines après un court trajet.

Semence		Sélection de la semence							Soc pour semis mulch PreTeC		
Type	Poids de mille grains	Trous	Ø Trou	Couleur	Trappes de fermeture	Pression de l'air	Blocage du remplissage	Ø Capteur optique	Ø Canal d'éjection	Ø Sillonneur	Roue de rappui pour grains
Colz	Vitesse de travail maximale 10 km/h.										
	> 4,5 g	120	1 mm	Gris clair	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Orange	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	4,5 g jusqu'à 7 g	120	1,3 mm	Gris anthracite	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
> 7 g	120	1,6 mm	Noir	B/C	16 mm			16 mm	12 mm	20 mm	
Sorgho	25 g jusqu'à 45 g	80	2,5 mm	Bordeaux	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Orange	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Fève de soja	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disque de distribution gris argenté : vitesse de travail maximale 8 km/h.</li> <li>• Disque de distribution violet : vitesse de travail maximale 12 km/h. Des écarts dans la répartition longitudinale peut survenir.</li> <li>• Largeur de rang 45 cm ou 50 cm avec 50 graines/m<sup>2</sup> max.</li> <li>• Selon la semence, le débit réel peut s'écarter considérablement de la quantité de consigne.</li> </ul>										
	120 g jusqu'à 265 g	80	4 mm	Gris argenté	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Vert	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
120 g jusqu'à 265 g	120	4 mm	Violet	D/E	20 mm			20 mm à 16 mm	16 mm	16 mm	
Féverole		55	6 mm	rouge	D/E	45 mbar ± 5 mbar	Vert	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm

## 5. Réglages machine

Semence		Sélection de la semence							Soc pour semis mulch PreTeC			
Type	Poids de mille grains	Trous	Ø Trou	Couleur	Trappes de fermeture	Pression de l'air	Blocage du remplissage	Ø Capteur optique	Ø Canal d'éjection	Ø Sillonneur	Roue de rappui pour grains	
Maïs	> 220 g	42	4,5 mm	Beige	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	Vert	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
	200 g jusqu'à 300 g	42	5 mm	Vert	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
	> 300 g	42	5,5 mm	Violet	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
Betterave sucrière		34	2,2 mm	Bleu	B/C	35 mbar ± 5 mbar	Orange	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm	
Tournesol	Pour les semences plus grandes que 15 mm : utiliser un capteur optique, un canal d'éjection et un sillonneur d'un diamètre de 20 mm et, si possible, le disque de distribution rose.											
	70 g jusqu'à 85 g	34	3 mm	Orange	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	Vert	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
	85 g jusqu'à 95 g	34	3,5 mm	Brun	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	
< 95 g	34	4 mm	Rose	E/F/G	16 mm			16 mm	16 mm	16 mm		
Courge		10	4 mm	Vert opale	F/G	45 mbar ± 5 mbar *	Vert	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm	

\* en cas de semence avec un poids volume faible, une pression d'air de 35 +/-5 mbar peut suffire

## 5. Réglages machine

Le tableau suivant vous aide lors du changement de semence. **Attention** : sur les disques de sélection du colza, changer outre la roue d'éjection également toujours la roue de recouvrement des trous (voir aussi la notice d'utilisation).

Équipement de soc PreTeC		Féverole	Maïs	Coton	Fève de soja <sup>1)</sup>		Courge	Tournesol		Sorgho	Betterave sucrière	Colz
					max. 12 km/h	max. 8 km/h		> 15 mm	< 15 mm			
<b>Disque de distribution</b>												
220956	Ø 6,0 mm 55	●										
220950	Ø 5,5 mm 42		●									
220949	Ø 5,0 mm 42		●									
220948	Ø 4,5 mm 42		●									
225893	Ø 4,0 mm 120				●							
230208	Ø 4,0 mm 80			●		●						
227686	Ø 4,0 mm 10						●					
220953	Ø 4,0 mm 34							●	●			
220952	Ø 3,5 mm 34								●			
220951	Ø 3,0 mm 34								●			
220957	Ø 2,5 mm 80									●		
220954	Ø 2,2 mm 34										●	
225206	Ø 1,6 mm 120											●
225205	Ø 1,3 mm 120											●
225204	Ø 1,0 mm 120											●
<b>Capteur optique</b>												
220546	Ø 16 mm		●	●		●			●	●	●	●
220547	Ø 20 mm	●	○		●		●	●				
<b>Ligne d'éjection</b>												
230590	Ø 16 mm		●	●		●			●	●	●	●
230605	Ø 20 mm	●	○		● <sup>2)</sup>		●	●				
230604	Ø 20/16 mm		○		● <sup>3)</sup>							
<b>Sillonneur et dégage-sillon</b>												
230600	12 mm HM										●	●
230588	16 mm		●	●	● <sup>3)</sup>	●			●	●		
230560	16 mm		●	●	● <sup>3)</sup>	●			●	●		
230595	16 mm HM		●	●	● <sup>3)</sup>	●			●	●		
230603	20 mm HM	●	○		● <sup>2)</sup>		●	●				
<b>Roue de retenue</b>												
205113	16 mm	●	●	●	●	●		●	●	●		
234315	16 mm HD	●	●	●	●	●		●	●	●		
205551	20 mm						●				●	●

● Recommandation d'usine

○ Alternative avec limitation dans la répartition longitudinale

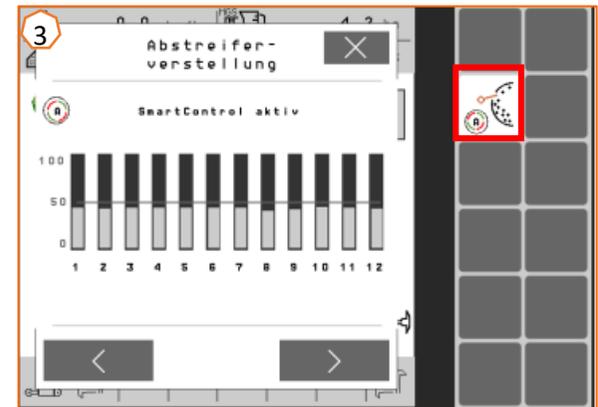
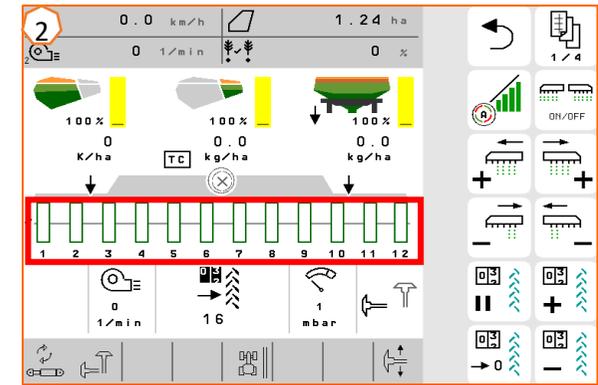
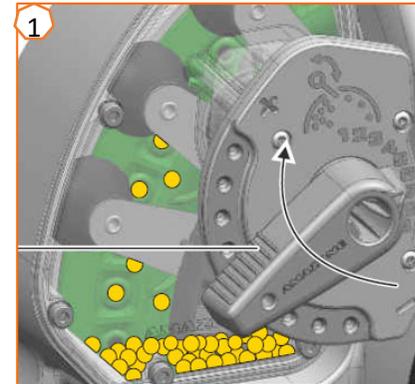
<sup>1)</sup> Débit de semence 500 000 G/ha et intervalle entre rangs 45,50 cm

<sup>2)</sup> PMG > 230 g

<sup>3)</sup> PMG < 230 g

## 6. Régler les sélecteurs

- **Precea Special** : En cas de manquants, réduire la valeur. En cas de doublons, augmenter la valeur (1).
- **Precea Super** :
  - Réglage automatique des sélecteurs (SmartControl) : cette fonction est activée par défaut et règle les sélecteurs automatiquement selon que le détecteur optique signal des manquants ou des doublons. Pour désactiver SmartControl, cliquer sur le graphique à barres de la précision de la sélection (2) puis sur la touche (3).
  - Réglage manuel des sélecteurs : Pour le réglage manuel des sélecteurs, la fonction SmartControl doit être désactivée. Cliquer sur le bargraphe de la précision de distribution (2). Régler tous les sélecteurs ensemble avec les touches « plus et moins » (4). Pour le réglage individuel de chaque sélecteur, faire défiler l'affichage.

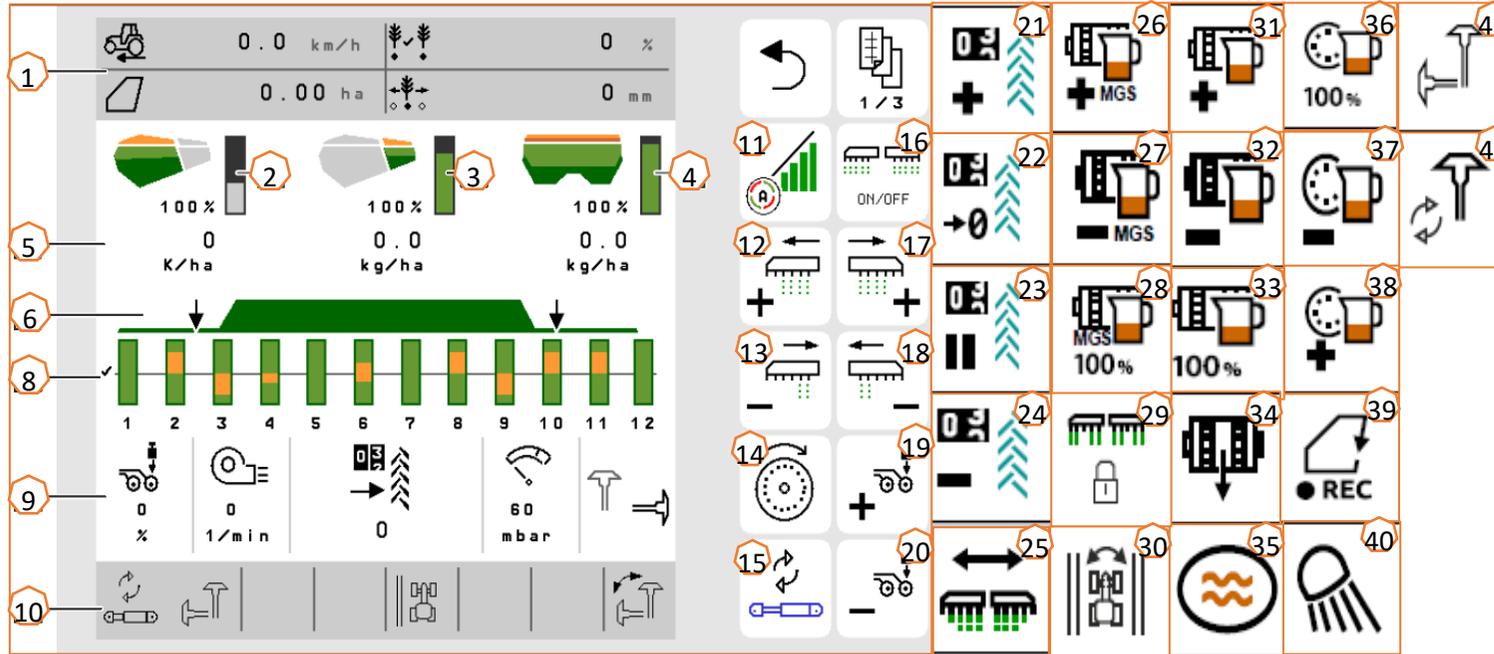


## 7. Page d'accueil du logiciel machine (ISOBUS)

- Le logiciel machine se compose du menu Champ (1) et du menu Réglages (2).
- Pour changer de menu, cliquer sur l'un des boutons encerclés en rouge sur l'image.
- À partir du menu Champ, il est possible de passer aux sous-menus Travail, Étalonnage, Documentation, Remplissage et Vidange.
- Depuis le menu Réglages, il est possible de passer aux sous-menus Machine, Profil, Produits et Info.



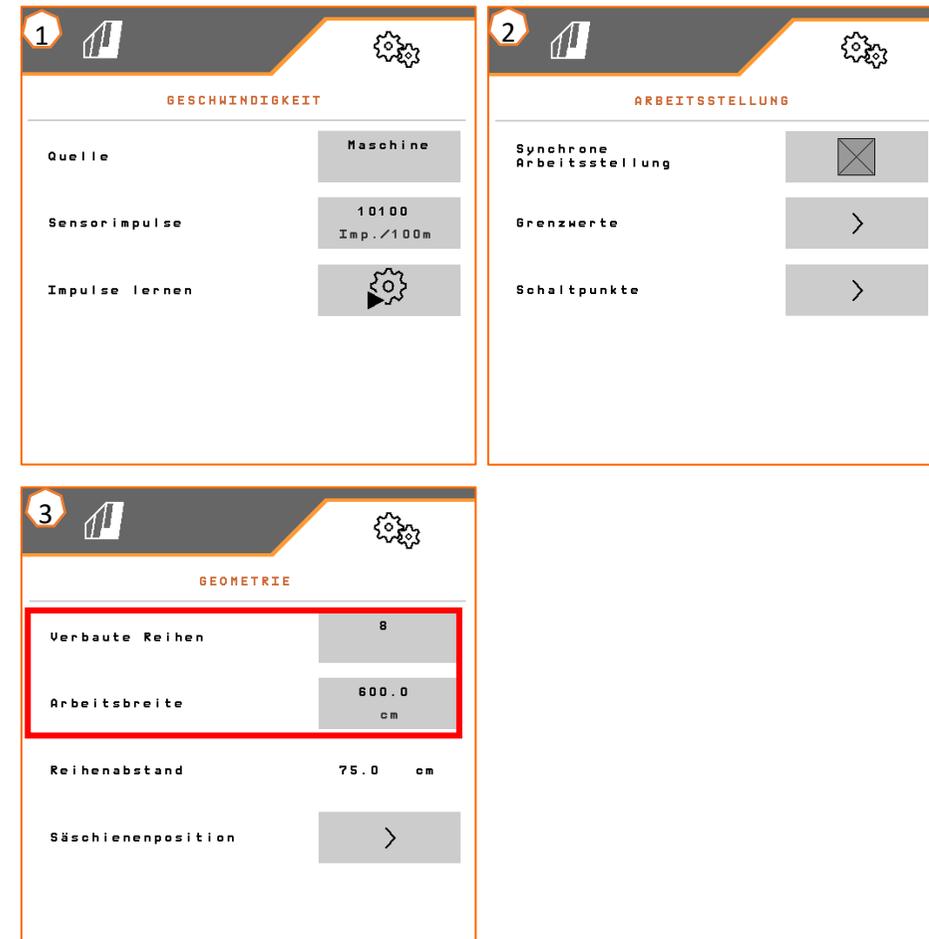
## 8. Menu Travail du logiciel machine (ISOBUS)



- |  |  |   |
|--|--|---|
| (1) Affichage multifonction (configuration libre)        | (15) Changer la fonction hydraulique présélectionnée         | (29) Bloquer des rangs                                    |
| (2) Affichage du niveau de remplissage de la semence     | (16) Activer et désactiver tous les tronçons et le dosage    | (30) Commuter le bord du champ pour calcul des jalonnages |
| (3) Affichage du niveau de remplissage des microgranulés | (17) Activer les tronçons vers la droite                     | (31) Augmenter le débit d'engrais                         |
| (4) Affichage du niveau de remplissage de l'engrais      | (18) Désactiver les tronçons vers la gauche                  | (32) Réduire le débit d'engrais                           |
| (5) Débits   | (19) Augmenter la pression d'enterrage des socs              | (33) Régler le débit d'engrais sur la consigne            |
| (6) État de la position de travail et du Section Control | (20) Réduire la pression d'enterrage des socs                | (34) Prédoser l'engrais                                   |
| (8) Bargraphes des socs semeurs                          | (21) Augmenter le compteur de jalonnage de 1                 | (35) Fondrière  |
| (9) Données machine                                      | (22) Remettre le compteur de jalonnage à zéro                | (36) Régler le débit de semence sur la consigne           |
| (10) Barre d'état  | (23) Mettre le compteur de jalonnage en pause et le démarrer | (37) Réduire le débit de semence                          |
| (11) Section Control marche/arrêt                        | (24) Diminuer le compteur de jalonnage de 1                  | (38) Augmenter le débit de semence                        |
| (12) Activer les tronçons vers la gauche                 | (25) Activer tous les tronçons                               | (39) Démarrer le GPS Recording                            |
| (13) Désactiver les tronçons vers la droite              | (26) Augmenter le débit de microgranulés                     | (40) Allumer et éteindre l'éclairage de travail           |
| (14) Remplir le disque de distribution                   | (27) Réduire le débit de microgranulés                       | (41) Présélectionner le traceur gauche/droit              |
|  | (28) Régler le débit de microgranulés sur la consigne        | (42) Changer la fonction traceurs                         |

## 9. Logiciel : menu Réglages (ISOBUS)

- (1) **Source du signal de vitesse/apprentissage impulsions 100 m** : Menu Réglages > Machine > Vitesse > Apprentissage impulsions/Source. Il est possible ici de sélectionner la source du signal de vitesse et d'apprendre les impulsions par 100 m. Pour l'entraînement électrique, le nombre d'impulsions se situe à environ 10000.
- (2) **Source/apprentissage de la position de travail** : Menu Réglages > Machine > Position de travail > Apprendre points de commutation/Source. Il est possible ici de sélectionner la source du signal « Position de travail » et d'apprendre les points de commutation « Dosage marche » et « Dosage arrêt ». Les valeurs limites doivent être apprises avant l'apprentissage des points de commutation.
- (3) **Nombre de rangs dans le terminal** : Menu Réglages > Machine > Géométrie. Contrôler et saisir ici le nombre effectif de rangs et la largeur de travail pour le calcul de la surface traitée et de l'écart entre les grains.



## 10. Préparation pour le Task Controller dans le logiciel machine (ISOBUS)

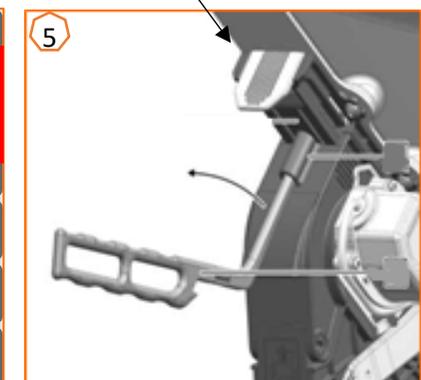
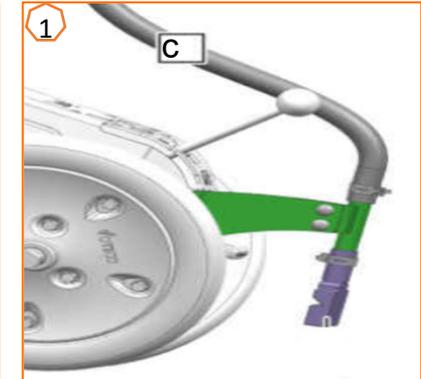
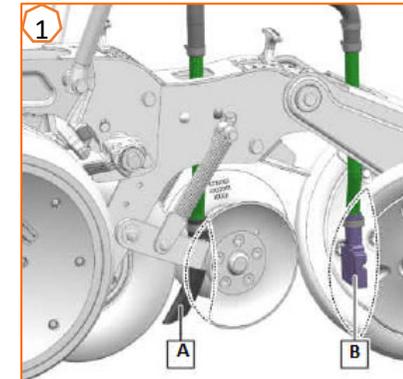
- **Terminal** : Les fonctions du Task Controller sont commandées par le terminal. Le terminal doit être préparé en conséquence. De plus amples informations figurent dans la notice d'utilisation du terminal correspondant.
- **(1) Géométrie** : Menu Réglages > Machine > Géométrie. Il est possible ici de contrôler et d'ajuster la géométrie de la machine. La machine se connecte dans le Task Controller avec cette géométrie. Si Multi Boom est activé dans le logiciel machine, la machine distingue les points de distribution d'engrais et de semence.
- **(2) Temps de mise en marche et d'arrêt** : Menu Réglages > Produits > Semence/Engrais. Les temps de mise en marche et d'arrêt correspondent à la temporisation entre le moment où le terminal donne l'ordre de mise en marche ou d'arrêt des tronçons et le moment où la semence/l'engrais arrive effectivement au soc. Des réglages incorrects peuvent provoquer des doubles ou des manquants.
- **(3,4) Cartes d'application/tâches** : Le symbole « TC » affiché dans le menu Travail et le menu Produit indique que la machine reçoit les valeurs du débit de consigne du Task Controller et, par conséquent, d'une carte d'application ou d'une tâche.
- **(5) GPS Recording** : Menu Réglages > Machine > Fonctions supplémentaires. Le GPS Recording permet de simuler le débit pour le terminal de commande raccordé, sans épandage de semence. Le terminal de commande marque la zone parcourue comme surface traitée. La surface traitée permet de créer une limite de champ.

The screenshots illustrate the configuration process for the Task Controller (TC) in the machine software:

- 1. POSITIONS DES POINTS DE DÉPÔSE**: A diagram of the machine's boom layout with dimensions. A red box highlights the '65.0 cm' and '141.2 cm' values.
- 2. SEMENCE - Saatgut**: A settings screen for seed parameters. A red box highlights the 'Temps de marche' (600 ms) and 'Temps d'arrêt' (0 ms) settings.
- 3. Main Productivity View**: A dashboard showing real-time data for 12 sections. A red box highlights the 'TC' icon in the top left corner.
- 4. SEMENCE - Saatgut**: A settings screen for seed distribution. A red box highlights the 'Débit assigné' (TC 80000 G/ha) setting.
- 5. FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES**: A settings screen for additional functions. A red box highlights the 'GPS-Recording' checkbox.

## 11. Épandeur de microgranulés (option)

- (1) **Points d'application** : L'engrais peut être épandu dans le sillon (A), dans le sillon qui se ferme (B) ou sur le sillon (C). Le volet de commutation se règle avec un levier (2).
- (3) **Étalonner les microgranulés** : Menu Champ > Étalonnage > Microgranulés. Contrôler et, si nécessaire, modifier les valeurs, puis effectuer le prédosage (4). Étalonner avec le bouton d'étalonnage dans le premier rang. Peser la quantité. Saisir la valeur sur le terminal.
- (5) **Changer les roues de dosage** : Fermer la trappe de fermeture pour libérer le verrouillage. Ouvrir le carter du doseur avec l'outil de déverrouillage. Tourner le moteur de dosage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirer le moteur. Changer le tambour de dosage. Remonter dans l'ordre inverse.



## 12. Roues de dosage d'épandeur de microgranulés

- **Roue de dosage de 4,0 cm<sup>3</sup> (MGS petites quantités) orange (223537)**

- Insecticides 5-20 kg/ha



- **Roue de dosage de 12,0 cm<sup>3</sup> (MGS grandes quantités) vert (223536)**

- Microgranulés 10-35 kg/ha



- **Roue de dosage de 3,0 cm<sup>3</sup> (hélicide) gris argent (223538)**

- Hélicide 2-5 kg/ha



- **Roue de dosage 8,3 cm<sup>3</sup> grise (insecticides) grise (230257)**

- Taille du produit supérieure à 3 mm, 5-20 kg/ha



**Important :** lors de l'utilisation d'une roue de dosage de 8,3 cm<sup>3</sup> et 3,0 cm<sup>3</sup>, commander les plaques de roue borgne (226212) en même temps.



## Application SmartLearning

L'application AMAZONE SmartLearning propose des formations vidéo pour l'utilisation des machines Amazone. Les formations vidéo doivent, si nécessaire, être téléchargées sur votre smartphone afin d'être disponibles hors ligne. Sélectionnez simplement la machine pour laquelle vous souhaitez suivre des formations vidéo.



## Portail d'informations

Sur notre portail d'informations, nous mettons gratuitement à votre disposition des documents de différents types à visualiser ou à télécharger. Il peut s'agir d'imprimés techniques ou publicitaires au format électronique, de vidéos, de liens Internet ou de données de contact. Vous pouvez recevoir des informations par la poste et vous abonner aux nouvelles publications de documents de diverses catégories.

[www.info.amazone.de/](http://www.info.amazone.de/)



**AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG**

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tél. : +49 (0)5405 501-0 · Fax : +49 (0)5405 501-147

[www.amazone.de](http://www.amazone.de) · [www.amazone.at](http://www.amazone.at) · E-mail : [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)



MG7164