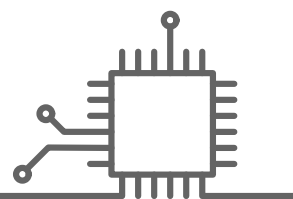


# Orīginālā lietošanas instrukcija

ISOBUS programmatūra

Precea

Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas NW356-l



SmartLearning





## SATURA RĀDĪTĀJS

<b>1</b>	<b>Par šo lietošanas instrukciju</b>	<b>1</b>	<b>6.2</b>	<b>Pāreja uz iepriekšējo izvēlni</b>	<b>15</b>
<b>1.1</b>	<b>Autortiesības</b>	<b>1</b>	<b>6.3</b>	<b>Izvēlņu un pogu joslu šķirstīšana</b>	<b>15</b>
<b>1.2</b>	<b>Lietošanas instrukcijas nozīme</b>	<b>1</b>	<b>7</b>	<b>Mašīnas iestatīšana</b>	<b>16</b>
<b>1.3</b>	<b>Lietotie attēlojumi</b>	<b>1</b>	<b>7.1</b>	<b>Mašīnas iedarbināšana</b>	<b>16</b>
1.3.1	Brīdinājuma norādījumi un norādījumu vārdi	1	<b>7.2</b>	<b>Kustības joslu pārslēgšanas konfigurēšana</b>	<b>16</b>
1.3.2	Citi norādījumi	2	<b>7.3</b>	<b>Dozatora konfigurēšana</b>	<b>20</b>
1.3.3	Darbību norādījumi	2	<b>7.4</b>	<b>Tvertnes izvēle</b>	<b>21</b>
1.3.4	Uzskaitījums	4	<b>7.5</b>	<b>Apturēšanas konfigurēšana</b>	<b>22</b>
1.3.5	Pozīciju apzīmējumi attēlos	4	<b>7.6</b>	<b>Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana</b>	<b>22</b>
1.3.6	Virziena norādes	4	<b>7.7</b>	<b>Darba stāvokļa sensora konfigurēšana</b>	<b>23</b>
<b>1.4</b>	<b>Papildus piemērojamie dokumenti</b>	<b>4</b>	7.7.1	Digitāla darba stāvokļa sensora konfigurēšana	23
<b>1.5</b>	<b>Digitālā lietošanas instrukcija</b>	<b>4</b>	7.7.2	Analogā darba stāvokļa sensora konfigurēšana	24
<b>1.6</b>	<b>Iesniedziet savas domas</b>	<b>5</b>	<b>7.8</b>	<b>Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana</b>	<b>28</b>
<b>2</b>	<b>ISOBUS prasības</b>	<b>6</b>	<b>7.9</b>	<b>Ātruma signāla avota uzstādīšana</b>	<b>30</b>
<b>2.1</b>	<b>Minimālās ISOBUS prasības</b>	<b>6</b>	7.9.1	ISOBUS ātruma signāla izmantošana	30
<b>2.2</b>	<b>Ieteiktās ISOBUS prasības</b>	<b>7</b>	7.9.2	Mašīnas ātruma sensora ierīkošana	31
<b>3</b>	<b>Funkciju pārskats</b>	<b>8</b>	7.9.3	Simulētā ātruma uzstādīšana	31
<b>4</b>	<b>Galvenās izvēlnes pārskats</b>	<b>9</b>	<b>7.10</b>	<b>Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana</b>	<b>32</b>
<b>5</b>	<b>Darba izvēlne</b>	<b>10</b>	<b>7.11</b>	<b>Ģeometrijas noteikšana</b>	<b>33</b>
<b>5.1</b>	<b>Darba izvēlnes pārskats</b>	<b>10</b>	7.11.1	Pievienotu mašīnu ģeometrijas vērtību noteikšana	33
<b>5.2</b>	<b>Sēšanas lemešu histogramma</b>	<b>11</b>	7.11.2	Piekabinātu mašīnu ģeometrijas vērtību noteikšana	35
<b>5.3</b>	<b>Novirze no normas stāvokļa</b>	<b>11</b>	<b>7.12</b>	<b>Segmentu izkliedētāja galviņas kalibrēšana</b>	<b>37</b>
<b>5.4</b>	<b>Mašīnas parametri</b>	<b>12</b>	<b>7.13</b>	<b>Svaru konfigurēšana</b>	<b>37</b>
<b>5.5</b>	<b>Statusa josla</b>	<b>13</b>	7.13.1	Svaru tarēšana	37
<b>5.6</b>	<b>Pogu joslas funkcijas</b>	<b>13</b>	7.13.2	Svaru pieregulēšana	38
<b>6</b>	<b>Lietošana</b>	<b>15</b>	<b>7.14</b>	<b>Bloķējamo rindu noteikšana</b>	<b>39</b>
<b>6.1</b>	<b>Pāreja starp lauka izvēlni un iestatījumiem,</b>	<b>15</b>	<b>7.15</b>	<b>GPS ierakstīšanas aktivizēšana</b>	<b>40</b>
			<b>7.16</b>	<b>SmartControl aktivizēšana</b>	<b>41</b>
			<b>7.17</b>	<b>Ūdens bedres funkcijas aktivizēšana</b>	<b>41</b>
			<b>7.18</b>	<b>CurveControl aktivizēšana</b>	<b>41</b>

7.19	Twin pults aktivizēšana	42	11.4	FertiSpot izmantošana	90
7.20	Līmeņi uz daudzfunkcionālā roktura AmaPilot+	43	11.5	Sēklas iestrādes daudzuma maiņa	92
<b>8 Profilu pārvaldība</b>		<b>44</b>	11.6	Mēslojuma iestrādes daudzuma maiņa	93
8.1	Jauna profila izveidošana	44	11.7	Mikrogranulu iestrādes daudzuma maiņa	94
8.2	Profila izvēle	46	11.8	Manuāla platuma daļu slēgšana	94
8.3	Profila dzēšana	47	11.9	Izlices spiediena pielāgošana	95
8.4	Profila iestatīšana	48	11.10	Lemešu spiediena pielāgošana	96
8.4.1	Daudzfunkciju indikatora izmantošana	48	11.11	Section Control izmantošana	97
8.4.2	Rampas konfigurēšana	50	11.12	Kustības joslu skaitītāja izmantošana	98
8.4.3	ISOBUS konfigurēšana	51	11.13	Teleskopiskās ass izmantošana	98
8.4.4	Brīvo taustiņu funkciju maiņa	52	11.14	Traktora sliežu nolīdzinātāja izmantošana	99
8.4.5	Daudzfunkciju indikatora maiņa	53	11.15	Iekraušanas tiltiņa locīšana	100
<b>9 Produktu pārvaldība</b>		<b>55</b>	11.16	Novirzes kustības joslas izmantošana	100
9.1	Jauna produkta izveidošana	55	11.17	Kustības joslas marķiera izmantošana	100
9.2	Produkta izvēle	57	11.18	Kustības joslas pārslēgšanas spoguļošana	100
9.3	Sēklas uzstādīšana	58	11.19	Tīrītāju manuāla iestatīšana	101
9.4	Mēslojuma uzstādīšana	63	11.19.1	Visu tīrītāju manuāla iestatīšana	101
9.5	Mikrogranulu izveidošana	65	11.19.2	Atsevišķu tīrītāju manuāla iestatīšana	101
9.6	Pārslēgšanas laiku pielāgošana Section Control	65	11.20	Dozatoru sākotnējā dozēšana	102
9.7	Pārslēgšanas laiku optimizēšana	68	11.21	Dozatora apturēšana	102
9.8	Central Seed Supply sistēmas iestatīšana	70	11.22	Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana	103
9.8.1	Central Seed Supply automātikas iestatīšana	70	11.23	Grambas aizzīmētāja izmantošana	104
9.8.2	Central Seed Supply sistēmas manuāla iestatīšana	72	11.24	Sadales disku papildīšana	104
<b>10 Dozatora kalibrēšana</b>		<b>75</b>	11.25	GPS ierakstīšanas izmantošana	105
10.1	Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu	75	11.26	Darba apgaismojuma izmantošana	105
10.2	Kalibrēšana ar ISOBUS pulti un Twin pulti	78	11.27	Rindu bloķēšana	106
10.3	Kalibrēšana ar Twin pulti	82	11.28	Ūdens bedres funkcijas izmantošana	106
<b>11 Darbs</b>		<b>84</b>	11.29	AmaPilot+ lietošana	107
11.1	Mašīnas izlices atlocīšana	84	11.29.1	Darbs ar AmaPilot+	107
11.2	Mašīnas izlices pielocīšana	87	11.29.2	AmaPilot+ mainiet līmeņus	108
11.3	Izsējas palaide	89	11.29.3	AmaPilot+ taustiņu funkciju konfigurēšana	108
			11.30	Normas spiediena starpības Central Seed Supply mainīšana	109
			11.31	Padeves posma iztukšošana	109
			<b>12 Uzpilde un iztukšošana</b>		<b>111</b>
			12.1	Tvertnes uzpilde ar ISOBUS pulti	111
			12.2	Svaru tvertnes uzpilde	112

---

12.3	Tvertnes iztukšošana ar ISOBUS pulti vai kalibrēšanas taustiņu	112
<b>13</b>	<b>Darba dokumentēšana</b>	<b>114</b>
13.1	Dokumentācijas atvēršana	114
13.2	Dienas skaitītāja atiestate	115
13.3	Dokumentācijas pārvaldība	115
<b>14</b>	<b>Informācijas atvēršana</b>	<b>117</b>
14.1	Programmatūras informācija atvēršana	117
14.2	Skaitītāja stāvokļu atvēršana	118
14.3	Pārbaudes datu atvēršana	119
14.3.1	Pārbaudes datu atvēršana bāzes datorā	119
14.3.2	Pārbaudes datu atvēršana mēslojuma tvertnei	119
14.3.3	Pārbaudes datu atvēršana lemešu datoram	120
14.3.4	Pārbaudes datu atvēršana segmenta izklieģētāja galviņām	121
<b>15</b>	<b>Traucējumu novēršana</b>	<b>122</b>
15.1	Kļūdu ziņojumu apstrāde	122
15.2	Kļūdu novēršana	123
<b>16</b>	<b>Pielikums</b>	<b>145</b>
16.1	Papildus piemērojamie dokumenti	145
<b>17</b>	<b>Saraksti</b>	<b>146</b>
17.1	Glosārijs	146
17.2	Atslēgvārdu rādītājs	148



# Par šo lietošanas instrukciju

# 1

CMS-T-00000539-K.1

## 1.1 Autortiesības

CMS-T-00012308-A.1

Printēšana, tulkošana un pavairošana jebkādā formā, arī fragmentāri, ir atļauta tikai ar AMAZONE WERKE rakstisku atļauju.

## 1.2 Lietošanas instrukcijas nozīme

CMS-T-006245-A.1

Lietošanas instrukcija ir svarīgs dokuments un daļa no mašīnas. Tā ir paredzēta lietotājam un satur drošībai svarīgus datus. Tikai lietošanas instrukcijā norādītie rīcības principi ir droši. Ja lietošanas instrukcija netiek ievērota, personas var smagi savainoties vai iet bojā.

1. Pirms pirmās mašīnas lietošanas reizes pilnībā izlasiet un ievērojiet drošības nodaļu.
2. Pirms darba papildus izlasiet un ievērojiet attiecīgās lietošanas instrukcijas nodaļas.
3. Uzglabājiet lietošanas instrukciju pieejamā vietā.
4. Nododiet lietošanas instrukciju nākamajam lietotājam.

## 1.3 Lietotie attēlojumi

CMS-T-005676-G.1

### 1.3.1 Brīdinājuma norādījumi un norādījumu vārdi

CMS-T-00002415-A.1

Brīdinājuma norādījumi ir apzīmēti ar vertikālām joslām ar trīsstūra drošības simbolu un norādījuma vārdu. Norādījuma vārdi "APDRAUDĒJUMS", "BRĪDINĀJUMS" vai "UZMANĪBU" apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:

### **APDRAUDĒJUMS**

- ▶ apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas, piemēram, ķermeņa daļu zaudējums vai nāve.

### **BRĪDINĀJUMS**

- ▶ Apzīmē iespējamu apdraudējumu ar vidēja riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas ārkārtīgi smagas traumas vai iestāties nāve.

### **UZMANĪBU**

- ▶ Apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas.

## 1.3.2 Citi norādījumi

CMS-T-00002416-A.1

### **SVARĪGI**

- ▶ Apzīmē mašīnas bojājumu risku.

### **NORĀDE PAR VIDES AIZSARDZĪBU**

- ▶ Apzīmē kaitējuma apkārtējai videi risku.

### **NORĀDE**

Apzīmē lietošanas padomus un norādes optimālai lietošanai.

## 1.3.3 Darbību norādījumi

CMS-T-00000473-E.1

### 1.3.3.1 Numurēti darbību norādījumi

CMS-T-005217-B.1

Darbības, kas jāveic noteiktā secībā, ir attēlotas kā numurēti darbību norādījumi. Ir jāievēro noteiktā darbību secība.

Piemērs:

1. darbības norādījums
2. darbības norādījums

### 1.3.3.2 Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

CMS-T-005678-B.1

Veicamo darbību iznākums ir apzīmēts ar bultiņu.

Piemērs:

1. darbības norādījums

➔ Reakcija uz 1. darbību

2. darbības norādījums

### 1.3.3.3 Alternatīva darbību norādījumi

CMS-T-00000110-B.1

Alternatīvi darbību norādījumi sākas ar vārdu "vai".

Piemērs:

1. darbības norādījums

vai

alternatīvs darbības norādījums

2. darbības norādījums

### 1.3.3.4 Darbību norādījumi tikai ar vienu darbību

CMS-T-005211-C.1

Darbību norādījumi tikai ar vienu darbību netiek numurēti, bet tiek attēloti ar bultiņu.

Piemērs:

▶ Darbības norādījums

### 1.3.3.5 Darbību norādījumi bez secības

CMS-T-005214-C.1

Darbību norādījumi, kuriem nav jāievēro noteikta secība, tiek attēloti saraksta veidā ar bultiņu.

Piemērs:

▶ Darbības norādījums

- ▶ Darbības norādījums
- ▶ Darbības norādījums

### 1.3.3.6 Darbnīcā veicams darbs

CMS-T-00013932-B.1



#### **DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS**

- ▶ Apzīmē visus tehniskās uzturēšanas darbus, kuri ir veicami specializētā darbnīcā, kas ir paredzēta lauksaimniecības tehnikai, ir tehniski droša un no vides viedokļa tehniski pietiekami aprīkota, un kurus veic specializēts personāls ar atbilstošu izglītību.

### 1.3.4 Uzskaitījums

CMS-T-000024-A.1

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

### 1.3.5 Pozīciju apzīmējumi attēlos

CMS-T-000023-B.1

Tekstā ierāmētie cipari, piemēram, **1**, norāda uz pozīcijas skaitli blakus esošajā attēlā.

### 1.3.6 Virziena norādes

CMS-T-00012309-A.1

Ja nav norādīts citādi, visas virziena norādes ir spēkā braukšanas virzienā.

## 1.4 Papildus piemērojamie dokumenti

CMS-T-00000616-B.1

Pielikumā atrodas saraksts ar papildus piemērojamiem dokumentiem.

## 1.5 Digitālā lietošanas instrukcija

CMS-T-00018782-A.1

Digitālo lietošanas instrukciju un E-Learning var lejupielādēt AMAZONE internetvietnes lejupielāžu centrā.

## 1.6 Iesniedziet savas domas

CMS-T-000059-D.1

Cienījamā lasītāja, godātais lasītāj, mūsu dokumenti tiek regulāri atjaunināti. Iesniedzot priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsiet izveidot lietotājam arvien piemērotākus dokumentus. Savus priekšlikumus sūtiet mums vēstulē, pa faksu vai e-pastu.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG

Technische Redaktion

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234

E-Mail: [tr.feedback@amazone.de](mailto:tr.feedback@amazone.de)

CMS-I-00000638

# ISOBUS prasības

2

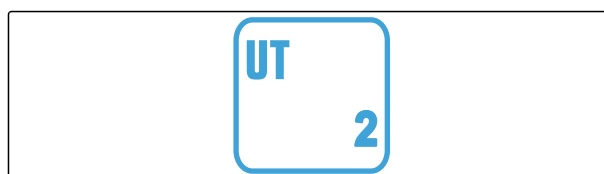
CMS-T-00010917-C.1

## 2.1 Minimālās ISOBUS prasības

CMS-T-00010916-C.1

### Universālā pults:

- 2. paaudze
- Ekrāna izšķirtspēja: 240 x 240 pikseļi
- Krāsu dziļums: 8 biti/256 krāsas
- Pogas: 6

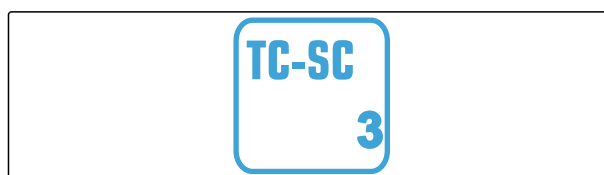


CMS-I-00007472

Atkarībā no lietošanas ir nepieciešamas arī šādas funkcijas:

### Task Controller Section Control:

- 3. paaudze
- Booms: viens uz padeves punktu
- Platuma daļu skaits: atsevišķu rindu slēgšanai vismaz 64
- Noteiktās vērtības kanāli: hidrauliskajām funkcijām, viens uz tvertni



CMS-I-00007474

### Task Controller geo-based:

- 3. paaudze
- Control Channel skaits: produktu skaits atbilstoši mašīnas aprīkojumam



CMS-I-00007475

### Task Controller basic:

- 3. paaudze



CMS-I-00007476

### Auxiliary Control new:

- 1. paaudze



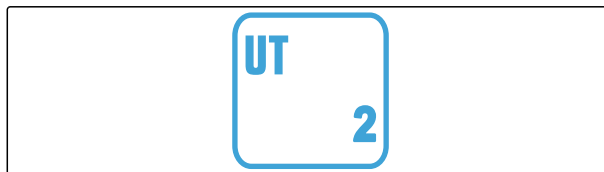
CMS-I-00007473

## 2.2 Ieteiktās ISOBUS prasības

CMS-T-00010918-C.1

### Universālā pults:

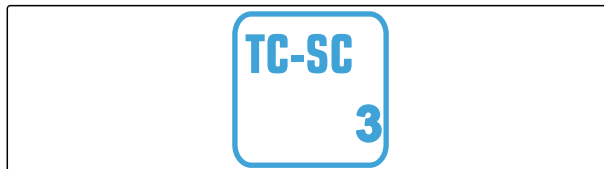
- 2. paaudze
- Ekrāna izšķirtspēja: 480 x 480 pikseli
- Krāsu dziļums: 8 biti/256 krāsas
- Pogas: 12



CMS-I-00007472

### Task Controller Section Control:

- 3. paaudze
- Booms: viens uz padeves punktu
- Platuma daļu skaits: atsevišķo rindu slēgšanai līdz 126
- Noteiktās vērtības kanāli: hidrauliskajām funkcijām, viens uz tvertni



CMS-I-00007474

### Task Controller geo-based:

- 3. paaudze
- Control Channel skaits: produktu skaits atbilstoši mašīnas aprīkojumam



CMS-I-00007475

### Task Controller basic:

- 3. paaudze



CMS-I-00007476

### Auxiliary Control new:

- 1. paaudze



CMS-I-00007473

## Funkciju pārskats

# 3

CMS-T-00000818-D.1

Ar ISOBUS programmatūru tiek vadīta precīzās izsējas sējmašīna Precea. ISOBUS programmatūru var attēlot un vadīt ar ISOBUS vadības pulti.

#### **ISOBUS programmatūra ietver šādas funkcijas:**














- Mašīnas parametru kontrole
- Darba apgaismojuma slēgšana
- Dozatora kalibrēšana
- Mēslojuma tvertnes svēršana
- Uzpildītā mēslojuma daudzuma ievade
- Mēslojuma tvertnes iztukšošana
- Automātiska un manuāla platuma daļu slēgšana
- Lemešu spiediena regulēšana
- Izlices spiediena iestatīšana
- Iestrādes daudzumu regulēšana
- Kustības joslu izveide
- Kustības joslas marķieru izveidošana
- Mēslojuma sākotnējā dozēšana
- Sadales diska piešķiršana
- Sadalīšanas manuāla un automātiska labošana
- Produktu konfigurēšana
- Darba dokumentēšana

# Galvenās izvēlnes pārskats

4

CMS-T-00000788-D.1

Galvenā izvēlne sadalās lauka izvēlnē un iestatījumiem paredzētajā izvēlnē.

Lauka izvēlne	Iestatījumi
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; color: green;">LAUKA IZVĒLNE</p> <hr/> <div style="display: grid; grid-template-columns: 1fr 1fr; gap: 10px;"> <div style="text-align: center;">             Darbs         </div> <div style="text-align: center;">             Kalibrēšana         </div> <div style="text-align: center;">             Uzpilde         </div> <div style="text-align: center;">             Dokumentācija         </div> <div style="text-align: center;">             Iztukšošana         </div> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; color: orange;">IESTATĪJUMI</p> <hr/> <div style="display: grid; grid-template-columns: 1fr 1fr; gap: 10px;"> <div style="text-align: center;">             Mašīna         </div> <div style="text-align: center;">             Profils         </div> <div style="text-align: center;">             Info         </div> <div style="text-align: center;">             Produkti         </div> </div>

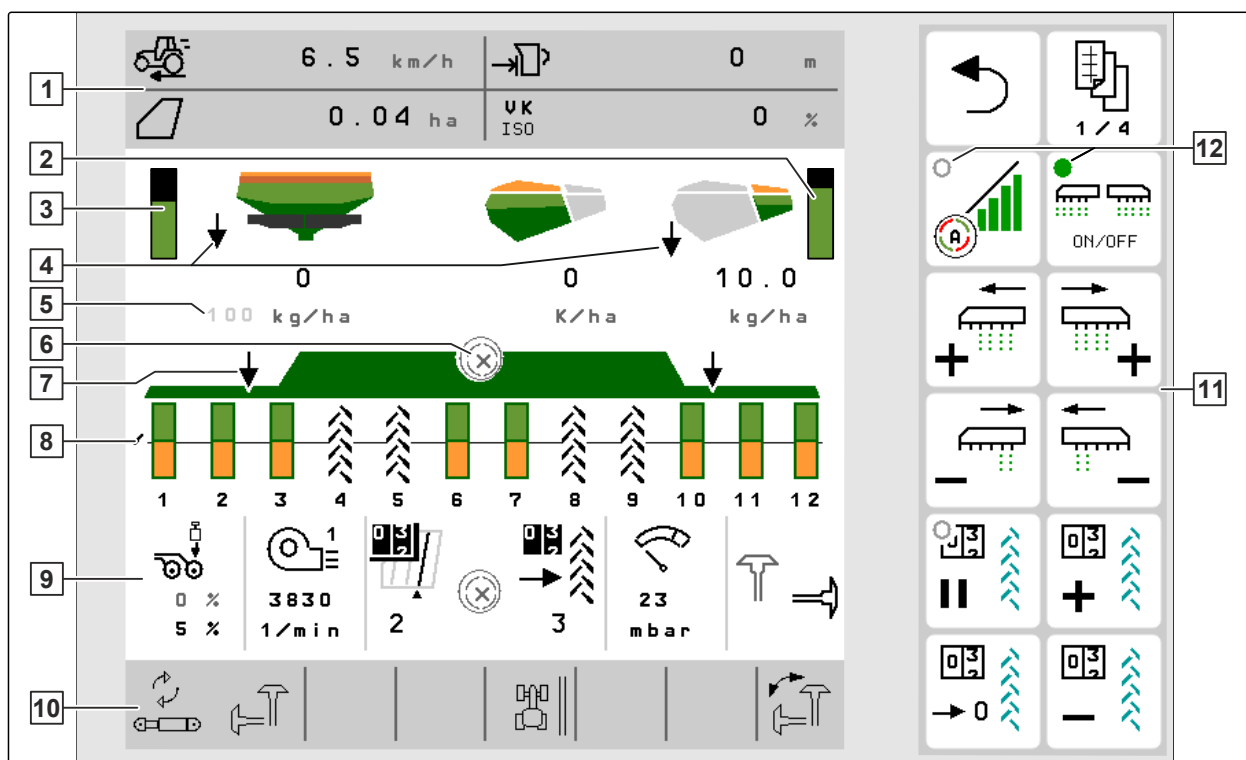
## Darba izvēlne

## 5

CMS-T-00000921-K.1

## 5.1 Darba izvēlnes pārskats

CMS-T-00000922-E.1



CMS-I-00000680

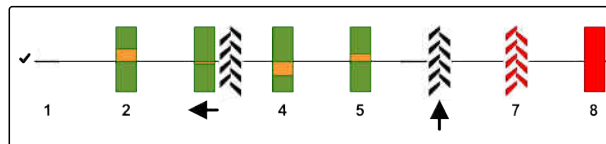
- |           |                                     |           |  |
|-----------|-------------------------------------|-----------|--|
| <b>1</b>  | Daudzfunkciju indikators            | <b>2</b>  | Mikrogranulu tvertnes uzpildes līmenis |
| <b>3</b>  | Mēslojuma tvertnes uzpildes līmenis | <b>4</b>  | Nesinhronā darba stāvokļa statuss      |
| <b>5</b>  | Iestrādes daudzuma rādījums         | <b>6</b>  | Section Control statuss                |
| <b>7</b>  | Sinhronā darba stāvokļa statuss     | <b>8</b>  | Sēšanas lemešu histogramma             |
| <b>9</b>  | Mašīnas parametri                   | <b>10</b> | Statusa josla                          |
| <b>11</b> | Pogu josla                          | <b>12</b> | Pogu statusa rādījums                  |

## 5.2 Sēšanas lemešu histogramma

CMS-T-00000932-E.1

Katram sējas lemesim darba izvēlnē tiek parādīta histogramma. Histogrammas rāda attiecīgā sējas lemeša darba stāvokli.

Ja tiek izsēts pārāk daudz sēklas, histogramma uz augšu tiek iekrāsota oranžā krāsā. Ja tiek izsēts pārāk maz sēklas, histogramma uz leju tiek iekrāsota oranžā krāsā. Jo lielāks ir oranžais diapazons, jo lielāka novirze. Histogrammas indikācijas diapazons tiek noteikts iestatījumos.



CMS-I-00000727

Ja histogramma ir paslēpta kā 1. rindā, Section Control funkcija ir deaktivizējusi sējas lemesī. Ja histogramma tiek rādīta kā 8. rindā sarkanā krāsā, sējas lemesis ir manuāli deaktivizēts.

Ja histogramma kā 3. rindā tiek papildināta ar melnu traktora sliedi, tiek izveidota kustības joslas marķieris. Bultiņa zem histogrammas rāda sējas lemešu novirzes virzienu.

Ja histogramma kā 6. rindā tiek aizstāta ar melnu traktora sliedi, ir izveidots kustības joslas marķieris. Traktora sliedes bultiņa parāda, ka sējas lemesis ir izcelts un tiek veidots kustības joslas marķieris.

Ja histogramma kā 7. rindā ir aizstāta ar sarkanu traktora sliedi, rinda ir bloķēta.

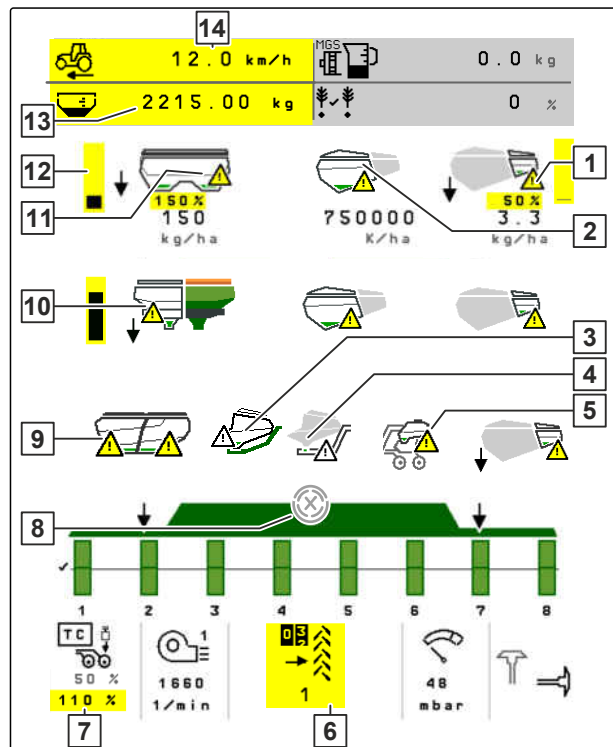
## 5.3 Novirze no normas stāvokļa

CMS-T-00009444-D.1

Rādījumi dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa.

## 5 | Darba izvēlne Mašīnas parametri

- 1 Mikrogranulu tvertnes uzpildes līmenis
- 2 Sēklas tvertnes uzpildes līmenis
- 3 Centrālās sēklas tvertnes uzpildes līmenis
- 4 Centrālā padevēja bloka zema līmeņa devējs
- 5 Saņēmēja bloka zema līmeņa devējs
- 6 Kustības joslu skaitītājs iepauzēts
- 7 Lemešu spiediens, kad lemeši ir izcelti
- 8 Nav izpildīti Section Control nosacījumi
- 9 Aizmugurējās mēslojuma tvertnes zema līmeņa devējs
- 10 Priekšējās mēslojuma tvertnes uzpildes līmenis
- 11 Aizmugurējās mēslojuma tvertnes uzpildes līmenis
- 12 Aizmugurējās mēslojuma tvertnes zema līmeņa devējs
- 13 Svaru mērījumu rezultāts nepareizs
- 14 Simulētais ātrums aktīvs vai ātruma signāla avots nav pieejams



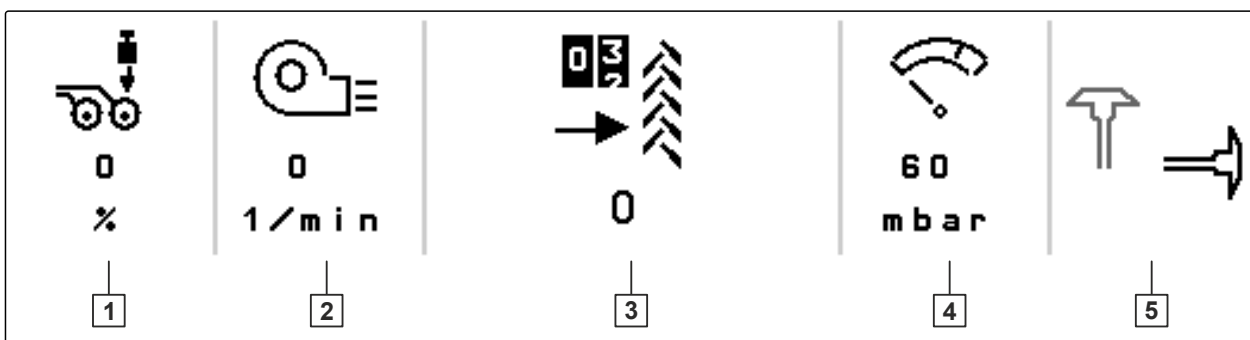
CMS-I-00007511

### **i** NORĀDE

Ja svaru rādījums ir dzeltenā krāsā, mērījuma rezultāts svārstību dēļ ir nepareizs vai pievienotā mašīna ir izcelta. Precīziem mērījumiem mašīna ir jānolaiž un nevar būt kustībā.

## 5.4 Mašīnas parametri

CMS-T-00000926-B.1



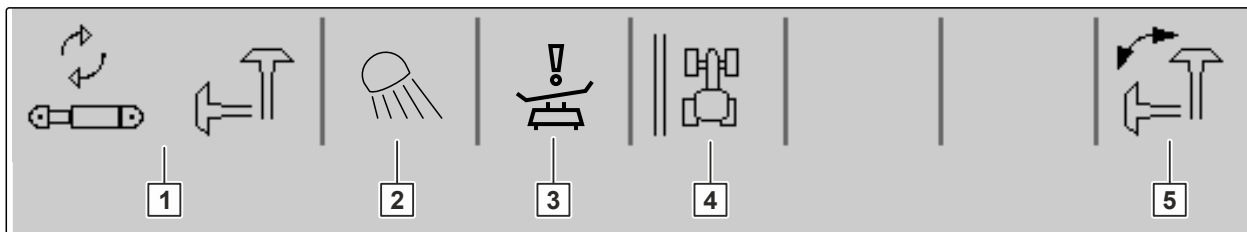
CMS-I-00000702

- 1 Lemešu spiediens
- 2 Ventilatora apgriezienu skaits
- 3 Kustības joslu skaitītājs
- 4 Ventilatora gaisa spiediens

5 Grambas aizzīmētāju stāvoklis

### 5.5 Statusa josla

CMS-T-00000927-D.1



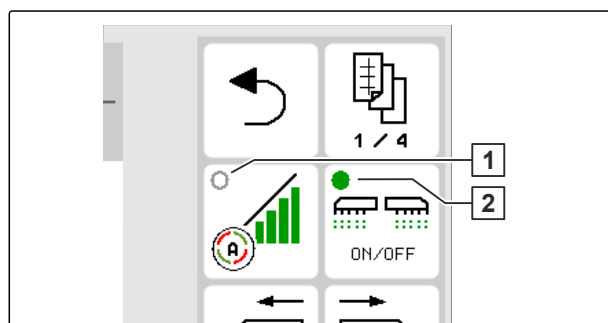
CMS-I-00000703

- |   |  |
|---|--|
| <b>1</b> Komforta hidraulikas izvēlētā hidrauliskā funkcija | <b>2</b> Darba apgaismojums ieslēgts               |
| <b>3</b> Svaru mērījumu rezultāts nepareizs                 | <b>4</b> Lauka malas rādījums kā references līnija |
| <b>5</b> Izvēlētā grambas aizzīmētāja funkcija              |  |

### 5.6 Pogus joslas funkcijas

CMS-T-00000928-I.1

Pogus joslā tiek rādīts statuss atkarībā no funkcijas. Ja funkcija ir aktivizēta, mirdz zaļa gaismas diode **2**. Ja funkcija tiek deaktivizēta, gaismas diode nodziest **1**.



CMS-I-00011903

Atpakaļ	Šķirstīt	Section Control ieslēgšana un izslēgšana	Visu platuma daļu un dozatoru ieslēgšana un izslēgšana	Sadales diska uzpilde

Platuma daļu uz labo pusi ieslēgšana	Platuma daļu uz kreiso pusi ieslēgšana	Platuma daļu uz kreiso pusi izslēgšana	Platuma daļu uz labo pusi izslēgšana	Visu platuma daļu ieslēgšana	GPS ierakstīšanas sākšana

5 | Darba izvēle  
Pogu joslas funkcijas

Kustības joslu skaitītāja paaugstināšana par 1	Kustības joslu skaitītāja samazināšana par 1	Kustības joslu skaitītāja iepauzēšana un palaišana	Kustības joslu skaitītāja nullēšana	Mašīnas darba apgaismojuma ieslēgšana un izslēgšana	Tvertnes darba apgaismojuma ieslēgšana un izslēgšana

Lemešu spiediena palielināšana	Lemešu spiediena samazināšana	Izlices spiediena palielināšana	Izlices spiediena samazināšana	Iepriekš izvēlētās hidrauliskās funkcijas maiņa

Mēslojuma iestrādes daudzuma palielināšana	Mēslojuma iestrādes daudzuma samazināšana	Mēslojuma iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību	Mēslojuma sākotnējā dozēšana	Mēslojuma apturēšana

Sēklas iestrādes daudzuma palielināšana	Sēklas iestrādes daudzuma samazināšana	Sēklas iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību	Mikrogranulu iestrādes daudzuma palielināšana	Mikrogranulu iestrādes daudzuma samazināšana	Mikrogranulu iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību

Grambas aizzīmētāja funkcija, šķērslis	Grambas aizzīmētāja funkcijas maiņa	Grambas aizzīmētāja nostrāde	Lauka malas kustības joslas aprēķinam pārslēgšana	Rindu bloķēšana

Paaugstiniet normas spiediena starpību Central Seed Supply	Samaziniet normas spiediena starpību Central Seed Supply	Traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms	Bezsaistes svaru palaide un apturēšana	Ūdens bedru režīms

# Lietošana

# 6

CMS-T-00000803-H.1


## 6.1 Pāreja starp lauka izvēlni un iestatījumiem,

CMS-T-00000804-G.1

- ▶ Lai pārietu uz lauka izvēlni:  
izvēlieties  vai




CMS-I-00006431

- Lai pārietu uz iestatījumiem:  
izvēlieties .



## 6.2 Pāreja uz iepriekšējo izvēlni

CMS-T-00000805-C.1

- ▶ Pogu joslā izvēlieties .

## 6.3 Izvēlņu un pogu joslu šķirstīšana

CMS-T-00000806-C.1

- ▶ Lai iestatījumos šķirstītu izvēlnes:  
izvēlieties .
- ▶ Lai šķirstītu pogu joslā:  
izvēlieties .


# Mašīnas iestatīšana

# 7

CMS-T-00008402-I.1

## 7.1 Mašīnas iedarbināšana

CMS-T-00018143-C.1

1. Lai iedarbinātu mašīnu:  
Ieslēdziet aizdedzi.
2. Ja vadības pults nesāk darboties automātiski:  
Vadības pultī nospiediet .
- ➔ ISOBUS tiek palaists.
- ➔ Atsevišķo rindu slēgšanas vāki tiek atvērti un aizvērti.
3. Ja tiek atpazīti kļūdaini vāki:  
Novērsiet kļūdas saskaņā ar nodaļu "Kļūdu novēršana".

## 7.2 Kustības joslu pārslēgšanas konfigurēšana

CMS-T-00000920-H.1

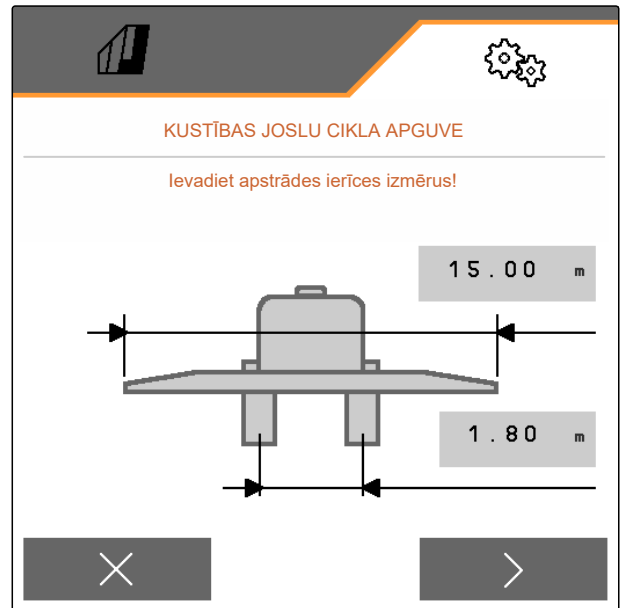
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Kustības josla".
2. Ja ir jāveido kustības josla:  
Pie "kustības joslas" izvēlieties "viens"  
  
vai  
  
Ja jāizveido kustības josla ar kustības joslas marķieri,  
izvēlieties "Kustības joslas marķieris"  
  
vai  
  
Ja jāizveido kustības josla ar novirzes kustības joslu,  
izvēlieties "Novirzes kustības josla".
3. Izvēlieties "Kustības joslu cikla apguve".



CMS-I-00000588

4. Ievadiet vērtības "Darba platums" un "Kopšanas iekārtas joslas platums".

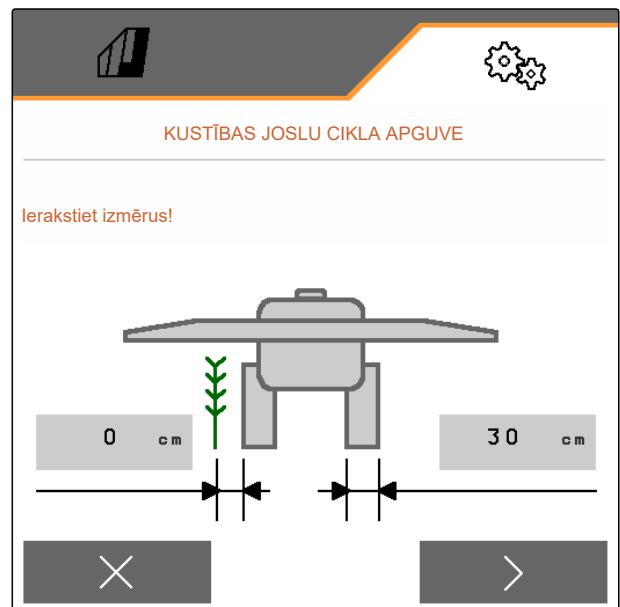
5. Tālāk ar >



CMS-I-00011128

6. Ievadiet vērtības "Kopšanas iekārtas riepu platums" un "Attālums līdz augam".

7. Tālāk ar >

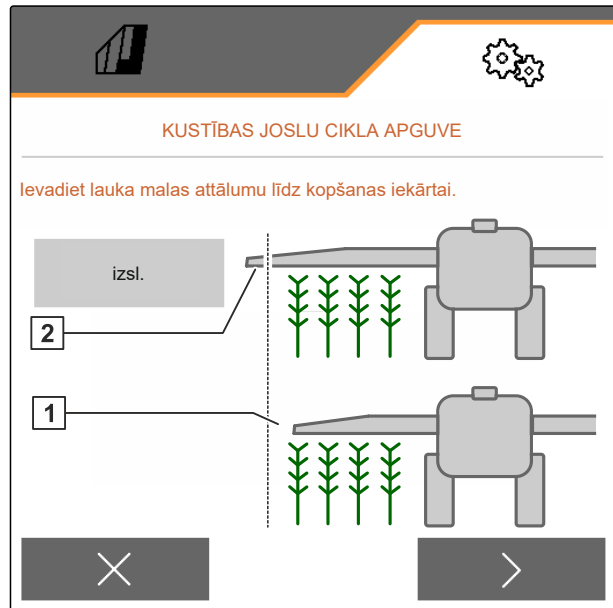


CMS-I-00011127

**i** NORĀDE

Kā orientējošo vērtību attālumam, kas nepārklājas **1** vai kas pārklājas **2**, izmantojiet pusi no rindas attāluma.

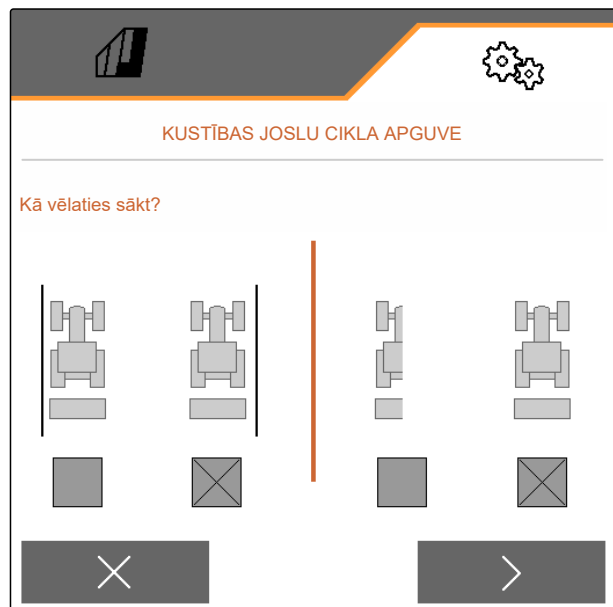
8. Ja kopšanas mašīnas attālums līdz lauka malai nav 0: levdiet kopšanas mašīnas attālumu, kas pārklājas vai
- vai
- ievadiet kopšanas mašīnas attālumu, kas pārklājas.



CMS-I-00011129

9. Izvēlieties vajadzīgo lauka malu.
10. Izvēlieties vajadzīgo mašīnas platumu.
11. Tālāk ar >

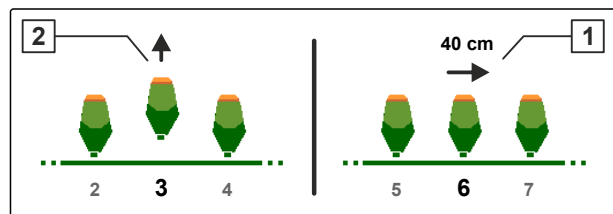
- ➔ "Konfigurācija veiksmīga!" parāda, ka kustības joslu cikls ir aprēķināts.
- ➔ Ja nevarēja aprēķināt piemērotu konfigurāciju, atkārtojiet darbību. Saglabājas pēdējā veiksmīgā konfigurācija.



CMS-I-00011126

Ja tiek mainīta kopšanas mašīna, jāpielāgo mašīnas iestatījumi, lai izmantotu novirzes kustības joslu vai kustības joslas marķieri.

12. Ja kustības joslu cikla funkcija nedarbina vēlamu lemesī: parādītos lemešus **1** savienojiet ar novirzes cilindru vai
- vai
- parādītos lemešus **2** savienojiet ar celšanas cilindru.



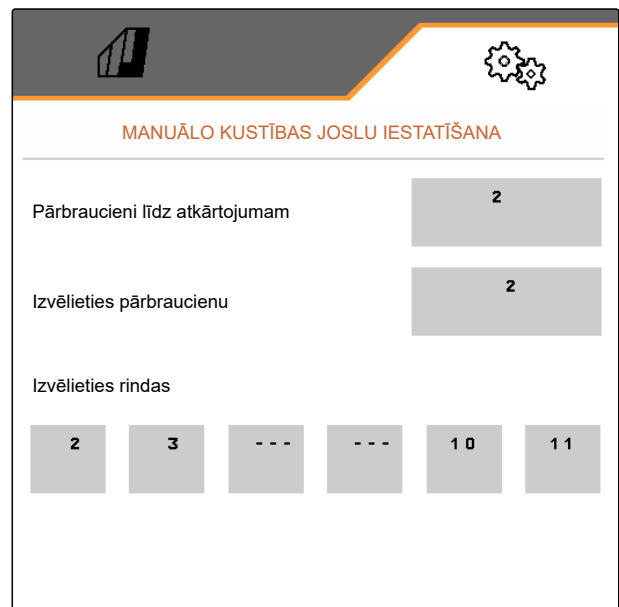
CMS-I-00004039

13. Ja ir jāaktivizē manuālā kustības joslas pārslēgšana: Sadaļā "Manuāla kustības josla" ielieciet āķīti.
14. izvēlieties "Manuālo kustības joslu iestatīšana".
15. Tālāk ar >



CMS-I-00011132

16. ievadiet "Pārbraucieni līdz atkārtojumam".
  17. Pie "Pārbrauciena izvēle" ievadiet pārbraucienu, kurā tiek aktivizēta kustības josla.
  18. Sadaļā "Rindu izvēle" ievadiet rindas.
- ➔ Atkarībā no konfigurācijas izvēlētās rindas tiek deaktivizētas, izceltas vai pārbīdītas kustības joslas laikā.



CMS-I-00011136



### NORĀDE

Lai varētu izvēlēties GPS signālu, vadības pultī ir jābūt ierīkotam GPS uztvērējam un sliežu līnijai.

**Atkarībā no mašīnas konfigurācijas kustības joslu skaitītāja signāls var būt no dažādiem avotiem:**

- Darba stāvoklis: ja sējmašīna tiek novietota darba stāvoklī, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
- ISOBUS: ja sējmašīna tiek novietota darba stāvoklī, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
- GPS: ja mašīna iebrauc nākamajā joslā, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.

19. Pie "Avota pārslēgšanai uz priekšu" izvēlieties avotu kustības joslu skaitītājam.

20. Ar  atveriet nākamo lapu.

Lai novērstu, ka kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu, ja izvēlētais avota signāls ir īss, pielāgojiet avota signāla ilgumu.

21. Pie "Laika pārslēgšanai uz priekšu" izvēlieties avota signāla ilgumu.

**i NORĀDE**

Automātiskā izsējas daudzuma palielināšana blakus rindās ietekmē tikai rindas pašreizējā pārbraucienā. Blakus kustības joslai esošās rindas nākamajā braucienā netiek ņemtas vērā.

22. Lai rindai blakus kustības joslām palielinātu sēklas normas iestrādes daudzumu: Sadaļā "Izsējas daudzuma palielināšana blakus rindās" ievadiet vajadzīgo procentu vērtību.

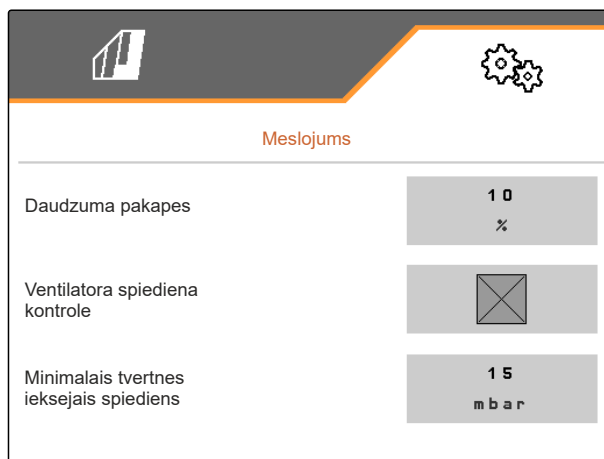
## 7.3 Dozatora konfigurēšana

CMS-T-00009107-F.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".
2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.

Ar daudzuma pakāpēm darba laikā tiek palielināts vai samazināts iestrādes daudzums.

3. Ievadiet "Daudzuma pakāpes".



CMS-I-00000608

Atkarībā no aprīkojuma var kontrolēt arī tvertnes spiedienu. Iepriekš iestatītā vērtība ir 15 mbar.

4. Pie "Spiediena kontrole" ielieciet āķīti.
5. Ja trauksme atskan par ātru vai par vēlu:  
Pie "Minimālais tvertnes iekšējais spiediens" ievadiet vajadzīgo vērtību.

## 7.4 Tvertnes izvēle

CMS-T-00015085-B.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Tvertnes izvēle".
2. Aktivizējiet vajadzīgo tvertni.

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma var izkļiedēt 2 dažādus mēslojuma veidus.

3. Lai izkļiedētu dažādus mēslojuma veidus:  
Pie "Mēslojuma tvertnes kombinēšana" noņemiet āķīti.



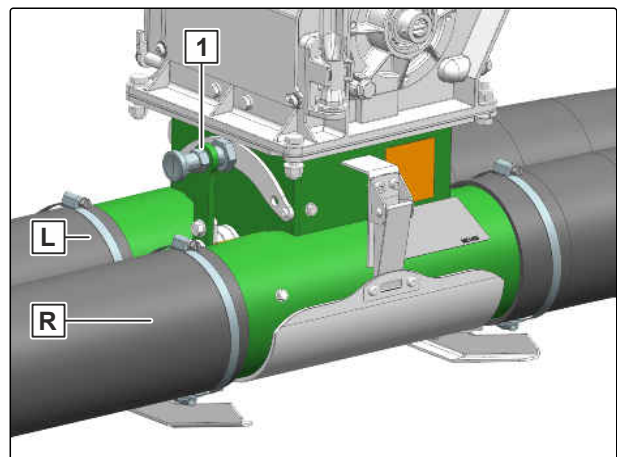
CMS-I-00011930

### **i** NORĀDE

Ja mēslojuma tvertnes iekārtā Precea 9000-TCC vai 12000-TCC tiek kombinētas, abi dozatori nodrošina padevi visā darba platumā.

Segmenta izkļiedētāja galviņu platumu daļu pārslēgšana ir bez funkcijas.

4. Lai nodrošinātu padevi visā darba platumā:  
Sviru **1** pie abiem dozatoriem novietojiet pa vidu.

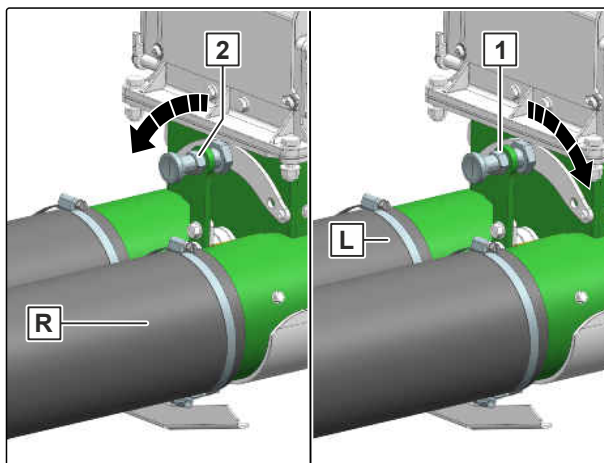


CMS-I-00009778

**i** **NORĀDE**

Ja mēslojuma tvertnes iekārtā Precea 9000-TCC vai 12000-TCC tiek kombinētas, pirmais dozators apgādā kreiso pusi un otrs dozators apgādā labo pusi.

5. Lai aktivizētu kreisās puses padeves posmu:  
Pirmā dozatora sviru **1** pagrieziet uz labo pusi.
6. Lai aktivizētu labās puses padeves posmu:  
Otrā dozatora sviru **2** pagrieziet uz kreiso pusi.



CMS-I-00009779

## 7.5 Apturēšanas konfigurēšana

CMS-T-00003911-G.1

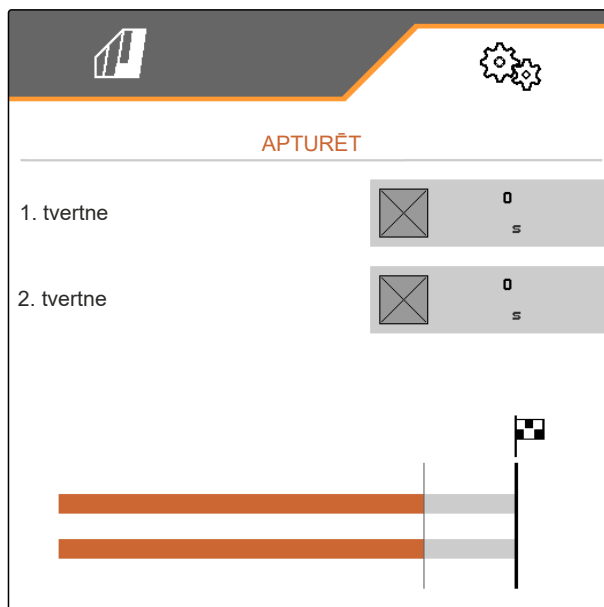
Lai visus produktus neatkarīgi no padeves posma garuma iesētu vagā vienā punktā, katras tvertnes dozatorus var iepriekš apturēt. Apturēšanas ilgums ir jānorāda.

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma apturēšanas funkciju var deaktivizēt.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".
2. Aktivizējiet apturēšanu vajadzīgajai tvertnei.
3. Ievadiet apturēšanas ilgumu vajadzīgajai tvertnei.

**i** **NORĀDE**

Apturēšanas ilgumam nav ietekmes uz Section Control. Section Control laikus iestata atsevišķi.



CMS-I-00002887

## 7.6 Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana

CMS-T-00000935-H.1

Lai visus produktus neatkarīgi no padeves posma garuma iesētu vienā punktā, katrai tvertnei dozatorus var dozēt iepriekš. Sākotnējās dozēšanas ilgums ir jānorāda.

**i** **NORĀDE**

Sākotnējās dozēšanas ilgumam nav ietekmes uz Section Control. Section Control laikus iestata atsevišķi.

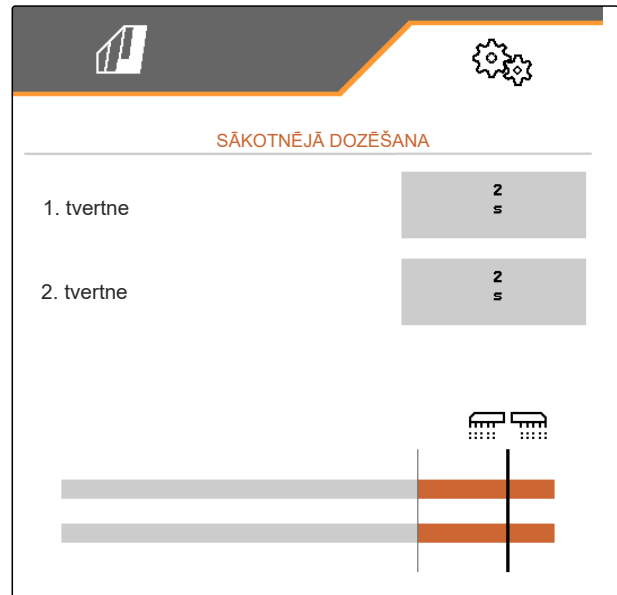
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".



#### NORĀDE

Ja sākotnējās dozēšanas laiks ir iestatīts nepareizi, var gadīties, ka rodas sēklas pārklāšanās vai izlaidumi. Tas var notikt arī, pārāk ātri vai lēni uzsākot kustību.

2. Ievadiet sākotnējās dozēšanas ilgumu vajadzīgajai tvertnei.



CMS-I-00000595

## 7.7 Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00008403-D.1

### 7.7.1 Digitāla darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00000761-F.1

Ar darba stāvokļa sensoru tiek konstatēts, vai mašīna ir darba stāvoklī. Ja mašīna ir darba stāvoklī, var automātiski sākt mašīnas vadību. Ja mašīna iziet no darba stāvokļa, mašīnas vadība tiek automātiski apturēta.

#### Darba stāvoklim var izmantot šādus avotus:

- Sensors pie mašīnas aizmugures aprīkojuma
- Sensors pie ievilkta mašīnas rāmja
- Sensors pie priekšējās tvertnes aprīkojuma
- Sensora signāls no ISOBUS

## 7 | Mašīnas iestatīšana

### Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

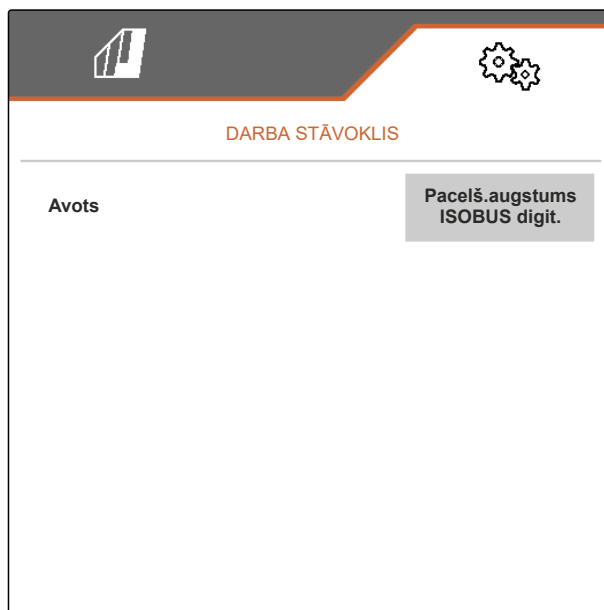
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Darba stāvoklis".
2. Ja visiem dozatoriem ir jāizmanto tie paši darba stāvokļa sensori, aktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis".

Ja mašīnai ir vairākas tvertnes, slēgšanas punktu var konfigurēt katrai tvertnei.

3. Sadaļā "Tvertnes slēgšanas punkti" atlasiet vēlamo tvertni un sadaļā "Avots" piešķiriet vēlamo sensoru

vai

sadaļā "Avots" atlasiet vēlamo sensoru.



CMS-I-00002902

### 7.7.2 Analogā darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00008404-D.1

Ar darba stāvokļa sensoru tiek konstatēts, vai mašīna ir darba stāvoklī. Ja mašīna ir darba stāvoklī, var automātiski sākt dozēšanu. Ja mašīna iziet no darba stāvokļa, dozēšana tiek automātiski apturēta. Lai konstatētu, kad mašīna ir darba stāvoklī, stāvokļi tiek parādīti kā visa stāvokļa ceļa procentu vērtība. Stāvokļus var apgūt.

Lai noteiktu visu darba stāvokļa sensora stāvokļa ceļu, ir jāapgūst robežvērtības.

#### Darba stāvoklim var izmantot šādus avotus:

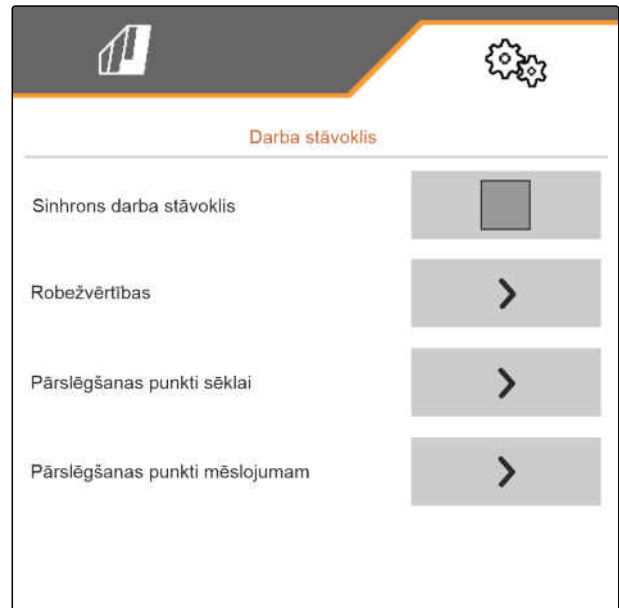
- Sensors pie mašīnas aizmugures aprīkojuma
- Sensors pie piekabinātas mašīnas rāmja
- Sensors pie priekšā uzkarināmas tvertnes
- Sensora signāls no ISOBUS

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma var definēt dažādus slēgšanas punktus. Slēgšanas punkti nosaka, kurā mašīnas rāmja stāvoklī darbojas dozēšana vai cik tālu sējas lemeši ir jāizceļ apgriešanās joslā.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Darba stāvoklis".
2. Ja katrs dozators jāizmanto savā darba stāvoklī: deaktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis"

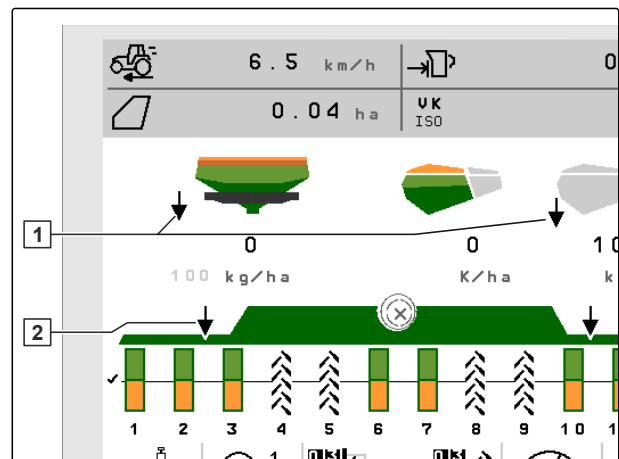
vai

Ja visi dozatori ir jāizmanto tajā pašā darba stāvoklī: aktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis".




CMS-I-00004094

- ➔ Ja ir aktivizēts sinhronais darba stāvoklis, tiek rādīts pārslēgšanas stāvoklis **2**. Ja sinhronais darba stāvoklis tiek deaktivizēts, pārslēgšanas stāvoklis **1** tiek iedalīts produktam.



CMS-I-00011901

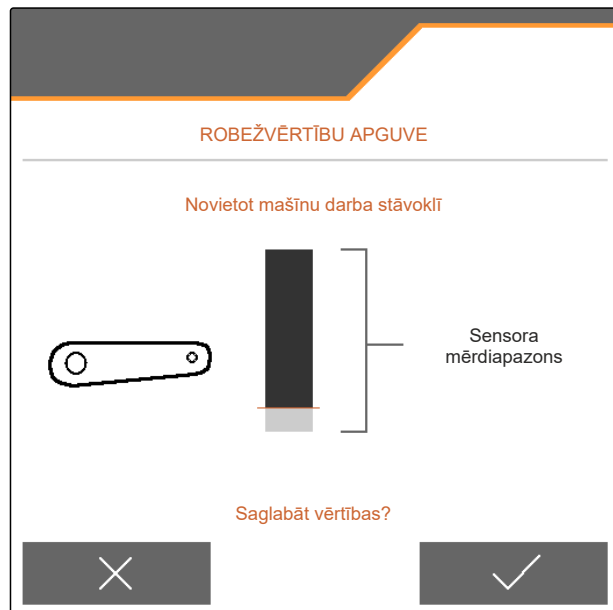
3. Sadaļā "Robežvērtības" turpiniet ar >
4. Pie "Avots" atlasiet vēlamo sensoru.
5. Lai apgūtu robežvērtības:

Nospiediet  un izpildiet displejā redzamos norādījumus.

## 7 | Mašīnas iestatīšana



### Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

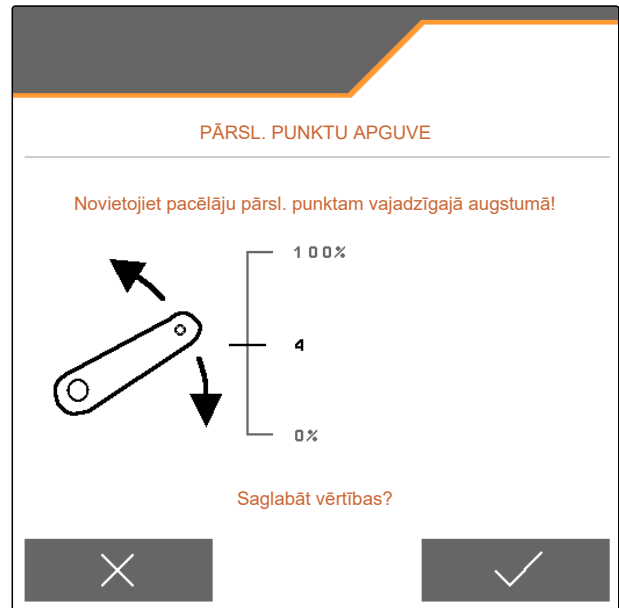
- Lai noteiktu apakšējo robežvērtību:  
Mašīnu novietojiet darba stāvoklī.
- Lai saglabātu vērtību:  
nospiediet ✓ .
- Lai noteiktu augšējo robežvērtību:  
pilnīgi paceliet mašīnu.
- Lai saglabātu vērtību:  
nospiediet ✓ .



CMS-I-00006630

Atkarībā no mašīnas konfigurācijas ir jākonfigurē apgriešanās joslas pārslēgšanas punkts.

10. Sadaļā "Pārslēgšanas punkti apgriešanās joslai" turpiniet ar .
11. Lai noteiktu vēlamu apgriešanās stāvokļa pārslēgšanas punktu: paceliet mašīnu vēlamajā augstumā.
12. Lai saglabātu vērtību: nospiediet .



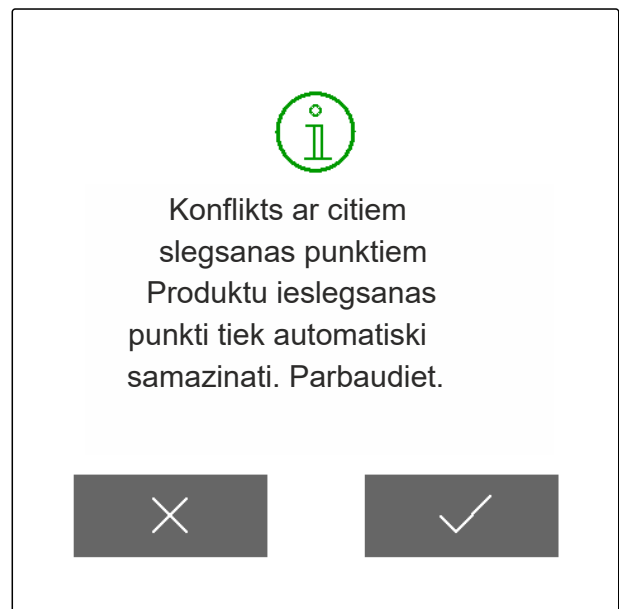
CMS-I-00006632



#### NORĀDE

Ja apgriešanās joslas pārslēgšanas punkts ir mazāks nekā produkta pārslēgšanas punkti, tiek parādīts paziņojums.


Ja paziņojums tiek apstiprināts, produkta pārslēgšanas punkti tiek samazināti. Ja paziņojums tiek noraidīts, visas izmaiņas tiek atņemtas.



CMS-I-00015367

## 7 | Mašīnas iestatīšana

### Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana

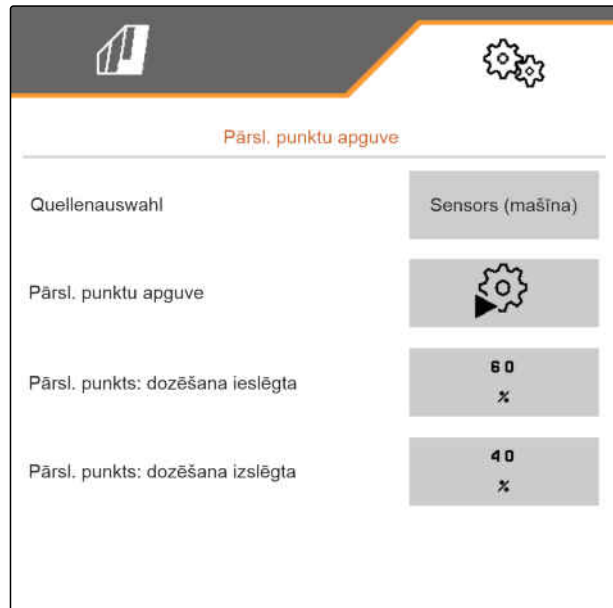
13. Ar  izvēlieties vajadzīgo produkta pārslēgšanas punktu.

14. Pie "Avots" atlasiet vēlamo sensoru.

15. Ja ir zināmas pārslēgšanas punktu procentu vērtības: Sadaļā "Dozatora pārslēgšanas punkts IESL." un "Dozatora pārslēgšanas punkts IZSL." ievadiet pārslēgšanas punktu procentu vērtības

vai


Ja pārslēgšanas punktu procentu vērtības nav zināmas: Pie "Pārslēgšanas punktu apguve" ievērojiet displejā redzamos norādījumus.



CMS-I-00000678


16. Lai noteiktu vēlamo produkta dozēšanas izslēgšanas punktu: paceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

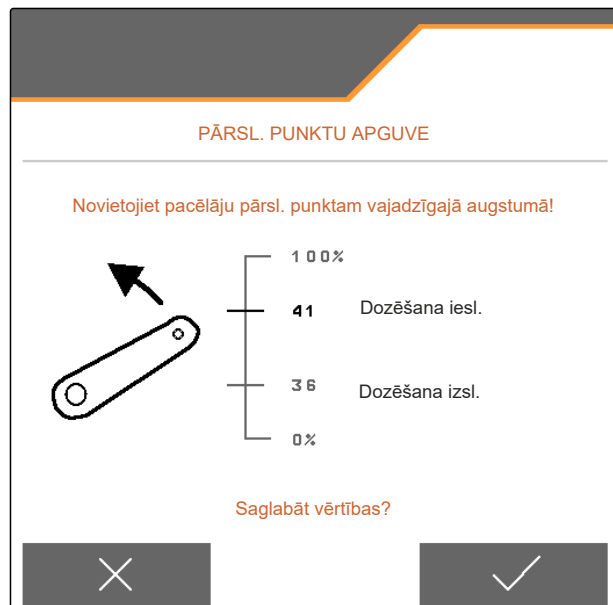
17. Lai saglabātu vērtību:

nospiediet .

18. Lai noteiktu vēlamo produkta dozēšanas ieslēgšanas punktu: izceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

19. Lai saglabātu vērtību:

nospiediet .



CMS-I-00006631

## 7.8 Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana

CMS-T-00000760-I.1

Sadalīšanas ventilators rada pārspiedienu graudu sadalītājā. Atkarībā no mašīnas aprīkojuma ventilatora apgriezienu skaitu iestata, izmantojot traktora hidraulisko sistēmu vai jūgvārpstas apgriezienu skaitu.

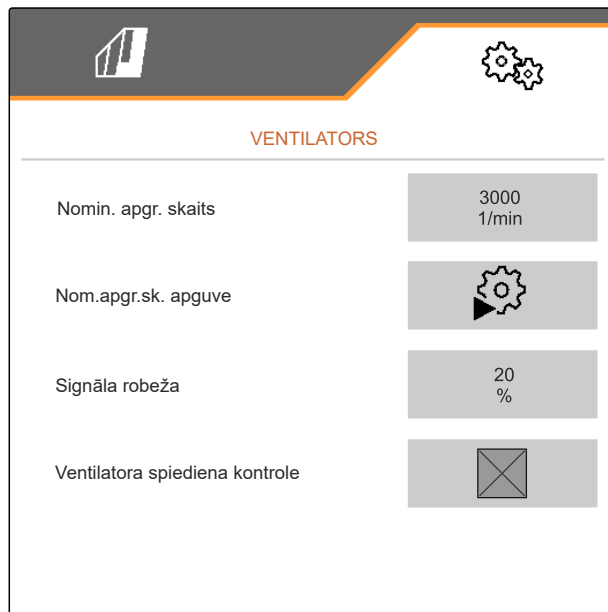
Lai kontrolētu sadalīšanas ventilatoru, tiek norādīts normas apgriezienu skaits. Papildu svar kontrolēt spiediena sadalīšanas ventilatoru. Mašīnām ar priekšējo tvertni ventilatora apgriezienu skaitu var papildus uzraudzīt, izmantojot transportēšanas ventilatoru ar hidraulisko piedziņu.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Mašīna" > "Ventilators" > "Sadališana" vai "Priekšējā tvertne".

2. Pie "Normas apgriezienu skaita" ievadiet ventilatora vajadzīgo normas apgriezienu skaitu

vai

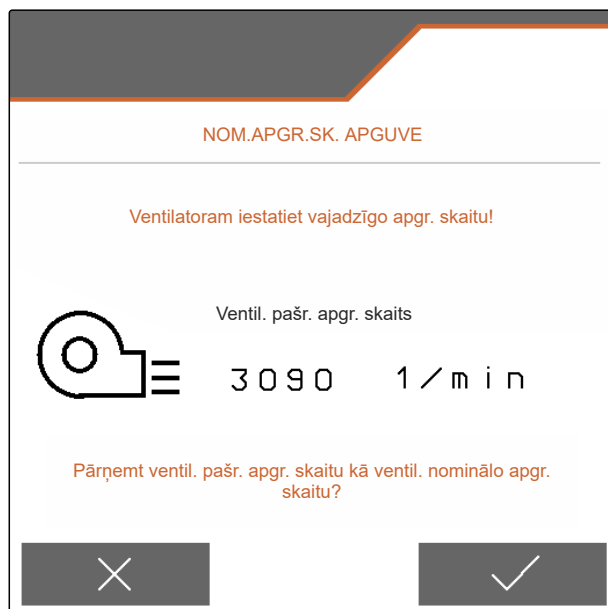
Izvēlieties "Nom. apgr. sk. apguve". Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.



CMS-I-0000603

3. Darbiniet ventilatoru ar vajadzīgo apgriezienu skaitu.

4. Lai saglabātu iestatīto vērtību:  
nospieties ✓.



CMS-I-00007280

Mašīna	Ieteicamā trauksmes robeža
Precea 3000-A/6000-A	10 %
Precea 3000/4500/6000	
Precea 4500-2/6000-2	
Precea 6000-TCC	20 %
Precea 9000-TCC/12000TCC	

5. Lai noteiktu, pie kādas novirzes no normas apgriezīenu skaita ir jāatskan trauksmes signālam:  
Pie "Trauksmes robežas" ievadiet novirzi procentos.
6. Ja jāuzrauga spiediens sadalīšanas ventilatorā:  
aktivizējiet "Ventilatora spiediena kontroli".

## 7.9 Ātruma signāla avota uzstādīšana

CMS-T-0000841-N.1

### 7.9.1 ISOBUS ātruma signāla izmantošana

CMS-T-0000843-L.1

#### NORĀDE

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Kā avoti tiek parādītas tikai esošās signālu ieejas. Ja, piemēram, no traktora radara sensora nav ātruma signāla, šī izvēles iespēja netiek piedāvāta.

Precīzai mašīnas vadībai izmantojiet stabilu ISOBUS ātruma signālu bez izslīdēšanas.

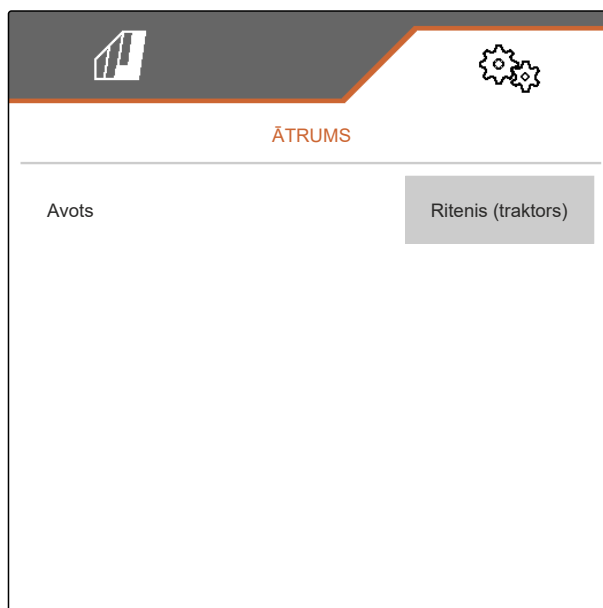
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ātrums".
2. Pie "Avots" izvēlieties "Radars (traktors)", "Ritenis (traktors)" vai "Satelīts (NMEA2000)".

#### NORĀDE

Neprecīzi ātruma signāli izraisa vadības kļūdas.

3. Lai pārbaudītu ātruma signāla precizitāti:  
Traktora ātruma rādījumu salīdziniet ar vadības pultī parādīto ātrumu.

➔ Abi rādījumi rāda salīdzināmas vērtības.



CMS-I-00006151

## 7.9.2 Mašīnas ātruma sensora ierīkošana

### NORĀDE

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls.


Ja mašīnas sensors ir bojāts, vadības pulkšņi netiek parādīts neviens kļūdas ziņojums.


1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ātrums".
2. Pie "Avota" izvēlieties "Mašīnas sensors".

3. Ja ir zināma impulsu vērtība: sadaļā "Sensoru impulsi" ievadiet impulsu skaitu uz 100 m

vai

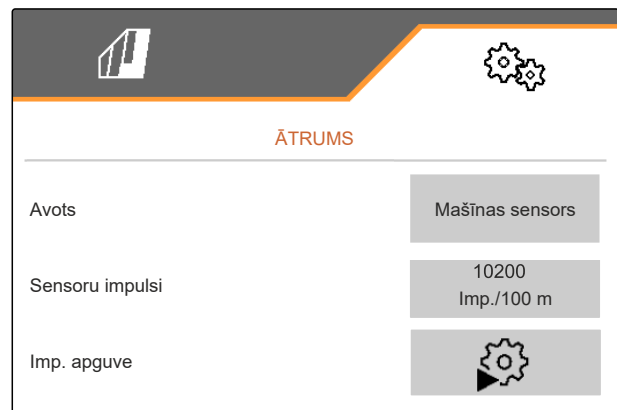
Ja nav zināma impulsu vērtība:

sadaļā "Impulsu apgūšana" nospiediet . Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.

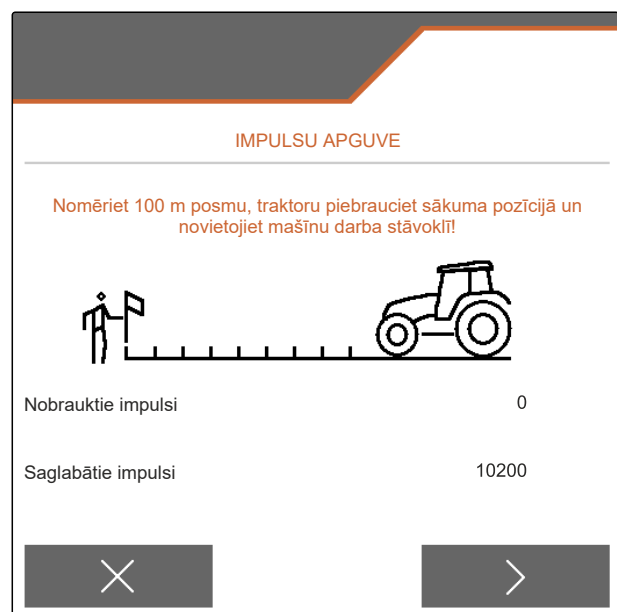
4. Lai saglabātu nobrauktos impulsus: nospiediet .
5. Lai pārbaudītu ātruma signāla precizitāti: Traktora ātruma rādījumu salīdziniet ar vadības pulkšņi parādīto ātrumu.

➔ Abi rādījumi rāda salīdzināmas vērtības.

CMS-T-00000842-L1



CMS-I-00000622



CMS-I-00007281

## 7.9.3 Simulētā ātruma uzstādīšana

### NORĀDE

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Ja nav pieejams ātruma signāls, izņēmuma gadījumā var izmantot simulēto ātrumu.

Paātrinājuma un aizkaves gadījumā tiek iestrādāts papildu daudzums. Darba ātrumam ir jāatbilst simulētajam ātrumam.

Pēc mašīnas restarta simulētais ātrums tiek iestatīts uz 0 km/h.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ātrums".

CMS-T-00000762-I1



CMS-I-00000623

2. Pie "Avota" izvēlieties "Simulēts".
3. Pie "Simulētā ātruma" ievadiet vēlamu ātrumu.

## 7.10 Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana

CMS-T-00008405-E.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Lemešu spiediens".


### Lemešu spiediena kontroles signāls var būt no 2 dažādiem avotiem:

- Lemešu spiediena vadība: sensors nosaka spiedienu hidrauliskajā lemešu spiediena sistēmā.
  - SmartForce: vismaz 2 sensori nosaka vertikālo spēku pie lemeša.
2. Sadaļā "Lemešu spiediena regulēšana" izvēlieties lemešu spiediena signāla avotu.
  3. Sadaļā "Lemešu spiediena aizkave" ievadiet vēlamu lemešu spiediena izmantošanas aizkaves laiku.

Lai mašīnai ar izlicēm augstuma vadība paliktu pareiza, izlices spiediens ir jāpielāgo lemešu spiedienam.

4. Lai automātiski pielāgotu izlices spiedienu: Aktivizējiet "Izlices spiediena pievienošana lemešu spiedienam".

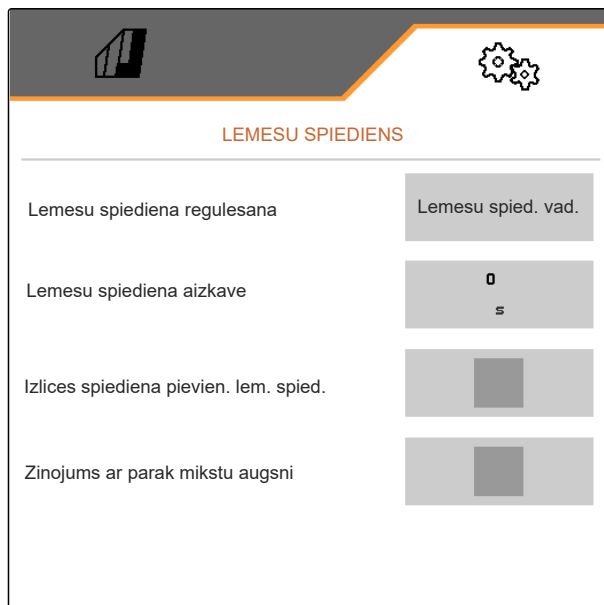
➔ Ja izlices spiediens ir pievienots lemešu spiedienam,

darba izvēlnē tiek parādīts šis simbols: 

5. Lai kontrolētu lemešu spiedienu: aktivizējiet "Ziņojums ar pārāk mīkstu augsni".

Lai mašīnas ar daudziem lemešiem nepaceltos, var ierobežot maksimālo lemešu spiedienu. Ja ir nepieciešams maksimālais lemešu spiediens, lemešu spiediena ierobežojumu var deaktivizēt.

6. Aktivizējiet vai deaktivizējiet "Lemešu spiediena ierobežojums".



CMS-I-00006633

## 7.11 Ģeometrijas noteikšana

CMS-T-00012002-E.1

### 7.11.1 Pievienotu mašīnu ģeometrijas vērtību noteikšana

CMS-T-00000764-K.1




Ar ģeometriju tiek vadīta graudu iesēja.

Ģeometrijas vērtība tiek iestatīta iepriekš. Ja ir jāmaina ģeometrijas vērtība, attālumi ir precīzi jāizmēra.



#### NORĀDE

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jāpielāgo ģeometrija.

Mašīnas variants	Uzkare	Attālums līdz padeves punktam			
		Mēslojums 	Sēkla 	Mikrogranulas 	
				Vagā	Uz virsmas
Nekustīgs vai teleskopiski izvelkams rāmis	Īss sakabes rāmis	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Garš sakabes rāmis	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
Salokāmais rāmis	Īss sakabes rāmis	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Garš sakabes rāmis	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m montāžas rāmis	Augsnes apstrādes mašīna	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m montāžas rāmis		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



### NOSACĪJUMI

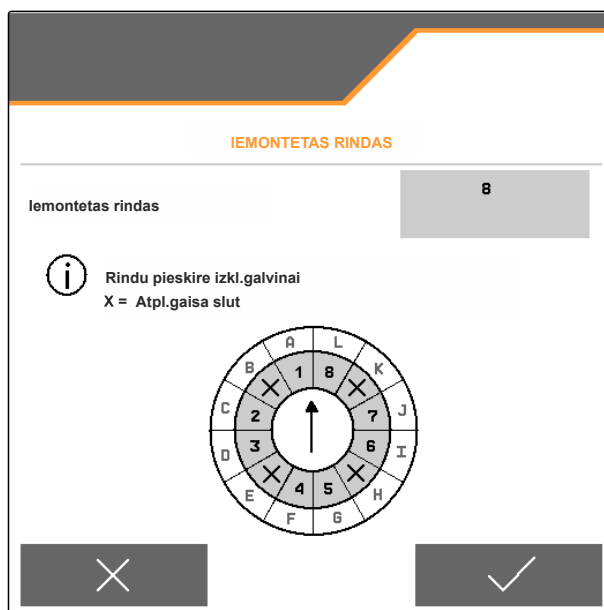
- ☑ MultiBoom ir licencēts un pieejams vadības pultī
- ☑ MultiBoom ir ieslēgts vadības pultī

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ģeometrija".
2. Pie "Iemontētajām rindām" ievadiet rindu skaitu.



CMS-I-00004085

- ➔ Ja tiek mainīts rindu skaits, parādītais attēls parāda rindu izkārtojumu pie sadalītāja galviņas.



CMS-I-00015195

3. Pie "Rindu attāluma" ievadiet iestatīto rindu attālumu.
4. Lai ievadītu padeves punktu pozīcijas:  
Tālāk ar > .

Atkarībā no programmatūras versijas ar aktivizētu "Multi Boom" ir pieejami 2 vai 3 padeves punkti. Vai nu katram izsējas materiālam ir pieejams padeves punkts, vai sēkla un mikrogranulas tiek ieslēgtas kopā vienā padeves punktā. Mēslojums tiek ieslēgts citā ievietošanas punktā. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

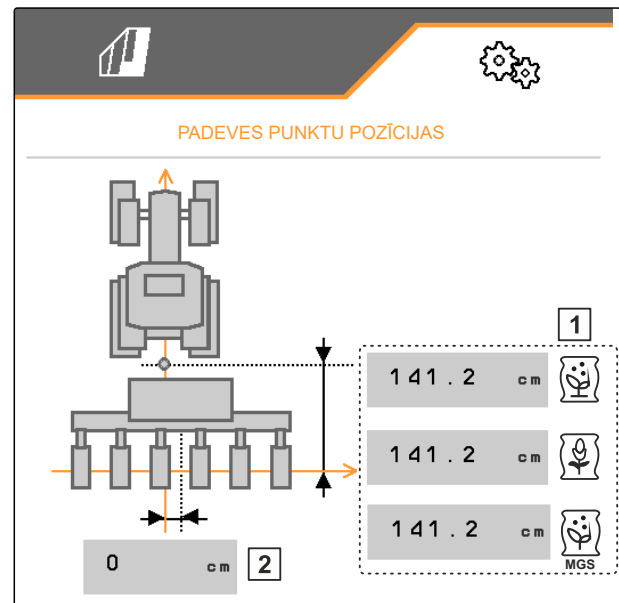
5. Lai aktivizētu "Multi Boom":  
Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS" un aktivizējiet "Multi Boom".
6. Pie **1** ievadiet padeves punktu attālumu.
7. Novirzes gadījumā pa kreisi:  
Novirzi ievadiet **2** ar negatīvu zīmi

vai

Novirzes gadījumā pa labi:  
Novirzi ievadiet ar pozitīvu zīmi.

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jākalibrē segmentu izklienātāja galviņa.

8. Lai kalibrētu segmentu izklienātāja galviņu:  
skat. lpp. 37



CMS-I-00000596

### 7.11.2 Piekabinātu mašīnu ģeometrijas vērtību noteikšana

CMS-T-00012003-E.1

Ar ģeometriju tiek vadīta graudu iesēja.

Ģeometrijas vērtība tiek iestatīta iepriekš. Ja ir jāmaina ģeometrijas vērtība, attālumi ir precīzi jāizmēra.

#### **i** NORĀDE

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jāpielāgo ģeometrija.

Mašīnas variants	Attālums starp uzkaru un jūgstieni		Attālums līdz padeves punktam			
			Mēslojums 	Sēkla 	Mikrogranulas 	
					Vagā	Uz virsmas
piekabināts ar 9 m vai 12 m	K80 vai sakabes cilpa	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Apakšējie vilcējstieņi	640 cm				
piekabināts ar 6 m	K80 vai sakabes cilpa	500 cm	181 cm	238 cm	265 cm	303 cm
	Apakšējie vilcējstieņi	489 cm				



## NOSAČĪJUMI

- ☑ MultiBoom ir licencēts un pieejams vadības pultī
- ☑ MultiBoom ir ieslēgts vadības pultī

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Ģeometrija".
2. Pie "Iemontētajām rindām" ievadiet rindu skaitu.
3. Pie "Darba platums" ievadiet mašīnas darba platumu.
4. Pie "Rindu attāluma" ievadiet iestatīto rindu attālumu.
5. Lai ievadītu attālumus līdz sēšanas sliežu pozīcijai:  
Tālāk ar >

GEOMETRIJA	
Iemontētas rindas	24
Darba platums	1200.0 cm
Rindu atstātums	50.0 cm
Sejmasīnu pozīcija	>

CMS-I-00007690

Ar aktivizētu "MultiBoom" katram izsējas materiālam var definēt padeves punktu. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

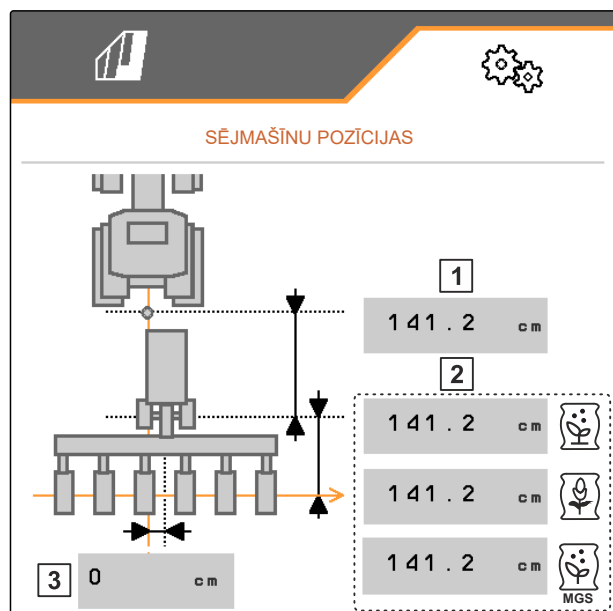
6. Lai aktivizētu "MultiBoom":  
Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS" un aktivizējiet "Multi Boom".
7. Pie **1** ievadiet attālumu starp traktora savienojuma ierīci.
8. Pie **2** ievadiet padeves punktu attālumu.
9. Novirzes gadījumā pa kreisi:  
Novirzi ievadiet **3** ar negatīvu zīmi

vai

Novirzes gadījumā pa labi:  
novirzi ievadiet ar pozitīvu zīmi.

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jākalibrē segmentu izkliedētāja galviņa.

10. Lai kalibrētu segmentu izkliedētāja galviņu:  
skat. lpp. 37



CMS-I-00007691

## 7.12 Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana

CMS-T-00009169-F.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Segmentu izklienētāja galviņa".
  2. Pie "Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana" nospiediet > .
  3. Lai sāktu kalibrēšanu:  
nospiediet > .
- ➔ Tiek pārbaudīta vāku darbība segmentu izklienētāja galviņā.
4. Ja kalibrēšana ir veiksmīgi pabeigta:  
nospiediet ✓ .

vai

Ja kalibrēšana ir atpazīnusi nepareizus vākus:  
apstipriniet kļūdas ziņojumu.

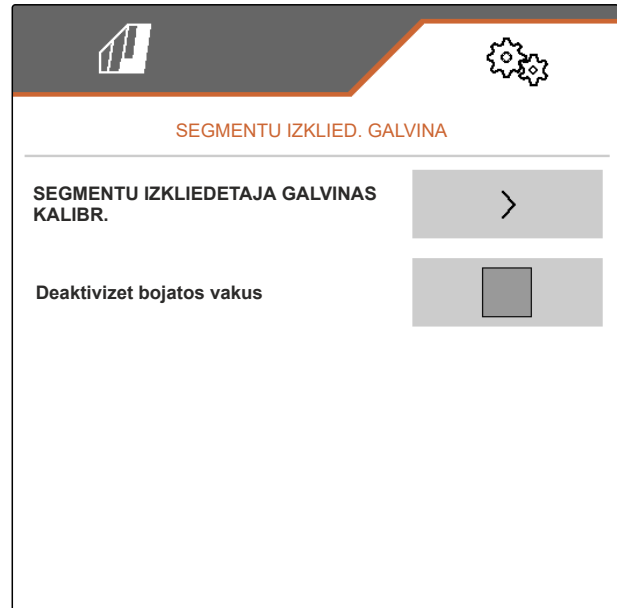
5. Lai apstiprinātu kļūdaino vāku skaitu:  
nospiediet ✓

vai

Lai atkārtotu kalibrēšanu:

nospiediet ↺.

6. Lai vāku atteices gadījumā uz laiku deaktivizētu bojātos vākus:  
Pie "Bojātu vāku deaktivizēšana" ielieciet āķīti



CMS-I-00007189

## 7.13 Svaru konfigurēšana

CMS-T-00005771-C.1

### 7.13.1 Svaru tarēšana

CMS-T-00005773-C.1

Svaru tarēšana ir paredzēta tvertnes svara noteikšanai ar 0 kg tvertnes saturu. Tukšās tvertnes parādītajam uzpildes daudzumam ir jābūt 0 kg. Tarēšana ir nepieciešama pirms pirmās izmantošanas un pēc speciālā aprīkojuma uzstādīšanas svēršanas tvertnē.




### NOSACĪJUMI

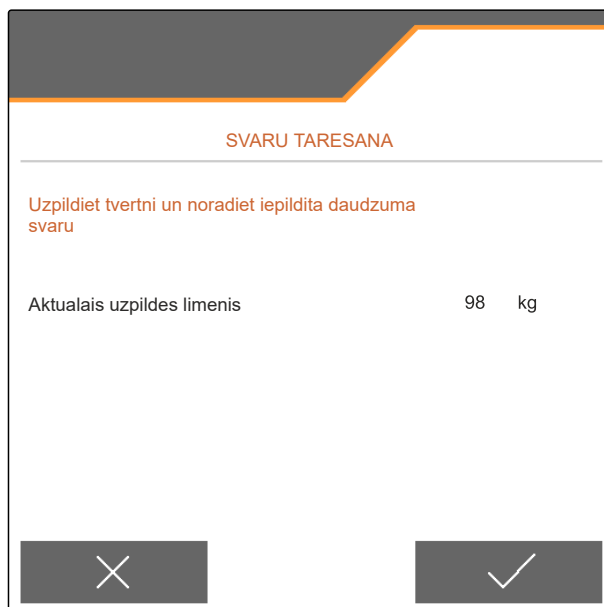
- ☑ Tvertne ir tukša
- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna ir apturēta
- ☑ Mašīna ir nolaista uz horizontālas augsnes

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Svari" > "Svaru tarēšana".

2. Palaist procesu ar 

vai

Atmest procesu ar .



CMS-I-00004084

### 7.13.2 Svaru piergulēšana

CMS-T-00005772-B.1

Svaru piergulēšana ir paredzēta svaru korekcijai, kad ir uzpildīta tvertne. Piergulēšana ir nepieciešama, ja pēc uzpildes ir redzams nepareizs tvertnes tilpums.



## NOSACĪJUMI

- ☑ Svāri ir tarēti
- ☑ Uzpildes daudzums ir zināms

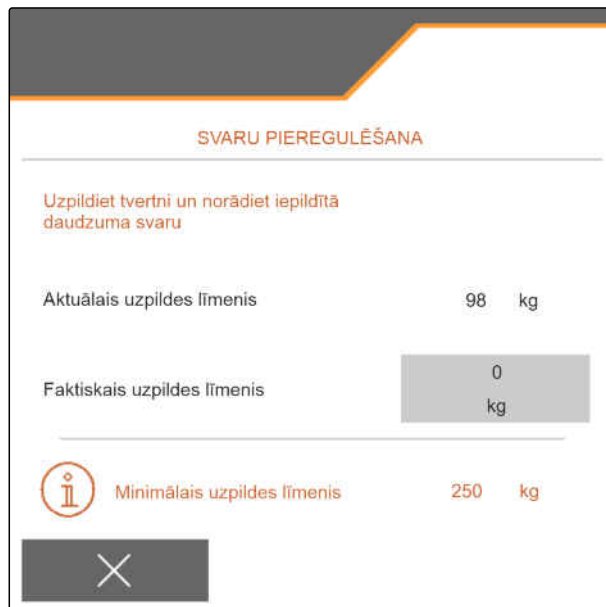
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Svāri" > "Svāru pierēgulēšana".

2. Palaist procesu ar ✓

vai

Atmest procesu ar ✗.

3. Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.



CMS-I-00004083

## 7.14 Bloķējamo rindu noteikšana

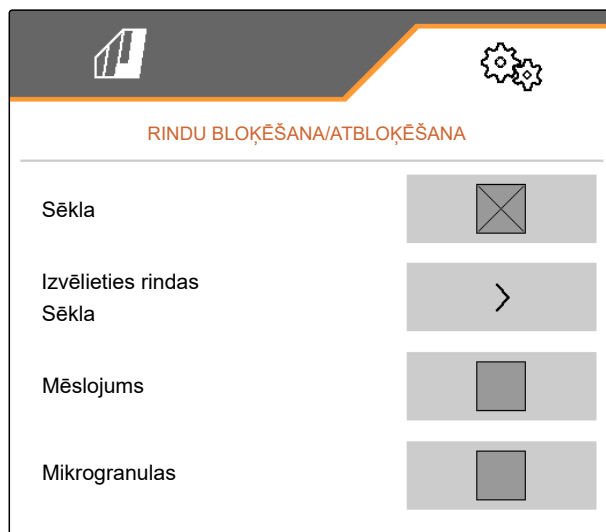
CMS-T-00003894-E.1

Atsevišķiem sējas lemešiem vajadzības gadījumā var apturēt izsēju. Lai to izdarītu, ir jāatlasa vēlamie sējas lemeši.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Rindu bloķēšana/atbloķēšana".

2. Vēlamos iestrādes produktus atzīmējiet ar āķīti.

3. Nospiediet >, lai izvēlētos rindas.



CMS-I-00005696

4. Izvēlieties vajadzīgās rindas  
vai  
Atceliet vajadzīgās rindas.



CMS-I-00002866

## 7.15 GPS ierakstīšanas aktivizēšana

CMS-T-00000765-G.1

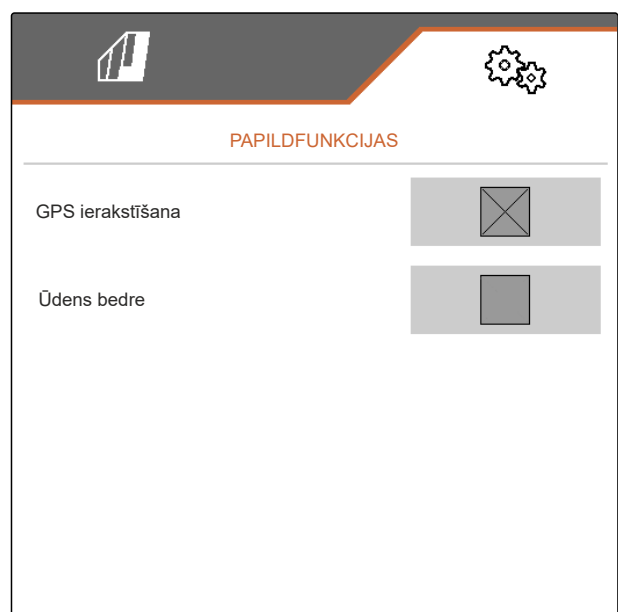
Ar GPS ierakstīšanu pieslēgtai vadības pultij var simulēt iestrādi, neiestrādājot sēklu. Vadības pults iezīmē nobraukto zonu kā apstrādātu platību. Ar apstrādāto platību var izveidot lauka robežu.



### NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna ir apturēta
- ☑ Visi ventilatori ir izslēgti

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Papildu funkcijas".
2. Pie "GPS ierakstīšanas" ielieciet āķīti.
3. Lai izmantotu GPS ierakstīšanu, skat. lpp. 105.



CMS-I-00007428

## 7.16 SmartControl aktivizēšana

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl automātiski vada tīrītāju pie sadales diskiem. Tādējādi automātiski tiek samazinātas tukšas vietas un vietas ar dubultu skaitu.

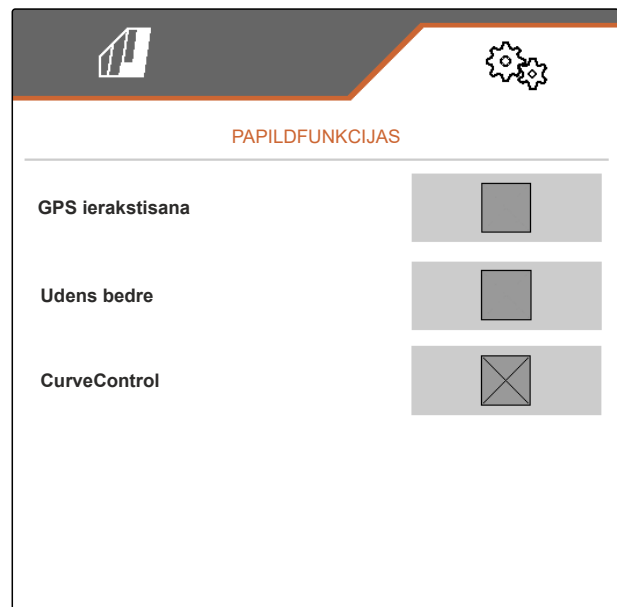
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Papildu funkcijas".
2. Pie "SmartControl" ielieciet āķīti.

## 7.17 Ūdens bedres funkcijas aktivizēšana

CMS-T-00003895-G.1

Izmantojot ūdens bedres funkciju, var izbraukt slapjus posmus ar paceltu mašīnu, nepārtraucot izsēju.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Papildu funkcijas".
2. Pie "Ūdens bedres" ielieciet āķīti.
3. Lai izmantotu ūdens bedres funkciju, skat. lpp. 106.



CMS-I-00007427

## 7.18 CurveControl aktivizēšana

CMS-T-00015063-B.1

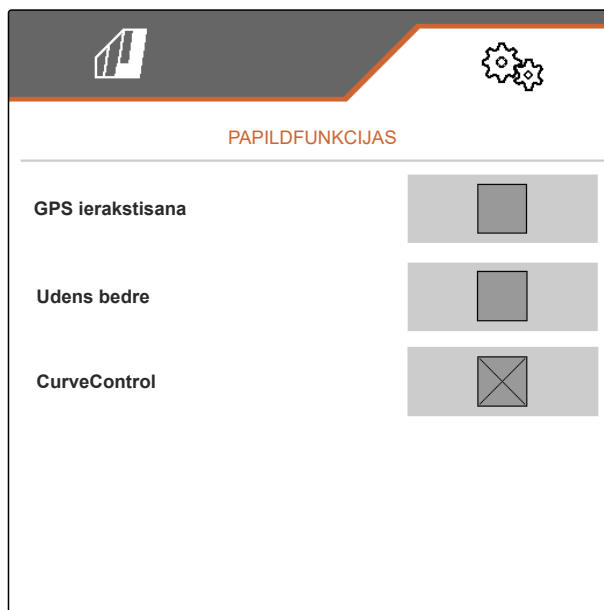
CurveControl automātiski vada sadales disku apgriezību skaitu. Tādējādi normas attālumi tiek ievēroti, arī braucot līkumos.

### NORĀDE

Ja ir aktivizēts CurveControl, trijstūra savienojums tiek deaktivizēts. Sēklas iestrāde trijstūra savienojumā tad nav iespējama arī taisnā posmā.

## 7 | Mašīnas iestatīšana Twin pults aktivizēšana

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Papildu funkcijas".
2. Pie "CurveControl" ielieciet āķīti.




CMS-I-00007427

### 7.19 Twin pults aktivizēšana

CMS-T-00005780-G.1

Twin pults tiek izmantota kā ārējā vadības pults, kas atrodas tieši pie mašīnas. Twin pulti lieto ar 4 taustiņiem **2**. Funkciju lauciņi **1** parāda taustiņu aktuālo funkciju.

Ja tiek rādīts , ir radusies kļūdaina darbība. ISOBUS vadības pults rāda kļūdas kodu vai teksta ziņojumu.




CMS-I-00004042

**Atkarībā no mašīnas aprīkojuma ar Twin pulti pie mašīnas var veikt šādas funkcijas:**

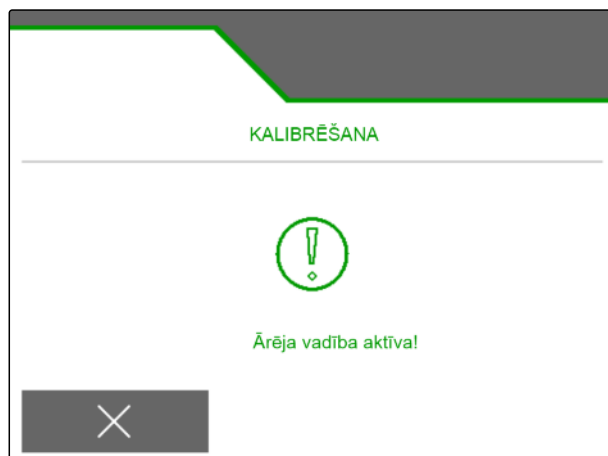
- Uzpilde
- Iztukšošana
- Kalibrēšana

1. Lai vadību nodotu Twin pultij:  
Pie ISOBUS vadības pults attiecīgajā izvēlnē izvēlieties Twin pulti.

➔ Ārējā vadība ir aktīva.

2. Lai pabeigtu vadību Twin pultī:  
Nospiediet .

➔ Atkal ir aktīva ISOBUS vadības pults.



CMS-I-00004092

## 7.20 Līmeņi uz daudzfunkcionālā roktura AmaPilot+

CMS-T-00005800-D.1

Ar AmaPilot+ var izpildīt mašīnas funkcijas. AmaPilot+ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām. Standarta taustiņu funkcijas ir iepriekš noteiktas katrai Amazone ISOBUS mašīnai. Funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos. Mašīnas palaišanas brīdī tiek ielādēts standarta līmenis. Gaismas gredzens **1** mirdz zaļā krāsā.



CMS-I-00004071

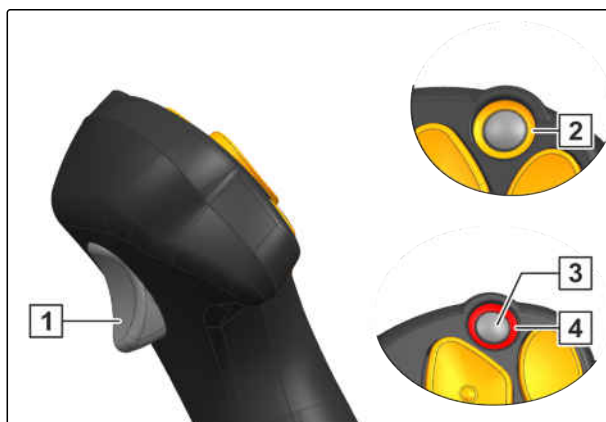
1. Lai aktivizētu otru līmeni:  
turiet nospiestu taustiņu **1**.

➔ Otrs līmenis ir aktivizēts, kamēr tiek turēts taustiņš.

➔ Gaismas gredzens **2** mirdz oranžā krāsā.

2. Lai aktivizētu trešo līmeni:  
Nospiediet taustiņu **3**.

➔ Gaismas gredzens **4** mirdz sarkanā krāsā.



CMS-I-00004072

3. Lai atkal aktivizētu pilno līmeni:  
Atkārtoti nospiediet taustiņu **3**.

➔ Gaismas gredzens mirdz zaļā krāsā.

# Profilu pārvaldība



CMS-T-00008399-F.1

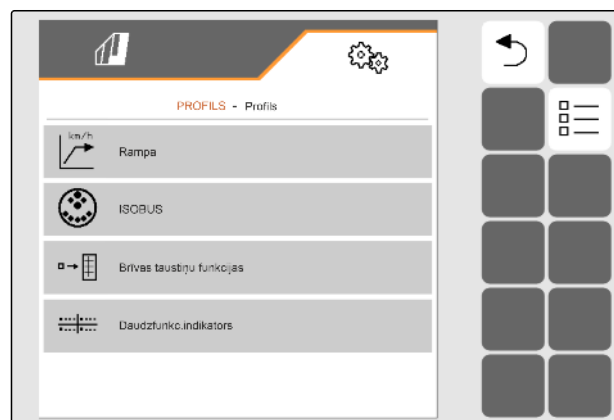
## 8.1 Jauna profila izveidošana

CMS-T-00003898-E.1

Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar pults un mašīnas iestatījumiem. Šeit tiek saglabātas šādas konfigurācijas:

- Rampa
- ISOBUS
- Taustiņu funkcijas
- Daudzfunkciju indikators

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".



CMS-I-00002870

2. izvēlieties .

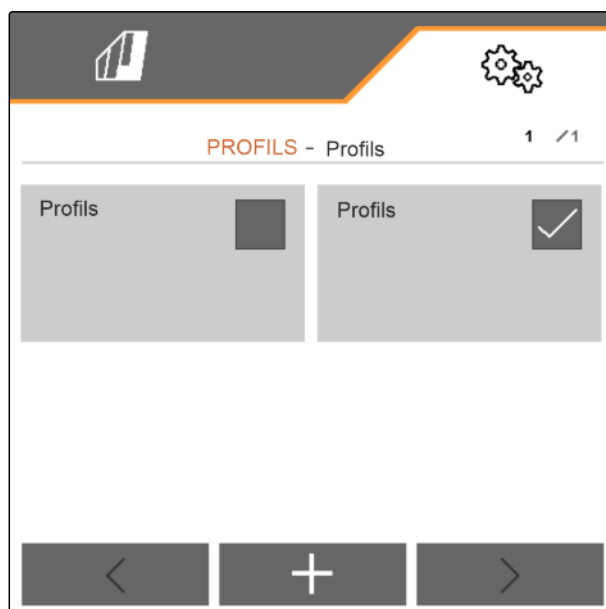
3. izvēlieties .

➔ Jauns profils ir izveidots.



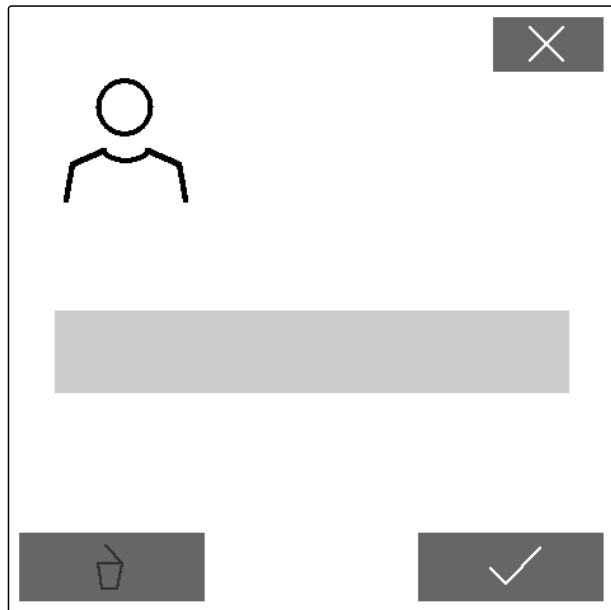
CMS-I-00002872

4. Izvēlieties no jauna izveidoto profilu.



CMS-I-00002874

5. Ievadiet profila nosaukumu.



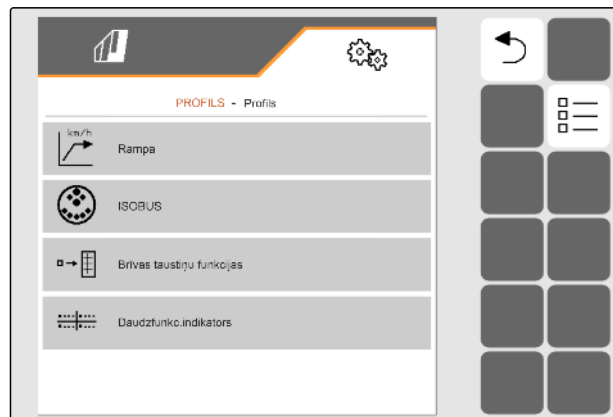
CMS-I-00002873

## 8.2 Profila izvēle

CMS-T-00003899-C.1

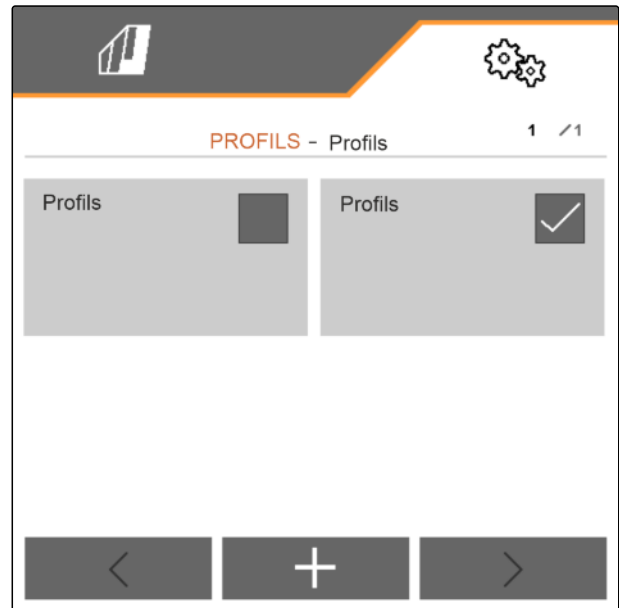
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

2. izvēlieties 



CMS-I-00002870

3. Pie vēlamā profila ielieciet āķīti.



CMS-I-00002874

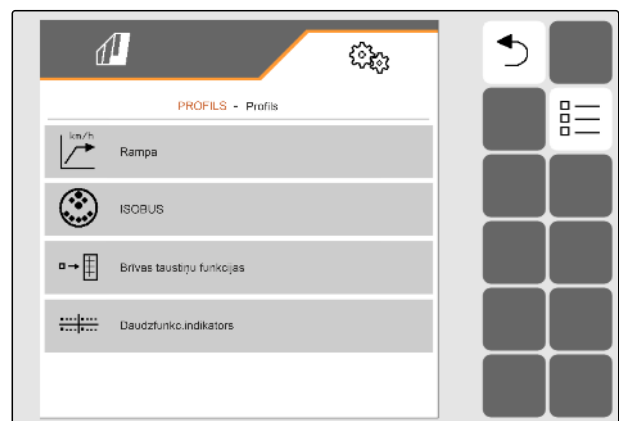
### 8.3 Profila dzēšana

CMS-T-00009456-D.1

Var dzēst tikai deaktivizētus profilus. Pēdējam aktīvajam profilam vienmēr ir jāpastāv, un to nevar izdzēst.

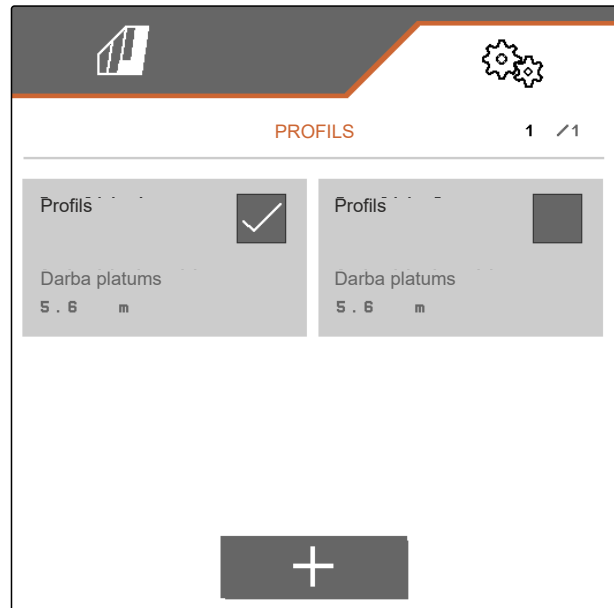
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

2. izvēlieties .



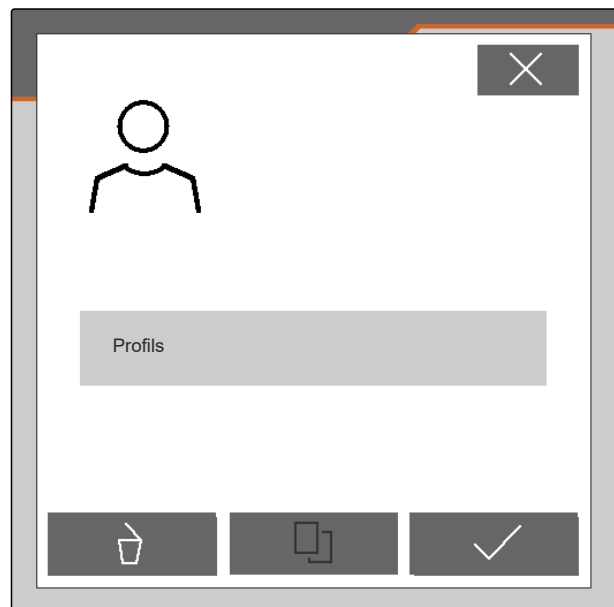
CMS-I-00002870

3. Izvēlieties vajadzīgo profilu.



CMS-I-00006010

4. Izvēlieties .



CMS-I-00004641

## 8.4 Profila iestatīšana

CMS-T-00008400-F.1

### 8.4.1 Daudzfunkciju indikatora izmantošana

CMS-T-00000775-G.1

Daudzfunkciju indikatora darba izvēlnē var redzēt 8 dažādas vērtības. Šajā tabulā ir visas pieejamās vērtības.

Vērtība	Skaidrojums
Ātrums	Pašreizējais ātrums km/h
Normas iestrādes daudzums	Iestatītais normas iestrādes daudzums sēklai
Platība	Apstrādātā platība hektāros

Vērtība	Skaidrojums
Mēslojuma daudzums 1	Izsētais mēslojuma daudzums 1. mēslojuma tvertnei
Mēslojuma daudzums 2	Izsētais mēslojuma daudzums 2. mēslojuma tvertnei
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Ventilatora apgriezību skaits mēslojumam (CSS)	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Atlikusī platība	Platība hektāros, kurai vēl pietiks ar esošo mēslojumu
Atlikušais posms	Posms metros, kuram vēl pietiks ar esošo mēslojumu
ISO variācijas faktors	Graudu iesēšanas precizitātes vērtība atbilstoši ISO. Jo mazāka vērtība, jo labāka graudu iesēšanas precizitāte
ISO standarta novirze	Vidējā novirze no normas iesēšanas punktiem milimetros
Sadalīšanas spiediens pa kreisi	Sadalīšanas spiediens pie kreisās puses izlīces
Sadalīšanas spiediens pa labi	Sadalīšanas spiediens pie labās puses izlīces
CSS spiediens	Gaisa spiediens Central Seed Supply
Kalibrēšanas koeficients mēslojumam	Koeficients iestrādes daudzuma noteikšanai Kalibrēšanas koeficients tiek noteikts kalibrēšanas laikā.
Apsētā platība	Apsētā platība hektāros
Daudzums MGS	Izsētais mikrogranulu daudzums
Normas vietu īpatsvars	Pareizi ievietoto graudu daļa procentos
Svaru indikators	Iestrādes materiāla kopējais svars tvertnēs
CSS spiediena starpība	Spiediena starpība Centra Seed Supply
1. tvertnes iekšējais spiediens	Gaisa spiediens 1. tvertnē
2. tvertnes iekšējais spiediens	Gaisa spiediens 2. tvertnē
Centrālais lemešu spiediens	Lemešu spiediens fiksētām mašīnām
Lemešu spiediens pa kreisi	Lemešu spiediens pie kreisās puses izlīces
Lemešu spiediens pa labi	Lemešu spiediens pie labās puses izlīces
Izlīces spiediens	Hidrauliskais spiediens pie izlīcēm
FertiSpot	FertiSpot statuss

## 8 | Profilu pārvaldība

### Profila iestatīšana

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Daudzfunkciju indikators".
2. Lai mainītu rādījumu:  
Izvēlieties vajadzīgo rādījumu.  
➔ Tiek parādīts pieejamās vērtības.
3. Sarakstā izvēlieties vajadzīgo vērtību.
4. Apstipriniet izvēli.



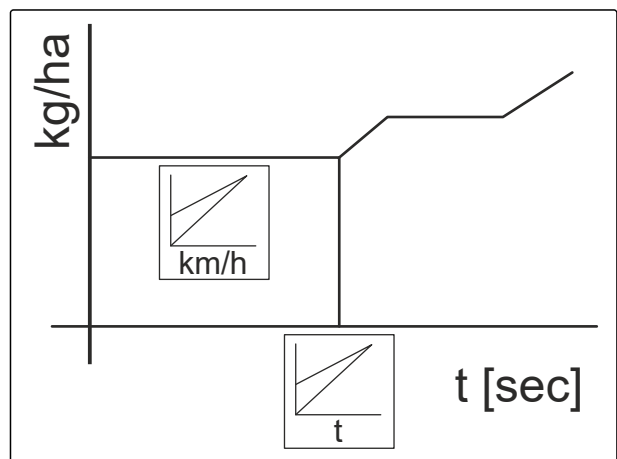
CMS-I-00014884

5. Lai daudzfunkciju indikatorā parādītu visas 8 vērtības:  
Pieskarieties uz daudzfunkciju indikatora.

### 8.4.2 Rampas konfigurēšana

Rampa novērš, ka, sākot braukt, tiek izsēts pārāk maz iestrādes materiāla. Darba sākumā līdz noteiktā dozēšanas laika beigām tiek izsēts atbilstoši simulētajam sākuma ātrumam. Pēc tam regulēšanu veic no ātruma atkarīgais daudzuma regulators. Ja ievadītais ātrums ir sasniegts vai simulētais ātrums pārsniegts, sākas daudzuma regulēšana.

CMS-T-00000769-H.1



CMS-I-00006527

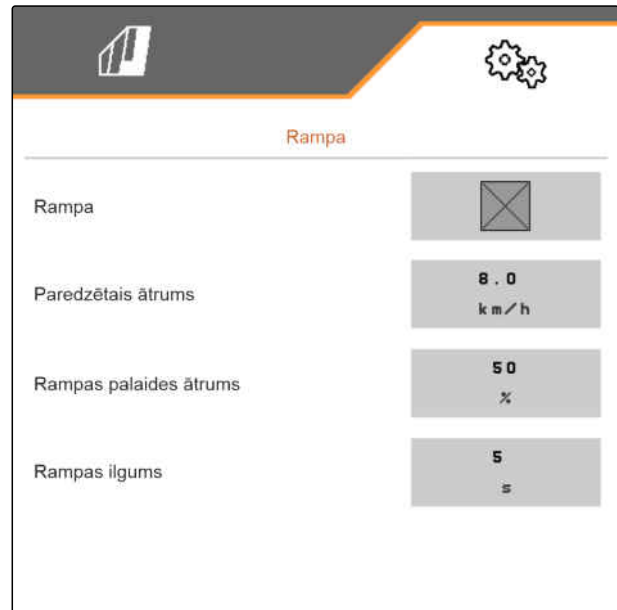
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Rampa".
2. Pie "Rampas" aktivizējiet rampu.
3. Pie "Paredzētais ātrums" ievadiet vēlamu ātrumu iestrādes daudzuma regulēšanai.

Rampas sākuma ātrums kā procentu vērtību nosaka dozatora apgriezību skaita paredzēto ātrumu, ar kuru sākas izsēja.

4. Pie "Rampas sākuma ātruma" ierakstiet vajadzīgo procentu vērtību.

Laiks, kas paiet, līdz reāli tiek sasniegts simulētais ātrums.


5. Pie "Rampas ilguma" ievadiet laiku sekundēs.



CMS-I-00000605

### 8.4.3 ISOBUS konfigurēšana

Pieslēgtās vadības pultis tiek identificētas pēc numuriem. Ja tiek izmantotas vairākas vadības pultis, vadības pultis ir jāpiešķir mašīnas vadībai, dokumentācijai un Section Control. Ja ir pieslēgta tikai viena vadības pults, tad šī vadības pults tiek piešķirta automātiski. Numurus var noskaidrot vadības pults iestatījumos.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS".
2. Sadaļā "Pults izvēle" izvēlieties .
3. "Mašīnas vadības pults" ievadiet vajadzīgo vadības pults numuru.
4. "Vadības pults dokumentācijai un Section Control" ievadiet vajadzīgo vadības pults numuru.

#### **NORĀDE**

AmaTron 4 atbalsta MultiBoom, sākot no H versijas.

5. Ja katram izsējas materiālam ir nepieciešams savs ieslēgšanas punkts: aktivizējiet "MultiBoom"

vai

Ja vadības pults atbalsta tikai vienu izlici, deaktivizējiet "MultiBoom".

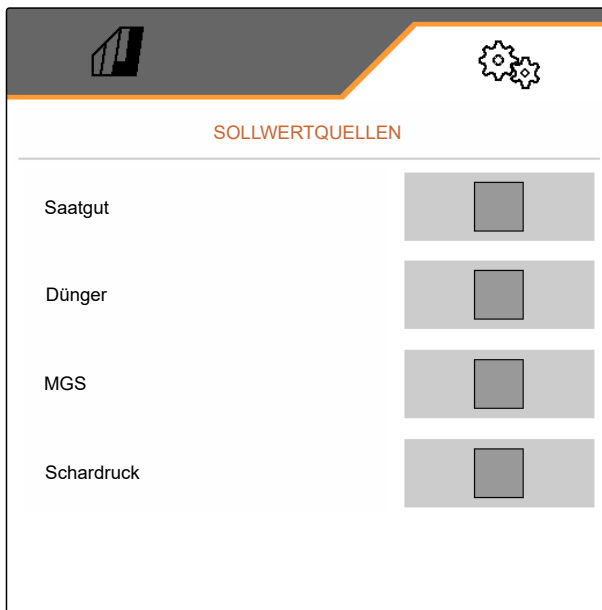


CMS-I-00002875

**i** **NORĀDE**

Vadības pultij jāatbalsta attiecīgs nominālās vērtības avotu skaits. Ja vadības pults var apstrādāt mazāk par 4 nominālās vērtības avotiem, ielieciet āķīti tikai prioritārajiem nominālo vērtību avotiem.

6. Sadaļā "Nominālās vērtības avoti" turpiniet ar >
7. Sadaļā "Nominālās vērtības avoti" ielieciet āķīti tikai vēlamajiem nominālās vērtības avotiem.



CMS-I-00011122


### 8.4.4 Brīvo taustiņu funkciju maiņa

CMS-T-00000774-F.1

Ar brīvajām taustiņu funkcijām var mainīt pogu funkcijas darba izvēlnē. Lai to izdarītu, kreisajā pusē tiek parādīts visu funkciju saraksts un labajā pusē darba izvēlnē.

**i** **NORĀDE**

Oranžais āķītis pogā norāda, ka attiecīgā funkcija jau ir piešķirta vismaz vienu reizi.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Brīvo taustiņu funkcijas".
2. Ja vajadzīgo funkciju nevar atrast pirmajā lapā, ar  atveriet nākamo lapu.
3. No saraksta **1** noklikšķiniet uz vajadzīgās funkcijas.  
➔ Izvēlētā funkcija iegūst rāmi.
4. Darba izvēlnē **2** noklikšķiniet vajadzīgo pogu.  
➔ Izvēlētajai pogai tiek piešķirta izvēlētā funkcija.



CMS-I-00000589

5. Citu pogu funkcijas

vai

Apstipriniet funkcijas ar 

vai

Atmetiet funkcijas ar .

### 8.4.5 Daudzfunkciju indikatora maiņa

CMS-T-00008401-C.1

Daudzfunkciju indikatora darba izvēlnē var redzēt 4 dažādas vērtības. Šajā tabulā ir visas pieejamās vērtības.

Vērtība	Skaidrojums
Ātrums	Pašreizējais ātrums km/h
Sēklas normas iestrādes daudzums	Iestatītais normas iestrādes daudzums sēklai
Platība	Apstrādātā platība hektāros
Mēslojuma daudzums	Izsētais mēslojuma daudzums
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits priekšējai tvertnei	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Atlikusī platība	Platība hektāros, kurai vēl pietiks ar esošo mēslojumu
Atlikušais posms	Posms metros, kuram vēl pietiks ar esošo mēslojumu
ISO variācijas faktors	Graudu iesēšanas precizitātes vērtība atbilstoši ISO. Jo mazāka vērtība, jo labāka graudu iesēšanas precizitāte
ISO standarta novirze	Vidējā novirze no normas iesēšanas punktiem milimetros
Sadalīšanas spiediens pa labi	Sadalīšanas spiediens labās puses mašīnas izlīcei milibāros
Sadalīšanas spiediens pa kreisi	Sadalīšanas spiediens kreisās puses mašīnas izlīcei milibāros
Central Seed Supply spiediens	Padeves spiediens sēklas padeves sistēmai milibāros
Kalibrēšanas koeficients mēslojumam	Faktors izsējas daudzuma noteikšanai. Kalibrēšanas koeficients tiek noteikts kalibrēšanas laikā
Apsētā platība	Apsētā platība hektāros
Daudzums MGS	Izsētais mikrogranulu daudzums
Normas vietu īpatsvars	Pareizi ievietoto graudu daļa procentos

## 8 | Profilu pārvaldība

### Profila iestatīšana

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Daudzfunkciju indikators".
2. Lai mainītu rādījumu, izvēlieties vajadzīgo rādījumu.  
➔ Tiek parādīts pieejamās vērtības.
3. Sarakstā izvēlieties vajadzīgo vērtību.
4. Apstipriniet izvēli.



CMS-I-00000679

# Produktu pārvaldība

9

CMS-T-0000780-P1

## 9.1 Jauna produkta izveidošana

CMS-T-00003915-E.1

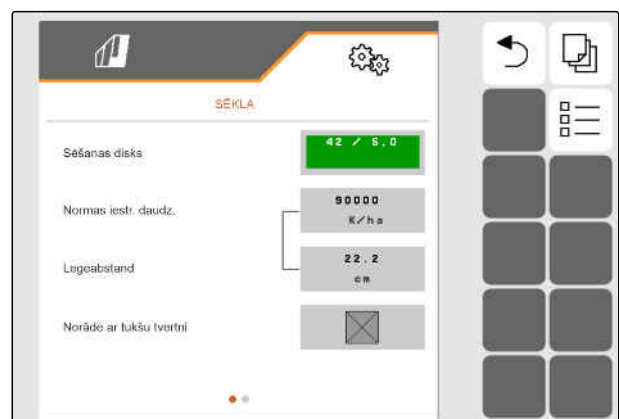
Produkts vienmēr ir aktīvs. Aktīvo produktu nevar izdzēst. Ja nepieciešami citi produkti, var izveidot jaunus produktus.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti".
2. Izvēlieties "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".



CMS-I-00002891

3. izvēlieties .



CMS-I-00002888

## 9 | Produktu pārvaldība

### Jauna produkta izveidošana

4. Lai izveidotu jaunu produktu, izvēlieties **+**.

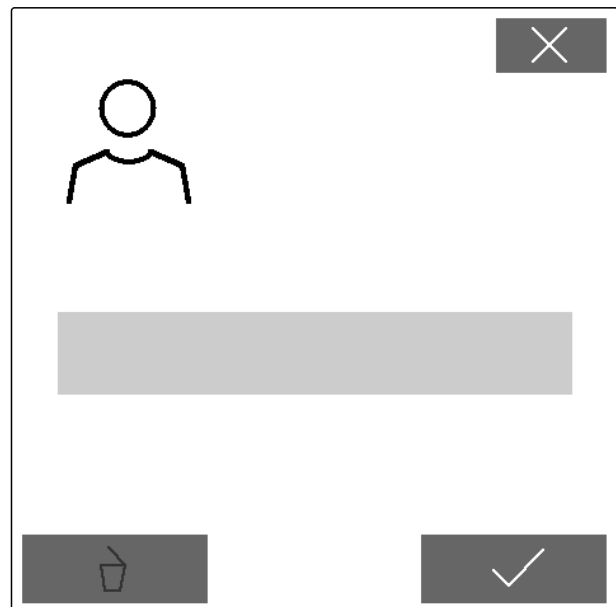
➔ Tiek izveidots jauns produkts.

➔ Jaunais produkts tiek izvēlēts automātiski.



CMS-I-00002889

5. Lai nosauktu jauno produktu: Izvēlieties Produkti. Ievadiet produkta nosaukumu.



CMS-I-00002873

## 9.2 Produkta izvēle

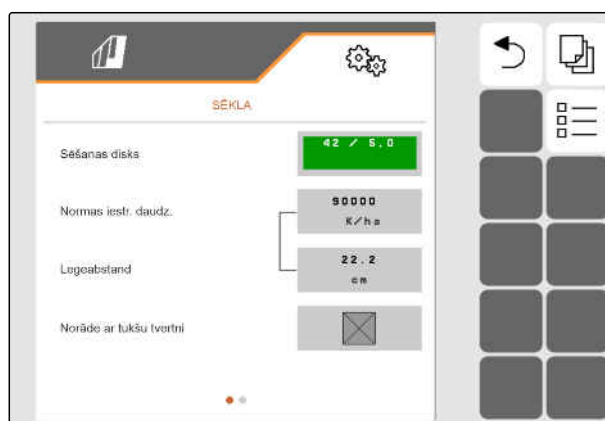
CMS-T-00003916-C.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti".
2. Izvēlieties "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".



CMS-I-00002891

3. izvēlieties .



CMS-I-00002888

4. Pie vēlamā produkta ielieciet āķīti.



CMS-I-00002890

### 9.3 Sēklas uzstādīšana

CMS-T-00000781-L.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".

Lai iestrādātu dažādu sēklu, uz mašīnas var uzstādīt 2 dažādus sējas diskus. Sējas diski tiek piešķirti programmatūrā pie "1. sējas diska" un "2. sējas diska".

2. Pie "1. sējas diska" atlasiet vajadzīgo sējas disku

vai

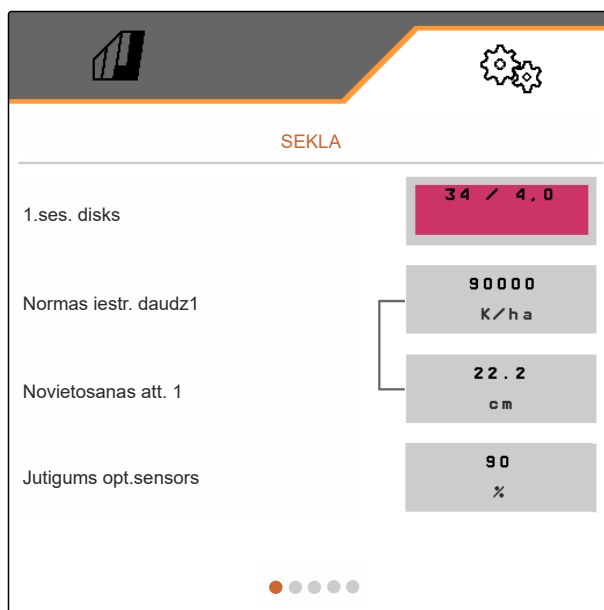
Izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu sējas disku.

Ja tiek ievādīts normas iestrādes daudzums, programmatūra aprēķina ievietošanas attālumu. Ja tiek ievādīts ievietošanas attālums, programmatūra aprēķina normas iestrādes daudzumu.

3. Pie "Normas iestrādes daudzuma 1" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu graudos uz hektāru

vai

Pie "Iesēšanas attāluma 1" ierakstiet vajadzīgo graudu attālumu.



CMS-I-00000604



### NORĀDE

Ja ir izvēlēts pārāk augsts optosensora jutīgums, putekļi, smilšu graudi vai netīrumi var tikt atpazīti kā sēkla un kļūdaini izsēti.

Ja tiek izvēlēts rapša sadales disks, automātiski tiek iestatīts 100% optosensora jutīgums.

Optosensora jutīgumam tiek ieteiktas šādas vērtības:

Sēkla	Jutīgums
Rapsis	100%
Sorgo	≤ 90%
Sojas pupiņas	≤ 90%
Sīksēklu pupas	≤ 90%
Kukurūza	≤ 90%
Cukurbietes	≤ 90%
Saulespuķe	≤ 90%
Ķirbis	≤ 90%

- Ja ar iepriekš iestatītajām vērtībām nevar sasniegt vēlamo darba rezultātu:  
Noregulējiet optosensora jutīgumu.



### NORĀDE

Ja ir izvēlēts pārāk augsts optosensora signāla pastiprinājums, putekļi, smilšu graudi vai netīrumi var tikt atpazīti kā sēkla un kļūdaini izsēti.

**Palielinoties piesārņojumam, pastiprinājumu var pakāpeniski palielināt:**

- Izslēgts
- Zems
- Vidēja
- Augsts
- Maksimāli

Tiek ieteikts šāds optosensora signāla pastiprinājums:

Sēkla	Signāla pastiprinājums
Rapsis	Zems
Sorgo	Zems
Sojas pupiņas	Zems

Sēkla	Signāla pastiprinājums
Sīksēklu pupas	Zems
Kukurūza	Zems
Cukurbietes	Zems
Saulespuķe	Zems
Ķirbis	Zems

5. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

6. Iestatiet optosensora signāla pastiprinājumu.

7. Lai iestatītu ieslēgšanas laiku un izslēgšanas laiku: skat. lpp. 65

vai

lai optimizētus pārslēgšanas laikus:

izvēlieties , skat. lpp. 68.

8. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .



CMS-I-00004086

9. Pie "2. sējas diska" atlasiet vajadzīgo sējas disku

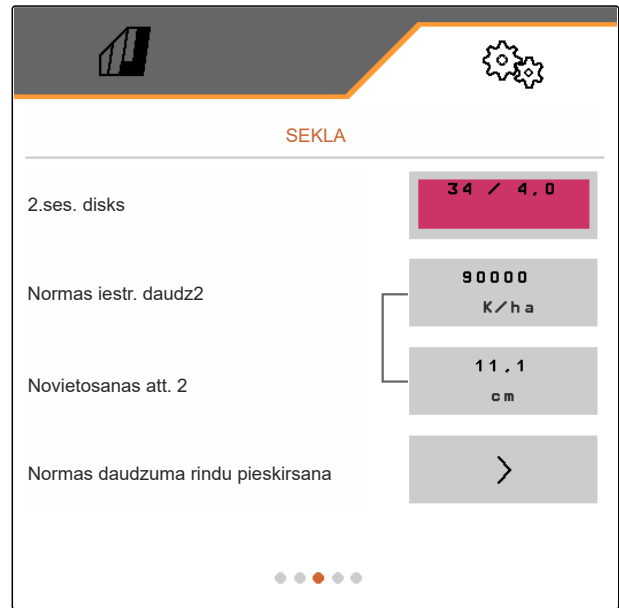
vai

Izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu sējas disku.

10. Pie "Normas iestrādes daudzuma 2" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu graudos uz hektāru

vai

Pie "Iesēšanas attāluma 2" ierakstiet vajadzīgo graudu attālumu.

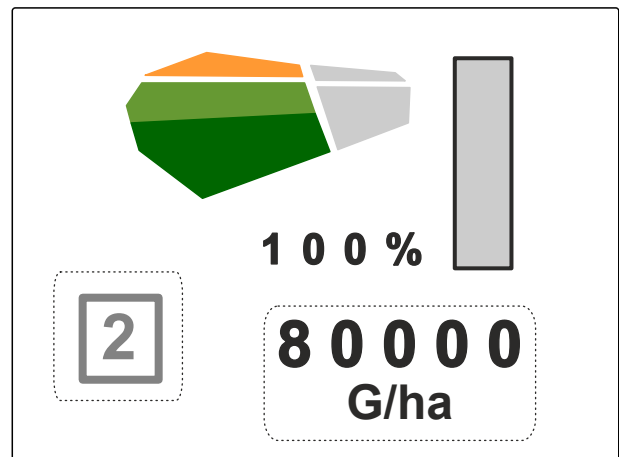


CMS-I-00005691



### NORĀDE

Ja tiek iestrādāti 2 normas iestrādes daudzumi, darba izvēlnē tiek rādīts "2". Parādītais normas iestrādes daudzums ir abu normas iestrādes daudzumu vidējā vērtība.



CMS-I-00007477

11. Ja rindām ir jāpiešķir dažādi normas iestrādes daudzumi:

Pie "Normas daudzumu rindu piešķiršana" izvēlieties

>

12. Ievadiet vajadzīgo normas izsējas daudzumu katrai rindai.

1	2	3
70000 K/ha	90000 K/ha	70000 K/ha
90000 K/ha	70000 K/ha	90000 K/ha
70000 K/ha	90000 K/ha	70000 K/ha
90000 K/ha	70000 K/ha	90000 K/ha

CMS-I-00005692

13. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

Sensori kontrolē, vai sēklas tvertnēs vēl ir sēkla. Ja uz lemešiem tiek izmantotas tikai sēklas tvertnes, norādījumu par tukšu sēklas tvertni centrālajai sēklas tvertnei var deaktivizēt.

Tukša sēklas tvertne arī turpmāk tiek rādīta darba izvēlnē, arī ja norādījums ir deaktivizēts.

14. Ja ir jākontrolē, vai centrālajā sēklas tvertnē vēl ir sēkla: Aktivizējiet "Norādījums par tukšu tvertni".

15. Ja ir jākontrolē, vai sēklas tvertnēs uz lemešiem vēl ir sēkla: Aktivizējiet "Norādījums par tukšu tvertni uz rindām".

Ja tiek veidota kustības josla, tad blakus rindās var paaugstināt normas iestrādes daudzumu.

16. Pie "Izsējas daudzuma paaugstināšanas blakus rindās" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.

17. Lai iestatītu Central Seed Supply sistēmu: skat. lpp. 70.

18. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

SEKLA

Norade ar tukšu tvertni

Norade ar tukšu tvertni uz rindām

Izsejas daudz paliel blakus rindas  %

Central Seed Supply automatika

CMS-I-00011912

Graudu kontrole darba izvēlnē tiek attēlota, izmantojot histogrammu. Histogramma parāda novirzi no normas iestrādes daudzuma. Histogrammas rādījuma diapazons atbilst noteiktajai normas iestrādes daudzuma procentu vērtībai.

Ja tiek izvēlēts rapša sadales disks, "Histogrammu rādījuma diapazons" un "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža" tiek automātiski iestatīti uz 20 %.

Ja tiek izvēlēts ķirbja sadales disks, "Histogrammu rādījuma diapazons" un "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža" manuāli jāiestata uz 30 %.



CMS-I-00015070

19. Pie "Indikācijas diapazona histogrammas" ievadiet procentu vērtību.
20. Lai noteiktu, pie kādas novirzes no normas iestrādes daudzuma ir jābūt trauksmei: sadaļā "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža" ievadiet novirzi no normas iestrādes daudzuma procentos.

## 9.4 Mēslojuma uzstādīšana

CMS-T-00000782-G.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti" > "Mēslojums".

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.

2. Pie "Dozēšanas spolīte" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

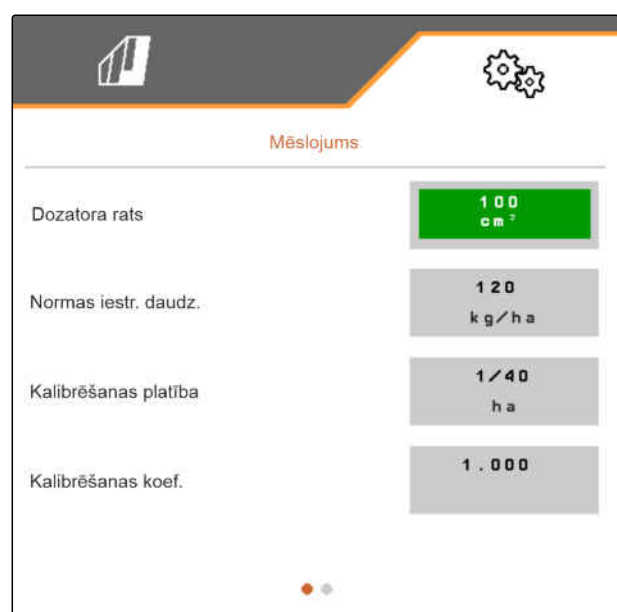
vai

Pie "Dozēšanas veltņi" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltņu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltņu tilpumu.

3. Pie "Normas iestrādes daudzuma" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu.

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tie izvadīts mēslojums.

4. Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.



CMS-I-00000593

## 9 | Produktu pārvaldība


### Mēslojuma uzstādīšana

---

5. Ievadīt kalibrēšanas koeficientu kā praksē iegūtu vērtību

vai

Saglabāt vērtību.

6. nospiediet 

7. Ja ir jākontrolē, vai vēl ir mēslojums:

Pie "Tukšuma līmeņa kontrole" ielieciet āķīti.

8. Pie "Daudzuma paaugstināšanas blakus rindās" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.

9. Lai iestatītu ieslēgšanas laiku un izslēgšanas laiku: skatīt "Section Control uzstādīšana".

10. Ja mēslojums porciju veidā ir jāiestrādā sinhroni ar sēklu:

Pie "FertiSpot aktivizēšana" ielieciet āķīti

vai

Ja mēslojums līdzīgi lentveida iestrādei nav jāiestrādā sinhroni ar sēklu:

Pie "FertiSpot aktivizēšana" izņemiet āķīti. MultiSpot ir aktīvs.

FertiSpot mēslojuma porciju pozīciju var koriģēt.

11. nospiediet 

12. Lai mēslojuma porcijas pārbīdītu braukšanas virzienā:

Pie "Mēslojuma pozīcijas labojums" ievadiet pozitīvu vērtību

vai

Lai mēslojuma porcijas pārbīdītu pretēji braukšanas virzienam:

Pie "Mēslojuma pozīcijas labojums" ievadiet negatīvu vērtību

## 9.5 Mikrogranulu izveidošana

CMS-T-00000933-F.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti" > "Mikrogranulas".

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.

2. Pie "Dozēšanas spolīte" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "Dozēšanas veltņi" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltņu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltņu tilpumu.

3. Pie "Normas iestrādes daudzuma" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu.

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tie izvadītas mikrogranulas.

4. Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.

5. Ievadīt kalibrēšanas koeficientu kā praksē iegūtu vērtību

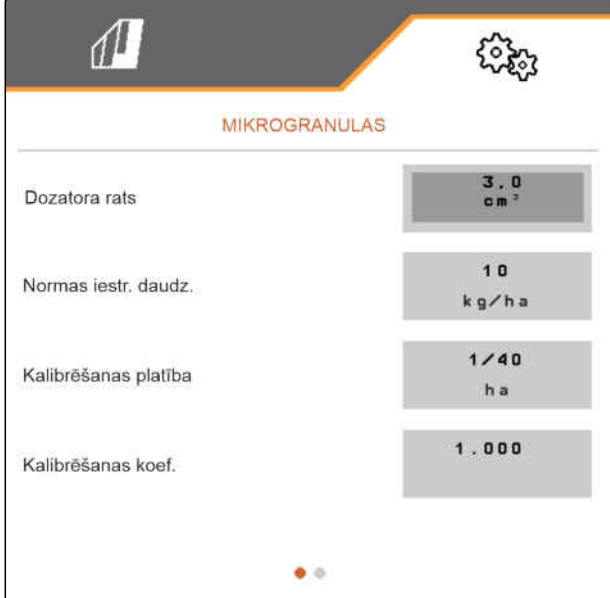
vai

Saglabāt vērtību.

6. Izvēlnes lapas šķirstiet ar 

7. Ja ir jākontrolē, vai vēl ir mikrogranulas, aktivizējiet "Tukšuma līmeņa kontroli".

8. Pie "Daudzuma paaugstināšanas blakus rindās" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.



CMS-I-00000600

## 9.6 Pārslēgšanas laiku pielāgošana Section Control

CMS-T-00000773-K.1

### NORĀDE

Ieteicams noteikt pārslēgšanas laiku ar "Pārslēgšanas laiku optimizēšana", skat. lpp. 68.

Ja padeves punkti tiek ieslēgti ar Section Control, paiet dažas milisekundes, līdz piedziņas reaģē. Arī padeves posma garums līdz iestrādes punktam ietekmē precīzu pārslēgšanu apgriešanās laikā. Šīs aizkaves var izraisīt pārklāšanos

## 9 | Produktu pārvaldība

### Pārslēgšanas laiku pielāgošana Section Control

vai neapstrādātu platību. Pārslēgšanas laiki kompensē šīs aizkaves ieslēgšanas un izslēgšanas laikā.

Ieslēgšanas un izslēgšanas laiki tabulā ir iepriekš iestatītie laiki Section Control. Tos var pielāgot, lai novērstu pārklāšanos vai neapstrādātu platību.

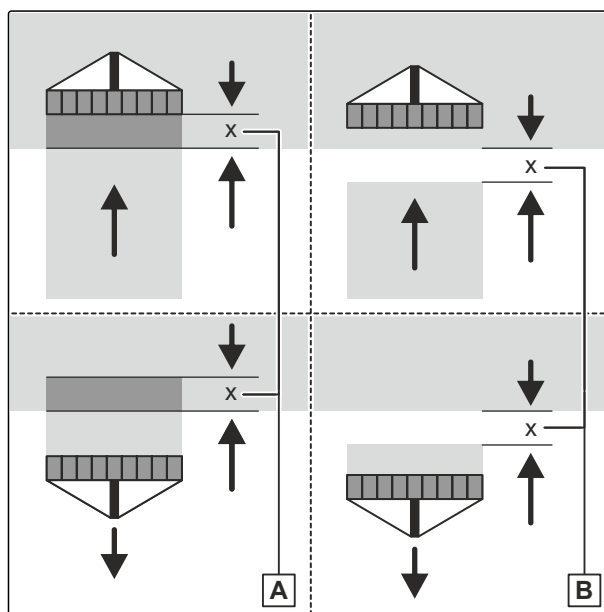
Tvertne	Produkts	Ieslēgšanas laiks	Izslēgšanas laiks
Aizmugures tvertne (pievienota mašīna)	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulas	2000 ms	1000 ms
Priekšā uzkarināma tvertne	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulas	3000 ms	1000 ms
Aizmugures tvertne (piekabināta mašīna)	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulas	2000 ms	1000 ms

#### **i** NORĀDE

Padeves posma garums līdz pudeles punktam un ventilatora apgriezienu skaits ietekmē precīzu pārslēgšanu apgriešanās laikā. Šīs aizkaves iebraukšanas laikā apsētās platībās vai izbraukšanas laikā no tām var izraisīt pārklāšanos **A** vai neapstrādātu platību **B**. Ar slēgšanas laikiem šīs kļūdas tiek kompensētas darba attēlā.

#### Lai apgriešanās laikā precīzi pārslēgtu dozatoru, ir nepieciešami šādi punkti:

- GPS uztvērēja RTK precizitāte
- Ieteiktais atjaunināšanas ātrums: 10 Hz
- Ieteiktais GPS ātrums bodos 57 600 Hz
- Vienmērīgs ātrums, braucot uz apgriešanos vai izbraucot no tās
- Braukšanas virziena ievērošana, braucot uz apgriešanos vai izbraucot no tās
- Vadības pults var apkalpot pietiekamu skaitu platuma daļu



CMS-I-00012223

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti" > "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".

2. Ja, iebraucot apsētajā platībā, rodas pārklāšanās:  
palieliniet izslēgšanas laiku

vai

Ja, iebraucot apsētajā platībā, rodas neapstrādāti  
laukumi:  
samaziniet izslēgšanas laiku

vai

Ja, izbraucot no apsētās platības, rodas pārklāšanās:  
samaziniet ieslēgšanas laiku

vai

Ja, izbraucot no apsētās platības, rodas neapstrādāti  
laukumi:  
palieliniet ieslēgšanas laiku.



#### NORĀDE

Mēslojuma izkliedēšanas slēgšanas laikiem tiek norādīts  
"Section Control ieslēgšanas laiks" un "Section Control  
izslēgšanas laiks".

Šie laiki tiek pārraidīti uz Task Controller.


PARSLEGSANAS LAIKI	
Parslēgšanas laiku optimizēšana	
Ieslēgšanas laiks	3000 ms
Izslēgšanas laiks	4500 ms
Ieslēgšanas laiks Section Control	5850 ms
Izslēgšanas laiks Section Control	6550 ms

CMS-I-00014983

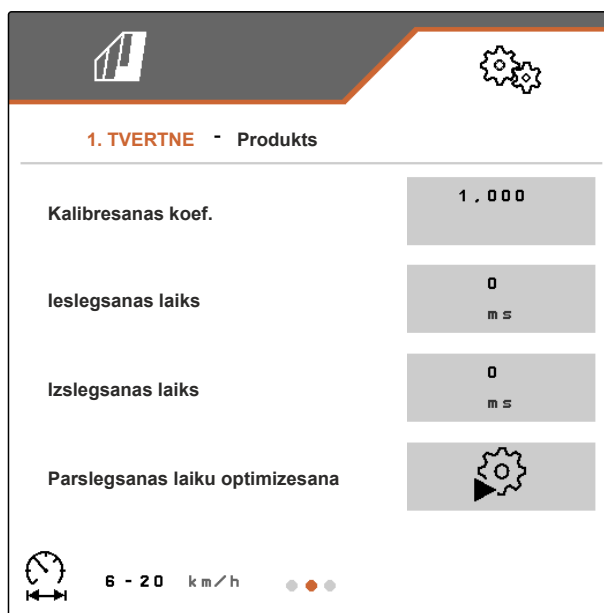
## 9.7 Pārslēgšanas laiku optimizēšana

CMS-T-00009293-E.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" > "Produkti" izvēlieties vajadzīgo tvertni.

2. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

3. Lai optimizētu pārslēgšanas laikus: Sadaļā "Pārslēgšanas laiku optimizēšana" izvēlieties



CMS-I-00006363

4. Lai optimizētu vajadzīgo pārslēgšanas brīdi: Pie "Ieslēgšanas brīdis" vai "Izslēgšanas brīdis" ielieciet āķīti

5. Tālāk ar >



CMS-I-00010995

6. Ja izvēlētais pārslēgšanas brīdis ir par agru:  
Sadaļā "Par agru" ielieciet āķīti

vai

Ja izvēlētais pārslēgšanas brīdis ir par vēlu:  
Sadaļā "Par vēlu" ielieciet āķīti


7. Tālāk ar >

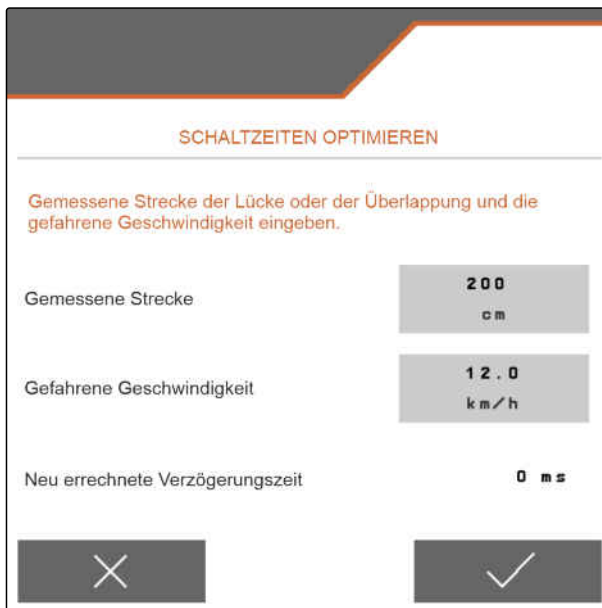


CMS-I-00010996

## 9 | Produktu pārvaldība

### Central Seed Supply sistēmas iestatīšana



- Pie "Izmērītais posms" ievadiet izmērīto pārklāšanās vai izlaiduma attālumu.
  - Pie "Nobrauktais kustības ātrums" ievadiet darba kustības ātrumu.
- ➔ Aizkaves laiks tiek aprēķināts no jauna.
- Aprēķināto aizkaves laiku saglabājat ar 



**SCHALTZEITEN OPTIMIEREN**

Gemessene Strecke der Lücke oder der Überlappung und die gefahrene Geschwindigkeit eingeben.

Gemessene Strecke	200 cm
Gefahrene Geschwindigkeit	12.0 km/h
Neu errechnete Verzögerungszeit	0 ms

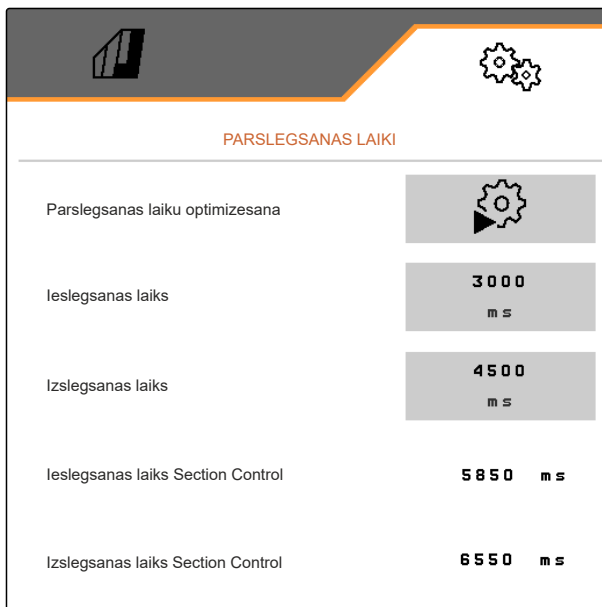
 

CMS-I-00006374


#### **NORĀDE**

Mēslojuma izkliešanas slēgšanas laikiem tiek norādīts "Section Control ieslēgšanas laiks" un "Section Control izslēgšanas laiks".

Šie laiki tiek pārraidīti uz Task Controller.



**PARSLEGSANAS LAIKI**

Parslēgšanas laiku optimizēšana	
Ieslēgšanas laiks	3000 ms
Izslēgšanas laiks	4500 ms
Ieslēgšanas laiks Section Control	5850 ms
Izslēgšanas laiks Section Control	6550 ms

CMS-I-00014983

## 9.8 Central Seed Supply sistēmas iestatīšana

CMS-T-00020448-A.1

### 9.8.1 Central Seed Supply automātikas iestatīšana

CMS-T-00009906-F.1

Automātiskajā režīmā tiek ievadīta normas starpība starp Central Seed Supply spiedienu un sadalīšanas spiedienu. Ventilatora apgriezību skaits tiek regulēts automātiski.

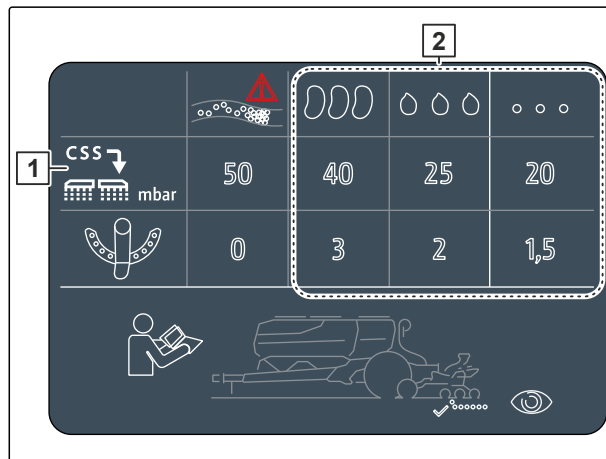


## NOSACĪJUMI

- ☑ Sēklas tvertnes ir piepildītas
- ☑ Mašīna ir atlocīta
- ☑ Ventilators ir ieslēgts
- ☑ Sadales diskos ir sēklas graudi

Ventilatora apgriezienu skaits mainās tik ilgi, līdz hidraulikas eļļa sasniedz savu darba temperatūru.

1. Atkarībā no sēklas **2** spiediena starpību **1** skatīt uz plēves.



CMS-I-00007533




## BRĪDINĀJUMS

### Savainošanās risks ar atmetām ventilatora detaļām

Ja ventilators tiek darbināts ar pārāk lielu apgriezienu skaitu, ventilatora detaļas var salūzt un tikt atmetas prom.

- ▶ Nodrošiniet, lai ventilatora apgriezienu skaits nepārsniegtu 5.000 1/min.

2. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".

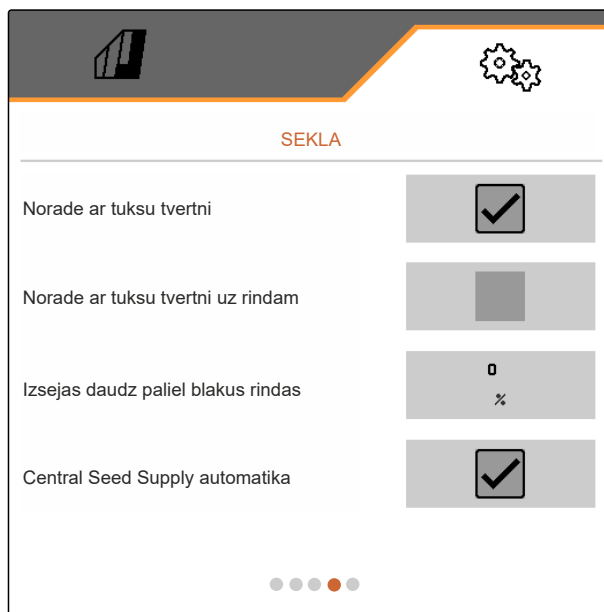
3. Šķirstiet izvēlnes lapas ar .

## 9 | Produktu pārvaldība

### Central Seed Supply sistēmas iestatīšana

4. Lai aktivizētu automātisko režīmu:  
Pie "Central Seed Supply automatika" ielieciet āķīti.

5. Izvēlnes lapas šķirstiet ar 




CMS-I-00011912


6. Sadaļā "Central Seed Supply un sadalīšanas spiediena normas starpība" ievadiet spiediena starpību.

7. Sadaļā "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei" ievadiet tukšas tvertnes spiediena starpību.

8. Lai iestatītu normas spiediena starpību:

darba izvēlnē nospiediet  <sup>CSS</sup>

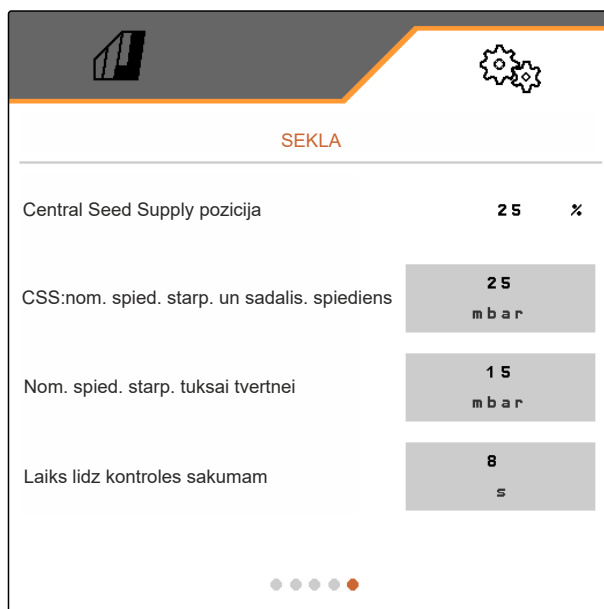
vai

darba izvēlnē nospiediet  <sup>CSS</sup>

- ➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Central Seed Supply normas starpība un sadalīšanas spiediena normas starpība".

- ➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei".

- ➔ Faktiskās vērtības rādījums darba izvēlnē īsi parāda normas vērtību.



CMS-I-00011911

### 9.8.2 Central Seed Supply sistēmas manuāla iestatīšana

CMS-T-00020449-A.1


Manuālajā režīmā ventilatora apgriezīnu skaitu var iestatīt bez pakāpēm, līdz ir sasniegta vēlamā normas starpība starp Central Seed Supply un sadalīšanas spiedienu.

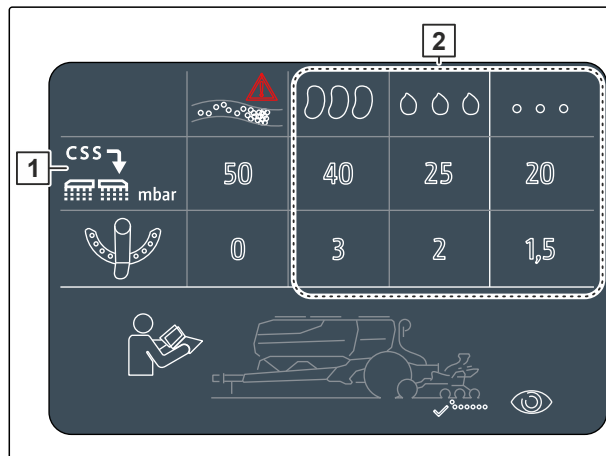


## NOSACĪJUMI

- ☑ Sēklas tvertnes ir piepildītas
- ☑ Mašīna ir atlocīta
- ☑ Ventilators ir ieslēgts
- ☑ Sadales diskos ir sēklas graudi

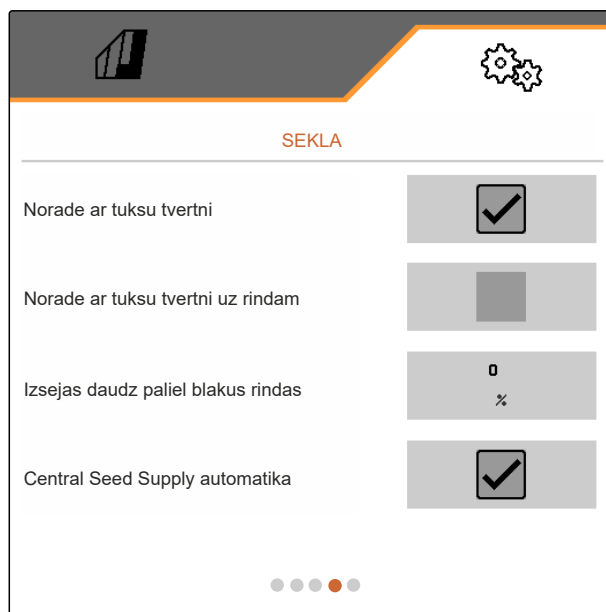
Ventilatora apgriezienu skaits mainās tik ilgi, līdz hidraulikas eļļa sasniedz savu darba temperatūru.

1. Atkarībā no sēklas **2** spiediena starpību **1** skatīt uz plēves.
2. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".
3. Šķirstiet izvēlnes lapas ar .




CMS-I-00007533

4. Lai izslēgtu automātisko režīmu:  
deaktivizējiet "Central Seed Supply automātika".




CMS-I-00011912

5. Lai pielāgotu normas spiediena starpību:


darba izvēlnē nospiediet  **+**

vai

darba izvēlnē nospiediet  **-**

- ➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Central Seed Supply normas starpība un sadalīšanas spiediena normas starpība".

- ➔ Tukšai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei".

 **BRĪDINĀJUMS** Savainošanās risks ar atmestām ventilatora detaļām

Ja ventilators tiek darbināts ar pārāk lielu apgriezienu skaitu, ventilatora detaļas var salūzt un tikt atmestas prom.

- ▶ Nodrošiniet, lai ventilatora apgriezienu skaits nepārsniegtu 5.000 1/min.

6. Atbilstoši pielāgojiet ventilatora apgriezienu skaitu.
7. Lai kontrolētu ventilatoru: skatīt skat. lpp. 28.

 **NORĀDE**

Ja vēlamais ventilatora spiediens netiek sasniegts, lielāks hidromotors var palīdzēt.

Sazinieties ar savu AMAZONE klientu dienestu.

# Dozatora kalibrēšana

10

CMS-T-00005786-M.1

## 10.1 Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu

CMS-T-00000755-M.1



### NOSACĪJUMI

- Ventilators ir izslēgts
- Mašīna stāv

1. Lauka izvēlnē atveriet "Kalibrēšana".
2. Izvēlnē "Kalibrēšana" atlasiet vajadzīgo tvertni.
3. Pie "Paredzētā kustības ātruma" ievadiet turpmāko darba kustības ātrumu.



### NORĀDE

Mašīnām ar kombinētām tvertnēm ar divām smailēm normas daudzums nav jādala ar divi.

4. Ievadiet normas daudzumu.

Mašīnām ar rindu dozēšanu norādiet dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu.

**KALIBRĒŠANA**

Pārb., ja nep., izmainiet vērtības.

Paredzētais ātrums	12.0 km/h
Norm.daudz	100.00 kg/ha
Doz. veltnis	210 ccm

✕
➤

CMS-I-00006401

## 10 | Dozatora kalibrēšana

### Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu

Mašīnām ar centralizētiem dozatoriem norādiet dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.

- Sadaļā "Dozēšanas spolīte" izvēlieties vēlamo dozēšanas spolīti

vai

Pie "dozēšanas veltņa" atlasiet vajadzīgo dozēšanas veltņa tilpumu

vai

Iepriekšējā izvēles izvēlnē atlasiet "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu.

- Tālāk ar > .

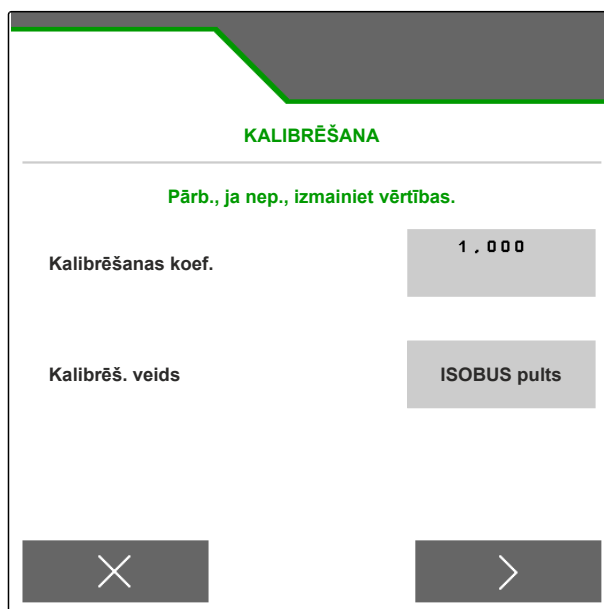
Ar kalibrēšanas veidu tiek noteikts, kā tiek sākta kalibrēšana.

- Lai sāktu kalibrēšanu ar ISOBUS vadības pulti:  
Pie "kalibrēšanas veids" izvēlieties "ISOBUS vadības pults"

vai

Lai sāktu kalibrēšanu ar kalibrēšanas taustiņu:  
Pie "kalibrēšanas veida" atlasiet "kalibrēšanas taustiņu".

- Tālāk ar > .



**KALIBRĒŠANA**

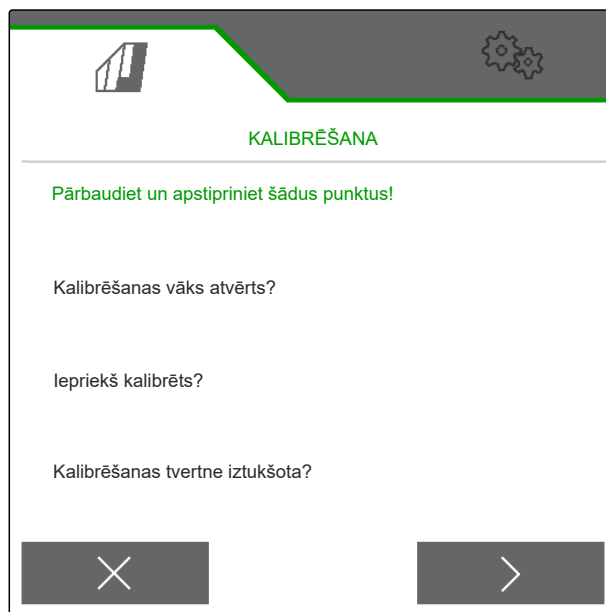
**Pārb., ja nep., izmainiet vērtības.**

Kalibrēšanas koef.	1.000
Kalibrēš. veids	ISOBUS pults

X >

CMS-I-00000706

9. Lai mašīnu sagatavotu kalibrēšanai:  
Skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.
10. Ja displejā parādītie punkti ir izpildīti:  
Tālāk ar > .
11. Ja kā kalibrēšanas veids ir izvēlēta ISOBUS vadības pults:  
veiciet kalibrēšanu ISOBUS vadības pultī  
  
vai  
  
Ja kā kalibrēšanas veids ir izvēlēts kalibrēšanas taustiņš:  
veiciet kalibrēšanu mašīnā.



CMS-I-00000707

12. Lai sāktu kalibrēšanu:  
turiet nospiestu >  
  
vai  
  
Turiet nospiestu kalibrēšanas taustiņu.
- ➔ Kalibrēšanas laikā tiek parādīts teorētiski izsētais daudzums.

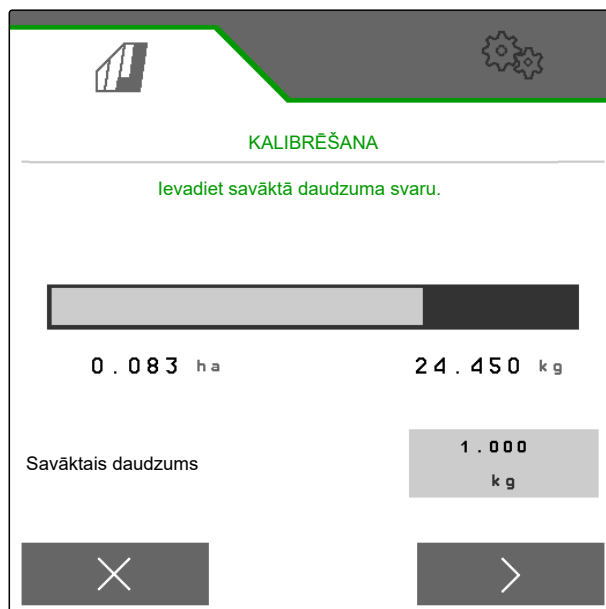
### NORĀDE

Lieliem dozējamiem daudzumiem kalibrēšanu var iepauzēt, lai iztukšotu kalibrēšanas tvertnes.

Kalibrēšanu var pabeigt agrāk, ja ir pietiekams daudzums, lai veiktu precīzu pārbaudi.

Kalibrēšana tiek pabeigta automātiski, ja ir sasniegta atbilstoši normas daudzumam sadalītā platība.

13. Nosveriet savākto daudzumu.
  14. Ievērojiet kalibrēšanas tvertnes svaru.
  15. Ierakstiet savākto daudzumu.
  16. Tālāk ar > .
- ➔ Tiek aprēķināts kalibrēšanas koeficients.



CMS-I-00000710

17. Ja parādītā procentuālā daudzuma novirze ir vairāk par 2%:

Pārņemiet vērtību ar  un optimizēšanai atkārtojiet kalibrēšanu


vai

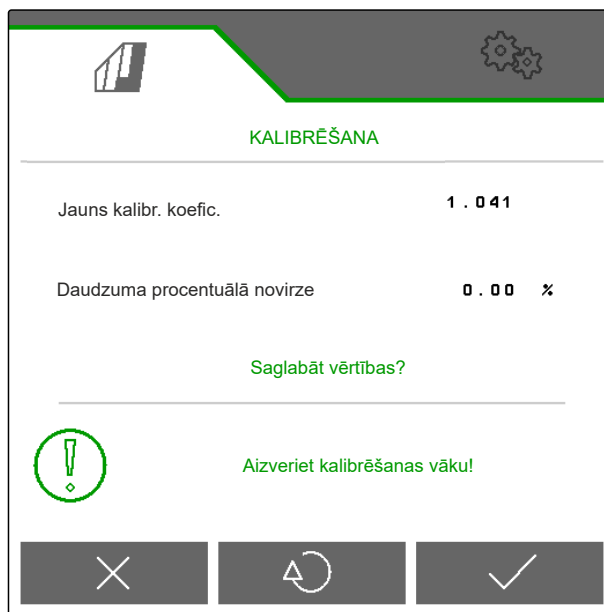
Ja parādītā procentuālā daudzuma novirze ir mazāka par 2%:

Pārņemiet parādīto kalibrēšanas koeficientu ar 

vai

Lai atņemtu kalibrēšanas vērtības un sāktu jaunu kalibrēšanu:

nospiediet .



CMS-I-00000709

## 10.2 Kalibrēšana ar ISOBUS pulti un Twin pulti

CMS-T-00005787-L.1



### NOSACĪJUMI

- Ventilators ir izslēgts
- Mašīna stāv

- Lauka izvēlnē atveriet "Kalibrēšana".
- Izvēlnē "Kalibrēšana" atlasiet vajadzīgo tvertni.
- Pie "Paredzētā kustības ātruma" ievadiet turpmāko darba kustības ātrumu.

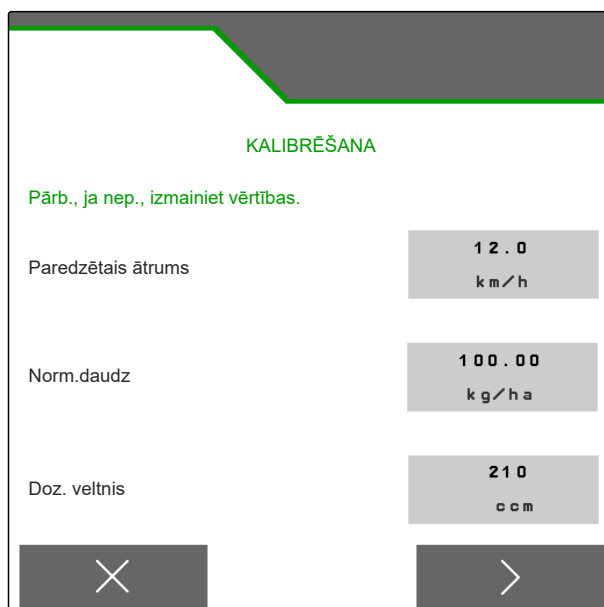


### NORĀDE

Mašīnām ar kombinētām tvertnēm ar divām smailēm normas daudzums nav jādala ar divi.

- Ievadiet normas daudzumu.

Mašīnām ar rindu dozēšanu norādiet dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu.



CMS-I-00006401

Mašīnām ar centralizētiem dozatoriem norādiet dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.


- Sadaļā "Dozēšanas spolīte" izvēlieties vēlamo dozēšanas spolīti

vai

Pie "dozēšanas veltņa" atlasiet vajadzīgo dozēšanas veltņa tilpumu


vai

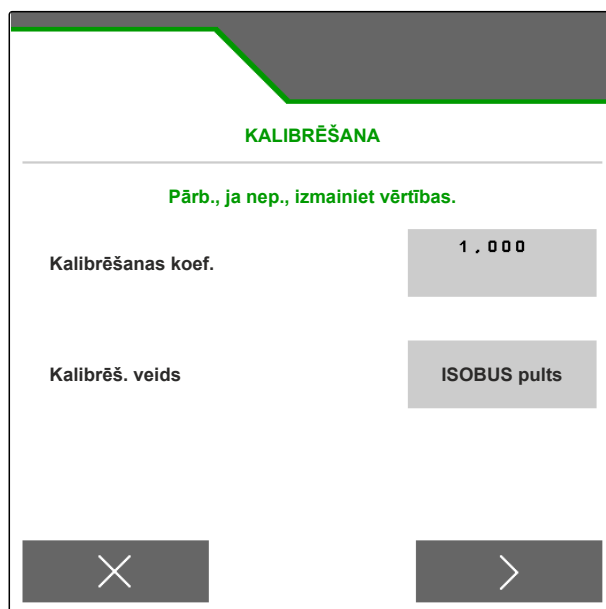
Iepriekšējā izvēles izvēlnē atlasiet "..." un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu.

- Tālāk ar  .

Ar kalibrēšanas veidu tiek noteikts, kā tiek sākota kalibrēšana.

- Lai turpinātu kalibrēšanu ar Twin pulti:  
Pie "kalibrēšanas veida" atlasiet "Twin pults".

- Tālāk ar  .



CMS-I-00000706

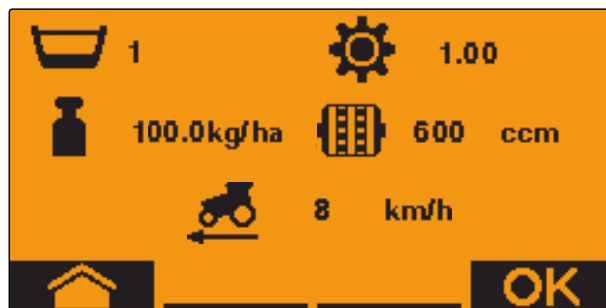
- Pārbaudiet ievades pirms kalibrēšanas.

- Ja ievades ir pareizas:

Apstipriniet ievades ar **OK** un pārejiet uz 15. darbību

vai

Ja ievades nav pareizas:  
Veiciet 11.-14. darbību.



CMS-I-00004049

- Nospiediet  .

12. Twin pults sāku lapā spiediet  .

➔ Twin pults izslēdzas.

13. Lai pēc aktivizētu vadību ISOBUS vadības pultī:

Nospiediet  .

14. ISOBUS vadības pultī atkārtoti veiciet 1.-8. darbību un Twin pultī - 9. un 10. darbību.

15. Lai mašīnu sagatavotu kalibrēšanai:  
Skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.

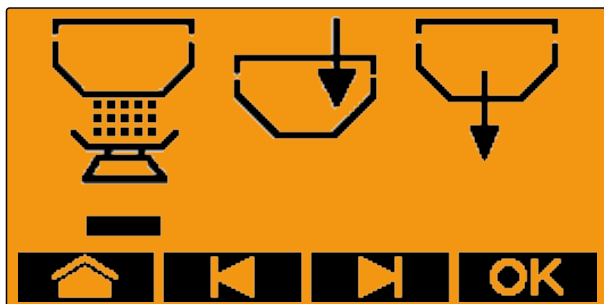
16. Lai uzpildītu dozatorus:

turiet nospiestu sākotnējo dozēšanu  .

17. Kad sākotnējā dozēšana ir pabeigta:

Nospiediet **OK** .

18. Iztukšojiet kalibrēšanas tvertni.



CMS-I-00013822

19. Zem dozatora novietojiet kalibrēšanas tvertni.

20. Ja dozators ir atvērts un ir novietota tukša kalibrēšanas tvertne:

Nospiediet **OK** .



CMS-I-00004059

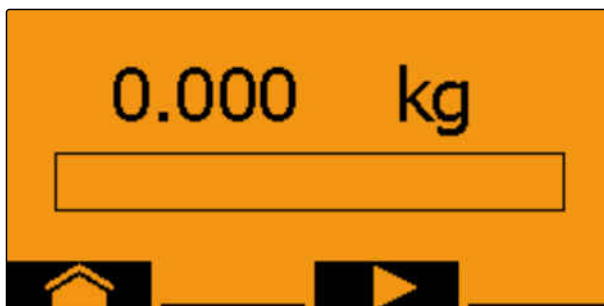
21. Lai sāktu kalibrēšanu:

turiet nospiestu  .

➔ Kalibrēšanas laikā tiek parādīts teorētiski izsētais daudzums.



CMS-I-00004054



CMS-I-00004053

 **NORĀDE**

Lai iztukšotu kalibrēšanas tvertnes, liela dozējamā daudzuma gadījumā kalibrēšanu var iepauzēt.

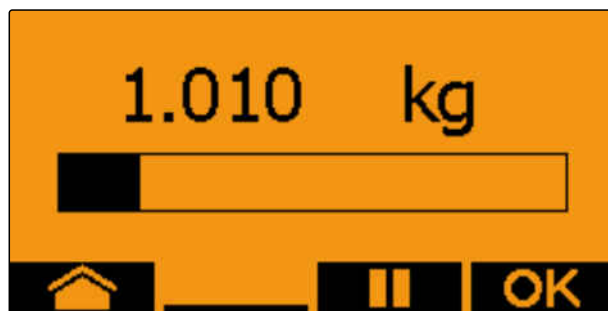
Kalibrēšanu var pabeigt arī agrāk, ja ir pietiekams daudzums, lai veiktu pārbaudi.

Tiklīdz parādās **OK** , kalibrēšanu var pabeigt agrāk.

22. Lai pabeigtu kalibrēšanu:

nospiediet **OK** .

➔ Indikators pāriet uz ievades izvēlni.



CMS-I-00004052

### **i** NORĀDE

Kalibrēšana tiek pabeigta automātiski, ja ir sasniegta atbilstoši normas daudzumam sadalītā platība. Indikators pāriet uz ievades izvēlni.

23. Lai izvēlētos vajadzīgo vietu:

nospiediet **▶** vai **◀** .

➔ Izvēlētā vieta tiek parādīta ar bultiņu **▲** .



CMS-I-00004048

24. Lai pārietu uz skaitļu ievadi:

Nospiediet **123** .

Apakšsvītra parāda izvēlēto skaitļu ievadi.

25. Lai ievadītu vajadzīgo skaitli:

nospiediet **+** vai **-** .

26. Lai pārņemtu vajadzīgo skaitli:

Nospiediet **OK** .



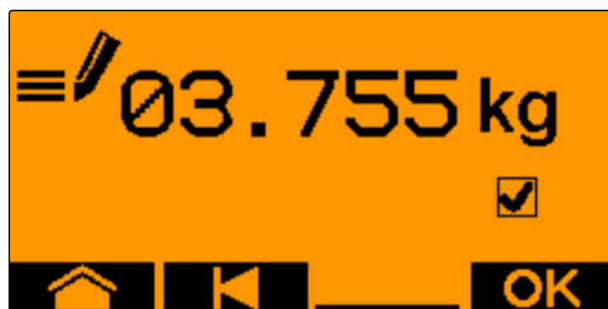
CMS-I-00004047

27. Ievadiet visus skaitļus.

28. Nospiediet **▶** , līdz ir izvēlēts  .

29. Lai lietotu kalibrēšanas koeficientu:

Nospiediet **OK** .



CMS-I-00004061

## 10 | Dozatora kalibrēšana Kalibrēšana ar Twin pulti

Tiek parādīti jaunais kalibrēšanas koeficients un procentuālā starpība starp kalibrēšanas daudzumu un teorētisko daudzumu.

30. Ja parādītā procentuālā novirze ir vairāk par 2%:

Pārņemiet vērtību ar **OK** un optimizēšanai atkārtojiet kalibrēšanu

vai

Ja parādītā procentuālā daudzuma novirze ir mazāka par 2%:

Pārņemiet vērtību ar **OK**

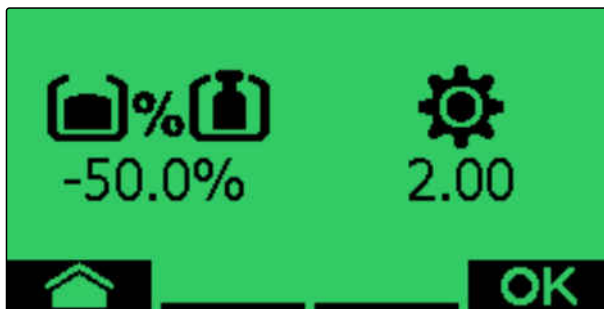
vai

Lai atmestu kalibrēšanas vērtības un sāktu jaunu kalibrēšanu:

Nospiediet  .

31. Lai pēc kalibrēšanas aktivizētu vadību ISOBUS vadības pultī:

Nospiediet  .



CMS-I-00004050

### 10.3 Kalibrēšana ar Twin pulti



CMS-T-00019222-B.1






#### NOSACĪJUMI

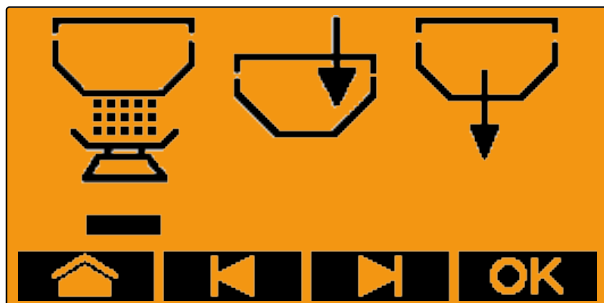
- Ventilators ir izslēgts
- Mašīna stāv

1. Lai ieslēgtu Twin pulti:  
Nospiediet vienu no 4 taustiņiem.

2. Twin pults sākumlapā spiediet  vai  .

 , līdz  atrodas zem  .

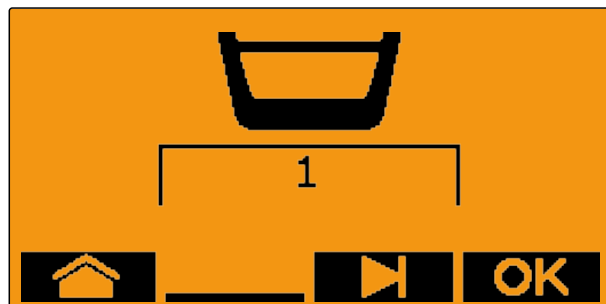
3. Nospiediet **OK** .



CMS-I-00013822

4. Ar  vai  atlasiet vajadzīgo tvertni.

5. Nospiediet **OK**.



CMS-I-00013826

6. Pārbaudiet ievades pirms kalibrēšanas.

7. Ja ievades ir pareizas:

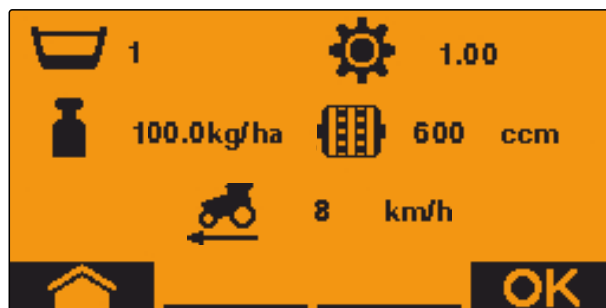
Apstipriniet ievades ar **OK** un pārejiet uz 8. darbību

vai

Ja ievades nav pareizas:

Veiciet nodaļā "Kalibrēšana ar ISOBUS vadības pulti un Twin pulti" aprakstīto 11.-13. un 1.-10. darbību, skat. lpp. 78.

8. Veiciet nodaļā "Kalibrēšana ar ISOBUS vadības pulti un Twin pulti" aprakstīto 15.-31. darbību, skat. lpp. 78.



CMS-I-00004049

# Darbs

# 11

CMS-T-00008406-G.1

## 11.1 Mašīnas izlices atlocīšana

CMS-T-00009458-D.1

Mašīnas izlices atlocīšana notiek ar vadības pulti.




### NOSACĪJUMI


- ☑ Ātrums zem 5 km/h
- ☑ Braukšana pa ceļiem ir deaktivizēta
- ☑ Ventilators ir deaktivizēts

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Atlocīšana".

➔ Locīšanas cilindri tiek aktivizēti.

2. Ja vadības pults konstatē aktīvu braukšanu pa ceļiem:

Apstādiniet mašīnu un nospiediet  ON/OFF .

Automātiskajā režīmā  sliežu nolīdzinātājs tiek automātiski pagriezts darba stāvoklī.

3. Lai atlocītu mašīnas izlici:  
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 1".



CMS-I-00011920

4. Lai atlocītu grambas aizzīmētājus:  
Turpiniet darbināt traktora "zaļo 1" vadības ierīci.



CMS-I-00011919

5. Lai nolaistu mašīnas rāmi:  
Turpiniet darbināt traktora "zaļo 1" vadības ierīci.



CMS-I-00011918

- ➔ Mašīnas rāmis tiek apturēts apgriešanās stāvoklī.



CMS-I-00011943



### NORĀDE

Tiklīdz ir atpazīts brauciens pa ceļiem, traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms tiek deaktivizēts.

6. Lai ieslēgtu traktora sliežu nolīdzinātāja automātisko režīmu:

darba izvēlnē izvēlieties .

- ➔ Traktora sliežu nolīdzinātājs pārvietojas darba stāvoklī.

## 11.2 Mašīnas izlīces pielocīšana

CMS-T-00009460-D.1



### NOSAČĪJUMI

- ☑ Ātrums zem 5 km/h
- ☑ Braukšana pa ceļiem ir deaktivizēta
- ☑ Ventilators ir deaktivizēts

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Pielocīšana".

➔ Locīšanas cilindri tiek aktivizēti.

2. darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

➔ Mašīnas rāmis tiek izcelts.

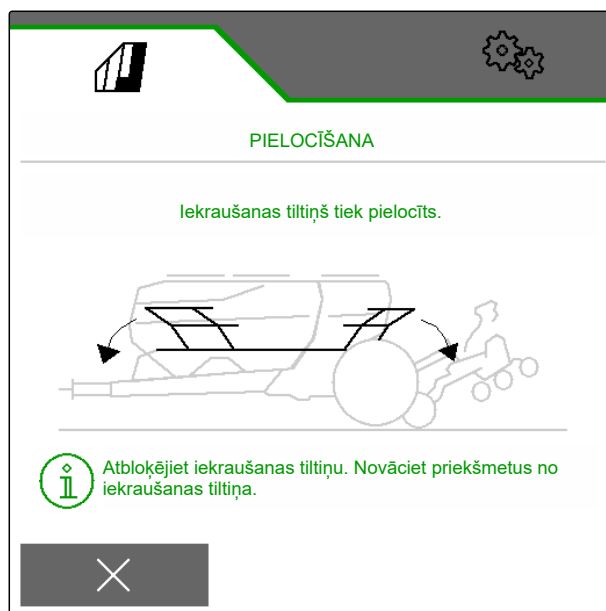
➔ Lemeši tiek izcelti.



CMS-I-00011924

3. Turpiniet darbināt traktora "zaļa 2" vadības ierīci.

➔ Kad mašīnas rāmis ir apgriešanās stāvoklī, tiek pielocīts iekraušanas tiltiņš un sliežu nolīdzinātājs.



CMS-I-00011923

4. Turpiniet darbināt traktora "zaļo 2" vadības ierīci.

➔ Kad mašīnas rāmis ir pielocīts, tiek pielocīti grambas aizzīmētāji.



5. Turpiniet darbināt traktora "zaļo 2" vadības ierīci.



➔ Kad mašīnas rāmis ir pielocīts, tiek pielocītas mašīnas izlīces.

→ Displejā tiek parādīts, ka mašīna ir pilnīgi pielocīta.



CMS-I-00011947




## 11.3 Izsējas palaide

CMS-T-00000756-F.1



### NOSAČĪJUMI

- ☑ Mašīna iestatīta
- ☑ Iestrādes daudzumi kalibrēti
- ☑ Izvēlēts pareizais profils
- ☑ Profils iestatīts
- ☑ Produkti konfigurēti
- ☑ Mašīna bez traucējumiem
- ☑ Mašīna ir darba stāvoklī
- ☑ Ventilators ir sasniedzis normas apgriezību skaitu
- ☑ Section Control: aktivizēts Section Control vadības pultī

1. Atveriet izvēlni "Darbs".
2. Lai ieslēgtu platuma daļas, nospiediet  ON/OFF .
3. Lai ieslēgtu Section Control: nospiediet .
4. Ja kustības joslu skaitītājam ir jāsākas pie 0: nospiediet .

**i** NORĀDE

Ja mašina tiek spēcīgi bremsēta vai paātrināta, samazinās sēklas iesējas precizitāte.

Tiklīdz rādījums "Vērošana aktīva" **1** ir izcelts dzeltenā krāsā, mēslojuma porcijas netiek iestrādātas sinhroni ar sēklu.

AMAZONE iesaka, izmantot mašīnas ātruma signālu.

5. Brauciet ar nemainīgu ātrumu.

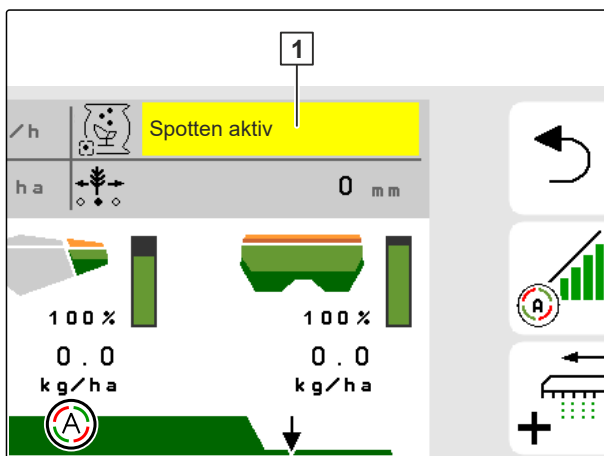
6. Lai iestatītu normas spiediena starpību:



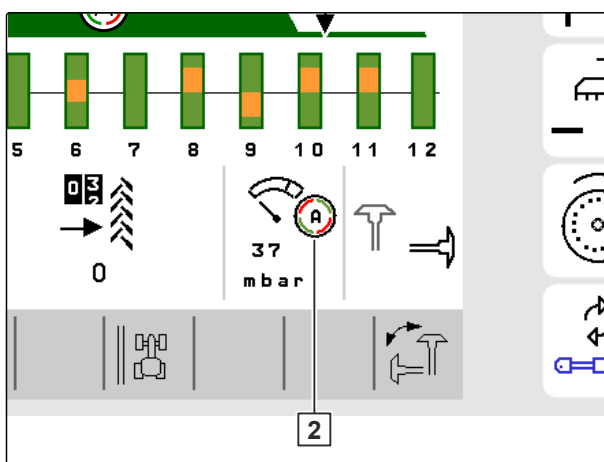
vai



➔ Faktiskās vērtības rādījums **2** īslaicīgi parāda normas vērtību.



CMS-I-00009877



CMS-I-00009876

## 11.4 FertiSpot izmantošana

CMS-T-00015119-A.1

Ja FertiSpot ir aktīvs, mēslojums porciju veidā tiek iestrādāts sinhroni ar sēklu. Darba izvēlnē tiek rādīts "Vērošana aktīva".

Ja MultiSpot ir aktīvs, mēslojums porciju veidā netiek iestrādāts sinhroni ar sēklu. Iestrāde ir salīdzināma ar lentveida iesēšanu. Darba izvēlnē rāda "Vērošana neaktīva".

Ja mašina ir pārveidota uz lentveida iesēšanu, darba izvēlnē tiek rādīts "Vērošana neaktīva".

1. Lai konfigurētu FertiSpot:  
skat. lpp. 63  
  
vai  
  
izvēlnē "Iestatījumi" atveriet "Produkti" > "Mēslojums".
2. Lai aktivizētu vajadzīgo izvēlni:  
Pie "FertiSpot" izvēlieties vajadzīgo režīmu.
3. Lai koriģētu mēslojuma porciju pozīciju:  
Pie "Mēslojuma pozīcijas labojums" ievadiet vajadzīgo vērtību.

**i** **NORĀDE**

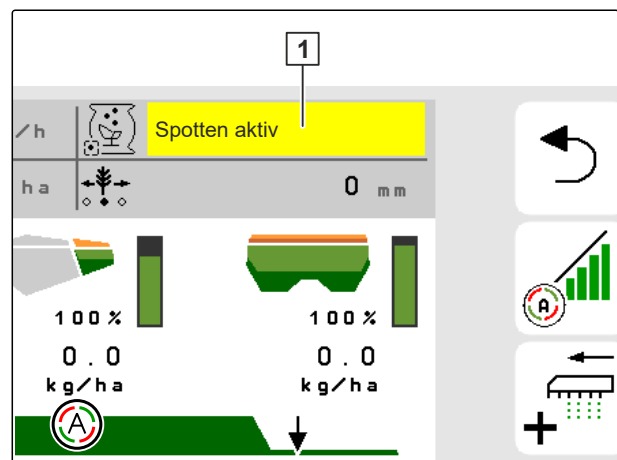
Tiklīdz rādījums "Vērošana aktīva" **1** ir izcelts dzeltenā krāsā, mēslojuma porcijas netiek iestrādātas sinhroni ir sēklu.

4. Ja rādījums "Vērošana aktīva" nepārtraukti ir dzeltenā krāsā:  
Veiciet FertiSpot dozatoru diagnostiku.

**i** **NORĀDE**

Noteiktu FertiSpot sistēmas kļūdu ziņojumu gadījumā mēslojums netiek iestrādāts.

5. Tiklīdz parādās kļūdu ziņojumi par FertiSpot sistēmu:  
Uzreiz pārtrauciet darbu.
6. Veiciet FertiSpot dozatoru diagnostiku.



CMS-I-00009877


## 11.5 Sēklas iestrādes daudzuma maiņa

CMS-T-00000792-C.1




### NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana sēklai
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana sēklas iestrādes daudzumam

► Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,  
darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,  
darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,  
darba izvēlnē izvēlieties  100% .

## 11.6 Mēslojuma iestrādes daudzuma maiņa

CMS-T-00000793-C.1



### NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana mēslojumam
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana mēslojuma iestrādes daudzumam



### NORĀDE


Ja mēslojuma tvertnes netiek kombinētas, iestrādes daudzums tiek pielāgots abos dozatoros.

- Lai palielinātu iestrādes daudzumu par noteikto daudzuma pakāpi:

Darba izvēlnē izvēlieties 

vai

Lai samazinātu iestrādes daudzumu par noteikto daudzuma pakāpi:

Darba izvēlnē izvēlieties 

vai

Lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu:

Darba izvēlnē izvēlieties  100% .

## 11.7 Mikrogranulu iestrādes daudzuma maiņa


CMS-T-0000923-A.1



### NOSACĪJUMI

- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana mikrogranulām
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana mikrogranulu iestrādes daudzumam

► Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,

darba izvēlnē izvēlieties 

## 11.8 Manuāla platuma daļu slēgšana


CMS-T-0000794-B.1

Platuma daļas var manuāli ieslēgt un izslēgt no labās puses uz kreiso vai no kreisās puses uz labi.




### NORĀDE


Ja mašīna tiek novietota darba stāvoklī, platuma daļas tiek izslēgtas kopā. Platuma daļas var izslēgt kopā arī ar galveno platuma daļu slēdzi. Ja visas platuma daļas ir jāizslēdz kopā, visas platuma daļas arī tiek atkal ieslēgtas kopā. Platuma daļu manuālā slēgšana netiek saglabāta.

► Lai platuma daļas ieslēgtu no kreisās puses uz labo,  
darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai platuma daļas ieslēgtu no labās puses uz kreiso,  
darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai platuma daļas izslēgtu no kreisās puses uz labo,  
darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai platuma daļas izslēgtu no labās puses uz kreiso,  
darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai ieslēgtu visas platuma daļas,  
darba izvēlnē izvēlieties 

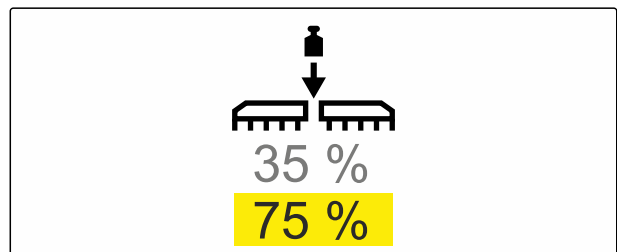
## 11.9 Izlices spiediena pielāgošana

CMS-T-00009185-E.1

Izlices spiediena iestatījumi ir jāpielāgo attiecīgajiem izmantošanas apstākļiem un iestrādes materiālam. Optimālo iestatījumu var noteikt tikai izmantošanas laikā uz lauka.

Lai varētu izveidot un iestatīt izlices spiedienu, ir jāaktivizē ventilators un mašīnai jābūt darba stāvoklī.

Statusa joslā tiek rādīta normas vērtība. Ja izlices spiediens tiek izcelts dzeltenā krāsā, faktiskā vērtība atšķiras no normas vērtības.




CMS-I-00006528

1. Lai palielinātu izlices spiedienu:

Darba izvēlnē izvēlieties 

2. Lai samazinātu izlices spiedienu:

Darba izvēlnē izvēlieties 

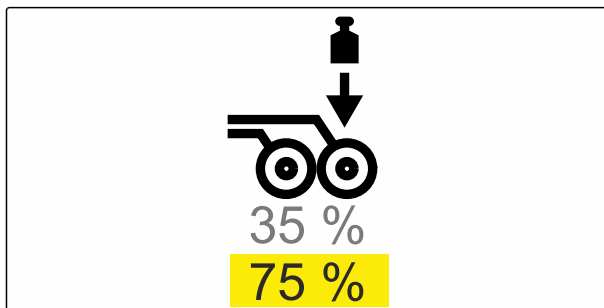
## 11.10 Lemešu spiediena pielāgošana

CMS-T-00003907-F.1



Izmantošanas nosacījumi	Lemešu spiediens
Smagas augsnes	Palieliniet lemešu spiedienu: +
Viegla augsne	Samaziniet lemešu spiedienu: -

Ja tiek izmantota lemešu spiediena vadība, statusa rindā tiek rādīta procentuālā vērtība. Ja faktiskā vērtība atšķiras no normas vērtības, lemešu spiediens tiek izcelts dzeltenā krāsā.

Ja tiek izmantots SmartForce, darba izvēlne parāda papildu svaru kilogramos.



CMS-I-00006529

- Lai palielinātu lemešu spiedienu:  
Darba izvēlnē izvēlieties .
- Lai samazinātu lemešu spiedienu:  
Darba izvēlnē izvēlieties .
- Lai pārbaudītu iestatījumu:  
30 m apsējiet, braucot ar darba ātrumu. Pārbaudiet darba attēlu.
- Ja darba apstākļi nepieļauj vienmērīgu iesēšanas dziļumu ar SmartForce:  
Izmantojiet lemešu spiediena vadīšanu, skat. lpp. 32.
- Ja lemešu spiediens nav pietiekams:  
Deaktivizējiet lemešu spiediena ierobežojumu, skat. lpp. 32.


## 11.11 Section Control izmantošana


CMS-T-00009477-L1



### NOSACĪJUMI

- ☑ Vadības pults var apkalpot pietiekamu skaitu platuma daļu
- ☑ Section Control ir licencēts un pieejams vadības pultī
- ☑ Section Control ir ieslēgts vadības pultī
- ☑ Mašīna darbojas bez traucējumiem

 parāda, ka ir izpildīti Section Control nosacījumi un Section Control ir aktivizēts.

 parāda, ka nav izpildīti Section Control nosacījumi un Section Control nav aktivizēts.

1. Lai konfigurētu pārslēgšanas laikus: skat. lpp. 65.

2. Lai ieslēgtu mašīnu:



Darba izvēlnē izvēlieties **ON/OFF**.

3. Lai ieslēgtu Section Control automātisko režīmu:

Darba izvēlnē izvēlieties .



CMS-I-00006452

➔ Darba izvēlnē tiek rādīts .

➔ Ja mašīna ir darba stāvoklī, ventilators ieslēgts un Section Control dod ieslēgšanas signālu, izsēja sākas, sākot kustību.

➔ Ja Section Control manuāli tiek atcelts, rindas vai sekcijas darba izvēlnē ir redzamas sarkanā krāsā. Izsēja ir pārtraukta.

4. Lai izslēgtu Section Control automātisko režīmu:

Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Darba izvēlnē tiek rādīts .

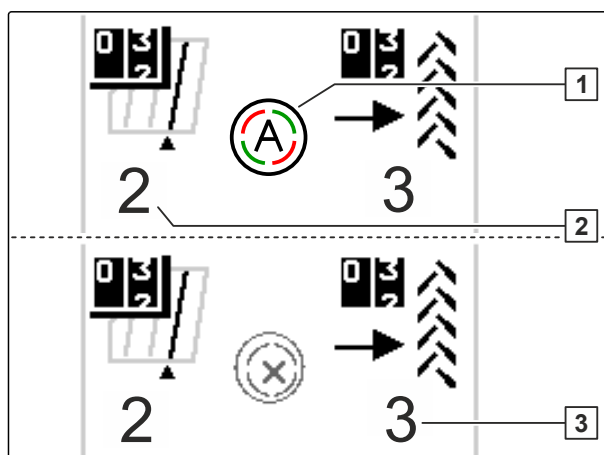
## 11.12 Kustības joslu skaitītāja izmantošana

CMS-T-0000795-G.1

Lai izveidotu kustības joslas, tiek izslēgtas atsevišķas platuma daļas. Kustības joslu veidošanas ciklu iestata kustības joslas pārslēgšanas konfigurācijas sadaļā. Skaitītājā

**2** redzama GPS kustības joslas pašreizējā AB līnija.

Skaitītājā **3** redzams pašreizējais pārbrauciens.



CMS-I-00012051

### **i** NORĀDE

Tiklīdz vairs netiek rādīts automātikas simbols **1**, automātiskā pārslēgšana nedarbojas.

Ja tiek atpazīta kustības josla, vadības pults raida atbildes ziņojumu ar trīskāršu akustisku signālu.

### **i** NOSACĪJUMI

- ☑ Kustības joslas pārslēgšanas aktivizēta
- ☑ Kustības joslas pārslēgšana konfigurēta

- ▶ Lai kustības joslu skaitītāju iestatītu uz 0:

izvēlieties **→0** .

- ▶ Ja kustības joslu skaitītāja vērtība nav pareiza:

ar **+** vai **-** koriģējiet kustības joslu skaitītāju.

- ▶ Lai iepauzētu kustības joslu skaitītāju:

izvēlieties **||** .

- ➔ Kustības joslu skaitītājs kļūst dzeltens.

- ▶ Lai palaistu kustības joslu skaitītāju:

atkārtoti izvēlieties **||** .

## 11.13 Teleskopiskās ass izmantošana

CMS-T-00009461-A.1

### **i** NOSACĪJUMI

- ☑ Ātrums ir no 1 līdz 10 km/h

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Teleskopēšana".

- ➔ Teleskopiskās ass hidrauliskie cilindri tagad ir aktivizēti.

2. Lai izbīdītu teleskopisko asi,  
darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai iebīdītu teleskopisko asi,  
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

## 11.14 Traktora sliežu nolīdzinātāja izmantošana

CMS-T-00009462-B.1



statusa rindā parāda, ka ir aktivizēts traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms. Traktora sliežu nolīdzinātājs tiek pārvietots automātiski kopā ar aizmugures rāmja pacelšanu un nolaišanu vai manuāli.



### NORĀDE

Tiklīdz ir atpazīts brauciens pa ceļiem, automātiskais režīms tiek deaktivizēts.



statusa rindā parāda, ka ir deaktivizēts traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms.

1. Lai ieslēgtu traktora sliežu nolīdzinātāja automātisko režīmu:

darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Traktora sliežu nolīdzinātājs pārvietojas darba stāvoklī.

2. Lai manuāli pārvietotu traktora sliežu nolīdzinātāju:  
lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika".

3. Hidraulikas izvēlnē izvēlieties "Traktora sliežu nolīdzinātājs".

➔ Traktora sliežu nolīdzinātāja hidrauliskais cilindrs tagad ir aktivizēts.

4. Lai traktora sliežu nolīdzinātāju nolaistu uz leju  
darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai traktora sliežu nolīdzinātāju pagrieztu uz augšu  
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

## 11.15 Iekraušanas tiltiņa locīšana

CMS-T-00009463-A.1



### NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīnai ir jābūt atlocītai.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Tiltiņa locīšana".

➔ Iekraušanas tiltiņa hidrauliskie cilindri tagad ir aktivizēti.

2. Lai atlocītu iekraušanas tiltiņu,  
darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai pielocītu iekraušanas tiltiņu,  
darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

## 11.16 Novirzes kustības joslas izmantošana

CMS-T-00005776-B.1

Ja tiek izveidota novirzes kustības josla, atbilstošā lemeša histogramma tiek papildināta ar riepu profilu un novirzes

virziena bultiņu .

Lemesis ar izceltu mašīnu tiek novirzīts.

- ▶ Lai lemesis tiktu novirzīts arī ar nolaistu mašīnu, lēnām brauciet ar izmantoto mašīnu.

## 11.17 Kustības joslas marķiera izmantošana

CMS-T-00005777-C.1

Ja tiek izveidots kustības joslas marķieris, atbilstošā lemeša

histogramma tiek aizstāta ar riepu profilu .



### NOSACĪJUMI

- ☑ Kustības joslas pārslēgšana ir konfigurēta


- ▶ Lai lemesis tiktu pacelts arī ar nolaistu mašīnu, lēnām brauciet ar izmantoto mašīnu.

## 11.18 Kustības joslas pārslēgšanas spoguļošana

CMS-T-00003906-B.1

Kustības joslas pārslēgšana tiek konfigurēta mašīnas iestatījumos. Konfigurācijas laikā ir jānorāda, kurā pusē ir lauka mala darba sākumā. Atbilstoši katras joslas maiņas laikā tiek izslēgtas rindas kustības joslām. Lai darba laukā

varētu braukt pretēji konfigurētajam joslu ritmam, kustības joslu pārslēgšanu var spoguļot.

- Pogu joslā izvēlieties .

## 11.19 Tīrītāju manuāla iestatīšana

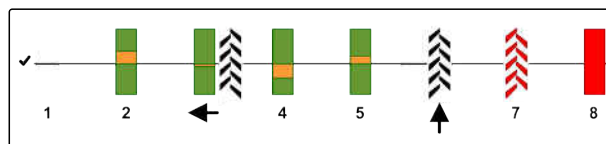
CMS-T-00000816-D.1

### 11.19.1 Visu tīrītāju manuāla iestatīšana

CMS-T-00000797-D.1

Tīrītājs sadala sēklu uz sadales diska. Ja tīrītāja darbība ir par spēcīgu, rodas tukšas vietas. Ja tīrītāja darbība ir par vāju, rodas vietas ar dubultu skaitu.


1. Darba izvēlnē izvēlieties histogrammu.




CMS-I-00000727

Lai tīrītājus iestatītu manuāli, ir jādeaktivizē SmartControl.

2. Lai deaktivizētu SmartControl:

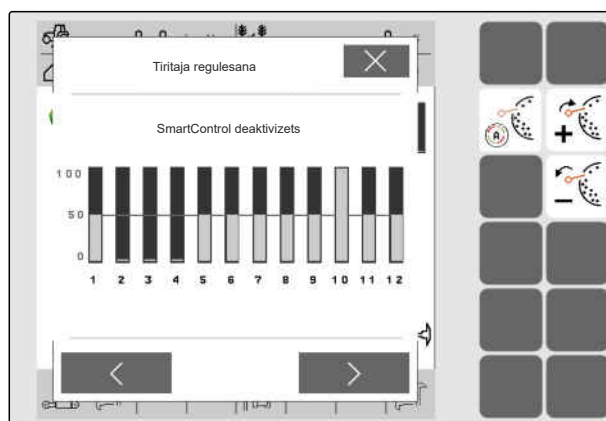
nospiediet .

3. Ja rodas pārāk daudzas tukšas vietas:

Darbiniet , lai samazinātu tīrītāju efektivitāti.

4. Ja rodas pārāk daudz vietu ar dubultu skaitu:

Darbiniet , lai palielinātu tīrītāju efektivitāti.



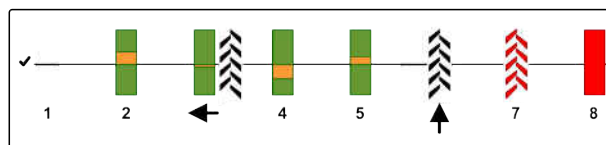
CMS-I-00002885

### 11.19.2 Atsevišķu tīrītāju manuāla iestatīšana

CMS-T-00000817-D.1

Tīrītājs sadala sēklu uz sadales diska. Ja tīrītāja darbība ir par spēcīgu, rodas tukšas vietas. Ja tīrītāja darbība ir par vāju, rodas vietas ar dubultu skaitu.

1. Darba izvēlnē izvēlieties histogrammu.



CMS-I-00000727

## 11 | Darbs

### Dozatoru sākotnējā dozēšana

Lai tīrītājus iestatītu manuāli, ir jādeaktivizē SmartControl.


2. Lai deaktivizētu SmartControl:

nospiediet .

3. Ar bultiņu izvēlieties vēlamo sējas lemesi.

➔ Tiek rādītas izvēlētā sējas lemeša vērtības.

4. Ja rodas pārāk daudzas tukšas vietas:

Darbiniet  lai samazinātu tīrītāju efektivitāti.

5. Ja rodas pārāk daudz vietu ar dubultu skaitu:

Darbiniet  lai palielinātu tīrītāju efektivitāti.



CMS-I-00002886

## 11.20 Dozatoru sākotnējā dozēšana


CMS-T-00000798-E.1

Dozatoram notiek sākotnējā dozēšana, lai iestrādes materiālu nodrošinātu precīzi uz pārbrauciena sākumu. Tādējādi pārbrauciena sākumā neveidojas neapsētas platības.



### NOSACĪJUMI

- ☑ Sākotnējās dozēšanas laika noteikšana iestatījumos
- ☑ Mašīna dīkstāvē

▶ Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Dozatoru sākotnējā dozēšana notiek noteiktā laikā.

## 11.21 Dozatora apturēšana



CMS-T-00011023-A.1

Izmantojot apturēšanas funkciju, brauciena laikā dozators var būt dīkstāvē.

- Tādējādi uz vagas nenokļūst mēslojuma atlikumi vai sēklas atlikumi.
- Tādējādi padeves posmā nenokļūst mēslojuma atlikumi vai sēklas atlikumi.

## NOSACĪJUMI

☑ Mašīna kustībā





1. Darba izvēlnē izvēlieties  .  
 ➔ Dozatori tiek apturēti.  
 ➔ Statusa joslā ir redzams  .  
 ➔ Atkarībā no mašīnas aprīkojuma izkļiedētāja galviņas vāki paliek atvērti.
2. Lai no jauna iedarbinātu dozatorus:  
novietojiet mašīnu apgrīšanās stāvoklī. Atsāciet darbu.


## 11.22 Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana

CMS-T-00000800-D.1

Ar komforta hidraulisko sistēmu ar to pašu traktora vadības ierīci var veikt dažādas hidrauliskās funkcijas. Darba izvēlnē var izvēlēties starp hidrauliskajām funkcijām. Iepriekš izvēlēta hidrauliskās sistēmas funkcija tiek rādīta statusa joslā.

Šajā tabulā ir redzamas pieejamās hidrauliskās funkcijas.

Mašīnas izlīces vadība		Grambas aizzīmētāju vadība	Rāmja balstēšanas vadība
			

1. Ar  iepriekš izvēlieties hidraulisko funkciju.  
 ➔ Iepriekš izvēlēta hidrauliskās sistēmas funkcija tiek rādīta statusa joslā.






**BRĪDINĀJUMS** Tiek aktivizēta negaidīta hidrauliskā funkcija

- ▶ Pirms traktora vadības ierīces pārslēgšanas pārbaudiet komforta hidraulikas izvēlēto hidraulisko funkciju.


2. Pārslēdziet "zaļo" traktora vadības ierīci.

## 11.23 Grambas aizzīmētāja izmantošana

CMS-T-00003910-F.1

Grambas aizzīmētāja funkcija				
				
Abu grambas aizzīmētāju izmantošana pārmaiņus	Kreisās puses grambas aizzīmētāja izmantošana	Labās puses grambas aizzīmētāja izmantošana	Abu grambas aizzīmētāju izmantošana vienlaicīgi	Neizmantot grambru aizzīmētājus

1. Ja ir jāstrādā bez grambras aizzīmētāja:

Pogu joslā izvēlieties .

2. Lai izvēlētos grambras aizzīmētāja funkciju:

Pogu joslā izvēlieties .

vai


Lai grambru aizzīmētājs nostrādātu:

Pogu joslā izvēlieties .

3. Lai aktivizētu grambras aizzīmētāja funkciju: pārslēdziet traktora vadības ierīci.

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma grambru aizzīmētāju šķēršļa gadījumā var īslaicīgi pielocīt.

4. Lai apietu šķērslī:

Pogu joslā izvēlieties .

5. Lai pielocītu grambras aizzīmētāju pēc 3 sekunžu gaidīšanas laika: pārslēdziet traktora vadības ierīci.

## 11.24 Sadales disku piepildīšana

CMS-T-00000801-B.1

Ja ventilators tiek izslēgts vai gaisa spiediens samazinās cita iemesla dēļ, sēkla atdalās no sadales diskiem. Lai bez aizkaves izkļiedētu sēklu, sadales diskus ar sēklu var piepildīt manuāli.

**NORĀDE**

Normālā režīmā sadales diski tiek piepildīti automātiski, ja ir ieslēgts ventilators.

- Darba izvēlnē izvēlieties .

## 11.25 GPS ierakstīšanas izmantošana



CMS-T-00000802-C.1

Ar GPS ierakstīšanu pieslēgtai vadības pultij var simulēt iestrādi, neiestrādājot sēklu. Vadības pults iezīmē nobraukto zonu kā apstrādātu platību. Ar apstrādāto platību vadības pultī var izveidot lauka robežu.




### NOSACĪJUMI





- ☑ Izmantotā vadības pults no apstrādātās platības var izveidot lauka robežu
- ☑ GPS ierakstīšana ir aktivizēta iestatījumos

1. Darba izvēlnē izvēlieties .
- ➔ GPS ierakstīšana ir ieslēgta.
2. Izbrauciet lauka robežu.
3. Ja tiek manevrēts uz lauka un ir jāpārtrauc ierakstīšana, ar  izslēdziet GPS ierakstīšanu.
4. Izveidojiet lauka robežu vadības pultī.
5. Vadības pultī dzēsiet apstrādāto platību.

## 11.26 Darba apgaismojuma izmantošana

CMS-T-00000815-F.1

Atkarībā no pogu joslas konfigurācijas ar  šķirstiet starp pogām. Atkarībā no mašīnas aprīkojuma tvertņu apgaismojums ir jāieslēdz atsevišķi.

1. Lai ieslēgtu mašīnas darba apgaismojumu:  
nospiediet   
  
vai  
  
Lai ieslēgtu tvertnes darba apgaismojumu:  
nospiediet .
- ➔ Darba apgaismojuma simbols tiek rādīts statusa joslā.
2. Lai darba apgaismojums brauciena laikā pa ceļiem neapžilbinātu citus satiksmes dalībniekus:  
atkārtoti nospiediet  vai .
- ➔ Simbols statusa joslā nodziest.

## 11.27 Rindu bloķēšana


CMS-T-00003908-C.1



### NOSACĪJUMI

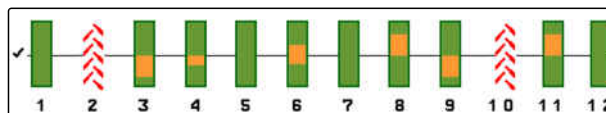
☑ Bloķējamās rindas noteiktas, skat. lpp. 39

▶ Lai rindas bloķētu vai atbloķētu:

Darba izvēlnē izvēlieties  .

➔ Bloķētajām rindām histogrammas vietā tiek rādīti kustības joslu simboli.

➔ Mašīnas darba platums paliek nemainīgs.



CMS-I-00002897




### NORĀDE

Lai pielāgotu mašīnas darba platumu, skatīt mašīnas lietošanas instrukciju "Sējas rindu skaita pielāgošana".

## 11.28 Ūdens bedres funkcijas izmantošana

CMS-T-00003909-B.1

Lai mašīnu paceltu, neapurot iestrādi, var izmantot ūdens bedres funkciju.

1. Brauciena laikā pirms ūdens bedres aktivizējiet darba izvēlnē .

➔ Ūdens bedres funkcijas simbols tiek rādīts statusa joslā.

2. Pirms ūdens bedres paceliet mašīnu.

3. Izbrauciet posmu, nepārtraucot izsēju.

4. Nolaidiet mašīnu.

➔ Ūdens bedres funkcija tiek pabeigta un simbols statusa joslā nodziest.

## 11.29 AmaPilot+ lietošana

CMS-T-00017944-B.1

### 11.29.1 Darbs ar AmaPilot+

CMS-T-00017941-A.1



#### NORĀDE

Ja ir aktivizētas standarta taustiņu funkcijas, attiecīgās funkcijas netiek rādītas ISOBUS vadības pultī.

- ▶ Sākt darbu ar standarta taustiņu funkcijām.

vai

Taustiņu funkciju konfigurēšana, skat. lpp. 108.

Kļūdas gadījumā AmaPilot+ pāriet drošā stāvoklī. Tad gaismas gredzens pārmaiņus mirgo sarkanā, dzeltenā un zaļā krāsā. Tiek apturēta saziņa ar ISOBUS vadības pulti. Vadība vairs nav iespējama.

Taustiņu ieķeršanās gadījumā gaismas gredzens pārmaiņus mirgo sarkanā un dzeltenā krāsā. Taustiņu ieķeršanās var rasties pārāk ilgās darbināšanas gadījumā. Arī palaišanas procesa laikā nospiesti taustiņi vai vienlaicīga savstarpēji izslēdzošu taustiņu nospiešana izraisa taustiņu ieķeršanos. Arī taustiņu ieķeršanās gadījumā AmaPilot+ pāriet drošā stāvoklī.

- ▶ Lai atiestatītu drošu stāvokli:  
Mašīnas iedarbināšana no jauna

vai

AmaPilot+ pieslēguma kabeli atvienojiet un pievienojiet no jauna.

### 11.29.2 AmaPilot+ mainiet līmeņus

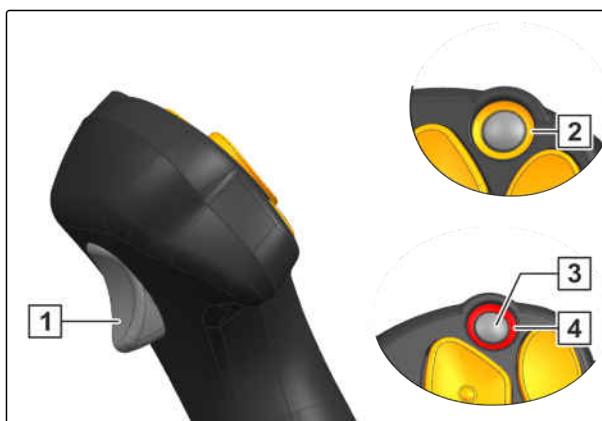
CMS-T-00017942-A.1

AmaPilot+ funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos. Mašīnas palaišanas brīdī tiek ielādēts pirmais līmenis. Gaismas gredzens **1** mirdz zaļā krāsā.



CMS-I-00004071

- ▶ Lai aktivizētu otro līmeni:  
turiet nospiestu taustiņu **1**.
- ➔ Otrs līmenis ir aktivizēts, kamēr tiek turēts taustiņš.
- ➔ Gaismas gredzens **2** mirdz oranžā krāsā.
- ▶ Lai aktivizētu trešo līmeni:  
Nospiediet taustiņu **3**.
- ➔ Gaismas gredzens **4** mirdz sarkanā krāsā.
- ▶ Lai atkal aktivizētu pilno līmeni:  
Atkārtoti nospiediet taustiņu **3**.
- ➔ Gaismas gredzens mirdz zaļā krāsā.



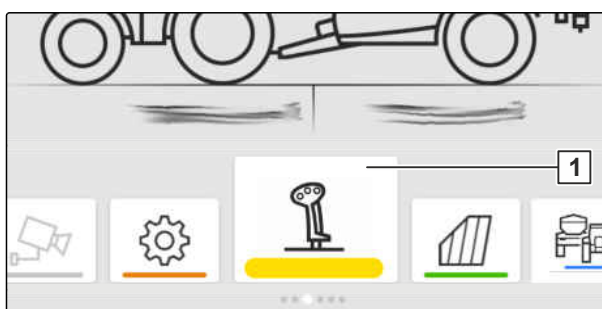
CMS-I-00004072

### 11.29.3 AmaPilot+ taustiņu funkciju konfigurēšana


CMS-T-00017943-A.1

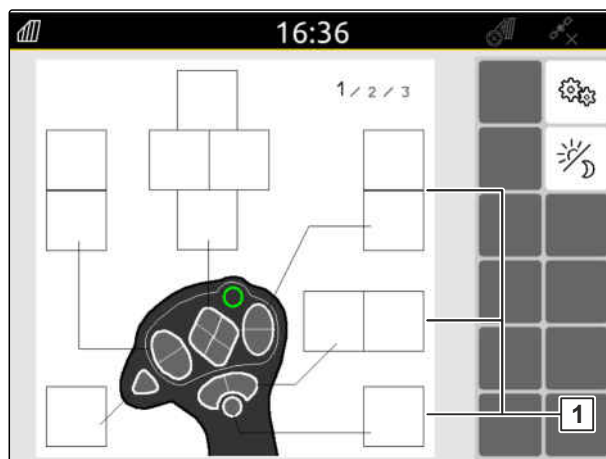
AmaPilot+ standarta taustiņu funkcijas neietver visas pieejamās funkcijas. Taustiņiem ISOBUS vadības pultī var brīvi piešķirt vajadzīgās funkcijas.

1. ISOBUS vadības pultī izvēlieties AmaPilot+ **1**.



CMS-I-00012195

2. Ar ISOBUS vadības pulti **1** piešķiriet taustiņiem vajadzīgo funkciju.
3. Lai pārietu atpakaļ vadības režīmā:  
izvēlieties .



CMS-I-00012197

### 11.30 Normas spiediena starpības Central Seed Supply mainīšana

CMS-T-00017515-A.1


Darba izvēlnē lietošanas laikā ir redzams sadalīšanas spiediens **1**.

- Lai palielinātu normas spiediena starpību:

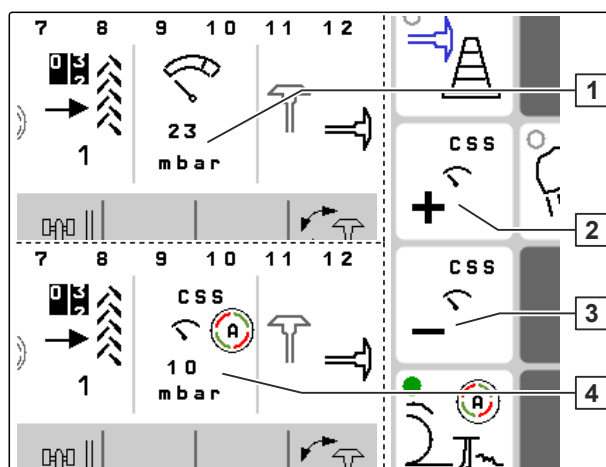
Darba izvēlnē nospiediet  **2**

vai

Lai samazinātu normas spiediena starpību:

Darba izvēlnē nospiediet  **3**.

- ➔ Darba izvēlnē īslaicīgi redzama normas spiediena starpība **4**.



CMS-I-00011925

### 11.31 Padeves posma iztukšošana

CMS-T-00015542-A.1




#### NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna ir darba stāvoklī
- ☑ Mašīna ir kustībā

Ja mašīna iebrauc apgriešanās joslā, segmentu izkļiedētāja galviņā aizveras visi vāki. Atlikušais izkļiedējamais materiāls cirkulē segmentu izkļiedētāja galviņā.

- Lai iztukšotu padeves posmu:

 iedarbiniet īsi pirms pēdējās kustības joslas beigām.

- ➔ Aktivizēšanas statuss tiek parādīts zaļā krāsā.

➔ Segmentu izkļiedētāja galviņas vāki paliek atvērti.



**NORĀDE**

Lai varētu atkal vadīt vākus segmentu izkļiedētāja galviņā, ir jāizmanto mašīna ar strādājošu ventilatoru.

## Uzpile un iztukšošana

12

CMS-T-00009525-C.1

### 12.1 Tvertnes uzpile ar ISOBUS pulti

CMS-T-00000753-H.1



#### NOSACĪJUMI

- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna stāv

1. Lauka izvēlnē atlasiet "Uzpile un iztukšošana".
2. Atlasiet izvēlnē "Uzpile un iztukšošana" > "Uzpile".
3. Izvēlnē "Uzpile" atlasiet vajadzīgo tvertni.
4. Ja parādītais atlikums nesaskan ar faktisko atlikumu: iztukšojiet tvertni.

5. Lai atlikušo daudzumu iestatītu uz nulli:

noklikšķiniet uz 

vai

Ja ir redzams atlikums, lai gan tvertne ir tukša:

noklikšķiniet uz .

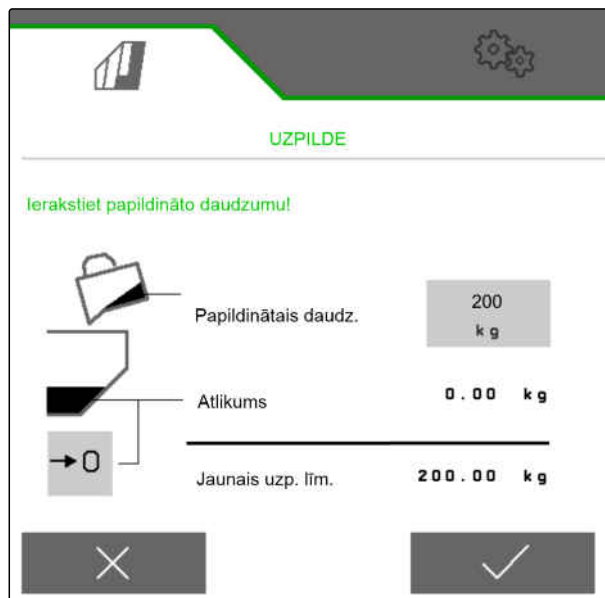
Papildinātais daudzums tiek pieskaitīts atlikumam.

6. Ievadiet papildināto daudzumu.

➔ Tiek rādīts jaunais uzpildes līmenis.

7. Lai apstiprinātu jauno uzpildes līmeni:

noklikšķiniet uz .

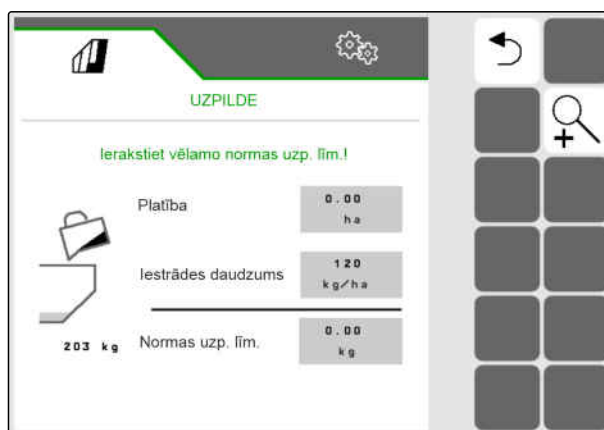


CMS-I-00000729

## 12.2 Svaru tvertnes uzpilde


CMS-T-00005779-D.1

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Uzpilde"  
vai  
"Uzpilde un iztukšošana" > "Uzpilde".
2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Ievadiet apstrādājamo platību un vēlamu iestrādes daudzumu  
vai



CMS-I-00004095

Ievadiet normas uzpildes daudzumu.

4. Lai vadības pultī kontrolētu uzpildes līmeni,  
nospiediet  +.
  5. Uzpildiet tvertni.
- ➔ Ja uzpildes līmenis tuvojās normas uzpildes līmenim,  
darba apgaismojums sāk paātrināti mirgot.
- ➔ Ja ir sasniegts normas uzpildes līmenis, darba  
apgaismojums deg nepārtraukti.

## 12.3 Tvertnes iztukšošana ar ISOBUS pulti vai kalibrēšanas taustiņu

CMS-T-00000754-G.1




### NOSACĪJUMI

- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna stāv

1. Lauka izvēlnē atlasiet "Uzpilde un iztukšošana".
2. Atlasiet izvēlnē "Uzpilde un iztukšošana" >  
"Iztukšošana".
3. Izvēlnē "Iztukšošana" atlasiet vajadzīgo tvertni.

4. Pārbaudiet displejā parādītos punktus.

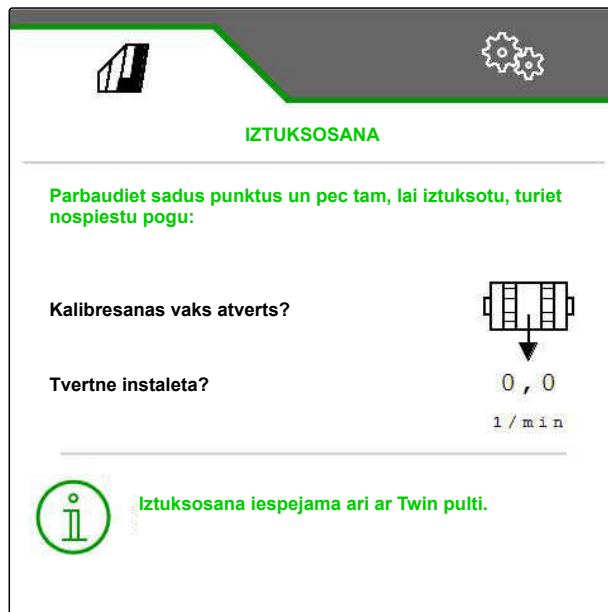
5. Ja parādītie punkti ir izpildīti:

Vadības pultī turiet nospiešanu 

vai

Turiet nospiešanu kalibrēšanas taustiņu.

➔ Pēc īsa palaišanas laika dozators griežas ar maksimālo apgriezību skaitu.



CMS-I-00000728

# Darba dokumentēšana

# 13

CMS-T-00000929-I.1

## 13.1 Dokumentācijas atvēršana

CMS-T-00000930-G.1

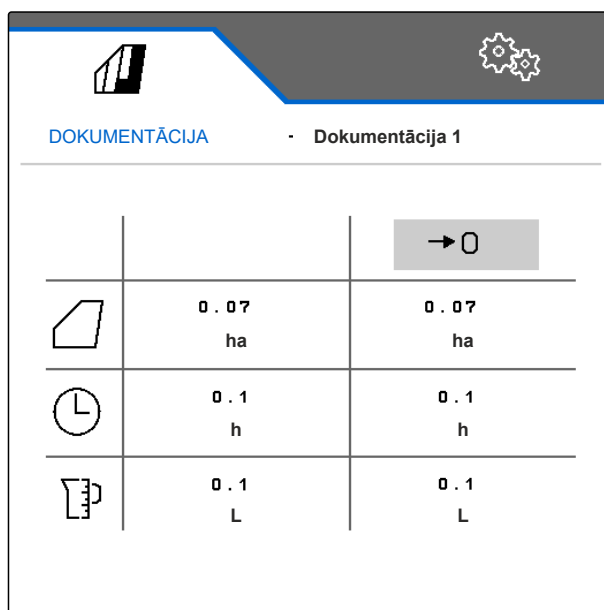
- Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".
- ➔ Izvēlnē tiek parādīta tabula ar izvēlētas dokumentācijas vērtībām. Kreisās puses sleja parāda kopējās vērtības, labās puses sleja parāda dienas vērtības.




### NORĀDE

Apstrādātās platības aprēķins tiek veikts ar visu mašīnas darba platumu. Atslēgtās rindas netiek ņemtas vērā.

Apsētās platības aprēķins tiek veikts ar faktisko mašīnas darba platumu. Kustības joslas tiek skaitītas pie apsētajām platībām, kamēr izslēgtās rindas netiek skaitītas pie apsētajām platībām.

Ar sistēmas noteiktām novirzēm mēslojuma un mikrogranulu iestrādes daudzuma dati var atšķirties līdz 5 %.



DOKUMENTĀCIJA		Dokumentācija 1
		→ 0
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h
	0.1 L	0.1 L

CMS-I-00000714

Simbols	Nozīme
	Apstrādātā platība
	Apsētā platība
	Darba laiks
	Izsētais sēklas daudzums
	Izsētais mēslojuma daudzums
	Izsētais mikrogranulu daudzums

## 13.2 Dienas skaitītāja atiestate

CMS-T-0000757-F.1

Ja tiek strādāts uz cita lauka, dokumentācijas dienas skaitītāju var atiestatīt uz 0.



### NORĀDE

Izvēlētās dokumentācijas kopējās vērtības tiek saglabātas.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".

2. izvēlieties **→0**.

		→0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1	857.3 kg	857.3 kg
2	664.3 kg	664.3 kg

CMS-I-00007470

## 13.3 Dokumentācijas pārvaldība

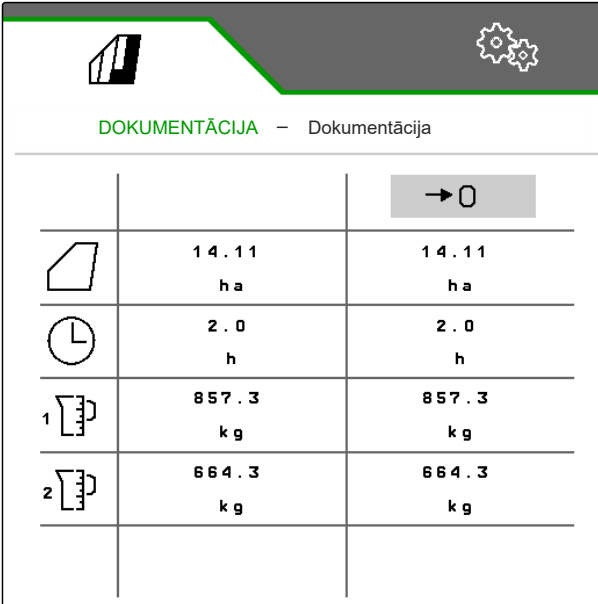
CMS-T-00000931-D.1





Izvēlētās dokumentācijas vērtības tiek parādītas pārskatā. Ja tiek strādāts ar mašīnu, izvēlētās dokumentācijas vērtības tiek aktualizētas.

### 13 | Darba dokumentēšana Dokumentācijas pārvaldība

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".

2. izvēlieties 



		→ 0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

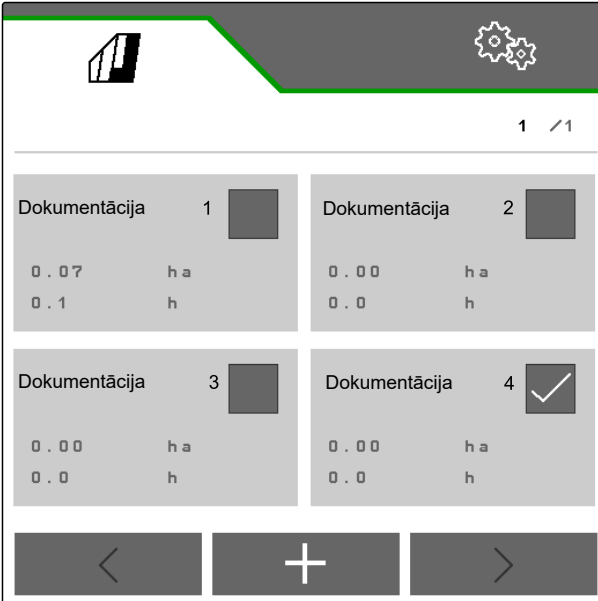
CMS-I-00007470





3. Lai izvēlētos, pārdēvētu vai dzēstu dokumentāciju, sarakstā izvēlieties vēlamu dokumentāciju,

vai

lai izveidotu jaunu dokumentāciju,

izvēlieties .



1 / 1	
<p>Dokumentācija 1 </p> <p>0.07 ha 0.1 h</p>	<p>Dokumentācija 2 </p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>
<p>Dokumentācija 3 </p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>	<p>Dokumentācija 4 </p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>

CMS-I-00000718

# Informācijas atvēršana

14

CMS-T-00009181-E.1

## 14.1 Programmatūras informācija atvēršana

CMS-T-00008330-E.1

Var atvērt šādu informāciju:

- AEF funkcijas
- Programmatūras versijas
- Mašīnas numurs

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija".


Lai atvieglotu atbalstu, pogas pogu joslā var numurēt.

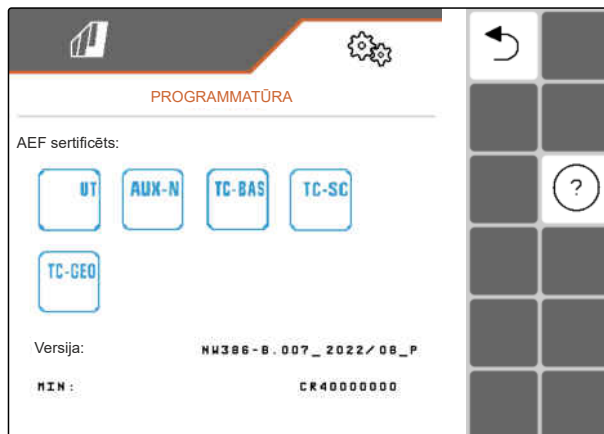
2. Ja pogas ir jānumurē: izvēlieties "Rādīt pogu numurus".
3. Lai atvērtu programmatūras informāciju: izvēlieties "Programmatūra".



CMS-I-00007466

## 14 | Informācijas atvēršana Skaitītāja stāvokļa atvēršana

4. Lai instalētu lietotni, kas paredzēta SmartLearning: izvēlieties .



➔ Tiek rādīts kvadrātkods.



5. Ar viedtālruni noskenējiet kvadrātkodu. Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.

### 14.2 Skaitītāja stāvokļa atvēršana

CMS-T-00008331-C.1

Var atvērt šādu informāciju:

- Kopējā platība
- Apsētā platība
- Kopējais laiks
- Kopējie daudzumi:
  - Sēkla
  - Mēslojums

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija".

Lai atvieglotu atbalstu, pogas pogu joslā var numurēt.

2. Ja pogas ir jānumurē, izvēlieties "Rādīt pogu numurus".
3. Lai atvērtu mašīnas skaitītāju stāvokļus, izvēlieties "Skaitītāja stāvokļi".

## 14.3 Pārbaudes datu atvēršana

CMS-T-00020607-A.1

### 14.3.1 Pārbaudes datu atvēršana bāzes datorā

CMS-T-00020608-A.1

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti bāzes datora elementi **2**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **3** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīenu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **4** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

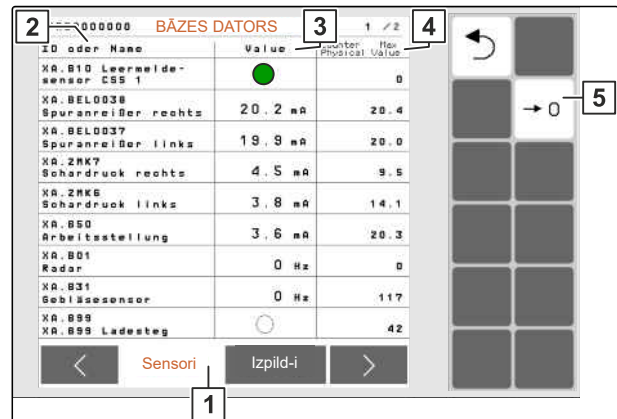
► Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Bāzes dators".

► Lai atvērtu sensoru diagnostikas sadaļu: izvēlieties sensorus **1**.

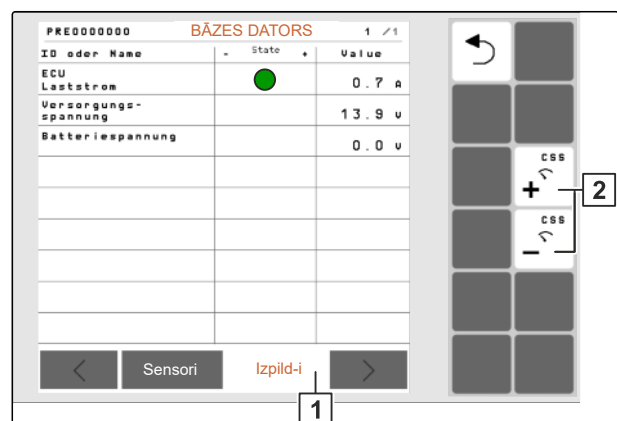
► Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus: izvēlieties **→0**.

► Lai atvērtu izpildelementu diagnostikas sadaļu: izvēlieties izpildelementus **1**.

► Lai aktivizētu izpildelementus, kam var veikt diagnostiku: nospiediet pogas **2**.



CMS-I-00005678



CMS-I-00012001

### 14.3.2 Pārbaudes datu atvēršana mēslojuma tvertnei

CMS-T-00020609-A.1

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti mēslojuma tvertnes elementi **2**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **3** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīenu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **4** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

► Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Mēslojuma tvertne".

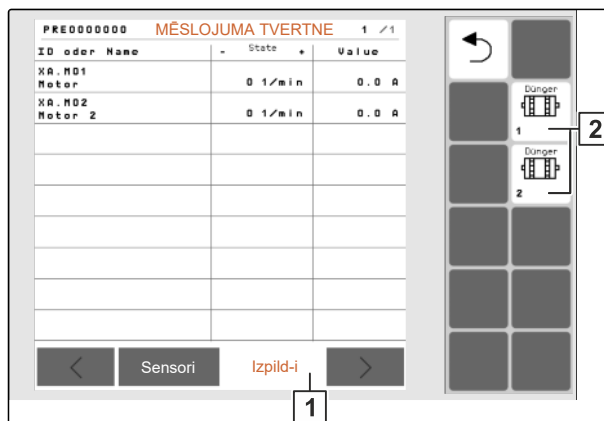


CMS-I-00005679

## 14 | Informācijas atvēršana

### Pārbaudes datu atvēršana

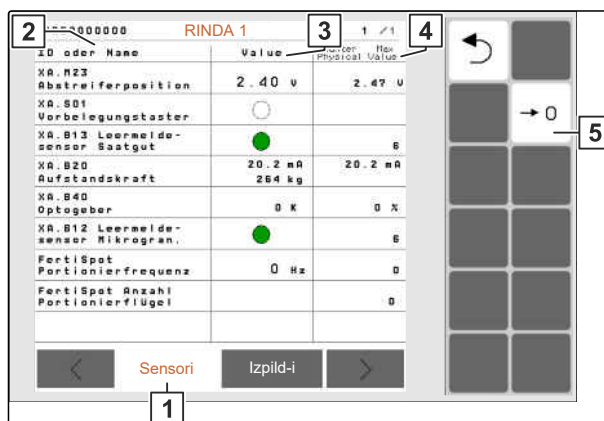
- ▶ Lai atvērtu sensoru diagnostikas sadaļu: izvēlieties sensorus **1**.
- ▶ Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus: izvēlieties **→0**.
- ▶ Lai atvērtu izpildelementu diagnostikas sadaļu: izvēlieties izpildelementus **1**.
- ▶ Lai aktivizētu izpildelementus, kam var veikt diagnostiku: nospiediet pogas **2**.



CMS-I-00012006

### 14.3.3 Pārbaudes datu atvēršana lemešu datoram

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti lemešu datora elementi **2**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **3** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīnu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **4** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

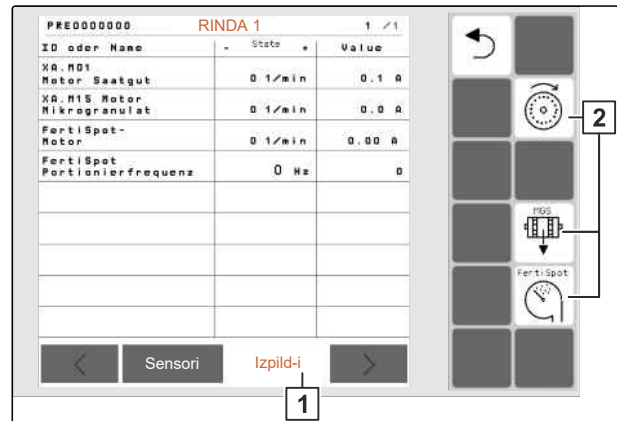


CMS-T-00020612-A.1

CMS-I-00005684

- ▶ Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Rindas".
- ▶ Izvēlieties vajadzīgo rindu.
- ▶ Lai atvērtu sensoru diagnostikas sadaļu: izvēlieties sensorus **1**.
- ▶ Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus: izvēlieties **→0**.

- ▶ Lai atvērtu izpildelementu diagnostikas sadaļu: izvēlieties izpildelementus **1**.
- ▶ Lai aktivizētu izpildelementus, kam var veikt diagnostiku: nospiediet pogas **2**.




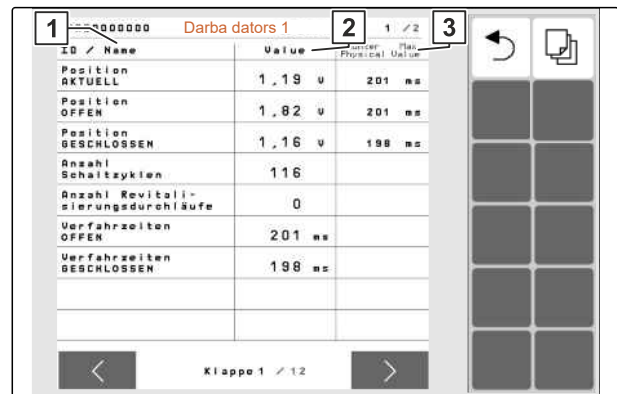
CMS-I-00012010

### 14.3.4 Pārbaudes datu atvēršana segmenta izkļiedētāja galviņām

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti segmenta izkļiedētāju galviņu elementi **1**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **2** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīenu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **3** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Segmentu izkļiedētāju galviņa".

2. Ar  pārejiet starp segmenta izkļiedētāja galviņām.
3. Ar bulttaustiņiem mainiet vākus.



CMS-T-00020613-A.1

CMS-I-00007492



## Traucējumu novēršana


15


CMS-T-00005759-I.1

### 15.1 Kļūdu ziņojumu apstrāde

CMS-T-00007372-E.1

Pēc norādījuma  vai brīdinājuma  mašīnas darba rezultāts var atšķirties no gaidītā. Par norādījumu signalizē lēnām pīkstošs akustisks brīdinājuma signāls. Par brīdinājumu signalizē ātri pīkstošs akustisks brīdinājuma signāls.

Pēc trauksmes  pastāv mašīnas bojājumu risks. Par trauksmi tiek signalizēts ar nepārtrauktu akustisko brīdinājuma signālu.

1. Ja indikācijā parādās kļūdas ziņojums, uzreiz pārtrauciet darbu.
2. Lai noteiktu risinājuma priekšlikumus kļūdas kodam , skatīt "Kļūdu novēršana".



CMS-I-00005170

## 15.2 Kļūdu novēršana

CMS-T-00007406-I.1

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45001	Dozatora motora apgriezību skaits par zemu, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļiedē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet ātrāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45002	Dozatora motora apgriezību skaits par augstu, brauciet lēnāk.	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļiedē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet lēnāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45003	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pārbaude</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pielāgošana</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>
F45004	Izejā pārslodzes strāva: mēslojuma dozators. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45005	Optosensors netīrs šādā rindā: X	Sēklas atpazīšanas sensors ir netīrs. Tas var izraisīt nepareizu skaitīšanu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai notīrītu sensoru: Skatiet mašīnas lietošanas instrukciju.</li> <li>▶ Ja netīrumus nevar novērst: deaktivizējiet SmartControl.</li> </ul>
F45006	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pārbaude</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pielāgošana</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>
F45007	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pārbaude</li> <li>▶ lestrādes daudzuma pielāgošana</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45008	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pārbaude</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>
F45009	Nevar ievērot ventilatora nominālo apgriezību skaitu.	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielāides diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pielāides diapazona pielāgošana</li> <li>▶ Apgriezību skaita sensora pārbaude</li> <li>▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude</li> </ul>
F45011	Šāda programmatūras versija nav saderīga: ...	Nepareiza programmatūras versija minētajā sistēmā.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Komponenti jāatjaunina uz saderīgu programmatūras versiju</li> </ul>
F45014	Nav sasniegts elektroapgādes spriegums	Nav sasniegts mašīnas elektroapgādes spriegums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Palieliniet ventilatora apgriezību skaitu uz vairāk nekā 2.000 1/min.</li> <li>▶ Pārbaudiet akumulatora spriegumu.</li> <li>▶ Uzlādējiet akumulatoru.</li> <li>▶ Pārbaudiet kabeļa savienojumu.</li> </ul>
F45020	Kļūda sensorā: iekraušanas tiltiņš. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga iekraušanas tiltiņa sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45021	Šī tvertne ir tukša: sēkla	Rinda ar tukšuma ziņošanas sensoru tvertnē nekonstatē sēklu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana ar sēklu</li> <li>▶ Smalkās sēklas gadījumā ziņojumu var deaktivizēt</li> </ul>
F45023	Pults var apstrādāt mazāk normas daudzuma, nekā nodrošina mašīna. Pielāgojiet mašīnas ISOBUS iestatījumus	Vadības pults Task Controller atbalsta mazākus normas daudzumus, nekā piedāvā mašīna.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Piešķiriet vadības pultij tikai noteiktus normas daudzumus, nepiešķirtie normas daudzumi jāizmanto kā statistiskais normas daudzums</li> <li>▶ Vadības pults lietošana, kurai ir vairāk normas daudzuma vadības iespēju</li> </ul>
F45024	Sēklas vads šādā rindā aizsērējis: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales ir konstatējis aizsērējumu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pie lemeša notīriet aizsērējumu</li> <li>▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45034	Nevar ievērot ventilatora 1.1 nominālo apgriezību skaitu.	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielāides diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pielāides diapazona pielāgošana</li> <li>▶ Apgriezību skaita sensora pārbaude</li> <li>▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude</li> </ul>
F45035	Kļūda sensorā: XA.B12 mēslojuma zema līmeņa devējs kreisajā pusē. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45036	Kļūda sensorā: XA.B12 zema līmeņa devējs, 2. mēslojums. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45039	Kļūda sensorā: XA.B37 grambas aizīmētājs. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45040	Kļūda sensorā: XA.B73 lemešu spiediens. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45042	Kļūda sensorā: XA.S01 kalibrēšanas taustiņš. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kalibrēšanas taustiņa pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45046	Section Control nevar aktivizēt! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. aktivizēta pults Section Control (Task Controller), 2. mašīna bez traucējumiem	Lietotājs vēlas aktivizēt Section Control. Nav izpildīts viens no nosacījumiem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai nevainojami funkcionējošas mašīnas gadījumā aktivizētu Section Control: Pults Section Control (Task Controller) aktivizēšana</li> <li>▶ Pārbaudiet, vai mašīna darbojas bez kļūdām</li> </ul>
F45047	Section Control ir deaktivizēta!	Lietotājs vadības pultī ir deaktivizējis SectionControl.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lietotājs izvēlas citu mašīnas darbības režīmu</li> <li>▶ Ja nejauši ir deaktivizēta Section Control: ir jāpārbauda iemesls, piemēram, slikts GPS signāls.</li> </ul>
F45051 (no A līdz H)	Iekšējā optosensora kļūda šādā rindā: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales ir bojāts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Spraudsavienojumu pārbaude</li> <li>▶ Sensora piesārņojuma stāvokļa pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna</li> </ul>


Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45052	GPS ierakstīšana nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. mašīna apturēta 2. ventilators izslēgts	Lietotājs nevar aktivizēt GPS ierakstīšanas funkciju, jo nav izpildīti minētie nosacījumi.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai aktivizētu funkciju: Apturiet mašīnu</li> <li>▶ Deaktivizējiet ventilatoru</li> </ul>
F45053	Mikrogranulu dozators šādā rindā nereaģē: X	Šīs rindas motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45054	Mikrogranulu dozatora apgriezīgu skaits par mazu, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļiedē pārāk daudz mikrogranulu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet ātrāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45055	Mikrogranulu dozatora apgriezīgu skaits par lielu, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļiedē pārāk maz mikrogranulu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet lēnāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45056	Sēja nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. Dozēšana ieslēgta 2. Ventilators ieslēgts.	Sējas režīms nav iespējams, jo dozēšana vai ventilators nav ieslēgti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozēšanas ieslēgšana</li> <li>▶ Ventilatora ieslēgšana</li> </ul>
F45057	Nav sasniegts ventilatora minimālais apgriezīgu skaits, dozators apstājas!	Ventilatora apgriezīgu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ventilatora apgriezīgu skaita pārbaude</li> <li>▶ Apgriezīgu skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45058	Izvēlētais avots kustības ātrumam nav pieejams! Izvēlieties pieejamu avotu!	Izvēlētais ātruma signāla avots pašlaik nav vairs pieejams.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai izmantotu citu signāla avotu: "Ātruma signāla avota uzstādīšana"</li> </ul>
F45061	Nevar ievērot mikrogranulu dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana un pārbaude</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>
F45062	Nav sasniegts minimālais spiediens	Spiediens sadalei ir par zemu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Palieliniet ventilatora apgriezīgu skaitu</li> <li>▶ Pārbaudiet gaisa sistēmas un sadales hermētiskumu</li> <li>▶ Pārbaudiet spiediena sensora darbību</li> </ul>





Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45063	Pārsniegts maksimālais spiediens	Spiediens sadalei ir par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu</li> <li>▶ Pārbaudiet spiediena sensora darbību</li> </ul>
F45064	Kļūda sensorā: XA.B31 ventilatora spiediens. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie ventilatora spiediena sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet sensora tīrību</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45065	Kļūda sensora: ventilatora apgriezienu skaits. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie ventilatora apgriezienu skaita sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45066	Pārsniegts maksimālais ventilatora apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu</li> </ul>
F45067	Šāds tīrītājs nav sasniedzis pozīciju: X	Šis tīrītājs nevar sasniegt savu noteikto pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet tīrītāja darbību</li> <li>▶ Nodrošiniet tīrītāja darbības vieglumu</li> <li>▶ Novērsiet graudu izraisītas blokādes</li> <li>▶ Manuāli pārvietojiet tīrītāju</li> </ul>
F45068	Šāda tīrītāja leņķa sensora atteice: X	Tīrītāja leņķa sensorā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet tīrītāja darbību</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Manuāli pārvietojiet tīrītāju</li> </ul>
F45069	Mikrogranulu dozatora virsstrāva pie izejas šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mikrogranulu izkļiedētāja piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45070	Seklas dozatora izejas pārslodzes strāva šādā rindā:	Sadales piedziņa ir pārsniegusi maksimālo strāvas robežu	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45071	Sadale šādā rindā nereaģē: X	Šīs rindas motors negriežas	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45072	Šādā rindā nav atpazīta produkta plūsma: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales nekonstatē graudus.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pie sadales novērsiet aizsērējumu</li> <li>▶ Pārbaudiet sadales darbību</li> </ul>


Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45074	Normas iestrādes daudzums šādā rindā nav sasniegts: X	Graudu uzskaites sensors konstatē mazāk graudu nekā iestatītais normas daudzums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet sadales darbību un darbības vieglumu</li> <li>▶ Pārbaudiet tīrītāja pozīciju</li> <li>▶ Pārbaudiet tvertnes uzpildes līmeni</li> <li>▶ Pārbaudiet sadales gaisa padevi (vāks vaļā)</li> <li>▶ Pārbaudiet trauksmes robežas iestatījumu</li> <li>▶ Sensora piesārņojuma stāvokļa pārbaude</li> <li>▶ Pārbaudiet graudu uzskaites jutīguma iestatījumu</li> </ul>
F45075	Normas iestrādes daudzums šādā rindā pārsniegts: X	Graudu uzskaites sensors konstatē vairāk graudu nekā iestatītais normas daudzums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet sadales darbību</li> <li>▶ Pārbaudiet tīrītāja pozīciju</li> <li>▶ Pārbaudiet disku izvēli</li> <li>▶ Pārbaudiet trauksmes robežas iestatījumu</li> <li>▶ Pārbaudiet graudu uzskaites jutīguma iestatījumu</li> </ul>
F45076	Dozatora apgriezīnu skaits sadalē par mazu, brauciet ātrāk	Nav sasniegts motora minimālais apgriezīnu skaits	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet ātrāk</li> <li>▶ Pārbaudiet disku izvēli</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pārbaude</li> </ul>
F45077	Dozatora apgriezīnu skaits sadalei par lielu, brauciet lēnāk	Pārsniegts maksimālais motora apgriezīnu skaits	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet lēnāk</li> <li>▶ Pārbaudiet disku izvēli</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pārbaude</li> </ul>
F45078	Trūkst šāds dalībnieks: ...	Speciālais aprīkojums ir konfigurēts, bet nav atrasts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet dalībnieka, piem., lemešu datora, kabeļu kopni un montāžu</li> <li>▶ Pārbaudiet rindu skaita iestatījumu</li> <li>▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna</li> </ul>
F45080	Kļūda sensorā: locīšanas kontrole	Nav derīga locīšanas sensora ieejas signāla	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45081	Darba stāvokļa sensors sēklai kļūdainis: (indekss 0–23) pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni.	Nav derīga darba stāvokļa sensora ieejas signāla	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45082	Kļūda sensora: mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezienu skaits. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezienu skaita sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45083	Nav sasniegts mēslojuma tvertnes ventilatora minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas!	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet apgriezienu skaitu</li> <li>▶ Pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45084	Nevar ievērot mēslojuma tvertnes ventilatora nominālo apgriezienu skaitu	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaišanas diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet hidraulisko sistēmu</li> <li>▶ Pielāgojiet apgriezienu skaitu</li> <li>▶ Pielāgojiet nominālo apgriezienu skaitu</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45085	Pārsniegts maksimālais mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Samaziniet apgriezienu skaitu</li> </ul>
F45087	Mēslojuma dozators tiek atslēgts pārslodzes dēļ	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45088	Mikrogranulu dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ šādā rindā: X. Pārbaudiet motoru.	Mikrogranulu dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45089	Seklas motora atslēgšana pārslodzes dēļ šajā rindā: X. Pārbaudiet motoru un sadalītāju.	Sadales piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45090	Pievienoti šādi dalībnieki: priekšējā tvertne	Priekšējā tvertne ir atpazīta automātiski.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nav nepieciešamas citas darbības</li> </ul>
F45091	Nevar ievērot vertikālo spēku	Nevar sasniegt nepieciešamo vertikālo spēku: faktiskais spēks ir mazāks par nominālo spēku	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet, vai mašīna nav izcelta</li> <li>▶ Aktivizējiet rāmja balastēšanu</li> <li>▶ Samaziniet braukšanas ātrumu</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
			<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Samaziniet noteikto spēku</li> <li>▶ Pārbaudiet hidraulisko jaudu (ventilatora apgriezienu skaits)</li> </ul>
F45092	Augsne ir par mikstu! Uz lemešiem nevar iedarboties ar mazāku spēku!	Nevar sasniegt vēlamo vertikālo spēku: faktiskais spēks ir lielāks par noteikto spēku.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atslogojiet mašīnu</li> <li>▶ Samaziniet braukšanas ātrumu</li> <li>▶ Paaugstiniet noteikto spēku</li> </ul>
F45093	Šāds dalībnieks vairs nav pieejams: mēslojuma tvertne	Priekšējā tvertne vairs netiek atpazīta kā dalībnieks.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Spraudsavienojumu pārbaude</li> </ul>
F45094	Tika mainīti iestatījumi. Mašīna jāizslēdz un jāiedarbina no jauna	Rindu skaits mašīnas ģeometrijā tika mainīts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna</li> </ul>
F45095	Spēka sensora atteice šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Vertikālā spēka sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45096	Svaru devēja kreisajā pusē atteice	Kreisās puses svaru devēja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45097	Svaru devēja labajā pusē atteice	Labās puses svaru devēja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45099	Šī tvertne ir tukša: sēkla	Rinda ar tukšuma ziņošanas sensoru tvertnē nekonstatē sēklu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana ar sēklu</li> <li>▶ Smalkās sēklas gadījumā ziņojumu var deaktivizēt</li> </ul>
F45100	Šis mēslojuma dozators nereaģē: X	Komunikācija ar motoru nav iespējama	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pie kabeļu kopnes pārbaudiet dozēšanas motora pieslēgumu</li> </ul>
F45101	Kļūda sensorā: sēklas uzpildes līmenis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Sensora ieejā nav derīga signāla	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45102	Kļūda sensorā: mikrogranulu uzpildes līmenis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45103	Pārāk daudz vertikālā spēka sensoru atteice. Regulēšana nav iespējama.	Vertikālā spēka regulēšana nav iespējama.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45104	Atpazīts mazāk vertikālā spēka sensoru, nekā uzstādīts. Pārbaudiet lemešu spiediena regulēšanu	Vertikālā spēka regulēšana nav iespējama.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>


Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45105	GPS kustības josla nav iespējama. Nav komunikācijas ar vadības pultī. Nav garantijas, ka tiek rādīts pareizs joslas numurs.	GPS kustības joslas funkcijas atteice vadības pultī	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ GPS uztveršanas pārbaude</li> <li>▶ Vadības pultī pārbaudiet GPS kustības joslas funkciju, ņemot vērā ražotāja lietošanas instrukciju</li> </ul>
F45106	Pults var apstrādāt mazāk padeves punktu, nekā nodrošina mašīna	Vadības pults TaskController atbalsta mazāk platuma daļas, nekā piedāvā mašīna.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet ISOBUS iestatījumus mašīnā.</li> <li>▶ Pārbaudiet pults licences.</li> </ul>
F45107	Nepareizs kustības virziens! Brauciet pa joslu no citas puses!	Mašīna ir atpazinusi nepareizu kustības virzienu, iespējams tikai GPS kustības joslas lietošanas laikā	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pārbaudiet kustības joslas virzienu aktuālajā trajektorijā</li> <li>▶ Iestatījumu pārbaude FG-Wizard vednī</li> <li>▶ Pārbaudiet GPS kustības joslas iestatījumus vadības pultī, šim nolūkam izmantojiet ražotāja rokasgrāmatu</li> </ul>
F45108	Mēslojuma darba stāvokļa sensors kļūdainis. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45109	Mikrogranulu darba stāvokļa sensors kļūdainis. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45110	Izvēlētais sensora kalibrēšanas avots nav pieejams		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Avota pārbaude</li> </ul>
F45113	Section Control nav iespējama, šādi vāki nepareizi: XY	Segmentu izklienātāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izklienātāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izklienātāja galviņas kalibrēšana</li> </ul> </div>


Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45114	Vāks nevar sasniegt savu rindas XY pozīciju	Segmentu izkļiedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīgīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul>
F45115	Šādu vāku sensora vērtības ir ārpus mērdiapa: XY	Segmentu izkļiedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīgīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul>
F45116	Šādu vāku kalibrēšana nav izdevusies: XY	Segmentu izkļiedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīgīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul>
F45117	Šādu vāku kalibrēšana nav izdevusies, Section Control nav iespējama: XY	Segmentu izkļiedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami. Section Control nevar aktivizēt.	 <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīgīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45118	Šāda vāka sensora kļūda: XY	Segmentu izkļiedētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul>
F45119	Segmentu izkļiedētāju galviņas konfigurācija netiek atbalstīta		▶ Ja konfigurācija netiek atbalstīta: Sazinieties ar specializēto darbnīcu.
F45120	Šāda ECU atteice: XY		▶ ECU pārbaude
F45121	Dozators tukšs, 2. mēslojums	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45122	Teleskopa ass nav iebīdīta	Mašīna ir pārāk plata, lai brauktu pa koplietošanas ceļu.	▶ Lai iebīdītu teleskopisko asi: skat. lpp. 98
F45123	Sensors kreisās puses izlicei ir bojāts	Nav derīga kreisās puses izlices locīšanas sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45124	Sensors labās puses izlicei ir bojāts	Nav derīga labās puses izlices locīšanas sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45125	Izliču gala pozīciju nevar sasniegt	Nav derīga izliču locīšanas sensoru signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensoru funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45126	Kreisās teleskopa ass pozīcijas sensora atteice	Nav derīga kreisās puses teleskopiskās ass sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45127	Labās teleskopa ass pozīcijas sensora atteice	Nav derīga kreisās puses teleskopiskās ass sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45128	Kreisās puses sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga kreisās puses sadalīšanas spiediena sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45129	Labās puses sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga labās puses sadalīšanas spiediena sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45130	Central Seed Supply: sensora atteice	Nav derīga Seed on Demand sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> </ul>
F45131	Central Seed Supply: paaugstiniet spiedienu sadalīšanas spiediens X mbar spiediena starpība X mbar	Spiediena starpība starp sadalīšanu un CSS ir par zemu.	▶ Paaugstiniet CSS spiedienu

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45132	Central Seed Supply: samaziniet spiedienu sadalīšanas spiediens X mbar spiediena starpība X mbar	Spiediena starpība starp sadalīšanu un CSS ir par lielu.	▶ Samaziniet CSS spiedienu
F45133	Pārbaudiet spiediena sadalīšanas vāka pozīciju Sadalīšanas spiediens pa kreisi X mbar un sadalīšanas spiediens labi X mbar atšķiras	Sadalīšanas spiediena pa kreisi un pa labi starpība ir par lielu.	▶ Lai vienmērīgi iestatītu sadalīšanas spiedienu: Novietojiet spiediena sadalīšanas vāku vēlāmajā pozīcijā.
F45134	Borta ģenerators elektroapgāde par zemu. Pārbaudiet ģeneratoru.	Borta ģenerators strādā nepietiekami.	▶ Uzlādes kontroles spuldzītes pārbaude ▶ Borta ģenerators pārbaude ▶ Akumulatora pārbaude
F45135	Funkcija nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. mašīna apturēta 2. mašīna darba stāvoklī 3. sasniegts minimālais daudzums	Nav izpildīti uzskaitītie nosacījumi.	▶ Mašīna apturēta ▶ Mašīna darba stāvoklī ▶ Minimālais daudzums sasniegts
F45136	Šāda ECU atteice: XY	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ ECU pārbaude
F45137	Izejas pārslodzes strāva: izlīces spiediena proporcionālvārsts. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni	Izlīces spiediena proporcionālvārsts ir pārsniedzis maksimālo strāvas robežu.	▶ Pārbaudiet vārstu ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45138	Kļūda sensorā: svaru devējs vidū. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga svaru devēja sensora ieejas signāla.	▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45139	Kļūda sensorā: XA.B13 mēslojuma zema līmeņa devējs labajā pusē. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie mēslojuma uzpildes līmeņa sensora pa labi nav atrasts derīgs signāls.	▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45140	Kļūda sensorā: mēslojuma dozators 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Pie mēslojuma uzpildes līmeņa sensora pa labi nav atrasts derīgs signāls.	▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45141	Pārsniegts elektroapgādes spriegums	Pārsniegts mašīnas elektroapgādes spriegums.	▶ Ģenerators pārbaude ▶ Kabeļu savienojuma pārbaude
F45142	Pārslodzes strāva šajā dozatorā: mēslojuma dozators. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni	Mēslojuma dozators piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Dozators vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45143	Mēslojuma dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ. Pārbaudiet motoru(s)	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45144	Šī tvertne ir tukša: mikrogranulas	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> </ul>
F45145	1. mēslojuma dozators vai 1. maisītāja motors nereaģē	Šīs rindas motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45146	Kļūda sensorā: sēklas zema līmeņa devējs. Pārbaudiet izpildelementu(s) un kabeļu kopni	Pie sēklas uzpildes līmeņa sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45147	Kļūda sensorā: XA.B12 mikrogranulu zema līmeņa devējs. Pārbaudiet izpildelementu(s) un kabeļu kopni	Pie mikrogranulu uzpildes līmeņa sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45148	CSS spiediena regulēšanas atteice	Nav derīga proporcionālvārsta signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Proportcionālvārsta pārbaude</li> </ul>
F45149	Central Seed Supply automātika nav iespējama. Šādiem sensoriem un vārstiem ir jābūt bez kļūdām: sadalīšanas spiediena sensoriem, Central Seed Supply spiediena sensoriem, Central Seed Supply spiediena regulēšanas lineārajai piedziņai, mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīnu skaita sensoriem.	Kļūda sensoros vai vārstos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude</li> <li>▶ Central Seed Supply spiediena sensoru pārbaude</li> <li>▶ Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta pārbaude</li> <li>▶ Mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīnu skaita pārbaude</li> </ul>
F45150	Starpību starp CSS un sadalīšanas spiedienu nevar ievērot	CSS ventilatora regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude</li> <li>▶ Central Seed Supply spiediena sensoru pārbaude</li> <li>▶ Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta pārbaude</li> <li>▶ Mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīnu skaita pārbaude</li> </ul>
F45151	Tvertnes iekšējā spiediena sensora 1 atteice	Nav derīga tvertnes iekšējā spiediena sensora 1 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45152	Nav sasniegts 1. tvertnes iekšējais spiediens	Nav sasniegts lietotāja iestatītais minimālais spiediens tvertnē.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Palieliniet ventilatora apgriezienu skaitu</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Tvertnes un padeves posma hermētiskuma pārbaude</li> </ul>
F45153	Rotācijas ātruma sensora atteice	Komunikācija ar ģeneratorsensoru pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> </ul>
F45154	Tvertnes iekšējā spiediena sensora 2 atteice	Nav derīga tvertnes iekšējā spiediena sensora 2 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> </ul>
F45155	Nav sasniegts 2. tvertnes iekšējais spiediens	Nav sasniegts lietotāja iestatītais minimālais spiediens tvertnē.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Palieliniet ventilatora apgriezienu skaitu</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Tvertnes un padeves posma hermētiskuma pārbaude</li> </ul>
F45156	Vāks nevar sasniegt savu pozīciju: rinda XY	Vāks pie segmentu izkļiedētāja galviņas nevar sasniegt savu pozīciju.	<div style="border-left: 2px solid gray; padding-left: 10px;">  <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīgīdzekli.</li> <li>▶ Vāku vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul> </div>
F45157	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas 2 normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pārbaude</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>
F45158	Mēslojuma 2 dozēšanas motors nereaģē	Otrā mēslojuma dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45159	Kļūda apgriezienu skaita atpazīšanā FertiSpot porcionētājs: rinda XY	Nav atrasts derīgs FertiSpot apgriezienu skaita signāls.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45160	Atpazīta smagnēja gaita: rinda XY	FertiSpot dozatora piedziņas gaita smagnēja.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora piedziņas viegļas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45161	FertiSpot atteice: rinda XY	Nav derīga FertiSpot sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45162	FertiSpot motors nereaģē: rinda XY	FertiSpot dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora viegļas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45163	FertiSpot apgriezienu skaits par lielu, brauciet lēnāk.	Pārsniegts maksimālais motora apgriezienu skaits	▶ skat. lpp. 142
F45164	FertiSpot darba režīms nav iespējams	Komunikācija ar FertiSpot ECU ir pārtraukta.	▶ skat. lpp. 142
F45165	Nav pieejami FertiSpot ECU	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	▶ skat. lpp. 142
F45166	Iekšēja kļūda FertiSpot ECU šādā rindā:	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ ECU pārbaude</li> </ul>
F45167	Atpazīts klaņa lūzums: iesēšanas punkts A: rinda XY	Pie iesēšanas punkta A pie vāka ir salūzis klanis.	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  <b>DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lai droši sasniegtu izkliedētāja galviņu: Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli.</li> <li>▶ Klaņa nomaiņa</li> <li>▶ Vāku viegļas kustības pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Segmentu izkliedētāja galviņas kalibrēšana</li> </ul> </div>
F45171	Kļūda sensorā: izlīces spiediens Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni!	Sensora ieejā nav derīga signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> </ul>
F45172	CSS kļūda lineārā piedziņā	Spiediena starpības regulatora lineārā piedziņa darbojas kļūdaini.	▶ skat. lpp. 143
F45173	CSS izpildmehānisma īsslēgums	Pie spiediena starpības regulatora lineārās piedziņas ir īsslēgums.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Izpildelementu pārbaude</li> </ul>
F45174	Kļūda sensorā: CSS spiediena regulēšana. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Sensora ieejā nav derīga signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> <li>▶ Sensora pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45175	Mēslojuma 2 dozatora apgriezību skaits ir pārāk zems, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļiedē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet ātrāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45176	Mēslojuma 2 dozatora apgriezību skaits ir pārāk augsts, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļiedē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet lēnāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45177	Kļūda sensorā: XA.B10 tukšuma stāvoklis CSS 1Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45178	CSS 1. vienība tukša	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> </ul>
F45179	FertiSpot leņķa sensora atteice šajā rindā: XY	Leņķa sensora FertiSpot sensora ieejā nav derīga signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ skat. lpp. 143</li> </ul>
F45180	Kļūda sensorā: grambas aizzīmētājs kreisajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga kreisās puses grambas aizzīmētāja sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45181	Kļūda sensorā: grambas aizzīmētājs labajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga labās puses grambas aizzīmētāja sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45182	Kļūda sensorā: XA.2MK6 lemešu spiediens kreisajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45184	Sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga sadalīšanas spiediena sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45183	Kļūda sensorā: XA.2MK7 lemešu spiediens labajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45185	Dozators tukšs, mēslojums 1.2	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā 1.2 konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45185	Dozators tukšs, mēslojums 2.2	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā 2.2 konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45187	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 1.1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 1.1 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45188	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 1.2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 1.2 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45189	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 2.1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 2.1 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45190	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 2.2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 2.2 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45191	Šāds dozators ir tukšs: XY	Absolūti zema līmeņa devējs XY tvertnes dozatorā konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45192	Šī tvertne ir tukša: XY	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> </ul>
F45193	Kļūda sensorā: XA.B10 zema līmeņa devējs, mēslojums 1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni.	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45194	Kļūda sensorā: XA.B50 zema līmeņa devējs, mēslojums 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni.	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45195	Mēslojuma 1.1 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 1.1 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45196	Mēslojuma 1 dozatora apgriezīnu skaits ir pārāk augsts, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļiedē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet lēnāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45197	Mēslojuma 1 dozatora apgriezīnu skaits ir pārāk zems, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļiedē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Brauciet ātrāk</li> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> </ul>
F45198	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Atkārtota kalibrēšana</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pārbaude</li> <li>▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana</li> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45199	Mēslojuma 1 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 1 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45200	Kļūda sensorā: XA.B31 ventilatora apgriezienu skaits 1.1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga ventilatora apgriezienu skaita 1.1 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45201	Kļūda sensorā: XA.B31 ventilatora apgriezienu skaits 1.2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga ventilatora apgriezienu skaita 1.2 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sensora funkcijas pārbaude</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45202	Nav sasniegts ventilatora 1.1 minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 aprg./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ventilatora apgriezienu skaita pārbaude</li> <li>▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45203	Konstatēts FertiSpot motora slodzes samazinājums šajā rindā: XY	FertiSpot dozatora motors griežas ļoti lēni.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tvertnes papildināšana</li> <li>▶ Mēslojuma dozatora darbības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45204	Mēslojuma 1.2 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 1.2 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45205	Mēslojuma 2.1 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 2.1 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45206	Mēslojuma 2.2 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 2.2 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude</li> <li>▶ Motora vadība tukšgaitā</li> <li>▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā</li> </ul>
F45207	Pārsniegts ventilatora 1.1 maksimālais apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu</li> </ul>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45208	Nav sasniegts ventilatora 1.2 minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ventilatora apgriezienu skaita pārbaude</li> <li>▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē</li> <li>▶ Kabeļu kopnes pārbaude</li> </ul>
F45209	Sadalīš. ventilatora apgr. skaita atšķirība par lielu. Sadalīšanas ventilators 1.1 kreisajā pusē. Sadalīšanas ventilators 1.2 labajā pusē	Abu sadalīšanas ventilatoru apgriezienu skaita atšķirība ir pārāk liela.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude</li> <li>▶ Sadalīšanas ventilatoru apgriezienu skaita sensoru pārbaude</li> </ul>
F45210	Pārsniegts ventilatora 1.2 maksimālais apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu</li> </ul>
F45211	Nevar ievērot ventilatora nominālo apgriezienu skaitu	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaišanas diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pielaišanas diapazona pielāgošana</li> <li>▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude</li> <li>▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude</li> </ul>
F45212	Grambas aizzīmētāja ECU atteice		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ ECU pārbaude</li> </ul>

#### F45163

##### FertiSpot apgriezību skaits par lielu, brauciet lēnāk

CMS-T-00015106-A.1

1. Brauciet lēnāk

Izmantojot dubulto rotoru, apgriezību skaits tiek samazināts uz pusi.

2. Rotoru izvēles pārbaude

Samazināts sēklas iestrādes daudzums samazina mēslojuma porciju iestrādes daudzumu.

3. Iestrādes daudzuma pārbaude

#### F45164

##### FertiSpot darba režīms nav iespējams

CMS-T-00015107-A.1

- ▶ Ja mašīna ir pārveidota uz lentveida ievietošanas vāku:  
Informatīvi. ECU nevar atrast

vai

Ja mašīna nav pārveidota uz lentveida ievietošanas vāku:  
Pārbaudiet ECU.

#### F45165

##### Nav pieejami FertiSpot ECU

CMS-T-00015110-A.1

Ja mašīna ir pārveidota uz lentveida iesēšanas vāku, paziņojums ir tikai informatīvs. ECU nevar atrast.

- ▶ Ja mašīna nav pārveidota uz lentveida iesēšanas vāku:  
Pārbaudiet ECU.




## 15 | Traucējumu novēršana

### Kļūdu novēršana

---

Ja sensors ir nomainīts, no jauna jākalibrē dziļuma noteikšana.

4. Iestatiet pievienoto mēslojuma lemešu iesēšanas dziļumu uz 6.
5. Izceliet mašīnu.
6. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Rindas".
7. Nospiediet  0 I **2**.

# Pielikums

16

CMS-T-00000924-C.1

## 16.1 Papildus piemērojamie dokumenti

CMS-T-00000925-C.1

- Lietošanas instrukcija Precea 3000-A
- Lietošanas instrukcija Precea 6000-A
- Lietošanas instrukcija Precea 3000/4500/6000
- Lietošanas instrukcija Precea 4500-2
- Lietošanas instrukcija Precea 6000-2
- Lietošanas instrukcija Precea 9000-TCC
- Lietošanas instrukcija Precea 12000-TCC

# Saraksti

# 17

## 17.1 Glosārijs

CMS-T-00007107-A.1

### A

#### AUX

AUX nozīmē "auxiliary" (ārejs) un apzīmē papildu ievades ierīci, piemēram, daudzfunkcionālo rokturi.

#### Aparātprogrammatūra

Datorprogramma, kas neatdalāmi ierakstīta ierīcē.

### E

#### ECU

ECU apzīmē mašīnas vadības sistēmu, kas ir iebūvēta mašīnā. Ar vadības pults palīdzību var piekļūt mašīnas vadībai un vadīt mašīnu.

#### EGNOS

Eiropas ģeostacionārās navigācijas pārklājuma dienests. Eiropas sistēma satelītnavigācijas korekcijai.

### F

#### Formas fails

Formas fails saglabā ģeometrijas informāciju un atribūta informāciju datu ierakstā. Ģeometrijas informācija veido formas, ko var izmantot kā robežlīnijas. Atribūta informācija ir nepieciešama lietojumprogrammām, lai piemēram, vadītu iestrādes daudzumu. Formas faila formāts ir ".shp".

### G

#### GPS dreifs

Par GPS dreifu dēvē GPS signāla novirzes, kas rodas, izmantojot korekcijas avotus ar zemu precizitāti. GPS dreifu var atpazīt tādējādi, ka transportlīdzekļa simbola pozīcija vadības pultī vairs neatbilst transportlīdzekļa reālajai pozīcijai.

#### GLONASS

Krievijas globālā navigācijas pavadoņu sistēma

### H

#### HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Satelītu sūtīto horizontālās pozīcijas datu (platuma un garuma grāda) precizitātes mērvienība.

### K

#### Korekcijas avots

Korekcijas avoti ir dažādas sistēmas GPS signāla uzlabošanai un korekcijai.

### L

#### Lauka zonu karte

Lauka zonu kartes satur datus, ar kuriem var vadīt darba ierīces elementu. Šie dati ir iestrādes daudzumi vai darba dziļumi.

**M****MSAS**

Multifunctional Satellite Augmentation. Japānas sistēma satelītnavigācijas korekcijai.

**N****Normas vērtību uztvērējs**

Par normas vērtības uztvērēju sauc darba ierīces vadāmo elementu. Miglotājam vadāmais elements var būt miglošanas spiediena regulators, ar kuru var regulēt iestrādes daudzumu.

**R****RTK**

Maksas sistēma satelītu datu korekcijai.

**S****Saimniecības vadības informācijas sistēma**

Saimniecības vadības informācijas sistēma vai īsāk SVIS, ir programma lauksaimniecības uzņēmumu pārvaldībai. Ar šādu programmu var pārvaldīt uzdevumus un pamatdatus.

**T****TASK.XML**

TASK.XML ir fails, kas satur datus par uzdevumiem.

**U****Universālā pults**

Ar universālo pulti vadības pultī var attēlot ECU lietotāja saskarni.

**ā****Ātrums bodos**

Datu pārsūtīšanas ātrums, kas izmērīts bitos sekundē.

## 17.2 Atslēgvārdu rādītājs

<b>A</b>		Daudzuma pakāpes Konfigurēšana	20
Adrese		Dienas skaitītājs	
Tehniskā redakcija	5	Atiestate	115
Aizkaves laiki	65	Dokumentācija	114
Apturēšana	102	Atvēršana	114
Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni	15	Izveide	115
Automātiska platuma daļu pārslēgšana		Dozators	
Ieslēgšana	89	Apturēšana	102
Uzstādīšana	65	Apturēšanas konfigurēšana	22
		Konfigurēšana	20
		Sākotnējā dozēšana	102
		Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana	22
<b>B</b>		Dozēšana	
Bloķējamās rindas		Sākšana	89
Noteikšana	39	Simulēt	105
<b>C</b>		Dzēšana	
Central Seed Supply sistēma		Profils	47
Iestatīšana	70	<b>F</b>	
CurveControl		FertiSpot	
Aktivizēšana	41	Lietošana	90
<b>D</b>		Funkciju pārskats	8
Darba apgaismojums	13	<b>G</b>	
Lietošana	105	Galvenā izvēlne	9
Darba dokumentēšana	114	GPS ierakstīšana	
Darba izvēlne	10	Aktivizēšana	40
Lietošana	84	Lietošana	105
Pārskats	10	Grambas aizzīmētāji	12
Darba stāvoklis	10	Lietošana	104
Darba stāvokļa sensors		Grambas aizzīmētāju vadība	103
konfigurēšana, analoga	24	Graudu uzskaitē	
konfigurēšana, digitāla	23	Automātiski	41
Darbnīcā veicams darbs	4	<b>H</b>	
Daudzfunkciju indikators	10	Hidrauliskās funkcijas iepriekšēja izvēle	103
Lietošana	48	<b>I</b>	
Maiņa	53	Iepriekš noteikta hidrauliskā funkcija	13
Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+		Ieslēgšanas laiks	
Konfigurēšana	108	Section Control	65
Lietošana	107, 107		
Līmeņu nomaiņa	43, 108		

Iestatījumi	9	<b>K</b>	
Atvēršana	15		
Iestatīšana		Kalibrēšana	
Normas spiediena starpība Central Seed Supply	70	ar ISOBUS pulti un Twin pulti	78
		ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu	75
Iestrādes daudzuma kalibrēšana		ar Twin pulti	82
ar ISOBUS pulti un Twin pulti	78	Kļūdas	
ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu	75	Kļūdu ziņojumu apstrāde	122
ar Twin pulti	82	novēršana	123
Iestrādes daudzumi	10	Kļūdu ziņojumi	
Iestrādes daudzums		Apstrāde	122
Mainiet mēslojumam	93	Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana	103
Maiņa sēklai	92		
Informācija		Kontakti	
Programmatūras informācija	117	Tehniskā redakcija	5
Info		Kustības joslas	
Skaitītāja stāvokļi	118	Konfigurēšana	16
ISOBUS ātruma signāls		Marķējuma izmantošana	100
Lietošana	30	Pārslēgšanas spoguļošana	100
		Skaitītāja izmantošana	98
ISOBUS		Kustības joslu skaitītājs	12
Konfigurēšana	51		
ISOBUS konfigurēšana	51	<b>L</b>	
ISOBUS prasības		Lauka izvēlne	9
ieteiktās	7	Atvēršana	15
minimālās	6	Lauka robežas ierakstīšana	105
Izlices spiediens		Lemešu spiediens	
pielāgot	95	Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana	32
Izsēja		Nolasīšana	12
Sākšana	89	pielāgot	96
Simulēt	105	Lietošana	15
Izslēgšanas laiks		Grambas aizzīmētāji	104
Section Control	65	Section Control	97
Iztukšošana		<b>M</b>	
Padeves posms	109	Maiņa	
tvirtne, ar ISOBUS pulti vai kalibrēšanas taustiņu	112	Pogas	52
Izveide		Taustiņu funkcijas	52
Profils	44	Mašīna	
Izvēle		Sākšana	16
Profils	46	Mašīnas ātruma sensors	
Izvēlnes		Uzstādīšana	31
Šķirstīt	15	Mašīnas iestatīšana	
		Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana	32
		Svaru pieregulēšana	38
		Svaru tarēšana	37

## 17 | Saraksti

### Atslēgvārdu rādītājs

Mašīnas izlice		Pogu josla	
Atlocīšana	84	Šķirstīt	15
Pielocīšana	87	Produktu konfigurēšana	55
Mašīnas izlices teleskopēšana	103	Profils	
Mašīnas parametri	10	Dzēšana	47
Mēslojuma daudzums	10	Izveide	44
Mēslojums		Izvēle	46
Palieliniet iestrādes daudzumu	93	Programmatūras informācija	
Uzstādīšana	63	atvēršana	117
Mikrogranulas			
Uzstādīšana	65	<b>R</b>	
Mikrogranulu daudzums	10	Rāmja balastēšanas maiņa	103
<b>N</b>		Rampa	
Normas spiediena starpība Central Seed Supply		Konfigurēšana	50
Mainīšana darba izvēlnē	109	<b>S</b>	
Normas stāvoklis		Sadales disks	104
Novirze	11	Sadalīšana	
Novirzes kustības josla		Aizkaves novēršana	104
Lietošana	100	Iestatīšana	101
<b>O</b>		Sadalīšanas precizitāte	
optimizēšana		Automātiski	41
Pārslēgšanas laiki	68	Sākotnējā dozēšana	
<b>P</b>		Dozators	102
Padeves posms		Section Control	
Iztukšošana	109	Ieslēgšana	89
Pārklāšanās		Lietošana	97
Novēršana	65	Uzstādīšana	65
Pārslēgšanas laiki		Segmentu izkļiedētāja galviņa	
optimizēšana	68	Kalibrēšana	37
pielāgot		Sējas lemeši	
Izlices spiediens	95	Manuāla slēgšana	94
Pielocīšana	87	Sējas simulācija	105
Platuma daļas		Sēklas daudzums	10
Manuāla slēgšana	94	Sēklas sadale	
Platuma daļu pārslēgšana		Iestatīšana	101
Automātiski	89	Sēkla	
Manuāli	94	Palieliniet iestrādes daudzumu	92
Pogas		Uzstādīšana	55, 58
Maiņa	52	Sēšanas lemešu histogramma	
Pārskats	13	Indikācija	10, 11
		Simulētais ātrums	
		Uzstādīšana	31









**AMAZONE**

**AMAZONEN-WERKE**

H. DREYER SE & Co. KG  
Postfach 51  
49202 Hasbergen-Gaste  
Germany

+49 (0) 5405 501-0  
amazone@amazone.de  
www.amazone.de