

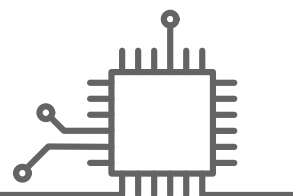


Originālā lietošanas instrukcija

ISOBUS programmatūra

Prece

Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas NW110-M un NW356-E



SmartLearning



SATURA RĀDĪTĀJS

1	Par šo lietošanas instrukciju	1	6.2	Pāreja uz iepriekšējo izvēlni	15
1.1	Autortiesības	1	6.3	Izvēlņu un pogu joslu šķirstīšana	15
1.2	Lietošanas instrukcijas nozīme	1	7	Mašīnas iestatīšana	16
1.3	Lietotie attēlojumi	1	7.1	Kustības joslu pārslēgšanas konfigurēšana	16
1.3.1	Brīdinājuma norādījumi un norādījumu vārdi	1	7.2	Daudzuma pakāpju konfigurēšana	18
1.3.2	Citi norādījumi	2	7.3	Apturēšanas konfigurēšana	19
1.3.3	Darbību norādījumi	3	7.4	Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana	19
1.3.4	Uzskaitījums	4	7.5	Darba stāvokļa sensora konfigurēšana	20
1.3.5	Pozīciju apzīmējumi attēlos	4	7.5.1	Digitāla darba stāvokļa sensora konfigurēšana	20
1.3.6	Virziena norādes	4	7.5.2	Analogā darba stāvokļa sensora konfigurēšana	21
1.4	Papildus piemērojamie dokumenti	5	7.6	Ventilatora apgriezību skaita kontroles ierīkošana	23
1.5	Iesniedziet savas domas	5	7.7	Ātruma signāla avota uzstādīšana	24
2	ISOBUS prasības	6	7.7.1	Simulētā ātruma uzstādīšana	24
2.1	Minimālās ISOBUS prasības	6	7.7.2	Mašīnas ātruma sensora ierīkošana	25
2.2	Ieteiktās ISOBUS prasības	7	7.7.3	ISOBUS ātruma signāla izmantošana	26
3	Funkciju pārskats	8	7.8	Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana	27
4	Galvenās izvēlnes pārskats	9	7.9	Graudu uzskaites konfigurēšana	27
5	Darba izvēlne	10	7.10	Ģeometrijas noteikšana	28
5.1	Darba izvēlnes pārskats	10	7.10.1	Pievienotu mašīnu ģeometrijas vērtības	28
5.2	Daudzfunkciju indikators	10	7.10.2	Vilkta mašīnu ģeometrijas vērtības	29
5.3	Sēšanas lemešu histogramma	11	7.11	Segmentu izklidētāja galviņas konfigurēšana	31
5.4	Novirze no normas stāvokļa	11	7.12	Svaru konfigurēšana	32
5.5	Mašīnas parametri	12	7.12.1	Svaru tarēšana	32
5.6	Statusa josla	12	7.12.2	Svaru pieregulēšana	33
5.7	Pogu joslas funkcijas	13	7.13	Bloķējamo rindu noteikšana	34
6	Lietošana	15	7.14	Bluetooth ierīces savienošana	35
6.1	Pāreja starp lauka izvēlni un iestatījumiem,	15	7.15	GPS ierakstīšanas aktivizēšana	36
			7.16	SmartControl aktivizēšana	37

7.17	Ūdens bedres funkcijas aktivizēšana	37	11.6	Mikrogranulu iestrādes daudzuma maiņa	76
7.18	Twin pults	38	11.7	Manuāla platuma daļu slēgšana	76
7.19	Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot ⁺	39	11.8	Izlices spiediena pielāgošana	77
8 Profilu pārvaldība		40	11.9	Lemešu spiediena pielāgošana	78
8.1	Jauna profila izveidošana	40	11.10	Section Control izmantošana	79
8.2	Profila izvēle	42	11.11	Kustības joslu skaitītāja izmantošana	79
8.3	Profila dzēšana	43	11.12	Teleskopiskās ass izmantošana	80
8.4	Profila iestatīšana	44	11.13	Traktora sliežu nolīdzinātāja izmantošana	81
8.4.1	Daudzfunkciju indikatora maiņa	44	11.14	Iekraušanas tiltiņa locīšana	82
8.4.2	Rampas konfigurēšana	46	11.15	Novirzes kustības joslas izmantošana	82
8.4.3	ISOBUS konfigurēšana	46	11.16	Kustības joslas marķiera izmantošana	82
8.4.4	Brīvo taustiņu funkciju maiņa	48	11.17	Kustības joslas pārslēgšanas spoguļošana	83
8.4.5	Daudzfunkciju indikatora maiņa	48	11.18	Tīrītāju manuāla iestatīšana	83
9 Produktu pārvaldība		50	11.18.1	Visu tīrītāju manuāla iestatīšana	83
9.1	Jauna produkta izveidošana	50	11.18.2	Atsevišķu tīrītāju manuāla iestatīšana	83
9.2	Produkta izvēle	52	11.19	Dozatoru sākotnējā dozēšana	84
9.3	Sēklas uzstādīšana	53	11.20	Dozatora apturēšana	84
9.4	Mēslojuma uzstādīšana	57	11.21	Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana	85
9.5	Mikrogranulu izveidošana	58	11.22	Grambas aizzīmētāju vadība	86
9.6	Pārslēgšanas laiki Section Control	59	11.23	Sadales diska uzpilde	86
9.7	Normas spiediena starpības Central Seed Supply iestatīšana	62	11.24	GPS ierakstīšanas izmantošana	86
10 Dozatora kalibrēšana		65	11.25	Darba apgaismojuma izmantošana	87
10.1	Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu	65	11.26	Rindu bloķēšana	87
10.2	Kalibrēšana ar Twin pulti	68	11.27	Ūdens bedres funkcijas izmantošana	87
11 Darbs		72	11.28	Daudzfunkcionālā roktura AmaPilot+ lietošana	88
11.1	Mašīnas izlices atlocīšana	72	12 Uzpilde un iztukšošana		90
11.2	Mašīnas izlices pielocīšana	72	12.1	Tvertnes uzpilde	90
11.3	Izsējas palaide	73	12.2	Svaru tvertnes uzpilde	91
11.4	Sēklas iestrādes daudzuma maiņa	74	12.3	Tvertnes iztukšošana	91
11.5	Mēslojuma iestrādes daudzuma maiņa	75	13 Darba dokumentēšana		93
			13.1	Dokumentācijas atvēršana	93

13.2	Dienas skaitītāja atiestate	94
13.3	Dokumentācijas pārvaldība	94
14	Informācijas izsaukšana	96
14.1	Programmatūras informācija atvēršana	96
14.2	Skaitītāja stāvokļu atvēršana	97
14.3	Pārbaudes datu atvēršana	98
15	Traucējumu novēršana	100
15.1	Kļūdu ziņojumu apstrāde	100
15.2	Kļūdu novēršana	101
16	Pielikums	118
16.1	Papildus piemērojamie dokumenti	118
17	Saraksti	119
17.1	Glosārijs	119
17.2	Atslēgvārdu rādītājs	121

Par šo lietošanas instrukciju

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Autortiesības

CMS-T-00012308-A.1

Printēšana, tulkošana un pavairošana jebkādā formā, arī fragmentāri, ir atļauta tikai ar AMAZONE WERKE rakstisku atļauju.

1.2 Lietošanas instrukcijas nozīme

CMS-T-006245-A.1

Lietošanas instrukcija ir svarīgs dokuments un daļa no mašīnas. Tā ir paredzēta lietotājam un satur drošībai svarīgus datus. Tikai lietošanas instrukcijā norādītie rīcības principi ir droši. Ja lietošanas instrukcija netiek ievērota, personas var smagi savainoties vai iet bojā.

1. Pirms pirmās mašīnas lietošanas reizes pilnībā izlasiet un ievērojiet drošības nodaļu.
2. Pirms darba papildus izlasiet un ievērojiet attiecīgās lietošanas instrukcijas nodaļas.
3. Uzglabājiet lietošanas instrukciju pieejamā vietā.
4. Nododiet lietošanas instrukciju nākamajam lietotājam.

1.3 Lietotie attēlojumi

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Brīdinājuma norādījumi un norādījumu vārdi

CMS-T-00002415-A.1

Brīdinājuma norādījumi ir apzīmēti ar vertikālām joslām ar trīsstūra drošības simbolu un norādījuma vārdu. Norādījuma vārdi "APDRAUDĒJUMS", "BRĪDINĀJUMS" vai "UZMANĪBU" apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:

APDRAUDĒJUMS

- ▶ apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas, piemēram, ķermeņa daļu zaudējums vai nāve.

BRĪDINĀJUMS

- ▶ Apzīmē iespējamu apdraudējumu ar vidēja riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas ārkārtīgi smagas traumas vai iestāties nāve.

UZMANĪBU

- ▶ Apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas.

1.3.2 Citi norādījumi

CMS-T-00002416-A.1

SVARĪGI

- ▶ Apzīmē mašīnas bojājumu risku.

NORĀDE PAR VIDES AIZSARDZĪBU

- ▶ Apzīmē kaitējuma apkārtējai videi risku.

NORĀDE

Apzīmē lietošanas padomus un norādes optimālai lietošanai.

1.3.3 Darbību norādījumi

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Numurēti darbību norādījumi

CMS-T-005217-B.1

Darbības, kas jāveic noteiktā secībā, ir attēlotas kā numurēti darbību norādījumi. Ir jāievēro noteiktā darbību secība.

Piemērs:

1. darbības norādījums
2. darbības norādījums

1.3.3.2 Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

CMS-T-005678-B.1

Veicamo darbību iznākums ir apzīmēts ar bultiņu.

Piemērs:

1. darbības norādījums
➔ Reakcija uz 1. darbību
2. darbības norādījums

1.3.3.3 Alternatīva darbību norādījumi

CMS-T-00000110-B.1

Alternatīvi darbību norādījumi sākas ar vārdu "vai".

Piemērs:

1. darbības norādījums

vai

alternatīvs darbības norādījums
2. darbības norādījums

1.3.3.4 Darbību norādījumi tikai ar vienu darbību

CMS-T-005211-C.1

Darbību norādījumi tikai ar vienu darbību netiek numurēti, bet tiek attēloti ar bultiņu.

Piemērs:

- ▶ Darbības norādījums

1.3.3.5 Darbību norādījumi bez secības

CMS-T-005214-C.1

Darbību norādījumi, kuriem nav jāievēro noteikta secība, tiek attēloti saraksta veidā ar bultiņu.

Piemērs:

- ▶ Darbības norādījums
- ▶ Darbības norādījums
- ▶ Darbības norādījums

1.3.3.6 Darbnīcā veicams darbs

CMS-T-00013932-B.1



DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS

- ▶ Apzīmē visus tehniskās uzturēšanas darbus, kuri ir veicami specializētā darbnīcā, kas ir paredzēta lauksaimniecības tehnikai, ir tehniski droša un no vides viedokļa tehniski pietiekami aprīkota, un kurus veic specializēts personāls ar atbilstošu izglītību.

1.3.4 Uzskaitījums

CMS-T-000024-A.1

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

1.3.5 Pozīciju apzīmējumi attēlos

CMS-T-000023-B.1

Tekstā ierāmētie cipari, piemēram, **1**, norāda uz pozīcijas skaitli blakus esošajā attēlā.

1.3.6 Virziena norādes

CMS-T-00012309-A.1

Ja nav norādīts citādi, visas virziena norādes ir spēkā braukšanas virzienā.

1.4 Papildus piemērojamie dokumenti

CMS-T-00000616-B.1

Pielikumā atrodas saraksts ar papildus piemērojamiem dokumentiem.

1.5 Iesniedziet savas domas

CMS-T-000059-D.1

Cienījamā lasītāja, godātais lasītāj, mūsu dokumenti tiek regulāri atjaunināti. Iesniedzot priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsiet izveidot lietotājam arvien piemērotākus dokumentus. Savus priekšlikumus sūtiet mums vēstulē, pa faksu vai e-pastu.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

ISOBUS prasības

2

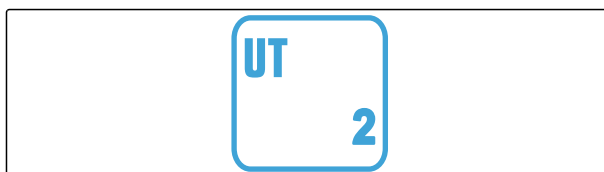
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimālās ISOBUS prasības

CMS-T-00010916-A.1

Universālā pults:

- 2. paudze
- Ekrāna izšķirtspēja: 240
- Krāsu dziļums: 8 biti/256 krāsas
- Pogas: 8

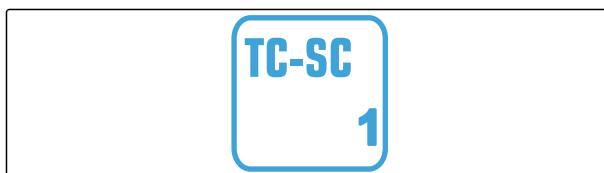


CMS-I-00007472

Atkarībā no lietošanas ir nepieciešamas arī šādas funkcijas:

Task Controller Section Control:

- 1. paudze
- Booms: 1
- Sekciju skaits: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

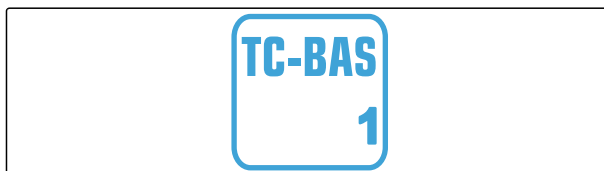
- 1. paudze
- Control Channel skaits: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1. paudze



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1. paudze



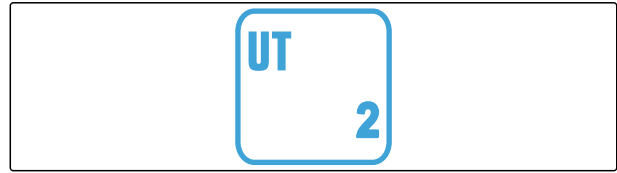
CMS-I-00007473

2.2 Ieteiktās ISOBUS prasības

CMS-T-00010918-A.1

Universālā pults:

- 2. paaudze
- Ekrāna izšķirtspēja: 480
- Krāsu dziļums: 8 biti/256 krāsas
- Pogas: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- 1. paaudze
- Booms: atbilstoši mašīnas aprīkojumam
- Platuma daļu skaits: atbilstoši mašīnas aprīkojumam. 2 platuma daļas ar vienas puses slēgšanu. Līdz 126 sekcijām ar segmentu izklieģtāju galviņu ar reverso kustību un atsevišķu rindu slēģšanu



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- 1. paaudze
- Control Channel skaits: produktu skaits atbilstoši mašīnas aprīkojumam



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1. paaudze



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1. paaudze



CMS-I-00007473

Funkciju pārskats

3

CMS-T-00000818-D.1

Ar ISOBUS programmatūru tiek vadīta precīzās izsējas sējmašīna Precea. ISOBUS programmatūru var attēlot un vadīt ar ISOBUS vadības pulti.

ISOBUS programmatūra ietver šādas funkcijas:














- Mašīnas parametru kontrole
- Darba apgaismojuma slēgšana
- Dozatora kalibrēšana
- Mēslojuma tvertnes svēršana
- Uzpildītā mēslojuma daudzuma ievade
- Mēslojuma tvertnes iztukšošana
- Automātiska un manuāla platuma daļu slēgšana
- Lemešu spiediena regulēšana
- Izlices spiediena iestatīšana
- Iestrādes daudzumu regulēšana
- Kustības joslu izveide
- Kustības joslas marķieru izveidošana
- Mēslojuma sākotnējā dozēšana
- Sadales diska piešķiršana
- Sadalīšanas manuāla un automātiska labošana
- Produktu konfigurēšana
- Darba dokumentēšana

Galvenās izvēlnes pārskats

4

CMS-T-00000788-C.1

Galvenā izvēlne sadalās lauka izvēlnē un iestatījumiem paredzētajā izvēlnē.

Lauka izvēlne	Iestatījumi
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; color: green;">LAUKA IZVĒLNE</p> <hr/> <div style="display: grid; grid-template-columns: 1fr 1fr; gap: 10px;"> <div style="text-align: center;">  Darbs </div> <div style="text-align: center;">  Kalibrēšana </div> <div style="text-align: center;">  Uzpilde </div> <div style="text-align: center;">  Dokumentācija </div> <div style="text-align: center;">  Iztukšošana </div> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; color: orange;">IESTATĪJUMI</p> <hr/> <div style="display: grid; grid-template-columns: 1fr 1fr; gap: 10px;"> <div style="text-align: center;">  Mašīna </div> <div style="text-align: center;">  Profils </div> <div style="text-align: center;">  Info </div> <div style="text-align: center;">  Produkti </div> </div>

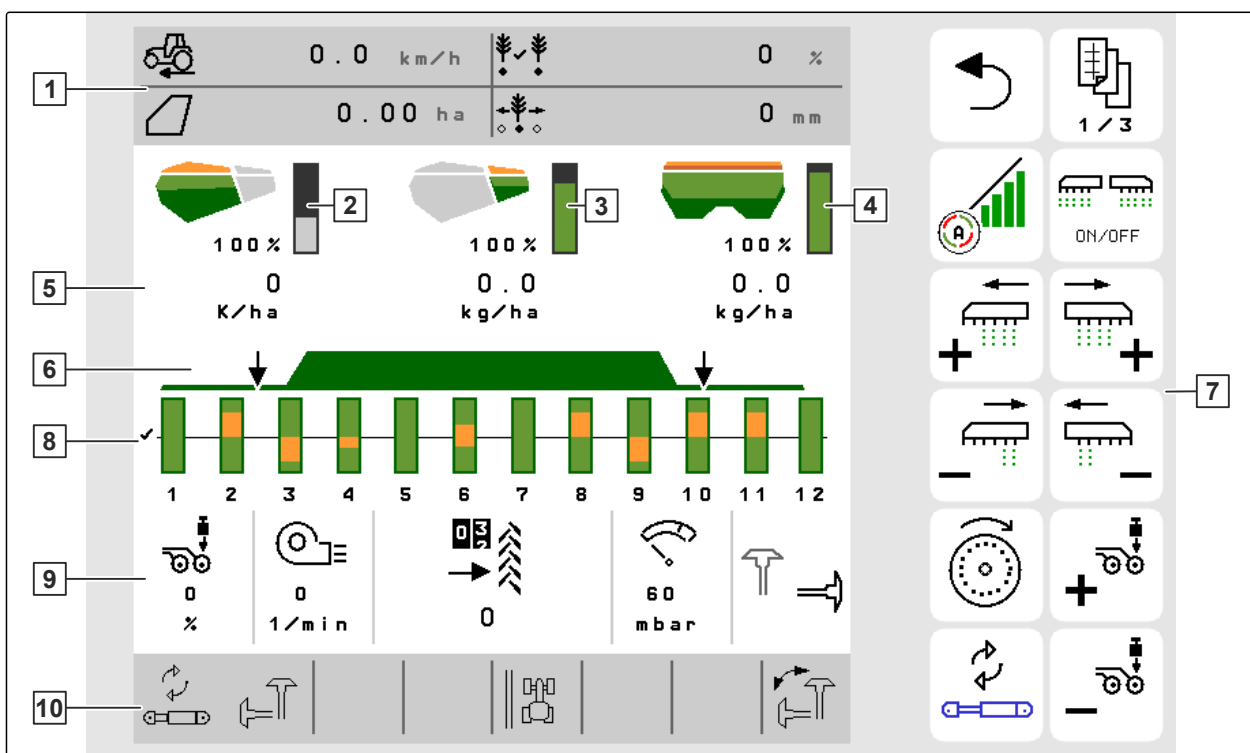
Darba izvēlne

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Darba izvēlnes pārskats

CMS-T-00000922-D.1



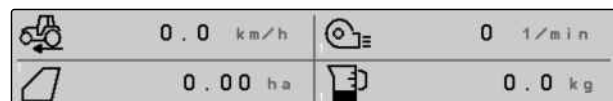
CMS-I-00000680

- | | |
|---|--|
| 1 Daudzfunkciju indikators | 2 Sēklas daudzuma rādītums |
| 3 Mikrogranulu daudzuma rādītums | 4 Mēslojuma daudzuma rādītums |
| 5 Iestrādes daudzuma rādītums | 6 Darba stāvokļa un Section Control statuss |
| 7 Pogu josla | 8 Sēšanas lemešu histogramma |
| 9 Mašīnas parametri | 10 Statusa josla |

5.2 Daudzfunkciju indikators

CMS-T-00008365-B.1

Daudzfunkciju indikatorā darba izvēlnē var redzēt līdz 4 dažādām vērtībām. Vērtības var pielāgot (skatīt "Daudzfunkciju indikatora mainīšana").



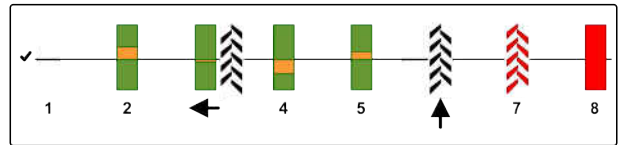
CMS-I-00005703

5.3 Sēšanas lemešu histogramma

CMS-T-00000932-E.1

Katram sējas lemesim darba izvēlnē tiek parādīta histogramma. Histogrammas rāda attiecīgā sējas lemeša darba stāvokli.

Ja tiek izsēts pārāk daudz sēklas, histogramma uz augšu tiek iekrāsota oranžā krāsā. Ja tiek izsēts pārāk maz sēklas, histogramma uz leju tiek iekrāsota oranžā krāsā. Jo lielāks ir oranžais diapazons, jo lielāka novirze. Histogrammas indikācijas diapazons tiek noteikts iestatījumos.



CMS-I-00000727

Ja histogramma ir paslēpta kā 1. rindā, Section Control funkcija ir deaktivizējusi sējas lemes. Ja histogramma tiek rādīta kā 8. rindā sarkanā krāsā, sējas lemesis ir manuāli deaktivizēts.

Ja histogramma kā 3. rindā tiek papildināta ar melnu traktora sliedi, tiek izveidota novirzes kustības josla. Bultiņa zem histogrammas rāda sējas lemešu novirzes virzienu.

Ja histogramma kā 6. rindā tiek aizstāta ar melnu traktora sliedi, ir izveidots kustības joslas marķieris. Traktora sliedes bultiņa parāda, ka sējas lemesis ir izcelts un tiek veidots kustības joslas marķieris.

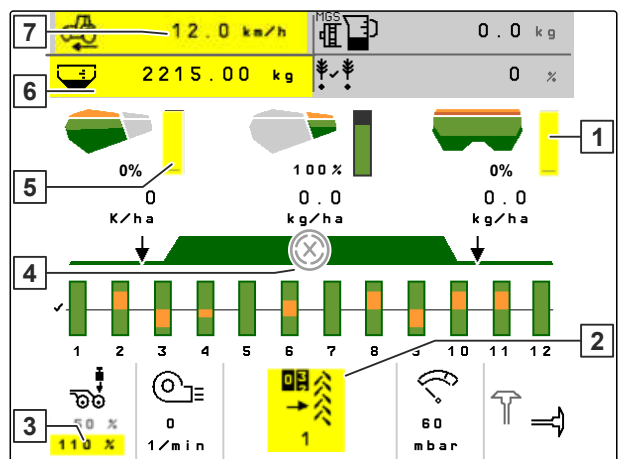
Ja histogramma kā 7. rindā ir aizstāta ar sarkanu traktora sliedi, rinda ir bloķēta.

5.4 Novirze no normas stāvokļa

CMS-T-00009444-B.1

Rādījumi dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa.

- 1 Mēslojuma tvertne tukša
- 2 Kustības joslu skaitītājs iepauzēts
- 3 Lemešu spiediens, kad lemeši ir izcelti
- 4 Nav izpildīti Section Control nosacījumi
- 5 Tukša sēklas materiāla tvertne
- 6 Mērījumu rezultāts nepareizs
- 7 Simulētais ātrums aktīvs/nav informācijas avota



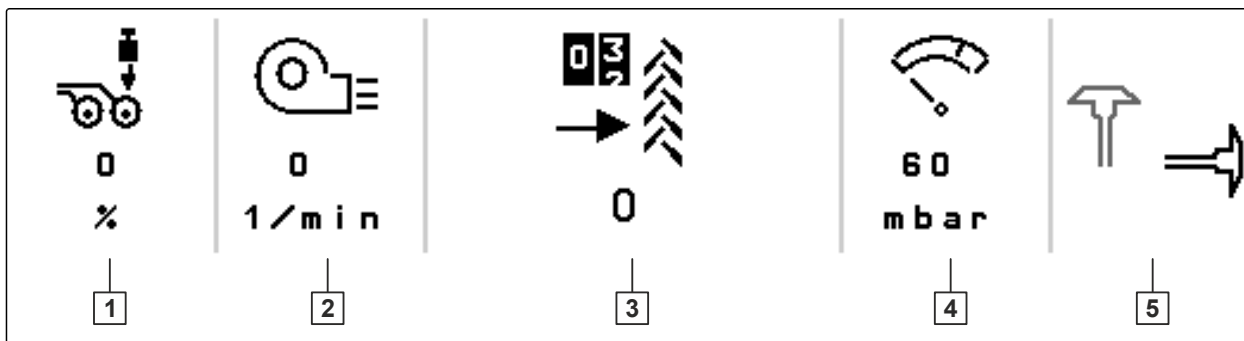
CMS-I-00007511

i NORĀDE

Ja svaru rādījums ir dzeltenā krāsā, mērījuma rezultāts svārstību dēļ ir nepareizs vai pievienotā mašīna ir izcelta. Precīziem mērījumiem mašīna ir jānolaiž un nevar būt kustībā.

5.5 Mašīnas parametri

CMS-T-00000926-B.1

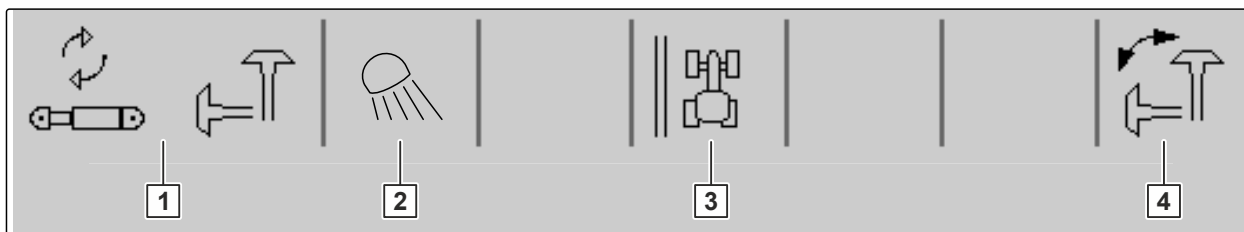


CMS-I-00000702

- | | |
|--|---|
| 1 Lemešu spiediens | 2 Ventilatora apgriezienu skaits |
| 3 Kustības joslu skaitītājs | 4 Ventilatora gaisa spiediens |
| 5 Grambas aizzīmētāju stāvoklis | |

5.6 Statusa josla

CMS-T-00000927-C.1












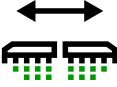

CMS-I-00000703







- | | |
|---|---|
| 1 Komforta hidraulikas izvēlētā hidrauliskā funkcija | 2 Darba apgaismojums ieslēgts |
| 3 Lauka malas rādījums kā references līnija | 4 Izvēlētā grambras aizzīmētāja funkcija |





5.7 Pogu joslas funkcijas






CMS-T-00000928-G.1







			 ON/OFF	
Atpakaļ	Šķirstīt	Section Control ieslēgšana un izslēgšana	Visu platuma daļu un dozatoru ieslēgšana un izslēgšana	Sadales diska uzpilde

					 REC
Platuma daļu uz labo pusi ieslēgšana	Platuma daļu uz kreiso pusi ieslēgšana	Platuma daļu uz kreiso pusi izslēgšana	Platuma daļu uz labo pusi izslēgšana	Visu platuma daļu ieslēgšana	GPS ierakstīšanas sākšana






					
Kustības joslu skaitītāja paaugstināšana par 1	Kustības joslu skaitītāja samazināšana par 1	Kustības joslu skaitītāja iepausēšana un palaišana	Kustības joslu skaitītāja nullēšana	Darba apgaisojuma ieslēgšana un izslēgšana	Iepriekš izvēlētās hidrauliskās funkcijas maiņa

			
Lemešu spiediena palielināšana	Lemešu spiediena samazināšana	Izlices spiediena palielināšana	Izlices spiediena samazināšana

		 100%		
Mēslojuma iestrādes daudzuma palielināšana	Mēslojuma iestrādes daudzuma samazināšana	Mēslojuma iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību	Mēslojuma sākotnējā dozēšana	Mēslojuma apturēšana

		 100%	 + MGS	 - MGS	 MGS 100%
Sēklas iestrādes daudzuma palielināšana	Sēklas iestrādes daudzuma samazināšana	Sēklas iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību	Mikrogranulu iestrādes daudzuma palielināšana	Mikrogranulu iestrādes daudzuma samazināšana	Mikrogranulu iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību

5 | Darba izvēlne
Pogu joslas funkcijas

				
Ūdens bedru režīms	Grambas aizzīmētāja funkcijas maiņa	Grambas aizzīmētāja funkcijas nostrāde	Lauka malas kustības joslas aprēķinam pārslēgšana	Rindu bloķēšana

				
Paaugstiniet normas spiediena starpību Central Seed Supply	Samaziniet normas spiediena starpību Central Seed Supply	Traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms	Bezsaistes svaru palaide un apturēšana	


Lietošana

6


CMS-T-00000803-F.1

6.1 Pāreja starp lauka izvēlni un iestatījumiem,

CMS-T-00000804-E.1

- ▶ *Lai pārietu uz lauka izvēlni,*
izvēlieties .

vai


- ▶ *Lai pārietu uz iestatījumiem,*
izvēlieties .



CMS-I-00006431


6.2 Pāreja uz iepriekšējo izvēlni

CMS-T-00000805-C.1

- ▶ Pogų joslā izvēlieties .

6.3 Izvēlņu un pogų joslų šķirstīšana

CMS-T-00000806-B.1

- ▶ *Lai iestatījumos šķirstītu izvēlnes,*
izvēlieties .

- ▶ *Lai šķirstītu pogų joslā,*
izvēlieties .

Mašīnas iestatīšana

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Kustības joslu pārslēgšanas konfigurēšana

CMS-T-00000920-F.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Kustības josla".

2. Ja ir jāveido kustības josla:
Pie kustības joslas izvēlieties "viens"

vai

ja jāveido kustības josla ar kustības joslas marķieri:

izvēlieties "Kustības joslas marķieris"

vai

ja jāveido kustības josla ar novirzes kustības joslu:

izvēlieties "Novirzes kustības josla".

3. Izvēlieties "Kustības joslu cikla apguve".

4. Ievadiet vērtības "Darba platums" un "Kopšanas iekārtas joslas platums".

5. Tālāk ar >

6. Ievadiet vērtības "Kopšanas iekārtas riepu platums" un "Attālums līdz augam".

7. Tālāk ar >



CMS-I-00000588

8. Ja kopšanas iekārtas attālums līdz lauka malai nav 0:
ievadiet kopšanas iekārtas attālumu, kas pārklājas

vai

ievadiet kopšanas iekārtas attālumu, kas nepārklājas.

i NORĀDE

Kā orientējošo vērtību attālumam, kas pārklājas vai kas nepārklājas, izmantojiet pusi no rindas attāluma.

9. Ja jāsāk pie kreisās vai labās puses lauka malas:
Sadaļā "Kustības joslu cikla apguve" izvēlieties lauka malu.
10. Ja ir jāsāk ar pusi no mašīnas platuma vai visu mašīnas platumu:
Sadaļā "Kustības joslu cikla apguve" izvēlieties mašīnas platumu.

11. Tālāk ar >

- ➔ "Konfigurācija veiksmīga!" parāda, ka kustības joslu cikls ir aprēķināts.
- ➔ Ja nevarēja aprēķināt piemērotu konfigurāciju, atkārtojiet darbību. Saglabājas pēdējā veiksmīgā konfigurācija.

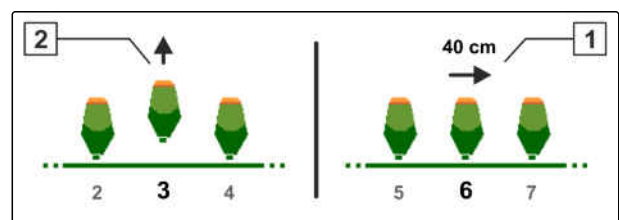
Ja tiek mainīta kopšanas iekārta, jāpielāgo mašīnas iestatījumi, lai izmantotu novirzes kustības joslu vai kustības joslas marķieri.

12. Ja kustības joslu cikla funkcija nedarbina vēlamo lemeši:
parādītos lemešus **1** savienojiet ar novirzes cilindru


vai

parādītos lemešus **2** savienojiet ar celšanas cilindru.

13. Ja ir jāaktivizē manuālā kustības joslas pārslēgšana:
Sadaļā "Manuāla kustības josla" ielieciet āķīti.
14. Izvēlieties "Manuālo kustības joslu iestatīšana".



CMS-I-00004039

15. Tālāk ar 
16. ievadiet *"Pārbraucieni līdz atkārtojumam"*.
17. Pie *"Pārbrauciena izvēle"* ievadiet pārbraucienu, kurā tiek aktivizēta kustības josla.
18. Sadaļā *"Rindu izvēle"* ievadiet rindas.
- ➔ Atkarībā no konfigurācijas izvēlētās rindas tiek deaktivizētas, izceltas vai pārbīdītas kustības joslas laikā.



NORĀDE

Lai varētu izvēlēties GPS signālu, vadības pultī ir jābūt ierīkotam GPS uztvērējam un sliežu līnijai.

Atkarībā no mašīnas konfigurācijas kustības joslu skaitītāja signāls var būt no dažādiem avotiem:

- Darba stāvoklis: ja sējmašīna tiek novietota darba stāvoklī, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
 - ISOBUS: ja sējmašīna tiek novietota darba stāvoklī, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
 - GPS: ja mašīna iebrauc nākamajā joslā, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
19. Pie *"Avota pārslēgšanai uz priekšu"* izvēlieties avotu kustības joslu skaitītājam.

20. Ar  atveriet nākamo lapu.

Lai novērstu, ka kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu, ja izvēlētais avota signāls ir Tss, pielāgojiet avota signāla ilgumu.

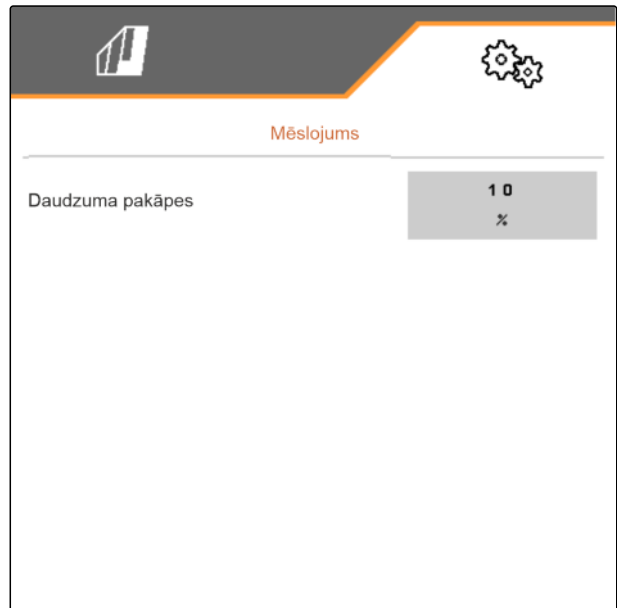
21. Pie *"Laika pārslēgšanai uz priekšu"* izvēlieties avota signāla ilgumu.
22. *Lai rindai blakus kustības joslām palielinātu sēklas normas iestrādes daudzumu:*
Sadaļā *"Izsējas daudzuma palielināšana blakus rindās"* ievadiet vajadzīgo procentu vērtību.

7.2 Daudzuma pakāpju konfigurēšana

CMS-T-00009107-E.1

Iestatot daudzuma pakāpes, var palielināt vai samazināt iestrādes daudzumu.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".
2. Atkarībā no mašīnas aprīkojuma, izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Lai noteiktu, par cik procentiem uz soli ir jāpalielina vai jāsamazina dozēšana, pie "Daudzuma soļiem" ierakstiet vajadzīgo vērtību.



CMS-I-00000608

7.3 Apturēšanas konfigurēšana

CMS-T-00003911-F.1

Lai visus produktus neatkarīgi no padeves posma garuma iesētu vagā vienā punktā, katras tvertnes dozatorus var iepriekš apturēt. Apturēšanas ilgums ir jānorāda.

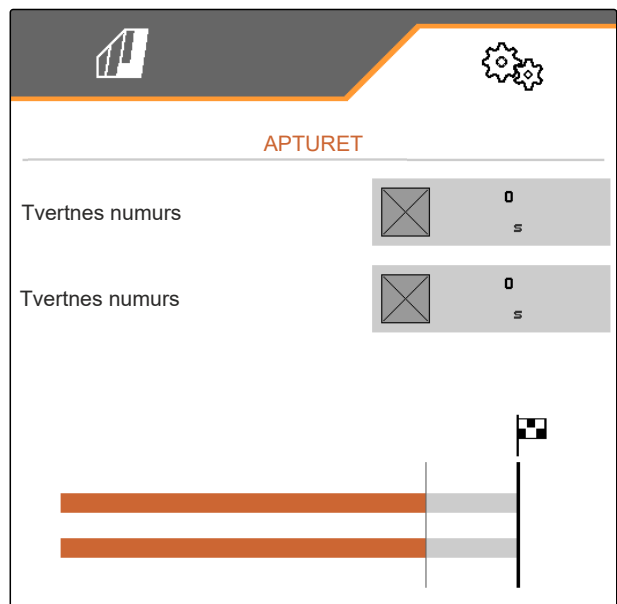
Atkarībā no mašīnas aprīkojuma apturēšanas funkciju var deaktivizēt.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".
2. Aktivizējiet apturēšanu vajadzīgajai tvertnei.
3. Ievadiet apturēšanas ilgumu vajadzīgajai tvertnei.



NORĀDE

Apturēšanas ilgumam nav ietekmes uz Section Control. Section Control laikus iestata atsevišķi.



CMS-I-00002887

7.4 Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana

CMS-T-00000935-G.1

Lai visus produktus neatkarīgi no padeves posma garuma iesētu vienā punktā, katrai tvertnei dozatorus

var dozēt iepriekš. Sākotnējās dozēšanas ilgums ir jānorāda.

NORĀDE

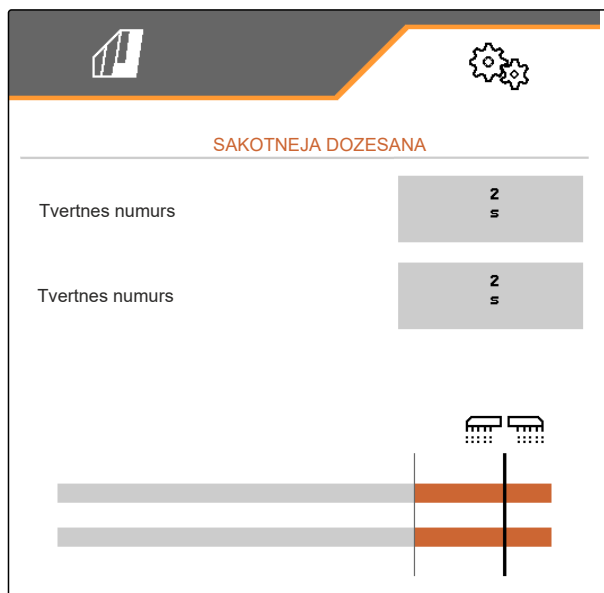
Sākotnējās dozēšanas ilgumam nav ietekmes uz Section Control. Section Control laikus iestata atsevišķi.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".

NORĀDE

Ja sākotnējās dozēšanas laiks ir iestatīts nepareizi, var gadīties, ka rodas sēklas pārklāšanās vai izlaidumi. Tas var notikt arī, pārāk ātri vai lēni uzsākot kustību.

2. Ievadiet sākotnējās dozēšanas ilgumu vajadzīgajai tvertnei.



CMS-I-00000595

7.5 Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Digitāla darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00000761-E.1

Ar darba stāvokļa sensoru tiek konstatēts, vai mašīna ir darba stāvoklī. Ja mašīna ir darba stāvoklī, var automātiski sākt mašīnas vadību. Ja mašīna iziet no darba stāvokļa, mašīnas vadība tiek automātiski apturēta.

Darba stāvoklim var izmantot šādus avotus:

- Sensors pie mašīnas aizmugures aprīkojuma
- Sensors pie ievilkta mašīnas rāmja
- Sensors pie priekšējās tvertnes aprīkojuma
- Sensora signāls no ISOBUS

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Darba stāvoklis".
2. Ja visiem dozatoriem ir jāizmanto tie paši darba stāvokļa sensori, aktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis".

Ja mašīnai ir vairākas tvertnes, slēgšanas punktu var konfigurēt katrai tvertnei.

3. Sadaļā "Tvertnes slēgšanas punkti" atlasiet vēlamo tvertni un sadaļā "Avots" piešķiriet vēlamo sensoru

vai

sadaļā "Avots" atlasiet vēlamo sensoru.



CMS-I-00002902

7.5.2 Analogā darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00008404-B.1

Ar darba stāvokļa sensoru tiek konstatēts, vai mašīna ir darba stāvoklī. Ja mašīna ir darba stāvoklī, var automātiski sākt dozēšanu. Ja mašīna iziet no darba stāvokļa, dozēšana tiek automātiski apturēta. Lai konstatētu, kad mašīna ir darba stāvoklī, stāvokļi tiek parādīti kā visa stāvokļa ceļa procentu vērtība. Stāvokļus var apgūt.

Lai noteiktu visu darba stāvokļa sensora stāvokļa ceļu, ir jāapgūst robežvērtības.

Darba stāvoklim var izmantot šādus avotus:

- Sensors pie mašīnas aizmugures aprīkojuma
- Sensors pie ievilkta mašīnas rāmja
- Sensors pie priekšējās tvertnes aprīkojuma
- Sensora signāls no ISOBUS

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma var definēt dažādus slēgšanas punktus. Slēgšanas punkti nosaka, kurā mašīnas rāmja stāvoklī darbojas dozēšana vai cik tālu sējas lemeši ir jāizceļ apgriešanās joslā.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Darba stāvoklis".
2. Ja visi dozatori ir jāizmanto tajā pašā darba stāvoklī, aktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis".

7 | Mašīnas iestatīšana

Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

3. Ja ir zināmas pārslēgšanas punktu procentu vērtības, sadaļā "Dozatora pārslēgšanas punkta IESL." un "Dozatora pārslēgšanas punkta IZSL." ievadiet pārslēgšanas punktu procentu vērtības

vai

ja sinhronā pārslēgšanas punkta procentu vērtības nav zināmas,

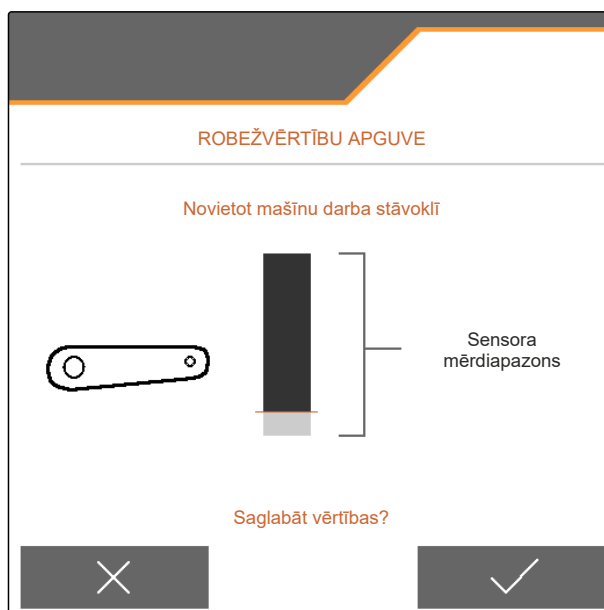
sadaļā "Robežvērtības" turpiniet ar > un atlasiet robežvērtību apguvi.

4. Lai noteiktu apakšējo robežvērtību, Mašīnu novietojiet darba stāvoklī.

5. Lai saglabātu vērtību, nospiediet ✓.

6. Lai noteiktu augšējo robežvērtību, pilnīgi paceliet mašīnu.

7. Lai saglabātu vērtību, nospiediet ✓.



CMS-I-00006630

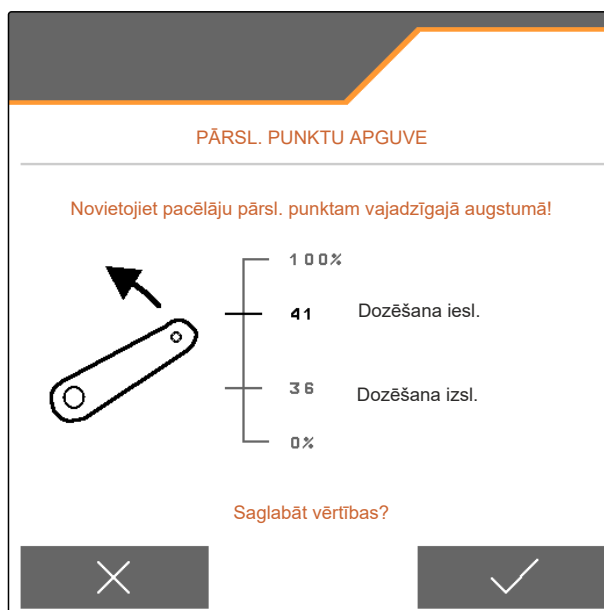
8. Ja nav aktivizēts sinhronais darba stāvoklis, izvēlieties vēlamo produktu un tālāk ar >.

9. Lai noteiktu vēlamo produkta dozēšanas izslēgšanas punktu, paceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

10. Lai saglabātu vērtību, nospiediet ✓.

11. Lai noteiktu vēlamo produkta dozēšanas ieslēgšanas punktu, izceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

12. Lai saglabātu vērtību, nospiediet ✓.



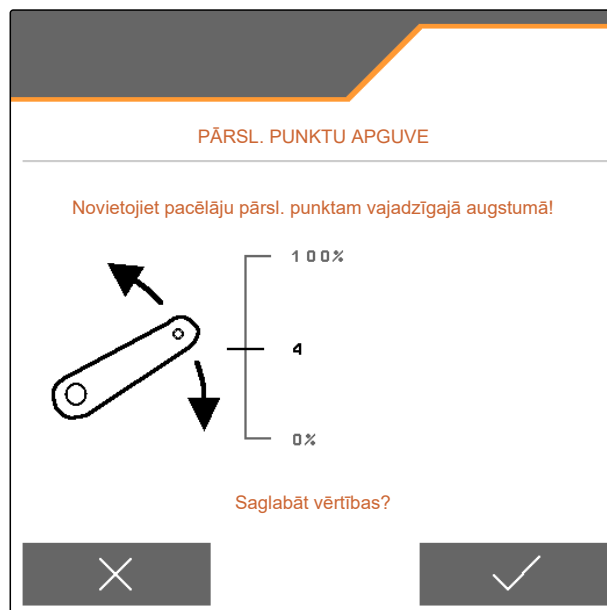
CMS-I-00006631

Atkarībā no mašīnas konfigurācijas ir jākonfigurē apgriešanās joslas pārslēgšanas punkts.

13. Sadaļā "Pārslēgšanas punkti apgriešanās joslai" turpiniet ar > .

14. Lai noteiktu vēlamu apgriešanās stāvokļa pārslēgšanas punktu, paceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

15. Lai saglabātu vērtību, nospiediet ✓ .



CMS-I-00006632

7.6 Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana

CMS-T-00000760-F.1

Sadalīšanas ventilators rada pārspiedienu graudu sadalītājā. Ventilatora apgriezienu skaitu iestata, izmantojot traktora hidraulisko sistēmu vai jūgvārpstas apgriezienu skaitu.

Lai kontrolētu sadalīšanas ventilatoru, tiek norādīts normas apgriezienu skaits. Papildu svar kontrolēt spiediena sadalīšanas ventilatoru. Mašīnām ar priekšējo tvertni papildu var kontrolēt ventilatora apgriezienu skaitu pie transportēšanas ventilatora ar hidraulisko piedziņu.

7 | Mašīnas iestatīšana

Ātruma signāla avota uzstādīšana

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Ventilators" > "Sadališana" vai "Priekšējā tvertne".
2. Pie "Normas apgriezienu skaita" ievadiet ventilatora vajadzīgo normas apgriezienu skaitu

vai

Izvēlieties "Normas apgriezienu skaita apguvi" un ievērojiet displejā redzamos norādījumus.
3. Lai noteiktu, pie kādas novirzes no normas apgriezienu skaita ir jābūt trauksmei, pie "Trauksmes robežas" ievadiet novirzi procentos.
4. Ja jākontrolē spiediens sadalīšanas ventilatorā, aktivizējiet "Ventilatora spiediena kontroli".



CMS-I-00000603

7.7 Ātruma signāla avota uzstādīšana

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Simulētā ātruma uzstādīšana

CMS-T-00000762-F.1

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Ja nav pieejams ātruma signāls, var izmantot simulēto ātrumu.

NORĀDE

Darba laikā ir jāievēro simulētais ātrums.

Ja tiek atpazīts ātruma signāls, simulētais ātrums tiek deaktivizēts.

Pēc mašīnas restarta simulētais ātrums tiek iestatīts uz 0 km/h.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ātrums".
2. Pie "Avota" izvēlieties "Simulēts".
3. Pie "Simulētā ātruma" ievadiet vēlamo ātrumu.



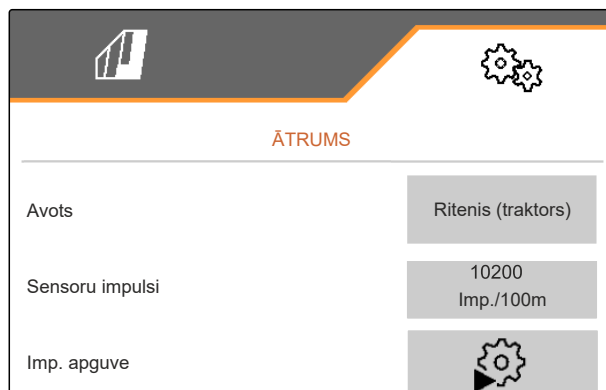
CMS-I-00000623

7.7.2 Mašīnas ātruma sensora ierīkošana

CMS-T-00000842-H.1

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Tam var izmantot mašīnas ātruma sensoru.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ātrums".
2. Pie "Avota" izvēlieties "Mašīna".
3. Ja ir zināma impulsu vajadzīgā vērtība, sadaļā "Sensoru impulsi" ievadiet impulsus uz 100 m.



CMS-I-00000622

7 | Mašīnas iestatīšana

Ātruma signāla avota uzstādīšana

4. *Lai pārbaudītu impulsu skaitu:*
Salīdziniet traktora un vadības pults ātruma rādījumu.
5. *Ja nav zināma impulsu vajadzīgā vērtība, "Impulsu apguve" izvēlieties un ievērojiet displejā redzamos norādījumus.*
6. *Lai saglabātu nobrauktos impulsus,*
nospiediet > .



CMS-I-00007281

7.7.3 ISOBUS ātruma signāla izmantošana

CMS-T-00000843-G.1

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Tam var izmantot ātruma signālu, ko sensori nosaka traktorā un ar ISOBUS nodrošina mašīnai.

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Ātrums*".

Ir redzami tikai pieejamie avoti. Piemēram, ja nav pieejams ātrums no "radara (traktors)", šīs izvēles iespēja arī netiek piedāvāta.

2. Pie "*Avots*" izvēlieties "*Radars (traktors)*", "*Ritenis (traktors)*" vai "*Satelīts (NMEA2000)*".

NORĀDE

Neprecīzs ātruma signāla avots izraisa vadības kļūdas.

3. *Lai pārbaudītu ātruma signāla avota precizitāti:*
Traktora ātruma rādījumu salīdziniet ar vadības pultī parādīto ātrumu.



CMS-I-00006151


7.8 Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana

CMS-T-00008405-C.1

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Lemešu spiediens*".
2. *Lai kontrolētu lemešu spiedienu, aktivizējiet "Ziņojums ar pārāk mīkstu augsni".*

Lemešu spiediena kontroles signāls var būt no 2 dažādiem avotiem:

- Lemešu spiediena vadība: sensors nosaka spiedienu hidrauliskajā lemešu spiediena sistēmā.
 - Vertikālā spēka regulēšana: vismaz 2 sensori nosaka vertikālo spēku pie lemeša.
3. Sadaļā "*Lemešu spiediena regulēšana*" izvēlieties lemešu spiediena signāla avotu.
 4. Sadaļā "*Lemešu spiediena aizkave*" ievadiet vēlamo lemešu spiediena izmantošanas aizkaves laiku.



Zinojums ar parak mīkstu augsni	<input type="checkbox"/>
Lemesu spiediena regulēšana	Lemesu spied. vad.
Lemesu spiediena aizkave	0 s

CMS-I-00006633

7.9 Graudu uzskaites konfigurēšana

CMS-T-00000763-E.1

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Graudu uzskaitē*".
2. *Lai īsi pēc iestrādes sākuma izvairītos no trauksmes, pie "Laiks līdz kontroles sākumam" iestatiet kontroles aizkavi.*

Darba izvēlnē graudu kontrole tiek attēlota ar histogrammu. Histogramma parāda novirzi no normas iestrādes daudzuma. Histogrammas rādījuma diapazons atbilst noteiktajai normas iestrādes daudzuma procentu vērtībai.

3. Pie "*Indikācijas diapazona histogrammas*" ievadiet procentu vērtību.
4. *Lai noteiktu, pie kādas novirzes no normas iestrādes daudzuma ir jābūt trauksmei, pie "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robežas" ievadiet novirzi no normas iestrādes daudzuma procentos.*



Laiks līdz kontroles sākumam	8 s
Indikāc. diapaz. histogramma	10 %
Signāla robeža fakt. iestr. daudz.	10 %

CMS-I-00000594

i **NORĀDE**

Ķirbju sējai sadaļā "Histogrammu rādījuma diapazons" un "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža" iestatiet uz 30 %.

7.10 Ģeometrijas noteikšana




CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Pievienotu mašīnu ģeometrijas vērtības

CMS-T-00000764-I.1

Ar ģeometriju tiek vadīta graudu iesēja.

Ģeometrijas vērtība tiek iestatīta iepriekš. Ja ir jāmaina ģeometrijas vērtība, attālumi ir precīzi jāizmēra.

Mašīnas variants	Uzkare	Attālums līdz padeves punktam			
		Mēslojums 	Sēkla 	Mikrogranulas 	
				Vagā	Uz virsmas
Nekustīgs vai teleskopiski izvelkams rāmis	Īss sakabes rāmis	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Garš sakabes rāmis	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
Salokāmais rāmis	Īss sakabes rāmis	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Garš sakabes rāmis	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m montāžas rāmis	Augsnes apstrādes mašīna	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m montāžas rāmis		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



NOSACĪJUMI

- ☑ Multi Boom ir licencēts un pieejams vadības pultī
- ☑ Multi Boom ir ieslēgts vadības pultī

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ģeometrija".
2. Pie "Iemontētajām rindām" ievadiet rindu skaitu.
3. Pie "Rindu attāluma" ievadiet iestatīto rindu attālumu.
4. Lai ievadītu padeves punktu pozīcijas:
tālāk ar >



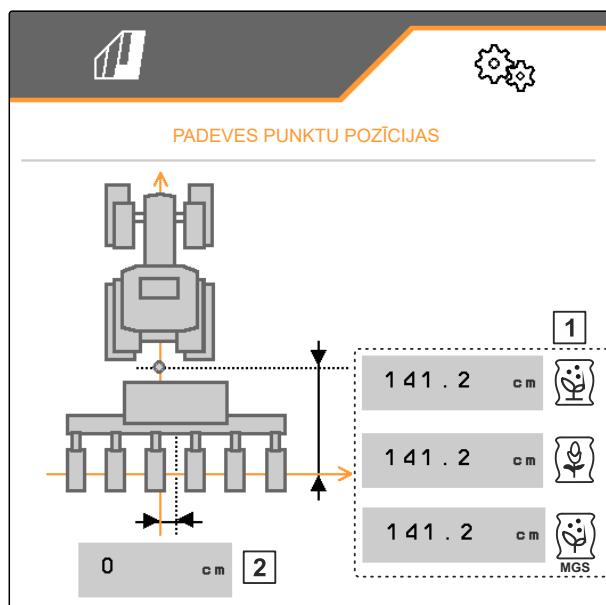
CMS-I-00004085

Atkarībā no programmatūras versijas ar aktivizētu "Multi Boom" ir pieejami 2 vai 3 ieslēgšanas punkti. Vai nu katram izsējas materiālam ir pieejams ieslēgšanas punkts, vai sēkla kopā ar mikrogranulām tiek ieslēgta kopā vienā ieslēgšanas punktā. Mēslojums tiek ieslēgts ar citu ieslēgšanas punktu. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

5. Lai aktivizētu "Multi Boom":
Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS" un aktivizējiet "Multi Boom".
6. Attālumu līdz padeves punktiem skatiet tabulā un ievadiet **1**.
7. Novirzes gadījumā pa kreisi:
novirzi ievadiet **2** ar negatīvu zīmi

vai

Novirzes gadījumā pa labi:
novirzi ievadiet ar pozitīvu zīmi.



CMS-I-00000596


7.10.2 Vilktu mašīnu ģeometrijas vērtības

CMS-T-00012003-C.1

Ar ģeometriju tiek vadīta graudu iesēja.

7 | Mašīnas iestatīšana Ģeometrijas noteikšana

Ģeometrijas vērtība tiek iestatīta iepriekš. Ja ir jāmaina ģeometrijas vērtība, attālumi ir precīzi jāizmēra.

Mašīnas variants	Attālums starp uzkari un jūgstieni		Attālums līdz padeves punktam			
			Mēslojums 	Sēkla 	Mikrogranulas 	
					Vagā	Uz virsmas
vilka ar 9 m vai 12 m	K80 vai sakabes cilpa	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Apakšējie vilcējstieņi	640 cm				
vilka ar 6 m	K80 vai sakabes cilpa	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Apakšējie vilcējstieņi	xxx cm				



NOSACĪJUMI

- ☑ Multi Boom ir licencēts un pieejams vadības pultī
- ☑ Multi Boom ir ieslēgts vadības pultī

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ģeometrija".
2. Pie "Iemontētajām rindām" ievadiet rindu skaitu.
3. Pie "Darba platums" ievadiet mašīnas darba platumu.
4. Pie "Rindu attāluma" ievadiet iestatīto rindu attālumu.
5. Lai ievadītu attālumus līdz sēšanas sliežu pozīcijai:
Tālāk ar >



GEOMETRIJA

Iemontetas rindas: 24

Darba platums: 1200.0 cm

Rindu atstatums: 50.0 cm

Sejmasīnu pozīcija: >

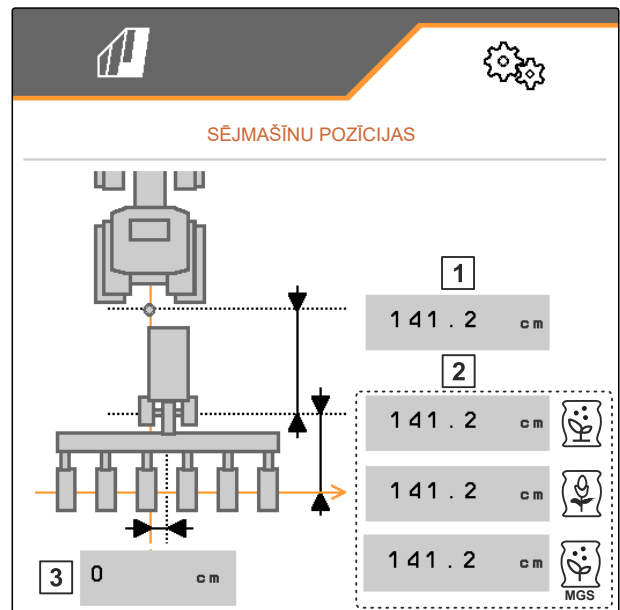
CMS-I-00007690

Ar aktivizētu "Multi Boom" katram izsējas materiālam var definēt padeves punktu. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

6. *Lai aktivizētu "Multi Boom":*
Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS" un aktivizējiet "Multi Boom".
7. Attālumu starp traktora savienojuma ierīci un asi skatiet tabulā un ievadiet **1**.
8. Attālumu līdz padeves punktiem skatiet tabulā un ievadiet **2**.
9. *Novirzes gadījumā pa kreisi:*
novirzi ievadiet **3** ar negatīvu zīmi

vai

Novirzes gadījumā pa labi:
novirzi ievadiet ar pozitīvu zīmi.

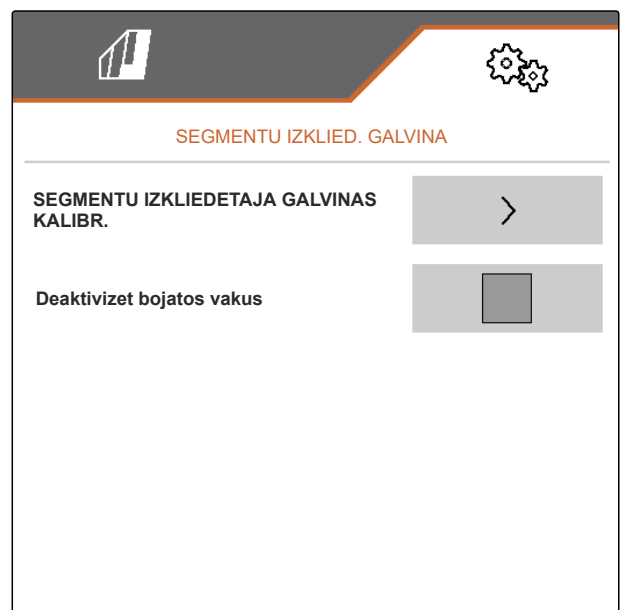


CMS-I-00007691

7.11 Segmentu izkliedētāja galviņas konfigurēšana

CMS-T-00009169-E.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Segmentu izkliedētāja galviņa".
 2. Pie "Segmentu izkliedētāja galviņas kalibrēšana" nospiediet > .
 3. *Lai sāktu kalibrēšanu,*
nospiediet > .
- ➔ Tiek pārbaudīta vāku darbība segmentu izkliedētāja galviņā.



CMS-I-00007189

4. Ja kalibrēšana ir veiksmīgi pabeigta,

nospiediet .

vai

ja kalibrēšana ir atpazinusi nepareizus vākus,
apstipriniet kļūdas ziņojumu.

5. Lai apstiprinātu kļūdaino vāku skaitu,

nospiediet .

vai

Lai atkārtotu kalibrēšanu,

nospiediet .

6. Lai vāku atteices gadījumā uz laiku

deaktivizētu bojātos vākus:

Pie "Bojātu vāku deaktivizēšana" ielieciet āķīti

7.12 Svaru konfigurēšana

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Svaru tarēšana

CMS-T-00005773-C.1

Svaru tarēšana ir paredzēta tvertnes svara noteikšanai ar 0 kg tvertnes saturu. Tukšās tvertnes parādītajam uzpildes daudzumam ir jābūt 0 kg. Tarēšana ir nepieciešama pirms pirmās izmantošanas un pēc speciālā aprīkojuma uzstādīšanas svēršanas tvertnē.

NOSACĪJUMI

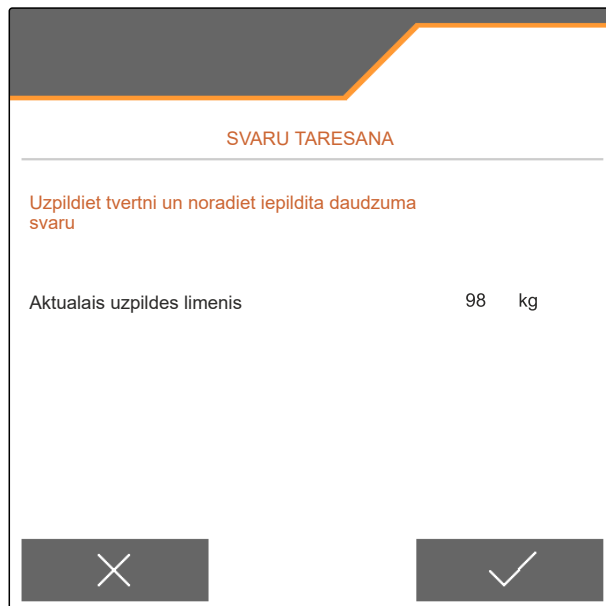
- ☑ Tvertne ir tukša
- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna ir apturēta
- ☑ Mašīna ir nolaista uz horizontālas augsnes

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Svari" > "Svaru tarēšana".

2. Palaist procesu ar ✓

vai

Atmest procesu ar ✗.



CMS-I-00004084

7.12.2 Svaru pieregulēšana

CMS-T-00005772-B.1


Svaru pieregulēšana ir paredzēta svaru korekcijai, kad ir uzpildīta tvertne. Pieregulēšana ir nepieciešama, ja pēc uzpildes ir redzams nepareizs tvertnes tilpums.



NOSACĪJUMI

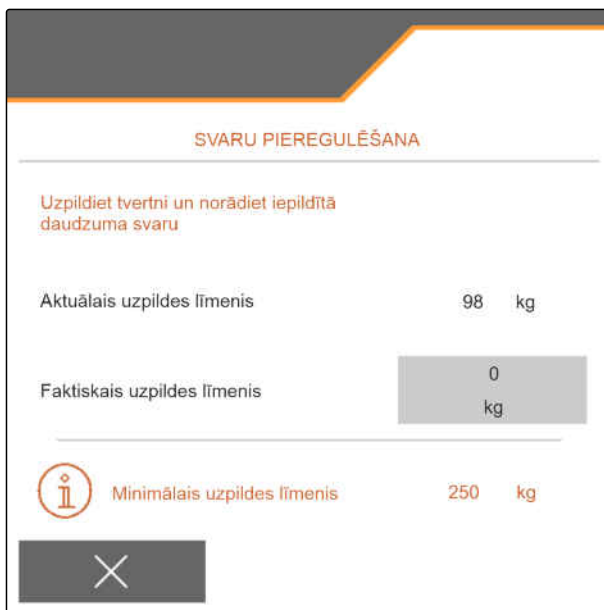
- ✓ Svāri ir tarēti
- ✓ Uzpildes daudzums ir zināms

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Svāri" > "Svāru pieregulēšana".

2. Palaist procesu ar 
vai

Atmest procesu ar .

3. Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.



CMS-I-00004083


7.13 Bloķējamo rindu noteikšana

CMS-T-00003894-D.1

Atsevišķiem sējas lemešiem vajadzības gadījumā var apturēt izsēju. Lai to izdarītu, ir jāatlasa vēlamie sējas lemeši.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Rindu bloķēšana/atbloķēšana".

2. Vēlamos mēslojumus atzīmējiet ar āķīti.

3. Nospiediet , lai izvēlētos rindas.



CMS-I-00005696

4. Vajadzīgo rindu atzīmējiet ar āķīti

vai

noņemt.

➔ Ar pogām **1** deaktivizējat lauka izvēlnē atlasītās rindas.



CMS-I-00002866

7.14 Bluetooth ierīces savienošana

CMS-T-00008356-C.1

Ar Bluetooth palīdzību mašīnu var savienot ar mobilo ierīci. Lai to izdarītu, no App-Store vai Google Play-Store ir jāinstalē vajadzīgā lietotne.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Bluetooth".

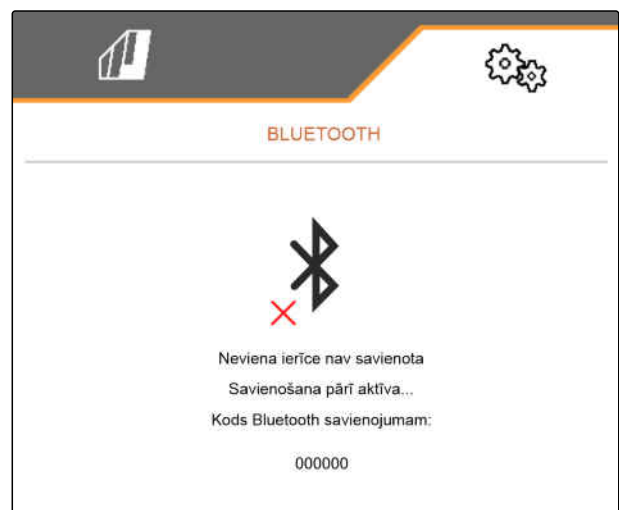
2. Lai aktivizētu savienošana pāri:
izvēlieties .

➔ Savienošana pāri ir aktīva.

➔ Tiek rādīts kods Bluetooth savienojumam.

3. Mobilajā gala ierīcē palaidiet lietotni.

4. Ar lietotnes palīdzību izveidojiet Bluetooth savienojumu ar mašīnu.



CMS-I-00005695

i NORĀDE

Atkarībā no programmatūras versijas Bluetooth savienojumam nav jāievada kods.

5. Pieprasījuma gadījumā mobilajā ierīcē ievadiet kodu Bluetooth savienojumam.

➔ Savienojums ir veiksmīgi izveidots.



CMS-I-00007811

7.15 GPS ierakstīšanas aktivizēšana

CMS-T-00000765-F.1

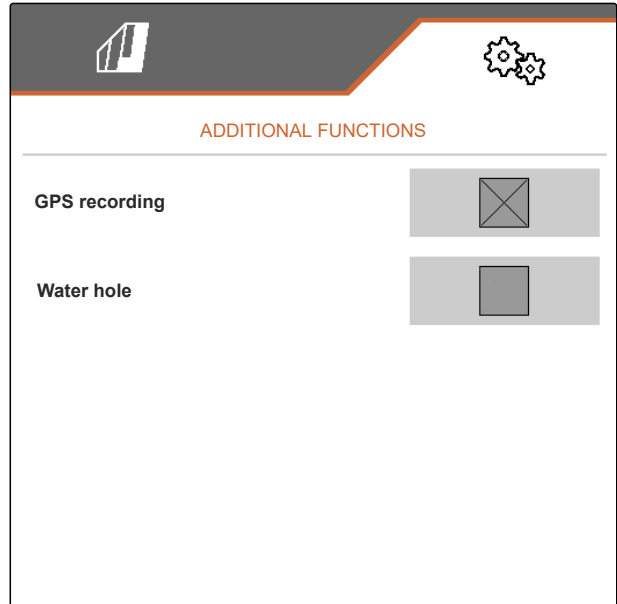
Ar GPS ierakstīšanu pieslēgtai vadības pultij var simulēt iestrādi, neiestrādājot sēklu. Vadības pulsts iezīmē nobraukto zonu kā apstrādātu platību. Ar apstrādāto platību var izveidot lauka robežu.



NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna ir apturēta
- ☑ Visi ventilatori ir izslēgti

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Papildu funkcijas*".
2. Pie "*GPS ierakstīšanas*" ielieciet āķīti.
3. *Lai izmantotu GPS ierakstīšanu*, skat. lpp. 86.



CMS-I-00007428

7.16 SmartControl aktivizēšana

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl automātiski vada tīrītāju pie sadales diskiem. Tādējādi automātiski tiek samazinātas tukšas vietas un vietas ar dubultu skaitu.

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Papildu funkcijas*".
2. Pie "*SmartControl*" ielieciet āķīti.

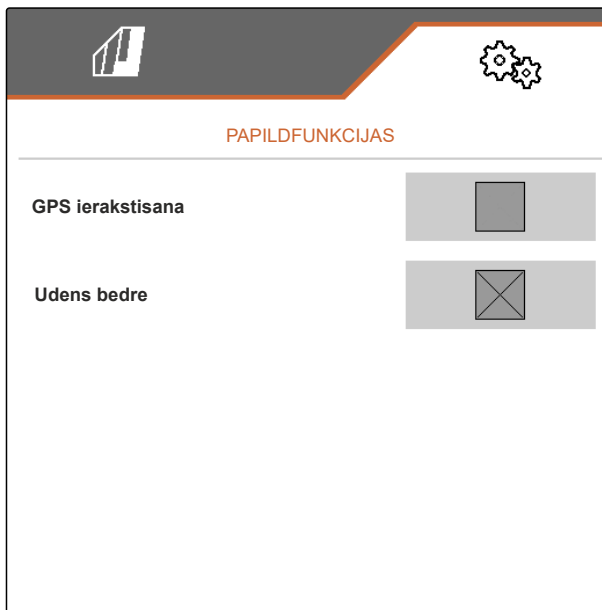
7.17 Ūdens bedres funkcijas aktivizēšana

CMS-T-00003895-F.1

Izmantojot ūdens bedres funkciju, var izbraukt slapjus posmus ar paceltu mašīnu, nepārtraucot izsēju.

7 | Mašīnas iestatīšana Twin pulsts

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Papildu funkcijas".
2. Pie "Ūdens bedres" ielieciet āķīti.
3. Lai izmantotu ūdens bedres funkciju, skat. lpp. 87.




CMS-I-00007427

7.18 Twin pulsts

CMS-T-00005780-D.1

Twin pulsts tiek izmantota kā ārējā vadības pulsts, kas atrodas tieši pie mašīnas. Twin pulti lieto ar 4 taustiņiem **2**. Funkciju lauciņi **1** parāda taustiņu aktuālo funkciju.


Ja tiek rādīts , ir radusies kļūdaina darbība. ISOBUS vadības pulsts rāda kļūdas kodu vai teksta ziņojumu.



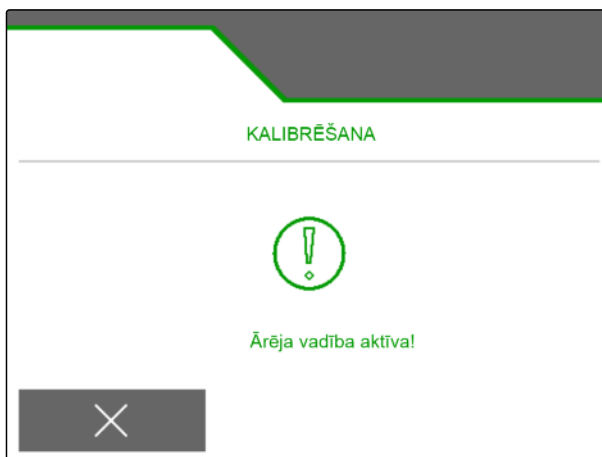
CMS-I-00004042

1. Lai vadību nodotu Twin pultij, pie ISOBUS vadības pulsts attiecīgajā izvēlnē izvēlieties Twin pulti.

➔ Ārējā vadība ir aktīva.

2. Lai pabeigtu vadību Twin pultī, nospiediet .

➔ Atkal ir aktīva ISOBUS vadības pulsts.



CMS-I-00004092

7.19 Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot⁺

CMS-T-00005800-C.1

Ar AmaPilot⁺ var izpildīt mašīnas funkcijas. AmaPilot⁺ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām. Standarta taustiņu funkcijas ir iepriekš noteiktas katrai Amazone ISOBUS mašīnai. Funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos, un tās var izvēlēties, uzspiežot ar īkšķi. Mašīnas palaišanas brīdī tiek ielādēts standarta līmenis. Gaismas gredzens **1** mirdz zaļā krāsā.



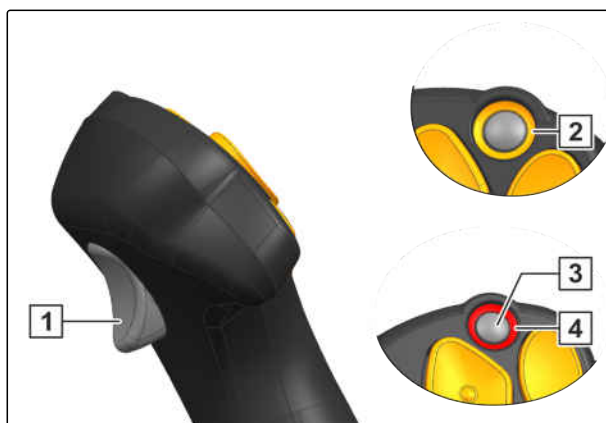
CMS-I-00004071

1. Turiet taustiņu **1**.

➔ Aktīvs 2. līmenis, gaismas gredzens **2** mirdz oranžā krāsā.

2. Nospiediet taustiņu **3**.

➔ Aktīvs 3. līmenis, gaismas gredzens **4** mirdz sarkanā krāsā.



CMS-I-00004072

Profilu pārvaldība

8

CMS-T-00008399-D.1

8.1 Jauna profila izveidošana

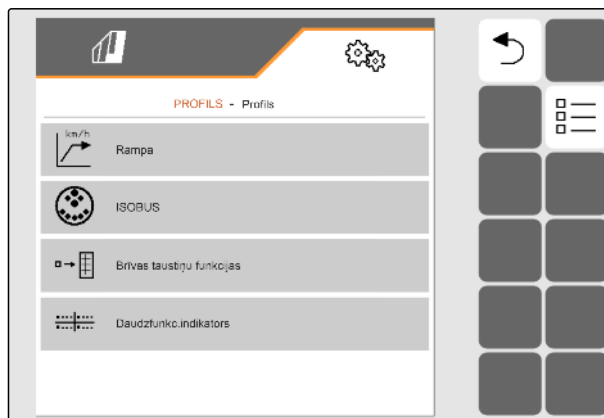
CMS-T-00003898-C.1

Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar pults un mašīnas iestatījumiem. Šeit tiek saglabātas šādas konfigurācijas:

- Daudzfunkciju indikators
- Taustiņu funkcijas
- ISOBUS
- Trauksmes robeža
- Daudzuma pakāpes
- Rampa

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

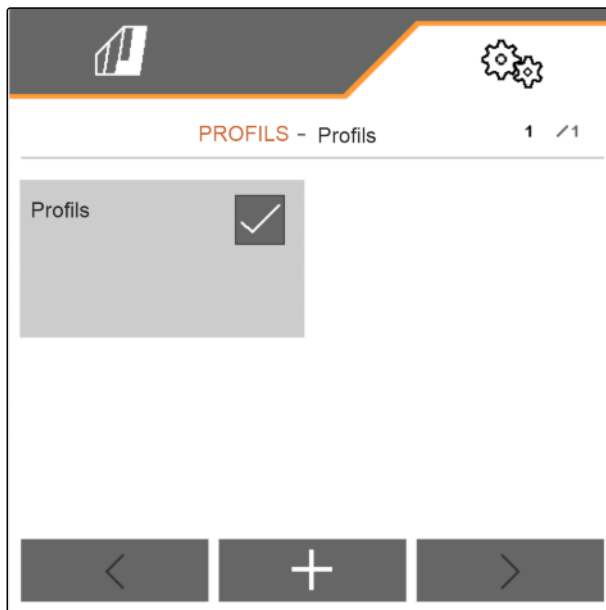
2. izvēlieties .



CMS-I-00002870

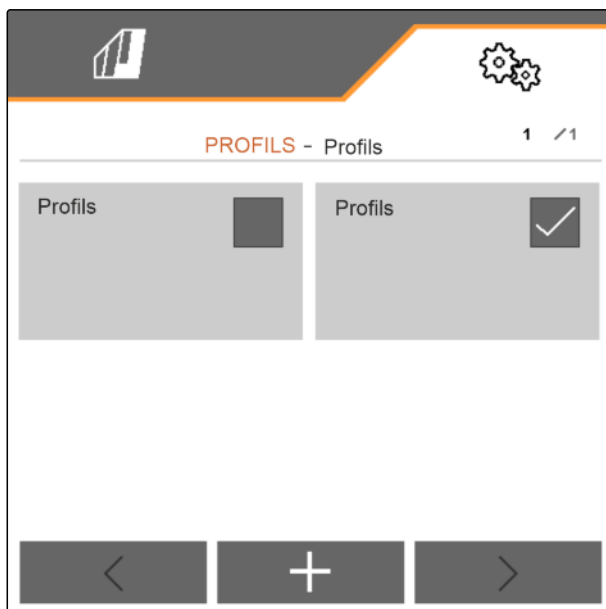
3. izvēlieties .

➔ Jauns profils ir izveidots.



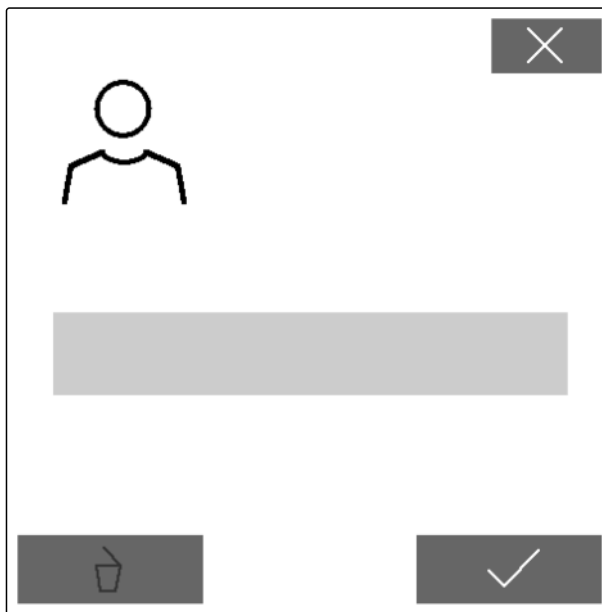
CMS-I-00002872

4. Izvēlieties no jauna izveidoto profilu.



CMS-I-00002874

5. Ievadiet profila nosaukumu.



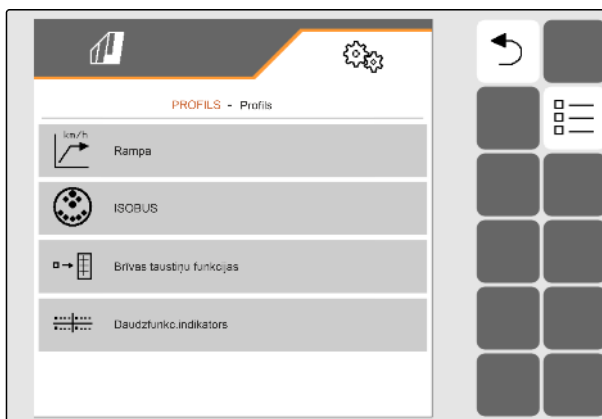
CMS-I-00002873

8.2 Profila izvēle

CMS-T-00003899-B.1

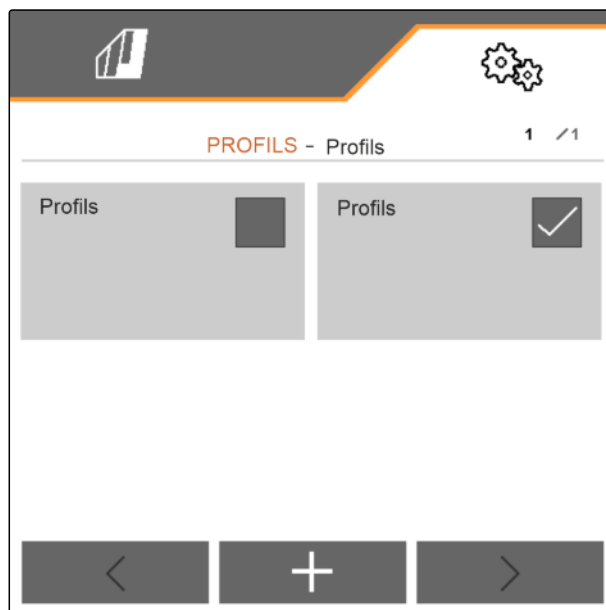
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

2. izvēlieties .



CMS-I-00002870

3. Pie vēlamā profila ielieciet āķīti.



CMS-I-00002874

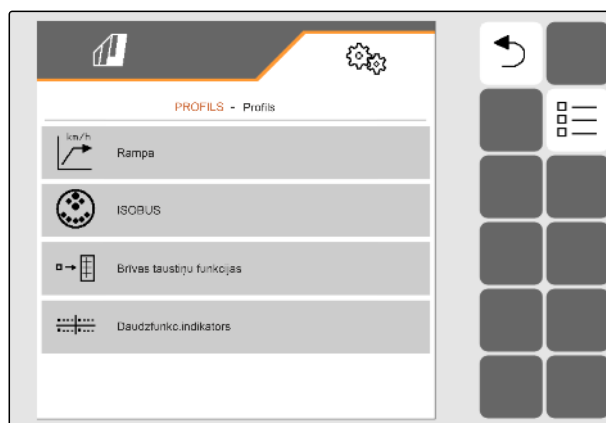
8.3 Profila dzēšana

CMS-T-00009456-A.1

Var dzēst tikai deaktivizētus profilus. Pēdējam aktīvajam profilam vienmēr ir jāpastāv, un to nevar izdzēst.

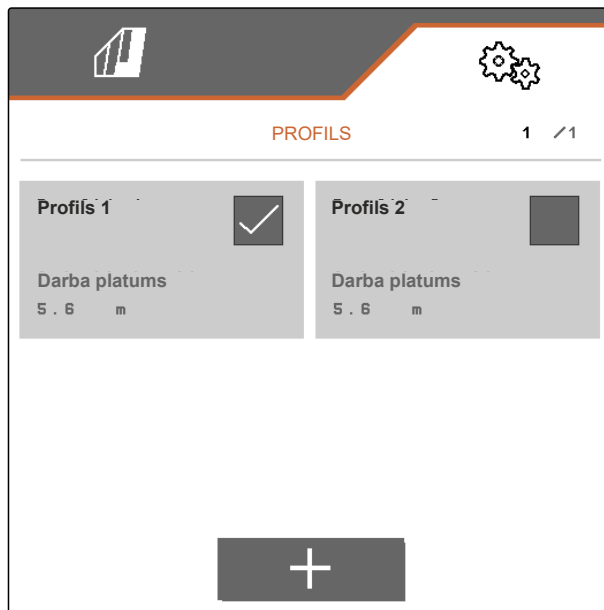
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

2. izvēlieties .



CMS-I-00002870

3. Izvēlieties vajadzīgo profilu.



CMS-I-00006010

4. izvēlieties .



CMS-I-00004641

8.4 Profila iestatīšana

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Daudzfunkciju indikatora maiņa

CMS-T-00000775-E.1

Daudzfunkciju indikatora darba izvēlnē var redzēt 4 dažādas vērtības. Šajā tabulā ir visas pieejamās vērtības.

Vērtība	Skaidrojums
Ātrums	Pašreizējais ātrums km/h
Sēklas normas iestrādes daudzums	Iestatītais normas iestrādes daudzums sēklai
Platība	Apstrādātā platība hektāros
Mēslojuma daudzums	Izsētais mēslojuma daudzums
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits priekšējai tvertnei	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Atlikusī platība	Platība hektāros, kurai vēl pietiks ar esošo mēslojumu
Atlikušais posms	Posms metros, kuram vēl pietiks ar esošo mēslojumu
ISO variācijas faktors	Graudu iesēšanas precizitātes vērtība atbilstoši ISO. Jo mazāka vērtība, jo labāka graudu iesēšanas precizitāte
ISO standarta novirze	Vidējā novirze no normas iesēšanas punktiem milimetros
Kalibrēšanas koeficients mēslojumam	Faktors izsējas daudzuma noteikšanai. Kalibrēšanas koeficients tiek noteikts kalibrēšanas laikā
Apsētā platība	Apsētā platība hektāros
Daudzums MGS	Izsētais mikrogranulu daudzums
Normas vietu īpatsvars	Pareizi ievietoto graudu daļa procentos

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Daudzfunkciju indikators".
2. Lai mainītu rādījumu, izvēlieties vajadzīgo rādījumu.
➔ Tiek parādīts pieejamās vērtības.
3. Sarakstā izvēlieties vajadzīgo vērtību.
4. Apstipriniet izvēli.

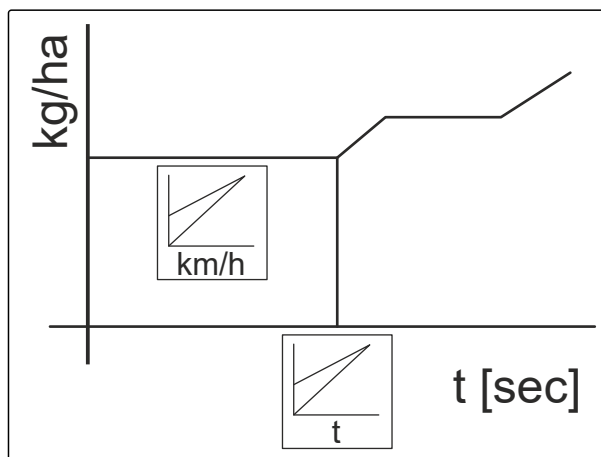


CMS-I-00000679

8.4.2 Rampas konfigurēšana

CMS-T-00000769-G.1

Dozatora iestrādes daudzums ir atkarīgs no darba ātruma. Kad mašīna sāk kustību, tiek izkliedēts mazāk dozējamā materiāla. Rampa novērš, ka tiek izkliedēts pārāk maz dozējamā materiāla. Tik ilgi kamēr nav sasniegts regulārais darba ātrums, izsēja tiek regulēta ar iepriekš izvēlēto ātrumu.



CMS-I-00006527

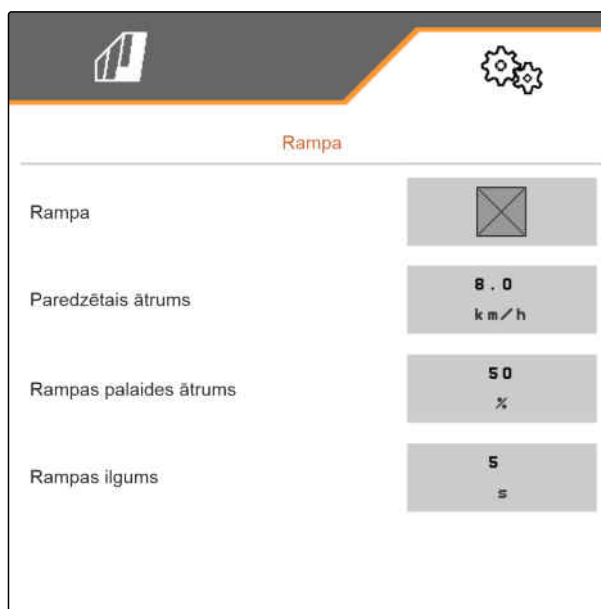
1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Profils*" > "*Rampa*".
2. Pie "*Rampas*" aktivizējiet rampu.
3. Pie "*Paredzētais ātrums*" ievadiet vēlamo ātrumu iestrādes daudzuma regulēšanai.

Rampas sākuma ātrums kā procentu vērtība no izvēlēta ātruma, ar kuru sākas izsēja.

4. Pie "*Rampas sākuma ātruma*" ierakstiet vajadzīgo procentu vērtību.

Kamēr darba ātrums no rampas sākuma ātruma tiek paaugstināts līdz regulārajam darba ātrumam, pāiet laiks. Šis laiks ir rampas ilgums.

5. Pie "*Rampas ilguma*" ievadiet laiku sekundēs.




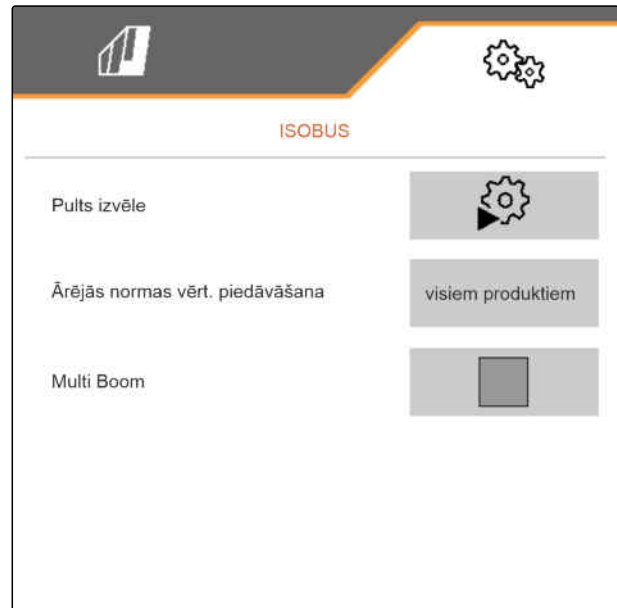
CMS-I-00000605

8.4.3 ISOBUS konfigurēšana

CMS-T-00000772-H.1

Pieslēgtās vadības pultis tiek identificētas pēc numuriem. Ja tiek izmantotas vairākas vadības pultis, vadības pultis ir jāpiešķir mašīnas vadībai, dokumentācijai un Section Control. Ja ir pieslēgta tikai viena vadības pults, tad šī vadības pults tiek piešķirta automātiski. Numurus var noskaidrot vadības pults iestatījumos.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS".
2. izvēlieties .
3. "Mašīnas vadības pulsts" ievadiet vajadzīgo vadības pulsts numuru.
4. "Vadības pulsts dokumentācijai un Section Control" ievadiet vajadzīgo vadības pulsts numuru.



CMS-I-00002875

- Visi produkti: vadības pulsts var pārraidīt normas daudzumus sēklai, mēslojumam un mikrogranulām.
- Sēkla vai mēslojums vai mikrogranulas: ja vadības pulsts akceptē mazāk par 3 produktiem, tikai izvēlētais produkts var apmainīties ar normas daudzumu ar vadības pulsti.

5. *Ja no vadības pulsts ir jāpārņem iestrādes daudzuma normas vērtības:*
"Piedāvāt ārējās normas vērtības" izvēlieties vajadzīgo produktu vai *"visiem produktiem"*.

Atkarībā no programmatūras versijas ar aktivizētu "Multi Boom" ir pieejami 2 vai 3 ieslēgšanas punkti. Vai nu katram izsējas materiālam ir pieejams ieslēgšanas punkts, vai sēkla kopā ar mikrogranulām tiek ieslēgta kopā vienā ieslēgšanas punktā. Mēslojums tiek ieslēgts ar citu ieslēgšanas punktu. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

6. *Ja katram izsējas materiālam ir nepieciešams savs ieslēgšanas punkts:*
aktivizējiet "Multi Boom"

vai

Ja vadības pulsts atbalsta tikai vienu ieslēgšanas punktu:
deaktivizējiet "Multi Boom".



CMS-I-00002875


8.4.4 Brīvo taustiņu funkciju maiņa

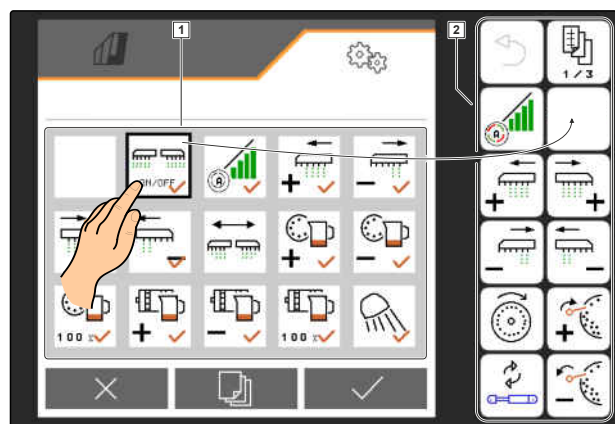
CMS-T-00000774-E.1

Ar brīvajām taustiņu funkcijām var mainīt pogu funkcijas darba izvēlnē. Lai to izdarītu, kreisajā pusē tiek parādīts visu funkciju saraksts un labajā pusē darba izvēlnē.

i NORĀDE


Oranžais āķītis pogā norāda, ka attiecīgā funkcija jau ir piešķirta vismaz vienu reizi.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Brīvo taustiņu funkcijas".
2. Ja vajadzīgo funkciju nevar atrast pirmajā lapā, ar  atveriet nākamo lapu.
3. No saraksta **1** noklikšķiniet uz vajadzīgās funkcijas.
➔ Izvēlētā funkcija iegūst rāmi.
4. Darba izvēlnē **2** noklikšķiniet vajadzīgo pogu.
➔ Izvēlētajai pogai tiek piešķirta izvēlētā funkcija.
5. Citu pogu funkcijas



CMS-I-00000589

vai

Apstipriniet funkcijas ar 

vai

Atmetiet funkcijas ar .

8.4.5 Daudzfunkciju indikatora maiņa

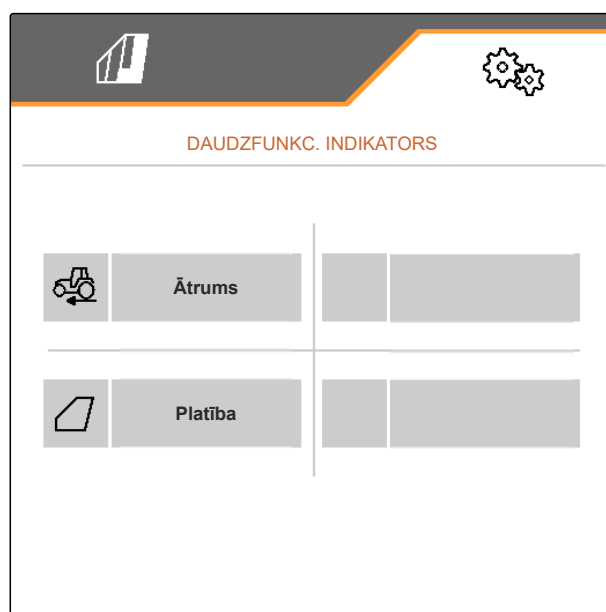
CMS-T-00008401-B.1

Daudzfunkciju indikatora darba izvēlnē var redzēt 4 dažādas vērtības. Šajā tabulā ir visas pieejamās vērtības.

Vērtība	Skaidrojums
Ātrums	Pašreizējais ātrums km/h
Sēklas normas iestrādes daudzums	Iestatītais normas iestrādes daudzums sēklai
Platība	Apstrādātā platība hektāros

Vērtība	Skaidrojums
Mēslojuma daudzums	Izsētais mēslojuma daudzums
Ventilatora faktiskais apgriezienu skaits	Ventilatora apgriezienu skaits ir apgriezieni minūtē
Ventilatora faktiskais apgriezienu skaits priekšējai tvertnei	Ventilatora apgriezienu skaits ir apgriezieni minūtē
Atlikusī platība	Platība hektāros, kurai vēl pietiks ar esošo mēslojumu
Atlikušais posms	Posms metros, kuram vēl pietiks ar esošo mēslojumu
ISO variācijas faktors	Graudu iesēšanas precizitātes vērtība atbilstošo ISO. Jo mazāka vērtība, jo labāka graudu iesēšanas precizitāte
ISO standarta novirze	Vidējā novirze no normas iesēšanas punktiem milimetros
Sadalīšanas spiediens pa labi	Sadalīšanas spiediens labās puses mašīnas izlicei milibāros
Sadalīšanas spiediens pa kreisi	Sadalīšanas spiediens kreisās puses mašīnas izlicei milibāros
Central Seed Supply spiediens	Padeves spiediens sēklas padeves sistēmai milibāros
Kalibrēšanas koeficients mēslojumam	Faktors izsējas daudzuma noteikšanai. Kalibrēšanas koeficients tiek noteikts kalibrēšanas laikā
Apsētā platība	Apsētā platība hektāros
Daudzums MGS	Izsētais mikrogranulu daudzums
Normas vietu īpatsvars	Pareizi ievietoto graudu daļa procentos

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Daudzfunkciju indikators".
2. Lai mainītu rādījumu, izvēlieties vajadzīgo rādījumu.
➔ Tiek parādīts pieejamās vērtības.
3. Sarakstā izvēlieties vajadzīgo vērtību.
4. Apstipriniet izvēli.



CMS-I-00000679

Produktu pārvaldība

9

CMS-T-00000780-M.1

9.1 Jauna produkta izveidošana

CMS-T-00003915-D.1

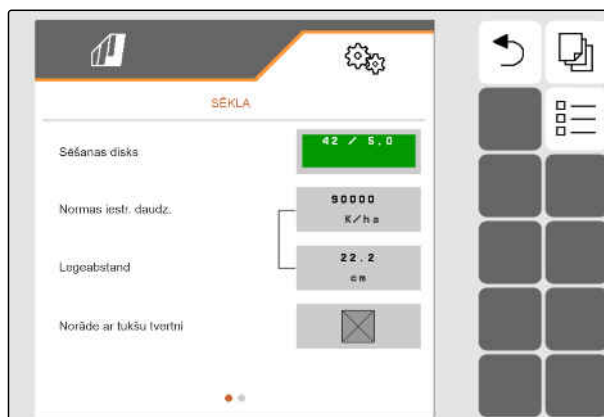
Produkts vienmēr ir aktīvs. Aktīvo produktu nevar izdzēst. Ja nepieciešami citi produkti, var izveidot jaunus produktus.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti".
2. Izvēlieties "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".




CMS-I-00002891

3. izvēlieties .



CMS-I-00002888

4. *Lai izveidotu jaunu produktu,*
izvēlieties .

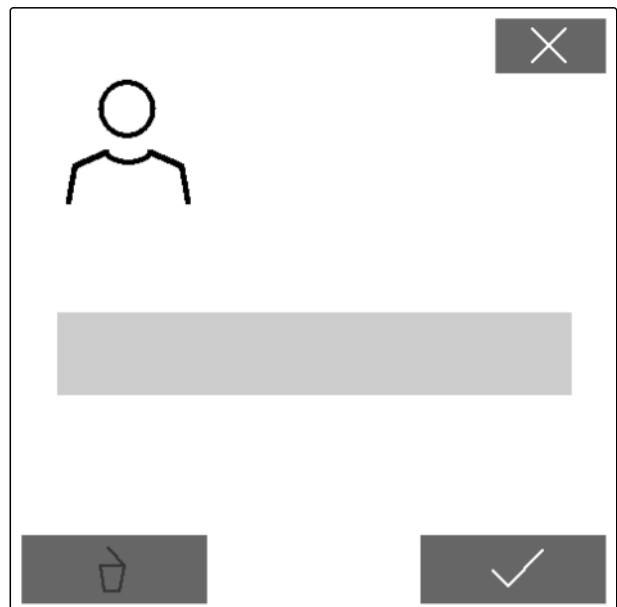
➔ Tiek izveidots jauns produkts.

➔ Jaunais produkts tiek izvēlēts automātiski.



CMS-I-00002889

5. *Lai nosauktu jauno produktu,*
Izvēlieties Produkti. Ievadiet produkta
nosaukumu.



CMS-I-00002873

9.2 Produkta izvēle

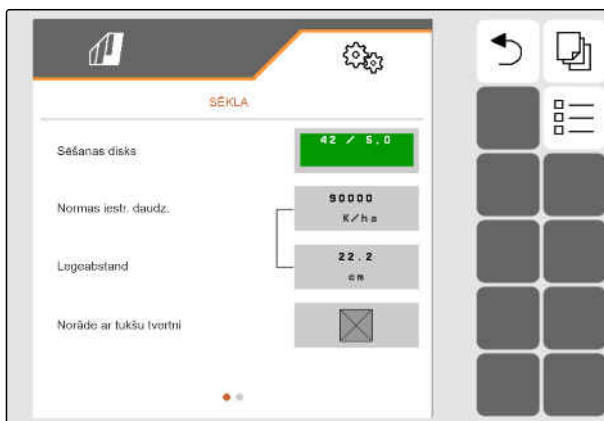
CMS-T-00003916-C.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti".
2. Izvēlieties "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".



CMS-I-00002891

3. izvēlieties 



CMS-I-00002888

4. Pie vēlamā produkta ielieciet āķīti.



CMS-I-00002890

9.3 Sēklas uzstādīšana

CMS-T-00000781-J.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti" > "Sēkla".
2. Sadaļā "Sējas disks" izvēlieties vēlamo sējas disku vai augšā izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu disku.


Ja tiek ievadīts normas iestrādes daudzums, programmatūra aprēķina ievietošanas attālumu. Ja tiek ievadīts ievietošanas attālums, programmatūra aprēķina normas iestrādes daudzumu.

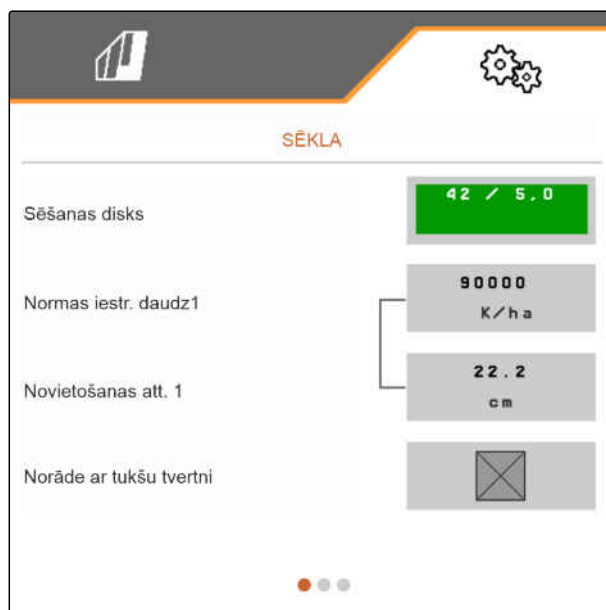
3. Pie "Normas iestrādes daudzuma 1" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu graudos uz hektāru

vai

Pie "Iesēšanas attāluma 1" ierakstiet vajadzīgo graudu attālumu.

4. Ja ir jākontrolē, vai vēl ir sēkla, aktivizējiet "Tukšuma līmeņa kontroli".

5. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .



CMS-I-00000604

BRĪDINĀJUMS

Nepareizs mērījums ar pārāk augstu jutīgumu

Ja optosensora jutīgums ir izvēlēts pārāk augstu, piem., putekļi, smilšu graudi vai neitūrumi var tikt atpazīti kā sēkla.

- ▶ Optosensora jutīgumu neizvēlieties pārāk augstu.

Ar optosensora jutīgumu tiek noteikts atpazīstamais sēklas izmērs un nodrošināts, ka tiek atpazīta arī maza sēkla.

Optosensora jutīgumam tiek ieteiktas šādas vērtības:

Sēkla	Jutīgums
Rapsis	100 %
Sorgo	≤ 90 %
Sojas pupiņas	≤ 90 %
Sīksēklu pupas	≤ 90 %
Kukurūza	≤ 90 %
Cukurbietes	≤ 90 %
Saulespuķe	≤ 90 %
Ķirbis	≤ 90 %

6. Noregulējiet optosensora jutīgumu.

Signāla pastiprinājums palielina optosensora signālu.

Palielinoties piesārņojumam, pastiprinājumu var pakāpeniski palielināt:

- Izslēgts
- Zems
- Vidēja
- Augsts
- Maksimāli

Tiek ieteikts šāds optosensora signāla pastiprinājums:



CMS-I-00004086

Sēkla	Signāla pastiprinājums
Rapsis	Zems
Sorgo	Zems
Sojas pupiņas	Zems
Sīksēklu pupas	Zems
Kukurūza	Zems
Cukurbietes	Zems
Saulespuķe	Zems
Ķirbis	Zems




BRĪDINĀJUMS

Nepareizs mērījums ar pārāk augstu signāla pastiprinājumu

Ja signāla pastiprinājums ir izvēlēts pārāk augstu, piem., putekļi, smilšu graudi vai netīrumi var tikt atpazīti kā sēkla.

- Signāla pastiprinājumu neizvēlieties pārāk augstu.

- Iestatiet optosensora signāla pastiprinājumu.
- Lai iestatītu ieslēgšanas laiku un izslēgšanas laiku, skatīt "Section Control uzstādīšana".

- Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

Ja tiek veidota kustības josla, tad blakus rindās var paaugstināt normas iestrādes daudzumu.

- Pie "Izsējas daudzuma paaugstināšanas blakus rindās" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.

Ja tiek ievadīts normas iestrādes daudzums, programmatūra aprēķina ievietošanas attālumu. Ja tiek ievadīts ievietošanas attālums, programmatūra aprēķina normas iestrādes daudzumu.

- Pie "Normas iestrādes daudzuma 2" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu graudos uz hektāru

vai

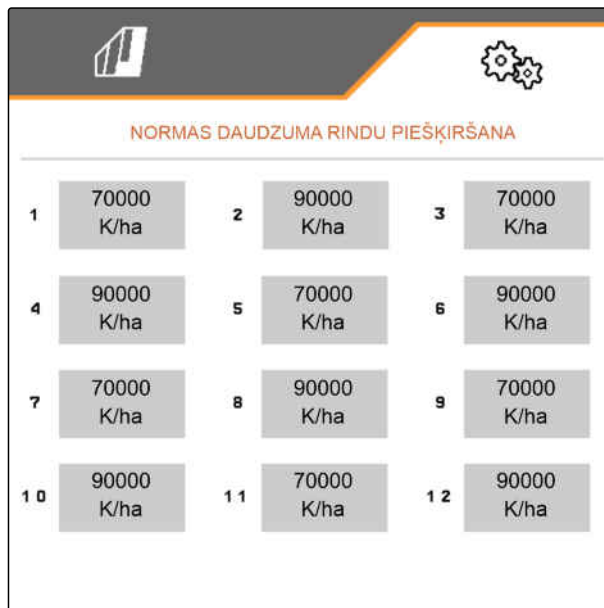
Pie "Iesēšanas attāluma 2" ierakstiet vajadzīgo graudu attālumu.

CMS-I-00005691

12. Ja rindām ir jāpiešķir dažādi normas iestrādes daudzumi:

Tālāk ar >

13. ievadiet normas izsējas daudzumu katrai rindai.

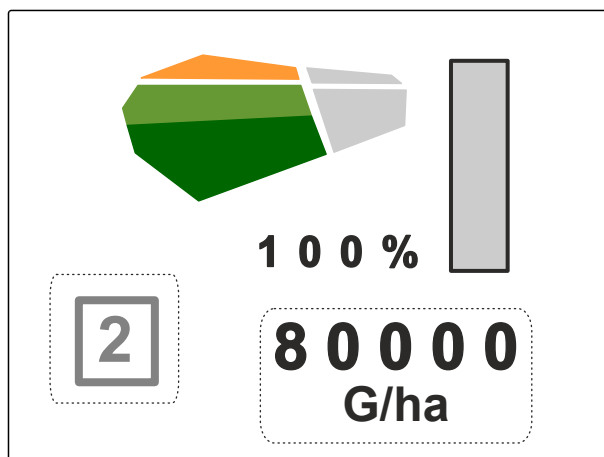


CMS-I-00005692

i NORĀDE

Ja tiek iestrādāti 2 normas iestrādes daudzumi, darba izvēlnē tiek rādīts **2**.

Ja tiek iestrādāti 2 normas iestrādes daudzumi, darba izvēlnē normas iestrādes daudzums tiek rādīts kā dažādo normas iestrādes daudzumu vidējā vērtība.



CMS-I-00007477

9.4 Mēslojuma uzstādīšana

CMS-T-00000782-F.1

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Produkti*" > "*Mēslojums*".

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltnu tilpumu visām rindām.

2. Pie "*Dozēšanas spolīte*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "*Dozēšanas veltni*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltnu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltnu tilpumu.


3. Pie "*Normas iestrādes daudzums*" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu.

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tie izvadīts mēslojums.

4. Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.
5. Ievadīt kalibrēšanas koeficientu kā praksē iegūtu vērtību

vai

Saglabāt vērtību.

6. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .
7. Ja ir jākontrolē, vai vēl ir mēslojums, aktivizējiet "*Tukšuma līmeņa kontroli*".
8. Pie "*Daudzuma paaugstināšanas blakus rindās*" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.
9. Lai iestatītu ieslēgšanas laiku un izslēgšanas laiku, skatīt "*Section Control uzstādīšana*".

Mēslojums	
Dozatora rats	100 cm ²
Normas iestr. daudz.	120 kg/ha
Kalibrēšanas platība	1/40 ha
Kalibrēšanas koef.	1.000

CMS-I-00000593

9.5 Mikrogranulu izveidošana

CMS-T-00000933-F.1

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Produkti*" > "*Mikrogranulas*".

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltnu tilpumu visām rindām.

2. Pie "*Dozēšanas spolīte*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "... " un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "*Dozēšanas veltni*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltnu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "... " un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltnu tilpumu.


3. Pie "*Normas iestrādes daudzuma*" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu.


Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tie izvadītas mikrogranulas.

4. Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.
5. Ievadīt kalibrēšanas koeficientu kā praksē iegūtu vērtību

vai

Saglabāt vērtību.

6. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .
7. *Ja ir jākontrolē, vai vēl ir mikrogranulas, aktivizējiet "Tukšuma līmeņa kontroli".*
8. Pie "*Daudzuma paaugstināšanas blakus rindās*" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.



CMS-I-00000600

9.6 Pārslēgšanas laiki Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Tvertne	Produkts	Ieslēgšanas laiks	Izslēgšanas laiks
Aizmugures tvertne (nesta mašīna)	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulas	2000 ms	1000 ms
Priekšā uzkarināma tvertne	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulas	3000 ms	1000 ms
Aizmugures tvertne (vilktā mašīna)	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulas	2000 ms	1000 ms

Ieslēgšanas un izslēgšanas laiki tabulā ir iepriekš iestatītie laiki Section Control. Tos var pielāgot, lai novērstu pārklāšanos vai neapstrādātu platību.

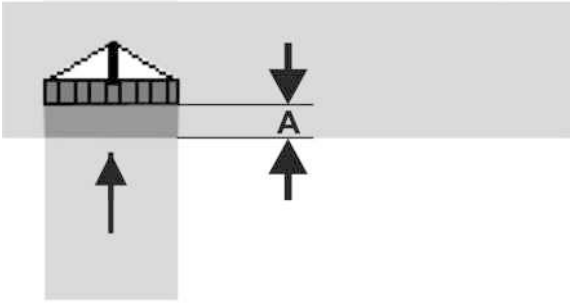
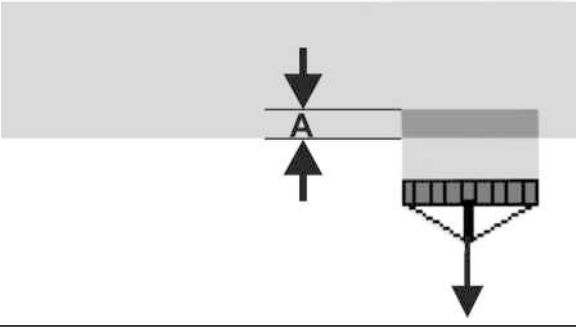
Ja padeves punkti tiek ieslēgti ar Section Control, paiet dažas milisekundes, līdz piedziņas reaģē. Arī padeves posma garums līdz iestrādes punktam ietekmē precīzu pārslēgšanu apgriešanās laikā. Šīs aizkaves var izraisīt pārklāšanos vai neapstrādātu platību. Pārslēgšanas laiki kompensē šīs aizkaves ieslēgšanas un izslēgšanas laikā.

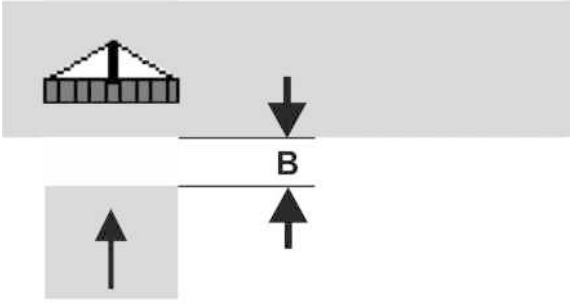
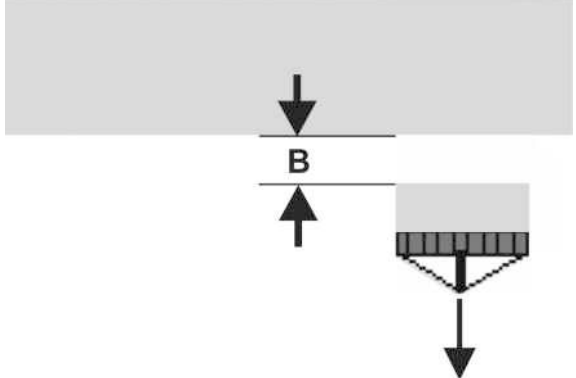


NORĀDE


Precīzai pārslēgšanai apgriešanās laikā, it īpaši sējmašīnām, obligāti jāievēro:

- GPS uztvērēja RTK precizitāte (atjaunināšanas ātrums: vismaz 5 Hz, ieteiktais 10 Hz)
- Vienmērīgs ātrums, iebraucot apgriešanās joslā vai izbraucot no tās

Izslēgšanas laiks	Ieslēgšanas laiks
Izslēgšana iebraukšanai apstrādātā platībā	Ieslēgšana izbraukšanai no apstrādātas platības
	
(A) Pārklāšanās garums	

Izslēgšanas laiks	Ieslēgšanas laiks
Izslēgšana iebraukšanai apstrādātā platībā	Ieslēgšana izbraukšanai no apstrādātas platības
	
(B) Neapstrādātas platības garums	

1. Izvēlnē "Iestatījumi" > "Produkti" izvēlieties vajadzīgo tvertni.

2. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

vai

*ja, iebrāucot apstrādātajā platībā, laikā rodas pārklāšanās,
palieliniet izslēgšanas laiku*

vai

*Ja izbraukšanas laikā apstrādātā platībā rodas neapstrādāta platība,
samaziniet izslēgšanas laiku*

vai

*Ja izbraukšanas laikā no apstrādātas platības
rodas pārklāšanās,
samaziniet ieslēgšanas laiku*

vai

*Ja izbraukšanas laikā no apstrādātas platības
rodas neapstrādātas platības,
palieliniet ieslēgšanas laiku.*



CMS-I-00007861

9.7 Normas spiediena starpības Central Seed Supply iestatīšana

CMS-T-00009906-D.1



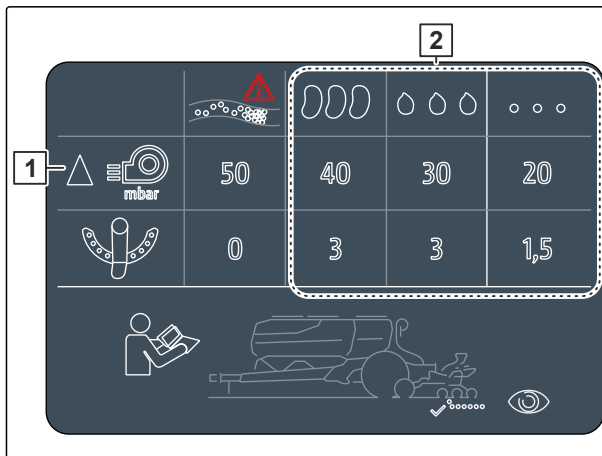
NOSACĪJUMI

- ✓ Sēklas tvertnes ir piepildītas
- ✓ Mašīna ir atlocīta
- ✓ Ventilators ir ieslēgts
- ✓ Sadales diskos ir sēklas graudi

Ventilatora apgriezienu skaits mainās tik ilgi, līdz hidraulikas eļļa sasniedz savu darba temperatūru.

Atkarībā no aprīkojuma gaisa spiedienu rāda manometrs, vadības dators vai vadības pults. Norādītie ventilatora spiedieni ir orientējošās vērtības. Pēc neilga brauciena pārbaudiet graudu ievietošanu.

1. Atkarībā no sēklas **2** spiediena starpību **1** skatīt uz plēves.



CMS-I-00007533



BRĪDINĀJUMS

Savainošanās risks ar atmetām ventilatora detaļām

Ja ventilators tiek darbināts ar pārāk lielu apgriezienu skaitu, ventilatora detaļas var salūzt un tikt atmetas prom.

- Nodrošiniet, lai ventilatora apgriezienu skaits nepārsniegtu 5.000 1/min.

2. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".

3. Izvēlnes lapas šķirstiet ar



Automātiskajā režīmā tiek ievadīta normas starpība starp Central Seed Supply spiedienu un sadalīšanas spiedienu. Ventilatora apgriezienu skaits tiek regulēts automātiski.

4. Lai ieslēgtu automātisko režīmu: aktivizējiet "Central Seed Supply automātika".



5. Sadaļā "Central Seed Supply un sadalīšanas spiediena normas starpība" ievadiet spiediena starpību.

6. Sadaļā "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei" ievadiet tukšas tvertnes spiediena starpību.

7. *Lai pielāgotu normas spiediena starpību:*

darba izvēlnē nospiediet  

vai

darba izvēlnē nospiediet  



➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Central Seed Supply normas starpība un sadalīšanas spiediena normas starpība".

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei".



Manuālajā režīmā ventilatora apgriezienu skaitu var iestatīt bez pakāpēm, līdz ir sasniegta vēlamā normas starpība starp Central Seed Supply un sadalīšanas spiedienu.

8. *Lai izslēgtu automātisko režīmu:*
deaktivizējiet "Central Seed Supply automātika".

9. *Lai pielāgotu normas spiediena starpību:*

darba izvēlnē nospiediet  

vai

darba izvēlnē nospiediet  

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Central Seed Supply normas starpība un sadalīšanas spiediena normas starpība".

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei".

10. *Lai kontrolētu ventilatoru,*
skatīt ISOBUS lietošanas instrukciju "Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana"



NORĀDE

Ja vēlamais ventilatora spiediens netiek sasniegts, lielāks hidromotors var palīdzēt.

Sazinieties ar savu AMAZONE klientu dienestu.

Dozatora kalibrēšana

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu

CMS-T-00000755-G.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna stāv

1. "Lauka izvēlnē" > "Kalibrēšana" izvēlieties vajadzīgo tvertni.
2. Pie "Paredzētā kustības ātruma" ievadiet turpmāko darba kustības ātrumu.
3. Ievadiet normas izsējas daudzumu.

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norādiet dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.

4. Pie "Dozēšanas spolīte" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "Dozēšanas veltņi" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltņu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltņu tilpumu.

5. Tālāk ar >

The screenshot shows a calibration screen titled "KALIBRĒŠANA". At the top, it says "Pārb. un, ja nep., izmainiet vērt.!" (Check and, if necessary, change the value!). Below this, there are three input fields with their respective units:

Paredzētais ātrums	12.0 km/h
Normas iestr. daudz.	100.00 kg/ha
Dozatora rats Dozēš. tilp	210 ccm

At the bottom of the screen, there are two buttons: a back button (X) and a forward button (>).

CMS-I-00006401

10 | Dozatora kalibrēšana

Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tiek izvadīts dozējamais materiāls.

6. Ievadiet vēlamo kalibrēšanas platību.

Ar kalibrēšanas veidu tiek noteikts, kā tiek sākota kalibrēšana.

7. *Lai sāktu kalibrēšanu ar ISOBUS vadības pulti, kā "kalibrēšanas veidu" izvēlieties ISOBUS vadības pulti*

vai

Lai sāktu kalibrēšanu ar kalibrēšanas taustiņu, kā "kalibrēšanas veidu" izvēlieties kalibrēšanas taustiņu.

8. Tālāk ar >

9. *Lai sagatavotu mašīnu kalibrēšanai, skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.*

10. *Ja displejā parādītie punkti ir izpildīti, tālāk ar >*

11. Nospiediet sākotnējo dozēšanu



12. *Ja kā kalibrēšanas veids ir izvēlēta ISOBUS vadības pults, veiciet kalibrēšanu ISOBUS vadības pultī*

vai

Ja kā kalibrēšanas veids ir izvēlēts kalibrēšanas taustiņš, veiciet kalibrēšanu mašīnā.

The screenshot shows a calibration screen titled "KALIBRĒŠANA". At the top, there is a green header with a gear icon. Below the header, the text "Pārb. un, ja nep., izmainiet vērt.!" is displayed. The screen contains three input fields: "Kalibrierwert" with the value "1.000", "Kalibrēšanas platība" with the value "1/100 ha", and "Kalibrēš. veids" with the value "ISOBUS pults". At the bottom, there are two buttons: a close button (X) and a next button (>).

CMS-I-00000706

The screenshot shows a calibration screen titled "KALIBRĒŠANA". At the top, there is a green header with a gear icon. Below the header, the text "Pārbaudiet un apstipriniet šādus punktus!" is displayed. The screen contains three checklist items: "Kalibrēšanas vāks atvērts?", "Iepriekš kalibrēts?", and "Kalibrēšanas tvertne iztukšota?". At the bottom, there are two buttons: a close button (X) and a next button (>).

CMS-I-00000707

13. Lai sāktu kalibrēšanu,

turiet nospiestu 

vai

Turiet nospiestu kalibrēšanas taustiņu.

➔ Kalibrēšanas laikā tiek parādīts teorētiski izsētais daudzums.

NORĀDE

Lieliem dozējamiem daudzumiem kalibrēšanu var iepauzēt, lai iztukšotu kalibrēšanas tvertnes.

Kalibrēšanu var pabeigt arī agrāk, ja pārbaudei pietiek daudzuma.




CMS-I-00000710

14. Nosveriet savākto daudzumu.

15. Ievērojiet kalibrēšanas tvertnes svaru.

16. Ierakstiet savākto daudzumu.

17. Tālāk ar  .

➔ Tiek aprēķināts kalibrēšanas koeficients.

18. Pārņemiet parādīt kalibrēšanas koeficientu ar



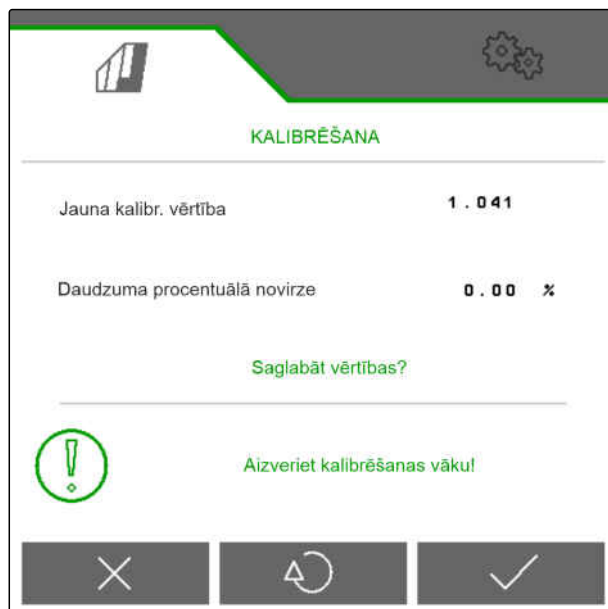
vai

Lai pārņemtu parādīto kalibrēšanas koeficientu un optimizēšanai atkārtotu kalibrēšanu,

izvēlieties 

vai

atmetiet parādīto kalibrēšanas vērtību ar .



CMS-I-00000709

10.2 Kalibrēšana ar Twin pulti

CMS-T-00005787-F.1



NOSACĪJUMI

- ✓ Ventilators ir izslēgts
- ✓ Mašīna stāv

1. "Lauka izvēlnē" > "Kalibrēšana" izvēlieties vajadzīgo tvertni.
2. Pie "Paredzētā kustības ātruma" ievadiet turpmāko darba kustības ātrumu.
3. Ievadiet normas izsējas daudzumu.

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.

4. Pie "Dozēšanas spolīte" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "Dozēšanas veltņi" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltņu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltņu tilpumu.

5. Tālāk ar >

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tiek izvadīts dozējamais materiāls.

6. Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.

Ar kalibrēšanas veidu tiek noteikts, kā tiek sākota kalibrēšana.

7. Lai ar Twin pulti veiktu kalibrēšanu, kā "kalibrēšanas veidu" izvēlieties Twin pulti

8. Tālāk ar >

CMS-I-00006401

CMS-I-00000706

9. Pārbaudiet ievades pirms kalibrēšanas.

10. Apstipriniet ievades ar **OK**.

vai


Lai labotu ievades,

nospiediet .



CMS-I-00004049

11. *Lai sagatavotu mašīnu kalibrēšanai,*
skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.

12. *Lai uzpildītu dozatorus,*
turiet nospiestu sākotnējo dozēšanu .

13. *Kad sākotnējā dozēšana ir pabeigta,*
nospiediet **OK**.

14. Iztukšojiet kalibrēšanas tvertni.



CMS-I-00004059

15. Zem dozatora novietojiet kalibrēšanas tvertni.

16. *Ja dozators ir atvērts un ir novietota tukša*
kalibrēšanas tvertne,
nospiediet **OK**.

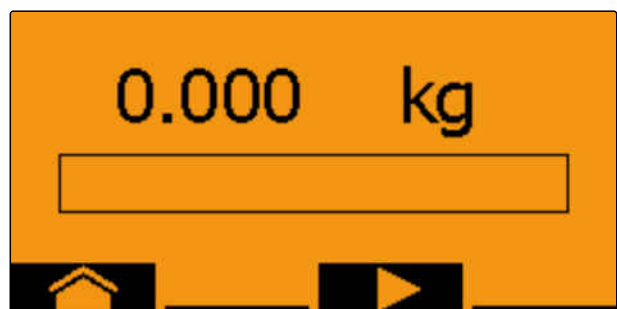


CMS-I-00004054

17. *Lai sāktu kalibrēšanu,*

turiet nospiestu .

➔ Kalibrēšanas laikā tiek parādīts teorētiski izsētais daudzums.



CMS-I-00004053

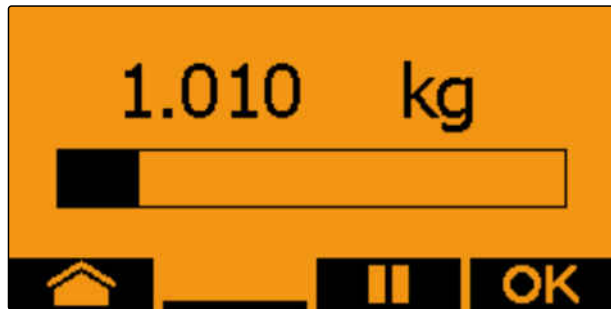
NORĀDE

Lai iztukšotu kalibrēšanas tvertnes, liela dozējamā daudzuma gadījumā kalibrēšanu var iepauzēt.

Kalibrēšanu var pabeigt arī agrāk, ja ir pietiekams daudzums, lai veiktu pārbaudi.

Tiklīdz parādās "OK", kalibrēšanu var pabeigt agrāk.

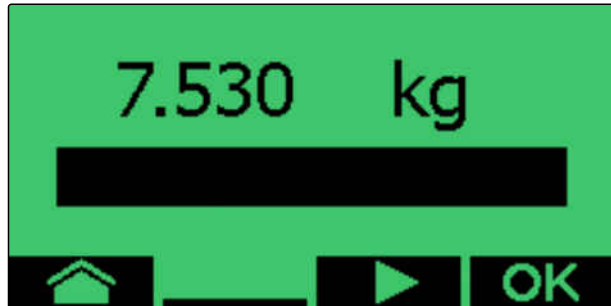
18. Lai pabeigtu kalibrēšanu,
nospiediet **OK** .



CMS-I-00004052

Ja rādījums paliek zaļš, ir sasniegta izvēlētā kalibrēšanas platība un kalibrēšana pabeigta. Dozators apstājas automātiski.

19. Lai pārietu uz ievades izvēlni,
nospiediet **OK** .



CMS-I-00004051

20. Lai izvēlētos vajadzīgo pozīciju,
nospiediet **▶** vai **◀** .

➔ Izvēlētā pozīcija tiek apzīmēta ar bultiņu ▲.

21. Lai pārietu uz skaitļu ievadi,
nospiediet **123** .



CMS-I-00004048

Apakšsvītra parāda izvēlēto skaitļu ievadi.

22. Lai ievadītu vajadzīgo vērtību,
nospiediet **+** vai **-** .

23. Lai pārņemtu ievadīto vērtību,
nospiediet **OK** .

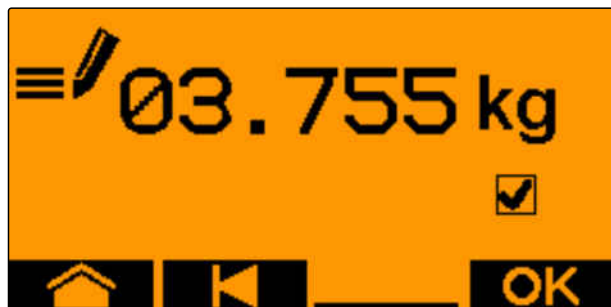


CMS-I-00004047

24. Ievadiet visas vērtības.

25. Nospiediet **▶** , līdz ir izvēlēts .

26. Lai pārņemtu kalibrēšanas koeficientu,
nospiediet **OK** .



CMS-I-00004061


Tiek parādīti jaunais kalibrēšanas koeficients un procentuālā starpība starp kalibrēšanas daudzumu un teorētisko daudzumu.

27. *Lai izietu no kalibrēšanas izvēlnes,*


nospiediet **OK** .

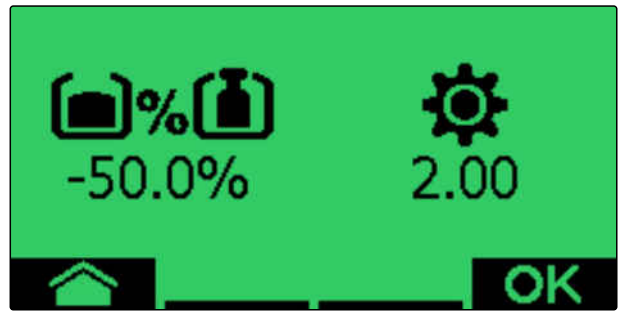
vai

lai atmestu kalibrēšanas vērtības un sāktu jaunu kalibrēšanu,

nospiediet  .

28. *Lai pēc kalibrēšanas aktivizētu vadību ISOBUS vadības pultī,*

nospiediet  .



CMS-I-00004050

Darbs

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Mašīnas izlices atlocīšana

CMS-T-00009458-A.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Ātrums ir zem 5 km/h
- ☑ Mašīna ir izcelta

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "*Hidraulika*" > "*Atlocīšana*".

➔ Locīšanas cilindri tiek aktivizēti.

2. darbiniet traktora vadības ierīci "*zaļa 1*".

➔ Tiek atlocītas mašīnas izlices.

➔ Kad mašīnas izlices ir atlocītas, tiek nolaists mašīnas rāmis.

➔ Kad mašīnas rāmis ir nolaists, tiek nolaisti lemeši.

11.2 Mašīnas izlices pielocīšana

CMS-T-00009460-A.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Ātrums ir zem 5 km/h
- ☑ Mašīna ir izcelta

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "*Hidraulika*" > "*Pielocīšana*".

➔ Locīšanas cilindri tiek aktivizēti.

2. darbiniet traktora vadības ierīci "*zaļa 2*".

➔ Mašīnas rāmis tiek izcelts.

➔ Lemeši tiek izcelti.

- ➔ Kad mašīnas rāmis sasniedz apgriešanās stāvokli, tiek pielocīts iekraušanas tiltiņš un sliežu nolīdzinātājs.
- ➔ Kad mašīnas rāmis ir pielocīts, tiek pielocītas mašīnas izlices.




11.3 Izsējas palaide

CMS-T-00000756-D.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna iestatīta
- ☑ Iestrādes daudzumi kalibrēti
- ☑ Izvēlēts pareizais profils
- ☑ Profils iestatīts
- ☑ Produkti konfigurēti
- ☑ Mašīna bez traucējumiem
- ☑ Mašīna ir darba stāvoklī
- ☑ Ventilators ir sasniedzis normas apgriezību skaitu
- ☑ Section Control: aktivizēts Section Control vadības pultī

1. Atveriet izvēlni "Darbs".
2. Ja kustības joslu skaitītājam ir jāsākas pie 0, atiestatiet kustības joslu skaitītāju ar .
3. Ar  ieslēdziet platuma daļas.
4. Ja tiek izmantota Section Control, ieslēdziet Section Control ar .
5. Brauciet ar nemainīgu ātrumu.



NORĀDE

Ja mašīna tiek spēcīgi bremzēta vai pārtrīnāta, samazinās sēklas iesējas precizitāte. AMAZONE iesaka, izmantot mašīnas ātruma signālu.

11.4 Sēklas iestrādes daudzuma maiņa


CMS-T-00000792-C.1



NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana sēklai
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana sēklas iestrādes daudzumam

► *Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,*

darba izvēlnē izvēlieties  +


vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties  -

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,

darba izvēlnē izvēlieties  100% .

11.5 Mēslojuma iestrādes daudzuma maiņa


CMS-T-00000793-B.1



NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana mēslojumam
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana mēslojuma iestrādes daudzumam

► *Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,*

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,

darba izvēlnē izvēlieties  100% .

11.6 Mikrogranulu iestrādes daudzuma maiņa


CMS-T-00000923-A.1



NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana mikrogranulām
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana mikrogranulu iestrādes daudzumam

► *Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,*

darba izvēlnē izvēlieties  +

vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties  -

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,

darba izvēlnē izvēlieties  100% .

11.7 Manuāla platuma daļu slēgšana

CMS-T-00000794-B.1


Platuma daļas var manuāli ieslēgt un izslēgt no labās puses uz kreiso vai no kreisās puses uz labi.



NORĀDE


Ja mašīna tiek novietota darba stāvoklī, platuma daļas tiek izslēgtas kopā. Platuma daļas var izslēgt kopā arī ar galveno platuma daļu slēdzi. Ja visas platuma daļas ir jāizslēdz kopā, visas platuma daļas arī tiek atkal ieslēgtas kopā. Platuma daļu manuālā slēgšana netiek saglabāta.

- *Lai platuma daļas ieslēgtu no kreisās puses uz labo,*

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

- lai platuma daļas ieslēgtu no labās puses uz kreiso,*

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

- lai platuma daļas izslēgtu no kreisās puses uz labo,*

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

- lai platuma daļas izslēgtu no labās puses uz kreiso,*

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

- lai ieslēgtu visas platuma daļas,*

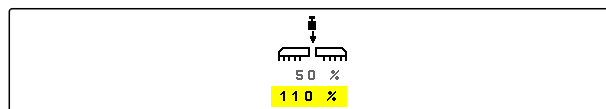
darba izvēlnē izvēlieties 

11.8 Izlices spiediena pielāgošana

CMS-T-00009185-C.1


Izmantošanas nosacījumi	Izlices spiediens
Smagas augsnes	Izlices spiediena palielināšana: <input data-bbox="710 1525 742 1559" type="text" value="+"/>
Viegla augsne	Izlices spiediena samazināšana: <input data-bbox="710 1621 742 1655" type="text" value="-"/>


Statusa joslā tiek rādīta normas vērtība. Ja izlices spiediens tiek izcelts dzeltenā krāsā, faktiskā vērtība atšķiras no normas vērtības.



CMS-I-00006528



1. *Lai palielinātu izlices spiedienu,*

darba izvēlnē izvēlieties 

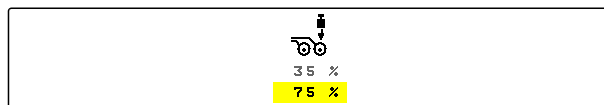
- Lai samazinātu izlīces spiedienu,
darba izvēlnē izvēlieties .
- Lai pārbaudītu iestatījumu,
apsējiēt 30 m, braucot ar darba ātrumu, un
pārbaudiet darba attēlu.

11.9 Lemešu spiediena pielāgošana

CMS-T-00003907-C.1



Izmantošanas nosacījumi	Lemešu spiediens vai vertikālais spēks
Smagas augsnes	Lemešu spiediena vai vertikālā spēka palielināšana: 
Viegla augsne	Lemešu spiediena vai vertikālā spēka samazināšana: 

Ja tiek izmantota lemešu spiediena vadība, statusa rindā tiek rādīta procentuālā vērtība. Ja faktiskā vērtība atšķiras no normas vērtības, lemešu spiediens tiek izcelts dzeltenā krāsā.



CMS-I-00006529

Ja tiek izmantota vertikālā spēka regulēšana, darba izvēlnē parāda papildu svaru kilogramos.

- Lai palielinātu lemešu spiedienu vai vertikālo spēku,
darba izvēlnē izvēlieties .
- Lai samazinātu lemešu spiedienu vai vertikālo spēku,
darba izvēlnē izvēlieties .
- Lai pārbaudītu iestatījumu,
30 m apsējiēt, braucot ar darba ātrumu, un
pārbaudiet darba attēlu.
- Ja darba apstākļi nepieļauj vienmērīgu vertikālo spēku regulēšanu,
izmantojiet lemešu spiediena vadīšanu. Skatīt
"Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana".


11.10 Section Control izmantošana


CMS-T-00009477-E.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Section Control ir licenzēts un pieejams vadības pultī
- ☑ Section Control ir ieslēgts vadības pultī
- ☑ Mašīna darbojas bez traucējumiem

 parāda, ka ir izpildīti Section Control nosacījumi un Section Control ir aktivizēts.

 parāda, ka nav izpildīti Section Control nosacījumi un Section Control nav aktivizēts.

1. *Lai ieslēgtu mašīnu:*



Darba izvēlnē izvēlieties **ON/OFF**.


2. *Lai ieslēgtu Section Control automātisko režīmu:*



Darba izvēlnē izvēlieties .



CMS-I-00006452

➔ Darba izvēlnē tiek rādīts .


➔ Ja mašīna ir darba stāvoklī, ventilators ieslēgts un Section Control dod ieslēgšanas signālu, izsēja sākas, sākot kustību.

➔ Ja Section Control manuāli tiek atcelts, rindas vai sekcijas darba izvēlnē ir redzamas sarkanā krāsā. Izsēja ir pārtraukta.

3. *Lai izslēgtu Section Control automātisko režīmu:*



Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Darba izvēlnē tiek rādīts .

11.11 Kustības joslu skaitītāja izmantošana

CMS-T-00000795-F.1

Lai izveidotu kustības joslas, tiek izslēgtas atsevišķas platuma daļas. Kādā ciklā ir jāveido kustības joslas, ir jākonfigurē. Kustības joslu pārbaudei tiek skaitītas

joslas un izveidotās kustības joslas. Skaitītāji tiek rādīti mašīnas parametru darba izvēlnē.

Ja tiek atpazīta kustības josla, vadības pulsts raida atbildes ziņojumu ar trīskāršu akustisku brīdinājuma signālu.






NOSACĪJUMI

- ☑ Kustības joslas pārslēgšanas aktivizēta
- ☑ Kustības joslas pārslēgšana konfigurēta



- ▶ *Lai kustības joslu skaitītāju iestatītu uz 0,*

 izvēlieties **→0** .

- ▶ *Ja kustības joslu skaitītāja vērtība nav pareiza,*

  vai  koriģējiet kustības joslu skaitītāju.

- ▶ *Lai iepauzētu kustības joslu skaitītāju,*

 izvēlieties **||** .

- ➔ Kustības joslu skaitītājs kļūst dzeltens.

- ▶ *Lai palaistu kustības joslu skaitītāju,*

atkārtoti izvēlieties  .

11.12 Teleskopiskās ass izmantošana

CMS-T-00009461-A.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Ātrums ir no 1 līdz 10 km/h

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Teleskopēšana".

- ➔ Teleskopiskās ass hidrauliskie cilindri tagad ir aktivizēti.

2. *Lai izbīdītu teleskopisko asi,*
darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai


lai iebīdītu teleskopisko asi,
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".


11.13 Traktora sliežu nolīdzinātāja izmantošana

CMS-T-00009462-A.1

Traktora sliežu nolīdzinātāju var pārvietot automātiski kopā ar mašīnas pacelšanu un nolaišanu vai manuāli.

Traktora sliežu nolīdzinātāju arī automātiskajā režīmā var pārvietot manuāli. Turklāt traktora sliežu nolīdzinātājs mašīnas pacelšanas laikā tiek automātiski iebīdīts.

 statusa rindā parāda, ka ir aktivizēts traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms.


 statusa rindā parāda, ka ir deaktivizēts traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms.

1. *Lai ieslēgtu traktora sliežu nolīdzinātāja automātisko režīmu:*

darba izvēlnē izvēlieties .

2. *Lai manuāli pārvietotu traktora sliežu nolīdzinātāju,*
lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika".

3. *Atkarībā no mašīnas konfigurācijas*

darba izvēlnē nospiediet .

4. Hidraulikas izvēlnē izvēlieties "Traktora sliežu nolīdzinātāja kustināšana".

➔ Traktora sliežu nolīdzinātāja hidrauliskais cilindrs tagad ir aktivizēts.

5. *Lai nolaistu traktora sliežu nolīdzinātāju,*
darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai paceltu traktora sliežu nolīdzinātāju,
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

11.14 Iekraušanas tiltiņa locīšana

CMS-T-00009463-A.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīnai ir jābūt atlocītai.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Tiltiņa locīšana".

➔ Iekraušanas tiltiņa hidrauliskie cilindri tagad ir aktivizēti.

2. *Lai atlocītu iekraušanas tiltiņu,*
darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai pielocītu iekraušanas tiltiņu,
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

11.15 Novirzes kustības joslas izmantošana

CMS-T-00005776-B.1

Ja tiek izveidota novirzes kustības josla, atbilstošā lemeša histogramma tiek papildināta ar riepu profilu

un novirzes virziena bultiņu .


Lemesis ar izceltu mašīnu tiek novirzīts.

- ▶ *Lai lemesis tiktu novirzīts arī ar nolaistu mašīnu,*
lēmām brauciet ar izmantoto mašīnu.

11.16 Kustības joslas marķiera izmantošana

CMS-T-00005777-C.1

Ja tiek izveidots kustības joslas marķieris, atbilstošā

lemeša histogramma tiek aizstāta ar riepu profilu .



NOSACĪJUMI


- ☑ Kustības joslas pārslēgšana ir konfigurēta

- ▶ *Lai lemesis tiktu pacelts arī ar nolaistu mašīnu,*
lēmām brauciet ar izmantoto mašīnu.

11.17 Kustības joslas pārslēgšanas spoguļošana

CMS-T-00003906-B.1

Kustības joslas pārslēgšana tiek konfigurēta mašīnas iestatījumos. Konfigurācijas laikā ir jānorāda, kurā pusē ir lauka mala darba sākumā. Atbilstoši katras joslas maiņas laikā tiek izslēgtas rindas kustības joslām. Lai darba laukā varētu braukt pretēji konfigurētajam joslu ritmam, kustības joslu pārslēgšanu var spoguļot.

- Pogā joslā izvēlieties .

11.18 Tīrītāju manuāla iestatīšana

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Visu tīrītāju manuāla iestatīšana

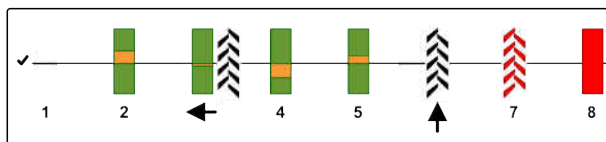
CMS-T-00000797-C.1

Tīrītājs sadala sēklu uz sadales diska. Ja tīrītāja darbība ir par spēcīgu, rodas tukšas vietas. Ja tīrītāja darbība ir par vāju, rodas vietas ar dubultu skaitu.

NOSACĪJUMI

- ☑ SmartControl deaktivizēts

1. Darba izvēlnē izvēlieties histogrammu.




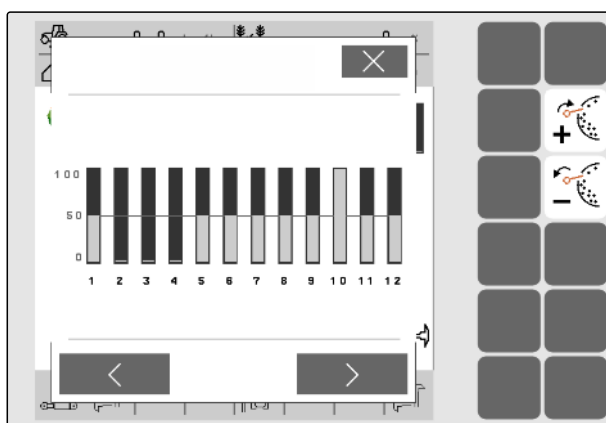
CMS-I-00000727

2. Ja rodas pārāk daudzas tukšas vietas,

samaziniet tīrītāja darbību ar .

3. Ja rodas pārāk daudz vietu ar dubultu skaitu,

palieliniet tīrītāja darbību ar .



CMS-I-00002885

11.18.2 Atsevišķu tīrītāju manuāla iestatīšana

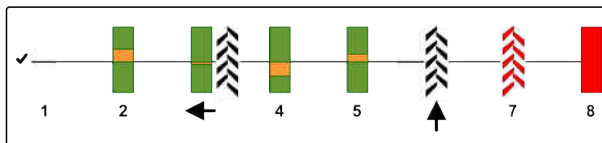
CMS-T-00000817-C.1

Tīrītājs sadala sēklu uz sadales diska. Ja tīrītāja darbība ir par spēcīgu, rodas tukšas vietas. Ja tīrītāja darbība ir par vāju, rodas vietas ar dubultu skaitu.

**NOSACĪJUMI**

- ☑ SmartControl deaktivizēts

1. Darba izvēlnē izvēlieties histogrammu.



CMS-I-00000727

2. Ar bultiņu izvēlieties vēlamu sējas lemeši.

➔ Tiek rādītas izvēlētā sējas lemeša vērtības.

3. *Ja rodas pārāk daudzas tukšas vietas,*

samaziniet tīrītāja darbību ar

4. *Ja rodas pārāk daudz vietu ar dubultu skaitu,*

palieliniet tīrītāja darbību ar



CMS-I-00002886

11.19 Dozatoru sākotnējā dozēšana

CMS-T-00000798-C.1

Izmantojot sākotnējo dozēšanu, var precīzā laikā sagatavot sēklas materiālu lauka sākumā. Tādējādi lauka sākumā neveidojas neapsētas platības.

**NOSACĪJUMI**

- ☑ Sākotnējās dozēšanas laika noteikšana iestatījumos
- ☑ Mašīna dīkstāvē

► Darba izvēlnē izvēlieties

➔ Dozatoru sākotnējā dozēšana notiek noteiktā laikā.

11.20 Dozatora apturēšana



CMS-T-00011023-A.1

Izmantojot apturēšanas funkciju, brauciena laikā dozators var būt dīkstāvē.

- Tādējādi uz vagas nenokļūst mēslojuma atlikumi vai sēklas atlikumi.
- Tādējādi padeves posmā nenokļūst mēslojuma atlikumi vai sēklas atlikumi.

NOSACĪJUMI

☑ Mašīna kustībā





1. Darba izvēlnē izvēlieties  .
 ➔ Dozatori tiek apturēti.
 ➔ Statusa joslā ir redzams  .
 ➔ Atkarībā no mašīnas aprīkojuma izkļiedētāja galviņas vāki paliek atvērti.
2. *Lai no jauna iedarbinātu dozatorus:*
 novietojiet mašīnu apgrīšanās stāvoklī. Atsāciet darbu.


11.21 Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana


CMS-T-00000800-D.1

Ar komforta hidraulisko sistēmu ar to pašu traktora vadības ierīci var veikt dažādas hidrauliskās funkcijas. Darba izvēlnē var izvēlēties starp hidrauliskajām funkcijām. Iepriekš izvēlēta hidrauliskās sistēmas funkcija tiek rādīta statusa joslā.

Šajā tabulā ir redzamas pieejamās hidrauliskās funkcijas.

Mašīnas izlīces vadība		Grambas aizzīmētāju vadība	Rāmja balastēšanas vadība
			

1. Ar  iepriekš izvēlieties hidraulisko funkciju.
 ➔ Iepriekš izvēlēta hidrauliskās sistēmas funkcija tiek rādīta statusa joslā.






 **BRĪDINĀJUMS** Tiek aktivizēta negaidīta hidrauliskā funkcija



- *Pirms traktora vadības ierīces pārslēgšanas*
 pārbaudiet komforta hidraulikas izvēlēto hidraulisko funkciju.

2. Pārslēdziet "zaļo" traktora vadības ierīci.

11.22 Grambas aizzīmētāju vadība

CMS-T-00003910-C.1


				
Abu grambas aizzīmētāju izmantošana pārmaiņus	Kreisās puses grambas aizzīmētāja izmantošana	Labās puses grambas aizzīmētāja izmantošana	Abu grambas aizzīmētāju izmantošana vienlaicīgi	Neizmantot grambu aizzīmētājus

1. Lai izvēlētos grambas aizzīmētāja funkciju, pogu joslā izvēlieties .
2. Lai aktivizētu grambas aizzīmētāja funkciju, pogu joslā izvēlieties .

11.23 Sadales diska uzpilde

CMS-T-00000801-A.1

Ja ventilators tiek izslēgts, sēkla atdalās no sadales diska. Lai bez aizkaves izkļiedētu sēklu, sadales disku ar sēklu var piepildīt manuāli.

- Darba izvēlnē izvēlieties .

11.24 GPS ierakstīšanas izmantošana


CMS-T-00000802-C.1

Ar GPS ierakstīšanu pieslēgtai vadības pultij var simulēt iestrādi, neiestrādājot sēklu. Vadības pulsts iezīmē nobraukto zonu kā apstrādātu platību. Ar apstrādāto platību vadības pultī var izveidot lauka robežu.



NOSACĪJUMI

- ☑ Izmantotā vadības pulsts no apstrādātās platības var izveidot lauka robežu
- ☑ GPS ierakstīšana ir aktivizēta iestatījumos

1. Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ GPS ierakstīšana ir ieslēgta.

2. Izbrauciet lauka robežu.

3. Ja tiek manevrēts uz lauka un ir jāpārtrauc ierakstīšana,


ar  izslēdziet GPS ierakstīšanu.

4. Izveidojiet lauka robežu vadības pultī.
5. Vadības pultī dzēsiet apstrādāto platību.


11.25 Darba apgaismojuma izmantošana

CMS-T-00000815-D.1

1. *Atkarībā no pogu joslas konfigurācijas*

darba izvēlnē nospiediet  .

2. *Lai ieslēgtu darba apgaismojumu,*

darba izvēlnē nospiediet  .

- ➔ Darba apgaismojuma simbols tiek rādīts statusa joslā.

3. *Lai darba apgaismojumu izslēgtu brauciena laikā,*

atkārtoti nospiediet  .

- ➔ Simbols statusa joslā nodziest.

11.26 Rindu bloķēšana


CMS-T-00003908-B.1



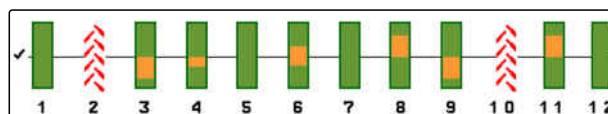
NOSACĪJUMI

- ☉ Bloķējamās rindas noteiktas

- ▶ *Lai rindas bloķētu vai atbloķētu,*

darba izvēlnē izvēlieties  .

- ➔ Bloķētajām rindām histogrammas vietā tiek rādīti kustības joslu simboli.



- ➔ Mašīnas darba platums paliek nemainīgs.

CMS-I-00002897



NORĀDE

Lai pielāgotu mašīnas darba platumu, skatīt mašīnas lietošanas instrukciju "Sējas rindu skaita pielāgošana".

11.27 Ūdens bedres funkcijas izmantošana

CMS-T-00003909-B.1

Lai mašīnu paceltu, neapturot iestrādi, var izmantot ūdens bedres funkciju.

1. Brauciena laikā pirms ūdens bedres aktivizējiet

darba izvēlnē .

- ➔ Ūdens bedres funkcijas simbols tiek rādīts statusa joslā.

2. Pirms ūdens bedres paceliet mašīnu.

3. Izbrauciet posmu, nepārtraucot izsēju.

4. Nolaidiet mašīnu.

- ➔ Ūdens bedres funkcija tiek pabeigta un simbols statusa joslā nodziest.

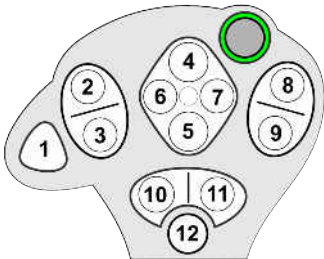
11.28 Daudzfunkcionālā roktura AmaPilot+ lietošana

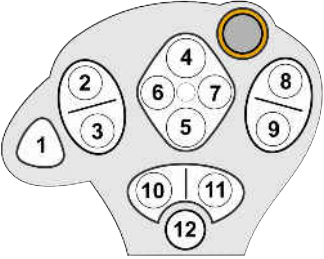
CMS-T-00005809-B.1

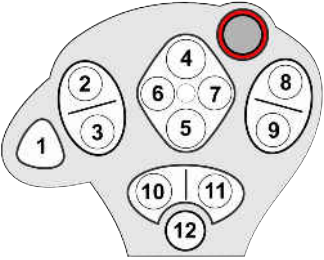


NORĀDE

Tabulās ir uzskaitītas AmaPilot+ standartfunkcijas. Daudzfunkcionāliem rokturiem ar brīvizvēles funkcijām vadības pultī var piešķirt vajadzīgās funkcijas.

Numurs	Funkcija	1. līmenis
1	Agrākas apturēšanas funkcija mēslojumam	
2	Rindu ieslēgšana no labās puses	
3	Rindu izslēgšana no kreisās puses	
4	Izsējas daudzuma palielināšana sadalīšanā	
5	Sēklas daudzuma samazināšana sadalīšanā	
6	Daudzuma paaugstināšana mēslojumam	
7	Daudzuma samazināšana mēslojumam	
8	Rindu ieslēgšana no kreisās puses	
9	Rindu izslēgšana no labās puses	
10	Mēslojuma normas daudzuma maiņas iestatīšana uz 100 %	
11	Sadalīšanas normas daudzuma maiņas iestatīšana uz 100 %	
12	Mēslojuma sākotnējā dozēšana	

Numurs	Funkcija	2. līmenis
1	Komforta hidrauliskās sistēmas slēdzis	
4	Mikrogranulu daudzuma palielināšana	
5	Mikrogranulu daudzuma samazināšana	
12	Sadalīšanas iepriekšēja piešķirše	

Numurs	Funkcija	3. līmenis
4	Kustības joslas palielināšana	
5	Kustības joslas samazināšana	
6	Tīrītāja attāluma palielināšana	
7	Tīrītāja attāluma samazināšana	
12	Kustības joslas apturēšana	

1. Darba uzsākšana ar standarta funkcijām

vai

Konfigurējiet funkcijas vadības pultī.

2. Aktivizējiet vēlamo funkciju.

Uzpilde un iztukšošana

12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Tvertnes uzpilde

CMS-T-00000753-E.1

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Uzpilde" vai "Uzpilde un iztukšošana" > "Uzpilde".
2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Ja parādītais atlikums nesaskan ar faktisko atlikumu, iztukšojiet tvertni.

4. Lai atlikušo daudzumu iestatītu uz nulli, noklikšķiniet uz **→0**

vai

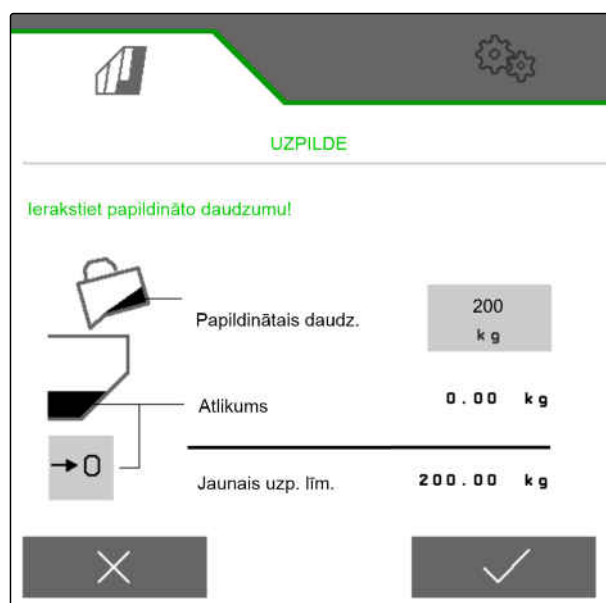
Ja ir redzams atlikums, lai gan tvertne ir tukša,
noklikšķiniet uz **→0** .

Papildinātais daudzums tiek pieskaitīts atlikumam.

5. Ievadiet papildināto daudzumu.

➔ Tiek rādīts jaunais uzpildes līmenis.

6. Lai apstiprinātu jauno uzpildes līmeni, noklikšķiniet uz **✓** .



CMS-I-00000729


12.2 Svaru tvertnes uzpilde

CMS-T-00005779-C.1

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Uzpilde"
vai
"Uzpilde un iztukšošana" > "Uzpilde".
2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Ievadiet apstrādājamo platību un vēlamo iestrādes daudzumu

vai

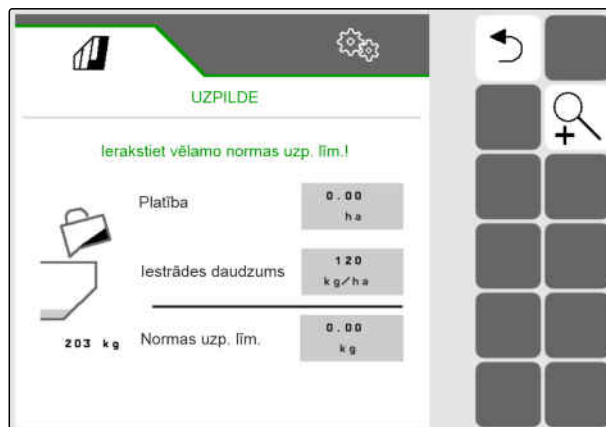
Ievadiet normas uzpildes daudzumu.

4. Lai vadības pultī kontrolētu uzpildes līmeni,
nospiediet .

5. Uzpildiet tvertni.

➔ Ja uzpildes līmenis tuvojas normas uzpildes līmenim, darba apgaismojums sāk paātrināti mirgot.

➔ Ja ir sasniegts normas uzpildes līmenis, darba apgaismojums deg nepārtraukti.

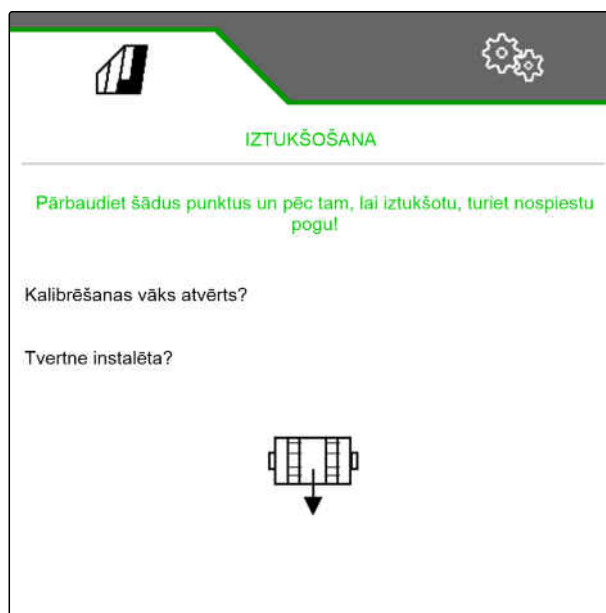


CMS-I-00004095

12.3 Tvertnes iztukšošana


CMS-T-00000754-D.1

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Iztukšošana"
vai
"Uzpilde un iztukšošana" > "Iztukšošana".
2. Atkarībā no mašīnas aprīkojuma,
izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Pārbaudiet displejā parādītos punktus.



CMS-I-00000728

4. Ja parādītie punkti ir izpildīti,

vadības pultī turiet nospiestu ,

vai

Twin pultī turiet nospiestu ,

vai

turiet nospiestu kalibrēšanas taustiņu.

➔ Pēc ūsa palaišanas laika dozators griežas ar maksimālo apgriezību skaitu.

Darba dokumentēšana

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Dokumentācijas atvēršana

CMS-T-00000930-F.1

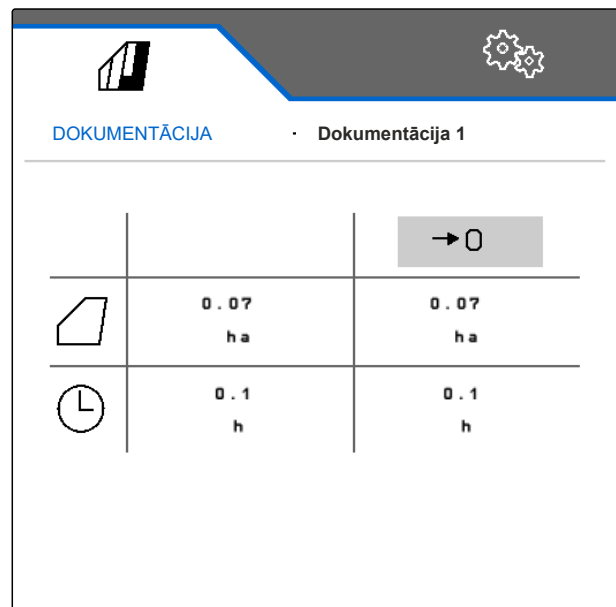
- ▶ Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".
- ➔ Izvēlnē tiek parādīta tabula ar izvēlētajās dokumentācijas vērtībām. Kreisās puses sleja parāda kopējās vērtības, labās puses sleja parāda dienas vērtības.



NORĀDE

Apstrādātās platības aprēķins tiek veikts ar visu mašīnas darba platumu. Atslēgtās rindas netiek ņemtas vērā.




Apsētās platības aprēķins tiek veikts ar faktisko mašīnas darba platumu. Kustības joslas tiek skaitītas pie apsētajām platībām, kamēr izslēgtās rindas netiek skaitītas pie apsētajām platībām.

Ar sistēmas noteiktām novirzēm mēslojuma un mikrogranulu iestrādes daudzuma dati var atšķirties līdz 5 %.



		→ 0
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Simbols	Nozīme
	Apstrādātā platība
	Apsētā platība
	Darba laiks
	Izsētais sēklas daudzums
	Izsētais mēslojuma daudzums
	Izsētais mikrogranulu daudzums

13.2 Dienas skaitītāja atiestate

CMS-T-00000757-E.1

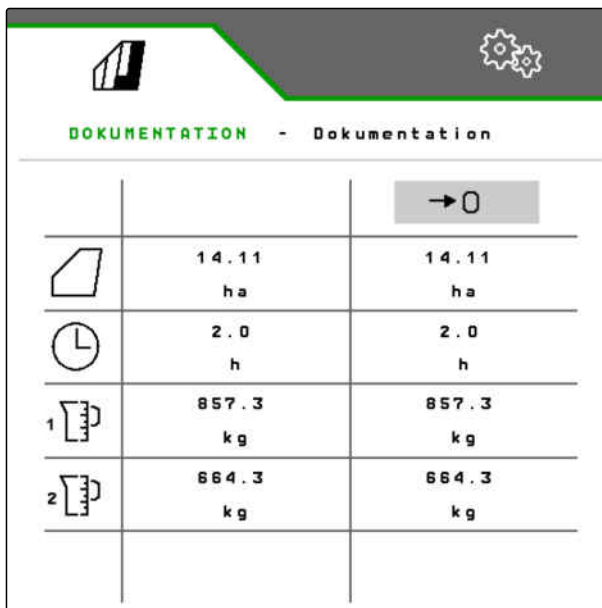
Ja tiek strādāts uz cita lauka, dokumentācijas dienas skaitītāju var atiestatīt uz 0.






NORĀDE

Izvēlētās dokumentācijas kopējās vērtības tiek saglabātas.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".

2. izvēlieties  .



		
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
	857.3 kg	857.3 kg
	864.3 kg	864.3 kg

CMS-I-00007470

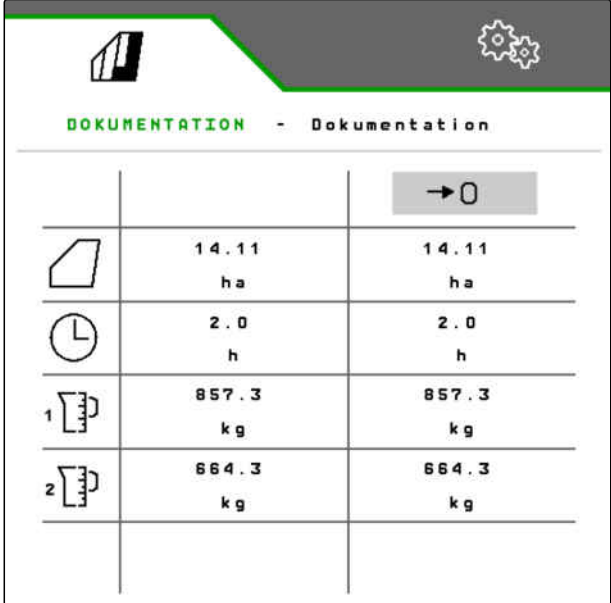
13.3 Dokumentācijas pārvaldība





CMS-T-00000931-C.1

Izvēlētās dokumentācijas vērtības tiek parādītas pārskatā. Ja tiek strādāts ar mašīnu, izvēlētās dokumentācijas vērtības tiek aktualizētas.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".

2. izvēlieties .



		→ 0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	864.3 kg	864.3 kg

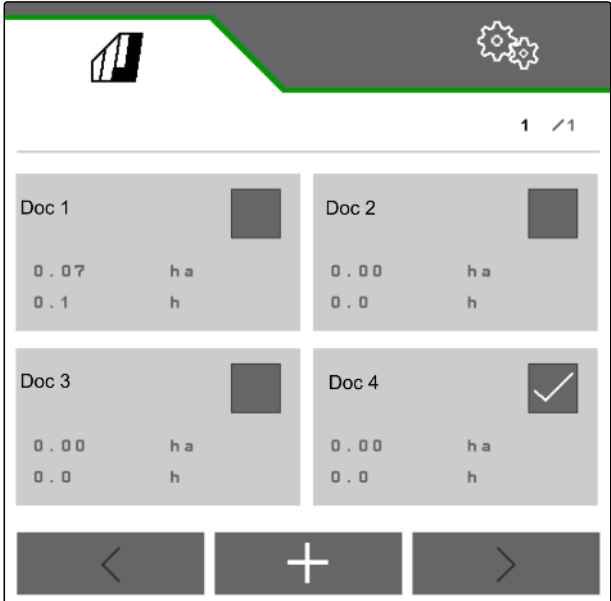
CMS-I-00007470

3. Lai izvēlētos, pārdēvētu vai dzēstu dokumentāciju, sarakstā izvēlieties vēlamu dokumentāciju,

vai

lai izveidotu jaunu dokumentāciju,

izvēlieties .



Doc 1	Doc 2	Doc 3	Doc 4
0.07 ha 0.1 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

< + >

CMS-I-00000718

Informācijas izsaukšana

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Programmatūras informācija atvēršana

CMS-T-00008330-D.1

Var atvērt šādu informāciju:

- AEF funkcijas
- Programmatūras versijas
- Mašīnas numurs

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Informācija*".

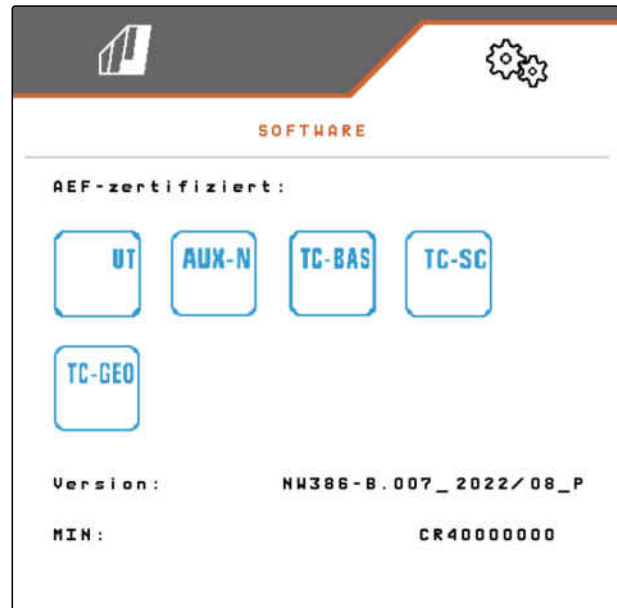
Lai atvieglotu atbalstu, pogas pogu joslā var numurēt.

2. *Ja pogas ir jānumurē,*
izvēlieties "*Rādīt pogu numurus*".



CMS-I-00007466

3. Lai atvērtu programmatūras informāciju, izvēlieties "Programmatūra".



CMS-I-00007467

14.2 Skaitītāja stāvokļu atvēršana

CMS-T-00008331-C.1

Var atvērt šādu informāciju:

- Kopējā platība
- Apsētā platība
- Kopējais laiks
- Kopējie daudzumi:
 - Sēkla
 - Mēslojums

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija".


Lai atvieglotu atbalstu, pogas pogu joslā var numurēt.

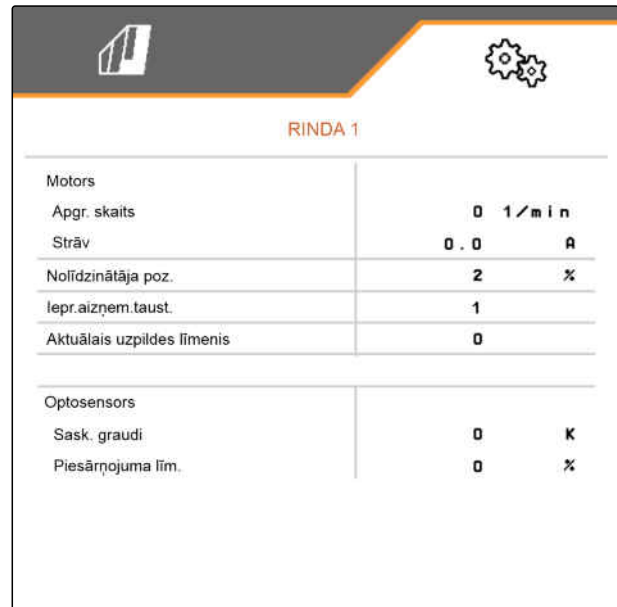
2. Ja pogas ir jānumurē, izvēlieties "Rādīt pogu numurus".
3. Lai atvērtu mašīnas skaitītāju stāvokļus, izvēlieties "Skaitītāja stāvokļi".

Tiek rādīts slēgšanas stāvoklis, skaitītāja stāvoklis, piesārņojuma stāvoklis un strāvas patēriņš.

11. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija".
12. izvēlieties "Pārbaude".
13. Lai atvērtu lemešu datora diagnostiku, izvēlieties "Rindas".
14. Izvēlieties vajadzīgo rindu.

NORĀDE

Palielinoties optosensora piesārņojuma, tiek paaugstināta fotoreleju intensitāte. Ar  var atiestatīt fotoreleju intensitāti.



RINDA 1		
Motors		
Apgr. skaits	0	1/min
Strāv	0.0	A
Nofidzinātāja poz.	2	%
Iepr.aizņem.taust.	1	
Aktuālais uzpildes līmenis	0	
Optosensors		
Sask. graudi	0	K
Piesārņojuma līm.	0	%

CMS-I-00005684

15. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija".
16. izvēlieties "Pārbaude".
17. Lai atvērtu centrālās segmentu izklienētāju galviņas diagnostiku: izvēlieties "Darba dators 1".

vai

Lai atvērtu kreisās segmentu izklienētāju galviņas diagnostiku: izvēlieties "Darba dators 1".

vai

Lai atvērtu labās segmentu izklienētāju galviņas diagnostiku: izvēlieties "Darba dators 2".



PRE000000 SEGMENTU IZKLIEDĒTĀJA GALVIŅA 1 / 6			
ID oder Name	Value	Counter Physical	Max Value
Klappe 1 Position offen	2.05 v		46 ms
Position geschlossen	1.13 v		156 ms
Anzahl Schaltzyklen	2		
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0		
Klappe 2 Position offen	1.78 v		47 ms
Position geschlossen	1.11 v		150 ms
Anzahl Schaltzyklen	2		
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0		
Klappe 3 Position offen	1.82 v		48 ms

CMS-I-00007492



Traucējumu novēršana


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Kļūdu ziņojumu apstrāde

CMS-T-00007372-D.1

Pēc norādījuma  vai brīdinājuma  mašīnas darba rezultāts var atšķirties no gaidītā. Par norādījumu signalizē lēnām pīkstošs akustisks brīdinājuma signāls. Par brīdinājumu signalizē ātri pīkstošs akustisks brīdinājuma signāls.

Pēc trauksmes  pastāv mašīnas bojājumu risks. Par trausmi tiek signalizēts ar nepārtrauktu akustisko brīdinājuma signālu.

1. *Ja indikācijā parādās kļūdas ziņojums, uzreiz pārtrauciet darbu.*
2. *Lai noteiktu risinājuma priekšlikumus kļūdas kodam , skatīt "Kļūdu novēršana".*



CMS-I-00005170

15.2 Kļūdu novēršana

CMS-T-00007406-F.1

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45001	Mēslojuma dozatora apgriezību skaits par mazu, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļūdē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana
F45002	Mēslojuma dozatora apgriezību skaits par lielu, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļūdē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana
F45003	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pārbaude ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45004	Izejā pārslodzes strāva: mēslojuma dozators. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45005	Optosensors netīrs šādā rindā: X	Sēklas atpazīšanas sensors ir netīrs. Tas var izraisīt nepareizu skaitīšanu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Notīriet sensoru atbilstoši lietošanas instrukcijai ▶ <i>Ja piesārņojumu nevar novērst:</i> deaktivizējiet SmartControl
F45006	Kāpņu sensora bojājums	Pie kāpņu sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45007	Rotoru kultivatora zari negriežas	Rotoru kultivatora mehāniskais defekts vai bojāts sensors	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet rotoru kultivatora darbību ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45008	Kustības joslas pārslēgšana nereaģē	Kustības joslas pārslēgšanu nevar aktivizēt	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie kabeļu kopnes pārbaudiet kustības joslas pārslēgšanas pieslēgumu
F45009	Kustības joslas pārslēgšana ir ieslēgta	Kustības joslas pārslēgšanu nevar aktivizēt	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet kustības joslas pārslēgšanas darbību

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45010	Kustības joslu skaitītājs ir neaktīvs		▶
F45011	Šāda programmatūras versija nav saderīga: ...	Nepareiza programmatūras versija minētajā sistēmā.	▶ Komponenti jāatjaunina uz saderīgu programmatūras versiju
F45012	Normas vērtība būtiski atšķiras no kalibrētās vērtības	Ievadītā normas vērtība būtiski atšķiras no normas vērtības, ar kuru tika veikta pēdējā kalibrēšana.	▶ Atkārtota kalibrēšana
F45013	Ārējā vadība aktīva	Vadība ir pārslēgta uz Twin pulti vai mySeeder lietotni	▶ skat. lpp. 117
F45014	Nav sasniegts elektroapgādes spriegums	Nav sasniegts mašīnas elektroapgādes spriegums.	▶ Akumulatora sprieguma pārbaude ▶ Akumulatora uzlāde ▶ Kabeļa savienojuma pārbaude
F45015	Kalibrēšana nav iespējama, kalibrēšana nav iespējama	Kalibrēšanas vāks aizvērts	▶ Kalibrēšanas vāka atvēršana
F45016	Sēja nav iespējama	Kalibrēšanas vāks atvērts	▶ Kalibrēšanas vāka aizvēršana
F45017	Lai veiktu šo darbību, mašīna ir jāaptur	Izvēlētais process nav iespējams ar braucošu mašīnu.	▶ Apturiet mašīnu ▶ Pārbaudīt ātruma signāla avota darbību
F45020	Kļūda sensorā: iekraušanas tiltiņš. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga iekraušanas tiltiņa sensora ieejas signāla.	▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45020	Nav komunikācijas ar mēslojuma dozatora motoru	Komunikācija starp motoru un mašīnu nav iespējama.	▶ Elektroapgādes sprieguma pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45021	Pārāk zems sēklas uzpildes līmenis	Rinda ar tukšuma ziņošanas sensoru tvertnē nekonstatē sēklu.	▶ Tvertnes papildināšana ar sēklu ▶ Smalkās sēklas gadījumā ziņojumu var deaktivizēt
F45023	Pults var apstrādāt mazāk normas daudzuma, nekā nodrošina mašīna. Pielāgojiet mašīnas ISOBUS iestatījumus	Vadības pults Task Controller atbalsta mazākus normas daudzumus, nekā piedāvā mašīna.	▶ Piešķiriet vadības pultij tikai noteiktus normas daudzumus, nepiešķiriet normas daudzumi jāizmanto kā statiskais normas daudzums ▶ Vadības pults lietošana, kurai ir vairāk normas daudzuma vadības iespēju

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45024	Sēklas vads šādā rindā aizsērējis: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales ir konstatējis aizsērējumu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie lemeša notīriet aizsērējumu ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45025	Pārslodzes strāva izejā: kustības joslas pārslēgšana 1. Pārbaudiet izpildmehānismu(us) un kabeļu kopni!	Parādītā vadības ierīces izeja ir pārslogota.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45026	Pārslodzes strāva izejā: kustības joslas pārslēgšana 2. Pārbaudiet izpildmehānismu(us) un kabeļu kopni!	Parādītā vadības ierīces izeja ir pārslogota.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45027	Pārslodzes strāva izejā: darba apgaismojums. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Parādītā vadības ierīces izeja ir pārslogota.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45028	Pārslodzes strāva izejā: vārsts 1. Pārbaudiet izpildmehānismu(us) un kabeļu kopni!	Parādītā vadības ierīces izeja ir pārslogota.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45029	Pārslodzes strāva izejā: vārsts 2. Pārbaudiet izpildmehānismu(us) un kabeļu kopni!	Parādītā vadības ierīces izeja ir pārslogota.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45030	Pārslodzes strāva izejā: vārsts 3. Pārbaudiet izpildmehānismu(us) un kabeļu kopni!	Parādītā vadības ierīces izeja ir pārslogota.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45031	Kļūda sensorā: radara sensors. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Noteikts iekšējais radara sensora defekts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45032	Kļūda sensorā: darba stāvoklis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Nav atrasts derīgs signāls no darba stāvokļa sensora.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sensora pozīciju un aktuālo vērtību ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45033	Sējas lemeša nosprostojums	Lemeša nosprostojuma sensors ziņo par kļūdu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Notīriet lemeša nosprostojumu ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45034	Nevar ievērot ventilatora nominālo apgriezību skaitu.	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielāguma diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pielāguma diapazona pielāgošana ▶ Apgriezību skaita sensora pārbaude ▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude
F45035	Kļūda sensorā: uzpildes līmeņa sensors 1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni!	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45036	Kļūda sensorā: uzpildes līmeņa sensors 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni!	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45037	Kļūda sensorā: rotoru kultivators. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Pie rotoru kultivatora sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45038	Kļūda sensorā: jūgvārpsta. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45039	Kļūda sensorā: grambas aiztīrītājs. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Grambas aiztīrītāja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45040	Kļūda sensorā: lemešu spiediens. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Pie lemešu spiediena sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45041	Kļūda sensorā: kalibrēšanas vāks. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45042	Kļūda sensorā: kalibrēšanas taustiņš. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Nav atrasts derīgs signāls kalibrēšanas taustiņa sensora ieejā.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kalibrēšanas taustiņa pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45043	Kļūda sensorā: kustības joslas pārslēgšana 1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni!	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45044	Kļūda sensorā: kustības joslas pārslēgšana 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni!	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45045	Smagnēja dozēšanas sistēmas darbība! Jāpārbauda piedziņas mehānisms!	Dozēšanas sistēma netīra vai bojāta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet spēka agregātu. ▶ Iztīriet dozēšanas sistēmu.

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45046	Section Control nevar aktivizēt! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. aktivizēta pults Section Control (Task Controller), 2. mašīna bez traucējumiem	Lietotājs vēlas aktivizēt Section Control. Nav izpildīts viens no nosacījumiem.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai nevainojami funkcionējošas mašīnas gadījumā aktivizētu Section Control:</i> Pults Section Control (Task Controller) aktivizēšana ▶ Pārbaudiet, vai mašīna darbojas bez kļūdām
F45047	Section Control ir deaktivizēta!	Lietotājs vadības pultī ir deaktivizējis SectionControl.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lietotājs izvēlas citu mašīnas darbības režīmu ▶ <i>Ja nejauši ir deaktivizēta Section Control:</i> ir jāpārbauda iemesls, piemēram, slikts GPS signāls.
F45048	Kāpnes ir nolocītas	Mašīna atrodas darba stāvoklī un ir ātrums. Kāpnes ir nolocītas un tādējādi ir bloķēti dozatori.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Paceliet kāpnes
F45049	Mēslojuma uzpildes līmeņa signalizācijas robeža nav sasniegta!	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana
F45050	Darba stāvokļa sensora avota atteice!	Darba stāvokļa sensors ir ārpus mērījumu diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Darba stāvokļa sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45051	Iekšējā optosensora kļūda šādā rindā: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales ir bojāts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Spraudsavienojumu pārbaude ▶ Sensora piesārņojuma stāvokļa pārbaude ▶ Sensora pārbaude ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45052	GPS ierakstīšana nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. mašīna apturēta 2. ventilators izslēgts	Lietotājs nevar aktivizēt GPS ierakstīšanas funkciju, jo nav izpildīti minētie nosacījumi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai aktivizētu funkciju:</i> Apturiet mašīnu ▶ Deaktivizējiet ventilatoru
F45053	Mikrogranulu dozators šādā rindā nereaģē: X	Šīs rindas motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45054	Mikrogranulu dozatora apgriezību skaits par mazu, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkliedē pārāk daudz mikrogranulu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45055	Mikrogranulu dozatora apgriezību skaits par lielu, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkliedē pārāk maz mikrogranulu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45056	Sēja nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. Dozēšana ieslēgta 2. Ventilators ieslēgts.	Attēlotie nosacījumi sējai nav izpildīti.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozēšanas ieslēgšana ▶ Ventilatora ieslēgšana
F45057	Nav sasniegts ventilatora minimālais apgriezību skaits, dozators apstājas!	Ventilatora apgriezību skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventilatora apgriezību skaita pārbaude ▶ Apgriezību skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45058	Izvēlētais avots kustības ātrumam nav pieejams! Izvēlieties pieejamu avotu!	Izvēlētais ātruma signāla avots pašlaik nav vairs pieejams.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai izmantotu citu signāla avotu: "Ātruma signāla avota uzstādīšana"</i>
F45059	Pašreizējais ātruma signāla avots nav pieejams! Avots tiek mainīts!	Pašreizējais ātruma signāla avots pašlaik nav vairs pieejams.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai izmantotu citu signāla avotu: "Ātruma signāla avota uzstādīšana"</i>
F45060	Atpazīts ātruma signāls, kas lielāks par nulli - simulētais ātrums ir deaktivizēts!	Lietotājs ir pārslēdzies uz simulēto ātrumu. Mašīnas ātruma sensors ir reģistrējis ātrumu. Tādējādi simulētais ātrums ir deaktivizēts!	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora (mašīnas) defekta novēršana ▶ <i>Ja jāturpina strādāt ar simulēto ātrumu: No kabeļu kopnes izņemiet bojāto sensoru (mašīna).</i>
F45061	Nevar ievērot mikrogranulu dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana un pārbaude ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45062	Nav sasniegts minimālais spiediens	Spiediens sadalei ir par zemu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Palieliniet ventilatora apgriezienu skaitu ▶ Pārbaudiet gaisa sistēmas un sadales hermētiskumu ▶ Pārbaudiet spiediena sensora darbību
F45063	Pārsniegts maksimālais spiediens	Spiediens sadalei ir par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu ▶ Pārbaudiet spiediena sensora darbību
F45064	Kļūda sensorā: ventilatora spiediens. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie ventilatora spiediena sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sensora tīrību ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45065	Kļūda sensora: ventilatora apgriezienu skaits. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie ventilatora apgriezienu skaita sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45066	Pārsniegts maksimālais ventilatora apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu
F45067	Šāds tīrītājs nav sasniedzis pozīciju: X	Šis tīrītājs nevar sasniegt savu noteikto pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet tīrītāja darbību ▶ Nodrošiniet tīrītāja darbības vieglumu ▶ Novērsiet graudu izraisītas blokādes ▶ Manuāli pārvietojiet tīrītāju
F45068	Šāda tīrītāja leņķa sensora atteice: X	Tīrītāja leņķa sensorā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet tīrītāja darbību ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Manuāli pārvietojiet tīrītāju
F45069	Mikrogranulu dozatora virsstrāva pie izejas šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mikrogranulu izkļiedētāja piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45070	Sēklas dozatora izejas pārslodzes strāva šādā rindā:	Sadales piedziņa ir pārsniegusi maksimālo strāvas robežu	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45071	Sadale šādā rindā nereaģē: X	Šīs rindas motors negriežas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45072	Šādā rindā nav atpazīta produkta plūsma: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales nekonstatē graudus.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie sadales novērsiet aizsērējumu ▶ Pārbaudiet sadales darbību
F45073	Uzpildes līmeņa signalizācijas robeža mikrogranulām nav sasniegta	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana
F45074	Normas iestrādes daudzums šādā rindā nav sasniegts: X	Graudu uzskaites sensors konstatē mazāk graudu nekā iestatītais normas daudzums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sadales darbību un darbības vieglumu ▶ Pārbaudiet tīrītāja pozīciju ▶ Pārbaudiet tvertnes uzpildes līmeni ▶ Pārbaudiet sadales gaisa padevi (vāks vaļā) ▶ Pārbaudiet trauksmes robežas iestatījumu ▶ Sensora piesārņojuma stāvokļa pārbaude ▶ Pārbaudiet graudu uzskaites jutīguma iestatījumu
F45075	Normas iestrādes daudzums šādā rindā pārsniegts: X	Graudu uzskaites sensors konstatē vairāk graudu nekā iestatītais normas daudzums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sadales darbību ▶ Pārbaudiet tīrītāja pozīciju ▶ Pārbaudiet disku izvēli ▶ Pārbaudiet trauksmes robežas iestatījumu ▶ Pārbaudiet graudu uzskaites jutīguma iestatījumu
F45076	Dozatora apgriezību skaits sadalē par mazu, brauciet ātrāk	Nav sasniegts motora minimālais apgriezību skaits	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Pārbaudiet disku izvēli ▶ Iestrādes daudzuma pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45077	Dozatora apgriezību skaits sadalei par lielu, brauciet lēnāk	Pārsniegts maksimālais motora apgriezību skaits	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Pārbaudiet disku izvēli ▶ Iestrādes daudzuma pārbaude
F45078	Trūkst šāds dalībnieks: ...	Speciālais aprīkojums ir konfigurēts, bet nav atrasts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet dalībnieka, piem., lemešu datora, kabeļu kopni un montāžu ▶ Pārbaudiet rindu skaita iestatījumu ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45080	Kļūda sensorā: locīšanas kontrole	Locīšana atrasta	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45082	Kļūda sensora: mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezību skaits. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezību skaita sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45083	Nav sasniegts mēslojuma tvertnes ventilatora minimālais apgriezību skaits, dozators apstājas!	Ventilatora apgriezību skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet apgriezību skaitu ▶ Pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45084	Nevar ievērot mēslojuma tvertnes ventilatora nominālo apgriezību skaitu	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaides diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet hidraulisko sistēmu ▶ Pielāgojiet apgriezību skaitu ▶ Pielāgojiet nominālo apgriezību skaitu ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45085	Pārsniegts maksimālais mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezību skaits	Atļautais ventilatora apgriezību skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet apgriezību skaitu
F45086	Dozators tukšs, 1. mēslojums	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45087	Mēslojuma dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45088	Mikrogranulu dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ šādā rindā: X. Pārbaudiet motoru.	Mikrogranulu dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45089	Sēklas motora atslēgšana pārslodzes dēļ šajā rindā: X. Pārbaudiet motoru un sadalītāju.	Sadales piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45090	Pievienoti šādi dalībnieki: priekšējā tvertne	Priekšējā tvertne ir atpazīta automātiski.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nav nepieciešamas citas darbības
F45091	Nevar ievērot vertikālo spēku	Nevar sasniegt nepieciešamo vertikālo spēku: faktiskais spēks ir mazāks par nominālo spēku	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet, vai mašīna nav izcelta ▶ Aktivizējiet rāmja balastēšanu ▶ Samaziniet braukšanas ātrumu ▶ Samaziniet noteikto spēku ▶ Pārbaudiet hidraulisko jaudu (ventilatora apgriezienu skaits)
F45092	Augsne ir par mīkstu! Uz lemešiem nevar iedarboties ar mazāku spēku!	Nevar sasniegt vēlamo vertikālo spēku: faktiskais spēks ir lielāks par noteikto spēku.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atslogojiet mašīnu ▶ Samaziniet braukšanas ātrumu ▶ Paaugstiniet noteikto spēku
F45093	Šāds dalībnieks vairs nav pieejams: mēslojuma tvertne	Priekšējā tvertne vairs netiek atpazīta kā dalībnieks.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Spraudsavienojumu pārbaude
F45094	Rindu skaits tika mainīts. Mašīna ir jāiedarbina no jauna!	Rindu skaits mašīnas ģeometrijā tika mainīts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45095	Spēka sensora atteice šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Vertikālā spēka sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45096	Svaru devēja kreisajā pusē atteice	Kreisās puses svaru devēja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45097	Svaru devēja labajā pusē atteice	Labās puses svaru devēja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45098	Mēslojuma dozatora izejas pārslodzes strāva šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45099	Pārāk zems sēklas uzpildes līmenis	Rinda ar tukšuma ziņošanas sensoru tvertnē nekonstatē sēklu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ar sēklu ▶ Smalkās sēklas gadījumā ziņojumu var deaktivizēt
F45100	Šajā rindā mēslojuma dozators nereaģē: X	Komunikācija ar motoru nav iespējama	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie kabeļu kopnes pārbaudiet dozēšanas motora pieslēgumu
F45101	Kļūda sensorā: sēklas uzpildes līmenis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Sensora ieejā nav derīga signāla	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45102	Kļūda sensorā: mikrogranulu uzpildes līmenis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45103	Pārāk daudzu vertikālā spēka sensoru atteice. Regulēšana nav iespējama.	Vertikālā spēka regulēšana nav iespējama.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45104	Atpazīts pārāk maz vertikālā spēka sensoru.	Vertikālā spēka regulēšana nav iespējama.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45105	GPS kustības josla nav iespējama. Nav komunikācijas ar vadības pultī. Nav garantijas, ka tiek rādīts pareizs joslas numurs.	GPS kustības joslas funkcijas atteice vadības pultī	<ul style="list-style-type: none"> ▶ GPS uztveršanas pārbaude ▶ Vadības pultī pārbaudiet GPS kustības joslas funkciju, ņemot vērā ražotāja lietošanas instrukciju
F45106	Pults var apstrādāt pārāk maz padeves punktu	Vadības pults TaskController atbalsta mazāk platuma daļas, nekā piedāvā mašīna.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet ISOBUS iestatījumus mašīnā. ▶ Pārbaudiet pults licences.
F45107	Nepareizs kustības virziens! Brauciet pa joslu no citas puses!	Mašīna ir atpazinusi nepareizu kustības virzienu, iespējams tikai GPS kustības joslas lietošanas laikā	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet kustības joslas virzienu aktuālajā trajektorijā ▶ Iestatījumu pārbaude FG-Wizard vednī ▶ Pārbaudiet GPS kustības joslas iestatījumus vadības pultī, šim nolūkam izmantojiet ražotāja rokasgrāmatu

15 | Traucējumu novēršana
Kļūdu novēršana

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45108	Kļūda sensorā: mēslojuma sēšanas darba stāvoklis kļūdain	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45109	Kļūda sensorā: mikrogranulu sēšanas darba stāvoklis kļūdain. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45110	Izvēlētais sensora kalibrēšanas avots nav pieejams		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Avota pārbaude
F45111	Sasniegta 2. mēslojuma uzpildes līmeņa trauksmes robeža	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana
F45113	Section Control nav iespējama, šādi vāki nepareizi: XY	Segmentu izkliedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45114	Vāks nevar sasniegt savu rindas XY pozīciju	Segmentu izkliedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45115	Šādu vāku sensora vērtības ir ārpus mēr diapazona: XY	Segmentu izkliedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45116	Šādu vāku kalibrēšana nav izdevusies: XY	Segmentu izkliedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45117	Šādu vāku kalibrēšana nav izdevusies, Section Control nav iespējama: XY	Segmentu izkliedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami. Section Control nevar aktivizēt.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45118	Šāda vāku sensora kļūda: XY	Segmentu izkliedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45119	Segmentu izkliedētāju galviņas konfigurācija netiek atbalstīta		<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Ja konfigurācija netiek atbalstīta:</i> Sazinieties ar specializēto darbnīcu.
F45120	Šāda ECU atteice: XY		<ul style="list-style-type: none"> ▶ ECU pārbaude
F45121	Dozators tukšs, 2. mēslojums	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45122	Teleskopa ass nav iebīdīta	Mašīna ir pārāk plata, lai brauktu pa koplietošanas ceļu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai iebīdītu teleskopisko asi:</i> skat. lpp. 80

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45123	Sensors kreisās puses izlīcei ir bojāts	Nav derīga kreisās puses izlīces locīšanas sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45124	Sensors labās puses izlīcei ir bojāts	Nav derīga labās puses izlīces locīšanas sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45125	Izliču gala pozīciju nevar sasniegt	Nav derīga izliču locīšanas sensoru signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensoru funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45126	Kreisās teleskopa ass pozīcijas sensora atteice	Nav derīga kreisās puses teleskopiskās ass sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45127	Labās teleskopa ass pozīcijas sensora atteice	Nav derīga kreisās puses teleskopiskās ass sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45128	Kreisās puses sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga kreisās puses sadalīšanas spiediena sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45129	Labās puses sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga labās puses sadalīšanas spiediena sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45130	Central Seed Supply: sensora atteice	Nav derīga Seed on Demand sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes kabeļu pārrāvuma pārbaude
F45131	Central Seed Supply: paaugstiniet spiedienu sadalīšanas spiediens X mbar spiediena starpība X mbar	Spiediena starpība starp sadalīšanu un CSS ir par zemu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Paaugstiniet CSS spiedienu
F45132	Central Seed Supply: samaziniet spiedienu sadalīšanas spiediens X mbar spiediena starpība X mbar	Spiediena starpība starp sadalīšanu un CSS ir par lielu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet CSS spiedienu
F45133	Pārbaudiet spiediena sadalīšanas vāka pozīciju Sadalīšanas spiediens pa kreisi X mbar un sadalīšanas spiediens labi X mbar atšķiras	Sadalīšanas spiediena pa kreisi un pa labi starpība ir par lielu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai vienmērīgi iestatītu sadalīšanas spiedienu:</i> Novietojiet spiediena sadalīšanas vāku vēlamajā pozīcijā.
F45134	Borta ģenerators elektroapgāde par zemu. Pārbaudiet ģeneratoru.	Borta ģenerators strādā nepietiekami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uzlādes kontroles spuldzītes pārbaude ▶ Borta ģenerators pārbaude ▶ Akumulatora pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45135	Funkcija nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. mašīna apturēta 2. mašīna darba stāvoklī 3. sasniegts minimālais daudzums	Nav izpildīti uzskaitītie nosacījumi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašīna apturēta ▶ Mašīna darba stāvoklī ▶ Minimālais daudzums sasniegts
F45136	Šāda ECU atteice: XY	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ ECU pārbaude
F45137	Izejas pārslodzes strāva: izlīces spiediena proporcionālvārsts. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni	Izlīces spiediena proporcionālvārsts ir pārsniedzis maksimālo strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet vārstu ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45138	Kļūda sensorā: svaru devējs vidū. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga svaru devēja sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45139	Kļūda sensorā: mēslojuma uzpildes līmenis pa labi. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie mēslojuma uzpildes līmeņa sensora pa labi nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45140	Kļūda sensorā: mēslojuma dozators 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Pie mēslojuma uzpildes līmeņa sensora pa labi nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45141	Pārsniegts elektroapgādes spriegums	Pārsniegts mašīnas elektroapgādes spriegums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ģenerators pārbaude ▶ Kabeļu savienojuma pārbaude
F45142	Mēslojuma dozatora pārslodzes strāva šādā rindā: XY. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni!	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45143	Mēslojuma dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ šajā rindā: XY. Pārbaudiet motorus!	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45144	Sasniegta mikrogranulu uzpildes līmeņa trauksmes robeža	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45145	Mēslojuma dozators vai maisītāja motors nereaģē	Šīs rindas motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45146	Kļūda sensorā: sēklas uzpildes līmenis. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni!	Pie sēklas uzpildes līmeņa sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45147	Kļūda sensorā: XA.B12 mikrogranulu uzpildes līmenis. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni!	Pie mikrogranulu uzpildes līmeņa sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45148	Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta atteice	Nav derīga proporcionālvārsta signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proportcionālvārsta pārbaude ▶ Kabeļu kopnes kabeļu pārrāvuma pārbaude
F45149	Central Seed Supply automātika nav iespējama. Šādiem sensoriem un vārstiem ir jābūt bez kļūdām: sadalīšanas spiediena sensoriem, Central Seed Supply spiediena sensoriem, Central Seed Supply spiediena regulēšanas lineārajai piedziņai, mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīnu skaita sensoriem.	Kļūda sensoros vai vārstos.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude ▶ Central Seed Supply spiediena sensoru pārbaude ▶ Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta pārbaude ▶ Mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīnu skaita pārbaude
F45150	Starpību starp CSS un sadalīšanas spiedienu nevar ievērot	CSS ventilatora regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude ▶ Central Seed Supply spiediena sensoru pārbaude ▶ Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta pārbaude ▶ Mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīnu skaita pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45151	Tvertnes iekšējā spiediena sensora 1 atteice	Nav derīga tvertnes iekšējā spiediena sensora 1 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes kabeļu pārrāvuma un funkcijas pārbaude
F45152	Minimālais tvertnes iekšējais spiediens 1 nav sasniegts	Tvertnes iekšējais spiediens ir par zemu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Palieliniet ventilatora apgriezienu skaitu ▶ Sensora pārbaude ▶ Tvertnes un padeves posma hermētiskuma pārbaude
F45153	Rotācijas ātruma sensora atteice	Komunikācija ar ģeneratorsensoru pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes kabeļu pārrāvuma pārbaude
F45154	Tvertnes iekšējā spiediena sensora 2 atteice	Nav derīga tvertnes iekšējā spiediena sensora 2 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes kabeļu pārrāvuma un funkcijas pārbaude
F45155	Minimālais tvertnes iekšējais spiediens 2 nav sasniegts	Tvertnes iekšējais spiediens ir par zemu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Palieliniet ventilatora apgriezienu skaitu ▶ Sensora pārbaude ▶ Tvertnes un padeves posma hermētiskuma pārbaude

F45013

Ārējā vadība aktīva

CMS-T-00010733-C.1

- ▶ Vadība ar Twin pulti vai mySeeder lietotni

vai

pārtrauciet ārējo vadību.

Pielikums

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Papildus piemērojamie dokumenti

CMS-T-00000925-C.1

- Lietošanas instrukcija Precea 3000-A
- Lietošanas instrukcija Precea 6000-A
- Lietošanas instrukcija Precea 3000/4500/6000
- Lietošanas instrukcija Precea 4500-2
- Lietošanas instrukcija Precea 6000-2
- Lietošanas instrukcija Precea 9000-TCC
- Lietošanas instrukcija Precea 12000-TCC

Saraksti

17

17.1 Glosārijs

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX nozīmē "auxiliary" (ārējs) un apzīmē papildu ievades ierīci, piemēram, daudzfunkcionālo rokturi.

Aparātprogrammatūra

Datorprogramma, kas neatdalāmi ierakstīta ierīcē.

E

ECU

ECU apzīmē mašīnas vadības sistēmu, kas ir iebūvēta mašīnā. Ar vadības pults palīdzību var piekļūt mašīnas vadībai un vadīt mašīnu.

EGNOS

Eiropas ģeostacionārās navigācijas pārklājuma dienests. Eiropas sistēma satelītnavigācijas korekcijai.

F

Formas fails

Formas fails saglabā ģeometrijas informāciju un atribūta informāciju datu ierakstā. Ģeometrijas informācija veido formas, ko var izmantot kā robežlīnijas. Atribūta informācija ir nepieciešama lietojumprogrammām, lai piemēram, vadītu iestrādes daudzumu. Formas faila formāts ir ".shp".

G

GPS dreifs

Par GPS dreifu dēvē GPS signāla novirzes, kas rodas, izmantojot korekcijas avotus ar zemu precizitāti. GPS dreifu var atpazīt tādējādi, ka transportlīdzekļa simbola pozīcija vadības pulstī vairs neatbilst transportlīdzekļa reālajai pozīcijai.

GLONASS

Krievijas globālā navigācijas pavadoņu sistēma

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Satelītu sūtīto horizontālās pozīcijas datu (platuma un garuma grāda) precizitātes mērvienība.

K

Korekcijas avots

Korekcijas avoti ir dažādas sistēmas GPS signāla uzlabošanai un korekcijai.

L

Lauka zonu karte

Lauka zonu kartes satur datus, ar kuriem var vadīt darba ierīces elementu. Šie dati ir iestrādes daudzumi vai darba dziļumi.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation. Japānas sistēma satelītnavigācijas korekcijai.

N

Normas vērtību uztvērējs

Par normas vērtības uztvērēju sauc darba ierīces vadāmo elementu. Miglotājam vadāmais elements var būt miglošanas spiediena regulators, ar kuru var regulēt iestrādes daudzumu.

R

RTK

Maksas sistēma satelītu datu korekcijai.

S

Saimniecības vadības informācijas sistēma

Saimniecības vadības informācijas sistēma vai īsāk SVIS, ir programma lauksaimniecības uzņēmumu pārvaldībai. Ar šādu programmu var pārvaldīt uzdevumus un pamatdatus.

T

TASK.XML

TASK.XML ir fails, kas satur datus par uzdevumiem.

U

Universālā pulsts

Ar universālo pulsti vadības pulstī var attēlot ECU lietotāja saskarni.

ā

Ātrums bodos

Datu pārsūtīšanas ātrums, kas izmērīts bitos sekundē.

17 | Saraksti
Atslēgvārdu rādītājs

Iestrādes daudzumi	10	Lemešu spiediens	
Iestrādes daudzums		<i>Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana</i>	27
<i>Mainiet mēslojumam</i>	75	<i>Nolasīšana</i>	12
<i>Maiņa sēklai</i>	74	<i>pielāgot</i>	78
Informācija		Lietošana	15
<i>Programmatūras informācija</i>	96	<i>Grambas aizzīmētāji</i>	86
Info		<i>Traktora sliežu nolīdzinātājs</i>	81
<i>Pārbaudes dati</i>	98	M	
<i>Skaitītāja stāvokļi</i>	97	Mašīnas iestatīšana	
ISOBUS		<i>Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana</i>	27
<i>Ātruma signāla izmantošana</i>	26	<i>Svaru pielāgošana</i>	33
<i>Konfigurēšana</i>	46	<i>Svaru tarēšana</i>	32
ISOBUS konfigurēšana	46	Mašīnas izlice	
Izlices spiediens		<i>Atlocīšana</i>	72
<i>pielāgot</i>	77	<i>Pielocīšana</i>	72
Izsēja		Mašīnas izlices teleskopēšana	85
<i>Sākšana</i>	73	Mašīnas parametri	10
<i>Simulēt</i>	86	Mēslojuma daudzums	10
Izslēgšanas laiks	59	Mēslojums	
Izvēlnes		<i>Palieliniet iestrādes daudzumu</i>	75
<i>Šķirstīt</i>	15	<i>Uzstādīšana</i>	57
K		Mikrogranulas	
Kalibrēšana	65	<i>Uzstādīšana</i>	58
Kļūdas		Mikrogranulu daudzums	10
<i>Kļūdu ziņojumu apstrāde</i>	100	N	
<i>novēršana</i>	101	Normas spiediena starpība Central Seed Supply	
Kļūdu ziņojumi		<i>Iestatīšana</i>	62
<i>Apstrāde</i>	100	Normas stāvoklis	
Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana	85	<i>Novirze</i>	11
Kontakti		Novirzes kustības josla	
<i>Tehniskā redakcija</i>	5	<i>Lietošana</i>	82
Kustības joslas		P	
<i>Konfigurēšana</i>	16	Pārklāšanās novēršana	59
<i>Marķējuma izmantošana</i>	82	Pielocīšana	72
<i>Pārslēgšanas spoguļošana</i>	83	Platuma daļas	
<i>Skaitītāja izmantošana</i>	79	<i>Manuāla slēgšana</i>	76
Kustības joslu skaitītājs	12	Platuma daļu pārslēgšana	
L		<i>Automātiski</i>	73
Lauka izvēlne	9	<i>Manuāli</i>	76
Lauka izvēlnes atvēršana	15	Pogas	
Lauka robežas ierakstīšana	86	<i>Pārskats</i>	13

Pogu josla		Svari	
<i>Šķiršrīt</i>	15	<i>pieregulēšana</i>	33
Pogu maiņa	48	<i>Tarēšana</i>	32
Produktu konfigurēšana	50	Svaru tvertnes uzpilde	91
Profils			
<i>Dzēšana</i>	43		
Programmatūras informācija			
<i>atvēršana</i>	96		
		T	
		Task Controller	93
		Taustiņi	
		<i>Maiņa</i>	48
		<i>Pārskats</i>	13
		Taustiņu funkciju maiņa	48
		Tīrītāju manuāla iestatīšana	83
		Traktora sliežu nolīdzinātājs	
		<i>Lietošana</i>	81
		Tvertne	
		<i>Iztukšošana</i>	91
		<i>Piepildīšana ar svariem</i>	91
		<i>uzpilde</i>	90
		Twin pults	38
		V	
		Ventilatora apgriezienu skaita kontrole	
		<i>Uzstādīšana</i>	23
		Ventilators	
		<i>Apgriezienu skaita nolasīšana</i>	12
		<i>Spiediena nolasīšana</i>	12
		Ā	
		Ātruma signāls	
		<i>ISOBUS ātruma signāls</i>	26
		<i>Mašīnas ātruma sensora ierīkošana</i>	25
		<i>Simulētā ātruma uzstādīšana</i>	24
		Ģ	
		Ģeometrijas noteikšana	
		<i>Pievienotas mašīnas</i>	28
		<i>Vilkta mašīnas</i>	29
		Ū	
		Ūdens bedres funkcija	
		<i>Aktivizēšana</i>	37
		<i>Lietošana</i>	87
Pogu josla			
<i>Šķiršrīt</i>	15		
Pogu maiņa	48		
Produktu konfigurēšana	50		
Profils			
<i>Dzēšana</i>	43		
Programmatūras informācija			
<i>atvēršana</i>	96		
		R	
Rāmja balastēšanas maiņa	85		
Rampa			
<i>Konfigurēšana</i>	46		
		S	
Sadales diska uzpilde	86		
Sadalīšana			
<i>Aizkaves novēršana</i>	86		
<i>Iestatīšana</i>	83		
Sadalīšanas precizitāte			
<i>Automātiski</i>	37		
<i>Konfigurēšana</i>	27		
Sākotnējā dozēšana	84		
Section Control			
<i>Ieslēgšana</i>	73		
<i>Uzstādīšana</i>	59		
Segmentu izkļiedētāja galviņa			
<i>Konfigurēšana</i>	31		
Sējas lemeši			
<i>Manuāla slēgšana</i>	76		
Sējas simulācija	86		
Sēklas daudzums	10		
Sēklas sadale			
<i>Iestatīšana</i>	83		
Sēkla			
<i>Palieliniet iestrādes daudzumu</i>	74		
<i>Uzstādīšana</i>	50		
Sēšanas lemešu histogramma			
<i>Indikācija</i>	10, 11		
SmartControl			
<i>Aktivizēšana</i>	37		
Statusa josla	10		

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
49202 Hasbergen-Gaste
Germany

+49 (0) 5405 501-0
amazone@amazone.de
www.amazone.de