









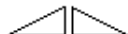
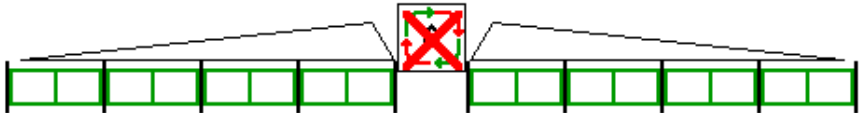




# Lietošanas instrukcija

## AMAZONE

### Programmatūras ISOBUS

paredzēta

### ZA-TS / ZG-TS

    0 k $\xi$	0 . 0 km/h 40 . 75 ha 1 4 5 7 8 kg 7 . 7 5 ha			 1 / 5
	 0 kg / ha 100% 2000 kg 100% 0 1 / min 0		 0 / 1	
				
			 -	 +

MG6332  
BAG0204.9 08.24  
Printed in Germany

SmartLearning



**Pirms lietošanas sākšanas izlasiet lietošanas instrukciju un turpmāk ievērojiet tajā sniegtos norādījumus! Saglabājiet to, lai varētu turpmāk izmantot!**



# NEKAD NEBŪS

*apgrūtinoši un par daudz lasīt lietošanas pamācību un vadīties pēc tās; jo ar to nepietiek, ka citi saka un parāda, ka mašīna ir laba, un Jūs tādēļ to nopērkat, un domājat, ka tā darbosies pati no sevis. Minētā persona vēlāk radītu zaudējumus ne tikai sev vien, bet arī pielautu kļūdu un noveltu vainu par neveiksmēm uz mašīnu, tā vietā, lai vainotu sevi. Lai būtu drošs par panākumiem, ir jāiedziļinās katras lietas būtībā. Tas nozīmē, ka ir jāsaprot katras ierīces uzdevums mašīnā un ir jāiemācās pareizi ar tām rīkoties. Jo vispirms ir jābūt mierā gan ar mašīnu, gan sevi. Tāds tad arī ir šīs lietošanas instrukcijas mērķis.*

---

*Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.*

**Identifikācijas dati**

Ierakstiet šeit savas mašīnas identifikācijas datus. Identifikācijas dati ir norādīti datu plāksnītē.

Mašīnas ID numurs:  
(desmitzīmju)

Tips:

ISOBUS TS

Izlaiduma gads:

Pašmasa kg:

Pieļaujamā pilnā masa kg:

Maksimālā noslodze kg:

**Ražotāja adrese**

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-pasts: amazone@amazone.de

**Rezerves daļu pasūtīšana**

Rezerves daļu saraksti ir brīvi pieejami rezerves daļu portālā tīmekļa vietnē [www.amazone.de](http://www.amazone.de).

Lūdzu, veiciet pasūtījumus pie sava AMAZONE pārstāvja.

**Vispārīga informācija par ekspluatācijas instrukciju**

Dokumenta numurs: MG6332

Sastādīšanas datums: 08.24

© Autortiesības pieder uzņēmumam AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024

Paturētas visas tiesības.

Šā materiāla vai tā fragmentu pārpublicēšana ir atļauta tikai ar uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG" atļauju.

## Priekšvārds

---

Ļ. cien. klient!

Jūs esat izvēlēties vienu no mūsu kvalitatīvajiem ražojumiem, kas ietilpst bagātīgajā uzņēmuma "AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG " ražojumu klāstā. Mēs pateicamies par jums parādīto uzticību.

Pēc mašīnas piegādes, lūdzu, pārbaudiet, vai transportēšanas laikā tai nav nodarīti bojājumi un vai komplektācijā netrūkst kādas daļas. Pārbaudiet piegādātās mašīnas komplektāciju saskaņā ar pavadzīmi, ieskaitot pasūtītos speciālos piederumus. Zaudējumu kompensācija attiecas tikai uz nekavējoties iesniegtu reklamāciju!

Pirms mašīnas pirmās lietošanas reizes izlasiet un turpmāk ievērojiet šīs lietošanas instrukcijas informāciju, jo īpaši drošības norādījumus. Rūpīgi izlasot instrukciju, jūs varēsiet pilnībā izmantot jauniegādātās mašīnas priekšrocības.

Lūdzu, nodrošiniet, lai pirms mašīnas lietošanas visi mašīnas operatori izlasītu ekspluatācijas instrukciju.

Rodoties neskaidrībām vai problēmām, lūdzu, pārlasiet lietošanas instrukciju vai sazinieties ar vietējo servisa partneri.

Regulāra apkope un savlaicīga nodilušo vai bojāto daļu nomaiņa palielina mašīnas kalpošanas ilgumu.

## Lietotāja vērtējums

---

Ļ. cien. lasītāj!

Mūsu lietošanas instrukcijas tiek regulāri atjauninātas. Iesniedzot savus priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsiet izveidot lietotājam arvien piemērotāku lietošanas instrukciju.

AMAZONEN-WERKE  
H. DREYER SE & Co. KG  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Tālr.: + 49 (0) 5405 50 1-0  
E-pasts: amazone@amazone.de

<b>1</b>	<b>Norādījumi lietotājam .....</b>	<b>7</b>
1.1	Dokumenta mērķis .....	7
1.2	Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virziena un vietas apzīmējumi .....	7
1.3	Izmantotais attēlojums .....	7
<b>2</b>	<b>Vispārīgi drošības norādījumi .....</b>	<b>8</b>
2.1	Drošības simbolu attēlojums .....	8
<b>3</b>	<b>Ražojuma apraksts .....</b>	<b>9</b>
3.1	Programmatūras izlaides datums .....	9
3.2	Izvēlnes vadības struktūra .....	9
3.3	ISOBUS programmatūras hierarhija .....	10
<b>4</b>	<b>Galvenā izvēlne .....</b>	<b>12</b>
4.1	Galvenās izvēlnes indikācijas .....	12
4.2	Galvenās izvēlnes apakšizvēlnes .....	12
<b>5</b>	<b>Laikapstākļu dokumentēšana .....</b>	<b>14</b>
<b>6</b>	<b>Dokumentācijas pārvaldīšana .....</b>	<b>15</b>
<b>7</b>	<b>Mēslojumam raksturīgo datu ievade/noteikšana/pārvaldība .....</b>	<b>16</b>
7.1	Mēslojuma datubāze .....	16
7.2	Mēslojuma datu ievade .....	16
7.3	Mēslojuma kalibrēšanas koeficients .....	18
7.4	Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta noteikšana mašīnas miera stāvoklī .....	20
7.4.1	Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot sānu kalibrēšanas mehānismu .....	21
7.4.2	Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot aizbīdņi (smalkam speciālajam materiālam) .....	22
7.5	BorderTS konfigurēšana .....	25
7.6	Izkliedēšanas pie lauka malas, robežas un pie grāvja konfigurēšana .....	26
7.7	Optimizējiet slēgšanas punktus .....	27
7.7.1	Iestatīšanas palīdzība .....	27
7.7.2	Iekārtas ģeometrija .....	28
<b>8</b>	<b>Lietotāja profils .....</b>	<b>29</b>
8.1	Taustiņu funkciju konfigurēšana .....	31
8.2	Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana .....	33
8.3	ISOBUS konfigurēšana .....	34
<b>9</b>	<b>Mašīnas konfigurēšana .....</b>	<b>36</b>
9.1	Mēslojuma uzpilde .....	38
9.2	Mēslojuma tvertnes iztukšošana .....	39
9.3	Izkliedētājs ar svariem: mēslojuma izkliedētāja tarēšana .....	40
9.4	Izkliedētājs ar svariem: mēslojuma izkliedētāja pieregulēšana .....	40
9.5	Ātruma signāla avots .....	41
9.6	Izkliedētāja noregulēšana .....	41
9.7	Izkliedētāja tehniskā apkope .....	42
9.8	Bluetooth ierīces savienošana .....	42
9.9	WindControl konfigurēšana .....	43
9.10	FlowCheck konfigurēšana .....	44
9.11	Iestatīšanas izvēlne .....	44
<b>10</b>	<b>Mobilais pārbaudes stends .....</b>	<b>45</b>
<b>11</b>	<b>Informācijas izvēlne .....</b>	<b>47</b>
<b>12</b>	<b>Izmantošana uz lauka .....</b>	<b>48</b>
12.1	Funkcijas darba izvēlnē .....	49

12.2	Darba izvēlnes indikācija.....	51
12.3	Īpašas norādes darba izvēlnē .....	53
12.4	Miniskats Section Control.....	54
12.5	Kalibrēšana uz lauka .....	55
12.5.1	Tiešsaistes kalibrēšana ar svēršanas tehniku (svariem) .....	55
12.5.2	Tiešsaistes kalibrēšana ar griezes momenta noteikšanu (FlowControl un svari).....	56
12.5.3	Bezsaistes kalibrēšana kalibrēšanas brauciena laikā.....	57
12.6	Darba izvēlnes funkciju apraksts.....	59
12.6.1	Aizbīdņi.....	59
12.6.2	Izsējas daudzuma mainīšana izkļiedēšanas laikā .....	59
12.6.3	Mēslojuma uzpilde.....	60
12.6.4	Hydro: izkļiedēšanas disku piedziņas ieslēgšana un izslēgšana.....	60
12.6.5	Platuma daļas .....	61
12.6.6	Izkļiedēšana pie lauka robežas ar Auto-TS .....	62
12.6.7	Izkļiedēšana pie lauka robežas ar robežizkļiedēšanas aizsegu BorderTS/izkļiedēšana dobē3	
12.6.8	Section Control pārslēgšana (GPS vadība) .....	65
12.6.9	AutoTrail stūrējamā ass.....	67
12.6.10	ArgusTwin (opcija).....	71
12.6.11	WindControl.....	72
12.6.12	FlowCheck.....	73
12.6.13	Darba apgaismojums ZG-TS .....	73
12.6.14	InsideControl .....	74
12.7	Ierīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā.....	75
12.7.1	Darbs ar mēslojuma izkļiedētāju ar mehānisku izkļiedēšanas disku piedziņu.....	75
12.7.2	Darbs ar mēslojuma izkļiedētāju ar hidraulisku izkļiedēšanas disku piedziņu.....	76
<b>13</b>	<b>Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N .....</b>	<b>78</b>
<b>14</b>	<b>Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+ .....</b>	<b>79</b>
<b>15</b>	<b>Apkope un tīrīšana .....</b>	<b>81</b>
15.1	Tīrīšana .....	81
15.1	Piezīmes pirms programmatūras atjaunināšanas .....	81
<b>16</b>	<b>Traucējums .....</b>	<b>84</b>
16.1	ISO-Bus ātruma signāla traucējums .....	84
16.2	Indikācija vadības pultī .....	84
16.3	Traucējumu tabula.....	85

# 1 Norādījumi lietotājam

---

Nodaļā "Norādījumi lietotājam" ir apkopota informācija par ekspluatācijas instrukcijas lietošanu.

## 1.1 Dokumenta mērķis

---

Šī ekspluatācijas instrukcija

- ietver aprakstu par mašīnas lietošanu un apkopi;
- satur svarīgus norādījumus drošai un efektīvai mašīnas izmantošanai;
- ir mašīnas sastāvdaļa un tai vienmēr jāatrodas mašīnā vai vilcējtransportlīdzeklī;
- jāsaņem turpmākai izmantošanai.

## 1.2 Ekspluatācijas instrukcijā izmantotie virzienu un vietas apzīmējumi

---

Visi norādījumi par virzienu šajā ekspluatācijas instrukcijā vienmēr ir doti braukšanas virzienā.

## 1.3 Izmantotais attēlojums

---

### Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

---

Norādījumi operatoram par veicamajām darbībām ir attēloti numurētā secībā. Ievērojiet norādīto darbību secību. Katras darbības iznākums attiecīgos gadījumos tiek norādīts ar bultiņu.

Piemērs:

1. darbība
- Mašīnas reakcija uz 1. darbību
2. darbība

### Uzskaitījums

---

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

### Pozīciju apzīmējumi attēlos

---

Skaitļi apaļajās iekavās norāda pozīcijas attēlos.

## 2 Vispārīgi drošības norādījumi

Drošības pamatnorādījumu un drošības noteikumu zināšana ir priekšnosacījums drošai mašīnas lietošanai un ekspluatācijai bez darbības traucējumiem.



Ekspluatācijas instrukcijai

- vienmēr jāatrodas mašīnas lietošanas vietā,
- jebkurā brīdī jābūt pieejamai operatoru un apkopes personāla vajadzībām!

### 2.1 Drošības simbolu attēlojums

Drošības norādījumi ir marķēti ar trijstūra drošības simbolu un pirms tā esošu norādījuma vārdu. Norādījuma vārdi (APDRAUDĒJUMS, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU) apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:



#### APDRAUDĒJUMS

apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā iestājas nāve vai tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas (ķermeņa daļu zaudējums vai ilgstoši nedziedējamas traumas).

Neievērojot šos norādījumus, pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.



#### BRĪDINĀJUMS

apzīmē iespējamu apdraudējumu ar vidēju riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var iestāties nāve vai tikt gūtas (ārkārtīgi smagas) traumas.

Neievērojot šos norādījumus, zināmos apstākļos pastāv nāvējošs apdraudējums vai risks gūt ārkārtīgi smagas traumas.



#### UZMANĪBU

apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas vai nodarīti mantiskie zaudējumi.



#### SVARĪGI

apzīmē pienākumu rīkoties īpašā veidā vai veikt kādu darbību, lai mašīnu lietotu profesionālā līmenī.

Neievērojot šos norādījumus, var tikt izraisīti mašīnas darbības traucējumi vai nodarīti vides bojājumi.



#### NORĀDĪJUMS

apzīmē padomus lietošanā un īpaši noderīgu informāciju.

Šie norādījumi palīdz izmantot visas mašīnas funkcijas optimālā veidā.



### 3 Ražojuma apraksts

Ar ISOBUS programmatūru un ISOBUS termināli var ērti vadīt, lietot un kontrolēt AMAZONE mēslojuma izkliedētājus.

ISOBUS programmatūra darbojas ar šādiem AMAZONE mēslojuma izkliedētājiem:

- ZA-TS ar padeves vietas regulēšanu, Auto-TS sistēmu izkliedēšanai pie lauka robežas, jūgvārpstas piedziņu vai opcionālu hidraulisku izkliedēšanas disku piedziņu
- ZG-TS ar padeves vietas regulēšanu, Auto-TS sistēmu izkliedēšanai pie lauka robežas, jūgvārpstas piedziņu vai hidraulisku izkliedēšanas disku piedziņu

Pēc ISOBUS termināļa ieslēgšanas, ja ir pieslēgts mašīnas dators, tiek rādīta galvenā izvēlne.

#### Iestatījumi

Iestatījumus var veikt, izmantojot galvenās izvēlnes apakšizvēlnes.

#### Darbs

ISOBUS programmatūra regulē izsējas daudzumu atkarībā no kustības ātruma.




Darba laikā darba izvēlnē ir redzami visi izkliedēšanas dati un, atkarībā no mašīnas aprīkojuma, mašīnu ir iespējams vadīt, izmantojot darba izvēlni.

### 3.1 Programmatūras izlaides datums

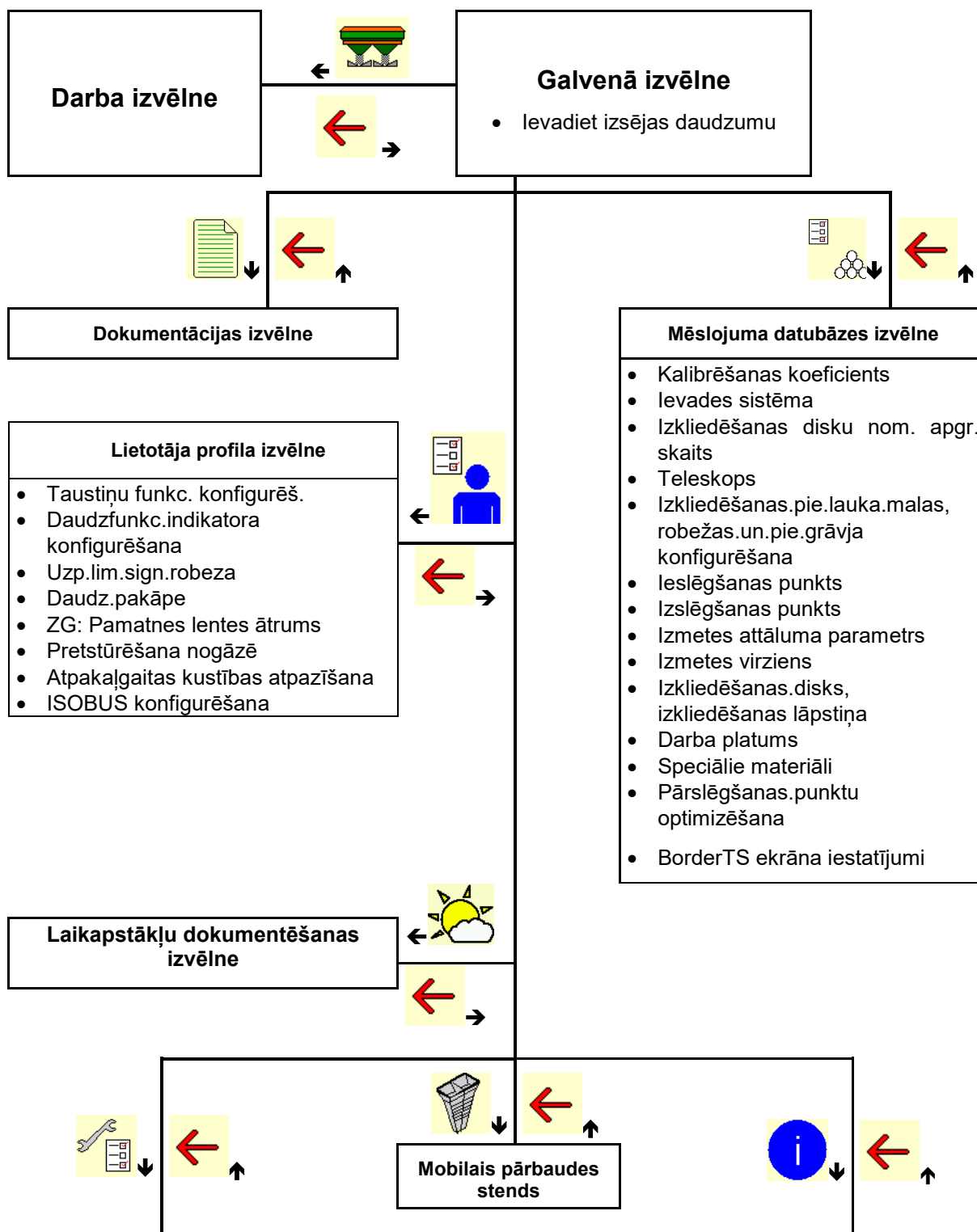
Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas:

Bāzes dators 1.20.01 un NW188-I

### 3.2 Izvēlnes vadības struktūra

	<ul style="list-style-type: none"><li>•  Atpakaļ uz vispārīgāku izvēlni</li><li>•  Šķirstīt izvēlnē</li></ul>
---	---

### 3.3 ISOBUS programmatūras hierarhija



**Izvēlne Mašīnas konfigurēšanu**

- Mēslojuma uzpilde
- Izklieģtāja tarēšana/piereģulēšana
- Tvertnes iztukšoģ.
- Kalibrēšanas process uz lauka
- Ātruma signāla avots
- Izklieģtāja nolīmeņošana
- Izklieģtāja tehniskā apkope
- ArgusTwin konfigurēšana
- WindControl konfigurēšana
- FlowCheck konfigurēšana
- Iestatiģšana → →

→ Parole →

**Informācijas izvēlne**

- Pārbaude
- Maģģinas iestatiģjumi
- Aizbīdģģa kalibrēģšana
- ATIESTATE

## 4 Galvenā izvēlne

### 4.1 Galvenās izvēlnes indikācijas

- Iestatītā mašīna

- Tikai iekšējā dokumentācija

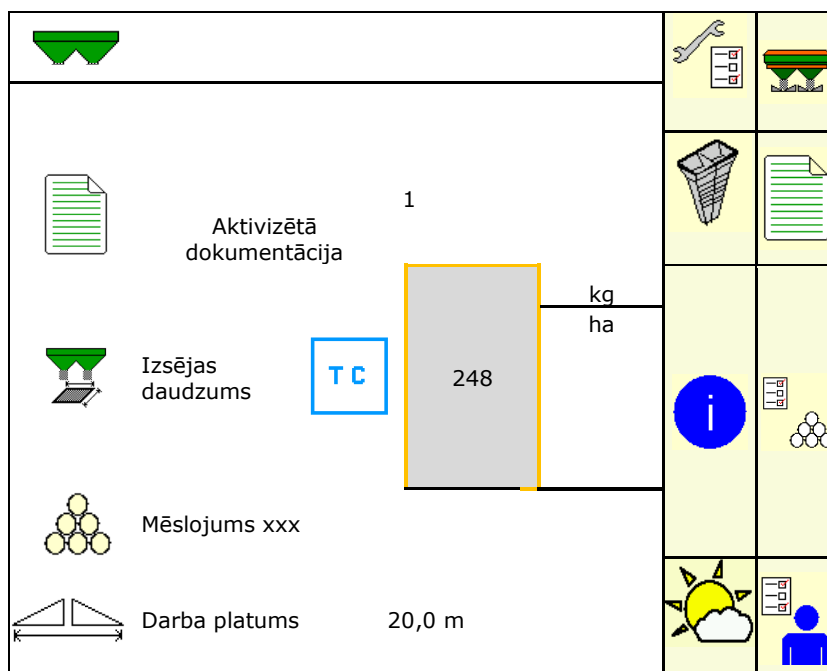
- Ievadiet izestrādes daudzumu, vai

TC

- Izestrādes daudzums ar Task Controller

- Izvēlētais mēslojums

- Iestatītais darba platums



### 4.2 Galvenās izvēlnes apakšizvēlnes



- Darba izvēlne

- o Indikācija un vadība darba laikā



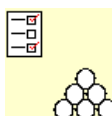
- Dokumentācijas izvēlne (kā vienkārša alternatīva Task Controller)

- o Platību, laiku, daudzumu saglabāšana.
- o Tiek saglabāti aprēķinātie dati līdz 20 dokumentācijām.



- Laikapstākļu dokumentēšanas izvēlne

- o Laikapstākļu saglabāšana



- Mēslojuma izvēlne

- o No izmantotā mēslojuma atkarīgu datu ievade.
- o Katreiz pirms darba ir jāaprēķina mēslojuma kalibrēšanas koeficients.



Ja izklienētājs aprīkots ar svariem,

- o kalibrēšanas koeficientu var aprēķināt kalibrēšanas brauciena laikā (25. lpp.);
- o izmantojot tiešsaistes kalibrēšanu, kalibrēšanas vērtību var pastāvīgi aprēķināt izklienēšanas laikā (26. lpp.).

Ar Flow Control izklienēšanas laikā ar griezes momenta noteikšanu nepārtraukti notiek kalibrēšana.



- Lietotāja profila izvēlne

- o Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar termināļa un mašīnas iestatījumiem.



- Izvēlne Mašīnas konfigurēšanu

- o Specifisku mašīnas iestatījumu vai atsevišķu datu ievade.



- Mobilā pārbaudes stenda izvēlne

- o Horizontālā sadalījuma pārbaudei ar mobilo pārbaudes stendu. (Skat. mobilā pārbaudes stenda lietošanas instrukciju).



- Informācijas izvēlne

- o Programmatūras versijas un kopējais ražīgums.

## 5 Laikapstākļu dokumentēšana




Jābūt aktivizētam Task Controller.

Katrā saglabāšanas reizē ievadītie laikapstākļu dati aktīvajam darba uzdevumam tiek saglabāti Task Controller.


- Ievadiet vēja stiprumu
- Ievadiet vēja virzienu
- Ievadiet temperatūru

→  Saglabājiet laikapstākļu datus.



Laikapstākļu dati


---

Darba uzdevums aktīvs



Vēja stiprums


m/s


Vēja virziens


Temperatūra

°C


atcelt


saglabāt

## 6 Dokumentācijas pārvaldīšana



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **dokumentāciju!**



**Dokumentācijas** izvēlne ir iekšēja darba uzdevumu atmiņa, kuru nevar nolasīt.


Ja tiek atvērta dokumentācijas izvēne, parādās sāktā dokumentācija.


-  Kopējo datu rādītums
-  Dienas datu rādītums

Lai pabeigtu vienu dokumentāciju, ir jāpalaiž kādu citu.


Var saglabāt maksimāli 20 dokumentācijas.


Izveidojot citas dokumentācijas, esošās ir jādzēš.

-  Izveidojiet jaunu dokumentāciju.
- Piešķiriet nosaukumu.




-  Sāciet dokumentāciju.

-  Dzēsiet dienas datus.

-  Sāciet iepriekš izveidoto dokumentāciju.

-  Sāciet vēlāk izveidoto dokumentāciju.

-  Dzēsiet dokumentāciju.

Dokumentācija			
Nos.			
			
Apstrādātā platība	0,00	0,00	ha
Nepiec. laiks	0,00	0,00	h
Teorētiskais daudzums	0,00	0,00	kg



- Viena dokumentācija vienmēr ir sāktā.
- Var izvēlēties un sākt atkārtoti jau saglabātu dokumentāciju.

## 7 Mēslojumam raksturīgo datu ievade/noteikšana/pārvaldība

Galvenajā izvēlnē izvēlieties **mēslojumu!**

### 7.1 Mēslojuma datubāze

Mēslojuma datubāzē var saglabāt, apstrādāt un apskatīt līdz 20 mēslojumiem ar programmatūras iestatījumiem un mēslojuma izkliedētāja iestatījumiem.

- Mēslojuma datubāzes atvēršana.
- o Jauna mēslojuma pievienošana.
- o Iezīmētā mēslojuma dzēšana.

Mēsl.		
12D02Mēsl. 2	Darba platums	24,0m
	Disks	TS2
DMēsl. 3	Darba platums	24,0m
	Disks	TS20
Do11dMēsl. 1	Darba platums	24,0m
	Disks	TS20

### 7.2 Mēslojuma datu ievade

Visus specifiskos mēslojuma datus var izlasīt izkļiedes tabulā.

- Ievadiet mēslojuma nosaukumu.
- Kalibrēšanas koeficients, skatīt 18. lpp.
- Kalibrēšanas koeficienta aprēķins, skatīt 18. lpp.
- ZA-TS, ZG-TS: ievades sistēmas pozīcijas vērtība no izkļiedes tabulas
- Izkļiedēšanas disku nom. apgr. skaita vērtība no izkļiedes tabulas
- Teleskops (FlowCheck vajadzībām)
- Izkļiedēšanas pie lauka malas konfigurēšana, skat. 26. lpp.
- Izkļiedēšanas pie lauka robežas konfigurēšana, skat. 26. lpp.

	Nosaukums	<input type="text"/>
	Kalibrēšanas koeficients	<input type="text"/>
	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	<input type="text"/>
	Ievades sistēma	<input type="text"/>
	Izkļiedēšanas disku noteiktais apgriezīnu skaits	<input type="text"/> apgr./min.
	Teleskops	<input type="text"/>
	Izkļiedēšanas pie lauka malas konfigurēšana	<input type="text"/>
	Izkļiedēšanas pie lauka robežas konfigurēšana	<input type="text"/>



- Izkliešanas grāvojos konfigurēšana, skatīt 26. lpp.
- Ievadiet ieslēšanas punktu.  
Vērtība no izkliešanas tabulas
- Ievadiet izslēšanas punktu.
  - o Parastā prakses vērtība kustības joslām optimizētam braukšanas veidam  
ZA-TS: 7 m  
ZG-TS: 10 m
  - o Izkliešanas tabulas vērtība sadalei optimizētam braukšanas veidam
- Ievadiet izmetes attāluma parametru.  
Vērtība no izkliešanas tabulas
- Ievadiet izmetes virzienu.  
Vērtība no izkliešanas tabulas
- ! Ar mobilo pārbaudes stendu apstipriniet izmetes virzienu.
- Ievadiet izkliešanas disku (FlowCheck vajadzībām)
- Pārbaudiet/ievadiet darba platumu.
- Speciāla materiāla izvēle
  - o mēslojumam,
  - o smalkajam speciālajam materiālam (gliemežu apkaršanas granulām, smalkām sēklām)
- ! Ātruma proporcionālā daudzuma regulēšana nav aktīva!
  - o rupjais speciālais materiāls (rīsi, labība, zirņi)
- Pārslēšanas punktu optimizēšana, skat. 27. lpp.
- BorderTS ekrāns, veiciet paplašinātos iestatījumus, skatīt 26. lpp.

	Izkliešanas pie grāvja konfigurēšana	
	Ieslēšanas punkts	m
	Izslēšanas punkts	m
	Izmetes attāluma parametrs	
	Izmetes virziens	
	Izkliešanas disks	
	Darba platums	m
	Speciālie materiāli	
	Pārslēšanas punktu optimizēšana	
	BorderTS ekrāna paplašinātie iestatījumi	



Dažu mēslojuma datu (piemēram, izkliešanas diska) ievade ir paredzēta datu krātuvei un aizstāj attiecīgā mēslojuma izkliešanas tabulu.

### 7.3 Mēslojuma kalibrēšanas koeficients



- Mēslojuma kalibrēšanas koeficients katram izkļiedēšanas tabulas mēslojumam ir izkļiedēšanas tabulā.
- Izkļiedēšanas tabulas mēslojuma kalibrēšanas koeficientu pirms kalibrēšanas izmantojiet kā orientējošo vērtību un ievadiet mēslojuma datus.
- Ar mēslojuma kalibrēšanu tiek optimizēta izkļiedēšanas tabulas vērtība.
- Noteiktais mēslojuma kalibrēšanas koeficients pārraksta vērtību izkļiedēšanas tabulā.

Pirms mēslojuma kalibrēšanas koeficienta noteikšanas:

- Izvēlieties mēslojumu/pievienojiet jaunu mēslojumu.
- Veiciet/pārbaudiet mēslojuma iestatījumus.

Trāšņu kalibravimo koeficientas lemia mašinos kompiuterio reguliavimo charakteristiką ir priklauso nuo barstomų trāšų srauto.

Savukārt mēslojuma plūstamība ir atkarīga no

- mēslojuma glabāšanas, glabāšanas laika un klimata faktoriem,
- darba apstākļiem.

Atkarībā no izkļiedētāja kalibrēšanas vērtība tiek aprēķināta atšķirīgi.

Tālāk redzamajā tabulā ir sniegtas norādes uz lappusēm, kurās ir aprakstīts kalibrēšanas process attiecīgajiem izkļiedētājiem.

	ZA-TS		ZG-TS
		Profis	Profis
Mēslojuma kalibrēšana mašīnai miera stāvoklī:	Skat. lpp.		
• Kalibrēšana ar sānu kalibrēšanas mehānismu	21	21	
• Kalibrēšana miera stāvoklī ar piemontētu mašīnu (speciālais materiāls)	22	22	22
Mēslojuma kalibrēšana brauciena laikā:	Skat. lpp.		
• Automātiski kalibrēšanas brauciena laikā		25	25
• Tiešsaistes kalibrēšana brauciena laikā ar svāriem		55	55
• Tiešsaistes kalibrēšana brauciena laikā ar <b>Flow Control</b>	56	56	56



- Mēslojuma plūstamība var mainīties jau pēc neilgas uzglabāšanas.  
Tādēļ katreiz pirms darba ir atkārtoti jāaprēķina izklienējamā mēslojuma kalibrēšanas koeficients.
  - Vienmēr atkārtoti aprēķiniet mēslojuma koeficientu, ja atšķiras teorētiskais un faktiskais izsējas daudzums.
  - Terminālī ievadītais izsējas daudzums nedrīkst pārsniegt maksimālo vērtību (atkarībā no darba platuma, paredzētā ātruma un ievadītā kalibrēšanas koeficienta).
- Maksimālais izsējas daudzums/ha ir sasniegts, ja aizbīdnis ir pilnībā atvērts.



Reālie kalibrēšanas koeficienti mēslojumam (0.7-1.4):

- 0.7 urīnvielai
- 1.0 kaļķa amonija salpetrim (KAS)
- 1.4 smalkiem, smagiem PK minerālmēsliem

Aktuālos kalibrēšanas koeficientus var pieprasīt mySpreader lietotnē vai tiešsaistes DüngeService internetvietnē.

Skatīt [www.amazone.de](http://www.amazone.de) → Serviss un atbalsts → tiešsaistes Dünge-Service.



#### **Speciālā materiāla izklienēšana**

Rupjais speciālais materiāls (rīsi, rudzi, mieži, kvieši, auzas):





- Rīsu ļoti atšķirīgās plūstamības dēļ reālo kalibrēšanas koeficientu diapazons ir palielināts no 0 līdz 2.

Smalkais speciālais materiāls (gliemežu apkaršanas granulas, rapsis, sinepes, rutki un citas smalkās sēklas):

- Ļoti mazā izsējas daudzuma dēļ kalibrēšanu veic tieši kreisajā aizbīdnī.
- Ātruma proporcionālā daudzuma regulēšana nav aktīva!  
ArgusTwin un WindControl automātiski tiek deaktivizēti.

## 7.4 Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta noteikšana mašīnas miera stāvoklī


Kalibrēšanas koeficienta noteikšana →

	Nos.	<input type="text"/>
	Kalibrēš.koefic	<input type="text"/>
	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	<input type="text"/>
	Disku noteiktais apgriezību skaits	<input type="text"/> $\frac{1}{\text{min}}$

Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot:

sānu atveri (kalibrēšanas mehānismu)

kreiso aizbīdni ar kalibrēšanas tekni  
(Speciālais materiāls)

	Noteikt kalibrēšanas koeficientu
<input type="text" value="Sānu atvere"/>	
<input type="text" value="Aizbīdnis"/>	







Svāriem, kurus izmanto mēslojuma kalibrēšanas koeficienta aprēķināšanai miera stāvoklī, ir jābūt precīziem. Neprecizitātes var radīt atšķirības no faktiski izsētā materiāla daudzuma.

### 7.4.1 Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot sānu kalibrēšanas mehānismu





Pirms faktiskā kalibrēšanas koeficienta aprēķina veiciet izmēģinājuma braucienu (bez kalibrēšanas izvēlnes), lai nodrošinātu nepārtrauktu mēslojuma plūsmu.






1. Iepildiet tvertnē pietiekamu mēslojuma daudzumu.
  2. Pie kalibrēšanas mehānisma piekabiniet savācējvertni.
  3. Kalibrēšanas mehānisma izvadi atveriet ar rokas sviru.
- Kalibrēšanas laikā terminālis rāda kalibrēšanas laiku sekundēs.
4. Aizveriet izvadi, tiklīdz savācējvertne ir pilna.

	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	1/3
	Aizbidna atv.	
	Pagaidiet, līdz savācējvertne ir pilna	
	Laik	0 s
	atcelt	

5. Nosveriet savākto mēslojuma daudzumu (ņemiet vērā savācējvertnes svaru).
6. Ievadiet nosvērtā mēslojuma daudzuma vērtību, ņemiet vērā vienību.

	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	2/3
	Ievadiet savākto daudzumu	5.00 kg

- Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.
7. Saglabājiet jauno kalibrēšanas koeficientu. Pārtrauciet kalibrēšanu.
- Atkārtojiet kalibrēšanu **ar jauno** aprēķināto kalibrēšanas koeficientu.

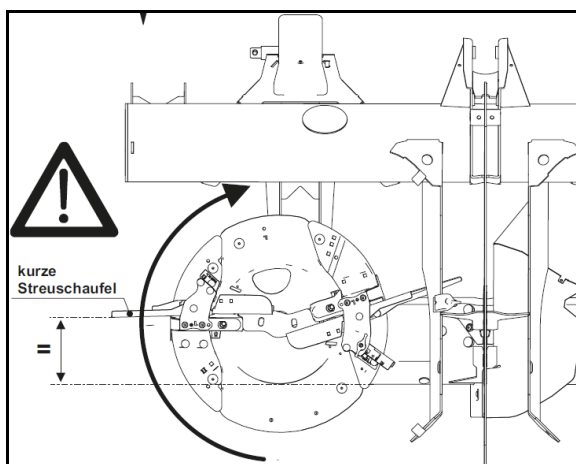
	Izkliedētāja kalibrēšana	3/3
	jauns kalibr. koef.	1.00
	atkārtojiet	
	abbrechen	
	speichern	

## 7.4.2 Kalibrēšanas koeficienta noteikšana, izmantojot aizbīdni (smalkam speciālajam materiālam)

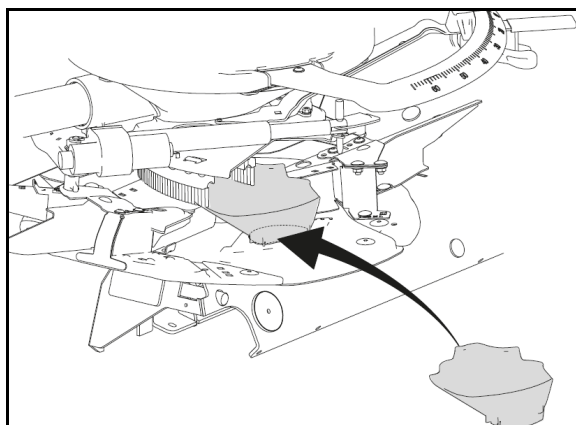
### Sagatavošanās kalibrēšanai

1. Pagrieziet kreisās puses izkļiedēšanas disku pareizā pozīcijā.

Īsās izkļiedēšanas lāpstīņas pozīcija ārpusē →



2. Uzstādiet kalibrēšanas tekni, izmantojot kreiso aizbīdni.
3. Iepildiet tvertnē pietiekamu daudzumu.
4. Novietojiet savācējvertni zem kreisās izplūdes atveres.



**Izvēlieties mēslojuma izvēlni.**

5. Izvēlieties smalko speciālo materiālu.
- ArgusTwin automātiski tiek deaktivizēts.



Nos.

**Gliem. gran.\_1\_\_**



Spec. materiāli



### Smalkā speciālā materiāla kalibrēšanas koeficienta aprēķins



Vairākas reizes pēc kārtas veiciet kalibrēšanu, lai sasniegtu optimālu kalibrēšanas koeficientu.

1. Nosakiet kalibrēšanas koeficientu.



Noteikt kalibrēšanas koeficientu

2. Izvēlieties kalibrēšanu, izmantojot aizbīdņi.

	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	
Aizbīdņis		
	Nosakiet kalibrēšanas koef.	1/6
	Darba platums	<input type="text"/> m
	Izsējas daudz	<input type="text"/> kg/ha
	Paredzētais ātrums	<input type="text"/> km/h
	Kalibrēš.koefic	<input type="text"/>
<input type="button" value="Atcelt"/>		<input type="button" value="Tālāk"/>

3. Pārbaudiet speciālā materiāla ievadītās vērtības:

Izvēlieties kalibrēšanas koeficientu 1.

→ Ievadiet paredzēto ātrumu un vēlāk ievērojiet to izkliešanas laikā!

Kalibrēšanas veikšana:

→ > Tālāk

Ievades sistēmas elektriskā iestatīšana:

4. Ievades sistēmu kreisajā pozīcijā iestatiet 10. pozīcijā.

	Nosakiet kalibrēšanas koef.	2/6
	Ievades sistēmu iestatiet 10. pozīcijā	
Pievienojiet kalibrēšanas tekni pie kreisās puses izkliešanas diska un pareizi pozicionējiet izkliešanas disku		
<input type="button" value="Atcelt"/>		


5. Atveriet kreiso aizbīdņi

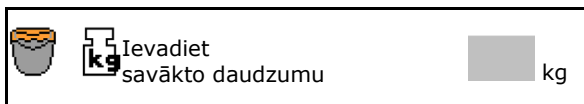
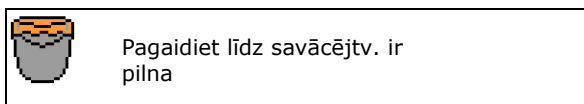
→ Kalibrēšanas laikā terminālis rāda kalibrēšanas laiku sekundēs.

Ja no aizbīdņa atveres izkliejamais materiāls neplūst nepārtraukti, iestatiet kalibrēšanas koeficientu uz 0,5 un atkārtojiet kalibrēšanu.

	Noteikt kalibrēšanas koeficientu	
	atveriet kreiso aizbīd	
	Kalibrēšanas laikā neviens nedrīkst uzturēties bīstamajā zonā.	
	Laik	0 s

## Mēslojumam raksturīgo datu ievade/noteikšana/pārvaldība

6.  Aizveriet kreiso aizbīdņi, tiklīdz savācējvertne ir pilna.
7. Nosveriet savākto daudzumu (ņemiet vērā savācējvertnes svaru).
8. Ievadiet nosvērtā mēslojuma daudzuma vērtību, ņemiet vērā vienību.
- Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.
9. Saglabājiēt jauno kalibrēšanas koeficientu.  
Pārtrauciet kalibrēšanu.  
Atkārtojiēt kalibrēšanu **ar jauno** aprēķināto kalibrēšanas koeficientu.
10. Demontējiēt kalibrēšanas tekni





## 7.5 BorderTS konfigurēšana







Daudzuma samazināšanas aprēķināšanai un ievadsistēmas pozīcijas maiņai mēslojuma datos ir jāievada izmetes virziena vērtība.

- Ievadiet lauka puses izkļedēšanas disku nominālo apgriezību skaitu. Standarts: nominālais apgriezību skaits normālai izkļedēšanai
- Daudzuma samazināšana AutoTS, robežas pusē otrais brauciens kustības joslā  
→ Standartvērtība: 50%.
- Daudzuma samazināšana ar BorderTS ekrānu, lauka pusē, pirmais brauciens pie lauka malas  
→ Standartvērtība: 50%.
- Ieejas pozīcijas maiņa  
→ Vērtība tiek aprēķināta un iestatīta automātiski.



Mazāka vērtība rada lielāku daudzumu pie robežas.








Border-TS			
	Lauka puses izkļedēšanas disku nominālais apgriezību skaits	<input type="text"/>	$\frac{1}{\text{min.}}$
	Daudzuma samazināšana Auto-TS	<input type="text"/>	%
	Daudzuma samazināšana ar BorderTS ekrānu	<input type="text"/>	%
	Ievadsistēmas pozīcijas maiņa	<input type="text"/>	

## 7.6 Izkliedēšanas pie lauka malas, robežas un pie grāvja konfigurēšana

Veicot izkliedēšanu pie lauka robežas, ievadītās vērtības automātiski tiek samazinātas.

Iestatiet vērtību saskaņā ar izklīdes tabulu.

- Teleskops 1,2,3, vai X le vadiet.
- Ievadiet noteikto disku apgriezību skaitu.
- Ievadiet daudzuma samazinājumu %.
- Hydro: Disku noteiktais apgriezību skaits lauka pusē tiek automātiski samazināts kā robežas pusē.  
Disku noteikto apgriezību skaitu laika 'pusē tomēr var mainīt.




	Izkl. lauka malā konf.	
	Izkl. uz rob. konfigurēš	
	Izkl. grāvjos konfigurēšana	
	Teleskops	<input type="text"/>
	Disku noteiktais apgriezību skaits	<input type="text"/> 1 min
	Daudzuma samaz.	<input type="text"/> %
	Disku noteiktais apgriezību skaits lauka pusē	<input type="text"/> 1 min





Ja izklīdēšanas pie lauka robežas vai pie grāvja laikā darba izvēlnē tiek pielāgots apgriezību skaits, šeit pielāgotais apgriezību skaits tiek saglabāts un standartā izmantots.

## 7.7 Optimizējiet slēgšanas punktus

- Iestatīšanas palīdzība
  - o Izvēlieties iestatīšanas palīdzību ieslēgšanas punktam vai izslēgšanas punktam.
  - o Izvēlieties slēgšanu par agru vai par vēlu.
- Parādīt iekārtas ģeometriju

	Optimizējiet slēgšanas punktus
	Iestatīšanas palīdzība
	Iekārtas ģeometrija

### 7.7.1 Iestatīšanas palīdzība

1. Ievadiet posmu, kas tiek ieslēgts par ātru/par vēlu.
2. Ievadiet pārvietošanās ātrumu (tikai iestatījumam uz laika bāzes).
  - Ievadīto ātrumu ir jāievēro, slēdzot mašīnu.
  - Tiek aprēķināta jauna iekārtas ģeometrija un priekšskatīšanas laiki.
- Parādīt jaunu iekārtas ģeometriju
3.  Saglabājiet iestatījumu vai  atceliet.

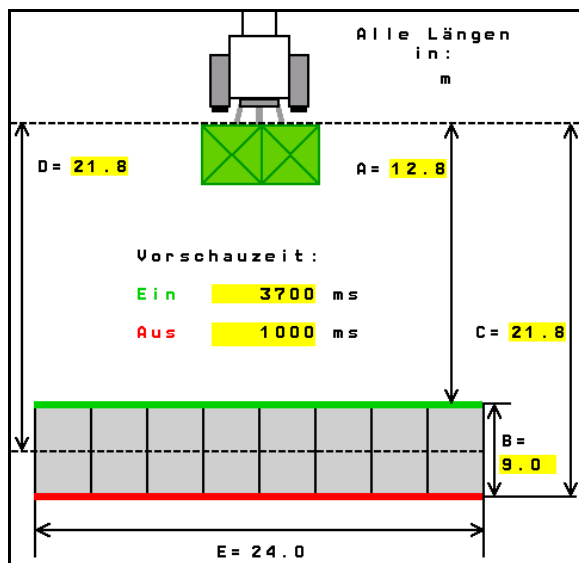
	Ieslēgšanas punkta optimizēšana
	Mašīna tiek ieslēgta par ātru, lai: <input type="text"/> m
	pārvietošanas ātrums <input type="text"/> km/h
	Iekārtas ģeometrija
	Atcelt
	Saglabāt

## 7.7.2 Iekārtas ģeometrija



Iekārtas ģeometrijas rādītums ir svarīgs, ja vadības terminālis automātiski nepārņem izmainītās vērtības.

Šādā gadījumā pēc slēgšanas punktu optimizēšanas mainītās vērtības ir manuāli jāievada GPS izvēlnē.

Mainītās vērtības ir iezīmētas dzeltenā krāsā.





## 8 Lietotāja profils



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **lietotāja profilu!**


- Lietotāja nosaukuma ievade
- Taustiņu funkciju konfigurēšana (skatīt 41. lpp.)
- Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana darba izvēlnē (skat. 33. lpp.).
- Atlikuma signalizācijas robežvērtības ievade kg.  
→ Sasniedzot mēslojuma atlikumu, atskan signāls.
- Ievadiet daudzuma pakāpi izsējas daudzuma palielināšanai vai samazināšanai.
- Darba izvēlnē parādīt pamatnes lentes ātrumu (ZG-TS).
  - o  Parādīt norādi
  - o  Nerādīt norādi
- Pretstūrēšana nogāzē automātiskajā režīmā.
  - o automātiska stūrēšana pret nogāzi
  - o manuāla stūrēšana pret nogāzi ar funkciju taustiņiem.
- Atpakaļgaitas kustības atpazīšana
  - o  jā
  - o  nē
- ISOBUS konfigurēšana, skat. 34. lpp.
- Darba izvēlnē parādīt norādi, ja tvertne ir tukša (ir jābūt zema līmeņa devējam).
  - o  Parādīt norādi
  - o  Nerādīt norādi

### Lietotāja profils






Taustiņu funk. konfigurēš.




Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana




Uzp.lim. sign.robeza

kg




Daudz.pakāpe

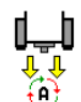
%




Parādīt pamatnes lentes ātrumu




Pretstūrēšana nogāzē



Automātiska atpakaļgaitas kustības atpazīšana



**ISO** ISOBUS konfigurēšana







Parādīt norādi, ja tvertne ir tukša

## Lietotāja profils



### Lietotājs: mainīt, jauns, dzēst

-  Mainīt lietotāju:
- Izveidot jaunu lietotāju:
  1.  Izveidojiet jaunu lietotāju.
  2. Iezīmējiet lietotāju.
  3. Apstipriniet apzīmējumu.
  4. Ievadiet nosaukumu.
-  Aktuālā lietotāja kopēšana ar visiem iestatījumiem.
-  Dzēst lietotāju:

 Profilu saraksti:

Pit		
Tom		
		



Izmantojot AUX-N daudzfunkcionālo rokturi, brīvās izvēles taustiņu funkcijas daudzfunkcionālajā rokturī tiek piešķirtas atbilstošajam lietotājam.

Katram lietotāja profilam ir nepieciešamas taustiņu funkcijas.

Veiciet taustiņu funkciju piešķiršanu pie VT1.

## 8.1 Taustiņu funkciju konfigurēšana

Šeit var brīvi piešķirt funkciju darba izvēlnes funkciju lauciņiem.

- Brīvās taustiņu funkcijas
  - Taustiņu funkcijas brīvi izvēlamas
  - Standarta taustiņu funkcijas

Taustiņa funkcijas piešķiršana:

1. Atveriet funkciju sarakstu.

→ Jau izvēlētās funkcijas ir uz pelēka fona.


2. Izvēlieties funkciju.



3. Izvēlieties lapu, kurā jāsavienā funkcija darba izvēlnē.

4. Nospiediet taustiņu/funkcijas lauku, lai taustiņam/funkcijas laukam piešķirtu funkciju.

5. Šādi var brīvi rīkoties ar visām funkcijām.

6.  saglabājat iestatījumu vai

 atceliet.

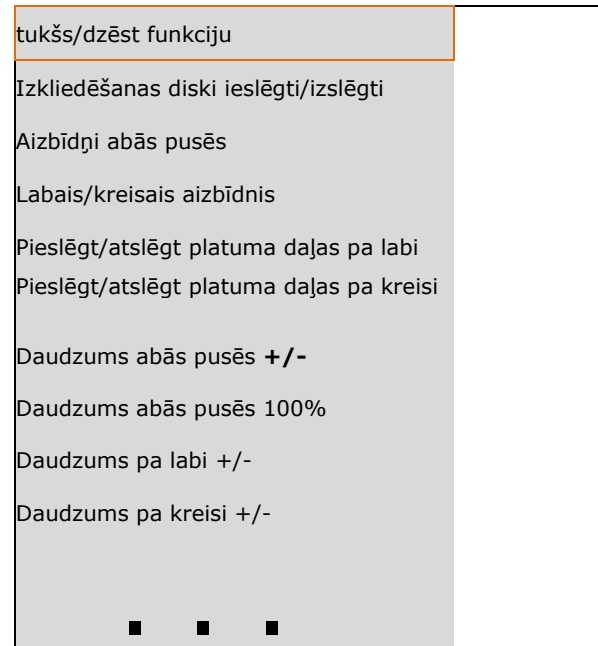
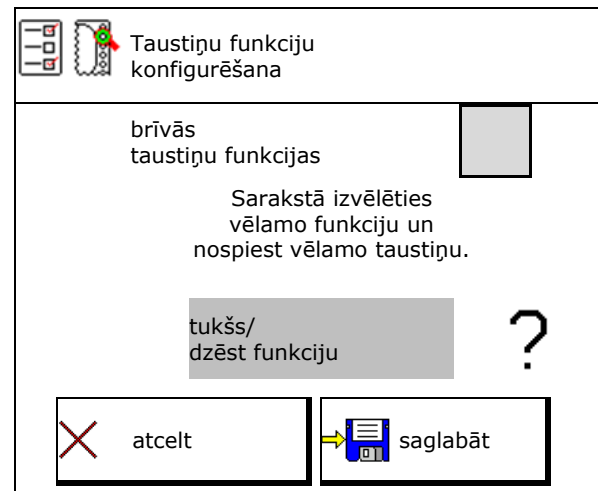
○ Ir iespējama vairākkārtēja izmantošana.

○ Visām funkcijām nav jābūt aizņemtām.



- Funkcijas lauciņš bez funkcijas.

Atveriet funkciju sarakstu→



## Lietotāja profils

Darba izvēlne:

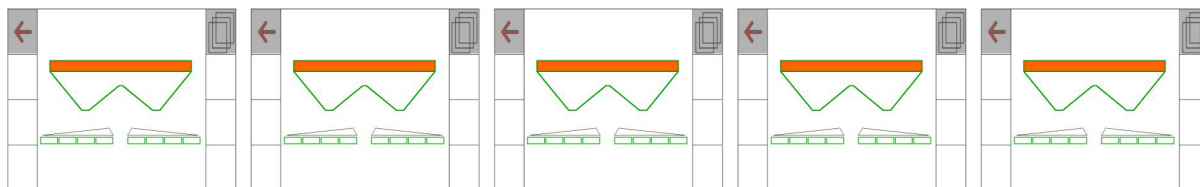


Brīvi nosakāmo funkciju grupu  
izsaukšana.

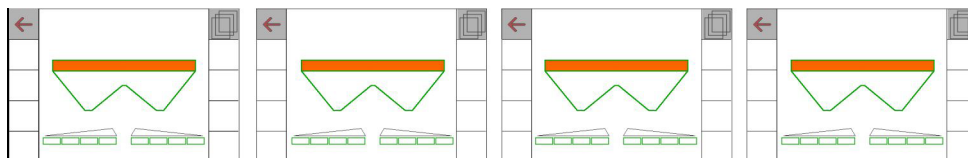
**Piemērs: brīvi piešķiramas funkcijas no 1 līdz 30, 32 darba izvēlnē**

1. lpp.	2. lpp.	3. lpp.	4. lpp.	5. lpp.
---------	---------	---------	---------	---------

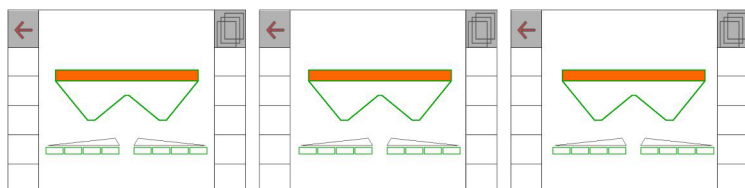
8 taustiņu terminālis:



10 taustiņu terminālis:



12 taustiņu terminālis:





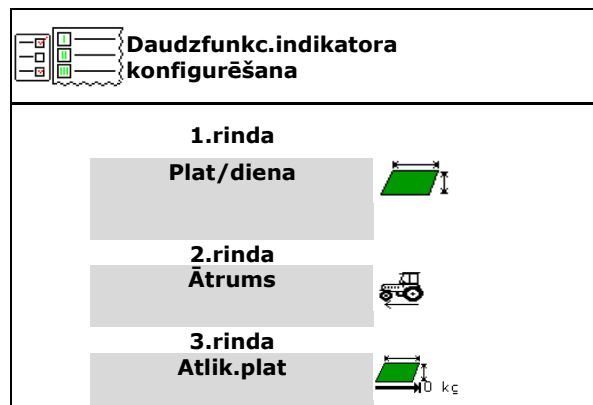
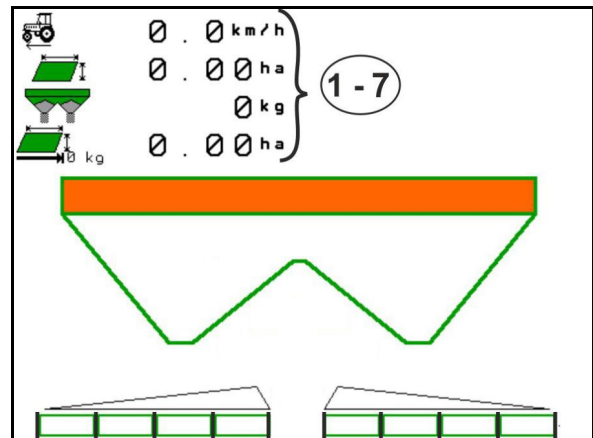
## 8.2 Daudzfunkcionālā indikatora konfigurēšana

Datu ailēs darba izvēlnē var redzēt dažādus datus.

- (1) Pašreizējais ātrums
- (2) Apstrādātā platība dienā
- (3) Izsētais daudzums dienā
- (4) Atlikušais posms, līdz tvertne ir tukša
- (5) Atlikusī platība, līdz tvertne ir tukša
- (6) Posmu skaitītājs saistībā ar apgriešanos lauka galā, lai atrastu nākamo kustības joslu.


Posmu skaitītājs, aizveroties aizbīdņiem lauka galā, tiek iestatīts uz nulli un sāk ceļa mērīšanu līdz aizbīdņu atvēršanai.

- (7) Izkliešanas disku noteiktais apgriezienu skaits
- (8) Mašīnas slīpums




## 8.3 ISOBUS konfigurēšana

- Pults izvēle, skat. 35. lpp.
- Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski
  - GPS izvēlnē  
Section Control tiek slēgta GPS izvēlnē.
  - Darba izvēlnē (ieteicamie iestatījumi)  
Section Control tiek slēgta ISOBUS darba izvēlnē.
- Slēgšanas punkta iestatīšana
  - balstoties uz posmu (terminālis atbalsta working length)
  - balstoties uz laiku (terminālis neatbalsta working length)
- Dokumentēt laikapstākļus (tikai tad, ja uzdevumu pārvaldība ir TaskController)
  - Jā
  - Nē
- Ievadiet jebkādu platuma daļu skaitu (platuma daļu maksimālais skaits ir atkarīgs no vadības pults)  
Platuma daļu maksimālais skaits ir atkarīgs no aprīkojuma.  
Hydro: pakāpeniska platuma daļu pārslēgšana, ja ir Section Control.
- Platuma daļas Section Control tiek izkārtotas parabolā. Parabola labāk attēlo faktisko izkliedēšanas zonu.

 Funkciju neatbalsta visas vadības pultis, var tikt traucēts savienojums ar Task Controller.

- Jā
- Nē




**ISO** ISOBUS konfigurēšana


1

2


Pults izvēle




Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski




Slēgšanas punkta iestatīšana



Dokumentēt laikapstākļus




Platuma daļu skaits



Platuma daļu izkārtošana parabolā

- InsideControl apgriešanās joslā.  
Inside Control lauka pusē palielina darba platumu un lauka pusē novērš nepietiekamu mēslošanu apgriešanās joslā.
  - o  aktivizēts
  - o  nav aktīvs


InsideControl

**Pults izvēle**

Ja pie ISOBUS ir pieslēgtas 2 vadības pultis, vienu pulti var izvēlēties indikācijai.

- Pults mašīnas vadībai izvēle
  - o 01 Amazone
  - o 02 cita pults
- Dokumentācijas un Section Control pults izvēle
  - o 01 Amazone
  - o 02 cita pults

1. Izvēlieties jaunu pulti.





2. Nomainiet pulti indikācijai.

1


2


Pults izvēle


Pults mašīnas vadībai


Dokumentācijas un Section Control pults

✕
atcelt


nomainīt



Reģistrēšanās VT terminālī var ilgt līdz 40 sekundēm.

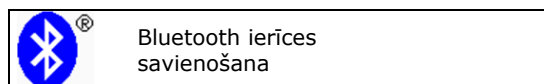
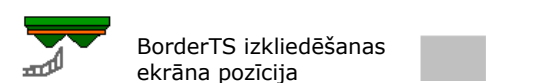
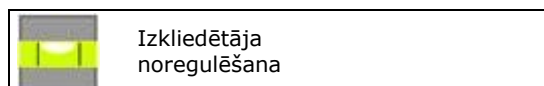
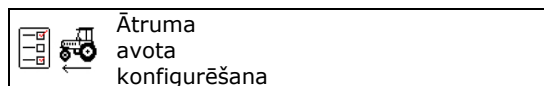
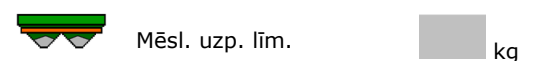
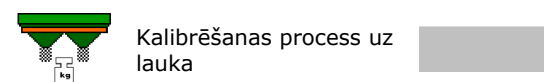
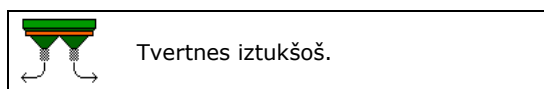
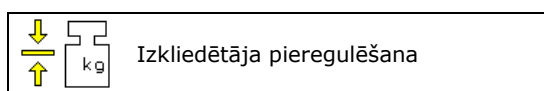
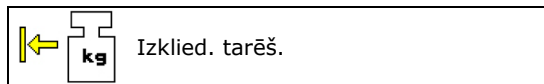
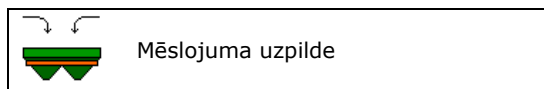
Ja ievadītais terminālis šajā laikā netiek atrasts, ISOBUS reģistrējas citā terminālī.

## 9 Mašīnas konfigurēšana

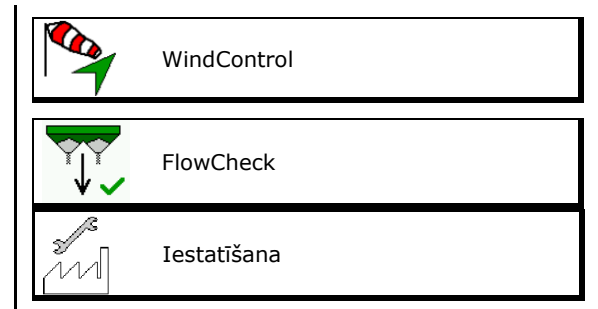


Galvenajā izvēlnē izvēlieties **Mašīnas konfigurēšanu!**

- Mēslojuma uzpilde (skat. 38. lpp.).
- Izklieētājs ar svāriem: izklieētāja tarēšana, piemēram, pēc speciālo piederumu montāžas (skat. 40. lpp.).
- Izklieētājs ar svāriem: izklieētāja pieregulēšana. Piemēram, pēc uzpildes (skat. 40. lpp.).
- Tvertnes iztukšošana pēc darba, pirms tīrīšanas (skat. 38. lpp.).
- Izklieētājs ar svāriem: izvēlieties kalibrēšanas procesu uz lauka.
  - o Bezsaistē
    - Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta aprēķināšana izklieētāšanas sākumā.
  - o Tiešsaistes svāri
    - Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta nepārtraukta aprēķināšana ar svāriem izklieētāšanas laikā.
  - o Tiešsaiste Flow Control un svāri
    - Mēslojuma kalibrēšanas koeficienta nepārtraukta aprēķināšana ar griezes momenta noteikšanu un svēršanas tehniku izklieētāšanas laikā.
- Mēslojuma uzpildes līmeņa ievade kg (neattiecas uz izklieētājiem ar svāriem).
- Ātruma signāla avota konfigurēšana (skat. 41. lpp.).
- Izklieētāju noregulējiet ar slīpuma sensoru, skat. 42. lpp.
- Iestatiet pagriežamās iestatīšanas plāksnes slīpumu pie izklieētāšanas aizsega. 1.-3. pozīcija = robežu attālums 1-3 m
- Savienojiet Bluetooth ierīci, skatīt 42.lpp.



- WindControl konfigurēšana, skat. 43. lpp.
- FlowCheck konfigurēšana, skat. 43. lpp.
- Iestatišanas izvēlnes atvēršana, tikai servisam (skat. 48. lpp.)



## 9.1 Mēslojuma uzpilde

### Bez datora funkciju

Uzpildiet mēslojumu.

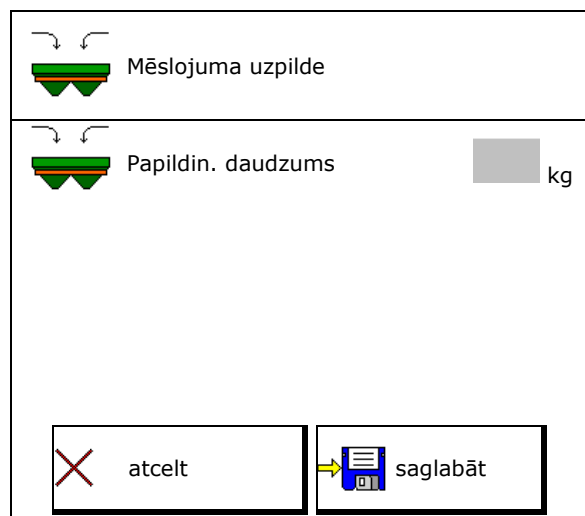
#### Minerālmēsļu izkliedētājiem bez svēršanas tehnikas:

→ Ievadiet uzpildīto mēslojuma daudzumu kg un saglabājiet.

#### Minerālmēsļu izkliedētājiem ar svēršanas tehniku:

→ Uzpildītais mēslojuma daudzums ir redzams kg.

Saglabājiet uzpildīto mēslojuma daudzumu.



### Ar datora funkciju

(1) Teorētiskās vērtības aprēķinu veikšanai

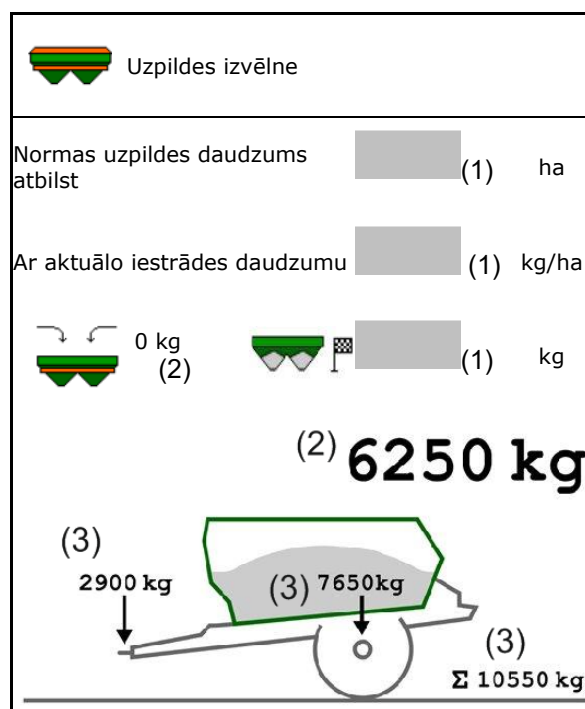
- Platība, kuru var apstrādāt ar normas uzpildes daudzumu
- Iestrādes daudzums aprēķinu veikšanai
- Mērķa uzpildes līmenis

(2) Faktiskās vērtības

- Papildinātais daudzums
- Kopējais uzpildes līmenis

(3) No faktiskās vērtības aprēķinātās vērtības

- Atbalsta slodze
- Ass noslodze
- Pilnā masa



Mirgojošais izkliedēšanas sektoru apgaismojums parāda, ka uzpildes laikā gandrīz ir sasniegts normas uzpildes līmenis.

- 500 kg zem normas uzpildes līmeņa: lēna mirgošana
- 100 kg zem normas uzpildes līmeņa: ātra mirgošana
- Normas uzpildes līmenis sasniegts: nepārtraukta gaisma

## 9.2 Mēslojuma tvertnes iztukšošana

Mēslojuma tvertnē palikušo atlikumu var izvadīt pa piltuvveida uzgaļiem.



ZA-TS ar mehānisku izkļiedēšanas disku piedziņu:  
atlikumu labajā un kreisajā pusē iztukšojiet atsevišķi.

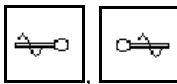
1. Izkļiedēšanas disku ar roku pagrieziet tā, lai izkļiedēšanas diska caurums atrastos uz iekšu, tieši zem tvertnes atveres.



2. Ievadsistēmu iestatiet 10. pozīcijā.



3. Atveriet aizbīdņi.



4. Ja nepieciešams, aktivizējiet maisīšanas vārpstu. Turiet nospiestu funkcijas lauku.


→ Atlikums tiek izvadīts.



5. Aizveriet aizbīdņi.

- Rādījums 0 – aizbīdņis aizvērts/atvērts
  - Rādījums 100 – aizbīdņis atvērts
6. ZG-TS: izslēdziet grīdas transportieri.
    - Jā, iztukšojiet tikai priekškameru.
    - Nē, iztukšojiet visu tvertni.



**ZG:**  ja nepieciešams, aktivizējiet pamatnes lenti. Turiet nospiestu funkcijas lauku.



Tvertnes iztukšošana

elektriskie aizbīdņi

pa kreisi  
100.

pa labi  
100

Lentes pamatne



Ievadsistēmu  
iestatiet 10. pozīcijā



Priekškamera  
izkļiedēt tukšu



### BRĪDINĀJUMS

**Savainojumu risks rotējoša maisītāja un izkļiedēšanas disku piedziņas zonā.**

- Izkļiedēšanas disku piedziņai jābūt izslēgtai!
- ZA-TS: iztukšojot atlikumu ar strādājošu maisītāju, aizsargrežģim jābūt aizvērtam!

### 9.3 Izkliedētājs ar svāriem: mēslojuma izkliedētāja tarēšana


Mēslojuma izkliedētāja tarēšana ir paredzēta izkliedētāja svāra noteikšanai ar 0 kg tvertnes saturu.

Tukšās tvertnes parādītajam uzpildes daudzumam ir jābūt 0 kg.

Tarēšana ir nepieciešama:

- pirms pirmās lietošanas reizes;
- pēc īpašo piederumu uzstādīšanas;

1. Pilnībā iztukšojiet mēslojuma izkliedētāju.

2. Pagaidiet, līdz nodziest simbols .

3. Tarējiet izkliedētāju.

→ Mēslojuma uzpildes līmenis tiek rādīts ar 0 kg.

4.  saglabāt.


### 9.4 Izkliedētājs ar svāriem: mēslojuma izkliedētāja pierēgulēšana


Mēslojuma izkliedētāja pierēgulēšana ir paredzēta svāru korekcijai, kad ir uzpildīta tvertne (2. parametrs).

Pierēgulēšana ir nepieciešama, ja pēc uzpildes ir redzams nepareizs tvertnes tilpums.

 Mēslojuma izkliedētājam jābūt tarētam.

1. Uzpildiet mēslojuma izkliedētāju.

 Jābūt zināmam uzpildes daudzumam.


2. Pagaidiet, līdz nodziest simbols .

3. Pierēgulējiet izkliedētāju.

4. Ierakstiet pareizu tvertnes tilpumu.

→ Ir redzams jaunais 2. parametrs.


5.  **Saglabājiet.**



Svāru pierēgulēšana

Izmēritais tvertnes tilpums	xxx kg
Pareizais tvertnes tilpums	<input style="width: 50px;" type="text"/> kg

Svāru 2. parametrs:

Vec.:  Jaun.:


atcelt

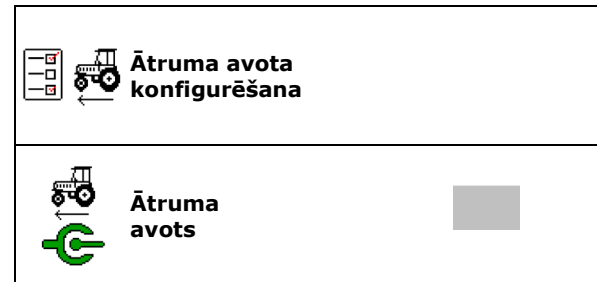

saglabāt



## 9.5 Ātruma signāla avots

Kustības ātruma signāla ieejai var izvēlēties dažādus avotus.

- Radars (ISOBUS)
  - Ritenis (ISOBUS), piemēram, traktora ritenis
  - Ritenis (mašīna), piemēram, vilktās mašīnas ritenis
  - Satelīti (NMEA2000)
  - Satelīti (J1939)
  - Simulēts
- Pēc simulēta ātruma izvēles ievadiet ātruma vērtību.
- Simulēta ātruma ievade ļauj turpināt izkliešanasu, ja traktora ātruma signālam rodas traucējumi.

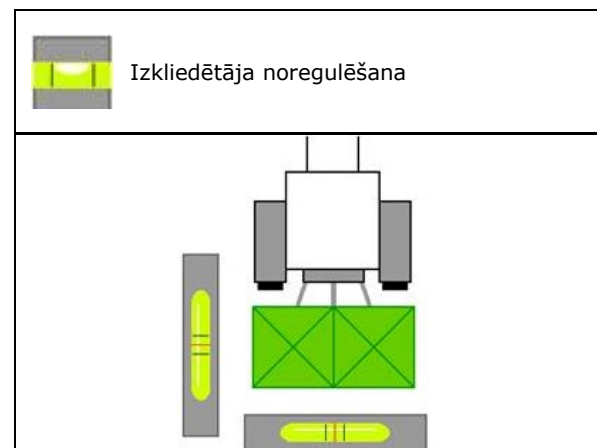


## 9.6 Izkliešanas noregulēšana

1. Piekabināto mēslojuma izkliešanasu novietojiet uz horizontālas virsmas.
2. Mēslojuma izkliešanasu ar augšējo vilcējstieni noregulējiet gareniski un ar apakšējo vilcējstieni celšanas atgāzni noregulējiet šķērsvirzienā horizontāli.





- Mēslojuma izkliešanasu ir noregulēta, ja sarkanās svītras atrodas vidū.



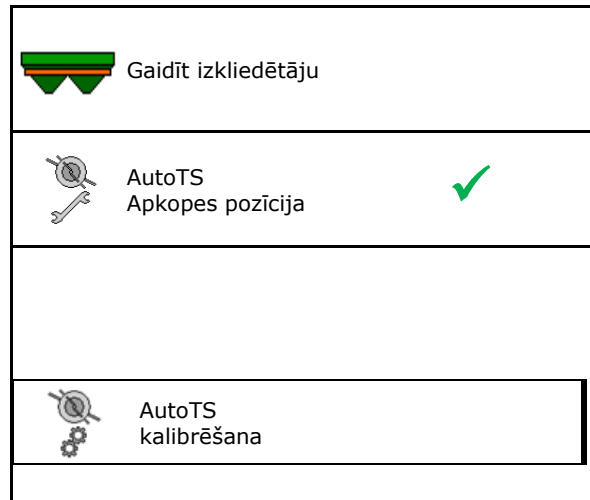
### 9.7 Izkliedētāja tehniskā apkope

- AutoTS novietošana apkopes pozīcijā

Nepieciešams, lai ērti nomainītu izkliedēšanas disku mezglus TS10, TS 20, TS30.




- 
 AutoTS novietojiet vidus pozīcijā bez sprieguma.
- 
 AutoTS atgriežas sākotnējā pozīcijā

→ ✓ - AutoTS rādītājs ir vidus pozīcijā



- AutoTS kalibrēšana

Kalibrēšana pēc izkliedēšanas disku vienību nomaiņas vai ja ir kļūdas ziņojums "Nav ievērota AutoTS pozīcija".

- 
 Novietojiet normālas izkliedēšanas pozīcijā.
- 
 Novietojiet pozīcijā izkliedēšanai pie lauka robežas.
- 
**saglabāt**

→ Apgūtās pozīcijas tiek saglabātas.

### 9.8 Bluetooth ierīces savienošana

Ar Bluetooth palīdzību mašīnu var savienot ar mobilo ierīci.




Mēslojuma izkliedētājs ar Bluetooth palīdzību var apmainīties ar mySpreader datiem.

- Sagatavot savienošanai
- Mobilajā ierīcē ievadiet parādīto 6 zīmju kodu.
- Citas mobilās galaierīces pievienošanai atvienojiet savienojumu un palaidiet no jauna.







## 9.9 WindControl konfigurēšana

- WindControl aktīvs
  - WindControl aktīvs  
WindControl ar ArgusTwin regulē ievadsistēmas pozīciju
  - WindControl nav aktīvs  
Ja ArgusTwin ir deaktivizēts, tad ir jādeaktivizē arī WindControl
- Vēja sensora automātiska locīšana aktīva
  - Autom. locīšana aktīva  
Vēja sensors automātiski salokās transportēšanas stāvoklī un darba stāvoklī  
Ir redzami vēja dati
  - Autom. locīšana nav aktīva
- Brāzmu atpazīšana
  - Brāzmu atpazīšana  
Tiek atpazītas brāzmas, redzams brīdinājums
  - Brāzmas netiek atpazītas
- Vēja stipruma vienības izvēle
  - bft (Boforta skala - vēja stiprums 0-12)
  - m/s
  - km/h
  - mph

	WindControl	
	WindControl aktīvs	<input type="checkbox"/>
	Autom. locīšana aktīva	<input type="checkbox"/>
	Atpazīt brāzmas	<input type="checkbox"/>
	Vēja stipruma vienība	<input type="checkbox"/>

## 9.10 FlowCheck konfigurēšana

- Blokāžu automātiska novēršana
  - FlowCheck atpazīst blokādes un novērš tās, vairākkārt pārvietojot aizbīdņi
  - FlowCheck nav aktīvs
- Ievadiet mēslojuma atlikuma signāla robežu
  - Virs signāla robežvērtības tiek novērsta atpazīts nosprostojums
  - Zem signāla robežvērtības tvertne tiek uzskatīta par tukšu. Redzams tukšas tvertnes ziņojums
- Pielaide nosprostojumu atpazīšanai. (Pieļaujamā novirze no izmērītā hidrauliskā spiediena līdz nominālajam spiedienam). Šī vērtība norāda FlowCheck jutīgumu. (standartvērtība 40%)
  - FlowCheck darbojas pārāk bieži: palieliniet vērtību ar 5%-soļiem.
  - FlowCheck darbojas pārāk inerti: samaziniet vērtību ar 5%-soļiem.

	FlowCheck	
	Blokāžu automātiska novēršana	<input type="checkbox"/>
	Signāla robeža	<input type="text"/> kg
	Pielaide	<input type="text"/> %

## 9.11 Iestatīšanas izvēlne



Tikai servisam!

Lai nokļūtu iestatījumu izvēlnē, jāievada parole.

Iestatījumos var mainīt mašīnas pamatiestatījumus. Iestatīšanas kļūdas var izraisīt mašīnas atteici.

## 10 Mobilais pārbaudes stends

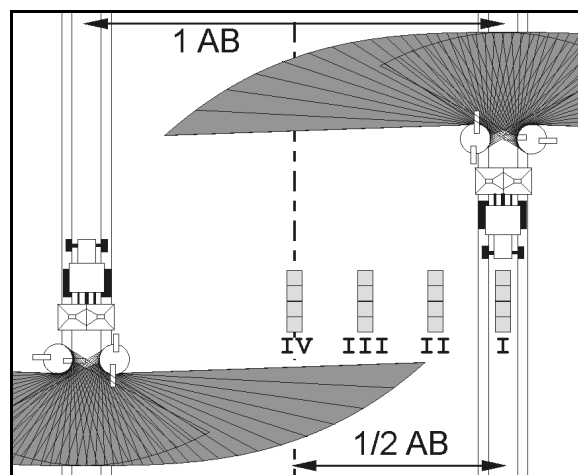


Galvenajā izvēlnē izvēlieties **mobilo pārbaudes stendu!**

Izmantojiet mobilo pārbaudes stendu saskaņā ar tā lietošanas instrukciju un novērtējiet horizontālo sadalījumu.



Savāktu mēslojuma daudzumu no četriem mēslojuma savākšanas traukiem četrās uzstādīšanas pozīcijās (I, II, III, IV) katrai mērīšanas rindai pēc kārtas iepildiet mērglāzē un iedaļu skaitu ievadiet terminālī.

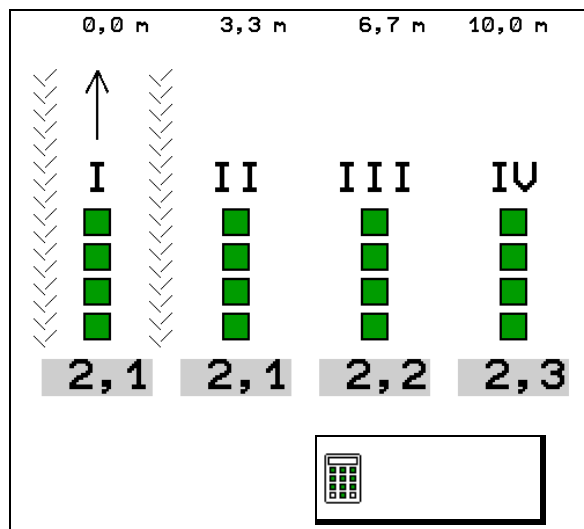


Mēslojuma savākšanas trauku atstatumi tiek rādīti atkarībā no darba platuma. →

1. Ievadiet iedaļu skaitu mēslojuma līmeņiem no I līdz IV.



2. Aprēķiniet jaunās iestatīšanas vērtības.
3. Veiciet iestatījumus atbilstoši aprēķinātajām iestatīšanas vērtībām.



- Koriģējiet izmetes virzienu par aprēķināto starptību, skat. mēslojuma izvēlni.



ArgusTwin: tiek aprēķināts un automātiski pārņemts izmainītais izmetes virziens.

- Koriģējiet izkļedēšanas disku skaitu par aprēķināto starptību, skat. mēslojuma izvēlni.



4. Saglabājiet aprēķinātās vērtības un atgriezieties galvenajā izvēlnē.

Izmetes virziena korekcija 0

Izkl. disku apgr. skaita korekcija 0 apgr./min



išsaugoti



### Koriģētās vērtības

- tiek saglabātas mēslojuma izvēlnē,
- iestatīts automātiski (ar hidraulisko izkļedēšanas disku piedziņu, elektrisko ievades sistēmas iestatīšanu),
- ir jāiestata (ar mehānisko izkļedēšanas disku piedziņu, manuālo ievades sistēmas iestatīšanu).

## 11 Informācijas izvēlne




Galvenajā izvēlnē izvēlieties **informāciju!**

- MIN - mašīnas identifikācijas numurs
- Izvēles taustiņu numuru indikācija izvēlnēs.  
Turklāt kļūst redzams kļūdu atmiņas funkcijas lauks
- Darba datu indikācija
- Programmatūras versijas rādījums

Info	
MIN: ZA 00000000	
Rādīt. numuru izv.taust.	<input type="checkbox"/>
Kop. izkl.platība	0 ha
Kop. izkl. daudz	0 1
Kop.izkl. laiks	0 h
Nobrauktais posms:	
Transportēšanas stāvoklis	km
Darba stāvoklis	km
Hidrauliskā sistēma	xxxxxxx
Bāze	xxxxxxx

### Kļūdu atmiņa

-  Pēdējo 50 kļūdu ziņojumu indikācija (šim nolūkam lieciet parādīt izvēles taustiņu numurus, skat. iepriekš).

Kļūdu atmiņa ECU darba stundas: 0:00			
Nr.	Kļūdas kods	Darba stunda	
00	F10000	0:00	
00	F10000	0:00	
00	F10000	0:00	

## 12 Izmantošana uz lauka



Galvenajā izvēlnē izvēlieties **darba izvēlni!**



Ja darba laikā iziet no darba izvēlnes, pēc 10 sekundēm automātiski atkal atveras darba izvēlne.



Izkliedētājs ar svariem:

- Izkliedēšanas sākumā veiciet automātisku mēslējuma kalibrēšanu vai ieslēdziet tiešsaistes kalibrēšanu.
- Izkliedētājs jātarē pirms pirmreizējās izmantošanas un pēc speciālo piederumu montāžas (skat. 40. lpp.).



Pirms izkliedēšanas sākuma jāveic šādas ievades:

- Mēslējuma izvēlnē ievadiet mēslējuma datus no izklīdes tabulas (skat. 36. lpp.).
- Darba uzdevuma izveide un tā izpildes sākšana (skat. 15. lpp.).
- Mēslējuma kalibrēšana miera stāvoklī vai kalibrēšanas vērtības manuāla ievade (skat. 16. lpp.).



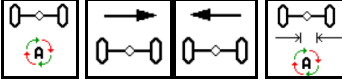

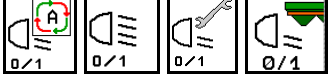

Šķirstīšana darba izvēlnē





## 12.1 Funkcijas darba izvēlnē

	Mēslojuma uzpilde
	Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti
 	Aizbīdnis atvērts/aizvērts pa kreisi pa labi
 	Izsējas daudzuma samazināšana par vienu daudzuma pakāpi vienā pusē pa kreisi pa labi
 	Izsējas daudzuma palielināšana par vienu daudzuma pakāpi vienā pusē pa kreisi pa labi
 	Izsējas daudzuma abās pusēs par vienu daudzuma pakāpi samazināšana palielināšana
	Izsējas daudzuma iestatīšana abās pusēs uz nepieciešamo daudzumu
	Kalibrēšanas brauciens
	Šķirstīt uz nākamo lapu
	Atpakaļ uz vispārīgākas izvēlnes struktūru
	Izkliešanas diski ieslēgti/izslēgti (turēt nospiestu 3 sekundes)
 	Apgriezienu skaita izkliešanai pie lauka robežas palielināšana samazināšana
 	Izkliešana pie grāvja ieslēgta/izslēgta pa kreisi pa labi
 	Izkliešana pie lauka robežas ieslēgta/izslēgta pa kreisi pa labi
 	Izkliešana pie malas ieslēgta/izslēgta pa kreisi pa labi
 	Platuma daļu pieslēgšana pa kreisi pa labi
 	Platuma daļu atslēgšana pa kreisi pa labi
	Section Control iesl./izsl.
	InsideControl apgriešanās joslā

## Izmantošana uz lauka

	<p>AutoTrail stūrējamā ass Automātiski/manuāli, pretstūrēšana nogāzē, vidus pozīcija</p>
	<p>Sensora WindControl pacelšana/nolaišana</p>
	<p>Darba apgaismojums</p>
	<p>Izvēlēties BorderTS pa kreisi/izklienēšanu dobē pa labi</p>

	 <p>Dažu funkciju laukiem augšējā stūrī ir statusa indikācija. Statusa indikācija mirdz zaļā krāsā, ja funkcija ir ieslēgta.</p>
---	---

## 12.2 Darba izvēlnes indikācija

		Alternatīvi:	
Daudzfunkcionālais indikators		Izvēlnes logs	Svari FlowControl (standarts)
		Indikācija: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Svari</li> <li>• Stūrēšana</li> <li>• WindControl</li> </ul>	  1.07
Izsējas daudzums pa kreisi		Izsējas daudzums pa labi	
Izsējas daudzums pa kreisi %	100 %	Izsējas daudzums pa labi %	100 %
		1500 kg	
		Tvertnes saturs kg	
ievades sistēmas pozīcija pa kreisi		ievades sistēmas pozīcija pa labi	
ArgusTwin		ArgusTwin	
Aizbīdņa atveres rādītums		Aizbīdņa atveres rādītums	
ZA-TS: tvertne tukša		ZG-TS: dozēšanas kamera tukša	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izklied. disks pa kreisi ieslēgts</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izklied. disks pa labi ieslēgts</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• FlowCheck statuss FlowControl</li> </ul>	Zaļš/dzeltens/sarkans	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FlowCheck statuss FlowControl</li> </ul>	Zaļš/dzeltens/sarkans
Izklied. diska apgr. skaits pa kreisi	900 1/min	Izklied. diska apgr. skaits pa labi	900 1/min
Aizbīdnis atvērts		Aizbīdnis atvērts	
Aizbīdnis aizvērts		Aizbīdnis aizvērts	

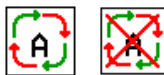
Izmantošana uz lauka

Izkliedēšana pie lauka robežas:

kreisā			labā
lepr. izvēle pa kreisi			lepr. izvēle pa labi
Izkliedēšana pie grāvja			lepr. izvēle izklien. pie grāvja
Izkliedēšana pie lauka robežas			lepr. izvēle izklien. pie lauka robežas
Izkliedēšana malā			lepr. izvēle izklien. malā
Viena platuma daļa izslēgta			lepr. izvēle: viena platuma daļa izslēgta
Divas platuma daļas izslēgtas			lepr. izvēle: divas platuma daļas izslēgtas
Trīs platuma daļas izslēgtas			lepr. izvēle: trīs platuma daļas izslēgtas
Keturiem sekcijām iņjungtos, sklendēs uždarytos			

Section Control:

Automātiski | manuāli



ZG-B: pamatnes lentes ātrums %

### 12.3 Īpašas norādes darba izvēlnē



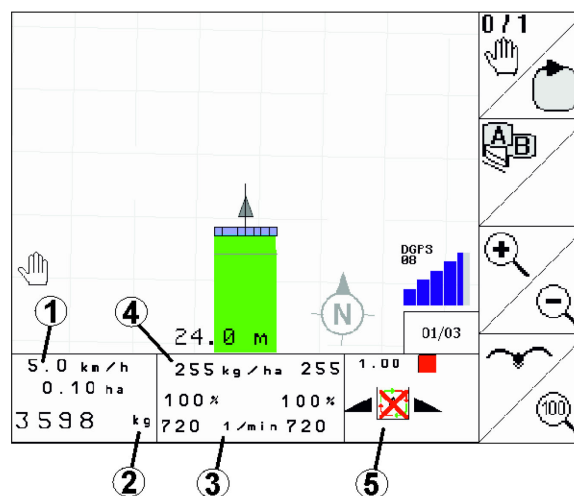
Rādījumi dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa.

Task Controller nav sāksis uzdevums	0 . 0 km/h 0 . 00 ha 0 kg 0 . 00 ha
Izsējas daudzums vairāk nekā par 10% atšķiras no normas vērtības	200 kg / ha 200
Procentuālās nepieciešamā daudzuma izmaiņas ievadītas manuāli	110%  110%
ArgusTwin strādā regulēšanas iespēju robežas diapazonā	
Tvertnes saturs ir sasniedzis signalizēšanas robežu	1500 kg
Izkliešanas disku apgriezumu skaits vairāk nekā par 50 apgr./min atšķiras no normas vērtības	650 apgr./min  630
Section Control ir sagatavots ieslēgšanai darba izvēlnē	

## 12.4 Miniskats Section Control

Miniskats ir darba izvēlnes fragments, kas redzams Section Control izvēlnē.

- (1) Daudzfunkcionālā indikatora pirmās 2 rindas
- (2) Uzpildes līmenis kg
- (3) Izkliešanas disku apgriezumu skaits
- (4) Aktuālais izsējas daudzums
- (5) Section Control, Mēslojuma kalibrēšana  
Izkliešanas režīms (dzeltens Section Control pārlikas vadīšanas gadījumā)



Norādījumi tiek rādīti arī mini skatā.



Miniskatu nevar redzēt visos vadības termināļos.

## 12.5 Kalibrēšana uz lauka



Lai izkļiedētu vēlamo normas daudzumu, pirms kalibrēšanas uz lauka ir jāveic ievade mēslojuma izvēlnē.

### 12.5.1 Tiešsaistes kalibrēšana ar svēršanas tehniku (svariem)

Kalibrēšanas vērtība nepārtraukti tiek atkārtoti aprēķināta, izmantojot tiešsaistes svēršanu un teorētiski izkļiedēto daudzumu. Nepieciešamā aizbīdņu pozīcija tiek pielāgota tiešsaistē.


**i** Vēlamo kalibrēšanas procesu izvēlieties izvēlnē Mašīnas konfigurēšana.

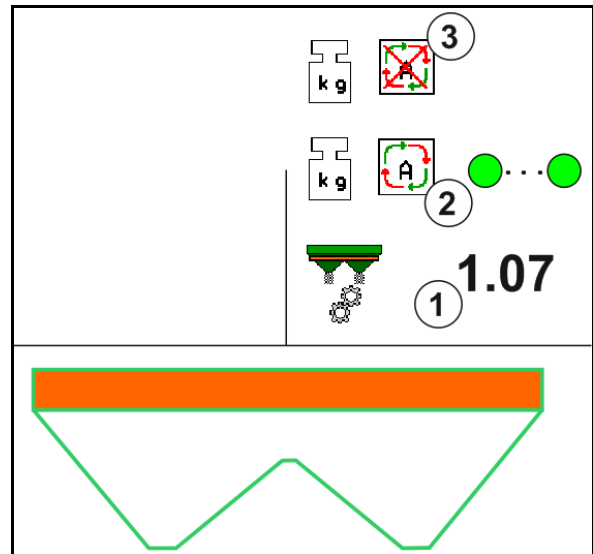
Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Pašreizējais kalibrēšanas koeficients
- (2) Tiešsaistes kalibrēšana aktīva
- (3) Izslēgta tiešsaistes kalibrēšana



Tiešsaistes kalibrēšanu var sākt tikai tad, ja svāri ir miera stāvoklī un tvertnē ir vairāk nekā 200 kg materiāla.

Ja displejā parādās simbols , izkļiedētājs nav miera stāvoklī.



Strādājot kalnainā teritorijā vai uz nelīdzenas augsnes, sistēmas īpatnību dēļ svara aprēķināšanā var rasties svārstības:

Šeit brauciena laikā izslēdziet tiešsaistes kalibrēšanu.



Izslēdziet/atkal ieslēdziet tiešsaistes kalibrēšanu (iespējams brauciena laikā).



→ Tiek parādīta tiešsaistes kalibrēšanas pārtraukšana.

→ Tiek turpināta izkļiedēšana ar redzamo kalibrēšanas koeficientu.



Izkļiedēšanas darba laikā, ja tvertnē ir mazāk par 200 kg materiāla, tiešsaistes kalibrēšana tiek automātiski izslēgta!

Pēc uzpildes (tvertnē vairāk nekā 200 kg materiāla) tiešsaistes kalibrēšana automātiski atkal tiek ieslēgta!

## 12.5.2 Tiešsaistes kalibrēšana ar griezes momenta noteikšanu (FlowControl un svāri)

Kalibrēšanas vērtība nepārtraukti tiek atkārtoti aprēķināta, izmantojot griezes momenta noteikšanu FlowControl. Nepieciešamā aizbīdņu pozīcija tiek pielāgota tiešsaistē. Mērījumu vērtības tiek referencētas ar ilgāku mērīšanas laiku ar svāriem.

**i** Vēlamo kalibrēšanas procesu izvēlieties izvēlnē Mašīnas konfigurēšana.

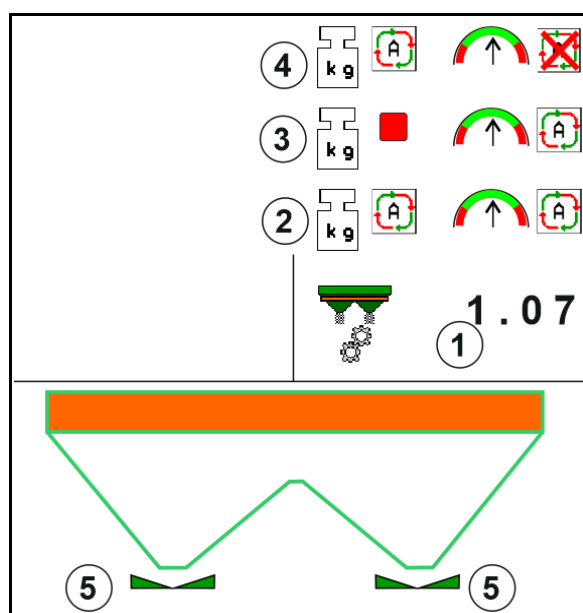
Pirms darba sākuma (aizbīdņu atvēršanas) FlowControl pie izklienēšanas diska ir jānosaka griezes moments bez mēslojuma noslodzes.

Lai to izdarītu, 5 sekundes darbiniet izklienēšanas diskus ar diska normas apgriezīenu skaitu.

Tiklīdz FlowControl pāriet automātikas režīmā, var sākt izklienēšanu.

Indikācija darba izvēlnē:

- (1) Pašreizējais kalibrēšanas koeficients.
- (2) Tiešsaistes FlowControl kalibrēšana aktīva ar referencēšanu ar svāriem.
- (3) Tiešsaistes FlowControl kalibrēšana aktīva bez referencēšanas ar svāriem.
- (4) Tiešsaistes FlowControl kalibrēšana nav aktīva, tiešsaistes kalibrēšana ar svāriem, skatīt 55. lpp.
- (5) Izklienēšanas disku krāsains rādījums kā FlowControl statuss.
  - o balts – FlowControl nav aktīvs.
  - o zaļš – FlowControl aktīvs.
  - o dzeltens – FlowControl strādā ar korektu iestrādes daudzumu, tomēr aizbīdņa pozīcijas ļoti atšķiras viena no otras. Tā var būt aizsērējušas aizbīdņa atveres pazīme.
  - o sarkans – FlowControl ir aktīvs, iestrādes daudzumu **nevar** ievērot. Tukša tvertne vai aizsērējusi aizbīdņa atvere.





### 12.5.3 Bezsaistes kalibrēšana kalibrēšanas brauciena laikā




Automātiska mēslojuma kalibrēšana izklieģētājam ar svāriem.

Bezsaistes kalibrēšana notiek darba sākumā izklieģēšanas laikā, turklāt jāizkaisa minimālais mēslojuma daudzums.

- ZA-TS: mēslojuma minimālais daudzums = 200 kg
- ZG-TS: mēslojuma minimālais daudzums = 1000 kg

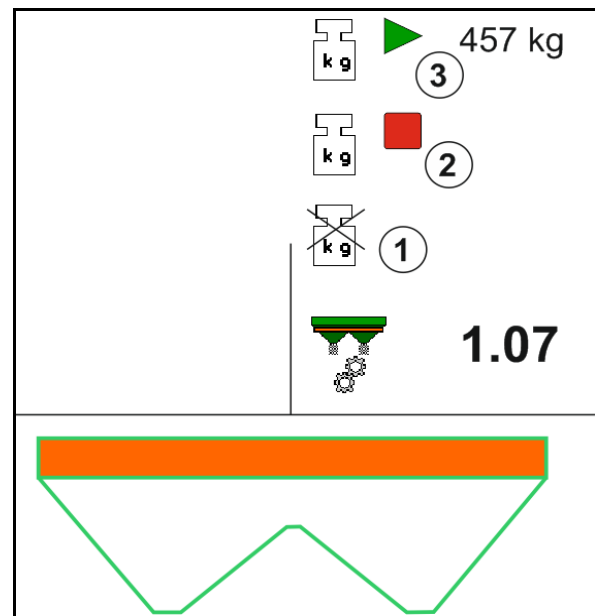




- Traktoram ar izklieģētāju kalibrēšanas sākumā un beigās jāatrodas horizontālā stāvoklī.
  - Kalibrēšanas koeficienta aprēķinu var sākt un pabeigt tikai tad, ja svāri ir miera stāvoklī.
- Ja displejā parādās simbols , izklieģētājs nav miera stāvoklī.

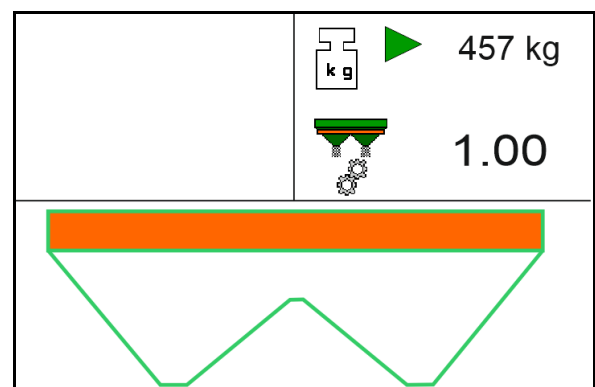


Vēlamo kalibrēšanas procesu izvēlieties izvēlnē Mašīnas konfigurēšana.

- (1) Mēslojuma izklieģētājs nav miera stāvoklī, svēršana nav iespējama
- (2) Bezsaistes kalibrēšana pabeigta
- (3) Bezsaistes kalibrēšana palaista ar līdz šim izsētā mēslojuma daudzuma indikāciju.






1.  Izvēlieties darba izvēlni.
  2.  Sāciet automātisku kalibrēšanu.
  3. Ierastajā veidā sāciet izklieģēšanu un izkaisiet minimālo mēslojuma daudzumu.
- Kalibrēšana tiek rādīta ar zaļu trīsstūri.
- Tiek rādīts kalibrēšanas laikā izkaisītais mēslojuma daudzums.



## Izmantošana uz lauka




→ Minimālā daudzuma sasniegšana tiek parādīta ar zaļu āķīti.

		457 kg
		1.07

4. Kad ir izkaisīts minimālais mēslojuma daudzums, aizveriet aizbīdņus un apstājieties.



5. Pabeidziet automātisko kalibrēšanu.

		457 kg
		1.07

→ Kalibrēšanas pabeigšana tiek rādīta ar sarkanu četrstūri.

→ Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.

→ Tiek rādīts jaunais kalibrēšanas koeficients.

6. Saglabājiet kalibrēšanas koeficientu vai pārtrauciet kalibrēšanu.

7. Turpiniet izkliešanu.



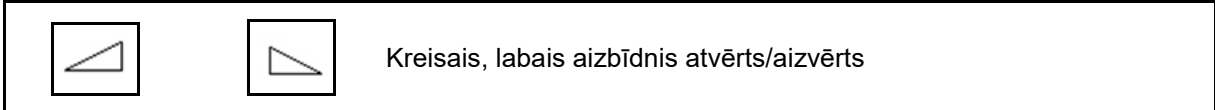
Lai optimizētu kalibrēšanas koeficientu, jebkurā brīdī kalibrēšanu var veikt darba laikā.



Pēc pirmās mēslojuma kalibrēšanas būtu jāveic papildu kalibrēšana ar lielāku iestrādes daudzumu (piemēram, ZA-TS: 1000 kg, ZG-TS: 2500 kg), lai kalibrēšanas koeficientu optimizētu vēl vairāk.

## 12.6 Darba izvēlnes funkciju apraksts

### 12.6.1 Aizbīdņi

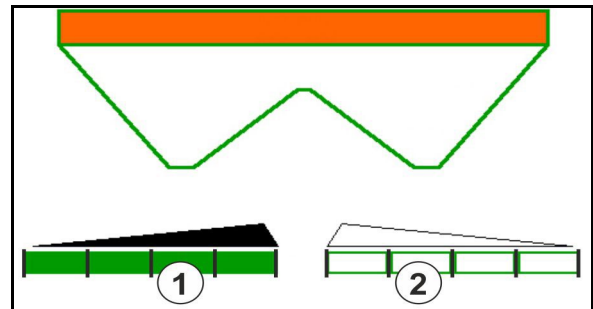


Pirms darba atveriet aizbīdņus

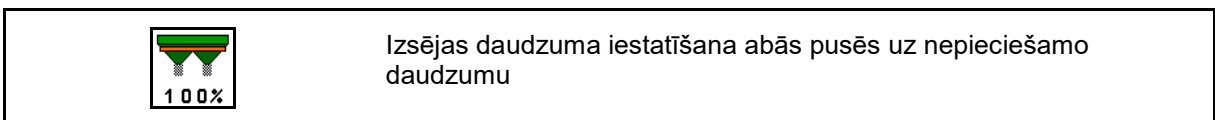
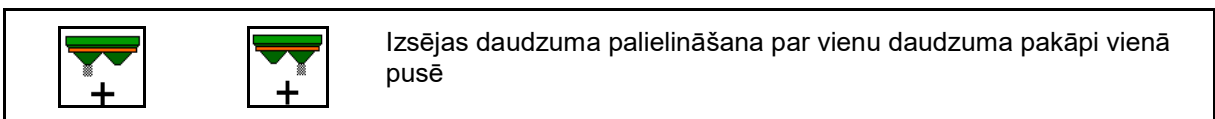
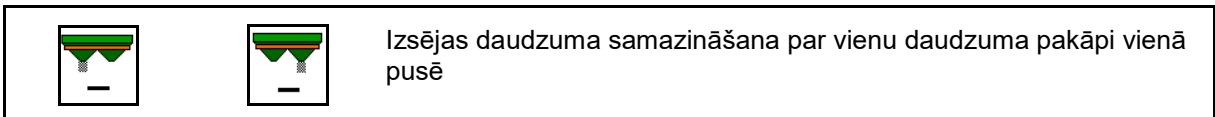
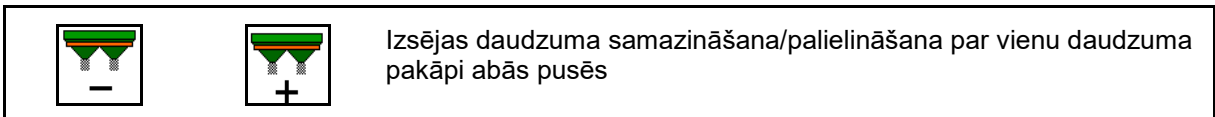
- un vienlaikus sāciet kustību,
- ja izkļiedēšanas diski ir sasnieguši pareizu apgriezību skaitu.

(1) Atvērta kreisā aizbīdņa indikators.

(2) Atvērta labā aizbīdņa indikators.

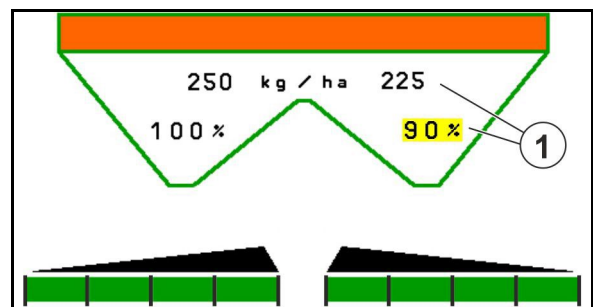


### 12.6.2 Izsējas daudzuma mainīšana izkļiedēšanas laikā



- Katreiz nospiežot taustiņu, izsējas daudzums tiek mainīts par ievadīto daudzuma pakāpi (piemēram, 10%).
- Ievadiet daudzuma pakāpi mašīnas parametru izvēlnē.

(1) Indikācija mainītajam izsējas daudzumam kg/ha un procentos.



### 12.6.3 Mēslojuma uzpilde



Mēslojuma uzpilde, skat. 38. lpp.

### 12.6.4 Hydro: izklienēšanas disku piedziņas ieslēgšana un izslēgšana



Izklienēšanas diski ieslēgti/izslēgti.



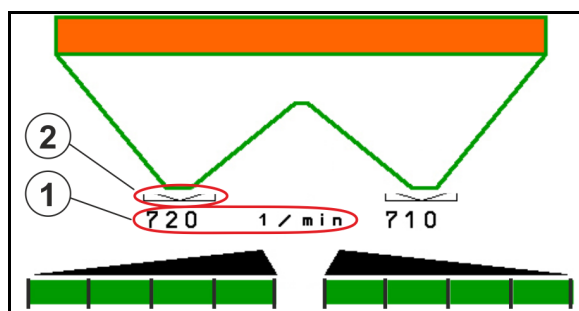
Samaziniet/palieliniet izklienēšanas diska apgriezību skaitu.



Lai ieslēgtu, spiediet taustiņu vismaz trīs sekundes, līdz apklust signāls.

Izklienēšanas diski sāk darboties ar mašīnas parametru izvēlnē ievadīto apgriezību skaitu.

- (1) Izklienēšanas disku apgriezību skaita indikācija.
- (2) Ieslēgtu izklienēšanas disku indikators

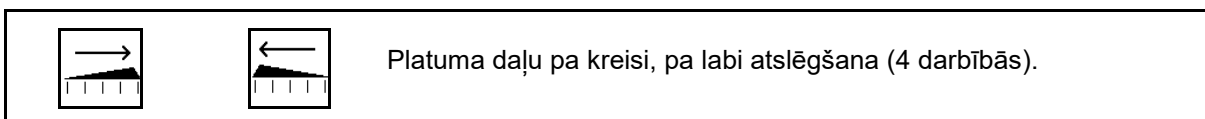
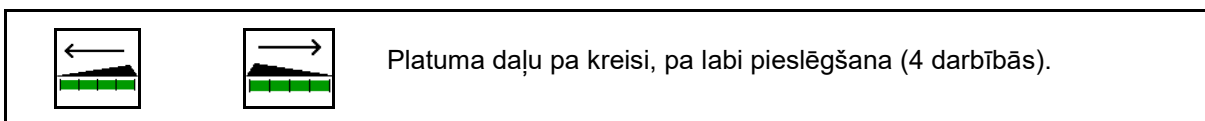


#### BRĪDINĀJUMS

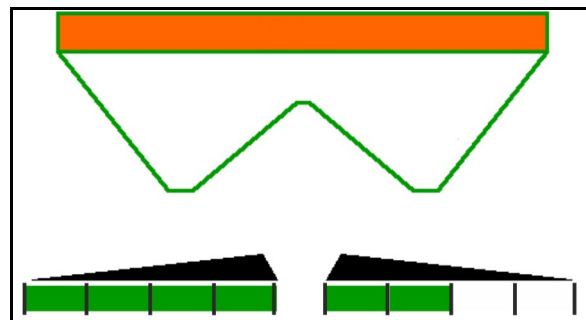
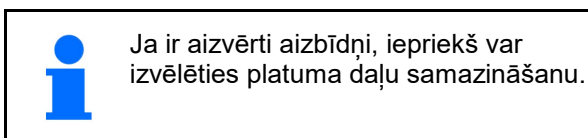
**Savainojumu risks ar rotējošiem izklienēšanas diskiem.**

Lieciet personām atstāt izklienēšanas disku darbības zonu

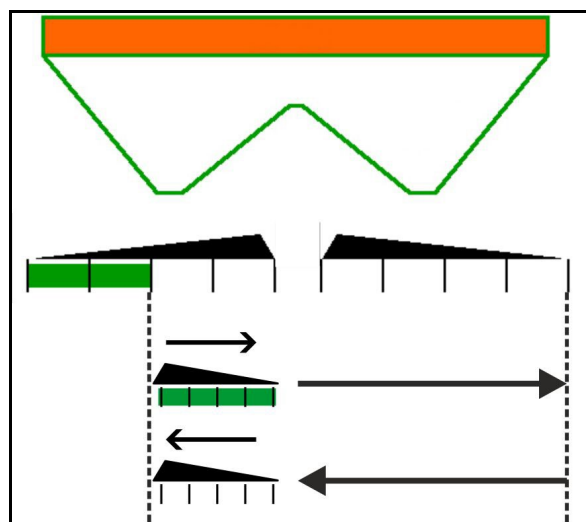
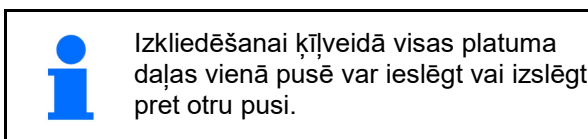
### 12.6.5 Platuma daļas



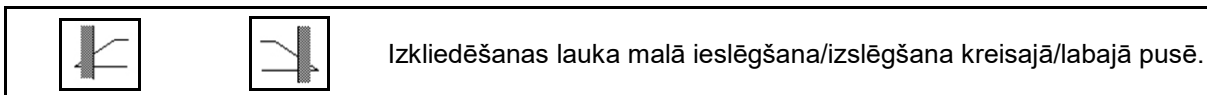
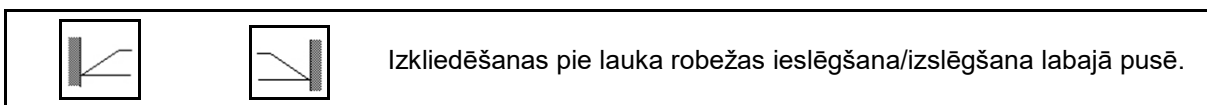
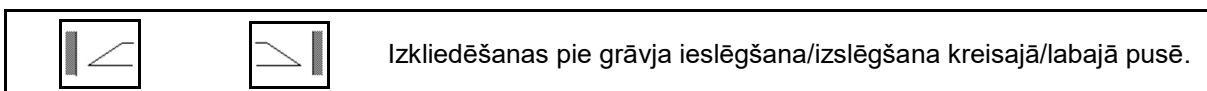
Indikācija: atslēgtas divas platuma daļas pa labi.



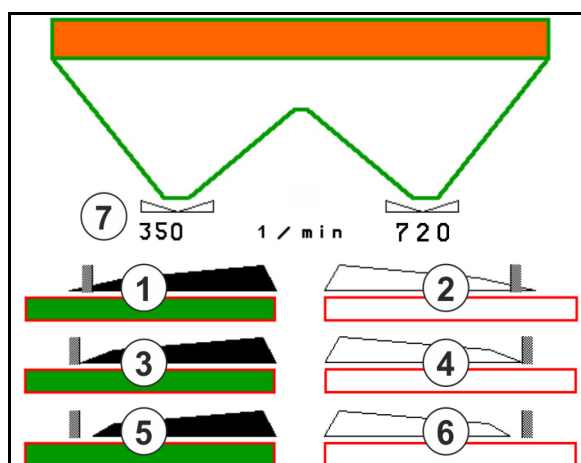
Indikācija: atslēgtas 6 platuma daļas pa labi.





### 12.6.6 Izkliešana pie lauka robežas ar Auto-TS




- (1) Indikācija ieslēgtai izkliešanai lauka malā
- (2) Indikācija iepriekš izvēlētai izkliešanai lauka malā
- (3) Indikācija ieslēgtai izkliešanai pie lauka robežas
- (4) Indikācija iepriekš izvēlētai izkliešanai pie lauka robežas
- (5) Indikācija ieslēgtai izkliešanai pie grāvja
- (6) Indikācija iepriekš izvēlētai izkliešanai pie grāvja
- (7) Indikācija samazinātam izkliešanas disku apgriezumu skaitam



 Izmantojot izkliešanu pie lauka robežas, Section Control deaktivizē atsevišķu platuma daļu izslēgšanu.



- Izkliešanai pie lauka robežas un pie grāvja saskaņā ar izkliešanas tabulu veiciet mēslojuma izvēlni parametru izvēlnē:
  - o daudzuma samazināšana robežas pusē
  - o apgriezumu skaita samazināšana robežas pusē
- Ja ir aizvērti aizbīdņi, iepriekš var izvēlēties izkliešanu pie robežas.
- Ja ar ieslēgtu izkliešanu pie robežas tiek atvērti aizbīdņi, atskan brīdinājuma signāls.

 ClickTS attiecīgi manuāli novietojiet izkliešanas pie robežas pozīcijā/normālā izkliešanas pozīcijā.

## Hidrauliska izkļiedēšanas disku piedziņa

		Samaziniet/palieliniet izkļiedēšanas disku apgriezību skaitu izvēlētajam izkļiedēšanas pie lauka robežas veidam robežas pusē.
--	--	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apgriezību skaits izkļiedēšanai pie lauka robežas, katreiz nospiežot taustiņu, palielinās vai samazinās par 10 apgr./min.</li> <li>• Mainītais izkļiedēšanas pie lauka robežas apgriezību skaits tiek saglabāts turpmākai izkļiedēšanai pie lauka robežas attiecīgajā izkļiedēšanas pie lauka robežas veidā, skatīt mēslojuma izvēlni</li> </ul>
--	---

### 12.6.7 Izkļiedēšana pie lauka robežas ar robežizkļiedēšanas aizsegu BorderTS/izkļiedēšana dobē

	Izvēlieties BorderTS pa kreisi/izkļiedēšanu dobē pa labi
--	--

	<p>Izvēle ir būtiska tikai mašīnām, kurām labajā pusē ir uzstādīta kombinācija no robežizkļiedēšanas aizsega BorderTS un ekrāna izkļiedēšanai dobē.</p> <p>Iestatījums vada izkļiedēšanas daudzumu izkļiedēšanai pie lauka robežas, skatiet mašīnas lietošanas instrukciju.</p>
--	---

#### BorderTS lietošana

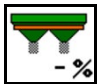
1. Izkļiedēšanas ekrānus hidrauliski novietojiet darba stāvoklī.



2. Ja nepieciešams, izvēlieties BorderTS.

3. Brauciet gar lauka malu.

4. Izkļiedēšanas ekrānus hidrauliski novietojiet stāvēšanas stāvoklī.

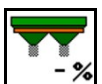


5. Daudzuma samazināšana robežas pusē.

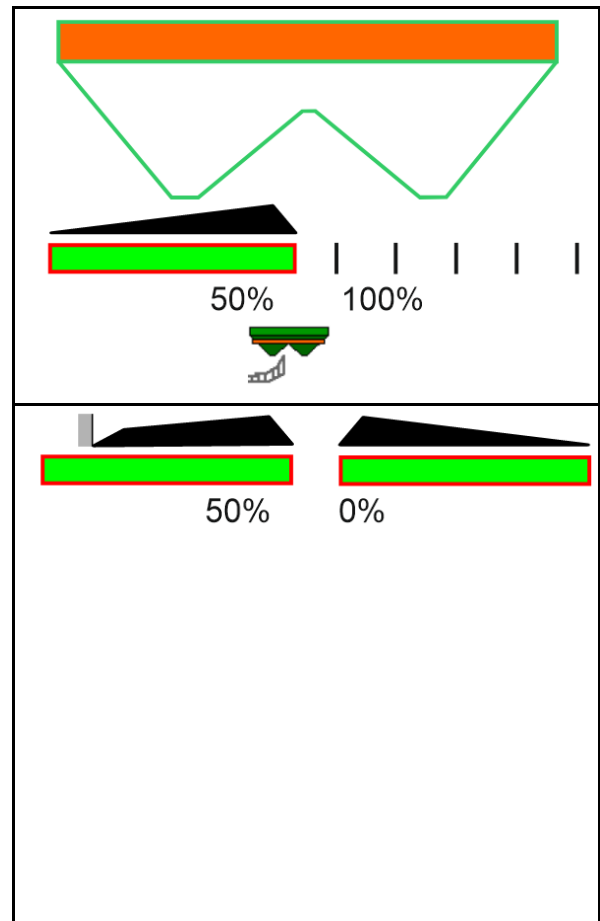


6. Izvēlieties izkļiedēšanu pie lauka robežas kreisajā pusē.

7. Brauciet pa kustības joslu.



8. Izslēdziet daudzuma samazināšanu.

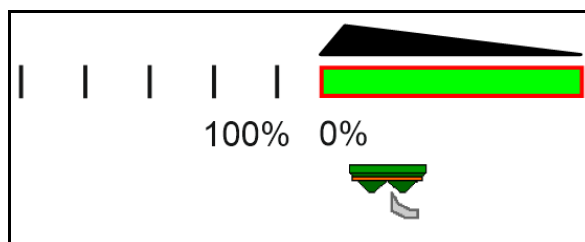


**Ekrāna izklienēšanai dobē lietošana**

---



Ja nepieciešams, izvēlieties ekrānu izklienēšanai dobē.





## 12.6.8 Section Control pārslēgšana (GPS vadība)



Section Control ieslēgšana un izslēgšana



Pultij jābūt aprīkotai ar Section Control.



### BRĪDINĀJUMS

**Traumu risks personām un vides piesārņojums mēslojuma izkliešanas izmetes zonā ar nejauši aizmestām mēslojuma daļiņām.**

Izkliešot mēslojumu, Section Control drīkst izmantot tikai noteiktajās lauka robežās.



### UZMANĪBU

**Nejauša mēslojuma izkliešana ar Section Control.**

Pie lauka robežas vienmēr strādājiet ar ierīci izkliešanai pie lauka robežas. Šī ierīce deaktivizē Section Control.



Norādījumi par Section Control:

- Pēc pirmās lauka apbraukšanas drošības apsvērumu dēļ nosakiet lauka robežas
- Section Control vienmēr var deaktivizēt:
  - manuāla platuma daļu pārslēgšana
  - ierīce izkliešanai pie lauka robežas
  - aizbīdņu aizvēršana
- Vispirms ieslēdziet Section Control terminālī.



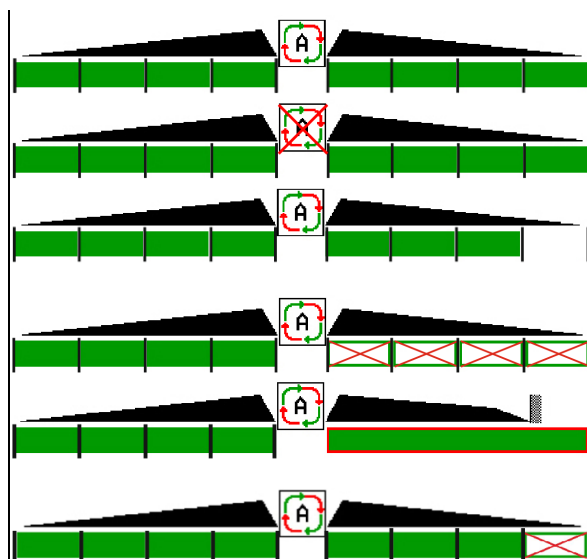
→ Pēc tam ieslēdziet Section Control mēslojuma izkliešanas ierīcē!

- Izkliešanas diskus jāgriežas automātiskajā režīmā. Izkliešanas diski sāk darboties ar mašīnas datu izvēlnē ievadīto apgriezību skaitu.

## Izmantošana uz lauka

Indikācija:

- Section Control ieslēgts (automātiskais režīms)
- Section Control izslēgts (manuālais režīms)
- Section Control ieslēgts  
Viena platuma daļa izslēgta ar Section Control
- Section Control deaktivizēts ar aizbīdņa manuālu aizvēršanu.
- Section Control deaktivizēts ar ierīci izkļiedēšanai pie lauka robežas labajā pusē
- Section Control deaktivizēts ar platuma daļu manuālu pārslēgšanu




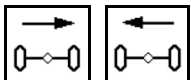


Mehāniskā izkļiedēšanas disku piedziņa:

→ Section Control vada maksimāli 8/16 platuma daļas.

Hidrauliskā izkļiedēšanas disku piedziņa:

→ Section Control pakāpeniski vada platuma daļas.

### 12.6.9 AutoTrail stūrējamā ass

	<b>Automātika/manuāls režīms</b>
	<b>Manuāla stūrēšana (manuālais režīms)/stūrēšana pret nogāzi (automātiski)</b>
	<b>Lauka maiņas vai vidus pozīcijas piebraukšanas režīms (iespējams tikai režīmā lauks)</b>
	<b>Ass nobloķēšana transportēšanas stāvoklī (pāreja uz kustības pa ceļiem režīmu)</b>



#### APDRAUDĒJUMS

##### Negadījumu risks!

Kustības pa ceļiem laikā ir aizliegts automātiskais un manuālais režīms.

→ Pa ceļiem brauciet ar nobloķētu asi.

Manevrējot ir aizliegts automātiskais režīms.

→ Manevrējiet manuālajā režīmā.



#### APDRAUDĒJUMS

##### Mašīnas apgāšanās risks, ja ir pagriezta stūrējamā ass; it īpaši uz ļoti nelīdzena reljefa vai nogāzēs!

Atbilstoši pielāgojiet savu braukšanas stilu un samaziniet kustības ātrumu, apgriezoties lauka galā, lai droši pārvaldītu traktoru un mašīnu.

### 12.6.9.1 Izmantošana uz lauka



Pēc brauciena pa ceļu darbam uz lauka AutoTrail novietojiet izmantošanai uz lauka.



#### Automātiskais režīms



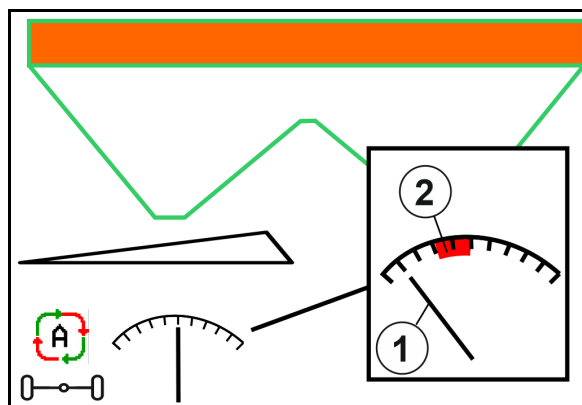
AutoTrail ieslēdziet automātiskajā režīmā.

→ Darba dators regulē mašīnas sekošanu pa sliedēm uz lauka līdz 25 km/h..

(1) Ass novirze kā rezultāts

- braucot līkumos uz lauka
- braucienam nogāzē

(2) Ass novirzes daļa kā rezultāts pretstūrēšanai nogāzē



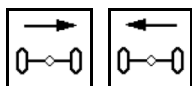
(3) Automātiskais režīms ar pretstūrēšanu nogāzē

(var iestatīt profilā/stūrēšanā)

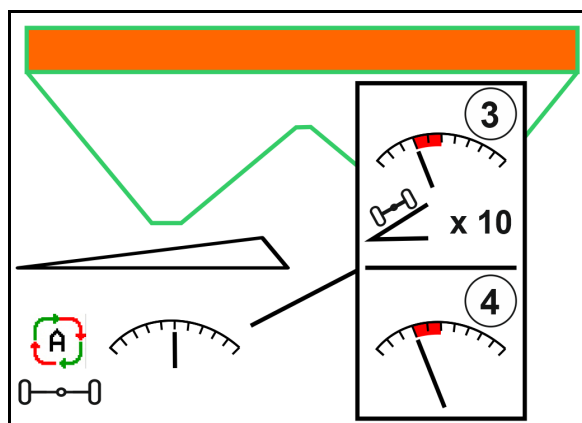
Pretstūrēšana nogāzē notiek automātiski. Tiek rādīta pretstūrēšanas intensitāte.

Standartvērtība: 10

Iespējamās vērtības: 0-20



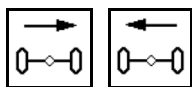
Palieliniet vai samaziniet pretstūrēšanas nogāzē intensitāti.



(4) Manuālais režīms ar pretstūrēšanu nogāzē




(var iestatīt profilā/stūrēšanā)

Pretstūrēšana nogāzē notiek manuāli.



Manuāli stūrējiet asi pret nogāzi.

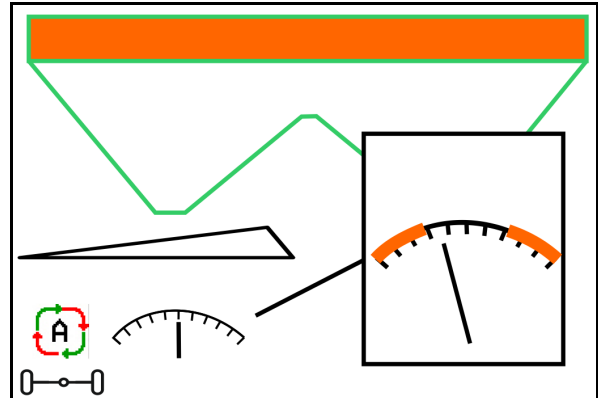
Manuālā nogāzes korekcija tiek atiestatīta, ja tiek veiktas šādas funkcijas.

-  Stūrēšana vidus pozīcijā.
-  Aizveriet aizbīdņus.
-  Pāreja uz manuālo režīmu.
- Braukšana atpakaļgaitā ar atpakaļgaitas atpazīšanu.



Ar aktivizētu atpakaļgaitas atpazīšanu (iestatāma profila izvēlnē):  
 Braucot atpakaļgaitā automātiskajā režīmā, vienu reizi tiek aktivizēta vidus pozīcija. Pēc tam mašīnu var stūrēt manuāli.




AutoTrail ar samazinātu stūrēšanas leņķi augsta braukšanas ātruma rezultātā

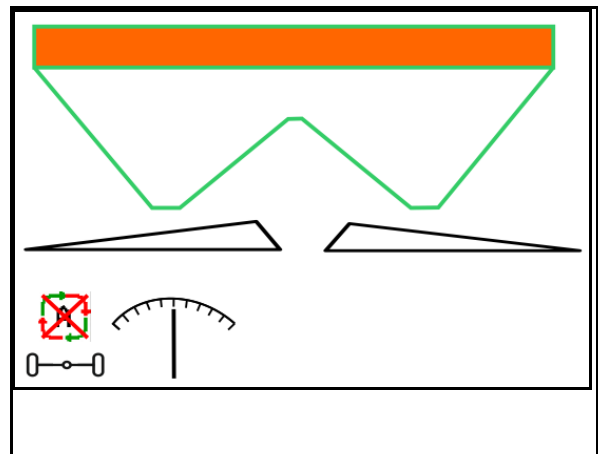


### Manuālais režīms



AutoTrail ieslēdziet manuālajā režīmā.

- Automātiskā mašīnas sekošana pa sliedēm ir izslēgta.
- 
 Manevrēšanai ir iespējama manuāla stūrēšana.
  -  Tie novietots vidus pozīcijā, tiklīdz ātrums ir lielāks par 0.



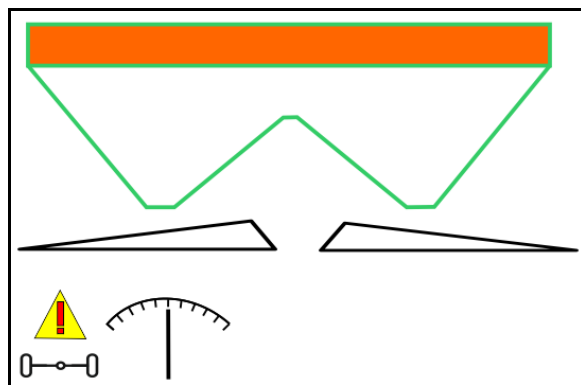
Drošībai kritiska kļūda

**BRĪDINĀJUMS**

**Negadījumu risks, ko rada drošībai kritiska AutoTrail kļūda.**

Aizliegti braucieni pa publiskiem ceļiem.


- Manuāla stūrēšana iespējama līdz 7 km/h (palīdz novērst kļūdu).
- Sazinieties ar tirgotāju.



12.6.9.2 Braucieni pa ceļiem

**APDRAUDĒJUMS**

**Negadījumu risks mašīnas apgāšanās dēļ, kad ass ir pagriezta!**

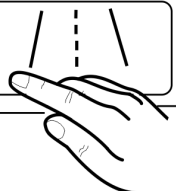


Braucieniem pa ielām un ceļiem aktivizējiet ceļu režīmu.

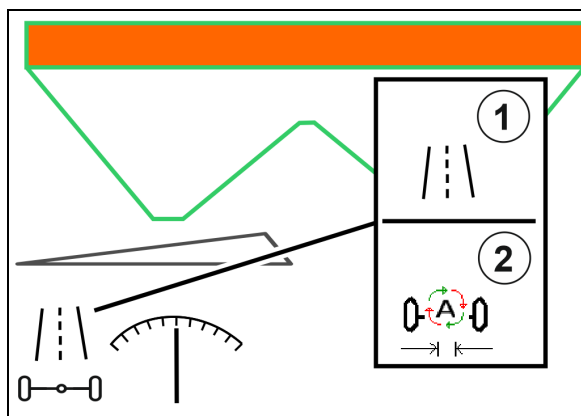
→ Sākot kustību, ass novietojas vidus pozīcijā un nobloķējas automātiski.

**Norāde**

Pirms lauka atstāšanas aktivizējiet ceļu režīmu!



- (1) Ass ceļa režīmā
  - (2) Ass vēl nav sasniegusi vidus pozīciju.
- Ass pārvirzās vidus pozīcijā, tiklīdz braukšanas ātrums ir lielāks par 1 km/h.
- Mašīnu tik un tā var normāli vadīt.



## 12.6.10 ArgusTwin (opcija)

ArgusTwin pastāvīgi mēra un regulē mēslojuma izkliedētāja izmetes virzienu, lai optimizētu perpendikulāro sadali.

Faktiskais izmetes virziens ir izlīdzināts ar normas vērtībām. Noviržu gadījumā tiek pārregulēta ievades sistēma.

Normas izmetes virziens tiek paņemts no izkļedes tabulas vai aprēķināts ar mobilo pārbaudes stendu.

Ja sensoru vērtību mērījumi nav pietiekami izmetes virziena pareizai noteikšanai, ArgusTwin tiek deaktivizēts.

Iemesls var būt netīri sensori vai pārāk mazs iestrādes daudzums.

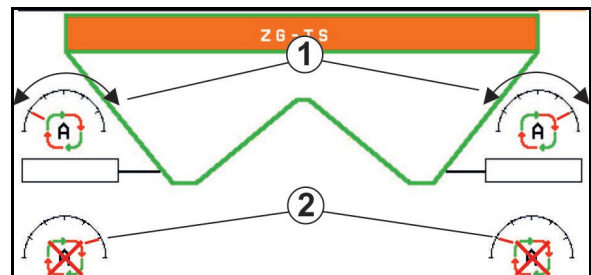
→ Notīriet sensorus vai uzpildiet tvertni.

(1) Argus Twin aktivizēts mēslojuma izvālnē.

Ir redzama pastāvīgi mainīgā ievades sistēmas pozīcija.

(2) Argus Twin nav aktivizēts mēslojuma izvālnē.

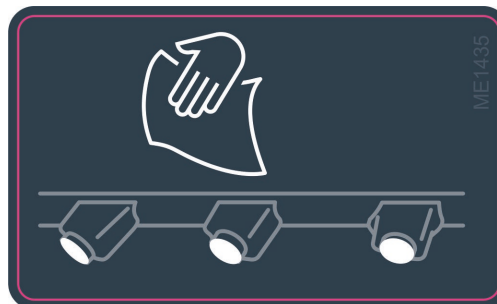
Ir redzama iestatītā ievades sistēmas pozīcija.



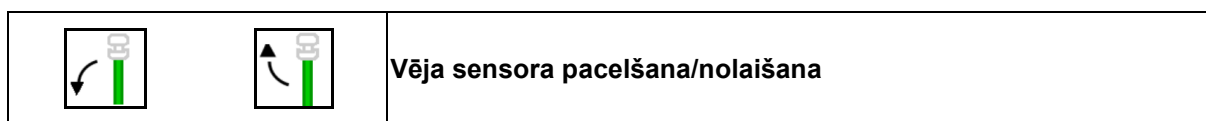
Kļūdainais mēslojums piesārņota ArgusTwin sistēmas radara sensora dēļ!

Spēcīgas vai nevienmērīgas netīrumu nogulsnes var izraisīt to, ka ArgusTwin ievadsistēmu neregulē pareizi un tādējādi augu rindas joslveidīgi tiek pārmēslotas vai netiek mēslotas pienācīgi.

- Regulāri pārbaudiet radara sensorus atkarībā no izmantošanas apstākļiem, vai nav spēcīgu vai nevienmērīgu vai spēcīgu netīrumu nogulšņu.
- Vajadzības gadījumā notīriet radara sensorus.



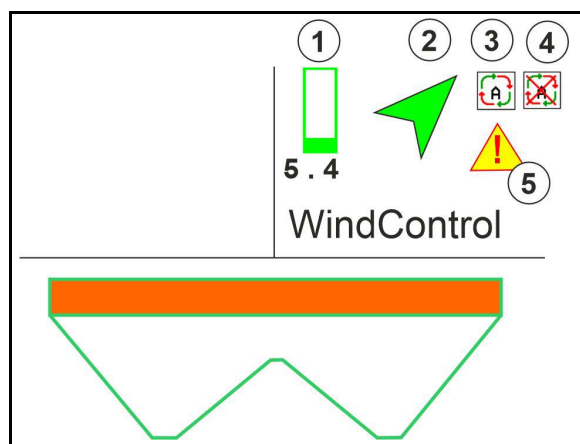
## 12.6.11 WindControl



	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jābūt uzstādītiem izkļiedēšanas diskiem TS20 vai TS30.</li> <li>Tiklīdz griežas izkļiedēšanas diski, vēja sensors automātiski tiek pacelts darba stāvoklī.</li> </ul> <p>Tiklīdz vairs negriežas izkļiedēšanas diski, vēja sensors automātiski tiek nolaiests transportēšanas stāvoklī.</p> <p>→ Vēja sensora locīšanas nosacījums: braukšanas ātrums lielāks par 3 km/h.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>                   Lai izvairītos no šķēršļiem, nospiediet taustiņu līdz gala pozīcijai.             </li> </ul>
--	--

	<p>Katreiz pirms WindControl lietošanas pārbaudiet, vai ir pareizi ievadīts izmetes attāluma parametrs.</p>
--	---

- (1) Vēja ātruma indikācija
- (2) Vēja virziena indikācija
- (3) Automātiskais režīms – WindControl regulēšana aktīva
- (4) WindControl nav aktīvs, redzami vēja dati.
- (5) Stiprs vējš, pārtrauciet darbu



Vēja dati krāsainā izskatā:

- zaļš – WindControl spēj kompensēt vēja ietekmi
- dzeltens – WindControl sasniedz iestatīšanas robežas.
- sarkans – WindControl vairs nespēj kompensēt vēja ietekmi, ieteicams pārtraukt darbu.
- pelēks – WindControl tiek pārtraukta, jo izkļiedēšanas disku apgriezīnu skaits mazāks par 500 apgr./min.

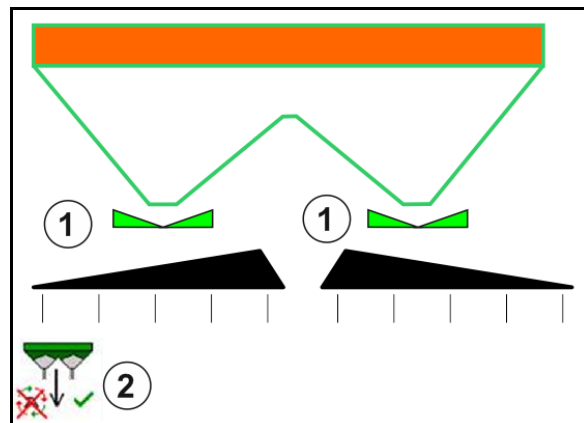


### 12.6.12 FlowCheck

FlowCheck atpazīst kļūdainu mēslojuma izplūdi un nosprostojumus tvertnē.

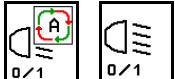


(1) FlowCheck darba laikā ir redzams ar krāsainiem izkļiedēšanas disku simboliem.

- zaļš – nav atpazīti trūkumi mēslojuma plūsmā.
- dzeltens – atpazīta kļūdaina plūsma un tiek mēģināts nekavējoties novērst kļūdu.
- sarkans – kļūdaina mēslojuma plūsma.  
→ Pārtrauciet darbu.  
→ Novērsiet nosprostojumu.



(2) Izslēgta FlowCheck indikācija

### 12.6.13 Darba apgaismojums ZG-TS

	<b>Izkļiedēšanas sektoru apgaismojuma automātiska/manuāla slēgšana</b>
	<b>Apkopes apgaismojuma ieslēgšana/izslēgšana</b>
	<b>Tvertnes iekšējā apgaismojuma ieslēgšana/izslēgšana</b>



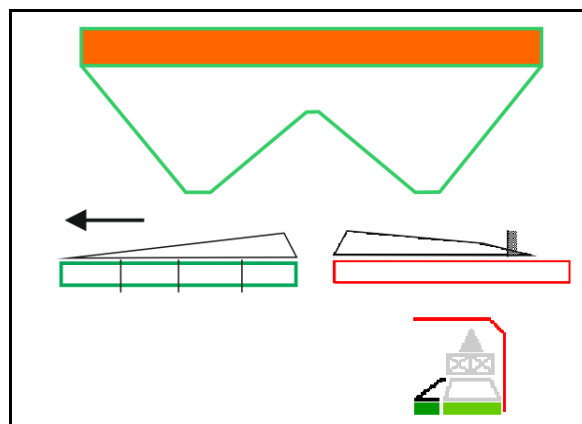
- Tiklīdz griežas izkļiedēšanas diski, tiek ieslēgts automātiskais izkļiedēšanas sektoru apgaismojums.
- Apkopes apgaismojumu veido mēslojuma priekškameras un izkļiedēšanas disku apgaismojums.
- Transportēšanas braucienam darba apgaismojums tiek izslēgts automātiski.

## 12.6.14 InsideControl

	<b>InsideControl apgrīšanās joslā</b>
--	---------------------------------------

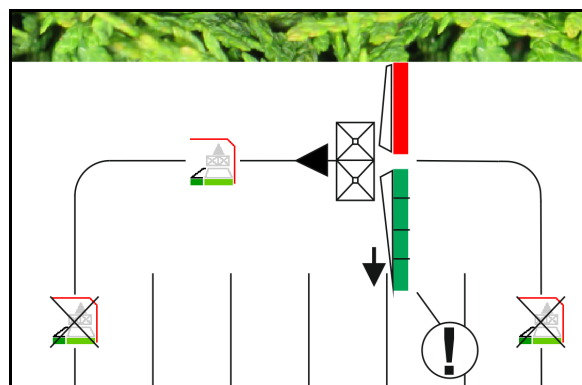
**i** InsideControl robežas pusē ir jāizvēlas izkliešanas pie robežas procedūra.

InsideControl ieslēgšana/izslēgšana



Inside Control

- ieslēdziet apgrīšanās joslā.
- izslēdziet kustības joslā.




## 12.7 Ierīces lietošana mašīnas izmantošanas laikā

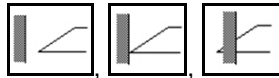
### 12.7.1 Darbs ar mēslojuma izkliedētāju ar mehānisku izkliedēšanas disku piedziņu

1. ISOBUS terminālī atveriet mēslojuma izvēlni:
  - o Ievadiet datus atbilstoši izkliedes tabulai.
  - o Nav izkliedēšanas ar svāriem: veiciet mēslojuma kalibrēšanu.
2. ISOBUS terminālī izvēlieties darba izvēlni.
3. Iestatiet jūgvārpstas apgriezību skaitu (kā norādīts izkliedes tabulā).

4. Sāciet kustību un atveriet abus aizbīdņus .

5. Ja ir izkliedētājs ar svāriem: :
  - o sāciet ar kalibrēšanas braucienu
  - vai
  - o veiciet tiešsaistes kalibrēšanu (ieslēdziet mašīnas parametru izvēlnē).


6. Tiek sākts ar izkliedēšanu pie lauka robežas/grāvja vai lauka malā:



izvēlieties un ieslēdziet izkliedēšanas pie lauka robežas veidu un lauka malu (kreiso/labā).

- Izkliedēšanas laikā terminālis rāda darba izvēlni. Tajā veic visus izkliedēšanai nepieciešamos iestatījumus.
- Iegūtos datus saglabā iesāktajā darba uzdevumā.

#### Darba beigās

1.  Aizveriet abus aizbīdņus.
2. Izslēdziet jūgvārpstu.

## 12.7.2 Darbs ar mēslojuma izkliedētāju ar hidraulisku izkliedēšanas disku piedziņu

1. ISOBUS terminālī atveriet mēslojuma izvēlni:
  - o Ievadiet datus atbilstoši izkļiedes tabulai.
  - o Nav izkļiedēšanas ar svāriem: veiciet mēslojuma kalibrēšanu.
2. ISOBUS terminālī atveriet darba izvēlni.
3. Aktivizējiet traktora vadības ierīci *sarkana* un tādējādi pievadiet vadības blokam hidraulikas eļļu.



4. Ieslēdziet izkļiedēšanas diskus.



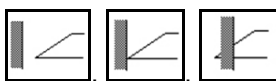
5. Sāciet kustību un atveriet aizbīdņus



6. Ja ir izkļiedētājs ar svāriem:

- o sāciet ar kalibrēšanas braucienu vai
- o veiciet tiešsaistes kalibrēšanu (ieslēdziet mašīnas parametru izvēlnē).

7. Ja tiek sākts ar izkļiedēšanu pie lauka robežas/grāvja vai lauka malā:



izvēlieties un ieslēdziet izkļiedēšanas pie lauka robežas veidu un lauka malu (kreiso/labo).

→ Izkļiedēšanas laikā terminālis rāda darba izvēlni. Tajā veic visus izkļiedēšanai nepieciešamos iestatījumus.

Iegūtos datus saglabā iesāktajā darba uzdevumā.

### Darba beigās



1. Aizveriet abus aizbīdņus.



2. Izslēdziet izkļiedēšanas diskus.

3. Aktivizējiet traktora vadības ierīci *sarkana*, tādējādi pārtraucot hidraulikas eļļas padevi vadības blokam.

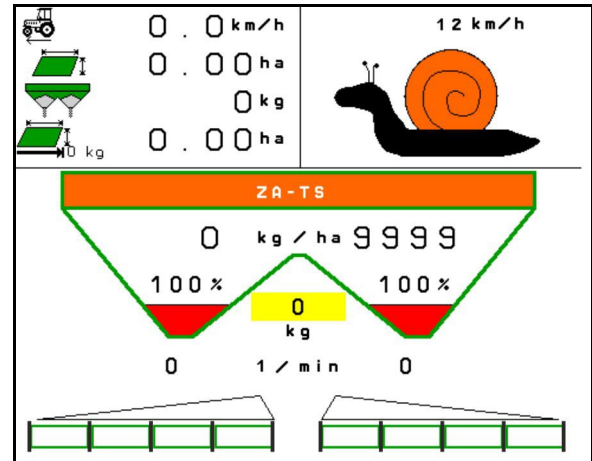
### 12.7.2.1 Rīcība, izkļiedējot smalko speciālo materiālu




Darba izvēlnē ir redzams smalkā speciālā materiāla režīms un paredzētais kustības ātrums.



Šim nolūkam mēslojuma izvēlnē:

- Izvēlieties smalko speciālo materiālu.
- Kalibrējiet smalko speciālo materiālu.



1. ISOBUS terminālī atveriet darba izvēlni.
2. Iestatiet izkļiedēšanas disku apgriezību skaitu (kā norādīts izkļiedes tabulā).
3. Sāciet kustību un atveriet abus aizbīdņus .
4. Ātri sasniedziet paredzēto ātrumu () un saglabājiet to izkļiedēšanas laikā.
5. ZG-TS:  ja nepieciešams, aktivizējiet pamatnes lenti. Spiediet pogu tik ilgi, līdz priekškamerā ir pietiekami izkļiedējamā materiāla.



#### BRĪDINĀJUMS

**Gliemežu apkarošanas granulu pārmērīga vai nepietiekama dozēšana.**

Vajadzīgais izsējas daudzums tiek sasniegts tikai, ievērojot ievadīto ātrumu. Ātrumam proporcionāla daudzuma izsēja pagaidām nav iespējama.

## 13 Daudzfunkcionālie rokturi AUX-N

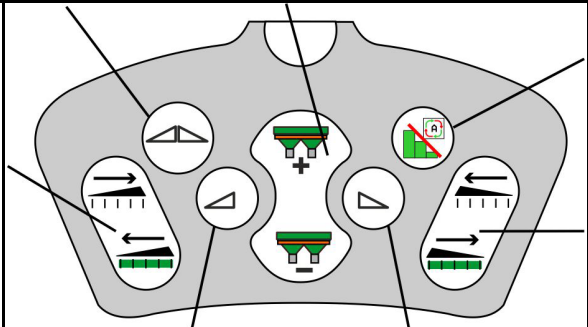


### AUX-N - Auxiliary Control

Mašīnas dators atbalsta AUX-N standartu. Tādējādi mašīnas funkcijas var piešķirt AUX-N atbilstīgam daudzfunkcionālajam rokturim.

Daudzfunkcionālajiem rokturiem AmaPilot+ un Fendt jau ir piešķirtas standarta funkcijas.

### Daudzfunkcionālā roktura funkcijas

Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti	Samazināt/palielināt izsējas daudzumu	
Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa kreisi		Pārslēgt Section Control manuāli/automātiski
Kreisais aizbīdnis   Labais aizbīdnis		Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa labi

## 14 Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+

Ar AmaPilot+ var izpildīt mašīnas funkcijas.

AmaPilot+ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām.

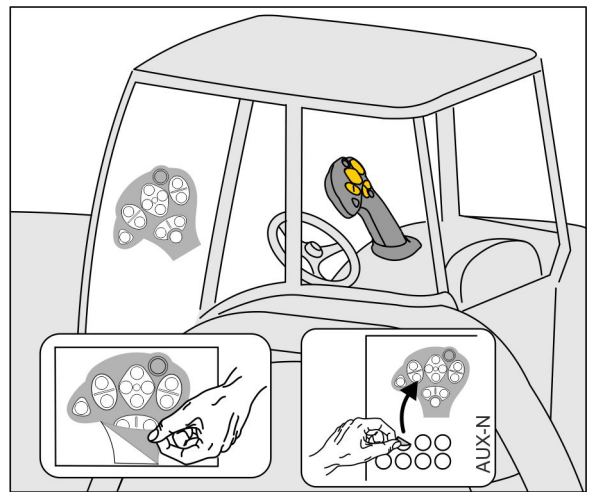
Standarta taustiņu funkcija ir iepriekš noteikta katrai Amazone ISOBUS mašīnai.

Funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos un tās var izvēlēties, uzspiežot ar īkšķi.

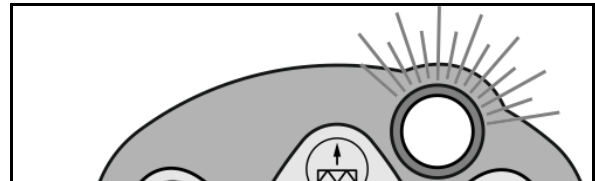
Papildu sstandarta līmenim var ieslēgt arī divus citus apkalpošanas līmeņus.



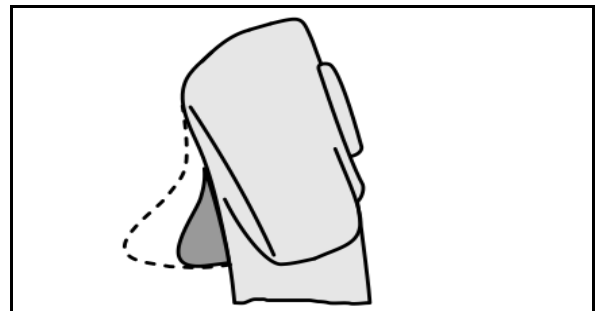
Uzlīmi ar standarta funkcijām var pielīmēt kabīnē. Ja vēlaties brīvi izvēlamas taustiņu funkcijas, attiecīgo uzlīmi var uzlīmēt virsū standarta funkcijām.



- Standarta līmenis, indikācijas gaismas slēdzis zaļš.



- 2. līmenis, turot nospiestu trigeru aizmugurē, indikācijas gaismas slēdzis dzeltens.



- 3. līmenis pēc gaismas slēdža nospiešanas, indikācijas gaismas slēdzis sarkans.

AmaPilot+ ar nemainīgām taustiņu funkcijām/standarta funkcijas

Standarta līmenis zaļš

Samazināt/palielināt izsējas daudzumu		Kreisais, labais aizbīdnis atvērts/aizvērts
Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa kreisi		Pieslēgt/atslēgt platuma daļas pa labi
Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti		
Pārslēdziet Section Control manuāli/automātiski		

2. līmenis dzeltens

Samazināt/palielināt izsējas daudzumu		Kreisais, labais aizbīdnis atvērts/aizvērts
Samazināt/palielināt izsējas daudzumu pa kreisi		Samazināt/palielināt izsējas daudzumu pa labi
Abi aizbīdņi atvērti/aizvērti		
Izsējas daudzums 100%		

3. līmenis sarkans

Samazināt/palielināt izsējas daudzumu		Kreisais, labais aizbīdnis atvērts/aizvērts
Pakāpeniski izslēgt funkciju izsējai pie robežas pa kreisi		Pakāpeniski izslēgt funkciju izsējai pie robežas pa labi
Pakāpeniski ieslēgt funkciju izsējai pie robežas pa kreisi		Pakāpeniski ieslēgt funkciju izsējai pie robežas pa labi
Izsējas daudzums 100%		
Samazināt izsējas platumu izsējā pie robežas		Palielināt izsējas platumu izsējā pie robežas
		Normāla izsēja abās pusēs



## 15 Apkope un tīrīšana



### BRĪDINĀJUMS

Apkopes un tīrīšanas darbus veiciet tikai tad, ja ir izslēgta izkļiedēšanas disku un maisīšanas vārpstas piedziņa.

### 15.1 Tīrīšana



### APDRAUDĒJUMS

Aktivizējot aizbīdņus, nepieskarieties izvades atverē!  
Saspiešanas risks!

Lai iztīrītu mēslojuma izkļiedētāju, jāatver aizbīdņi, lai varētu izplūst ūdens un mēslojuma atlikumi.

Skat. par mēslojuma tvertnes iztukšošanu 38. lpp.

### 15.1 Piezīmes pirms programmatūras atjaunināšanas

Tabulās var atzīmēt iestatījumus un kalibrēšanas vērtības.



Pēc mašīnas datora programmatūras atiestates vai atjaunināšanas no jauna ir jāievada iestatījumi un kalibrēšanas vērtības.

#### Mēslojuma izvēlne

Mēslojuma nosaukums				
Kalibrēš.koefic				
Paredzētais ātrums				
Disku not. apgr.sk.				
Izklie.disks				
Teleskopiskā lāpstīņa				
Izsl. punkts				
Ieslēgš.punkts				
Darba platums				
Spec. materiāli				

#### Izkl. lauka malā konf.

Disku not. apgr.sk.				
Daudzuma samaz.				
AutoTS slēgšana				

#### Izkl. uz rob. konfigurēš

Disku not. apgr.sk.				
Daudzuma samaz.				
AutoTS slēgšana				

#### Izkl. grāvjos konfigurēšana

Disku not. apgr.sk.				
Daudzuma samaz.				
AutoTS slēgšana				

#### Lietotāja profils



## Apkope un tīrīšana

Lietotāja nosaukums				
Sign.robeža uzp. līm.				
Daudz.pakāpe				

## Taustiņu funk. konfigurēš.

1. lpp.		2. lpp.	
3. lpp.		4. lpp.	

## Daudzfunkc.indikatora konfigurēšana

1.rinda				
2.rinda				
3.rinda				
4.rinda				

## ISOBUS konfigurēšana

UT Number				
Dokumentācija				
TC numurs				
SectionControl slēgšana				
Slēgšanas punktu iestatīšana				

## Mašīnas izvēlne

Apgriešanās paņēmiens:				
Mēsl. uzp. līm.				
Avota ātrums				

## Konfigurējiet avota ātrumu

Avota ātrums				
Riteņa imp				
Simulētais ātrums				

**Iestatīšana/mašīnas iestatījumi**

Izklīdētāja modelis				
---------------------	--	--	--	--

Izklīd. disku piedz. konf.

Hidrauliskā piedziņa				
Regul.koef.				

Aizbīdņa kalibrēšana

Kalibrēš.poz.pa kreisi				
Kalibrēš.poz.pa labi				

Svaru konfigurēšana

Svari				
1.parametrs				
2.parametrs				

Limiter/AutoTS konfigurēšana

Limiter/AutoTS				
Normāla izklīdēšana kreisajā pusē				
Normāla izklīdēšana labajā pusē				
Izkl. lauka rob kr				
Izkl lauka rob. lab				

Ievades sistēmas regulēšanas konfigurēšana

Elektriskā regulēšana				
Kalibrēš.poz.pa kreisi				
Kalibrēš.poz.pa labi				

Ieslēgšanas aizkave, izslēgšanas aizkave

Ieslēgšanas aizkave				
Izslēgšanas aizkave				

## 16 Traucējums

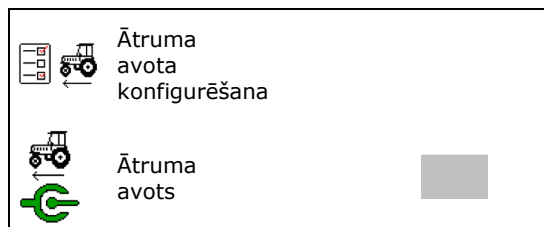
### 16.1 ISO-Bus ātruma signāla traucējums

Kā ātruma signāla avotu mašīnas parametru izvēlnē var ievadīt simulētu ātrumu.

Tas ļauj turpināt izkļiedēšanu bez ātruma signāla.

Šai nolūkā:

1. Ievadiet simulēto ātrumu.
2. Turpinot izkļiedēšanu, ievērojiet ievadīto simulēto ātrumu.



### 16.2 Indikācija vadības pultī

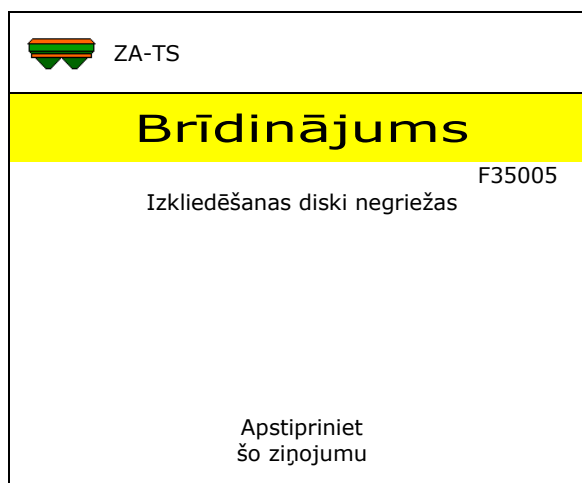
Ziņojums ir redzams kā:

- norāde
- brīdinājums
- trauksmes ziņojums

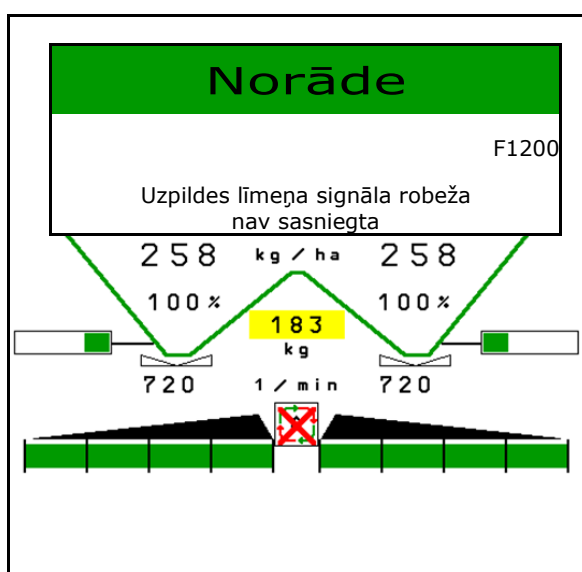
Tiek rādīts:

- traucējuma numurs
- teksta ziņojums
- ja nepieciešams, attiecīgās izvēlnes simbols

**Brīdinājums/trauksmes ziņojums:**



**Norāde:**



## 16.3 Traucējumu tabula

Numurs	Veids	Iemesls	Novēršana
	Norāde	Paredzēto termināli izkliedētājs nav atradis ISOBUS un tā vietā ir pieteicies citā terminālī.	
F35000	Norāde	Šā izkliedētāja pieļaujamā piekraušana ir pārsniegta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>No tvertnes izņemiet tik daudz mēslojuma, lai nav pārsniegta pieļaujamā piekraušana</li> </ul>
F35001	Norāde	Automātiska platuma daļu pārslēgšanu var aktivizēt tikai tad, ja ir ieslēgti izkliedēšanas diski. Izkliedēšanas disku apgriezību skaita pašreizējā vērtība ir mazāka 100 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ieslēdziet izkliedēšanas disku piedziņu</li> <li>Pārbaudiet izkliedēšanas disku piedziņu</li> <li>Novērsiet vadu savienojuma ar apgriezību skaita sensoru bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>Nomainiet bojātu apgriezību skaita sensoru</li> </ul>
F35002	Norāde	Uzpildītais daudzums, kas nosvērts ar svariem, ir mazāks nekā iestatītā signalizācijas robeža.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35003	Trauksme	Kreisā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan ir ieslēgts aizbīdņa servomotors.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus.</li> <li>Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā</li> <li>Nomainiet bojātu servomotoru (EA380 vai EA379)</li> </ul>
F35004	Trauksme	Labā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan aizbīdņa servomotrs ir ieslēgts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus.</li> <li>Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā</li> <li>Nomainiet bojātu servomotoru (EA380 vai EA379)</li> </ul>
F35005	Brīdinājums	Tikai Hydro: lai gan darba izvēlnē ir nospiests ieslēgšanas taustiņš, izkliedēšanas disku apgriezību skaits netiek mērīts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ieslēdziet izkliedētāja hidraulisko sistēmu</li> <li>Hidrauliskās šļūtenes pareizi pievienojiet traktoram</li> <li>Nomainiet bojātu kabeļu kopni (nav sprieguma hidrovārstā)</li> <li>Novērsiet vadu savienojuma ar apgriezību skaita sensoru bojājumus vai pārrāvumus.</li> <li>Nomainiet bojātu apgriezību skaita sensoru</li> </ul>
F35006	Norāde	Aizbīdnis pašlaik ir atvērts, un to var aizvērt ar attēloto programmtaustiņu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aizveriet aizbīdni</li> </ul>
F35007	Norāde	Izkliedēšanas disku apgriezību skaits vismaz par 10% atšķiras no iestatītā nominālā apgriezību skaita.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pielāgojiet nominālo apgriezību skaitu</li> </ul>
F35008 F36802	Norāde	Tikai ZG-TS: kamēr aizbīdņi ir atvērti, uzpildes līmeņa vāka leņķa sensora spriegums dozētājkamerā vismaz 15 sekundes ir lielāks par 2 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uzpildiet mēslojumu</li> <li>Nodrošiniet pareizu slīdlentes piedziņu</li> </ul>

F35009 F36803	Norāde	Kreisais uzpildes līmeņa sensors nav aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> <li>• Ar piemērotu instrumentu novērsiet tvertnē "mēslojuma salipumus"</li> <li>• Novērsiet vadojuma bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojātos uzpildes līmeņa sensorus</li> </ul>
F35010 F36804	Norāde	Svaru indikators NI113 pēdējo novērtēto svaru ir atzīmējis kā nederīgu vai svars svārstās vairāk nekā par 10 kg/s.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nogaidiet vismaz 10 sekundes, līdz svars ir stabilizējies.</li> <li>• Atvienojiet izkļiedētāju no ISOBUS kontaktligzdas un pēc 10 sekundēm atkal pievienojiet.</li> <li>• Koriģējiet svaru kalibrēšanu</li> <li>• Nomainiet bojātos svaru devējus</li> <li>• Nomainiet bojātu svaru indikatoru NI113</li> </ul>
F35011	Norāde	Nav sasniegta stūrējamās ass vidus pozīcija.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet hidrauliku</li> </ul>
F35012 F36805	Norāde	Kad jāpalaiž tiešsaistes vai bezsaistes kalibrēšana, atbilstoši svāriem tvertnē ir mazāk nekā 500 kg.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35013		Darba izvēlne ir aizvērta laikā, kad izkļiedēšanas diski vēl ir ieslēgti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izslēdziet izkļiedēšanas diskus</li> </ul>
F35015	Norāde	Atverot kalibrēšanas izvēlni, kreisais aizbīdnis bija atvērts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aizveriet kreiso aizbīdni darba izvēlnē</li> </ul>
F35016	Norāde	Sākotnēji Section Control ir ieslēgts automātiskais režīms.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izlasiet un apstipriniet norādi</li> </ul>
F35017	Brīdinājums	Kreisās puses izkļiedēšanas disku piedziņas hidraulikas spiediena sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet spiediena sensora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojātu spiediena sensoru (NH085)</li> </ul>
F35018	Brīdinājums	No svaru indikatora (NI113) 2 sekundes nav saņemts neviens ziņojums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet kļūdu vadojumā starp darba datoru (NI164/NI181) un svaru indikatoru (NI113)</li> <li>• Nomainiet bojātu svaru indikatoru (NI113)</li> </ul>
F35019	Norāde	Atverot kalibrēšanas izvēlni, ir bijis ātrums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apstājieties ar traktoru</li> <li>• Iestatiet simulēto ātrumu = 0</li> </ul>
F35020	Norāde	Kalibrēšanas izvēlnē iestatīto daudzumu izkļiedētājs nespēj iestrādāt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Samaziniet iestrādes daudzumu</li> </ul>
F35021	Norāde	Mēslojuma iestatījumos izvēlēts speciālais materiāls "Gliemežu apkarošanas granulas".	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izlasiet un apstipriniet norādi</li> </ul>
F35022	Norāde	Bezsaistes kalibrēšanas laikā nav sasniegts minimālais uzpildes līmenis.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35023	Norāde	Svaru parametri tiek definēti no jauna pēc svaru kalibrēšanas beigām.	

F35024	Norāde	Task Controller izmainīja vērtību Section Control State no 1 uz 0. Iespējams, uzdevums ir pabeigts vai ir radies GPS uztveršanas traucējums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sāciet uzdevuma izpildi</li> <li>• Ieslēdziet Section Control pultī</li> <li>• Nodrošiniet GPS uztveršanu</li> </ul>
F35025	Norāde	Tiešsaistes kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients ir piecas reizes lielāks par 1,4 vai mazāks par 0,6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet aizbīdnī nosprostojumus</li> </ul>
F35026	Norāde	Lietotājs mēģina ieslēgt Section Control, bet nosacījumi nav izpildīti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ieslēdziet izkļiedēšanas diskus</li> <li>• Ieslēdziet pults Section Control</li> </ul>
F35027	Norāde	Kalibrēšanas laikā tika ievadīta vai noteikta vērtība, kas atrodas ārpus derīgās pielaišanas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrētās sistēmas mehāniska pārbaude</li> </ul>
F35028	Brīdinājums	Laika stacija nesniedz uzticamus vēja datus.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet laika stacijas vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> <li>• Nomainiet bojātu laika staciju NH174</li> </ul>
F35029	Trauksme	Tīrīšanas pārsega leņķa devēja spriegums ir lielāks par 4,5 vai mazāks par 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet vadojuma bojājumus</li> <li>• Nomainiet bojātu leņķa sensoru</li> </ul>
F35030	Trauksme	Tīrīšanas pārsega leņķa devēja spriegums ir lielāks par 1,6 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aizveriet tīrīšanas pārsegu</li> </ul>
F35031	Brīdinājums	No mašīnas datora ievadsistēmas regulēšanai (NI125) netiek saņemts neviens ziņojums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet kļūmi vadījumā starp darba datoru (NI164/NI181) un mašīnas datoru ievadsistēmas regulēšanai (NI125)</li> </ul>
F35032	Brīdinājums	Labās puses izkļiedēšanas disku piedziņas hidrauliskā spiediena sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet spiediena sensora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35033	Norāde	Kalibrēšanas laikā uzpildes līmeņa vāka leņķa sensora spriegums ZG-TS dozētājkamerā 20 sekundes bija lielāks par 2,0 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pirms kalibrēšanas uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35034	Norāde	Bezsaistes kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients bija lielāks par 1,4 vai mazāks par 0,6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai nav nosprostoti aizbīdņi</li> </ul>
F35035	Brīdinājums	Ar šo darba platumu un ātrumu nav iespējams iestrādāt vajadzīgo iestrādes daudzumu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Samaziniet ātrumu</li> </ul>
F35036	Brīdinājums	Atpazīta ass kustība, neskatoties uz aizvērtiem noslēgvārstiem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sazinieties ar tirgotāju</li> </ul>
F35040	Norāde	ISOBUS ātruma signāls, kas izvēlēts izvēlnē "Ātruma avota konfigurēšana", nav pieejams.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izvēlnē "Ātruma avota konfigurēšana" izvēlieties pieejamu signālu vai simulēto ātrumu</li> </ul>
F35041	Trauksme	Ir nospiesta termināļa ISOBUS saīsnes poga (piemēram, AmaTron ieslēgšanas/izslēgšanas taustiņš vai CCI termināļa sēnes formas slēdzis).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atlaidiet saīsnes pogu</li> </ul>
F35042	Trauksme	Ir atlaista termināļa ISOBUS saīsnes poga (piemēram, AmaTron ieslēgšanas/izslēgšanas taustiņš vai CCI termināļa sēnes formas slēdzis).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apstipriniet ziņojumu</li> </ul>
F35043	Norāde	Ievadsistēmas motors izkļiedēšanas laikā atrodas pie atdures.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet horizontālo sadalījumu.</li> </ul>

F35044	Brīdinājums	FlowCheck ilgāku laiku ir izmērījis pārāk mazu spiedienu kreisās puses hidrauliskā dzinēja turpgaitā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet, vai kreisās puses tvertne nav nosprostota</li> </ul>
F35046	Norāde	Traktora ECU sūta uz ISOBUS ātruma signālu >0 km/h, laikā, kad bija iestatīts simulētais ātrums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izvēlieties pareizu ātruma signāla avotu izvēlnē "Ātruma avota konfigurēšana"</li> </ul>
F35047	Brīdinājums	No kreisā maisītāja apgriezīgu skaita sensora netiek saņemti impulsi laikā, kad ir ieslēgts elektriskais maisītājs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet bloķēšanu maisītājā</li> </ul>
F35048	Brīdinājums	No labā maisītāja apgriezīgu skaita sensora netiek saņemti impulsi laikā, kad ir ieslēgts elektriskais maisītājs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet bloķēšanu maisītājā</li> </ul>
F35049	Brīdinājums	Kreisā aizbīdņa leņķa sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet leņķa sensora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35050	Brīdinājums	Labā aizbīdņa leņķa sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet leņķa sensora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35051	Brīdinājums	Kreisā Limiter lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35052	Brīdinājums	Labā Limiter lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35053	Brīdinājums	Lai gan ir ieslēgta kreisās puses Limiter lineārā piedziņa, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet Limiter blokādi</li> </ul>
F35054	Brīdinājums	Lai gan ir ieslēgta labās puses Limiter lineārā piedziņa, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet Limiter blokādi</li> </ul>
F35055	Brīdinājums	Kreisās ievadsistēmas lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA355)</li> </ul>
F35056	Brīdinājums	Labās ievadsistēmas lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA355)</li> </ul>
F35057	Brīdinājums	Lai gan kreisās ievadsistēmas lineārā piedziņa ir ieslēgta, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet ievadsistēmas regulēšanas bloķēšanu.</li> </ul>
F35058	Brīdinājums	Lai gan labās ievadsistēmas lineārā piedziņa ir ieslēgta, ceļa mērīšanas sistēmas sprieguma vērtība šajā piedziņā nemainās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet ievadsistēmas regulēšanas bloķēšanu</li> </ul>
F35059	Brīdinājums	Kreisā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35060	Brīdinājums	Labā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35061	Brīdinājums	Kreisās Auto TS lāpstīgas lineārās piedziņas sensora vērtība nemainās un neatbilst prasītajai vērtībai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vēlreiz ieslēdziet Auto TS</li> </ul>



F35062	Brīdinājums	Labās Auto TS lāpstiņas lineārās piedziņas sensora vērtība nemainās un neatbilst prasītajai vērtībai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vēlreiz ieslēdziet Auto TS</li> </ul>
F35063	Norāde	Izmantojot mobilo pārbaudes stendu, ir aprēķināta ievadsistēmas pozīcija, kas mazāka par 0 vai lielāka par 60.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet mašīnas iestatījumu saskaņā ar izkliedes tabulu</li> </ul>
F35064	Norāde	Section Control statuss mainās no 1 uz 0. Izklīdētājs vai terminālis ir deaktivizējis automātisko platuma daļu pārslēgšanu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ieslēdziet izkliedēšanas diskus</li> <li>• Izslēdziet izkliedēšanu pie lauka robežas/grāvja</li> <li>• Izklīdētāju automātiskajā režīmā nevadiet ar roku</li> <li>• Novērsiet citas kļūmes (piemēram, aizbīdņa sensora atteici)</li> <li>• Izejiet no kalibrēšanas izvēlnes vai mašīnas izvēlnes</li> </ul>
F35065	Brīdinājums	ZG-TS dozētājkameras uzpildes līmeņa vāka leņķa sensora signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet vadojuma bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35066 F36807	Norāde	Labais uzpildes līmeņa sensors nav aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> <li>• Ar piemērotu instrumentu novērsiet tvertnē "mēslojuma salīpumus"</li> <li>• Novērsiet vadojuma bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojāto uzpildes līmeņa sensoru</li> </ul>
F35068	Norāde	Pārāk stiprs troksnis sensora signālā vai no sensora netiek saņemti CAN ziņojumi.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atvienojiet un atkal savienojiet izklīdētāja mašīnas spraudni</li> </ul>
F35069	Brīdinājums	Komunikācija ar ArgusTwin sensoriem ir pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet vadojuma bojājumus</li> </ul>
F35070	Brīdinājums	Komunikācija ar ArgusTwin sensoriem ir pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet vadojuma bojājumus</li> </ul>
F35071	Brīdinājums	FlowCheck ilgāku laiku ir izmērījis pārāk mazu spiedienu labās puses hidrauliskā dzinēja turpgaitā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai kreisās puses tvertne nav nosprostota.</li> </ul>
F35072	Norāde	Mašīnas iestatījumos veiktas izmaiņas, kuru dēļ ir jārestartē darba dators.	
F35073	Brīdinājums	Ja ir ieslēgts automātiskais režīms, visas platuma daļas ilgāk nekā 10 sekundes atrodas ārpus lauka robežas.	
F35074	Brīdinājums	Slīpuma sensora (BEL035) signāls ir mazāks par 2 mA vai lielāks par 22 mA. Slīpums ilgāk nekā 30 sekundes bija tieši 0°. Svaru indikators nepārsūtīja slīpumu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet slīpuma sensora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Novērsiet svaru indikatora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35077	Brīdinājums	Aizmugurējā kreisā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojātos svaru devējus</li> </ul>
F35078	Brīdinājums	Aizmugurējā labā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojātos svaru devējus</li> </ul>

F35079	Brīdinājums	Priekšējā labā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojātos svaru devējus</li> </ul>
F35080	Brīdinājums	Ātrums ir lielāks par 25 km/h, un izkļedēšanas diski griežas ar vairāk nekā 100 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izslēdziet izkļedēšanas diskus</li> </ul>
F35081	Brīdinājums	Vēja kompensēšanai vajadzīgais izkļedēšanas disku apgriezību skaits pārsniedz pieļaujamo maksimālo izkļedēšanas disku apgriezību skaitu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārāk stipra vēja gadījumā ieteicams pārtraukt mēslojuma izkļedēšanu.</li> </ul>
F35082	Brīdinājums	Atpazīts ļoti brāzmais vējš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet vēja brāzmas. Pārāk brāzmaina vēja gadījumā ieteicams pārtraukt izkļedēšanu.</li> <li>• Ja nav brāzmaina vēja, pārbaudiet laika staciju</li> </ul>
F35083	Brīdinājums	Ir sasniegtas mēslojuma izkļedētāja iestatījumu robežas. Vēja ietekmi vairs nevar pilnībā kompensēt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārāk stipra vēja gadījumā ieteicams pārtraukt mēslojuma izkļedēšanu.</li> </ul>
F35084	Brīdinājums	WindControl neatbalsta izkļedēšanas disku TS10.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nomainiet izkļedēšanas disku uz TS20 vai TS30. Pretējā gadījumā lietojiet mašīnu bez WindControl.</li> </ul>
F35085	Brīdinājums	No traktora ECU tika saņemts signāls, ka ir izslēgta aizdedze, kamēr bija ieslēgti izkļedēšanas diski un ātrums bija < 0,5 km/h.	
F35087	Brīdinājums	Tiešsaistes kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients ir vairākas reizes lielāks par 1,4 vai mazāks par 0,6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet aizbīdņu atveres, vai tās nav nosprostotas</li> </ul>
F35089	Norāde	Stūrējamā ass nav kalibrēta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrējiet stūrējamo asi.</li> </ul>
F35090	Trauksme	Riteņa leņķa noteikšanai vajadzīgais sensors sūta nederīgas vērtības.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet riteņa leņķa sensora vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> </ul>
F35091	Trauksme	Automātiskai stūrēšanai vajadzīgā griešanās ātruma sensora atteice.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet griešanās ātruma sensora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35092	Trauksme	ZG darba dators nereaģē.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet ZG darba datora vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35093	Trauksme	Nav sasniegta stūrējamās ass vidus pozīcija.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet slēgvārstu un proporcionālsvārstu aktivizēšanu</li> </ul>
F35094	Brīdinājums	Tvertne ir mazāk nekā 300 kg un Flow-Check ziņo par pārāk zemu spiedienu kreisajā izkļedēšanas disku piedziņā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35095	Brīdinājums	Tvertne ir mazāk nekā 300 kg un Flow-Check ziņo par pārāk zemu spiedienu labajā izkļedēšanas disku piedziņā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35096	Norāde	Laika stacija nav pilnībā atļoīta. WindControl regulēšanas īslaicīgs pārtraukums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laika stacijas izbīdīšana ar programmataustiņu</li> </ul>
F35097	Norāde	Ceļa mērīšanas sistēmas signāls no WindControl izpildmehānisma vairs netiek saņemts.	Wind Control izpildmehānisma pārbaude

F35098	Brīdinājums	Laika stacijas salokāmais turētājs ir bloķēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet un novērsiet bloķēšanu vai smagnēju gaitu</li> </ul>
F35099	Trauksme	Stūrējamās ass pozīcija ir mainījusies bez aktivizēšanas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet šasiju un riteņa leņķa sensoru.</li> </ul>
F35100	Norāde	Svaru pieregulēšanas funkciju var veikt tikai tad, ja tvertnē ir vismaz 500 kg.	
F35102	Brīdinājums	No kreisās puses griezes momenta sensora ilgāk par 5 sekundēm nav saņemtas ziņas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet griezes momenta sensora vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> </ul>
F35103	Brīdinājums	No labās puses griezes momenta sensora ilgāk par 5 sekundēm nav saņemtas ziņas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet griezes momenta sensora vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> </ul>
F35104	Brīdinājums	Priekšējā kreisā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> </ul>
F35105	Brīdinājums	Priekšējā kreisā svaru devēja signāls ir mazāks par 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> </ul>
F35106	Brīdinājums	Salokāmā turētāja pozīcijas reģistrēšanas sensors ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet WindControl aktuatora vada bojājumus vai pārrāvumus.</li> </ul>
F35107	Trauksme	Stūrējamās ass reģistrētā pozīcija nemainās, neskatoties uz aktivizēšanu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet slēgvārstu un proporcionālsvārstu aktivizēšanu</li> </ul>
F35108	Norāde	Stūrējamās ass kalibrēšanu drīkst veikt tikai miera stāvoklī.	
F35115	Norāde	Tvertni var iztukšot tikai miera stāvoklī, ja izkļiedēšanas diski ir izslēgti.	
F35116	Brīdinājums	Vēja kompensēšanai vajadzīgā ievadsistēmas pozīcija pārsniedz iestatāmo maksimumu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārāk stipra vēja gadījumā ieteicams pārtraukt mēslojuma izkļiedēšanu.</li> </ul>
F35117	Brīdinājums	Aprēķinātie vēja dati nav ticami.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet aizsarga pret nokrišanu smagnēju gaitu</li> </ul>
F35118	Brīdinājums	Ir pārsniegts atļautais braukšanas ātrums, regulējot salokāmā turētāja pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regulējot salokāmo turētāju, samaziniet ātrumu zemāk par norādīto skaitlisko vērtību.</li> </ul>
F35119	Brīdinājums	Ir pārsniegts atļautais braukšanas ātrums, regulējot salokāmā turētāja pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regulējot salokāmo turētāju, samaziniet ātrumu zemāk par norādīto skaitlisko vērtību.</li> </ul>
F35138	Brīdinājums	FlowControl kreisajā pusē ir iestatīts daudz mazāks kalibrēšanas koeficients nekā labajā pusē.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet mēslojuma iestatījumus (izkļiedēšanas diski, teleskopa tips, teleskopa pozīcija)</li> <li>• Pārbaudiet izkļiedēšanas disku stāvokli. Nomainiet nodilušās detaļas.</li> <li>• Kalibrējiet aizbīdņi</li> </ul>

F35139	Brīdinājums	FlowControl labajā pusē ir iestatīts daudz mazāks kalibrēšanas koeficients nekā kreisajā pusē.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet mēslojuma iestatījumus (izkļiedēšanas disks, teleskopa tips, teleskopa pozīcija)</li> <li>• Pārbaudiet izkļiedēšanas disku stāvokli. Nomainiet nodilušās detaļas</li> <li>• Kalibrējiet aizbīdņi</li> </ul>
F35142	Brīdinājums	Eļļa ir kļuvusi par karstu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izslēdziet mašīnu un ļaujiet atdzist eļļai</li> </ul>
F35144	Brīdinājums	No temperatūras sensora netiek saņemts neviens signāls.	
F35152	Brīdinājums	Rotācijas ātrums sensors ziņo par kļūdu paštesta laikā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nodrošiniet sensora stabilu uzstādīšanu. Novērsiet svārstības.</li> <li>• No sākuma ieslēdziet aizdedzi un palaidiet darba datoru, pēc tam palaidiet motoru</li> <li>• Nomainiet bojāto sensoru</li> </ul>
F35161	Brīdinājums	Argus regulē ievadsistēmu vienā pusē vai abās pusēs ar pielaišanas laiku 10 sekundes (regulējams) pret mehānisku atduri.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ar EasyCheck pārbaudiet izkļiedēšanas shēmu.</li> <li>• Nomainiet izkļiedēšanas diskus.</li> <li>• Notīriet Argus sensorus</li> <li>• Iestatījumos pielāgojiet kļūdas ziņojumu brīdinājuma sliekšni</li> </ul>
F35201 -F35214	Brīdinājums	ArgusTwin sensors ir ziņojis par kļūdu vai no šā sensora vairs nav saņemts neviens ziņojums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atvienojiet un atkal savienojiet izkļiedētāja elektroapgādi</li> </ul>
F35215 – F32228	Brīdinājums	Nepārtraukts Argus sensora mērījuma vērtības troksnis tukšgaitas mērījuma laikā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atvienojiet un atkal savienojiet izkļiedētāja elektroapgādi</li> </ul>
F35229 – F35240	Brīdinājums	Sensors ziņo par kļūdainu stāvokli izkļiedēšanas režīma laikā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atvienojiet un atkal savienojiet izkļiedētāja elektroapgādi</li> </ul>
F35341	Brīdinājums	Kreisās ievadsistēmas lineārās piedziņas MEL021 ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 2 mA vai lielāks par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet lineārās piedziņas (EA355) vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35342	Brīdinājums	Labās ievadsistēmas lineārās piedziņas MEL021 ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 2 mA vai lielāks par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet lineārās piedziņas (EA355) vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35243	Norāde	Ierakstītais kalibrēšanas koeficients ir ārpus ticamības diapazona no 0,4 līdz 1,45.	
F35247	Brīdinājums	Kreisā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan ir ieslēgts aizbīdņa servomotors.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet bloķēšanu. Lai to izdarītu, ar iztukšošanas izvēlni atveriet aizbīdņi</li> <li>• Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā</li> <li>• Nomainiet bojātu servomotoru (EA461)</li> </ul>
F35249	Brīdinājums	Labā aizbīdņa sensora mērījums nemainās, lai gan aizbīdņa servomotrs ir ieslēgts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet bloķēšanu. Lai to izdarītu, ar iztukšošanas izvēlni atveriet aizbīdņi.</li> <li>• Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Pēc kalibrēšanas aizbīdņus atkal iekabiniet servomotorā</li> <li>• Nomainiet bojātu servomotoru (EA461)</li> </ul>

F35250	Brīdinājums	Servomotora strāvas patēriņš kreisās puses ievadsistēmai ir virs 7,5 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet ievadsistēmas bloķēšanu</li> <li>• Nomainiet bojātu servomotoru (EA355)</li> </ul>
F35252	Brīdinājums	Kreisā aizbīdņa ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35253	Brīdinājums	Labā aizbīdņa ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet vadu savienojuma ar servomotoru bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35259	Brīdinājums	Servomotora strāvas patēriņš labās puses ievadsistēmai ir virs 7,5 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet ievadsistēmas bloķēšanu</li> <li>• Nomainiet bojātu servomotoru (EA355)</li> </ul>
F35261	Brīdinājums	Izkliedēšanas sektoru apgaismojuma strāvas patēriņš ir par lielu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet lampu un kabeļu kopni</li> <li>• Nomainiet bojātu lampu (NA297)</li> <li>• Nomainiet bojātu kabeļu kopni</li> </ul>
F35264	Brīdinājums	Aizbīdņa elementa leņķa sensora darba režīma signāls (BEL 105) ārpus pieļaujamā signāla diapazona 2...22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet sensoru BEL 105</li> <li>• Pārbaudiet sensora pieslēguma vadu</li> </ul>
F35265	Brīdinājums	Pamatnes lentes piedziņa ir ieslēgta, bet nav atpazīts pamatnes lentes ātrums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet hidraulisko apgādi</li> </ul>
F35266	Brīdinājums	Tvertnes apgaismojuma strāvas patēriņš ir par lielu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet lampu un kabeļu kopni</li> <li>• Nomainiet bojātās lampas</li> <li>• Nomainiet bojātu kabeļu kopni</li> </ul>
F35267	Brīdinājums	Labā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35268	Brīdinājums	Kreisā AutoTS pārvada lineārās piedziņas ceļa mērīšanas sistēmas signāls ir mazāks par 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> </ul>
F35269	Brīdinājums	Labās AutoTS lāpstīņas lineārās piedziņas sensora vērtība neatbilst prasītajai vērtībai (kalibrētā vērtība +/- 3 mm).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atkārtoti ieslēdziet AutoTS</li> <li>• Notīriet netīrumus no izkliedēšanas diska</li> <li>• Atkārtoti kalibrējiet AutoTS</li> <li>• Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA477)</li> </ul>
F35270	Brīdinājums	Kreisās AutoTS lāpstīņas lineārās piedziņas sensora vērtība neatbilst prasītajai vērtībai (kalibrētā vērtība +/- 3 mm).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atkārtoti ieslēdziet AutoTS</li> <li>• Notīriet netīrumus no izkliedēšanas diska</li> <li>• Atkārtoti kalibrējiet AutoTS</li> <li>• Novērsiet lineārās piedziņas vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojāto lineāro piedziņu (EA477)</li> </ul>
F35281		Jūgstieņa svaru devēja signāla vērtība ir mazāka par 2 mA vai lielāka par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojāto svaru devēju</li> </ul>
F35282		Ass svaru devēja signāla vērtība ir mazāka par 2 mA vai lielāka par 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet svaru devēja vada bojājumus vai pārrāvumus</li> <li>• Nomainiet bojāto svaru devēju</li> </ul>
F35283		Šā vadības modeļa pieļaujamā piekraušana ir pārsniegta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No tvertnes izņemiet tik daudz izkliedējamā materiāla, lai nav pārsniegta pieļaujamā piekraušana</li> </ul>
F35293	Brīdinājums	Servomotora strāvas patēriņš kreisās puses aizbīdnim ir virs 6 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet aizbīdņa bloķēšanu</li> </ul>

F35294	Brīdinājums	Servomotora strāvas patēriņš labās puses aizbīdņim ir virs 6 A.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet aizbīdņa bloķēšanu</li> </ul>
F35305	Norāde	Kalibrēšanas brauciena laikā tvertnes tilpums samazinās zem 300 kg.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apturiet un pabeidziet kalibrēšanas braucienu</li> </ul>
F35306	Norāde	Brauciena laikā ir nospiest kalibrēšanas brauciena sākuma vai beigu taustiņš.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apturiet un sāciet vai pabeidziet kalibrēšanas braucienu</li> </ul>
F35307	Norāde	Uzpildes līmenis par zemu kalibrēšanas braucienam.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet mēslojumu</li> </ul>
F35308	Norāde	Automātiskās kalibrēšanas laikā vēlreiz aprēķinātais kalibrēšanas koeficients bija divas reizes zem 0,5.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Novērsiet aizbīdņi nosprostojumam</li> <li>• Manuāli kalibrējiet mēslojumu</li> <li>• Vēlreiz kalibrējiet svarus</li> <li>• Iestatiet smalko speciālo materiālu</li> </ul>
F35309	Brīdinājums	Ir atklāts spriegums, kas lielāks/vienāds ar 3 V vai mazāks par 0 V, darba datora izejā uz slēgvārstu pa kreisi laikā, kad vārsts netiek aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet darba datoru</li> </ul>
F35310	Brīdinājums	Ir atklāts spriegums, kas lielāks/vienāds ar 3 V vai mazāks par 0 V, darba datora izejā uz slēgvārstu pa labi laikā, kad vārsts netiek aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet darba datoru</li> </ul>
F35311	Brīdinājums	No rotācijas ātruma sensora netiek saņemti visi nepieciešamie signāli.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet rotācijas ātruma sensoru</li> </ul>
F35312	Brīdinājums	Pēc mašīnas palaišanas nav atrasta neviena derīga kalibrēšana vai stūrēšanas kalibrēšanas process ir pārtraukts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrējiet stūrēšanu, skatīt lietošanas instrukciju</li> </ul>
F35313	Norāde	Mašīnas riteņa apgriezību skaita sensoru impulsi nav kalibrēti un ir jāmaina mašīnas stūrēšanas režīms vai riteņa apgriezību skaita sensoru kalibrēšana tiek pārtraukta bez derīgām kalibrēšanas vērtībām.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalibrējiet riteņa apgriezību skaita sensoru, skatīt lietošanas instrukciju</li> </ul>
F35315	Brīdinājums	Riteņa apgriezību skaita sensoru impulsu kalibrēšanas laikā kreisās puses sensors nav saskaitījis nevienu impulsu, kamēr labās puses sensors vairāk nekā 100 impulsus.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet ātruma sensoru pa kreisi</li> </ul>
F35316	Brīdinājums	Riteņa apgriezību skaita sensoru impulsu kalibrēšanas laikā labās puses sensors nav saskaitījis nevienu impulsu, kamēr kreisās puses sensors vairāk nekā 100 impulsus.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet ātruma sensoru pa labi</li> </ul>
F35317	Trauksme	Pamatdators ir atpazinis iekšēju kļūdu (piemēram, pārslodzes strāvu). Visas pamatdatora izejas tiek atslēgtas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atslēdziet mašīnu no strāvas, atvienojot ISOBUS spraudni.</li> <li>• Iedarbiniet mašīnu no jauna</li> <li>• Ja kļūda parādās atkārtoti, vērsieties klientu atbalsta dienestā</li> </ul>
F35318	Brīdinājums	Mašīna neatrodas kaļķa režīmā, un kaļķa ierobežotājs atrodas darba pozīcijā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kaļķa ierobežotāju ar hidraulisko vadību pagrieziet stāvēšanas pozīcijā</li> <li>• Pārbaudiet ierobežotāja darba stāvokļa sensoru</li> </ul>

F35320	Brīdinājums	Produkta datu pārsūtīšana neizdevās, jo, piemēram, savienojums starp viedtālruni un Bluetooth adapteri ir pārtraukts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet savienojumu starp viedtālruni un mašīnu</li> <li>• Pārbaudiet, vai mašīnas produktu datu bāzē ir brīva vieta</li> <li>• Atkārtoti palaidiet pārsūtīšanu</li> <li>• Atkārtoti palaidiet mySpreader, nepieciešamības gadījumā</li> <li>• Nepieciešamības gadījumā aktualizējiet mySpreader lietotni</li> </ul>
F35321	Norāde	Šis ziņojums tiek parādīts, ja tiek sākta produkta datu pārraide no mySpreader lietotnes uz mašīnu.	
F35323	Trauksme	Sensora signāls ir ārpus pieļaujamā diapazona no 2 līdz 22 mA.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet ass leņķa sensoru</li> </ul>
F35324	Norāde	Ar aktīvu izkļiedēšanu tukšuma ziņošanas sensors reģistrē zemu uzpildes līmeni.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzpildiet tvertni</li> </ul>
F35325	Brīdinājums	Izkļiedēšanas diski ir ieslēgti un nav atpazīti izkļiedēšanas disku apgriezīgu skaits.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet izkļiedēšanas diska apgriezīgu skaita sensoru</li> <li>• Pārbaudiet izkļiedēšanas diska hidraulisko vārstu</li> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> </ul>
F35326	Brīdinājums	Kreisās puses maisītājs arī pēc vairākkārtējas reversēšanas vēl ir bloķēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai maisītājs nav bloķēts un, ja nepieciešams, novērsiet</li> </ul>
F35327	Brīdinājums	Labās puses maisītājs arī pēc vairākkārtējas reversēšanas vēl ir bloķēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet, vai maisītājs nav bloķēts un, ja nepieciešams, novērsiet</li> </ul>
F35328	Brīdinājums	Pa kreisās puses maisītāju plūst mazāk par 200 mA minimālās strāvas, kamēr tas ir aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet darba datoru</li> </ul>
F35329	Brīdinājums	Pa labās puses maisītāju plūst mazāk par 200 mA minimālās strāvas, kamēr tas ir aktivizēts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet darba datoru</li> </ul>
F35330	Brīdinājums	Vispārēja kļūda, kuras cēloni nav iespējams noteikt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No jauna palaidiet darba datoru</li> <li>• Atkārtotā gadījumā, visticamāk, ir darba datora bojājums. Šādā gadījumā, vērsieties klientu atbalsta dienestā</li> </ul>
F35331	Brīdinājums	Detaļas vadība vairs nevar notikt, jo ir pārtraukts savienojums ar detaļu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet spraudņus un tapiņas pie darba datora un detaļas</li> <li>• Pārbaudiet, vai kabeļu kopnei nav pārrauti vadi</li> <li>• Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35332	Brīdinājums	Pie darba datora izejas uz drošībai kritisku detaļu ir izmērīts spriegums, kaut arī detaļa netiek aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet spraudņus un pieslēgumus pie darba datora un detaļas</li> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35333	Brīdinājums	Pie darba datora izejas ir izmērīta pārāk augsta strāva. Tā var veidoties no īsslēguma vados vai detaļas pārslodzes dēļ. Sākot ar 8A, rada strāvu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35334	Brīdinājums	Pie darba datora izejas izmērīta strāva, kaut gan šī izeja netika aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>• Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>

F35335	Trauksme	Vispārēja kļūda, kuras cēloni nav iespējams noteikt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>No jauna palaidiet darba datoru</li> <li>Atkārtotā gadījumā, visticamāk, ir darba datora bojājums. Šādā gadījumā, vērsieties klientu atbalsta dienestā</li> </ul>
F35336	Trauksme	Detaļas vadība vairs nevar notikt, jo ir pārtraukts savienojums ar detaļu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet spraudņus un tapiņas pie darba datora un detaļas</li> <li>Pārbaudiet, vai kabeļu kopnei nav pārrauti vadi</li> <li>Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35337	Trauksme	Pie darba datora izejas uz drošībai kritisku detaļu ir izmērīts spriegums, kaut arī detaļa netiek aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet spraudņus un pieslēgumus pie darba datora un detaļas</li> <li>Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35338	Trauksme	Pie darba datora izejas ir izmērīta pārāk augsta strāva. Tā var veidoties no īsslēguma vados vai detaļas pārslodzes dēļ. Sākot ar 8A, rada strāvu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35339	Trauksme	Pie darba datora izejas izmērīta strāva, kaut gan šī izeja netika aktivizēta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>Pārbaudiet ziņojumā aprakstīto detaļu</li> </ul>
F35340	Norāde	Taustiņš kalķa priekšdozēšanai ir ieslēgts, kamēr nav ieslēgti izkļiedēšanas diski.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ieslēdziet izkļiedēšanas diskus un deaktivizējiet galveno platuma daļu slēdzi</li> </ul>
F35341	Norāde	No uzpildes līmeņa indikatora kalibrēšanas ir radusies kalibrēšanas vērtība, kas pārāk atšķiras no parastajām vērtībām.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet, kalibrēšanai ievadīto svaru, vai nav drukas kļūdas</li> <li>Pārbaudiet jūgstieņa svaru devēju</li> <li>Pārbaudiet ass svaru devēju</li> </ul>
F35342	Brīdinājums	Riteņa ātrums pa kreisi ir 20 sekundes mazāks par 2 km/h, kamēr pa labi lielāks par 8 km/h. Tādēļ to var izraisīt ļoti garos braucienos līkumos ar maziem apgriešanās apli (rašanās maz ticama).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>Pārbaudiet kreisās puses riteņa sensoru</li> </ul>
F35343	Brīdinājums	Riteņa ātrums pa labi ir 20 sekundes mazāks par 2 km/h, kamēr pa kreisi lielāks par 8 km/h. Tādēļ to var izraisīt ļoti garos braucienos līkumos ar maziem apgriešanās apli (rašanās maz ticama).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pārbaudiet kabeļu kopni</li> <li>Pārbaudiet radara sensoru labajā pusē</li> </ul>
F35348	Brīdinājums	Pamatnes lentes ātrums 5 sekundes ilgi par vairāk nekā 5 % atšķiras no nominālā ātruma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Palieliniet traktora hidraulikas jaudu (stāvgāzi), ja pamatnes lentes ātrums visu laiku ir par zemu</li> <li>Pamazām aizveriet LS droseli, ja pamatnes lentes ātrums ir svārstīgs</li> </ul>
F36800	Norāde		<ul style="list-style-type: none"> <li>Mašīnas iestatījumos pielāgojiet uzpildes daudzuma signalizācijas robežu</li> </ul>
F36801	Norāde	Izkļiedēšanas disku apgriezību skaits vismaz par 10% atšķiras no iestatītā nominālā apgriezību skaita.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pielāgojiet nominālo apgriezību skaitu</li> <li>Ja ir jūgvārpstas piedziņa: koriģējiet jūgvārpstas apgriezību skaitu</li> <li>Ja ir Hydro: palieliniet traktora eļļas plūsmu</li> </ul>
F36809	Norāde	Ir aktivizēts izkļiedēšanas pie lauka robežas režīms, kuram ir jāieslēdz ClickTS pa kreisi.	
F36810	Norāde	Ir aktivizēts izkļiedēšanas pie lauka robežas režīms, kuram ir jāieslēdz ClickTS pa labi.	



F36811	Norāde	Izkliedēšana pie lauka robežas ir izslēgta vai tika aktivizēts izkliedēšanas pie robežas režīms, kuram ir jāizslēdz ClickTS pa kreisi.	
F36812	Norāde	Izkliedēšana pie lauka robežas ir izslēgta vai tika aktivizēts izkliedēšanas pie robežas režīms, kuram ir jāizslēdz ClickTS pa labi.	
F36815	Norāde	Ir ieslēgta izkliedēšanas pie lauka robežas funkcija un ir atvērts viens aizbīdnis.	



# **AMAZONEN-WERKE**

## **H. DREYER SE & Co. KG**

Postfach 51  
D-49202 Hasbergen-Gaste  
Germany

Tel.:+ 49 (0) 5405 501-0  
e-mail:[amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)  
<http://www.amazone.de>

---