

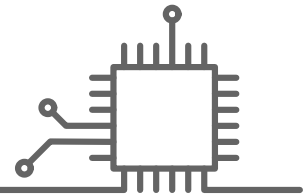


Originālā lietošanas instrukcija

ISOBUS programmatūra

Prece

Šī lietošanas instrukcija ir spēkā, sākot no programmatūras versijas NW356-H



SmartLearning



SATURA RĀDĪTĀJS

1	Par šo lietošanas instrukciju	1	5.7	Pogu joslas funkcijas	13
1.1	Autortiesības	1	6	Lietošana	15
1.2	Lietošanas instrukcijas nozīme	1	6.1	Pāreja starp lauka izvēlni un iestatījumiem,	15
1.3	Lietotie attēlojumi	1	6.2	Pāreja uz iepriekšējo izvēlni	15
1.3.1	Brīdinājuma norādījumi un norādījumu vārdi	1	6.3	Izvēlņu un pogu joslu šķirstīšana	15
1.3.2	Citi norādījumi	2	7	Mašīnas iestatīšana	16
1.3.3	Darbību norādījumi	3	7.1	Kustības joslu pārslēgšanas konfigurēšana	16
1.3.4	Uzskaitījums	4	7.2	Dozatora konfigurēšana	20
1.3.5	Pozīciju apzīmējumi attēlos	4	7.3	Tvertnes izvēle	21
1.3.6	Virziena norādes	4	7.4	Apturēšanas konfigurēšana	22
1.4	Papildus piemērojamie dokumenti	5	7.5	Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana	22
1.5	Digitālā lietošanas instrukcija	5	7.6	Darba stāvokļa sensora konfigurēšana	23
1.6	Iesniedziet savas domas	5	7.6.1	Digitāla darba stāvokļa sensora konfigurēšana	23
2	ISOBUS prasības	6	7.6.2	Analogā darba stāvokļa sensora konfigurēšana	24
2.1	Minimālās ISOBUS prasības	6	7.7	Ventilatora apgriezīu skaita kontroles ierīkošana	27
2.2	Ieteiktās ISOBUS prasības	7	7.8	Ātruma signāla avota uzstādīšana	29
3	Funkciju pārskats	8	7.8.1	Simulētā ātruma uzstādīšana	29
4	Galvenās izvēlnes pārskats	9	7.8.2	Mašīnas ātruma sensora ierīkošana	30
5	Darba izvēlne	10	7.8.3	ISOBUS ātruma signāla izmantošana	31
5.1	Darba izvēlnes pārskats	10	7.9	Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana	32
5.2	Daudzfunkciju indikators	11	7.10	Ģeometrijas noteikšana	32
5.3	Sēšanas lemešu histogramma	11	7.10.1	Pievienotu mašīnu ģeometrijas vērtības	32
5.4	Novirze no normas stāvokļa	11	7.10.2	Vilkta mašīnu ģeometrijas vērtības	34
5.5	Mašīnas parametri	12	7.11	Segmentu izklidētāja galviņas kalibrēšana	36
5.6	Statusa josla	13	7.12	Svaru konfigurēšana	37
			7.12.1	Svaru tarēšana	37
			7.12.2	Svaru piergulēšana	38

7.13	Bloķējamo rindu noteikšana	39	11.3	Izsējas palaide	86
7.14	GPS ierakstīšanas aktivizēšana	40	11.4	FertiSpot izmantošana	87
7.15	SmartControl aktivizēšana	41	11.5	Sēklas iestrādes daudzuma maiņa	89
7.16	Ūdens bedres funkcijas aktivizēšana	41	11.6	Mēslojuma iestrādes daudzuma maiņa	90
7.17	CurveControl aktivizēšana	41	11.7	Mikrogranulu iestrādes daudzuma maiņa	91
7.18	Twin pults	42	11.8	Manuāla platuma daļu slēgšana	91
7.19	Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot ⁺	42	11.9	Izlīces spiediena pielāgošana	92
8 Profilu pārvaldība		44	11.10	Lemešu spiediena pielāgošana	93
8.1	Jauna profila izveidošana	44	11.11	Section Control izmantošana	94
8.2	Profila izvēle	46	11.12	Kustības joslu skaitītāja izmantošana	95
8.3	Profila dzēšana	47	11.13	Teleskopiskās ass izmantošana	96
8.4	Profila iestatīšana	48	11.14	Traktora sliežu nolīdzinātāja izmantošana	96
8.4.1	Daudzfunkciju indikatora maiņa	48	11.15	Iekraušanas tiltiņa locīšana	97
8.4.2	Rampas konfigurēšana	50	11.16	Novirzes kustības joslas izmantošana	98
8.4.3	ISOBUS konfigurēšana	50	11.17	Kustības joslas marķiera izmantošana	98
8.4.4	Brīvo taustiņu funkciju maiņa	51	11.18	Kustības joslas pārslēgšanas spoguļošana	98
8.4.5	Daudzfunkciju indikatora maiņa	52	11.19	Tīrītāju manuāla iestatīšana	98
9 Produktu pārvaldība		54	11.19.1	Visu tīrītāju manuāla iestatīšana	98
9.1	Jauna produkta izveidošana	54	11.19.2	Atsevišķu tīrītāju manuāla iestatīšana	99
9.2	Produkta izvēle	56	11.20	Dozatoru sākotnējā dozēšana	100
9.3	Sēklas uzstādīšana	57	11.21	Dozatora apturēšana	100
9.4	Mēslojuma uzstādīšana	63	11.22	Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana	101
9.5	Mikrogranulu izveidošana	65	11.23	Grambas aizzīmētāja izmantošana	101
9.6	Pārslēgšanas laiki Section Control	66	11.24	Sadales diska uzpilde	102
9.7	Pārslēgšanas laiku optimizēšana	68	11.25	GPS ierakstīšanas izmantošana	102
9.8	Normas spiediena starpības Central Seed Supply iestatīšana	70	11.26	Darba apgaismojuma izmantošana	103
10 Dozatora kalibrēšana		73	11.27	Rindu bloķēšana	103
10.1	Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu	73	11.28	Ūdens bedres funkcijas izmantošana	104
10.2	Kalibrēšana ar Twin pulti	76	11.29	Daudzfunkcionālā roktura AmaPilot ⁺ lietošana	104
11 Darbs		81	11.30	Normas spiediena starpības Central Seed Supply mainīšana	105
11.1	Mašīnas izlīces atlocīšana	81	12 Uzpilde un iztukšošana		106
11.2	Mašīnas izlīces pielocīšana	84	12.1	Tvertnes uzpilde	106

12.2	Svaru tvertnes uzpilde	107
12.3	Tvertnes iztukšošana	107
13	Darba dokumentēšana	109
13.1	Dokumentācijas atvēršana	109
13.2	Dienas skaitītāja atiestate	110
13.3	Dokumentācijas pārvaldība	110
14	Informācijas izsaukšana	112
14.1	Programmatūras informācija atvēršana	112
14.2	Skaitītāja stāvokļu atvēršana	113
14.3	Pārbaudes datu atvēršana	114
15	Traucējumu novēršana	117
15.1	Kļūdu ziņojumu apstrāde	117
15.2	Kļūdu novēršana	118
16	Pielikums	140
16.1	Papildus piemērojamie dokumenti	140
17	Saraksti	141
17.1	Glosārijs	141
17.2	Atslēgvārdu rādītājs	143

Par šo lietošanas instrukciju

1

CMS-T-00000539-J.1

1.1 Autortiesības

CMS-T-00012308-A.1

Printēšana, tulkošana un pavairošana jebkādā formā, arī fragmentāri, ir atļauta tikai ar AMAZONE WERKE rakstisku atļauju.

1.2 Lietošanas instrukcijas nozīme

CMS-T-006245-A.1

Lietošanas instrukcija ir svarīgs dokuments un daļa no mašīnas. Tā ir paredzēta lietotājam un satur drošībai svarīgus datus. Tikai lietošanas instrukcijā norādītie rīcības principi ir droši. Ja lietošanas instrukcija netiek ievērota, personas var smagi savainoties vai iet bojā.

1. Pirms pirmās mašīnas lietošanas reizes pilnībā izlasiet un ievērojiet drošības nodaļu.
2. Pirms darba papildus izlasiet un ievērojiet attiecīgās lietošanas instrukcijas nodaļas.
3. Uzglabājiet lietošanas instrukciju pieejamā vietā.
4. Nododiet lietošanas instrukciju nākamajam lietotājam.

1.3 Lietotie attēlojumi

CMS-T-005676-G.1

1.3.1 Brīdinājuma norādījumi un norādījumu vārdi

CMS-T-00002415-A.1

Brīdinājuma norādījumi ir apzīmēti ar vertikālām joslām ar trīsstūra drošības simbolu un norādījuma vārdu. Norādījuma vārdi "APDRAUDĒJUMS", "BRĪDINĀJUMS" vai "UZMANĪBU" apraksta apdraudējuma pakāpi un tiem ir šāda nozīme:

APDRAUDĒJUMS

- ▶ apzīmē tiešu apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā tiek gūtas ārkārtīgi smagas traumas, piemēram, ķermeņa daļu zaudējums vai nāve.

BRĪDINĀJUMS

- ▶ Apzīmē iespējamu apdraudējumu ar vidēja riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas ārkārtīgi smagas traumas vai iestāties nāve.

UZMANĪBU

- ▶ Apzīmē apdraudējumu ar nelielu riska pakāpi, kura nenovēršanas rezultātā var tikt gūtas vieglas vai vidēji smagas traumas.

1.3.2 Citi norādījumi

CMS-T-00002416-A.1

SVARĪGI

- ▶ Apzīmē mašīnas bojājumu risku.

NORĀDE PAR VIDES AIZSARDZĪBU

- ▶ Apzīmē kaitējuma apkārtējai videi risku.

NORĀDE

Apzīmē lietošanas padomus un norādes optimālai lietošanai.

1.3.3 Darbību norādījumi

CMS-T-00000473-E.1

1.3.3.1 Numurēti darbību norādījumi

CMS-T-005217-B.1

Darbības, kas jāveic noteiktā secībā, ir attēlotas kā numurēti darbību norādījumi. Ir jāievēro noteiktā darbību secība.

Piemērs:

1. darbības norādījums
2. darbības norādījums

1.3.3.2 Norādījumi par veicamajām darbībām un to iznākumu

CMS-T-005678-B.1

Veicamo darbību iznākums ir apzīmēts ar bultiņu.

Piemērs:

1. darbības norādījums
➔ Reakcija uz 1. darbību
2. darbības norādījums

1.3.3.3 Alternatīva darbību norādījumi

CMS-T-00000110-B.1

Alternatīvi darbību norādījumi sākas ar vārdu "vai".

Piemērs:

1. darbības norādījums

vai

alternatīvs darbības norādījums
2. darbības norādījums

1.3.3.4 Darbību norādījumi tikai ar vienu darbību

CMS-T-005211-C.1

Darbību norādījumi tikai ar vienu darbību netiek numurēti, bet tiek attēloti ar bultiņu.

Piemērs:

- ▶ Darbības norādījums

1.3.3.5 Darbību norādījumi bez secības

CMS-T-005214-C.1

Darbību norādījumi, kuriem nav jāievēro noteikta secība, tiek attēloti saraksta veidā ar bultiņu.

Piemērs:

- ▶ Darbības norādījums
- ▶ Darbības norādījums
- ▶ Darbības norādījums

1.3.3.6 Darbnīcā veicams darbs

CMS-T-00013932-B.1



DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS

- ▶ Apzīmē visus tehniskās uzturēšanas darbus, kuri ir veicami specializētā darbnīcā, kas ir paredzēta lauksaimniecības tehnikai, ir tehniski droša un no vides viedokļa tehniski pietiekami aprīkota, un kurus veic specializēts personāls ar atbilstošu izglītību.

1.3.4 Uzskaitījums

CMS-T-000024-A.1

Uzskaitījums, kuram nav noteiktas secības, tiek attēlots saraksta veidā ar punktiem.

Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

1.3.5 Pozīciju apzīmējumi attēlos

CMS-T-000023-B.1

Tekstā ierāmētie cipari, piemēram, **1**, norāda uz pozīcijas skaitli blakus esošajā attēlā.

1.3.6 Virziena norādes

CMS-T-00012309-A.1

Ja nav norādīts citādi, visas virziena norādes ir spēkā braukšanas virzienā.

1.4 Papildus piemērojamie dokumenti

CMS-T-00000616-B.1

Pielikumā atrodas saraksts ar papildus piemērojamiem dokumentiem.

1.5 Digitālā lietošanas instrukcija

CMS-T-00002024-B.1

Digitālo lietošanas instrukciju un E-Learning var lejupielādēt AMAZONE internetvietnes informācijas portālā.

1.6 Iesniedziet savas domas

CMS-T-000059-D.1

Cienījamā lasītāja, godātais lasītāj, mūsu dokumenti tiek regulāri atjaunināti. Iesniedzot priekšlikumus par uzlabojumiem, jūs palīdzēsiet izveidot lietotājam arvien piemērotākus dokumentus. Savus priekšlikumus sūtiet mums vēstulē, pa faksu vai e-pastu.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

ISOBUS prasības

2

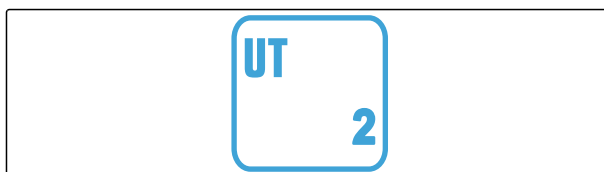
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimālās ISOBUS prasības

CMS-T-00010916-A.1

Universālā pults:

- 2. paudze
- Ekrāna izšķirtspēja: 240
- Krāsu dziļums: 8 biti/256 krāsas
- Pogas: 8

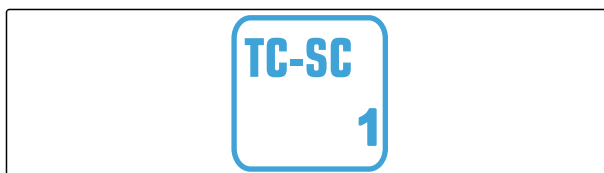


CMS-I-00007472

Atkarībā no lietošanas ir nepieciešamas arī šādas funkcijas:

Task Controller Section Control:

- 1. paudze
- Booms: 1
- Sekciju skaits: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

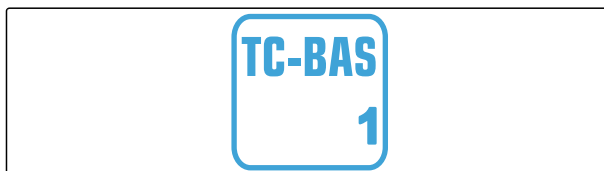
- 1. paudze
- Control Channel skaits: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1. paudze



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1. paudze



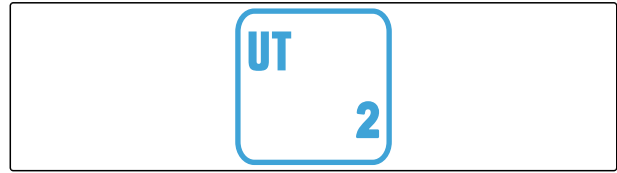
CMS-I-00007473

2.2 Ieteiktās ISOBUS prasības

CMS-T-00010918-A.1

Universālā pults:

- 2. paudze
- Ekrāna izšķirtspēja: 480
- Krāsu dziļums: 8 biti/256 krāsas
- Pogas: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- 1. paudze
- Booms: atbilstoši mašīnas aprīkojumam
- Platuma daļu skaits: atbilstoši mašīnas aprīkojumam. 2 platuma daļas ar vienas puses slēgšanu. Līdz 126 sekcijām ar segmentu izklieģtāju galviņu ar reverso kustību un atsevišķu rindu slēģšanu



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- 1. paudze
- Control Channel skaits: produktu skaits atbilstoši mašīnas aprīkojumam



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1. paudze



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1. paudze



CMS-I-00007473

Funkciju pārskats

3

CMS-T-00000818-D.1

Ar ISOBUS programmatūru tiek vadīta precīzās izsējas sējmašīna Precea. ISOBUS programmatūru var attēlot un vadīt ar ISOBUS vadības pulti.

ISOBUS programmatūra ietver šādas funkcijas:












- Mašīnas parametru kontrole
- Darba apgaismojuma slēgšana
- Dozatora kalibrēšana
- Mēslojuma tvertnes svēršana
- Uzpildītā mēslojuma daudzuma ievade
- Mēslojuma tvertnes iztukšošana
- Automātiska un manuāla platuma daļu slēgšana
- Lemešu spiediena regulēšana
- Izlices spiediena iestatīšana
- Iestrādes daudzumu regulēšana
- Kustības joslu izveide
- Kustības joslas marķieru izveidošana
- Mēslojuma sākotnējā dozēšana
- Sadales diska piešķiršana
- Sadalīšanas manuāla un automātiska labošana
- Produktu konfigurēšana
- Darba dokumentēšana

Galvenās izvēlnes pārskats

4

CMS-T-00000788-D.1

Galvenā izvēlne sadalās lauka izvēlnē un iestatījumiem paredzētajā izvēlnē.

Lauka izvēlne	Iestatījumi
<div data-bbox="194 772 804 862">  </div> <div data-bbox="443 884 566 907">LAUKA IZVĒLNE</div> <div data-bbox="204 945 788 1249"> <div data-bbox="204 945 491 1144">  <p>Darbs</p> </div> <div data-bbox="497 945 788 1037">  <p>Kalibrēšana</p> </div> <div data-bbox="497 1046 788 1144">  <p>Uzpilde</p> </div> <div data-bbox="204 1153 491 1249">  <p>Dokumentācija</p> </div> <div data-bbox="497 1153 788 1249">  <p>Iztukšošana</p> </div> </div>	<div data-bbox="823 772 1430 862">  </div> <div data-bbox="1069 884 1189 907">IESTATĪJUMI</div> <div data-bbox="833 945 1417 1144"> <div data-bbox="833 945 1120 1037">  <p>Mašīna</p> </div> <div data-bbox="1126 945 1417 1037">  <p>Profils</p> </div> <div data-bbox="833 1046 1120 1144">  <p>Info</p> </div> <div data-bbox="1126 1046 1417 1144">  <p>Produkti</p> </div> </div>

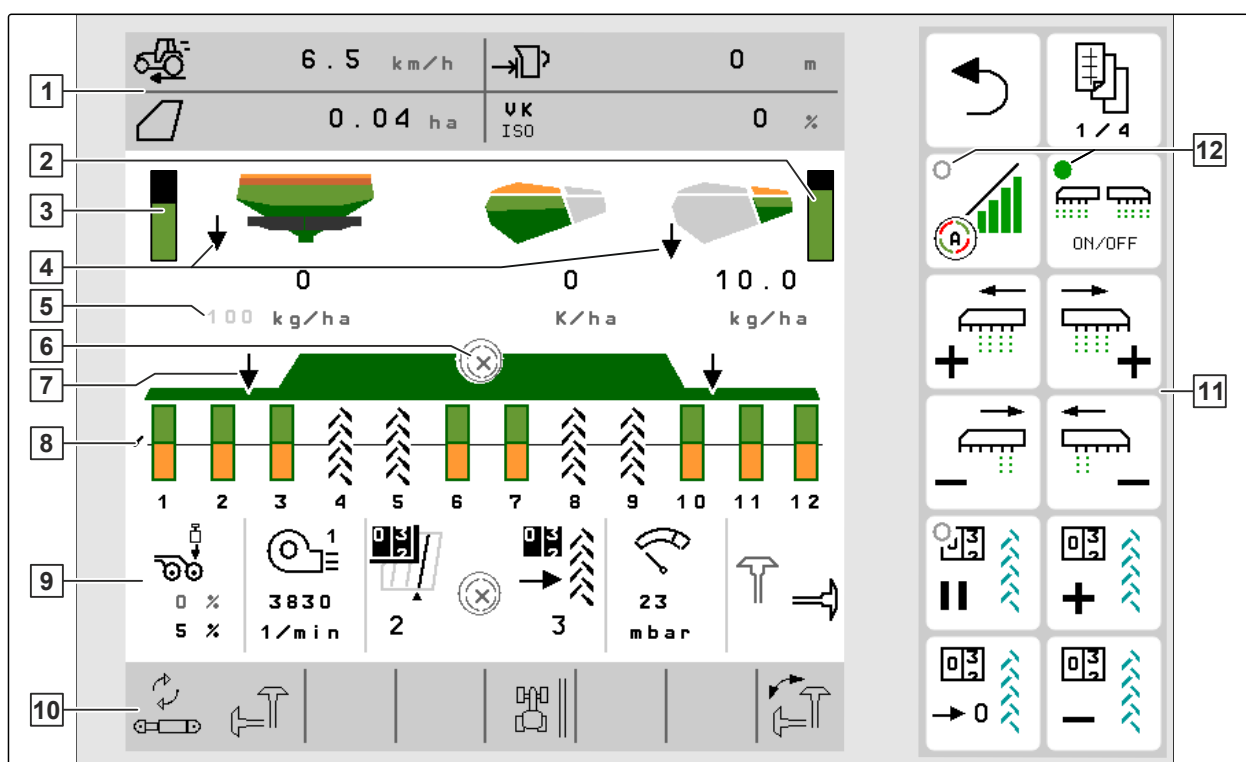
Darba izvēlne

5

CMS-T-00000921-J.1

5.1 Darba izvēlnes pārskats

CMS-T-00000922-E.1



CMS-I-00000680

- | | | | |
|----|-------------------------------------|----|--|
| 1 | Daudzfunkciju indikators | 2 | Mikrogranulu tvertnes uzpildes līmenis |
| 3 | Mēslojuma tvertnes uzpildes līmenis | 4 | Nesinhronā darba stāvokļa statuss |
| 5 | Iestrādes daudzuma rādījums | 6 | Section Control statuss |
| 7 | Sinhronā darba stāvokļa statuss | 8 | Sēšanas lemešu histogramma |
| 9 | Mašīnas parametri | 10 | Statusa josla |
| 11 | Pogu josla | 12 | Pogu statusa rādījums |

5.2 Daudzfunkciju indikators

CMS-T-00008365-B.1

Daudzfunkciju indikatorā darba izvēlnē var redzēt līdz 4 dažādām vērtībām. Vērtības var pielāgot (skatīt "Daudzfunkciju indikatora mainīšana").



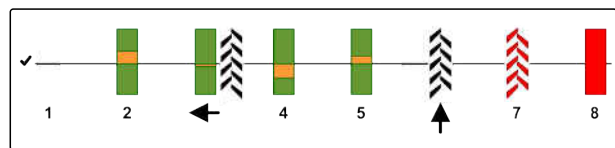
CMS-I-00005703

5.3 Sēšanas lemešu histogramma

CMS-T-00000932-E.1

Katram sējas lemesim darba izvēlnē tiek parādīta histogramma. Histogrammas rāda attiecīgā sējas lemeša darba stāvokli.

Ja tiek izsēts pārāk daudz sēklas, histogramma uz augšu tiek iekrāsota oranžā krāsā. Ja tiek izsēts pārāk maz sēklas, histogramma uz leju tiek iekrāsota oranžā krāsā. Jo lielāks ir oranžais diapazons, jo lielāka novirze. Histogrammas indikācijas diapazons tiek noteikts iestatījumos.



CMS-I-00000727

Ja histogramma ir paslēpta kā 1. rindā, Section Control funkcija ir deaktivizējusi sējas lemesī. Ja histogramma tiek rādīta kā 8. rindā sarkanā krāsā, sējas lemesis ir manuāli deaktivizēts.

Ja histogramma kā 3. rindā tiek papildināta ar melnu traktora sliedi, tiek izveidota novirzes kustības josla. Bultiņa zem histogrammas rāda sējas lemešu novirzes virzienu.

Ja histogramma kā 6. rindā tiek aizstāta ar melnu traktora sliedi, ir izveidots kustības joslas marķieris. Traktora sliedes bultiņa parāda, ka sējas lemesis ir izcelts un tiek veidots kustības joslas marķieris.

Ja histogramma kā 7. rindā ir aizstāta ar sarkanu traktora sliedi, rinda ir bloķēta.

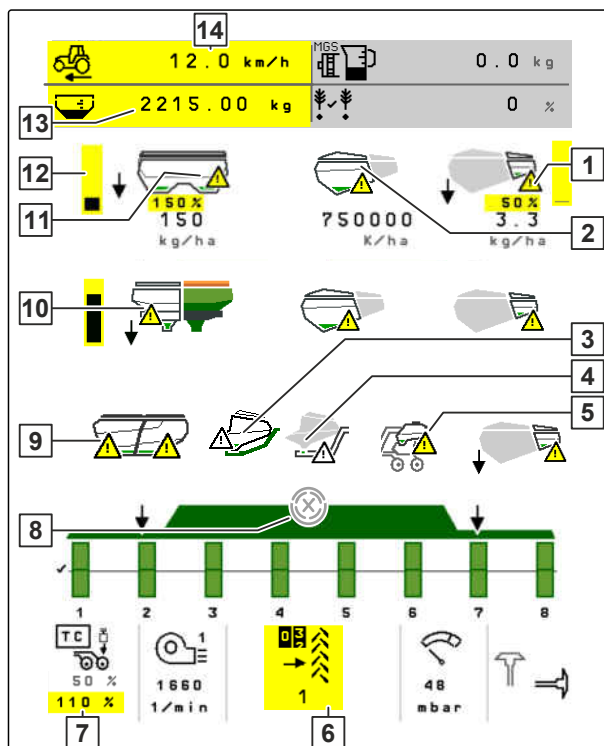
5.4 Novirze no normas stāvokļa

CMS-T-00009444-C.1

Rādījumi dzeltenā krāsā norāda uz novirzi no normas stāvokļa.

5 | Darba izvēlne Mašīnas parametri

- 1 Mikrogranulu tvertnes uzpildes līmenis
- 2 Sēklas tvertnes uzpildes līmenis
- 3 Centrālās sēklas tvertnes uzpildes līmenis
- 4 Centrālā padevēja bloka zema līmeņa devējs
- 5 Saņēmeņa bloka zema līmeņa devējs
- 6 Kustības joslu skaitītājs iepauzēts
- 7 Lemešu spiediens, kad lemeši ir izcelti
- 8 Nav izpildīti Section Control nosacījumi
- 9 Aizmugurējās mēslojuma tvertnes zema līmeņa devējs
- 10 Priekšējās mēslojuma tvertnes uzpildes līmenis
- 11 Aizmugurējās mēslojuma tvertnes uzpildes līmenis
- 12 Aizmugurējās mēslojuma tvertnes zema līmeņa devējs
- 13 Mērījumu rezultāts nepareizs
- 14 Ātrums aktīvs/nav informācijas avota



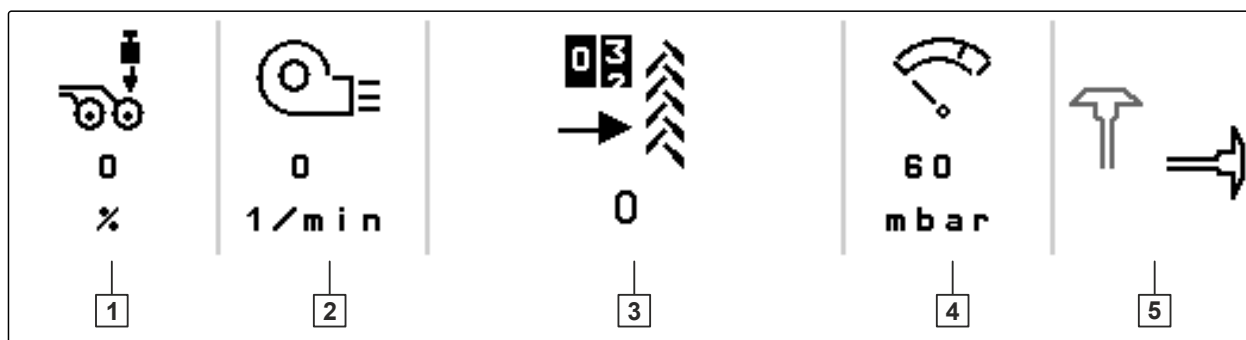
CMS-I-00007511

i NORĀDE

Ja svaru rādītums ir dzeltenā krāsā, mērījuma rezultāts svārstību dēļ ir nepareizs vai pievienotā mašīna ir izcelta. Precīziem mērījumiem mašīna ir jānolaiž un nevar būt kustībā.

5.5 Mašīnas parametri

CMS-T-00000926-B.1



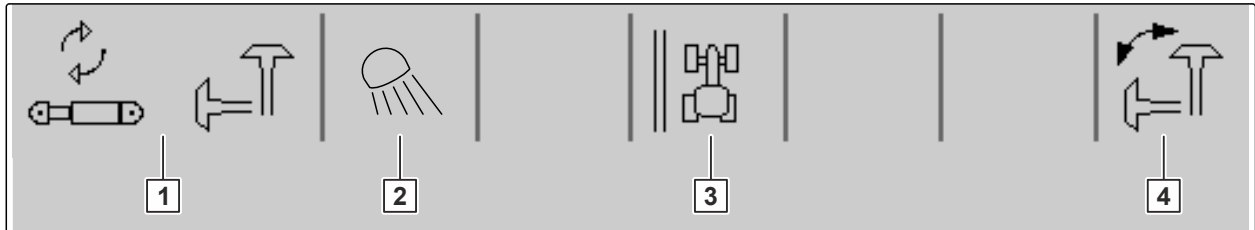
CMS-I-00000702

- 1 Lemešu spiediens
- 2 Ventilatora apgriezību skaits
- 3 Kustības joslu skaitītājs
- 4 Ventilatora gaisa spiediens

5 Grambas aizzīmētāju stāvoklis

5.6 Statusa josla

CMS-T-00000927-C.1



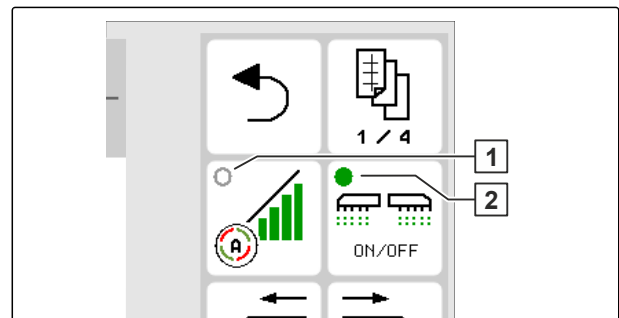
CMS-I-00000703

- 1 Komforta hidraulikas izvēlētā hidrauliskā funkcija
- 2 Darba apgaismojums ieslēgts
- 3 Lauka malas rādījums kā references līnija
- 4 Izvēlētā gramības aizzīmētāja funkcija

5.7 Pogus joslas funkcijas

CMS-T-00000928-I.1

Pogu joslā tiek rādīts statuss atkarībā no funkcijas. Ja funkcija ir aktivizēta, mirdz zaļa gaismas diode 2. Ja funkcija tiek deaktivizēta, gaismas diode nodziest 1.



CMS-I-00011903

Atpakaļ	Šķirstīt	Section Control ieslēgšana un izslēgšana	Visu platuma daļu un dozatoru ieslēgšana un izslēgšana	Sadales diska uzpilde

Platuma daļu uz labo pusi ieslēgšana	Platuma daļu uz kreiso pusi ieslēgšana	Platuma daļu uz kreiso pusi izslēgšana	Platuma daļu uz labo pusi izslēgšana	Visu platuma daļu ieslēgšana	GPS ierakstīšanas sākšana

5 | Darba izvēlne
Pogu joslas funkcijas

Kustības joslu skaitītāja paaugstināšana par 1	Kustības joslu skaitītāja samazināšana par 1	Kustības joslu skaitītāja iepauzēšana un palaišana	Kustības joslu skaitītāja nullēšana	Mašīnas darba apgaismojuma ieslēgšana un izslēgšana	Tvertnes darba apgaismojuma ieslēgšana un izslēgšana

Lemešu spiediena palielināšana	Lemešu spiediena samazināšana	Izlices spiediena palielināšana	Izlices spiediena samazināšana	Iepriekš izvēlētās hidrauliskās funkcijas maiņa

Mēslojuma iestrādes daudzuma palielināšana	Mēslojuma iestrādes daudzuma samazināšana	Mēslojuma iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību	Mēslojuma sākotnējā dozēšana	Mēslojuma apturēšana

Sēklas iestrādes daudzuma palielināšana	Sēklas iestrādes daudzuma samazināšana	Sēklas iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību	Mikrogranulu iestrādes daudzuma palielināšana	Mikrogranulu iestrādes daudzuma samazināšana	Mikrogranulu iestrādes daudzuma iestatīšana uz normas vērtību

Grambas aizzīmētāja funkcija, šķērslis	Grambas aizzīmētāja funkcijas maiņa	Grambas aizzīmētāja nostrāde	Lauka malas kustības joslas aprēķinam pārslēgšana	Rindu bloķēšana

Paaugstiniet normas spiediena starpību Central Seed Supply	Samaziniet normas spiediena starpību Central Seed Supply	Traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms	Bezsaistes svaru palāide un apturēšana	Ūdens bedru režīms


Lietošana

6


CMS-T-00000803-G.1

6.1 Pāreja starp lauka izvēlni un iestatījumiem,

CMS-T-00000804-F.1

- ▶ *Lai pārietu uz lauka izvēlni,*
izvēlieties .

vai


- ▶ *Lai pārietu uz iestatījumiem,*
izvēlieties .



CMS-I-00006431


6.2 Pāreja uz iepriekšējo izvēlni


CMS-T-00000805-C.1

- ▶ Pogu joslā izvēlieties .

6.3 Izvēlņu un pogu joslū šķirstīšana

CMS-T-00000806-C.1

- ▶ *Lai iestatījumos šķirstītu izvēlnes:*
izvēlieties .

- ▶ *Lai šķirstītu pogu joslā:*
izvēlieties .

Mašīnas iestatīšana

7

CMS-T-00008402-H.1

7.1 Kustības joslu pārslēgšanas konfigurēšana

CMS-T-00000920-G.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Kustības josla".

2. Ja jāizveido kustības josla, kustības joslas sadaļā izvēlieties "iesl."

vai

Ja jāizveido kustības josla ar kustības joslas marķieri, izvēlieties "Kustības joslas marķieris"

vai

Ja jāizveido kustības josla ar novirzes kustības joslu, izvēlieties "Novirzes kustības josla".

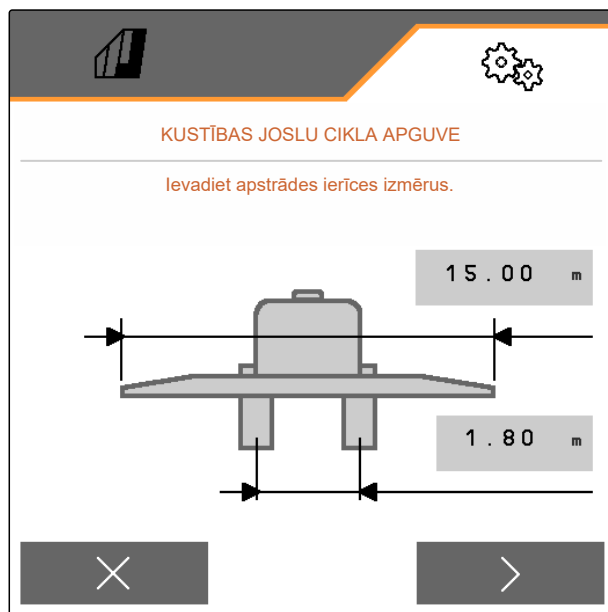
3. Izvēlieties "Kustības joslu cikla apguve".



CMS-I-00000588

4. Ievadiet vērtības "Darba platums" un "Kopšanas iekārtas joslas platums".

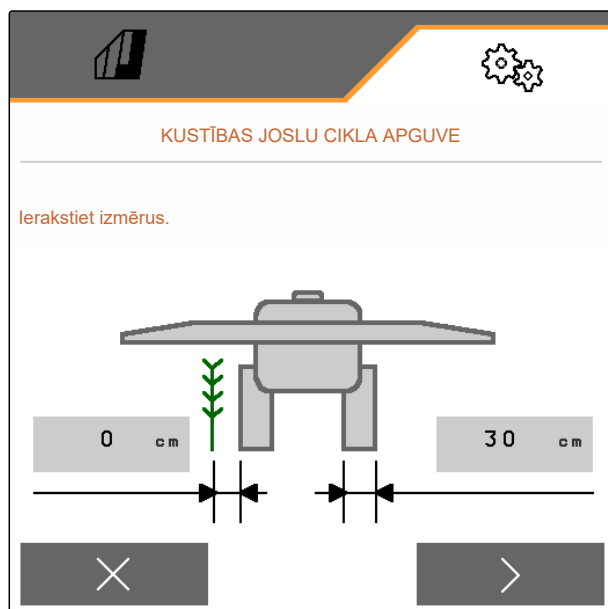
5. Tālāk ar >



CMS-I-00011128

6. Ievadiet vērtības "Kopšanas iekārtas riepu platums" un "Attālums līdz augam".

7. Tālāk ar >



CMS-I-00011127

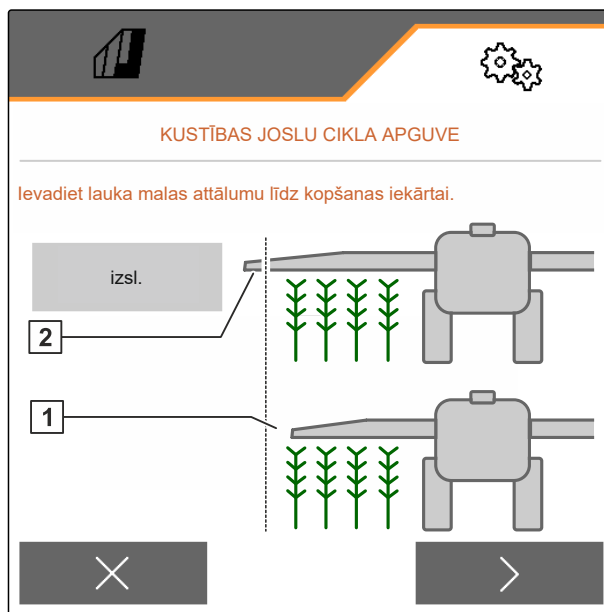
NORĀDE

Kā orientējošo vērtību attālumam, kas nepārkļājas **1** vai kas pārkļājas **2**, izmantojiet pusi no rindas attāluma.

8. Ja kopšanas iekārtas attālums līdz lauka malai nav 0, ievadiet kopšanas iekārtas attālumu, kas pārkļājas

vai

ievadiet kopšanas iekārtas attālumu, kas nepārkļājas.



CMS-I-00011129

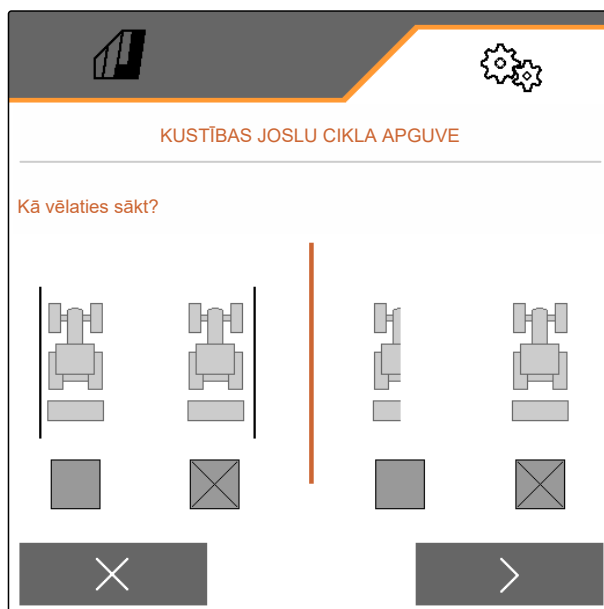
9. Izvēlieties vajadzīgo lauka malu.

10. Izvēlieties vajadzīgo mašīnas platumu.

11. Tālāk ar >

➔ "Konfigurācija veiksmīga!" parāda, ka kustības joslu cikls ir aprēķināts.

➔ Ja nevarēja aprēķināt piemērotu konfigurāciju, atkārtojiet darbību. Saglabājas pēdējā veiksmīgā konfigurācija.



CMS-I-00011126

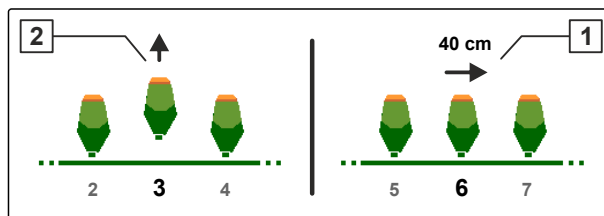
Ja tiek mainīta kopšanas iekārta, jāpielāgo mašīnas iestatījumi, lai izmantotu novirzes kustības joslu vai kustības joslas marķieri.

12. Ja kustības joslu cikla funkcija nedarbina vēlamo lemesī:

parādītos lemešus **1** savienojiet ar novirzes cilindru

vai

parādītos lemešus **2** savienojiet ar celšanas cilindru.



CMS-I-00004039

13. Ja ir jāaktivizē manuālā kustības joslas pārslēgšana:
Sadaļā "Manuāla kustības josla" ielieciet āķīti.

14. izvēlieties "Manuālo kustības joslu iestatīšana".

15. Tālāk ar >



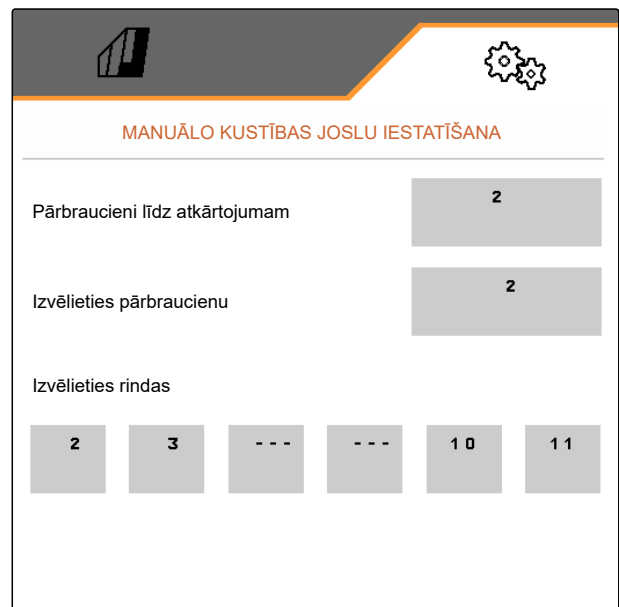
CMS-I-00011132

16. ievadiet "Pārbraucieni līdz atkātojumam".

17. Pie "Pārbrauciena izvēle" ievadiet pārbraucienu, kurā tiek aktivizēta kustības josla.

18. Sadaļā "Rindu izvēle" ievadiet rindas.

➔ Atkarībā no konfigurācijas izvēlētās rindas tiek deaktivizētas, izceltas vai pārbīdītas kustības joslas laikā.



CMS-I-00011136



NORĀDE

Lai varētu izvēlēties GPS signālu, vadības pultī ir jābūt ierīkotam GPS uztvērējam un sliežu līnijai.

Atkarībā no mašīnas konfigurācijas kustības joslu skaitītāja signāls var būt no dažādiem avotiem:

- Darba stāvoklis: ja sējmašīna tiek novietota darba stāvoklī, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
- ISOBUS: ja sējmašīna tiek novietota darba stāvoklī, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.
- GPS: ja mašīna iebrauc nākamajā joslā, kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu.

19. Pie "Avota pārslēgšanai uz priekšu" izvēlieties avotu kustības joslu skaitītājam.

20. Ar  atveriet nākamo lapu.

Lai novērstu, ka kustības joslu skaitītājs turpina skaitīt kustības joslu, ja izvēlētais avota signāls ir īss, pielāgojiet avota signāla ilgumu.

21. Pie "Laika pārslēgšanai uz priekšu" izvēlieties avota signāla ilgumu.

NORĀDE

Automātiskā izsējas daudzuma palielināšana blakus rindās ietekmē tikai rindas pašreizējā pārbraucienā. Blakus kustības joslai esošās rindas nākamajā braucienā netiek ņemtas vērā.

22. Lai rindai blakus kustības joslām palielinātu sēklas normas iestrādes daudzumu:
Sadaļā "Izsējas daudzuma palielināšana blakus rindās" ievadiet vajadzīgo procentu vērtību.

7.2 Dozatora konfigurēšana

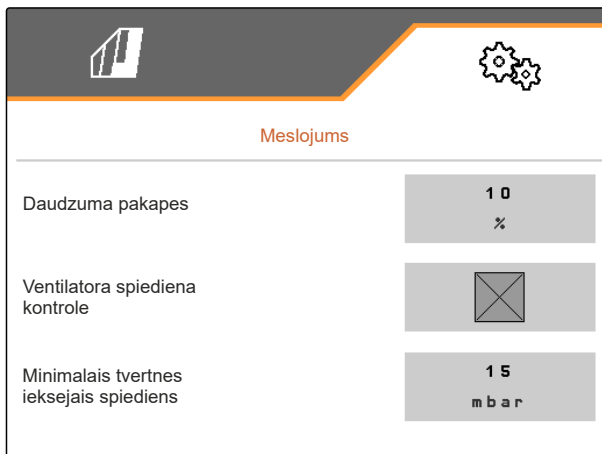
CMS-T-00009107-F.1


1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".

2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.

Ar daudzuma pakāpēm darba laikā tiek palielināts vai samazināts iestrādes daudzums.

3. Ievadiet "Daudzuma pakāpes".



Meslojums	
Daudzuma pakāpes	10 %
Ventilatora spiediena kontrole	
Minimalais tvertnes iekšējais spiediens	15 mbar

CMS-I-00000608

Atkarībā no aprīkojuma var kontrolēt arī tvertnes spiedienu. Iepriekš iestatītā vērtība ir 15 mbar.

4. Pie "Spiediena kontrole" ielieciet āķīti.
5. Ja trauksme atskan par ātru vai par vēlu:
Pie "Minimālais tvertnes iekšējais spiediens" ievadiet vajadzīgo vērtību.

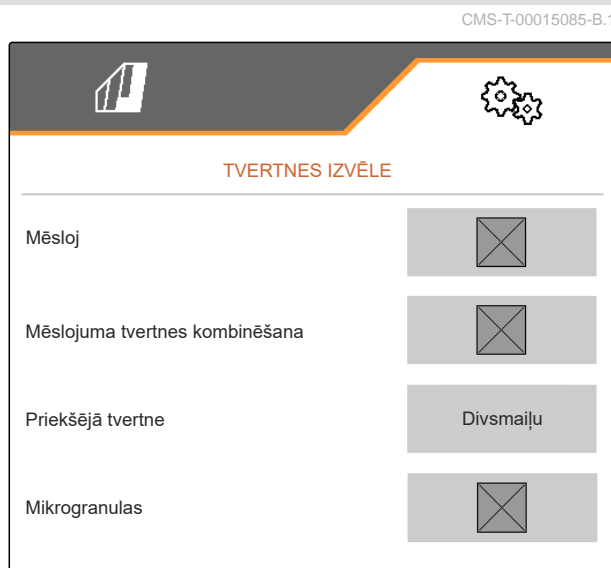
7.3 Tvertnes izvēle

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Tvertnes izvēle".

2. Aktivizējiet vajadzīgo tvertni.

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma var izkliegt 2 dažādus mēslojuma veidus.

3. Lai izkliegtu dažādus mēslojuma veidus:
Pie "Mēslojuma tvertnes kombinēšana" noņemiet āķīti.



CMS-I-00011930

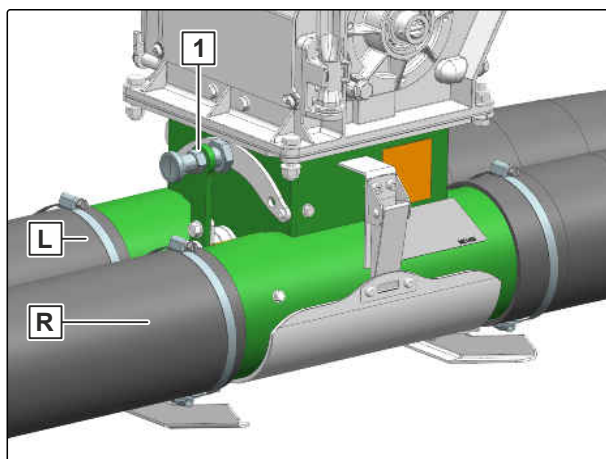


NORĀDE

Ja mēslojuma tvertnes iekārtā Precea 9000-TCC vai 12000-TCC tiek kombinētas, abi dozatori nodrošina padevi visā darba platumā.

Segmenta izkliegtāja galviņu platuma daļu pārslēgšana ir bez funkcijas.

4. Lai nodrošinātu padevi visā darba platumā:
Sviru **1** pie abiem dozatoriem novietojiet pa vidu.

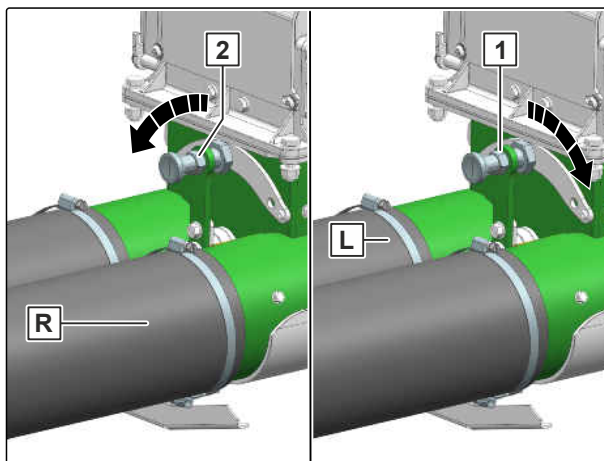


CMS-I-00009778

i NORĀDE

Ja mēslojuma tvertnes iekārtā Precea 9000-TCC vai 12000-TCC tiek kombinētas, pirmais dozators apgādā kreiso pusi un otrs dozators apgādā labo pusi.

5. Lai aktivizētu kreisās puses padeves posmu:
Pirmā dozatora sviru **1** pagrieziet uz labo pusi.
6. Lai aktivizētu labās puses padeves posmu:
Otrā dozatora sviru **2** pagrieziet uz kreiso pusi.



CMS-I-00009779

7.4 Apturēšanas konfigurēšana

CMS-T-00003911-F.1

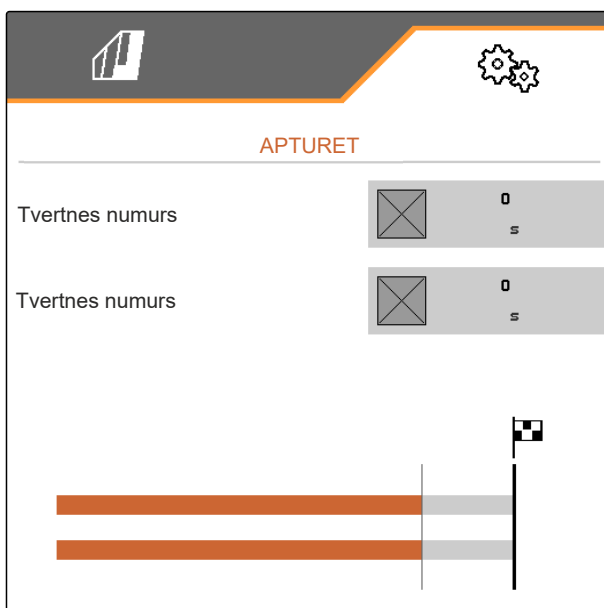
Lai visus produktus neatkarīgi no padeves posma garuma iesētu vagā vienā punktā, katras tvertnes dozatorus var iepriekš apturēt. Apturēšanas ilgums ir jānorāda.

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma apturēšanas funkciju var deaktivizēt.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".
2. Aktivizējiet apturēšanu vajadzīgajai tvertnei.
3. Ievadiet apturēšanas ilgumu vajadzīgajai tvertnei.

i NORĀDE

Apturēšanas ilgumam nav ietekmes uz Section Control. Section Control laikus iestata atsevišķi.



CMS-I-00002887

7.5 Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana

CMS-T-00000935-G.1

Lai visus produktus neatkarīgi no padeves posma garuma iesētu vienā punktā, katrai tvertnei dozatorus var dozēt iepriekš. Sākotnējās dozēšanas ilgums ir jānorāda.



NORĀDE

Sākotnējās dozēšanas ilgumam nav ietekmes uz Section Control. Section Control laikus iestata atsevišķi.

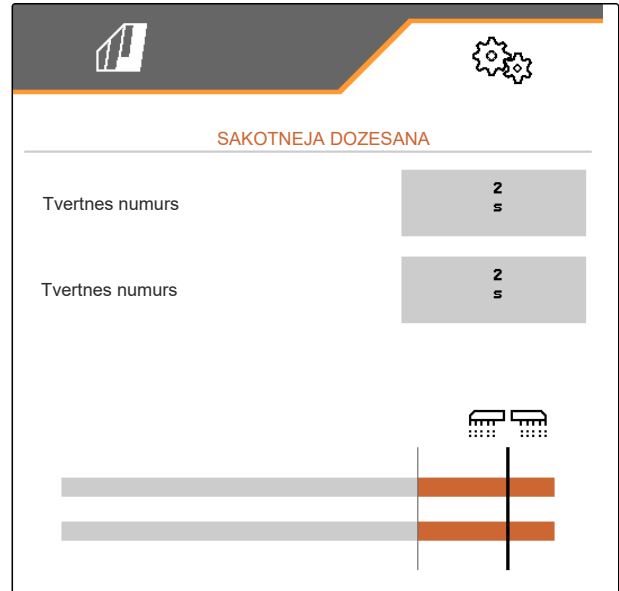
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Dozators".



NORĀDE

Ja sākotnējās dozēšanas laiks ir iestatīts nepareizi, var gadīties, ka rodas sēklas pārklāšanās vai izlaidumi. Tas var notikt arī, pārāk ātri vai lēni uzsākot kustību.

2. Ievadiet sākotnējās dozēšanas ilgumu vajadzīgajai tvertnei.



CMS-I-00000595

7.6 Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00008403-C.1

7.6.1 Digitāla darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00000761-F.1

Ar darba stāvokļa sensoru tiek konstatēts, vai mašīna ir darba stāvoklī. Ja mašīna ir darba stāvoklī, var automātiski sākt mašīnas vadību. Ja mašīna iziet no darba stāvokļa, mašīnas vadība tiek automātiski apturēta.

Darba stāvoklim var izmantot šādus avotus:

- Sensors pie mašīnas aizmugures aprīkojuma
- Sensors pie ievilkta mašīnas rāmja
- Sensors pie priekšējās tvertnes aprīkojuma
- Sensora signāls no ISOBUS

7 | Mašīnas iestatīšana

Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

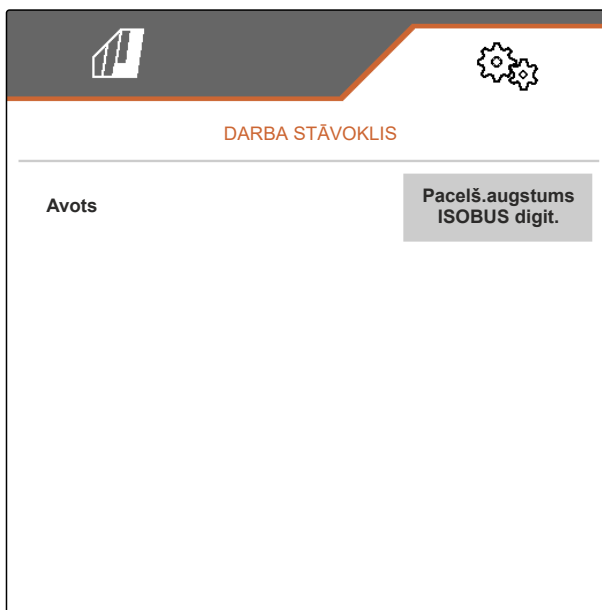
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Darba stāvoklis".
2. Ja visiem dozatoriem ir jāizmanto tie paši darba stāvokļa sensori, aktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis".

Ja mašīnai ir vairākas tvertnes, slēgšanas punktu var konfigurēt katrai tvertnei.

3. Sadaļā "Tvertnes slēgšanas punkti" atlasiet vēlamo tvertni un sadaļā "Avots" piešķiriet vēlamo sensoru

vai

sadaļā "Avots" atlasiet vēlamo sensoru.



CMS-I-00002902

7.6.2 Analogā darba stāvokļa sensora konfigurēšana

CMS-T-00008404-C.1

Ar darba stāvokļa sensoru tiek konstatēts, vai mašīna ir darba stāvoklī. Ja mašīna ir darba stāvoklī, var automātiski sākt dozēšanu. Ja mašīna iziet no darba stāvokļa, dozēšana tiek automātiski apturēta. Lai konstatētu, kad mašīna ir darba stāvoklī, stāvokļi tiek parādīti kā visa stāvokļa ceļa procentu vērtība. Stāvokļus var apgūt.

Lai noteiktu visu darba stāvokļa sensora stāvokļa ceļu, ir jāapgūst robežvērtības.

Darba stāvoklim var izmantot šādus avotus:

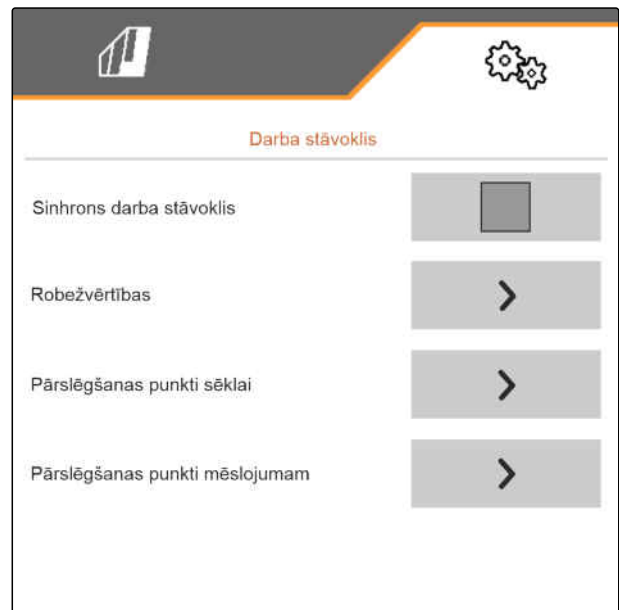
- Sensors pie mašīnas aizmugures aprīkojuma
- Sensors pie ievilkta mašīnas rāmja
- Sensors pie priekšējās tvertnes aprīkojuma
- Sensora signāls no ISOBUS

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma var definēt dažādus slēgšanas punktus. Slēgšanas punkti nosaka, kurā mašīnas rāmja stāvoklī darbojas dozēšana vai cik tālu sējas lemeši ir jāizceļ apgriešanās joslā.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Darba stāvoklis".
2. Ja katrs dozators jāizmanto savā darba stāvoklī:
deaktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis"

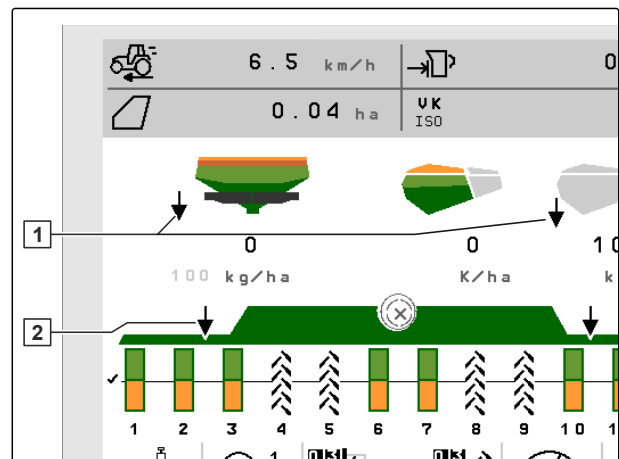
vai

*Ja visi dozatori ir jāizmanto tajā pašā darba stāvoklī:
aktivizējiet "Sinhrons darba stāvoklis".*




CMS-I-00004094

- ➔ Ja ir aktivizēts sinhronais darba stāvoklis, tiek rādīts pārslēgšanas stāvoklis **2**. Ja sinhronais darba stāvoklis tiek deaktivizēts, pārslēgšanas stāvoklis **1** tiek iedalīts produktam.



CMS-I-00011901

3. Sadaļā "Robežvērtības" turpiniet ar >
4. Pie "Avots" atlasiet vēlamo sensoru.
5. Lai apgūtu robežvērtības:

Nospiediet  un izpildiet displejā redzamos norādījumus.

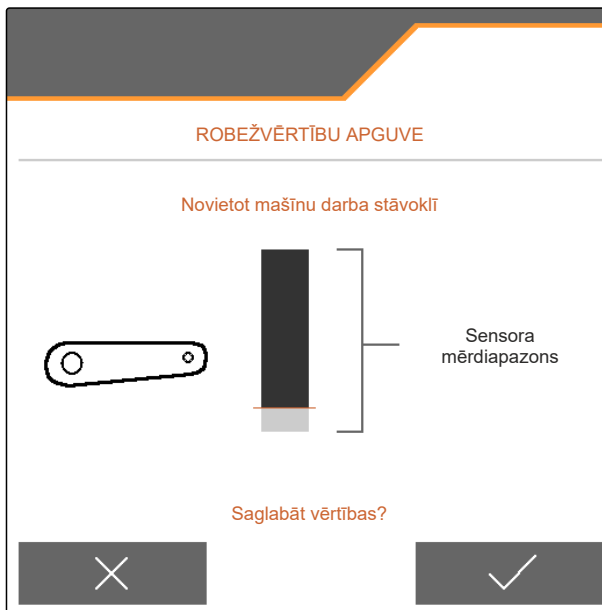
7 | Mašīnas iestatīšana Darba stāvokļa sensora konfigurēšana

6. *Lai noteiktu apakšējo robežvērtību:*
Mašīnu novietojiet darba stāvoklī.

7. *Lai saglabātu vērtību:*
nospiediet ✓ .

8. *Lai noteiktu augšējo robežvērtību:*
pilnīgi paceliet mašīnu.

9. *Lai saglabātu vērtību:*
nospiediet ✓ .



CMS-I-00006630

10. Izvēlieties vēlamu pārslēgšanas punktu. Tālāk ar
> .

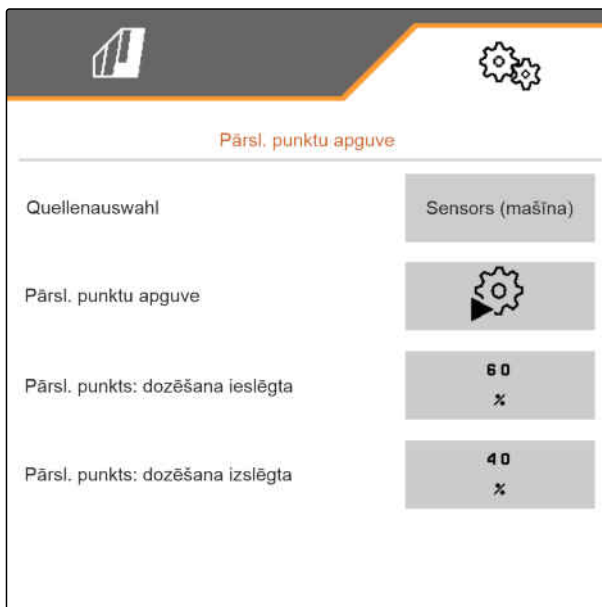
11. Pie "Avots" atlasiet vēlamu sensoru.

12. *Ja ir zināmas pārslēgšanas punktu procentu vērtības:*
Sadaļā "Dozatora pārslēgšanas punkts IESL." un
"Dozatora pārslēgšanas punkts IZSL." ievadiet
pārslēgšanas punktu procentu vērtības

vai

Ja pārslēgšanas punktu procentu vērtības nav zināmas:

Sadaļā "Pārslēgšanas punktu apguve" izpildiet
displejā redzamos norādījumus un definējiet
pārslēgšanas punktus.



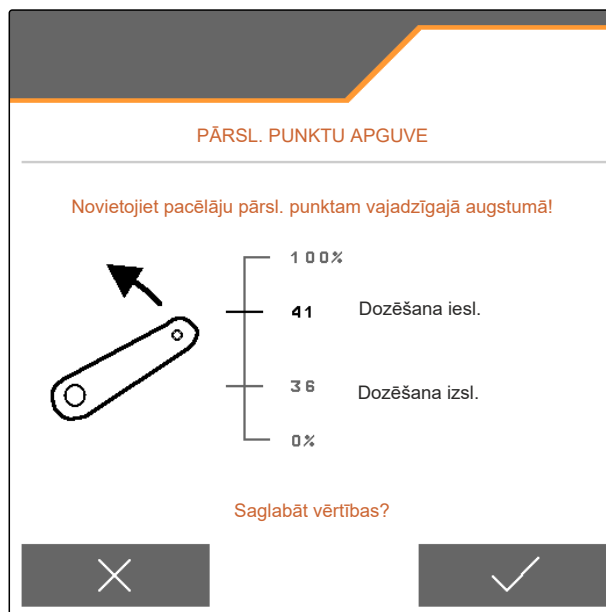
CMS-I-0000678

13. Lai noteiktu vēlamo produkta dozēšanas izslēgšanas punktu: paceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

14. Lai saglabātu vērtību: nospiediet ✓.

15. Lai noteiktu vēlamo produkta dozēšanas ieslēgšanas punktu: izceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

16. Lai saglabātu vērtību: nospiediet ✓.



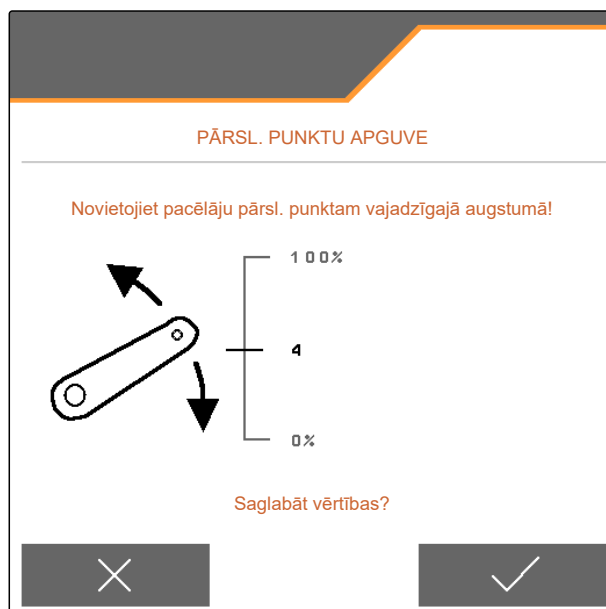
CMS-I-00006631

Atkarībā no mašīnas konfigurācijas ir jākonfigurē apgriešanās joslas pārslēgšanas punkts.

17. Sadaļā "Pārslēgšanas punkti apgriešanās joslai" turpiniet ar >.

18. Lai noteiktu vēlamo apgriešanās stāvokļa pārslēgšanas punktu: paceliet mašīnu vēlamajā augstumā.

19. Lai saglabātu vērtību: nospiediet ✓.



CMS-I-00006632

7.7 Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana

CMS-T-00000760-H.1

Sadalīšanas ventilators rada pārspiedienu graudu sadalītājā. Atkarībā no mašīnas aprīkojuma ventilatora apgriezienu skaitu iestata, izmantojot traktora hidraulisko sistēmu vai jūgvārpstas apgriezienu skaitu.

Lai kontrolētu sadalīšanas ventilatoru, tiek norādīts normas apgriezienu skaits. Papildu svar kontrolēt spiediena sadalīšanas ventilatoru. Mašīnām ar priekšējo tvertni ventilatora apgriezienu skaitu var papildus uzraudzīt, izmantojot transportēšanas ventilatoru ar hidraulisko piedziņu.

7 | Mašīnas iestatīšana

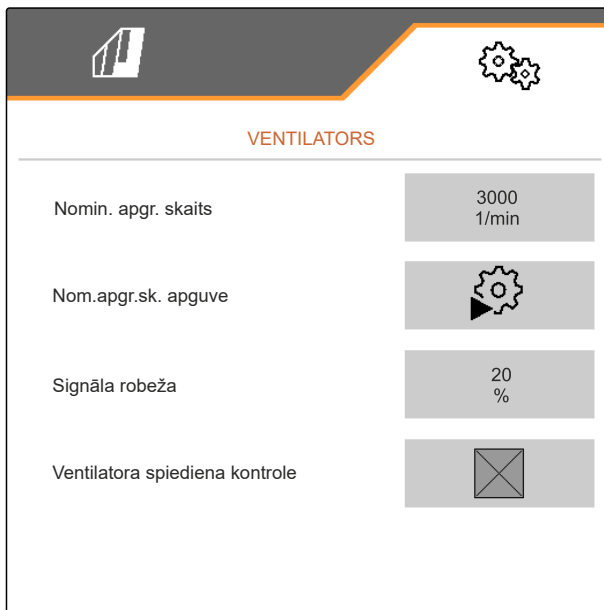
Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Mašīna" > "Ventilators" > "Sadalīšana" vai "Priekšējā tvertne".

2. Pie "Normas apgriezienu skaita" ievadiet ventilatora vajadzīgo normas apgriezienu skaitu

vai

izvēlieties "Nom. apgr. sk. apguve". Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.



CMS-I-00000603

3. Darbiniet ventilatoru ar vajadzīgo apgriezienu skaitu.

4. *Lai saglabātu iestatīto vērtību:*

nospiediet ✓.



CMS-I-00007280

Mašīna	Ieteicamā trauksmes robeža
Precea 3000-A/6000-A Precea 3000/4500/6000 Precea 4500-2/6000-2	10 %
Precea 6000-TCC Precea 9000-TCC/12000TCC	20 %

- Lai noteiktu, pie kādas novirzes no normas apgriezīgu skaīta ir jāatskan trauksmes signālam:
Pie "Trauksmes robežas" ievadiet novirzi procentos.
- Ja jāuzrauga spiediens sadalīšanas ventilatorā:
aktivizējiet "Ventilatora spiediena kontroli".

7.8 Ātruma signāla avota uzstādīšana

CMS-T-00000841-K.1

7.8.1 Simulētā ātruma uzstādīšana

CMS-T-00000762-H.1

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Ja nav pieejams ātruma signāls, var izmantot simulēto ātrumu.



NORĀDE

Simulēto ātrumu izmantojiet tikai izņēmuma gadījumos.

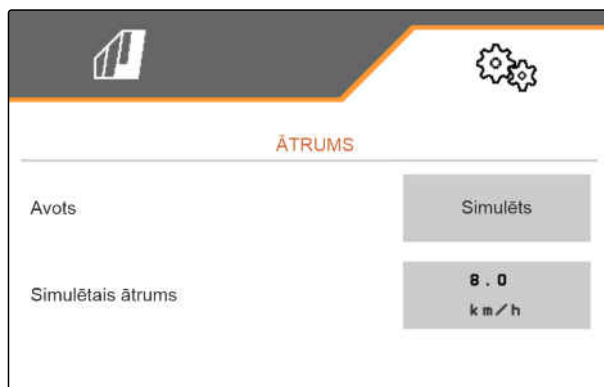
Paātrinājuma un aizkaves gadījumā tiek iestrādāts papildu daudzums. Darba ātrumam ir jāatbilst simulētajam ātrumam.

Pēc mašīnas restarta simulētais ātrums tiek iestatīts uz 0 km/h.

7 | Mašīnas iestatīšana

Ātruma signāla avota uzstādīšana

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Mašīna" > "Ātrums".
2. Pie "Avota" izvēlieties > "Simulēts".
3. Pie "Simulētā ātruma" ievadiet vēlamo ātrumu.



CMS-I-00000623

7.8.2 Mašīnas ātruma sensora ierīkošana

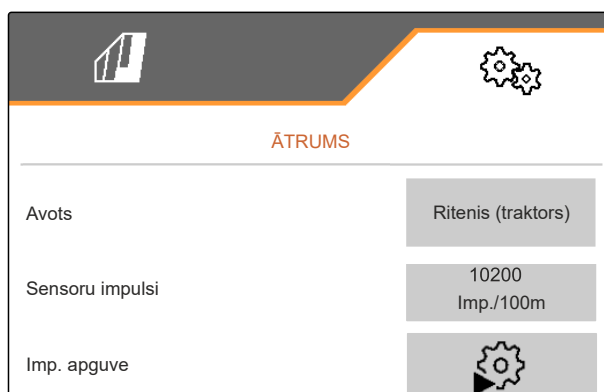
CMS-T-00000842-J.1

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Tam var izmantot mašīnas ātruma sensoru.

NORĀDE

Ja mašīnas sensors ir bojāts, vadības pultī netiek parādīts neviens kļūdas ziņojums.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Mašīna" > "Ātrums".
2. Sadaļā "Avots" izvēlieties vajadzīgo ātruma signālu.
3. Ja ir zināma impulsu vajadzīgā vērtība: sadaļā "Sensoru impulsi" ievadiet impulsu skaitu uz 100 m.



CMS-I-00000622

4. *Lai pārbaudītu impulsu skaitu:*
Salīdziniet traktora un vadības pulsts ātruma rādījumu.
5. *Ja nav zināma impulsu vajadzīgā vērtība:*
"Impulsu apguve" izvēlieties un ievērojiet displejā redzamos norādījumus.
6. *Lai saglabātu nobrauktos impulsus:*
nospiediet > .



CMS-I-00007281

7.8.3 ISOBUS ātruma signāla izmantošana

CMS-T-00000843-J.1

Lai vadītu mašīnu, ir nepieciešams ātruma signāls. Tam var izmantot ātruma signālu, ko sensori nosaka traktorā un ar ISOBUS nodrošina mašīnai.

Ir redzami tikai pieejamie avoti. Piemēram, ja nav pieejams ātrums no "radara (traktors)", šīs izvēles iespēja arī netiek piedāvāta.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Mašīna" > "Ātrums".
2. Sadaļā "Avots" izvēlieties "Radars (traktors)", "Ritenis (traktors)" vai "Satelīts (NMEA2000)".



NORĀDE

Neprecīzs ātruma signāla avots izraisa vadības kļūdas.

3. *Lai pārbaudītu ātruma signāla avota precizitāti:*
Traktora ātruma rādījumu salīdziniet ar vadības pulstī parādīto ātrumu.



CMS-I-00006151

7.9 Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana

CMS-T-00008405-D.1

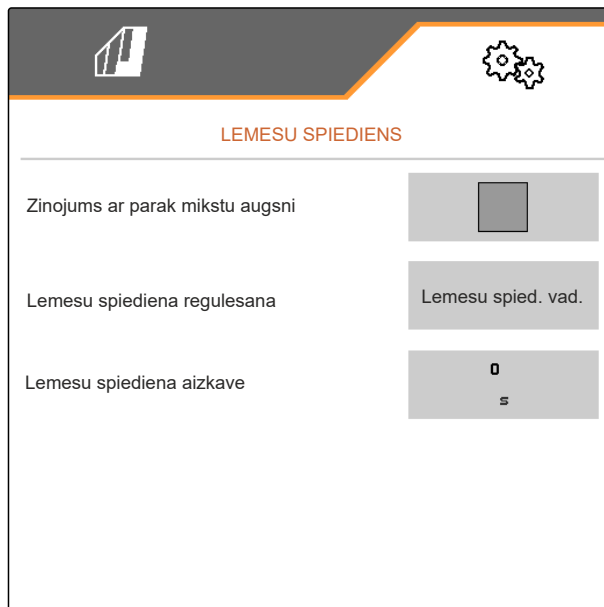
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Lemešu spiediens".
2. Lai kontrolētu lemešu spiedienu: aktivizējiet "Ziņojums ar pārāk mīkstu augsni".

Lemešu spiediena kontroles signāls var būt no 2 dažādiem avotiem:

- Lemešu spiediena vadība: sensors nosaka spiedienu hidrauliskajā lemešu spiediena sistēmā.
 - SmartForce: vismaz 2 sensori nosaka vertikālo spēku pie lemeša.
3. Sadaļā "Lemešu spiediena regulēšana" izvēlieties lemešu spiediena signāla avotu.

vai

4. Sadaļā "Lemešu spiediena aizkave" ievadiet vēlamo lemešu spiediena izmantošanas aizkaves laiku.



CMS-I-00006633

7.10 Ģeometrijas noteikšana

CMS-T-00012002-D.1

7.10.1 Pievienotu mašīnu ģeometrijas vērtības

CMS-T-00000764-J.1

Ar ģeometriju tiek vadīta graudu iesēja.

Ģeometrijas vērtība tiek iestatīta iepriekš. Ja ir jāmaina ģeometrijas vērtība, attālumi ir precīzi jāizmēra.



NORĀDE

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jāpielāgo ģeometrija.

Mašīnas variants	Uzkare	Attālums līdz padeves punktam			
		Mēslojums 	Sēkla 	Mikrogranulas 	
				Vagā	Uz virsmas
Nekustīgs vai teleskopiski izvelkams rāmis	Īss sakabes rāmis	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Garš sakabes rāmis	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
Salokāmais rāmis	Īss sakabes rāmis	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Garš sakabes rāmis	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m montāžas rāmis	Augsnes apstrādes mašīna	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m montāžas rāmis		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



NOSACĪJUMI

- ☑ MultiBoom ir licencēts un pieejams vadības pulītī
- ☑ MultiBoom ir ieslēgts vadības pulītī

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Ģeometrija*".
2. Pie "*Iemontētajām rindām*" ievadiet rindu skaitu.
3. Pie "*Rindu attāluma*" ievadiet iestatīto rindu attālumu.
4. *Lai ievadītu padeves punktu pozīcijas:*
tālāk ar >

CMS-I-00004085

7 | Mašīnas iestatīšana Ģeometrijas noteikšana

Atkarībā no programmatūras versijas ar aktivizētu "Multi Boom" ir pieejami 2 vai 3 padeves punkti. Vai nu katram izsējas materiālam ir pieejams padeves punkts, vai sēkla un mikrogranulas tiek ieslēgtas kopā vienā padeves punktā. Mēslojums tiek ieslēgts citā ievietošanas punktā. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

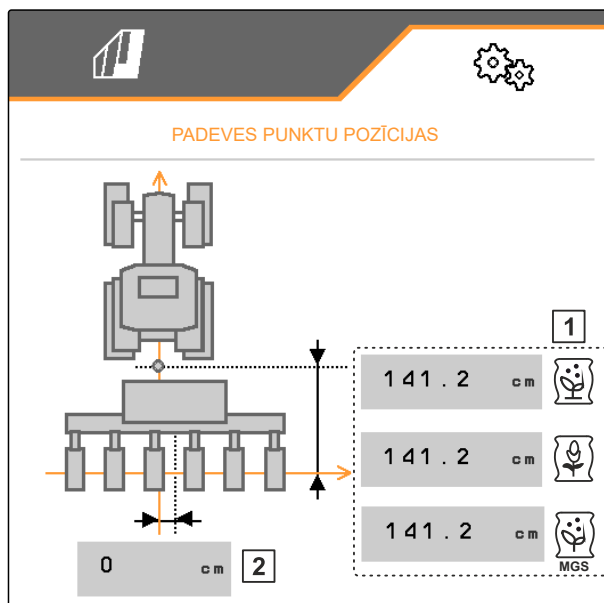
5. Lai aktivizētu "Multi Boom":
Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS" un aktivizējiet "Multi Boom".
6. Pie **1** ievadiet padeves punktu attālumu.
7. Novirzes gadījumā pa kreisi:
novirzi ievadiet **2** ar negatīvu zīmi

vai

Novirzes gadījumā pa labi:
novirzi ievadiet ar pozitīvu zīmi.

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jākalibrē segmentu izkļiedētāja galviņa.

8. Lai kalibrētu segmentu izkļiedētāja galviņu:
skat. lpp. 36



CMS-I-00000596

7.10.2 Vilktnu mašīnu ģeometrijas vērtības


CMS-T-00012003-D.1

Ar ģeometriju tiek vadīta graudu iesēja.

Ģeometrijas vērtība tiek iestatīta iepriekš. Ja ir jāmaina ģeometrijas vērtība, attālumi ir precīzi jāizmēra.

i NORĀDE

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jāpielāgo ģeometrija.



Mašīnas variants	Attālums starp uzkari un jūgstieni		Attālums līdz padeves punktam			
			Mēslojums 	Sēkla 	Mikrogranulas 	
					Vagā	Uz virsmas
vilkta ar 9 m vai 12 m	K80 vai sakabes cilpa	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Apakšējie vilcējstieņi	640 cm				
vilkta ar 6 m	K80 vai sakabes cilpa	500 cm	181 cm	238 cm	265 cm	303 cm
	Apakšējie vilcējstieņi	489 cm				



NOSACĪJUMI

- ☑ MultiBoom ir licencēts un pieejams vadības pultī
- ☑ MultiBoom ir ieslēgts vadības pultī

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Ģeometrija*".
2. Pie "*Iemontētajām rindām*" ievadiet rindu skaitu.
3. Pie "*Darba platums*" ievadiet mašīnas darba platumu.
4. Pie "*Rindu attāluma*" ievadiet iestatīto rindu attālumu.
5. *Lai ievadītu attālumus līdz sēšanas sliežu pozīcijai:*
Tālāk ar >

GEOMETRIJA

Iemontetas rindas	24
Darba platums	1200.0 cm
Rindu atstatums	50.0 cm
Sejmasinu pozīcija	>

CMS-I-00007690

7 | Mašīnas iestatīšana

Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana

Ar aktivizētu "MultiBoom" katram izsējas materiālam var definēt padeves punktu. Ja "Multi Boom" tiek deaktivizēts, padeves punkts tiek definēts sēklai.

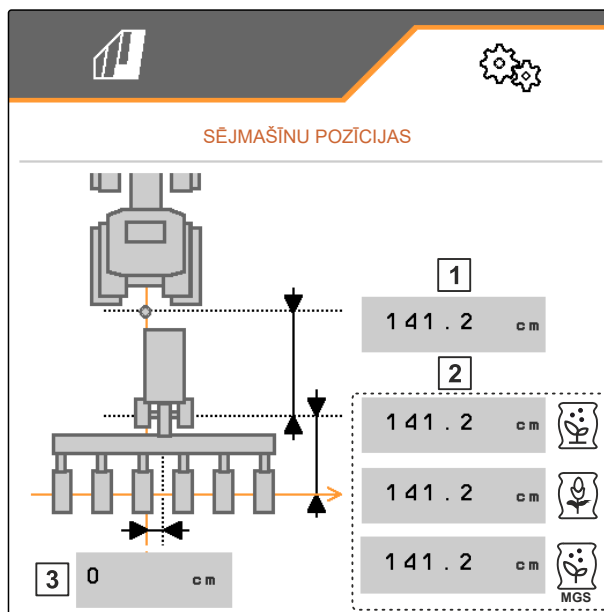
6. Lai aktivizētu "MultiBoom":
Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS" un aktivizējiet "Multi Boom".
7. Pie **1** ievadiet attālumu starp traktora savienojuma ierīci.
8. Pie **2** ievadiet padeves punktu attālumu.
9. Novirzes gadījumā pa kreisi:
novirzi ievadiet **3** ar negatīvu zīmi

vai

Novirzes gadījumā pa labi:
novirzi ievadiet ar pozitīvu zīmi.

Ja lemeši tiek uzmontēti vai demontēti, ir jākalibrē segmentu izklienētāja galviņa.

10. Lai kalibrētu segmentu izklienētāja galviņu:
skat. lpp. 36

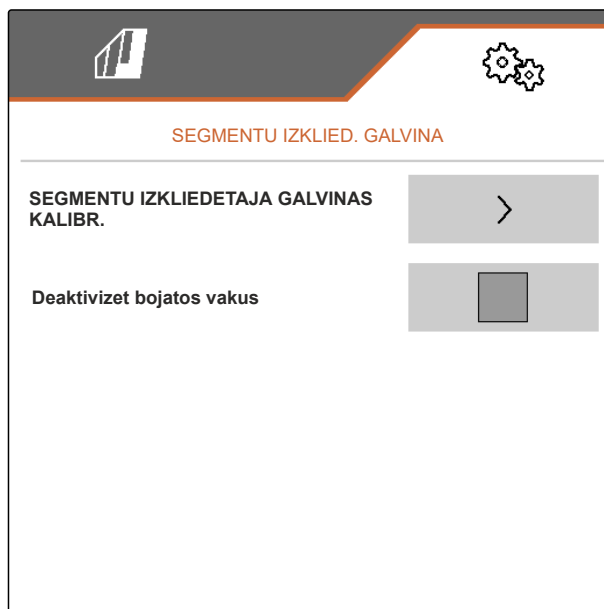


CMS-I-00007691

7.11 Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana

CMS-T-00009169-F.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Segmentu izklienētāja galviņa".
 2. Pie "Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana" nospiediet > .
 3. Lai sāktu kalibrēšanu:
nospiediet > .
- ➔ Tiek pārbaudīta vāku darbība segmentu izklienētāja galviņā.



CMS-I-00007189

4. *Ja kalibrēšana ir veiksmīgi pabeigta:*

nospiediet .

vai

Ja kalibrēšana ir atpazinusi nepareizus vākus:
apstipriniet kļūdas ziņojumu.

5. *Lai apstiprinātu kļūdaino vāku skaitu:*

nospiediet .

vai

Lai atkārtotu kalibrēšanu:

nospiediet .

6. *Lai vāku atteices gadījumā uz laiku
deaktivizētu bojātos vākus:*
Pie "Bojātu vāku deaktivizēšana" ielieciet āķīti

7.12 Svaru konfigurēšana

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Svaru tarēšana

CMS-T-00005773-C.1


Svaru tarēšana ir paredzēta tvertnes svara noteikšanai ar 0 kg tvertnes saturu. Tukšās tvertnes parādītajam uzpildes daudzumam ir jābūt 0 kg. Tarēšana ir nepieciešama pirms pirmās izmantošanas un pēc speciālā aprīkojuma uzstādīšanas svēršanas tvertnē.




NOSACĪJUMI

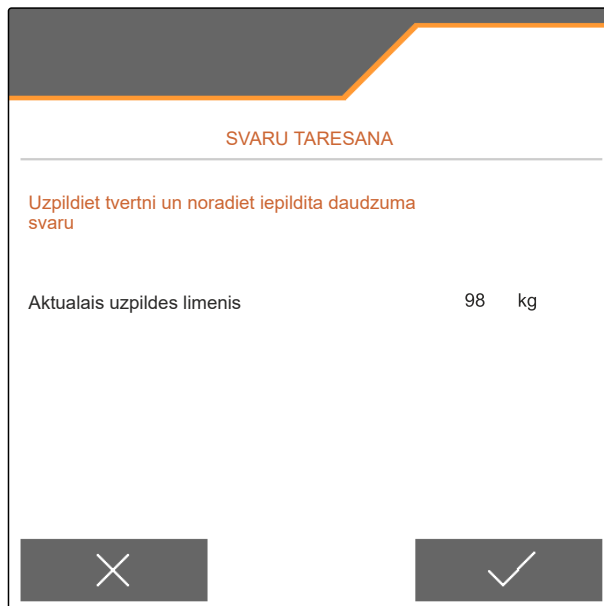
- ☑ Tvertne ir tukša
- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna ir apturēta
- ☑ Mašīna ir nolaista uz horizontālas augsnes

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Svari" > "Svaru tarēšana".

2. Palaist procesu ar 

vai

Atmest procesu ar .



CMS-I-00004084

7.12.2 Svaru pieregulēšana

CMS-T-00005772-B.1


Svaru pieregulēšana ir paredzēta svaru korekcijai, kad ir uzpildīta tvertne. Pieregulēšana ir nepieciešama, ja pēc uzpildes ir redzams nepareizs tvertnes tilpums.



NOSACĪJUMI

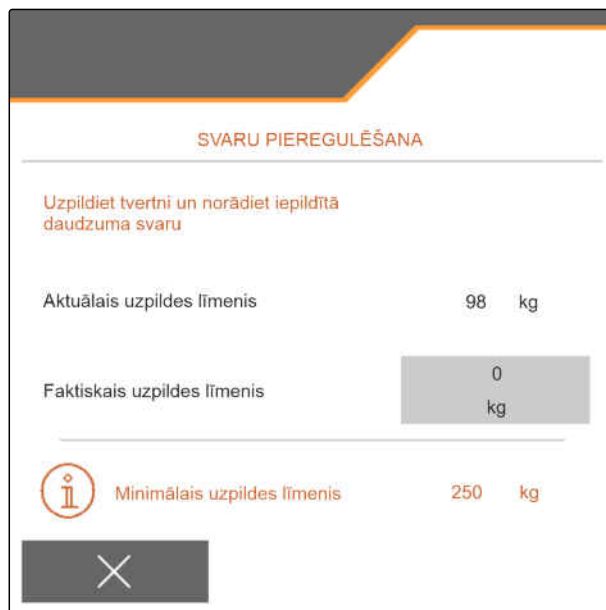
- ☑ Svāri ir tarēti
- ☑ Uzpildes daudzums ir zināms

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" "Svāri" > "Svāru pieregulēšana".

2. Palaist procesu ar 
vai

Atmest procesu ar .

3. Ievērojiet displejā redzamos norādījumus.



CMS-I-00004083


7.13 Bloķējamo rindu noteikšana

CMS-T-00003894-D.1

Atsevišķiem sējas lemešiem vajadzības gadījumā var apturēt izsēju. Lai to izdarītu, ir jāatlasa vēlami sējas lemeši.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Rindu bloķēšana/atbloķēšana".

2. Vēlamos mēslojumus atzīmējiet ar āķīti.

3. Nospiediet , lai izvēlētos rindas.



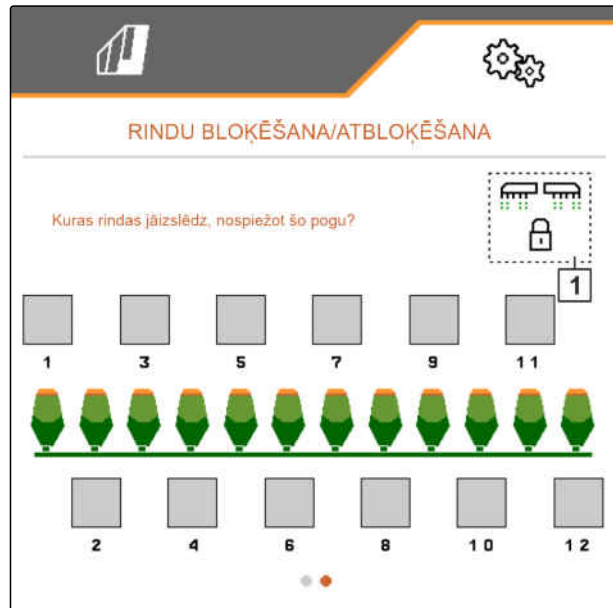
CMS-I-00005696

7 | Mašīnas iestatīšana

GPS ierakstīšanas aktivizēšana

4. Vajadzīgo rindu atzīmējiet ar āķīti vai
vai
noņemt.

➔ Ar pogām **1** deaktivizējiet lauka izvēlnē atlasītās rindas.



CMS-I-00002866

7.14 GPS ierakstīšanas aktivizēšana

CMS-T-00000765-F.1

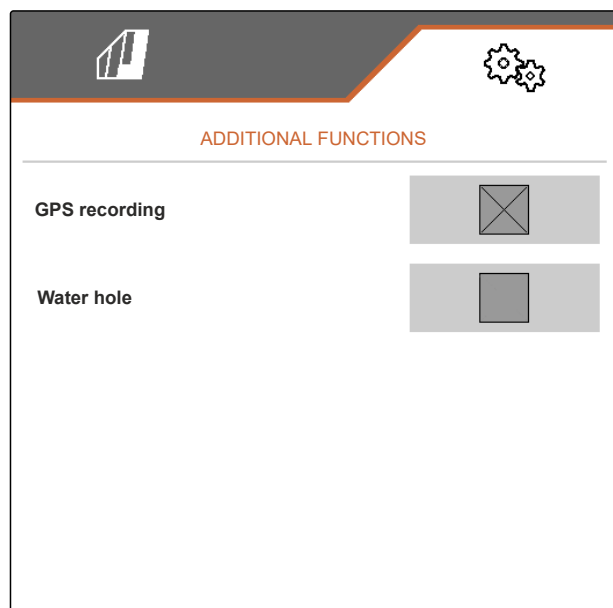
Ar GPS ierakstīšanu pieslēgtai vadības pultij var simulēt iestrādi, neiestrādājot sēklu. Vadības pults iezīmē nobraukto zonu kā apstrādātu platību. Ar apstrādāto platību var izveidot lauka robežu.



NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna ir apturēta
- ☑ Visi ventilatori ir izslēgti

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Mašīna" > "Papildu funkcijas".
2. Pie "GPS ierakstīšanas" ielieciet āķīti.
3. *Lai izmantotu GPS ierakstīšanu, skat. lpp. 102.*



CMS-I-00007428

7.15 SmartControl aktivizēšana

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl automātiski vada tīrītāju pie sadales diskkiem. Tādējādi automātiski tiek samazinātas tukšas vietas un vietas ar dubultu skaitu.

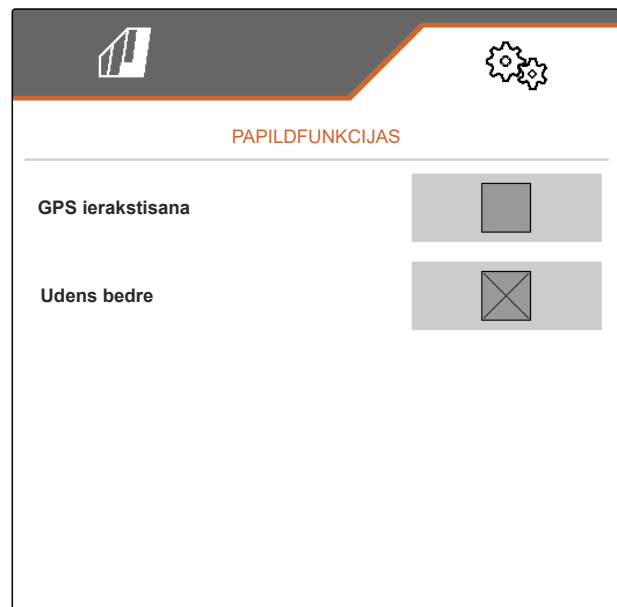
1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Papildu funkcijas*".
2. Pie "*SmartControl*" ielieciet āķīti.

7.16 Ūdens bedres funkcijas aktivizēšana

CMS-T-00003895-F.1

Izmantojot ūdens bedres funkciju, var izbraukt slapjus posmus ar paceltu mašīnu, nepārtraucot izsēju.

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Papildu funkcijas*".
2. Pie "*Ūdens bedres*" ielieciet āķīti.
3. *Lai izmantotu ūdens bedres funkciju, skat. lpp. 104.*



CMS-I-00007427

7.17 CurveControl aktivizēšana

CMS-T-00015063-A.1


CurveControl automātiski vada sadales disku apgriezīenu skaitu. Tādējādi normas attālumi tiek ievēroti, arī braucot līkumos.

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Mašīna*" > "*Papildu funkcijas*".
2. Pie "*CurveControl*" ielieciet āķīti.

7.18 Twin pults

CMS-T-00005780-D.1

Twin pults tiek izmantota kā ārējā vadības pults, kas atrodas tieši pie mašīnas. Twin pulti lieto ar 4 taustiņiem **2**. Funkciju lauciņi **1** parāda taustiņu aktuālo funkciju.


Ja tiek rādīts , ir radusies kļūdaina darbība. ISOBUS vadības pults rāda kļūdas kodu vai teksta ziņojumu.



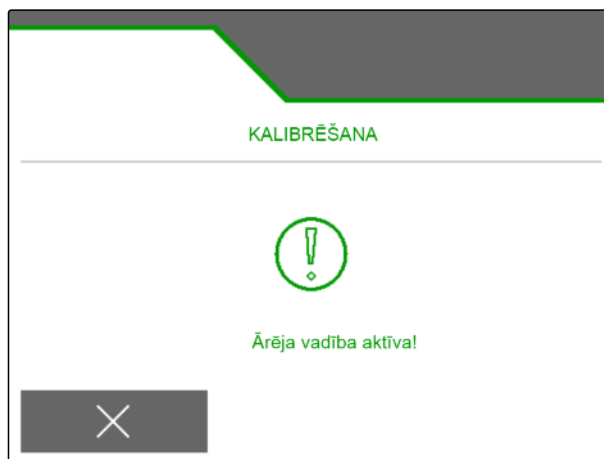
CMS-I-00004042

1. *Lai vadību nodotu Twin pultij,*
pie ISOBUS vadības pults attiecīgajā izvēlnē
izvēlieties Twin pulti.

➔ Ārējā vadība ir aktīva.

2. *Lai pabeigtu vadību Twin pultī,*
nospiediet .

➔ Atkal ir aktīva ISOBUS vadības pults.

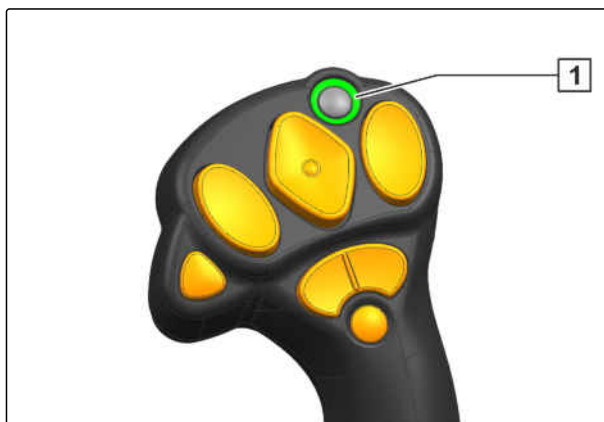


CMS-I-00004092

7.19 Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+

CMS-T-00005800-C.1

Ar AmaPilot+ var izpildīt mašīnas funkcijas. AmaPilot+ ir AUX-N vadības elements ar brīvi izvēlamām taustiņu funkcijām. Standarta taustiņu funkcijas ir iepriekš noteiktas katrai Amazone ISOBUS mašīnai. Funkcijas ir sadalītas 3 līmeņos, un tās var izvēlēties, uzspiežot ar īkšķi. Mašīnas palaišanas brīdī tiek ielādēts standarta līmenis. Gaismas gredzens **1** mirdz zaļā krāsā.



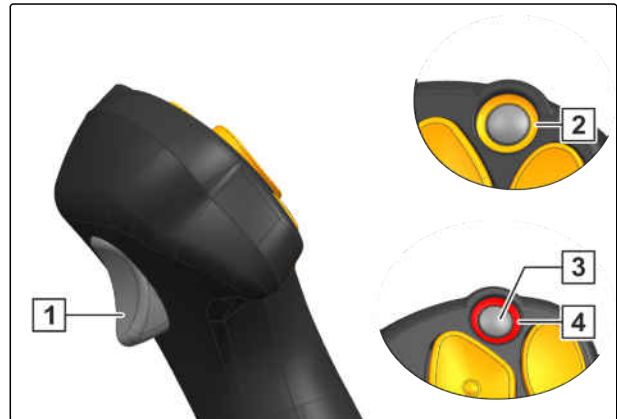
CMS-I-00004071

1. Turiet taustiņu **1**.

➔ Aktīvs 2. līmenis, gaismas gredzens **2** mirdz oranžā krāsā.

2. Nospiediet taustiņu **3**.

➔ Aktīvs 3. līmenis, gaismas gredzens **4** mirdz sarkanā krāsā.



CMS-I-00004072

Profilu pārvaldība

8

CMS-T-00008399-E.1

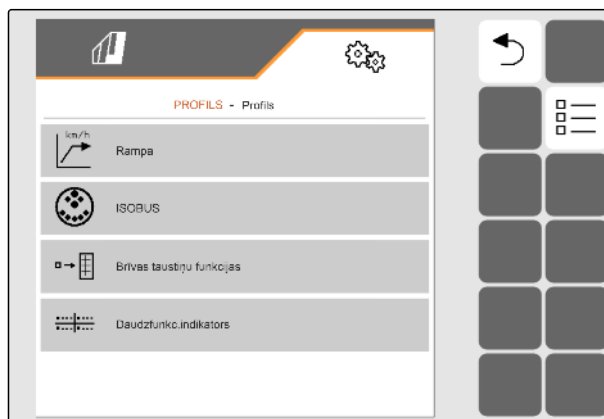
8.1 Jauna profila izveidošana

CMS-T-00003898-D.1

Katrs lietotājs var saglabāt savu personīgo profilu ar pults un mašīnas iestatījumiem. Šeit tiek saglabātas šādas konfigurācijas:

- Rampa
- ISOBUS
- Taustiņu funkcijas
- Daudzfunkciju indikators

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

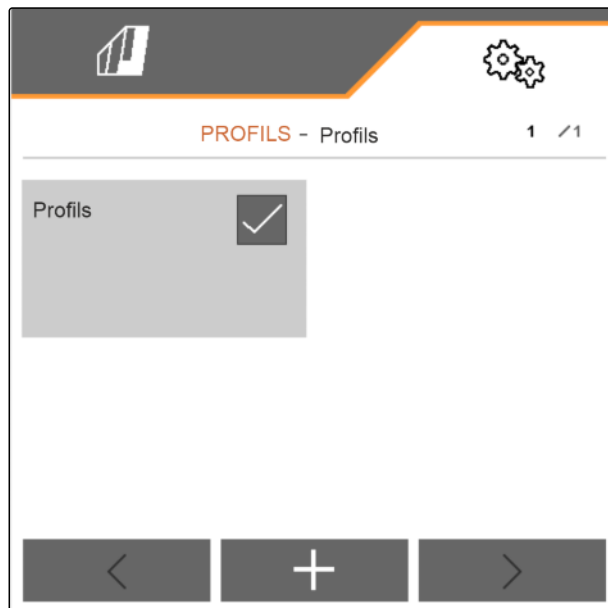


CMS-I-00002870

2. izvēlieties .

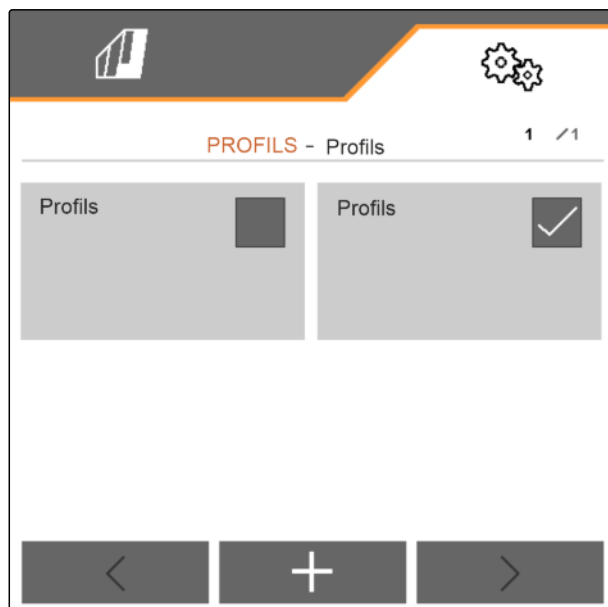
3. izvēlieties .

➔ Jauns profils ir izveidots.



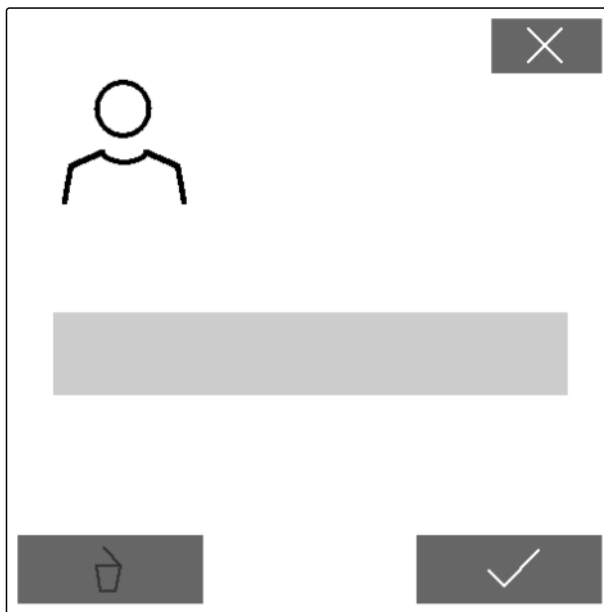
CMS-I-00002872

4. Izvēlieties no jauna izveidoto profilu.



CMS-I-00002874

5. Ievadiet profila nosaukumu.



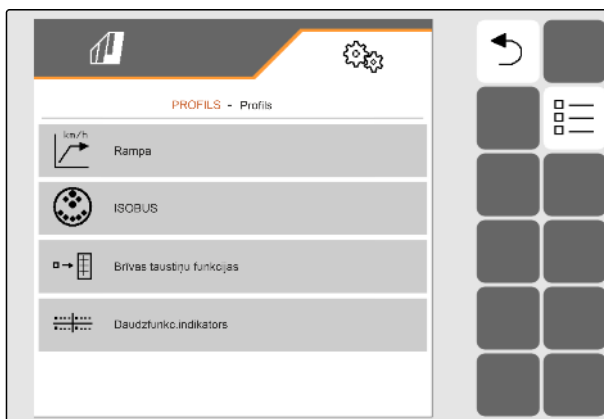
CMS-I-00002873

8.2 Profila izvēle

CMS-T-00003899-C.1

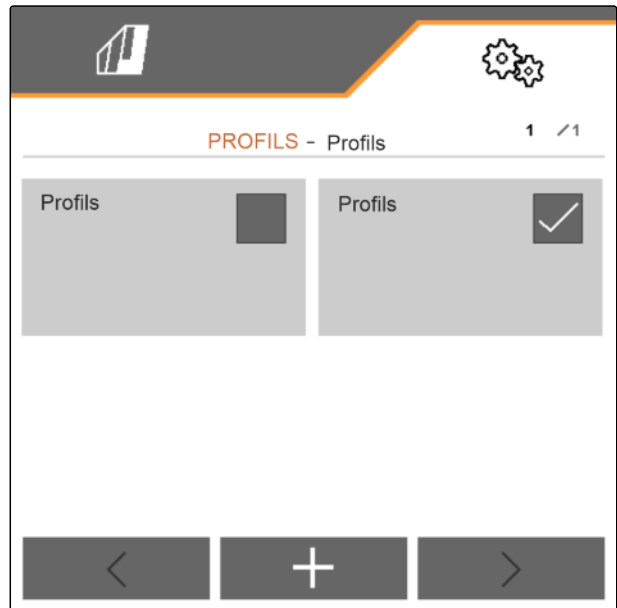
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

2. izvēlieties .



CMS-I-00002870

3. Pie vēlamā profila ielieciet āķīti.



CMS-I-00002874

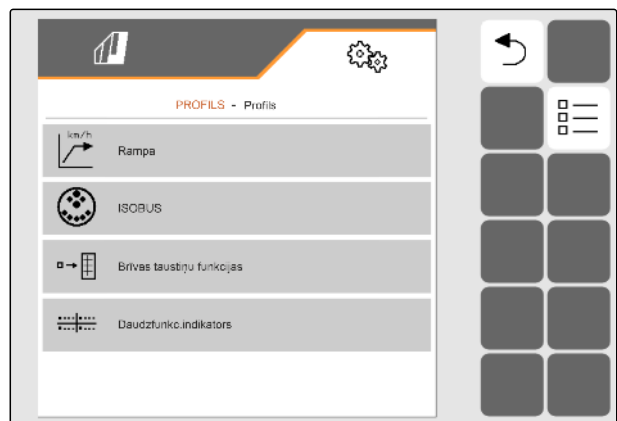
8.3 Profila dzēšana

CMS-T-00009456-C.1

Var dzēst tikai deaktivizētus profilus. Pēdējam aktīvajam profilam vienmēr ir jāpastāv, un to nevar izdzēst.

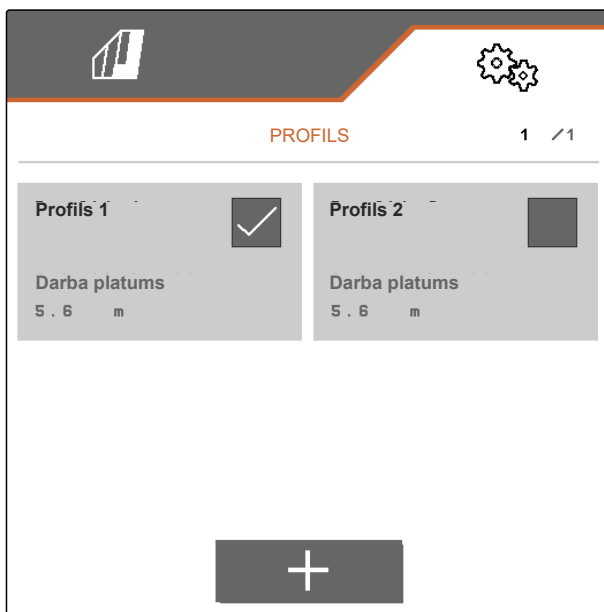
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils".

2. izvēlieties .



CMS-I-00002870

3. Izvēlieties vajadzīgo profilu.



CMS-I-00006010

4. izvēlieties .



CMS-I-00004641

8.4 Profila iestatīšana

CMS-T-00008400-E.1

8.4.1 Daudzfunkciju indikatora maiņa

CMS-T-00000775-F.1

Daudzfunkciju indikatora darba izvēlnē var redzēt 4 dažādas vērtības. Šajā tabulā ir visas pieejamās vērtības.

Vērtība	Skaidrojums
Ātrums	Pašreizējais ātrums km/h
Sēklas normas iestrādes daudzums	Iestatītais normas iestrādes daudzums sēklai
Platība	Apstrādātā platība hektāros
Mēslojuma daudzums	Izsētais mēslojuma daudzums
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits priekšējai tvertnei	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Atlikusī platība	Platība hektāros, kurai vēl pietiks ar esošo mēslojumu
Atlikušais posms	Posms metros, kuram vēl pietiks ar esošo mēslojumu
ISO variācijas faktors	Graudu iesēšanas precizitātes vērtība atbilstoši ISO. Jo mazāka vērtība, jo labāka graudu iesēšanas precizitāte
ISO standarta novirze	Vidējā novirze no normas iesēšanas punktiem milimetros
Kalibrēšanas koeficients mēslojumam	Faktors izsējas daudzuma noteikšanai. Kalibrēšanas koeficients tiek noteikts kalibrēšanas laikā
Apsētā platība	Apsētā platība hektāros
Daudzums MGS	Izsētais mikrogranulu daudzums
Normas vietu īpatsvars	Pareizi ievietoto graudu daļa procentos

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Daudzfunkciju indikators".
2. Lai mainītu rādījumu, izvēlieties vajadzīgo rādījumu.
➔ Tiek parādīts pieejamās vērtības.
3. Sarakstā izvēlieties vajadzīgo vērtību.
4. Apstipriniet izvēli.

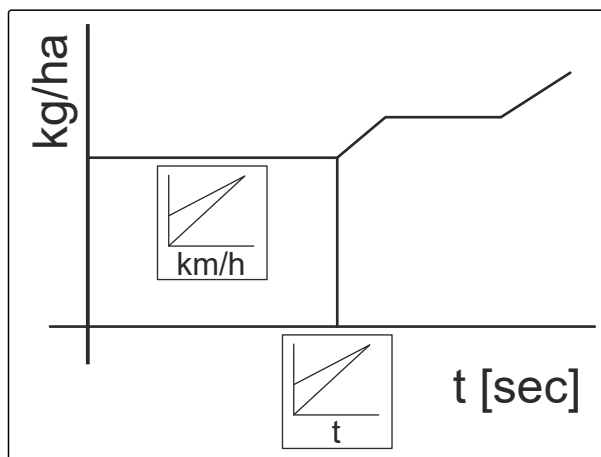


CMS-I-00000679

8.4.2 Rampas konfigurēšana

CMS-T-00000769-G.1

Dozatora iestrādes daudzums ir atkarīgs no darba ātruma. Kad mašīna sāk kustību, tiek izkliedēts mazāk dozējamā materiāla. Rampa novērš, ka tiek izkliedēts pārāk maz dozējamā materiāla. Tik ilgi kamēr nav sasniegts regulārais darba ātrums, izsēja tiek regulēta ar iepriekš izvēlēto ātrumu.



CMS-I-00006527

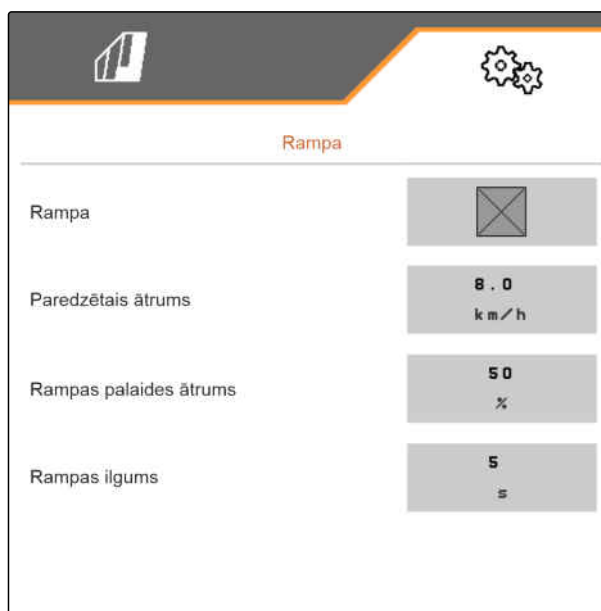
1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Profils*" > "*Rampa*".
2. Pie "*Rampas*" aktivizējiet rampu.
3. Pie "*Paredzētais ātrums*" ievadiet vēlamu ātrumu iestrādes daudzuma regulēšanai.

Rampas sākuma ātrums kā procentu vērtība no izvēlēta ātruma, ar kuru sākas izsēja.

4. Pie "*Rampas sākuma ātruma*" ierakstiet vajadzīgo procentu vērtību.

Kamēr darba ātrums no rampas sākuma ātruma tiek paaugstināts līdz regulārajam darba ātrumam, pāiet laiks. Šis laiks ir rampas ilgums.

5. Pie "*Rampas ilguma*" ievadiet laiku sekundēs.




CMS-I-00000605

8.4.3 ISOBUS konfigurēšana

CMS-T-00000772-I.1

Pieslēgtās vadības pultis tiek identificētas pēc numuriem. Ja tiek izmantotas vairākas vadības pultis, vadības pultis ir jāpiešķir mašīnas vadībai, dokumentācijai un Section Control. Ja ir pieslēgta tikai viena vadības pults, tad šī vadības pults tiek piešķirta automātiski. Numurus var noskaidrot vadības pults iestatījumos.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "ISOBUS".
2. Sadaļā "Pults izvēle" izvēlieties .
3. "Mašīnas vadības pults" ievadiet vajadzīgo vadības pults numuru.
4. "Vadības pults dokumentācijai un Section Control" ievadiet vajadzīgo vadības pults numuru.

NORĀDE

AmaTron 4 atbalsta MultiBoom, sākot no H versijas.


5. *Ja katram izsējas materiālam ir nepieciešams savs ieslēgšanas punkts: aktivizējiet "MultiBoom"*

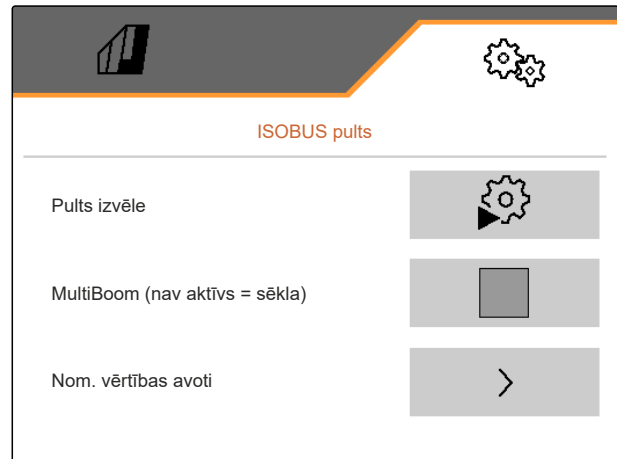
vai

Ja vadības pults atbalsta tikai vienu izlīci, deaktivizējiet "MultiBoom".

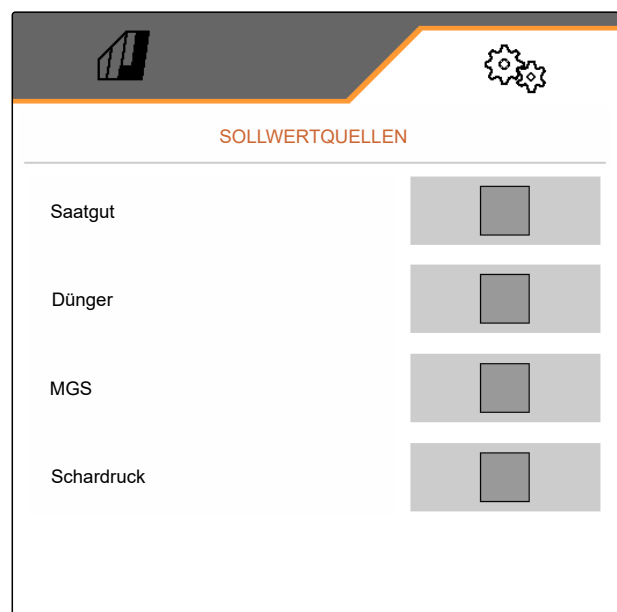
NORĀDE

Vadības pultij jāatbalsta attiecīgs nominālās vērtības avotu skaits. Ja vadības pults var apstrādāt mazāk par 4 nominālās vērtības avotiem, ielieciet āķīti tikai prioritārajiem nominālo vērtību avotiem.

6. Sadaļā "Nominālās vērtības avoti" turpiniet ar .
7. Sadaļā "Nominālās vērtības avoti" ielieciet āķīti vēlamajiem nominālās vērtības avotiem.



CMS-I-00002875



CMS-I-00011122


8.4.4 Brīvo taustiņu funkciju maiņa

CMS-T-00000774-F.1

Ar brīvajām taustiņu funkcijām var mainīt pogu funkcijas darba izvēlnē. Lai to izdarītu, kreisajā pusē tiek parādīts visu funkciju saraksts un labajā pusē darba izvēlne.

NORĀDE

Oranžais āķītis pogā norāda, ka attiecīgā funkcija jau ir piešķirta vismaz vienu reizi.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Brīvo taustiņu funkcijas".
2. Ja vajadzīgo funkciju nevar atrast pirmajā lapā, ar  atveriet nākamo lapu.

3. No saraksta **1** noklikšķiniet uz vajadzīgās funkcijas.

➔ Izvēlētā funkcija iegūst rāmi.

4. Darba izvēlnē **2** noklikšķiniet vajadzīgo pogu.

➔ Izvēlētajai pogai tiek piešķirta izvēlētā funkcija.

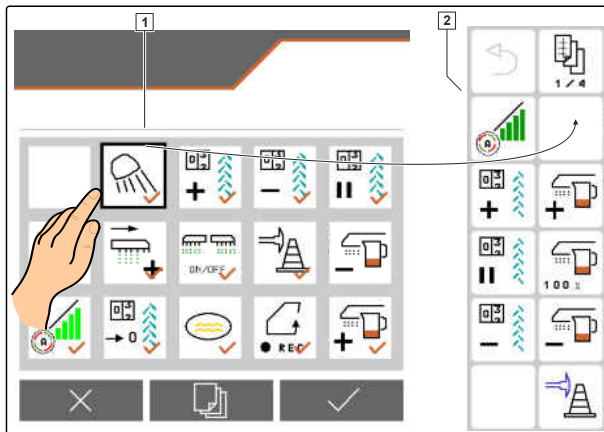
5. Citu pogu funkcijas

vai

Apstipriniet funkcijas ar 

vai

Atmetiet funkcijas ar .



CMS-I-00000589

8.4.5 Daudzfunkciju indikatora maiņa

CMS-T-00008401-C.1

Daudzfunkciju indikatora darba izvēlnē var redzēt 4 dažādas vērtības. Šajā tabulā ir visas pieejamās vērtības.

Vērtība	Skaidrojums
Ātrums	Pašreizējais ātrums km/h
Sēklas normas iestrādes daudzums	Iestatītais normas iestrādes daudzums sēklai
Platība	Apstrādātā platība hektāros
Mēslojuma daudzums	Izsētais mēslojuma daudzums
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Ventilatora faktiskais apgriezību skaits priekšējai tvertnei	Ventilatora apgriezību skaits ir apgriezieni minūtē
Atlikusī platība	Platība hektāros, kurai vēl pietiks ar esošo mēslojumu
Atlikušais posms	Posms metros, kuram vēl pietiks ar esošo mēslojumu

Vērtība	Skaidrojums
ISO variācijas faktors	Graudu iesēšanas precizitātes vērtība atbilstošo ISO. Jo mazāka vērtība, jo labāka graudu iesēšanas precizitāte
ISO standarta novirze	Vidējā novirze no normas iesēšanas punktiem milimetros
Sadalīšanas spiediens pa labi	Sadalīšanas spiediens labās puses mašīnas izlicei milibāros
Sadalīšanas spiediens pa kreisi	Sadalīšanas spiediens kreisās puses mašīnas izlicei milibāros
Central Seed Supply spiediens	Padeves spiediens sēklas padeves sistēmai milibāros
Kalibrēšanas koeficients mēslojumam	Faktors izsējas daudzuma noteikšanai. Kalibrēšanas koeficients tiek noteikts kalibrēšanas laikā
Apsētā platība	Apsētā platība hektāros
Daudzums MGS	Izsētais mikrogranulu daudzums
Normas vietu īpatsvars	Pareizi ievietoto graudu daļa procentos

- Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Profils" > "Daudzfunkciju indikatorus".
- Lai mainītu rādījumu, izvēlieties vajadzīgo rādījumu.
➔ Tiek parādīts pieejamās vērtības.
- Sarakstā izvēlieties vajadzīgo vērtību.
- Apstipriniet izvēli.



CMS-I-00000679

Produktu pārvaldība

9

CMS-T-00000780-O.1

9.1 Jauna produkta izveidošana

CMS-T-00003915-D.1

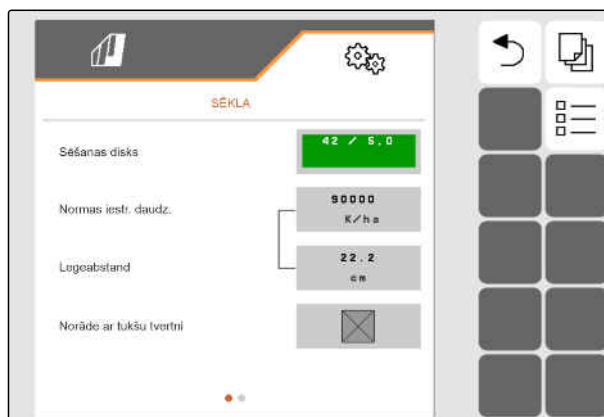
Produkts vienmēr ir aktīvs. Aktīvo produktu nevar izdzēst. Ja nepieciešami citi produkti, var izveidot jaunus produktus.

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti".
2. Izvēlieties "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".




CMS-I-00002891

3. izvēlieties .



CMS-I-00002888

4. *Lai izveidotu jaunu produktu,*
izvēlieties .

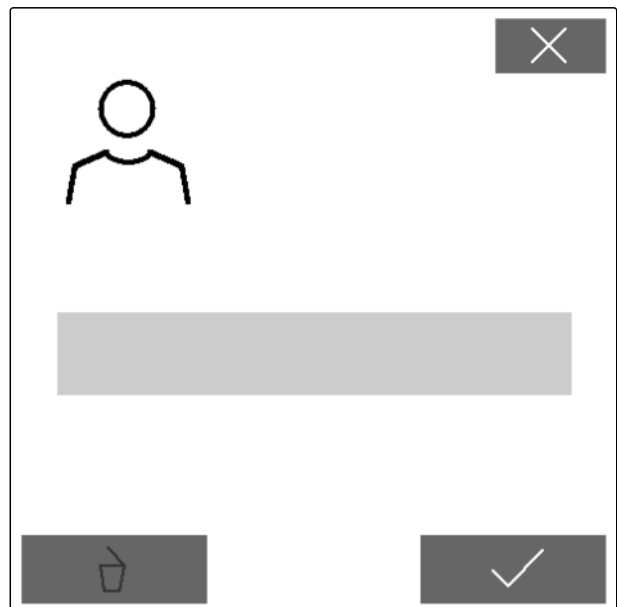
➔ Tiek izveidots jauns produkts.

➔ Jaunais produkts tiek izvēlēts automātiski.



CMS-I-00002889

5. *Lai nosauktu jauno produktu,*
Izvēlieties Produkti. Ievadiet produkta
nosaukumu.



CMS-I-00002873

9.2 Produkta izvēle

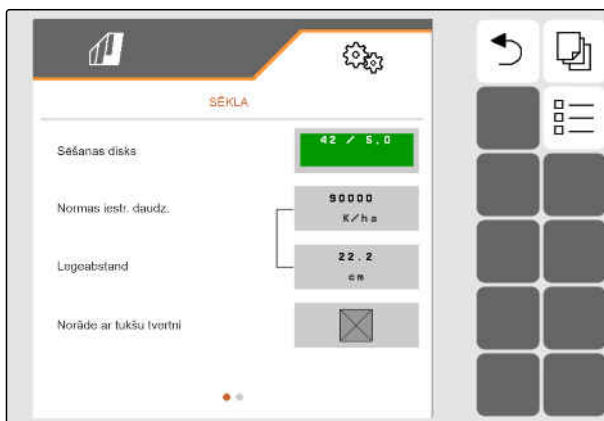
CMS-T-00003916-C.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Produkti".
2. Izvēlieties "Sēkla", "Mēslojums" vai "Mikrogranulas".



CMS-I-00002891

3. izvēlieties 



CMS-I-00002888

4. Pie vēlamā produkta ielieciet āķīti.



CMS-I-00002890

9.3 Sēklas uzstādīšana

1. Izvēlnē "Iestaņījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".
2. Sadaļā "Sējas disks" izvēlieties vēlamo sējas disku vai augšā izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu disku.


Ja tiek ievadīts normas iestrādes daudzums, programmatūra aprēķina ievietošanas attālumu. Ja tiek ievadīts ievietošanas attālums, programmatūra aprēķina normas iestrādes daudzumu.

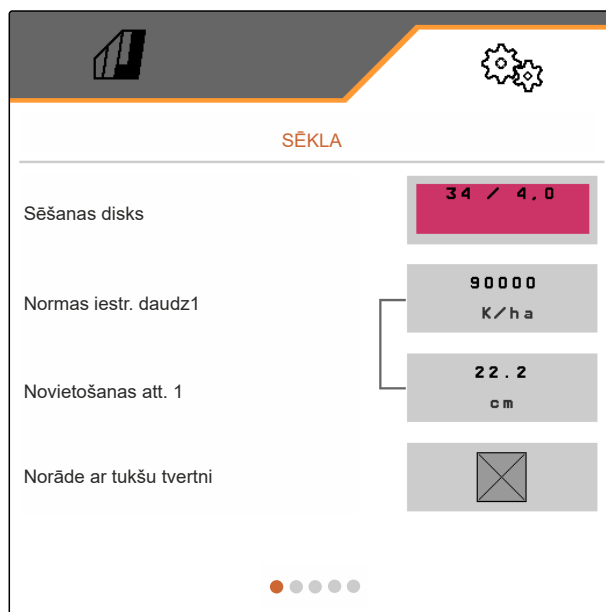
3. Pie "Normas iestrādes daudzuma 1" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu graudos uz hektāru

vai

Pie "Iesēšanas attāluma 1" ierakstiet vajadzīgo graudu attālumu.

4. Ja ir jākontrolē, vai vēl ir sēkla, aktivizējiet "Tukšuma līmeņa kontroli".

5. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .



CMS-T-00000781-K.1

CMS-I-00000604

NORĀDE

Ja ir izvēlēts pārāk augsts optosensora jutīgums, putekļi, smilšu graudi vai netīrumi var tikt atpazīti kā sēkla un kļūdaini izsēti.

Ja tiek izvēlēts rapša sadales disks, automātiski tiek iestatīts 100 % optosensora jutīgums.

Optosensora jutīgumam tiek ieteiktas šādas vērtības:

Sēkla	Jutīgums
Rapsis	100 %
Sorgo	≤ 90 %
Sojas pupiņas	≤ 90 %
Sīksēklu pupas	≤ 90 %
Kukurūza	≤ 90 %
Cukurbietes	≤ 90 %
Saulespuķe	≤ 90 %
Ķirbis	≤ 90 %



CMS-I-00004086

6. *Ja ar iepriekš iestatītajām vērtībām nevar sasniegt vēlamo darba rezultātu:*
Noregulējiet optosensora jutīgumu.

NORĀDE

Ja ir izvēlēts pārāk augsts optosensora signāla pastiprinājums, putekļi, smilšu graudi vai netīrumi var tikt atpazīti kā sēkla un kļūdaini izsēti.

Palielinoties piesārņojumam, pastiprinājumu var pakāpeniski palielināt:


- Izslēgts
- Zems
- Vidēja
- Augsts
- Maksimāli


Tiek ieteikts šāds optosensora signāla pastiprinājums:

Sēkla	Signāla pastiprinājums
Rapsis	Zems
Sorgo	Zems
Sojas pupiņas	Zems

Sēkla	Signāla pastiprinājums
Sīksēklu pupas	Zems
Kukurūza	Zems
Cukurbietes	Zems
Saulespuķe	Zems
Ķirbis	Zems

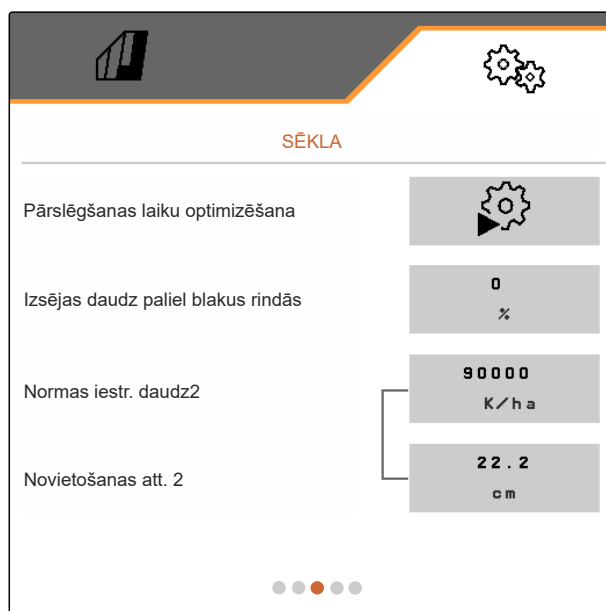
7. Iestatiet optosensora signāla pastiprinājumu.
8. *Lai iestatītu ieslēgšanas laiku un izslēgšanas laiku:*
skat. lpp. 66.

9. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

10. *Lai optimizētus pārslēgšanas laikus:*
izvēlieties  un izpildiet displejā redzamos norādījumus

vai

skat. lpp. 68.



CMS-I-00005691

Ja tiek veidota kustības josla, tad blakus rindās var paaugstināt normas iestrādes daudzumu.

11. Pie *"Izsējas daudzuma paaugstināšanas blakus rindās"* ievadiet procentuālo papildu daudzumu.

Ja tiek ievadīts normas iestrādes daudzums, programmatūra aprēķina ievietošanas attālumu. Ja

9 | Produktu pārvaldība

Sēklas uzstādīšana

tiek ievadīts ievietošanas attālums, programmatūra aprēķina normas iestrādes daudzumu.

12. Pie "Normas iestrādes daudzuma 2" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu graudos uz hektāru

vai

Pie "Iesēšanas attāluma 2" ierakstiet vajadzīgo graudu attālumu.

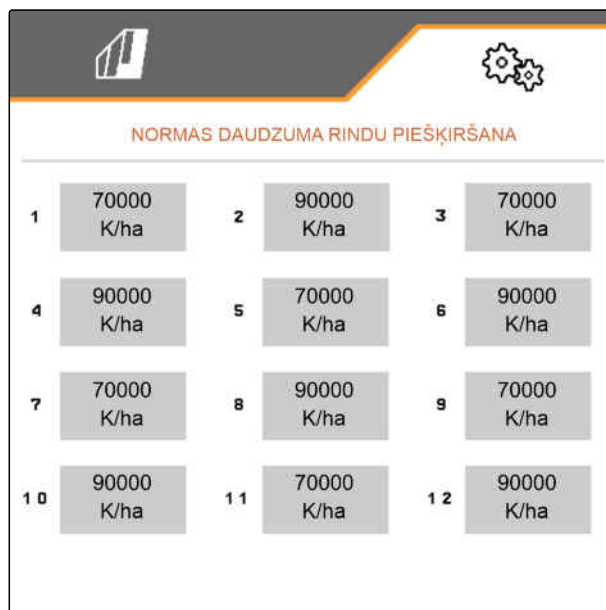
13. Ja rindām ir jāpiešķir dažādi normas iestrādes daudzumi:

Tālāk ar >



CMS-I-00011912

14. Sadaļā "Normas daudzumu iedalīšana rindām" ievadiet normas izsējas daudzumu katrai rindai.

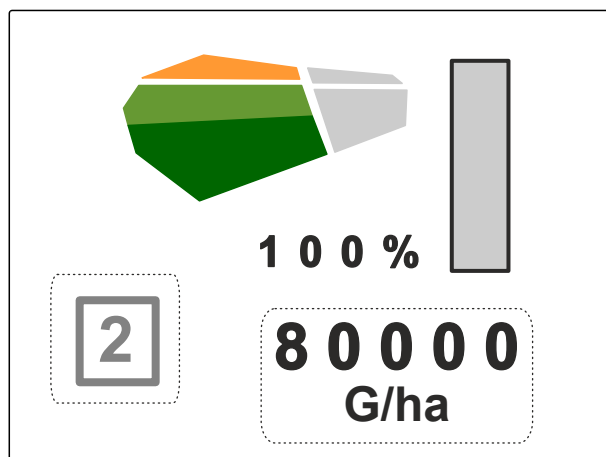


CMS-I-00005692

i NORĀDE

Ja tiek iestrādāti 2 normas iestrādes daudzumi, darba izvēlnē tiek rādīts **2**.

Ja tiek iestrādāti 2 normas iestrādes daudzumi, darba izvēlnē normas iestrādes daudzums tiek rādīts kā dažādo normas iestrādes daudzumu vidējā vērtība.



CMS-I-00007477

Automātiskajā režīmā tiek ievadīta normas starpība starp Central Seed Supply spiedienu un sadalīšanas spiedienu. Ventilatora apgrieziena skaits tiek regulēts automātiski.


15. *Lai aktivizētu automātisko režīmu:*
Pie "Central Seed Supply automātika" ielieciet āķīti.

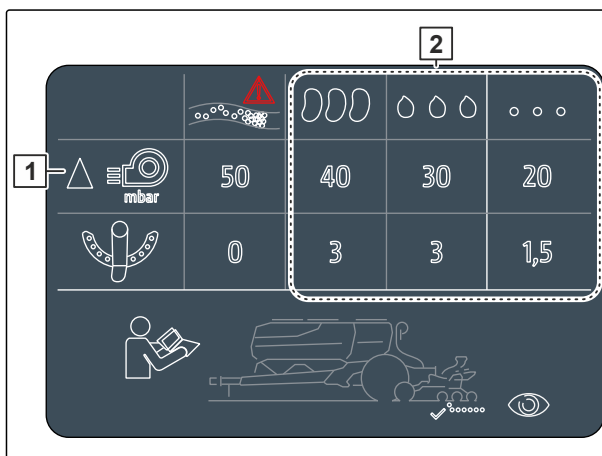
16. Atkarībā no sēklas **2** spiediena starpību **1** skatīt uz plēves.

17. Sadaļā "CSS: nom. spied. starp. un sadalīš. spiediens" ievadiet spiediena starpību

vai

skat. lpp. 70.

18. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .



CMS-I-00007533

19. Sadaļā "Nom. spied. starp. tukšai tvertnei" ievadiet tukšas mēslojuma tvertnes spiediena starpību.

20. Lai īsi pēc iestrādes sākuma nepieļautu trauksmes:
pie "Laiks līdz kontroles sākumam" iestatiet kontroles aizkavi.

NORĀDE

Graudu kontrole darba izvēlnē tiek attēlota, izmantojot histogrammu. Histogramma parāda novirzi no normas iestrādes daudzuma. Histogrammas rādījuma diapazons atbilst noteiktajai normas iestrādes daudzuma procentu vērtībai.

Ja tiek izvēlēts rapša sadales disks, "Histogrammu rādījuma diapazons" un "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža" tiek automātiski iestatīti uz 20 %.

Ja tiek izvēlēts ķirbja sadales disks, "Histogrammu rādījuma diapazons" un "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža" manuāli jāiestata uz 30 %.

Darba izvēlnē graudu kontrole tiek attēlota ar histogrammu. Histogramma parāda novirzi no normas iestrādes daudzuma. Histogrammas rādījuma



CMS-I-00011911

diapazons atbilst noteiktajai normas iestrādes daudzuma procentu vērtībai.

21. Pie "*Indikācijas diapazona histogrammas*" ievadiet procentu vērtību.
22. *Lai noteiktu, pie kādas novirzes no normas iestrādes daudzuma ir jābūt trauksmei: sadaļā "Faktiskā iestrādes daudzuma trauksmes robeža"* ievadiet novirzi no normas iestrādes daudzuma procentos.

9.4 Mēslojuma uzstādīšana

CMS-T-00000782-G.1

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Produkti*" > "*Mēslojums*".

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltņu tilpumu visām rindām.

2. Pie "*Dozēšanas spolīte*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "*Dozēšanas veltņi*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltņu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltņu tilpumu.

3. Pie "*Normas iestrādes daudzuma*" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu.

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tie izvadīts mēslojums.

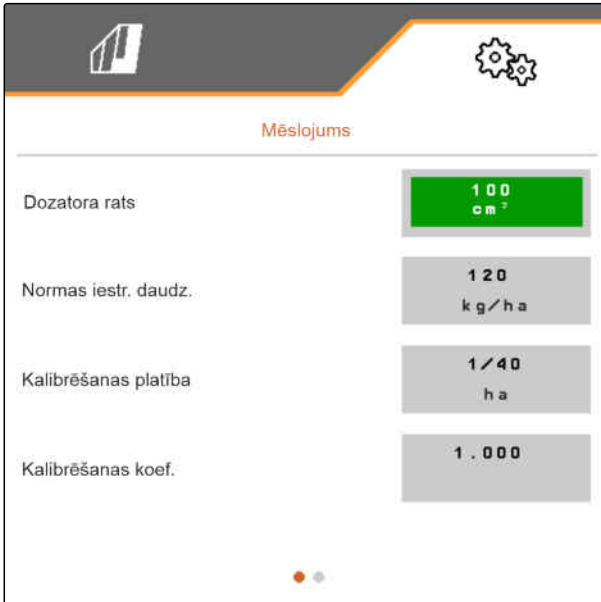
4. Ievadiet vēlamo kalibrēšanas platību.
5. Ievadīt kalibrēšanas koeficientu kā praksē iegūtu vērtību

vai

Saglabāt vērtību.

6. nospiediet .

7. *Ja ir jākontrolē, vai vēl ir mēslojums:*
Pie "*Tukšuma līmeņa kontrole*" ielieciet āķīti.



CMS-I-00000593

8. Pie *"Daudzuma paaugstināšanas blakus rindās"* ievadiet procentuālo papildu daudzumu.

9. *Lai iestatītu ieslēgšanas laiku un izslēgšanas laiku:*
skatīt *"Section Control uzstādīšana"*.

10. *Ja mēslojums porciju veidā ir jāiestrādā sinhroni ar sēklu:*

Pie *"FertiSpot aktivizēšana"* ielieciet āķīti

vai

Ja mēslojums līdzīgi lentveida iestrādei nav jāiestrādā sinhroni ar sēklu:

Pie *"FertiSpot aktivizēšana"* izņemiet āķīti.

MultiSpot ir aktīvs.

FertiSpot mēslojuma porciju pozīciju var korigēt.

11. nospiediet .

12. *Lai mēslojuma porcijas pārbīdītu braukšanas virzienā:*

Pie *"Mēslojuma pozīcijas labojums"* ievadiet pozitīvu vērtību

vai

Lai mēslojuma porcijas pārbīdītu pretēji braukšanas virzienam:

Pie *"Mēslojuma pozīcijas labojums"* ievadiet negatīvu vērtību

9.5 Mikrogranulu izveidošana

CMS-T-00000933-F.1

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Produkti*" > "*Mikrogranulas*".

Mašīnām ar decentralizētu dozēšanu norāda dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu. Mašīnām ar centralizētu dozēšanu norāda dozēšanas veltnu tilpumu visām rindām.

2. Pie "*Dozēšanas spolīte*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas spolīti vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu

vai

Pie "*Dozēšanas veltni*" izvēlieties vajadzīgo dozēšanas veltnu tilpumu vai iepriekš izvēles izvēlnē izvēlieties "...", un ievadiet lietotāja definētu dozēšanas veltnu tilpumu.


3. Pie "*Normas iestrādes daudzuma*" ievadiet vajadzīgo iestrādes daudzumu.

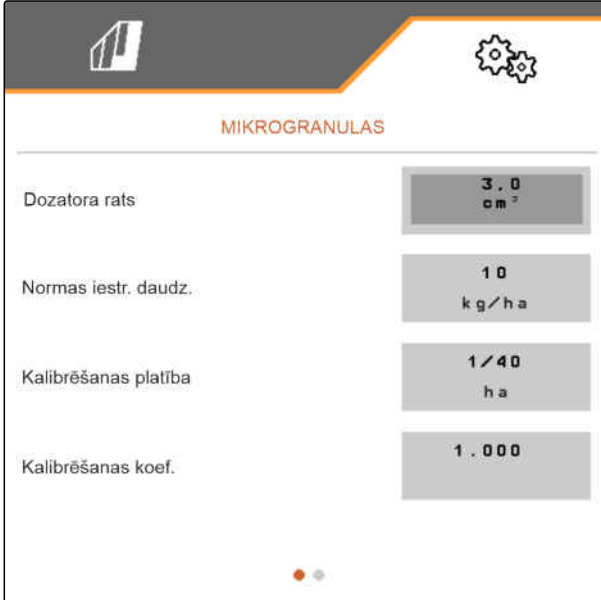
Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tie izvadītas mikrogranulas.

4. Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.
5. Ievadīt kalibrēšanas koeficientu kā praksē iegūtu vērtību

vai

Saglabāt vērtību.

6. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .
7. Ja ir jākontrolē, vai vēl ir mikrogranulas, aktivizējiet "*Tukšuma līmeņa kontroli*".
8. Pie "*Daudzuma paaugstināšanas blakus rindās*" ievadiet procentuālo papildu daudzumu.



CMS-I-00000600

9.6 Pārslēgšanas laiki Section Control

CMS-T-00000773-J.1

Tvertne	Produkts	Ieslēgšanas laiks	Izslēgšanas laiks
Aizmugures tvertne (nesta mašīna)	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulas	2000 ms	1000 ms
Priekšā uzkarināma tvertne	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulas	3000 ms	1000 ms
Aizmugures tvertne (vilkta mašīna)	Sēja	600 ms	0 ms
	Mēslojums	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulas	2000 ms	1000 ms

Ieslēgšanas un izslēgšanas laiki tabulā ir iepriekš iestatītie laiki Section Control. Tos var pielāgot, lai novērstu pārklāšanos vai neapstrādātu platību.

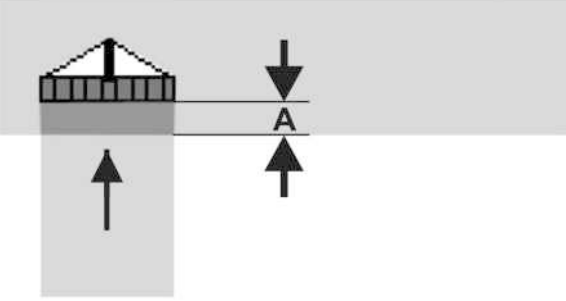
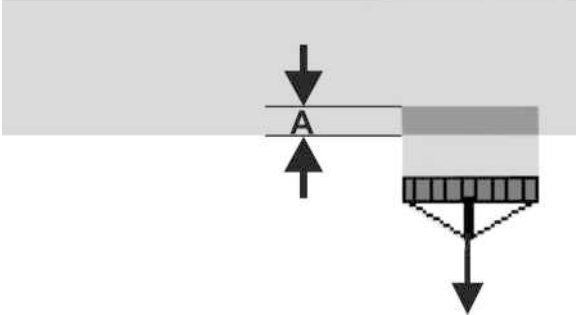
Ja padeves punkti tiek ieslēgti ar Section Control, paiet dažas milisekundes, līdz piedziņas reaģē. Arī padeves posma garums līdz iestrādes punktam ietekmē precīzu pārslēgšanu apgriešanās laikā. Šīs aizkaves var izraisīt pārklāšanos vai neapstrādātu platību. Pārslēgšanas laiki kompensē šīs aizkaves ieslēgšanas un izslēgšanas laikā.

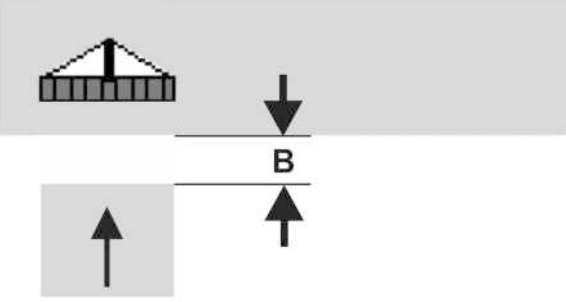
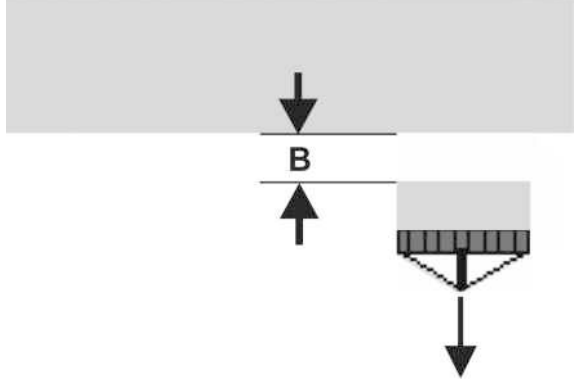


NORĀDE


Precīzai pārslēgšanai apgriešanās laikā, it īpaši sējmašīnām, obligāti jāievēro:

- GPS uztvērēja RTK precizitāte
- Ieteiktais atjaunināšanas ātrums: 10 Hz
- Ieteiktais GPS ātrums bodos 57600 Hz
- Vienmērīgs ātrums, ie braucot apgriešanās joslā vai izbraucot no tās
- Braukšanas virziena ievērošana, ie braucot apgriešanās joslā vai izbraucot no apgriešanās joslas

Izslēgšanas laiks	Ieslēgšanas laiks
Izslēgšana iebraukšanai apsētā platībā	Ieslēgšana izbraukšanai no apsētas platības
	
(A) Pārklāšanās garums	

Izslēgšanas laiks	Ieslēgšanas laiks
Izslēgšana iebraukšanai apsētā platībā	Ieslēgšana izbraukšanai no apsētas platības
	
(B) Neapstrādātas platības garums	

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".

2. Izvēlnes lapas šķirstiet ar .

Ieteicams noteikt pārslēgšanas laiku ar "Pārslēgšanas laiku optimizēšana".

3. *Lai optimizētus pārslēgšanas laikus:* skat. lpp. 68

vai

Ja, iebraucot apsētajā platībā, rodas pārklāšanās:
palieliniet izslēgšanas laiku

vai

Ja, iebraucot apsētajā platībā, rodas neapstrādāti laukumi:
samaziniet izslēgšanas laiku

vai

Ja, izbraucot no apsētās platības, rodas pārklāšanās:
samaziniet ieslēgšanas laiku


vai

Ja, izbraucot no apsētās platības, rodas neapstrādāti laukumi:
palieliniet ieslēgšanas laiku.

9.7 Pārslēgšanas laiku optimizēšana

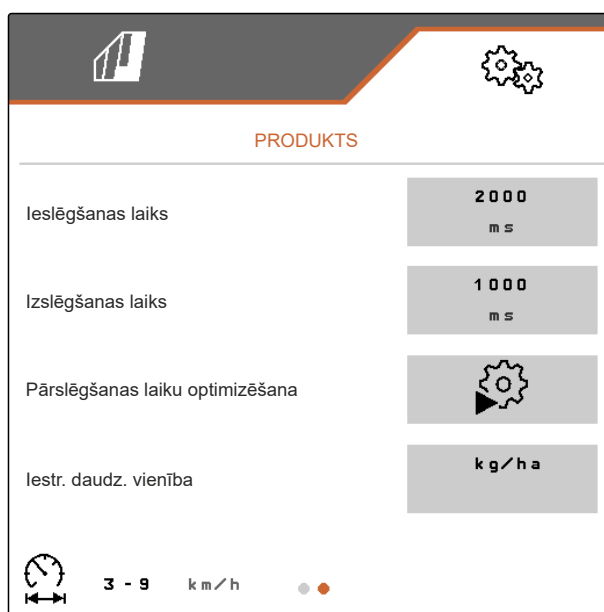
CMS-T-00009293-D.1

1. Izvēlnē "Iestatījumi" > "Produkti" izvēlieties vajadzīgo tvertni.

2. Izvēlnes lapas šķīrstiet ar .

3. *Lai optimizētus pārslēgšanas laikus:* Sadaļā "Pārslēgšanas laiku optimizēšana"

izvēlieties .



CMS-I-00006363

4. *Lai optimizētu vajadzīgo pārslēgšanas brīdi:*
Pie "Ieslēgšanas brīdis" vai "Izslēgšanas brīdis"
ielieciet āķīti

5. Tālāk ar >



CMS-I-00010995

6. *Ja izvēlētais pārslēgšanas brīdis ir par agru:*
Sadaļā "Par agru" ielieciet āķīti

vai

Ja izvēlētais pārslēgšanas brīdis ir par vēlu:
Sadaļā "Par vēlu" ielieciet āķīti

7. Tālāk ar >



CMS-I-00010996

9 | Produktu pārvaldība

Normas spiediena starpības Central Seed Supply iestatīšana

8. Pie "Izmērītais posms" ievadiet izmērīto pārklāšanās vai izlaiduma attālumu.
 9. Pie "Nobrauktais kustības ātrums" ievadiet darba kustības ātrumu.
- ➔ Aizkaves laiks tiek aprēķināts no jauna.
10. Aprēķināto aizkaves laiku saglabājat ar ✓.

SCHALTZEITEN OPTIMIEREN

Gemessene Strecke der Lücke oder der Überlappung und die gefahrene Geschwindigkeit eingeben.

Gemessene Strecke	200 cm
Gefahrene Geschwindigkeit	12.0 km/h
Neu errechnete Verzögerungszeit	0 ms

✕
✓

CMS-I-00006374

9.8 Normas spiediena starpības Central Seed Supply iestatīšana

CMS-T-00009906-E.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Sēklas tvertnes ir piepildītas
- ☑ Mašīna ir atlocīta
- ☑ Ventilators ir ieslēgts
- ☑ Sadales diskos ir sēklas graudi

Ventilatora apgriezienu skaits mainās tik ilgi, līdz hidraulikas eļļa sasniedz savu darba temperatūru.

1. Atkarībā no sēklas **2** spiediena starpību **1** skatīt uz plēves.

		2		
		○○○ ○○○ ○○○ ○○○		
1	50 mbar	40	30	20
	0	3	3	1,5

CMS-I-00007533



BRĪDINĀJUMS

Savainošanās risks ar atmetām ventilatora detaļām

Ja ventilators tiek darbināts ar pārāk lielu apgriezienu skaitu, ventilatora detaļas var salūzt un tikt atmetas prom.

- ▶ Nodrošiniet, lai ventilatora apgriezienu skaits nepārsniegtu 5.000 1/min.

2. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties > "Produkti" > "Sēkla".

3. Izvēlnes lapas šķirstiet ar

Automātiskajā režīmā tiek ievadīta normas starpība starp Central Seed Supply spiedienu un sadalīšanas spiedienu. Ventilatora apgriezienu skaits tiek regulēts automātiski.

4. *Lai aktivizētu automātisko režīmu:*
Pie "Central Seed Supply automātika" ielieciet āķīti.

5. Sadaļā "Central Seed Supply un sadalīšanas spiediena normas starpība" ievadiet spiediena starpību.

6. Sadaļā "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei" ievadiet tukšas tvertnes spiediena starpību.

7. *Lai iestatītu normas spiediena starpību:*

darba izvēlnē nospiediet

vai

darba izvēlnē nospiediet

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Central Seed Supply normas starpība un sadalīšanas spiediena normas starpība".

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei".

➔ Faktiskās vērtības rādījums darba izvēlnē īslaicīgi parāda normas vērtību.

9 | Produktu pārvaldība

Normas spiediena starpības Central Seed Supply iestatīšana

Manuālajā režīmā ventilatora apgriezienu skaitu var iestatīt bez pakāpēm, līdz ir sasniegta vēlamā normas starpība starp Central Seed Supply un sadalīšanas spiedienu.

8. *Lai izslēgtu automātisko režīmu:*
deaktivizējiet "Central Seed Supply automātika".

9. *Lai pielāgotu normas spiediena starpību:*

darba izvēlnē nospiediet $\overset{\text{CSS}}{+}$

vai

darba izvēlnē nospiediet $\overset{\text{CSS}}{-}$.

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Central Seed Supply normas starpība un sadalīšanas spiediena normas starpība".

➔ Pilnai tvertnei tiek iestatīta vērtība "Normas spiediena starpība tukšai tvertnei".

10. *Lai kontrolētu ventilatoru:*
skatīt ISOBUS lietošanas instrukciju "Ventilatora apgriezienu skaita kontroles ierīkošana"



NORĀDE

Ja vēlamais ventilatora spiediens netiek sasniegts, lielāks hidromotors var palīdzēt.

Sazinieties ar savu AMAZONE klientu dienestu.

Dozatora kalibrēšana

10

CMS-T-00005786-I.1

10.1 Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu

CMS-T-00000755-I.1



NOSACĪJUMI

- Ventilators ir izslēgts
- Mašīna stāv

1. "Lauka izvēlnē" > "Kalibrēšana" izvēlieties vajadzīgo tvertni.
2. Pie "Paredzētā kustības ātruma" ievadiet turpmāko darba kustības ātrumu.



NORĀDE

Mašīnām ar kombinētām tvertnēm ar divām smailēm normas daudzums nav jādala ar divi.

3. Ievadiet normas daudzumu.

Mašīnām ar rindu dozēšanu norādiet dozēšanas spolītes tilpumu uz rindu.

KALIBRĒŠANA

Pārb., ja nep., izmainiet vērtības.

Paredzētais ātrums	12.0 km/h
Norm.daudz	100.00 kg/ha
Doz. veltnis	210 ccm

×

>

CMS-I-00006401

10 | Dozatora kalibrēšana

Kalibrēšana ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu

Mašīnām ar centralizētiem dozatoriem norādiet dozēšanas veltnu tilpumu visām rindām.

- Sadaļā *"Dozēšanas spolīte"* izvēlieties vēlamu dozēšanas spolīti

vai

Sadaļā *"Dozēšanas veltni"* izvēlieties vēlamu dozēšanas veltnu tilpumu

vai

Izvēles izvēlnē, kā iepriekš norādīts, izvēlieties "...". Ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu.

- Tālāk ar >

Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tiek izsēts iestrādes materiāls.

- Ievadiet vēlamu kalibrēšanas platību.

Ar kalibrēšanas veidu tiek noteikts, kā tiek sāta kalibrēšana.

- Lai sāktu kalibrēšanu ar ISOBUS vadības pulti:* kā *"kalibrēšanas veidu"* izvēlieties ISOBUS vadības pulti

vai

Lai sāktu kalibrēšanu ar kalibrēšanas taustiņu: kā *"kalibrēšanas veidu"* izvēlieties kalibrēšanas taustiņu.

- Tālāk ar >

The screenshot shows a calibration screen titled "KALIBRĒŠANA". At the top, there is a gear icon and a warning message: "Pārb., ja nep., izmainiet vērtības." Below this, there are three input fields:


Kalibrēšanas koef.	1.000
Kalibrēšanas platība	1 / 100 ha
Kalibrēš. veids	ISOBUS pults

At the bottom, there are two buttons: a close button (X) on the left and a next button (>) on the right.

CMS-I-00000706

9. *Lai sagatavotu mašīnu kalibrēšanai:*
skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.

10. *Ja displejā parādītie punkti ir izpildīti:*
tālāk ar >

11. Nospiediet sākotnējo dozēšanu .

12. *Ja kā kalibrēšanas veids ir izvēlēta ISOBUS vadības pulsts:*
veiciet kalibrēšanu ISOBUS vadības pultī

vai

Ja kā kalibrēšanas veids ir izvēlēts kalibrēšanas taustiņš:
veiciet kalibrēšanu mašīnā.

13. *Lai sāktu kalibrēšanu:*

turiet nospiestu >

vai

Turiet nospiestu kalibrēšanas taustiņu.

➔ Kalibrēšanas laikā tiek parādīts teorētiski izsētais daudzums.



NORĀDE

Lieliem dozējamiem daudzumiem kalibrēšanu var iepauzēt, lai iztukšotu kalibrēšanas tvertnes.

Kalibrēšanu var pabeigt agrāk, ja ir pietiekams daudzums, lai veiktu precīzu pārbaudi.

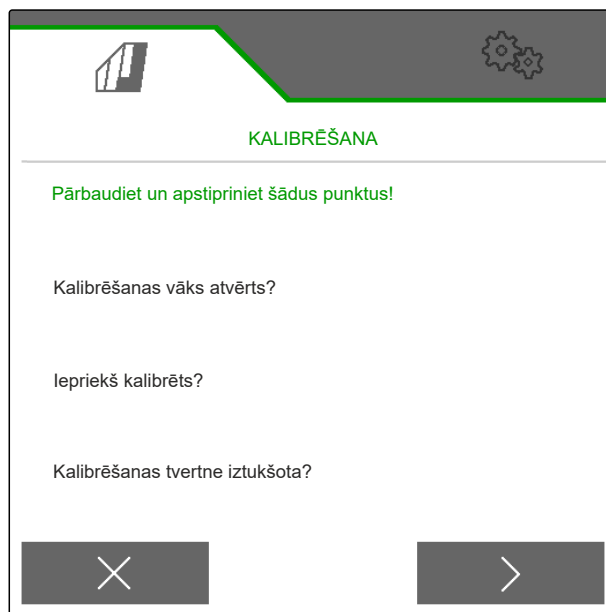
14. Nosveriet savākto daudzumu.

15. Ievērojiet kalibrēšanas tvertnes svaru.

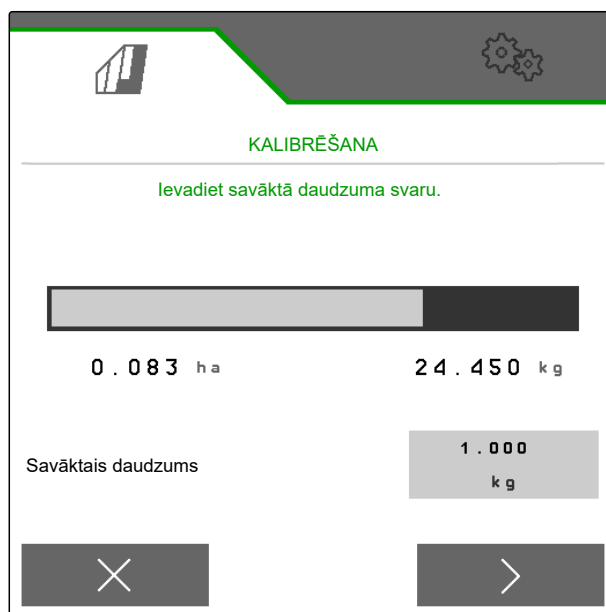
16. Ierakstiet savākto daudzumu.

17. Tālāk ar > .

➔ Tiek aprēķināts kalibrēšanas koeficients.



CMS-I-00000707



CMS-I-00000710

18. Pārņemiet parādīt kalibrēšanas koeficientu ar



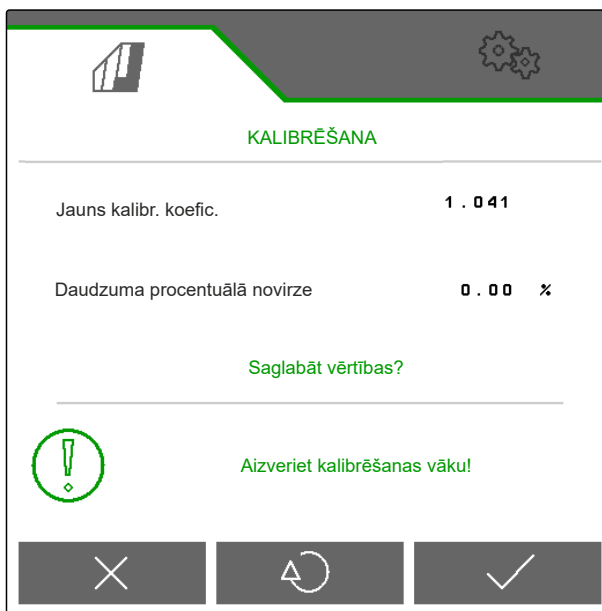
vai

Lai lietu parādīto kalibrēšanas koeficientu un atkārtotu kalibrēšanu optimizēšanas nolūkos:

izvēlieties 

vai

atmetiet parādīto kalibrēšanas vērtību ar .



KALIBRĒŠANA

Jauns kalibr. koefic. 1.041

Daudzuma procentuālā novirze 0.00 %

Saglabāt vērtības?

Aizveriet kalibrēšanas vāku!

CMS-I-0000709

10.2 Kalibrēšana ar Twin pulti

CMS-T-00005787-H.1

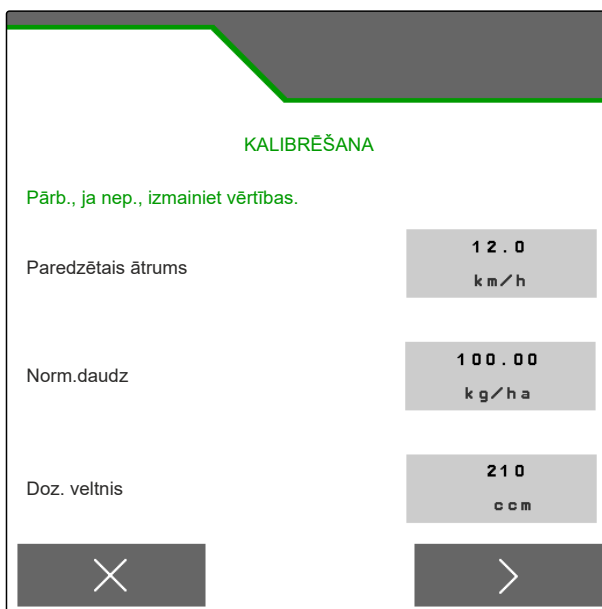


NOSACĪJUMI

- ☑ Ventilators ir izslēgts
- ☑ Mašīna stāv

1. "Lauka izvēlnē" > "Kalibrēšana" izvēlieties vajadzīgo tvertni.
2. Pie "Paredzētā kustības ātruma" ievadiet turpmāko darba kustības ātrumu.
3. Ievadiet normas izsējas daudzumu.

Mašīnām ar rindu dozēšanu norādiet dozēšanas spoliņas tilpumu uz rindu.



KALIBRĒŠANA

Pār., ja nep., izmainiet vērtības.

Paredzētais ātrums 12.0 km/h

Norm.daudz 100.00 kg/ha

Doz. veltnis 210 cc

CMS-I-00006401

Mašīnām ar centralizētiem dozatoriem norādiet dozēšanas veltnu tilpumu visām rindām.

- Sadaļā *"Dozēšanas spolīte"* izvēlieties vēlamo dozēšanas spolīti

vai

Sadaļā *"Dozēšanas veltni"* izvēlieties vēlamo dozēšanas veltnu tilpumu

vai

Izvēles izvēlnē, kā iepriekš norādīts, izvēlieties "...". Ievadiet lietotāja definētu dozēšanas spolītes tilpumu.

- Tālāk ar >

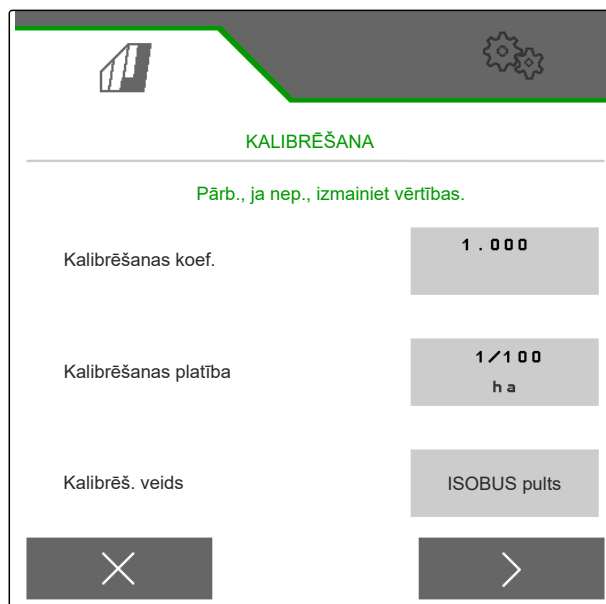
Kalibrēšanas platība atbilst platībai, kurai kalibrēšanas laikā tiek izsēts iestrādes materiāls.

- Ievadiet vēlamo kalibrēšanas platību.

Ar kalibrēšanas veidu tiek noteikts, kā tiek sākota kalibrēšana.

- Lai veiktu kalibrēšanu ar Twin pulti:* kā *"kalibrēšanas veidu"* izvēlieties Twin pulti.

- Tālāk ar > .




CMS-I-00000706

- Pārbaudiet ievades pirms kalibrēšanas.

- Apstipriniet ievades ar **OK**

vai

Lai labotu ievades:

nospiediet  .



CMS-I-00004049

- Lai sagatavotu mašīnu kalibrēšanai:* skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.

12. *Lai uzpildītu dozatorus:*

turiet nospiestu sākotnējo dozēšanu ▶ .

13. *Kad sākotnējā dozēšana ir pabeigta:*

nospiediet **OK** .

14. Iztukšojiet kalibrēšanas tvertni.



CMS-I-00004059

15. Zem dozatora novietojiet kalibrēšanas tvertni.

16. *Ja dozators ir atvērts un ir novietota tukša kalibrēšanas tvertne:*

nospiediet **OK** .

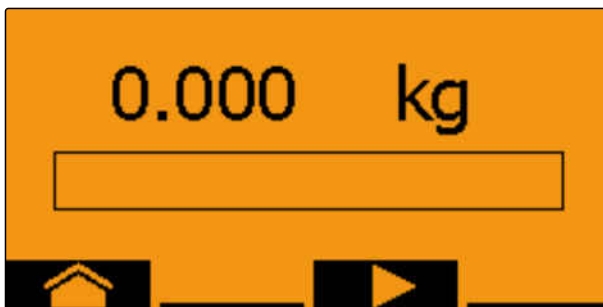


CMS-I-00004054

17. *Lai sāktu kalibrēšanu:*

turiet nospiestu ▶ .

➔ Kalibrēšanas laikā tiek parādīts teorētiski izsētais daudzums.



CMS-I-00004053

i NORĀDE

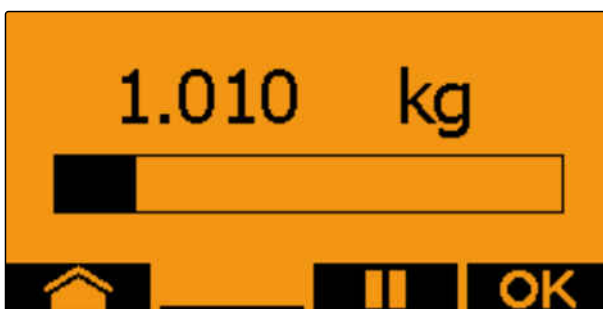
Lai iztukšotu kalibrēšanas tvertnes, liela dozējamā daudzuma gadījumā kalibrēšanu var iepauzēt.

Kalibrēšanu var pabeigt arī agrāk, ja ir pietiekams daudzums, lai veiktu pārbaudi.

Tiklīdz parādās "OK", kalibrēšanu var pabeigt agrāk.

18. *Lai pabeigtu kalibrēšanu:*

nospiediet **OK** .



CMS-I-00004052

Kad rādījums kļūst zaļš, ir sasniegta izvēlētā kalibrēšanas platība un kalibrēšana ir pabeigta. Dozators apstājas automātiski.

19. *Lai pārietu uz ievades izvēlni:*

nospiediet **OK** .



CMS-I-00004051

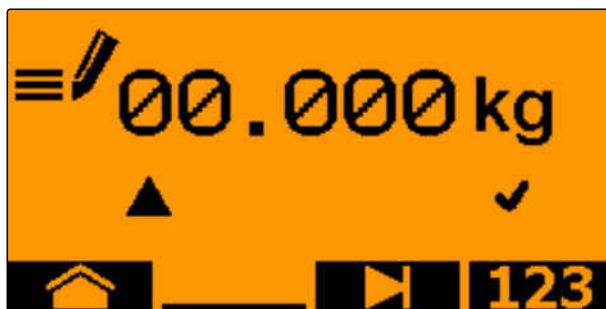
20. *Lai izvēlētos vajadzīgo pozīciju:*

nospiediet **▶** vai **◀** .

➔ Izvēlētā pozīcija tiek apzīmēta ar bultiņu **▲** .

21. *Lai pārietu uz skaitļu ievadi:*

nospiediet **123** .



CMS-I-00004048

Apakšsvītra parāda izvēlēto skaitļu ievadi.

22. *Lai ievadītu vajadzīgo vērtību:*

nospiediet **+** vai **-** .

23. *Lai lietotu ievadīto vērtību:*

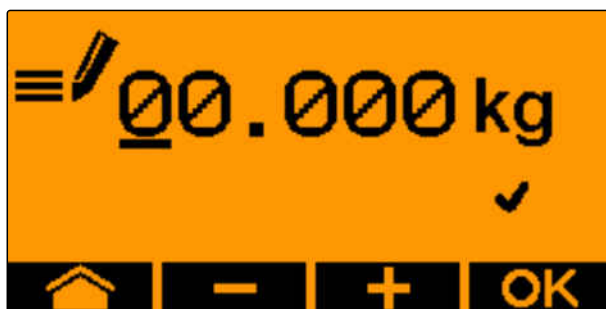
nospiediet **OK** .

24. Ievadiet visas vērtības.

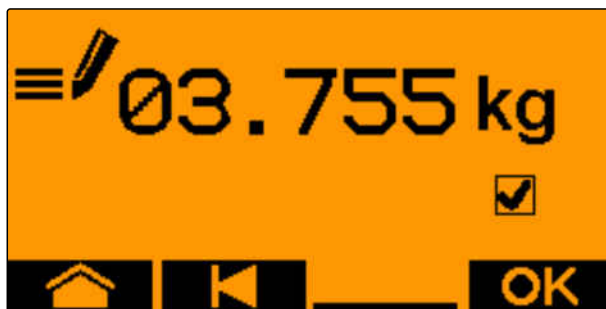
25. Nospiediet **▶** , līdz ir izvēlēts .

26. *Lai lietotu kalibrēšanas koeficientu:*

nospiediet **OK** .



CMS-I-00004047



CMS-I-00004061

10 | Dozatora kalibrēšana Kalibrēšana ar Twin pulti


Tiek parādīti jaunais kalibrēšanas koeficients un procentuālā starpība starp kalibrēšanas daudzumu un teorētisko daudzumu.

27. Lai izietu no kalibrēšanas izvēlnes:


nospiediet **OK** .

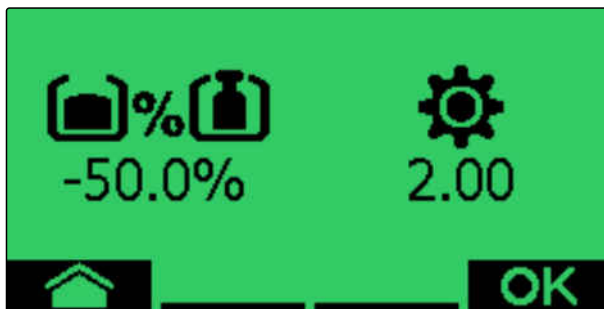
vai

Lai atmestu kalibrēšanas vērtības un sāktu jaunu kalibrēšanu:

nospiediet  .

28. Lai pēc kalibrēšanas aktivizētu vadību ISOBUS vadības pultī:

nospiediet  .



CMS-I-00004050

Darbs

11

CMS-T-00008406-F.1

11.1 Mašīnas izlices atlocīšana

CMS-T-00009458-C.1

Mašīnas izlices atlocīšana notiek ar vadības pulti.



NOSACĪJUMI

- ☑ Ātrums zem 5 km/h
- ☑ Braukšana pa ceļiem ir deaktivizēta
- ☑ Ventilators ir deaktivizēts


1. Ja vadības pults konstatē aktīvu braukšanu pa ceļiem:

Īsi apstādiniet mašīnu

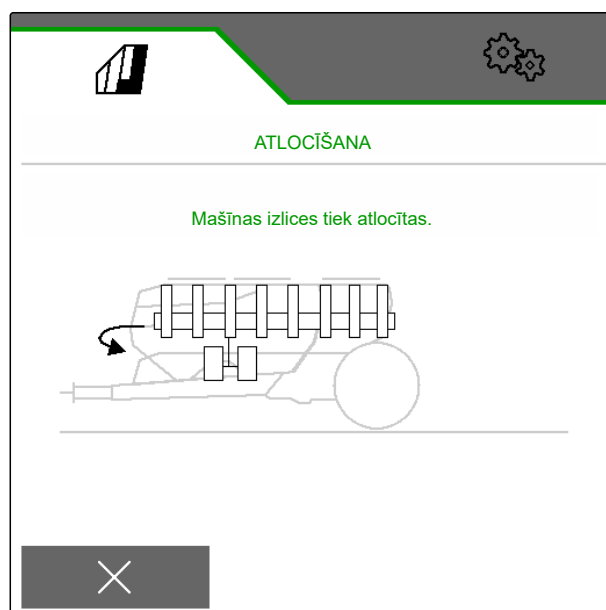
vai

nospiediet  ON/OFF .

2. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Atlocīšana".

Automātiskajā režīmā  sliežu nolīdzinātājs tiek automātiski pagriezts darba stāvoklī.

3. Lai atlocītu mašīnas izlici: darbīniet traktora vadības ierīci "zaļa 1".



CMS-I-00011920

4. *Lai atlocītu grambas aizzīmētājus:*
Turpiniet darbināt traktora "zaļo 1" vadības ierīci.



CMS-I-00011919

5. *Lai nolaistu mašīnas rāmi:*
Turpiniet darbināt traktora "zaļo 1" vadības ierīci.




- ➔ Mašīnas rāmis tiek apturēts apgriešanās stāvoklī.



i **NORĀDE**

Tiklīdz ir atpazīts brauciens pa ceļiem, traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms tiek deaktivizēts.

6. *Lai ieslēgtu traktora sliežu nolīdzinātāja automātisko režīmu:*

darba izvēlnē izvēlieties .

- ➔ Traktora sliežu nolīdzinātājs pārvietojas darba stāvoklī.

11.2 Mašīnas izlīces pielocīšana

CMS-T-00009460-C.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Ātrums zem 5 km/h
- ☑ Braukšana pa ceļiem ir deaktivizēta
- ☑ Ventilators ir deaktivizēts

1. Ja vadības pults konstatē aktīvu braukšanu pa ceļiem:

Īsi apstādiniet mašīnu

vai

nospiediet  ON/OFF .

2. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Pielocīšana".

➔ Locīšanas cilindri tiek aktivizēti.

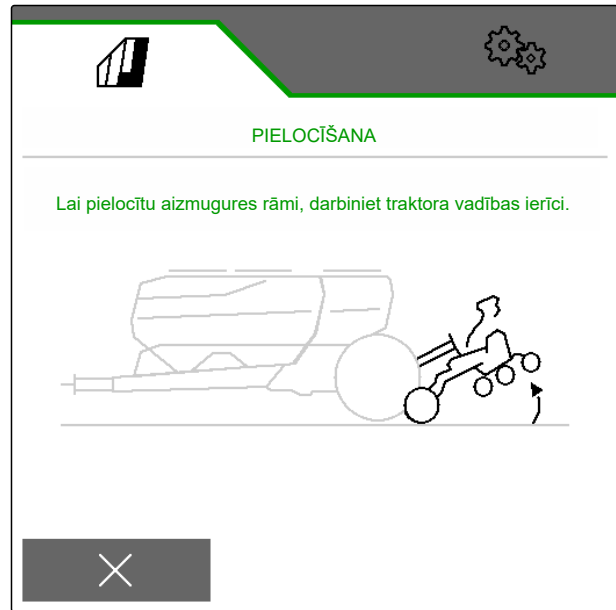
3. darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

➔ Mašīnas rāmis tiek izcelts.

➔ Lemeši tiek izcelti.

4. Turpiniet darbināt traktora "zaļa 2" vadības ierīci.

➔ Kad mašīnas rāmis ir apgriešanās stāvoklī, tiek pielocīts iekraušanas tiltiņš un sliežu nolīdzinātājs.



CMS-I-00011924



CMS-I-00011923

5. Turpiniet darbināt traktora "zaļo 2" vadības ierīci.

➔ Kad mašīnas rāmis ir pielocīts, tiek pielocīti grammas aizzīmētāji.



6. Turpiniet darbināt traktora "zaļo 2" vadības ierīci.

➔ Kad mašīnas rāmis ir pielocīts, tiek pielocītas mašīnas izlīces.



➔ Displejā tiek parādīts, ka mašīna ir pilnīgi pielocīta.



CMS-I-00011947

11.3 Izsējas palaide

CMS-T-00000756-E.1



NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna iestatīta
- ☑ Iestrādes daudzumi kalibrēti
- ☑ Izvēlēts pareizais profils
- ☑ Profils iestatīts
- ☑ Produkti konfigurēti
- ☑ Mašīna bez traucējumiem
- ☑ Mašīna ir darba stāvoklī
- ☑ Ventilators ir sasniedzis normas apgriezīgu skaitu
- ☑ Section Control: aktivizēts Section Control vadības pultī

1. Atveriet izvēlni "Darbs".
2. *Lai ieslēgtu platuma daļas,*
nospiediet  ON/OFF .
3. *Lai ieslēgtu Section Control:*
nospiediet .
4. *Ja kustības joslu skaitītājam ir jāsākas pie 0:*
nospiediet .



NORĀDE

Ja mašīna tiek spēcīgi bremsēta vai pārtrūnāta, samazinās sēklas iesējas precizitāte.

Tiklīdz rādījums "Vērošana aktīva" **1** ir izcelts dzeltenā krāsā, mēslojuma porcijas netiek iestrādātas sinhroni ar sēklu.

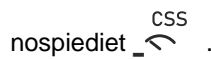
AMAZONE iesaka, izmantot mašīnas ātruma signālu.

5. Brauciet ar nemainīgu ātrumu.

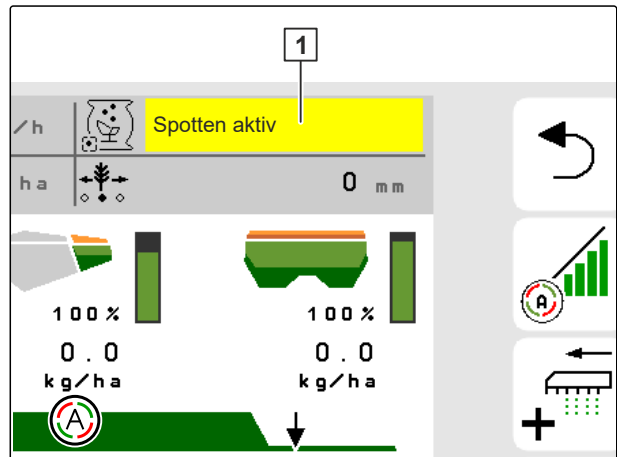
6. *Lai iestatītu normas spiediena starpību:*



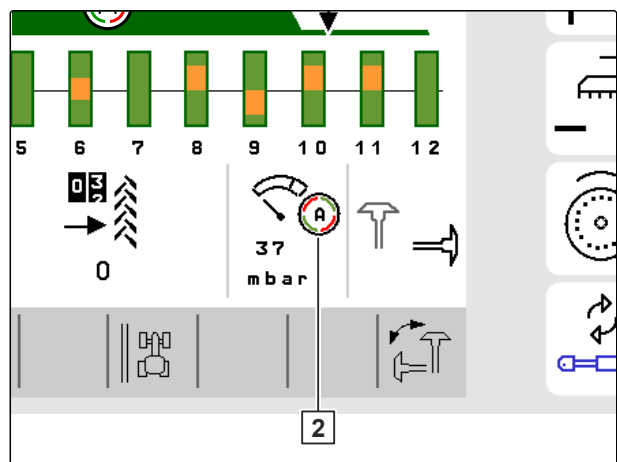
vai



➔ Faktiskās vērtības rādījums **2** īslaicīgi parāda normas vērtību.



CMS-I-00009877



CMS-I-00009876

11.4 FertiSpot izmantošana

CMS-T-00015119-A.1

Ja FertiSpot ir aktīvs, mēslojums porciju veidā tiek iestrādāts sinhroni ar sēklu. Darba izvēlnē tiek rādīts "Vērošana aktīva".

Ja MultiSpot ir aktīvs, mēslojums porciju veidā netiek iestrādāts sinhroni ar sēklu. Iestrāde ir salīdzināma ar lentveida iesēšanu. Darba izvēlnē rāda "Vērošana neaktīva".

Ja mašīna ir pārveidota uz lentveida iesēšanu, darba izvēlnē tiek rādīts "Vērošana neaktīva".

1. *Lai konfigurētu FertiSpot:*
skat. lpp. 63

vai

izvēlnē "Iestatījumi" atveriet "Produkti" > "Mēslojums".

2. *Lai aktivizētu vajadzīgo izvēlni:*
Pie "FertiSpot" izvēlieties vajadzīgo režīmu.
3. *Lai koriģētu mēslojuma porciju pozīciju:*
Pie "Mēslojuma pozīcijas labojums" ievadiet vajadzīgo vērtību.

i NORĀDE

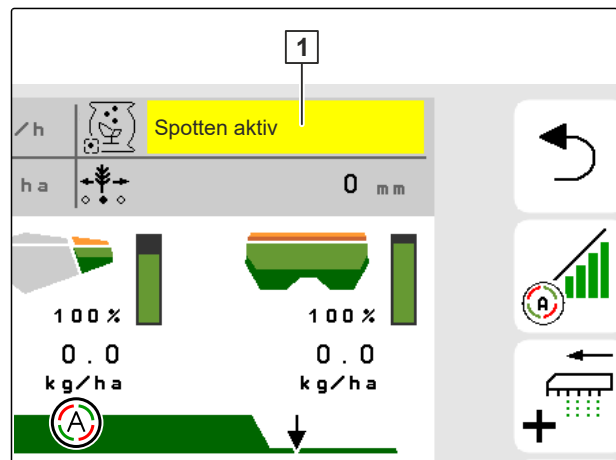
Tiklīdz rādījums "Vērošana aktīva" **1** ir izcelts dzeltenā krāsā, mēslojuma porcijas netiek iestrādātas sinhroni ir sēklu.

4. *Ja rādījums "Vērošana aktīva" nepārtraukti ir dzeltenā krāsā:*
Veiciet FertiSpot dozatoru diagnostiku.

i NORĀDE

Noteiktu FertiSpot sistēmas kļūdu ziņojumu gadījumā mēslojums netiek iestrādāts.

5. *Tiklīdz parādās kļūdu ziņojumi par FertiSpot sistēmu:*
Uzreiz pārtrauciet darbu.
6. Veiciet FertiSpot dozatoru diagnostiku.



CMS-I-00009877

11.5 Sēklas iestrādes daudzuma maiņa


CMS-T-00000792-C.1



NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana sēklai
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana sēklas iestrādes daudzumam

► *Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,*

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,

darba izvēlnē izvēlieties  100% .

11.6 Mēslojuma iestrādes daudzuma maiņa

CMS-T-00000793-C.1



NOSACĪJUMI


- ☑ Normas iestrādes daudzuma noteikšana mēslojumam
- ☑ Daudzuma soļa noteikšana mēslojuma iestrādes daudzumam



NORĀDE


Ja mēslojuma tvertnes netiek kombinētas, iestrādes daudzums tiek pielāgots abos dozatoros.

- *Lai palielinātu iestrādes daudzumu par noteikto daudzuma pakāpi:*

Darba izvēlnē izvēlieties 


vai

Lai samazinātu iestrādes daudzumu par noteikto daudzuma pakāpi:

Darba izvēlnē izvēlieties 

vai

Lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu:

Darba izvēlnē izvēlieties  100% .

11.7 Mikrogranulu iestrādes daudzuma maiņa


CMS-T-00000923-A.1



NOSACĪJUMI


- ☉ Normas iestrādes daudzuma noteikšana mikrogranulām
- ☉ Daudzuma soļa noteikšana mikrogranulu iestrādes daudzumam

► *Lai palielinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,*

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai samazinātu iestrādes daudzumu par daudzuma soli,

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai iestatītu noteikto normas iestrādes daudzumu,

darba izvēlnē izvēlieties  .

11.8 Manuāla platuma daļu slēgšana

CMS-T-00000794-B.1

Platuma daļas var manuāli ieslēgt un izslēgt no labās puses uz kreiso vai no kreisās puses uz labi.



NORĀDE


Ja mašīna tiek novietota darba stāvoklī, platuma daļas tiek izslēgtas kopā. Platuma daļas var izslēgt kopā arī ar galveno platuma daļu slēdzi. Ja visas platuma daļas ir jāizslēdz kopā, visas platuma daļas arī tiek atkal ieslēgtas kopā. Platuma daļu manuālā slēgšana netiek saglabāta.

- *Lai platuma daļas ieslēgtu no kreisās puses uz labo,*

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai platuma daļas ieslēgtu no labās puses uz kreiso,

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai platuma daļas izslēgtu no kreisās puses uz labo,

darba izvēlnē izvēlieties 


vai

lai platuma daļas izslēgtu no labās puses uz kreiso,

darba izvēlnē izvēlieties 

vai

lai ieslēgtu visas platuma daļas,

darba izvēlnē izvēlieties 

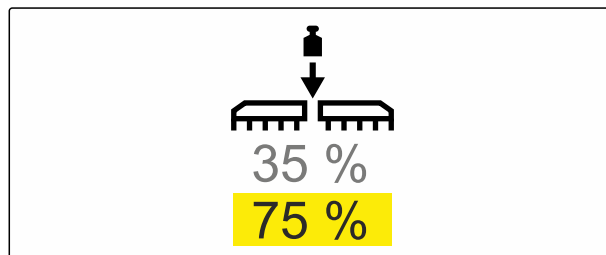
11.9 Izlices spiediena pielāgošana

CMS-T-00009185-D.1

Izlices spiediena iestatījumi ir jāpielāgo attiecīgajiem izmantošanas apstākļiem un iestrādes materiālam. Optimālo iestatījumu var noteikt tikai izmantošanas laikā uz lauka.

Lai varētu izveidot un iestatīt izlices spiedienu, ir jāaktivizē ventilators un mašīnai jābūt darba stāvoklī.

Statusa joslā tiek rādīta normas vērtība. Ja izlices spiediens tiek izcelts dzeltenā krāsā, faktiskā vērtība atšķiras no normas vērtības.



CMS-I-00006528

1. *Lai palielinātu izlices spiedienu:*

Darba izvēlnē izvēlieties .

2. *Lai samazinātu izlices spiedienu:*

Darba izvēlnē izvēlieties .

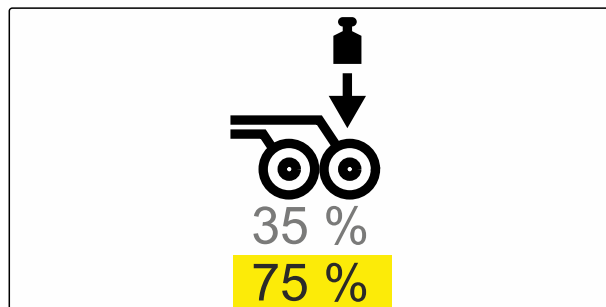
11.10 Lemešu spiediena pielāgošana

CMS-T-00003907-E.1

Izmantošanas nosacījumi	Lemešu spiediens
Smagas augsnes	Palieliniet lemešu spiedienu: <input data-bbox="687 1025 724 1066" type="button" value="+"/>
Viegla augsne	Samaziniet lemešu spiedienu: <input data-bbox="687 1122 724 1162" type="button" value="-"/>


Ja tiek izmantota lemešu spiediena vadība, statusa rindā tiek rādīta procentuālā vērtība. Ja faktiskā vērtība atšķiras no normas vērtības, lemešu spiediens tiek izcelts dzeltenā krāsā.

Ja tiek izmantots SmartForce, darba izvēlnē parāda papildu svaru kilogramos.



CMS-I-00006529

1. *Lai palielinātu lemešu spiedienu:*

darba izvēlnē izvēlieties .

2. *Lai samazinātu lemešu spiedienu:*

darba izvēlnē izvēlieties .

3. *Lai pārbaudītu iestatījumu:*
30 m apsējiet, braucot ar darba ātrumu.
Pārbaudiet darba attēlu.
4. *Ja darba apstākļi nepieļauj vienmērīgu iesēšanas dziļumu ar SmartForce:*
izmantojiet lemešu spiediena vadīšanu. Skatīt "Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana".

11.11 Section Control izmantošana

CMS-T-00009477-G.1



NOSACĪJUMI

- ✓ Vadības pulsts var apkalpot pietiekamu skaitu platuma daļu
- ✓ Section Control ir licencēts un pieejams vadības pulstī
- ✓ Section Control ir ieslēgts vadības pulstī
- ✓ Mašīna darbojas bez traucējumiem



parāda, ka ir izpildīti Section Control nosacījumi un Section Control ir aktivizēts.



parāda, ka nav izpildīti Section Control nosacījumi un Section Control nav aktivizēts.

1. *Lai konfigurētu pārslēgšanas laikus:*
skat. lpp. 66.

2. *Lai ieslēgtu mašīnu:*



Darba izvēlnē izvēlieties **ON/OFF**.


3. *Lai ieslēgtu Section Control automātisko režīmu:*



Darba izvēlnē izvēlieties .





CMS-I-00006452

➔ Darba izvēlnē tiek rādīts .

➔ Ja mašīna ir darba stāvoklī, ventilators ieslēgts un Section Control dod ieslēgšanas signālu, izsēja sākas, sākot kustību.

- ➔ Ja Section Control manuāli tiek atcelts, rindas vai sekcijas darba izvēlnē ir redzamas sarkanā krāsā. Izsēja ir pārtraukta.
- 4. *Lai izslēgtu Section Control automātisko režīmu:*

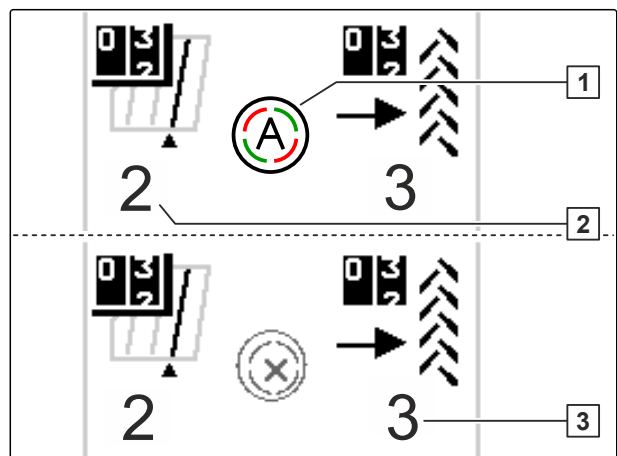
Darba izvēlnē izvēlieties .

- ➔ Darba izvēlnē tiek rādīts .

11.12 Kustības joslu skaitītāja izmantošana

CMS-T-0000795-G.1

Lai izveidotu kustības joslas, tiek izslēgtas atsevišķas platuma daļas. Kustības joslu veidošanas ciklu iestata kustības joslas pārslēgšanas konfigurācijas sadaļā. Skaitītājā **2** redzama GPS kustības joslas pašreizējā AB līnija. Skaitītājā **3** redzams pašreizējais pābrauciens.










CMS-I-00012051

NORĀDE

Tiklīdz vairs netiek rādīts automātikas simbols **1**, automātiskā pārslēgšana nedarbojas.

Ja tiek atpazīta kustības josla, vadības pulsts raida atbildes ziņojumu ar trīskāršu akustisku signālu.

NOSACĪJUMI

- ☑ Kustības joslas pārslēgšanas aktivizēta
- ☑ Kustības joslas pārslēgšana konfigurēta
- ▶ *Lai kustības joslu skaitītāju iestatītu uz 0:*
 izvēlieties **→0** .
- ▶ *Ja kustības joslu skaitītāja vērtība nav pareiza:*
 ar **+**  vai **-**  koriģējiet kustības joslu skaitītāju.
- ▶ *Lai iepauzētu kustības joslu skaitītāju:*
izvēlieties **||** .
- ➔ Kustības joslu skaitītājs kļūst dzeltens.
- ▶ *Lai palaistu kustības joslu skaitītāju:*
atkārtoti izvēlieties **||** .

11.13 Teleskopiskās ass izmantošana

CMS-T-00009461-A.1



NOSACĪJUMI

☑ Ātrums ir no 1 līdz 10 km/h

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "*Hidraulika*" > "*Teleskopēšana*".

➔ Teleskopiskās ass hidrauliskie cilindri tagad ir aktivizēti.

2. *Lai izbīdītu teleskopisko asi,*
darbiniet traktora "*zaļo 1*" vadības ierīci

vai

lai iebīdītu teleskopisko asi,
darbiniet traktora vadības ierīci "*zaļa 2*".

11.14 Traktora sliežu nolīdzinātāja izmantošana

CMS-T-00009462-B.1




statusa rindā parāda, ka ir aktivizēts traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms. Traktora sliežu nolīdzinātājs tiek pārvietots automātiski kopā ar aizmugures rāmja pacelšanu un nolaišanu vai manuāli.



NORĀDE

Tiklīdz ir atpazīts brauciens pa ceļiem, automātiskais režīms tiek deaktivizēts.

 statusa rindā parāda, ka ir deaktivizēts traktora sliežu nolīdzinātāja automātiskais režīms.

1. *Lai ieslēgtu traktora sliežu nolīdzinātāja automātisko režīmu:*

darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Traktora sliežu nolīdzinātājs pārvietojas darba stāvoklī.

2. *Lai manuāli pārvietotu traktora sliežu nolīdzinātāju:*

lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika".

3. Hidraulikas izvēlnē izvēlieties "Traktora sliežu nolīdzinātājs".

➔ Traktora sliežu nolīdzinātāja hidrauliskais cilindrs tagad ir aktivizēts.

4. *Lai traktora sliežu nolīdzinātāju nolaistu uz leju* darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai traktora sliežu nolīdzinātāju pagrieztu uz augšu

darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

11.15 Iekraušanas tiltiņa locīšana

CMS-T-00009463-A.1



NOSACĪJUMI

☑ Mašīnai ir jābūt atlocītai.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Hidraulika" > "Tiltiņa locīšana".

➔ Iekraušanas tiltiņa hidrauliskie cilindri tagad ir aktivizēti.

2. *Lai atlocītu iekraušanas tiltiņu,* darbiniet traktora "zaļo 1" vadības ierīci

vai

lai pielocītu iekraušanas tiltiņu,

darbiniet traktora vadības ierīci "zaļa 2".

11.16 Novirzes kustības joslas izmantošana

CMS-T-00005776-B.1

Ja tiek izveidota novirzes kustības josla, atbilstošā lemeša histogramma tiek papildināta ar riepu profilu

un novirzes virziena bultiņu .


Lemesis ar izceltu mašīnu tiek novirzīts.

- *Lai lemesis tiktu novirzīts arī ar nolaistu mašīnu,*
lēmām brauciet ar izmantoto mašīnu.

11.17 Kustības joslas marķiera izmantošana

CMS-T-00005777-C.1

Ja tiek izveidots kustības joslas marķieris, atbilstošā

lemeša histogramma tiek aizstāta ar riepu profilu .



NOSACĪJUMI


- ☑ Kustības joslas pārslēgšana ir konfigurēta

- *Lai lemesis tiktu pacelts arī ar nolaistu mašīnu,*
lēmām brauciet ar izmantoto mašīnu.

11.18 Kustības joslas pārslēgšanas spoguļošana

CMS-T-00003906-B.1

Kustības joslas pārslēgšana tiek konfigurēta mašīnas iestatījumos. Konfigurācijas laikā ir jānorāda, kurā pusē ir lauka mala darba sākumā. Atbilstoši katras joslas maiņas laikā tiek izslēgtas rindas kustības joslām. Lai darba laukā varētu braukt pretēji konfigurētajam joslu ritmam, kustības joslu pārslēgšanu var spoguļot.

- Pogu joslā izvēlieties .

11.19 Tīrītāju manuāla iestatīšana

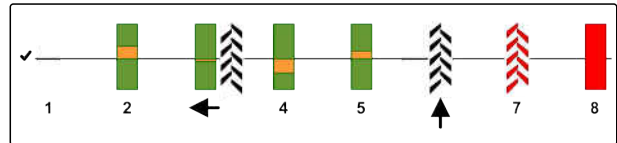
CMS-T-00000816-D.1

11.19.1 Visu tīrītāju manuāla iestatīšana

CMS-T-00000797-D.1

Tīrītājs sadala sēklu uz sadales diska. Ja tīrītāja darbība ir par spēcīgu, rodas tukšas vietas. Ja tīrītāja darbība ir par vāju, rodas vietas ar dubultu skaitu.

1. Darba izvēlnē izvēlieties histogrammu.



CMS-I-00000727

Lai tīrītājus iestatītu manuāli, ir jādeaktivizē SmartControl.

2. *Lai deaktivizētu SmartControl:*

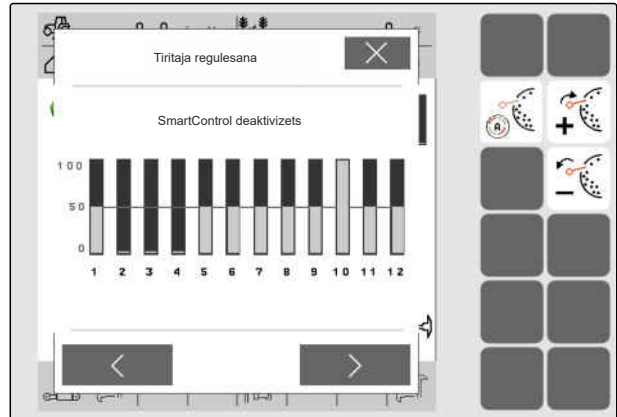
nospiediet

3. *Ja rodas pārāk daudzas tukšas vietas:*

Darbiniet lai samazinātu tīrītāju efektivitāti.

4. *Ja rodas pārāk daudz vietu ar dubultu skaitu:*

Darbiniet lai palielinātu tīrītāju efektivitāti.



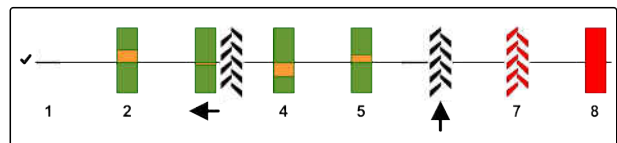
CMS-I-00002885

11.19.2 Atsevišķu tīrītāju manuāla iestatīšana

CMS-T-00000817-D.1

Tīrītājs sadala sēklu uz sadales diska. Ja tīrītāja darbība ir par spēcīgu, rodas tukšas vietas. Ja tīrītāja darbība ir par vāju, rodas vietas ar dubultu skaitu.

1. Darba izvēlnē izvēlieties histogrammu.



CMS-I-00000727

Lai tīrītājus iestatītu manuāli, ir jādeaktivizē SmartControl.

2. *Lai deaktivizētu SmartControl:*

nospiediet

3. Ar bultiņu izvēlieties vēlamo sējas lemesī.

➔ Tiek rādītas izvēlētā sējas lemeša vērtības.

4. *Ja rodas pārāk daudzas tukšas vietas:*

Darbiniet lai samazinātu tīrītāju efektivitāti.

5. *Ja rodas pārāk daudz vietu ar dubultu skaitu:*

Darbiniet lai palielinātu tīrītāju efektivitāti.



CMS-I-00002886

11.20 Dozatoru sākotnējā dozēšana

CMS-T-00000798-D.1

Dozatora notiek sākotnējā dozēšana, lai iestrādes materiālu sagatavotu precīzi pārbrauciena sākumam. Tādējādi pārbrauciena sākumā neveidojas neapsētas platības.



NOSACĪJUMI

- ☑ Sākotnējās dozēšanas laika noteikšana iestatījumos
- ☑ Mašīna dīkstāvē

► Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Dozatoru sākotnējā dozēšana notiek noteiktā laikā.

11.21 Dozatora apturēšana

CMS-T-00011023-A.1


Izmantojot apturēšanas funkciju, brauciena laikā dozators var būt dīkstāvē.

- Tādējādi uz važas nenokļūst mēslojuma atlikumi vai sēklas atlikumi.
- Tādējādi padeves posmā nenokļūst mēslojuma atlikumi vai sēklas atlikumi.




NOSACĪJUMI

- ☑ Mašīna kustībā

1. Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ Dozatori tiek apturēti.

➔ Statusa joslā ir redzams .

➔ Atkarībā no mašīnas aprīkojuma izkļiedētāja galviņas vāki paliek atvērti.





2. *Lai no jauna iedarbinātu dozatorus:*
novietojiet mašīnu apgriešanās stāvoklī. Atsāciet darbu.

11.22 Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana

CMS-T-00000800-D.1

Ar komforta hidraulisko sistēmu ar to pašu traktora vadības ierīci var veikt dažādas hidrauliskās funkcijas. Darba izvēlnē var izvēlēties starp hidrauliskajām funkcijām. Iepriekš izvēlētajā hidrauliskās sistēmas funkcija tiek rādīta statusa joslā.

Šajā tabulā ir redzamas pieejamās hidrauliskās funkcijas.

Mašīnas izlīces vadība		Grambas aizzīmētāju vadība	Rāmja balastēšanas vadība
			

1. Ar  iepriekš izvēlieties hidraulisko funkciju.

➔ Iepriekš izvēlētajā hidrauliskās sistēmas funkcija tiek rādīta statusa joslā.






BRĪDINĀJUMS Tiek aktivizēta negaidīta hidrauliskā funkcija

- *Pirms traktora vadības ierīces pārslēgšanas* pārbaudiet komforta hidraulikas izvēlēto hidraulisko funkciju.


2. Pārslēdziet "zaļo" traktora vadības ierīci.

11.23 Grambas aizzīmētāja izmantošana


CMS-T-00003910-E.1

Grambas aizzīmētāja funkcija				
				
Abu grambas aizzīmētāju izmantošana pārmaiņus	Kreisās puses grambas aizzīmētāja izmantošana	Labās puses grambas aizzīmētāja izmantošana	Abu grambas aizzīmētāju izmantošana vienlaicīgi	Neizmantot grambu aizzīmētājus


1. Ja ir jāstrādā bez grambas aizzīmētāja:

Pogu joslā izvēlieties .

2. Lai izvēlētos grambas aizzīmētāja funkciju:

Pogu joslā izvēlieties .

3. Lai grambu aizzīmētājs nostrādātu:

Pogu joslā izvēlieties .

Atkarībā no mašīnas aprīkojuma grambu aizzīmētāju šķēršļa gadījumā var īslaicīgi pielocīt.


4. *Lai apietu šķērslī:*

Pogu joslā izvēlieties .

11.24 Sadales diska uzpilde

CMS-T-00000801-A.1

Ja ventilators tiek izslēgts, sēkla atdalās no sadales diska. Lai bez aizkaves izkļiedētu sēklu, sadales disku ar sēklu var piepildīt manuāli.

► Darba izvēlnē izvēlieties .

11.25 GPS ierakstīšanas izmantošana


CMS-T-00000802-C.1

Ar GPS ierakstīšanu pieslēgtai vadības pultij var simulēt iestrādi, neiestrādājot sēklu. Vadības pults iezīmē nobraukto zonu kā apstrādātu platību. Ar apstrādāto platību vadības pultī var izveidot lauka robežu.



NOSACĪJUMI

- ☑ Izmantotā vadības pults no apstrādātās platības var izveidot lauka robežu
- ☑ GPS ierakstīšana ir aktivizēta iestatījumos

1. Darba izvēlnē izvēlieties .

➔ GPS ierakstīšana ir ieslēgta.

2. Izbrauciet lauka robežu.

3. *Ja tiek manevrēts uz lauka un ir jāpārtrauc ierakstīšana,*


ar  izslēdziet GPS ierakstīšanu.

4. Izveidojiet lauka robežu vadības pultī.

5. Vadības pultī dzēsiet apstrādāto platību.

11.26 Darba apgaismojuma izmantošana

CMS-T-00000815-E.1

Atkarībā no pogu joslas konfigurācijas ar  šķirstiet starp pogām. Atkarībā no mašīnas aprīkojuma tvertņu apgaismojums ir jāieslēdz atsevišķi.

1. *Lai ieslēgtu mašīnas darba apgaismojumu:*

nospiediet .

vai

Lai ieslēgtu tvertnes darba apgaismojumu:

nospiediet .

➔ Darba apgaismojuma simbols tiek rādīts statusa joslā.

2. *Lai darba apgaismojums brauciena laikā pa ceļiem neapzīlbinātu citus satiksmes dalībniekus:*

atkārtoti nospiediet  vai .

➔ Simbols statusa joslā nodziest.

11.27 Rindu bloķēšana


CMS-T-00003908-B.1



NOSACĪJUMI

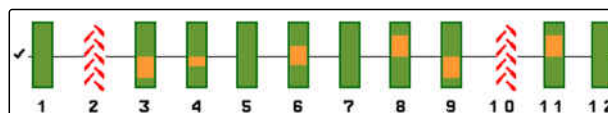
- ☑ Bloķējamās rindas noteiktas

- ▶ *Lai rindas bloķētu vai atbloķētu,*

darba izvēlnē izvēlieties  .

➔ Bloķētajām rindām histogrammas vietā tiek rādīti kustības joslu simboli.

➔ Mašīnas darba platums paliek nemainīgs.



CMS-I-00002897



NORĀDE

Lai pielāgotu mašīnas darba platumu, skatīt mašīnas lietošanas instrukciju "Sējas rindu skaita pielāgošana".

11.28 Ūdens bedres funkcijas izmantošana

CMS-T-00003909-B.1

Lai mašīnu paceltu, neapturot iestrādi, var izmantot ūdens bedres funkciju.

1. Brauciena laikā pirms ūdens bedres aktivizējiet

darba izvēlnē .

➔ Ūdens bedres funkcijas simbols tiek rādīts statusa joslā.

2. Pirms ūdens bedres paceliet mašīnu.

3. Izbrauciet posmu, nepārtraucot izsēju.

4. Nolaidiet mašīnu.

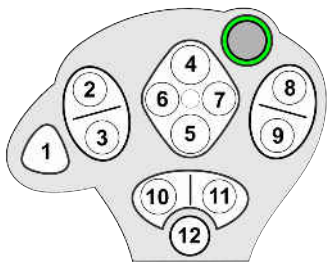
➔ Ūdens bedres funkcija tiek pabeigta un simbols statusa joslā nodziest.

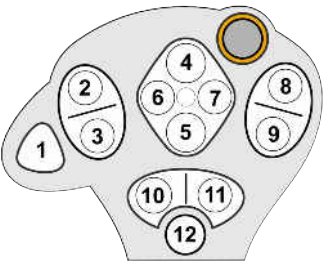
11.29 Daudzfunkcionālā roktura AmaPilot+ lietošana

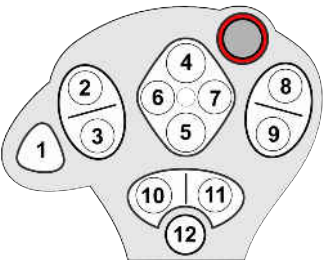
CMS-T-00005809-B.1

NORĀDE

Tabulās ir uzskaitītas AmaPilot+ standartfunkcijas. Daudzfunkcionāliem rokturiem ar brīvizvēles funkcijām vadības pultī var piešķirt vajadzīgās funkcijas.

Numurs	Funkcija	1. līmenis
1	Agrākas apturēšanas funkcija mēslojumam	
2	Rindu ieslēgšana no labās puses	
3	Rindu izslēgšana no kreisās puses	
4	Izsējas daudzuma palielināšana sadalīšanā	
5	Sēklas daudzuma samazināšana sadalīšanā	
6	Daudzuma paaugstināšana mēslojumam	
7	Daudzuma samazināšana mēslojumam	
8	Rindu ieslēgšana no kreisās puses	
9	Rindu izslēgšana no labās puses	
10	Mēslojuma normas daudzuma maiņas iestatīšana uz 100 %	
11	Sadalīšanas normas daudzuma maiņas iestatīšana uz 100 %	
12	Mēslojuma sākotnējā dozēšana	

Numurs	Funkcija	2. līmenis
1	Komforta hidrauliskās sistēmas slēdzis	
4	Mikrogranulu daudzuma palielināšana	
5	Mikrogranulu daudzuma samazināšana	
12	Sadalīšanas iepriekšēja piešķirše	

Numurs	Funkcija	3. līmenis
4	Kustības joslas palielināšana	
5	Kustības joslas samazināšana	
6	Tīrītāja attāluma palielināšana	
7	Tīrītāja attāluma samazināšana	
12	Kustības joslas apturēšana	

1. Darba uzsākšana ar standarta funkcijām

vai

Konfigurējiet funkcijas vadības pultī.

2. Aktivizējiet vēlamo funkciju.

11.30 Normas spiediena starpības Central Seed Supply mainīšana

CMS-T-00017515-A.1

Darba izvēlnē lietošanas laikā ir redzams sadalīšanas spiediens **1**.

► *Lai palielinātu normas spiediena starpību:*

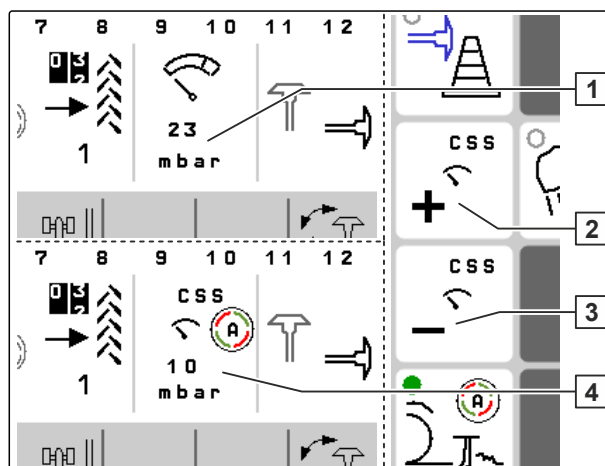
Darba izvēlnē nospiediet + ^{CSS} **2**.

vai

Lai samazinātu normas spiediena starpību:

Darba izvēlnē nospiediet - ^{CSS} **3**.

➔ Darba izvēlnē īslaicīgi redzama normas spiediena starpība **4**.



CMS-I-00011925

Uzpilde un iztukšošana


12

CMS-T-00009525-B.1


12.1 Tvertnes uzpilde

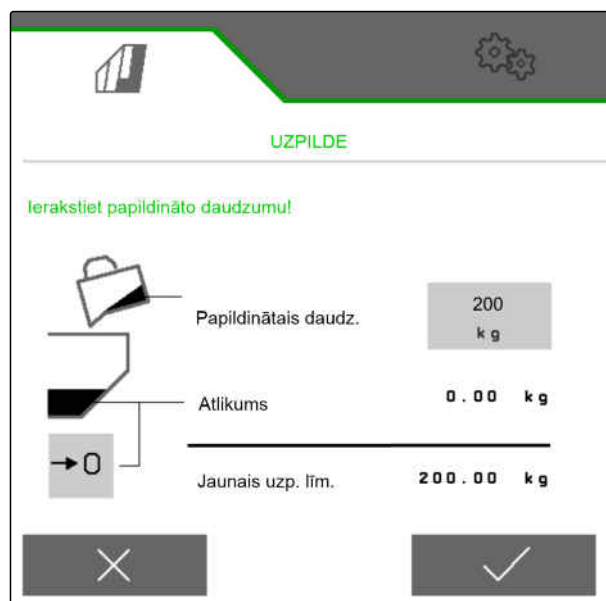
CMS-T-00000753-F.1

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Uzpilde".
2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. *Ja parādītais atlikums nesaskan ar faktisko atlikumu:*
iztukšojiet tvertni.

4. *Lai atlikušo daudzumu iestatītu uz nulli:*
noklikšķiniet uz 

vai

Ja ir redzams atlikums, lai gan tvertne ir tukša:
noklikšķiniet uz  .




CMS-I-00000729

Papildinātais daudzums tiek pieskaitīts atlikumam.

5. Ievadiet papildināto daudzumu.

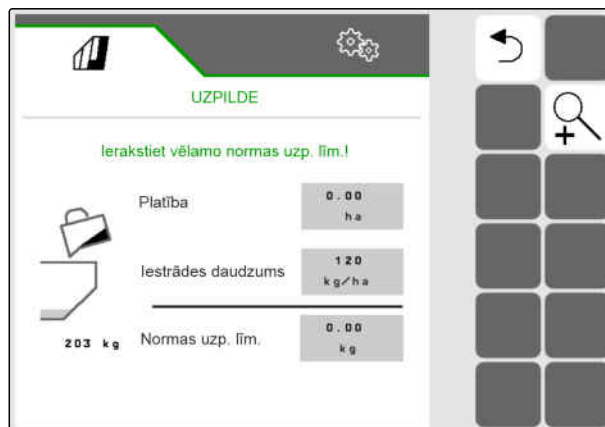
➔ Tiek rādīts jaunais uzpildes līmenis.

6. *Lai apstiprinātu jauno uzpildes līmeni:*
noklikšķiniet uz  .

12.2 Svaru tvertnes uzpilde

CMS-T-00005779-D.1


1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Uzpilde"
vai
"Uzpilde un iztukšošana" > "Uzpilde".
2. Izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Ievadiet apstrādājamo platību un vēlamo iestrādes daudzumu



CMS-I-00004095

vai

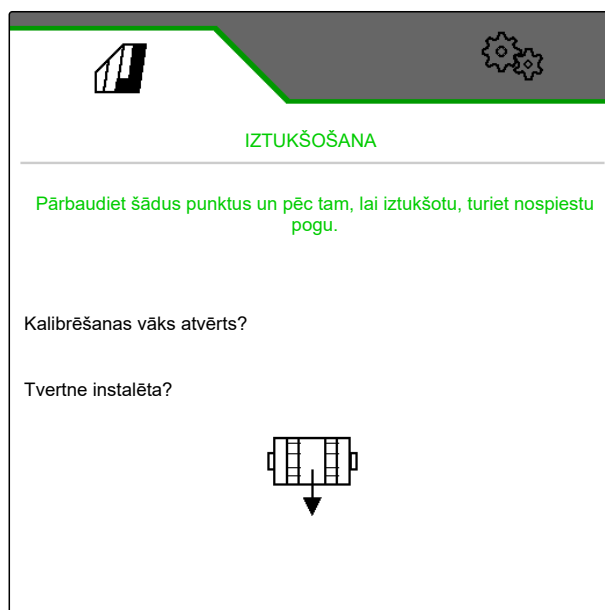
Ievadiet normas uzpildes daudzumu.

4. *Lai vadības pultī kontrolētu uzpildes līmeni,*
nospiediet .
 5. Uzpildiet tvertni.
- ➔ Ja uzpildes līmenis tuvojas normas uzpildes līmenim, darba apgaismojums sāk paātrināti mirgot.
- ➔ Ja ir sasniegts normas uzpildes līmenis, darba apgaismojums deg nepārtraukti.

12.3 Tvertnes iztukšošana


CMS-T-00000754-E.1

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Iztukšošana"
vai
"Uzpilde un iztukšošana" > "Iztukšošana".
2. *Atkarībā no mašīnas aprīkojuma:*
Izvēlieties vajadzīgo tvertni.
3. Pārbaudiet displejā parādītos punktus.




CMS-I-00000728

4. Ja parādītie punkti ir izpildīti:

vadības pultī turiet nospiestu ,

vai

Twin pultī turiet nospiestu ,

vai

turiet nospiestu kalibrēšanas taustiņu.

➔ Pēc ūsa palaides laika dozators griežas ar maksimālo apgriezību skaitu.

Darba dokumentēšana

13

CMS-T-00000929-H.1

13.1 Dokumentācijas atvēršana

CMS-T-00000930-G.1

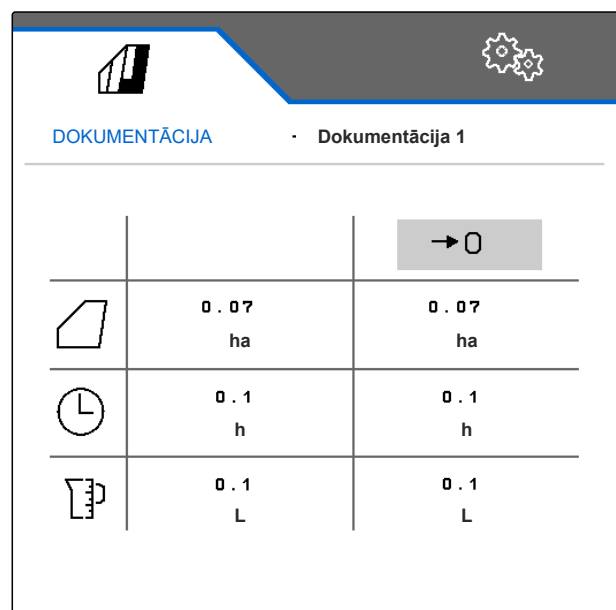
- ▶ Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".
- ➔ Izvēlnē tiek parādīta tabula ar izvēlētajās dokumentācijas vērtībām. Kreisās puses sleja parāda kopējās vērtības, labās puses sleja parāda dienas vērtības.




NORĀDE

Apstrādātās platības aprēķins tiek veikts ar visu mašīnas darba platumu. Atslēgtās rindas netiek ņemtas vērā.







Apsētās platības aprēķins tiek veikts ar faktisko mašīnas darba platumu. Kustības joslas tiek skaitītas pie apsētajām platībām, kamēr izslēgtās rindas netiek skaitītas pie apsētajām platībām.

Ar sistēmas noteiktām novirzēm mēslojuma un mikrogranulu iestrādes daudzuma dati var atšķirties līdz 5 %.



		→ 0
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h
	0.1 L	0.1 L

CMS-I-00000714

Simbols	Nozīme
	Apstrādātā platība
	Apsētā platība
	Darba laiks
	Izsētais sēklas daudzums
	Izsētais mēslojuma daudzums
	Izsētais mikrogranulu daudzums

13.2 Dienas skaitītāja atiestate

CMS-T-00000757-E.1

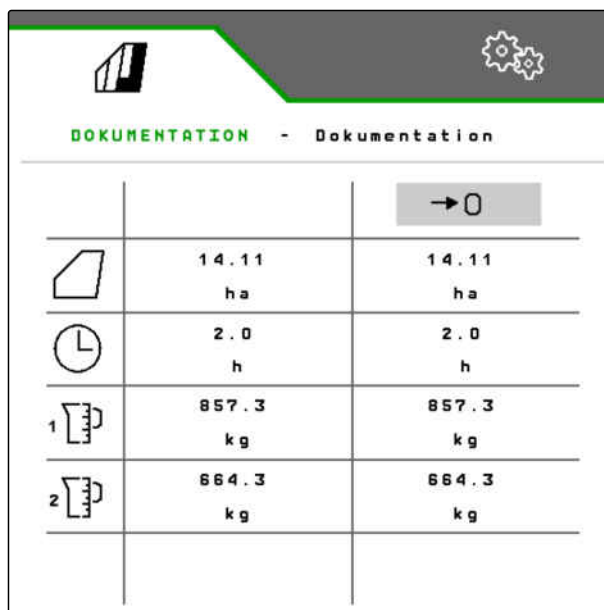
Ja tiek strādāts uz cita lauka, dokumentācijas dienas skaitītāju var atiestatīt uz 0.

NORĀDE






Izvēlētās dokumentācijas kopējās vērtības tiek saglabātas.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".

2. izvēlieties  .



The screenshot shows a software interface with a header bar containing a gear icon and the text 'DOKUMENTATION - Dokumentation'. Below the header is a table with four rows of data. To the right of the table is a button with a right-pointing arrow and the number '0'. The table data is as follows:

		
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
	857.3 kg	857.3 kg
	864.3 kg	864.3 kg

CMS-I-00007470

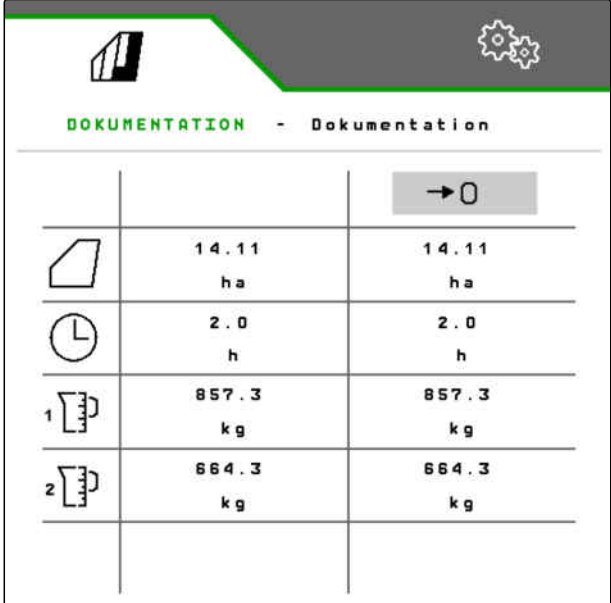
13.3 Dokumentācijas pārvaldība





CMS-T-00000931-C.1

Izvēlētās dokumentācijas vērtības tiek parādītas pārskatā. Ja tiek strādāts ar mašīnu, izvēlētās dokumentācijas vērtības tiek aktualizētas.

1. Lauka izvēlnē izvēlieties "Dokumentācija".

2. izvēlieties .



		→ 0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	864.3 kg	864.3 kg

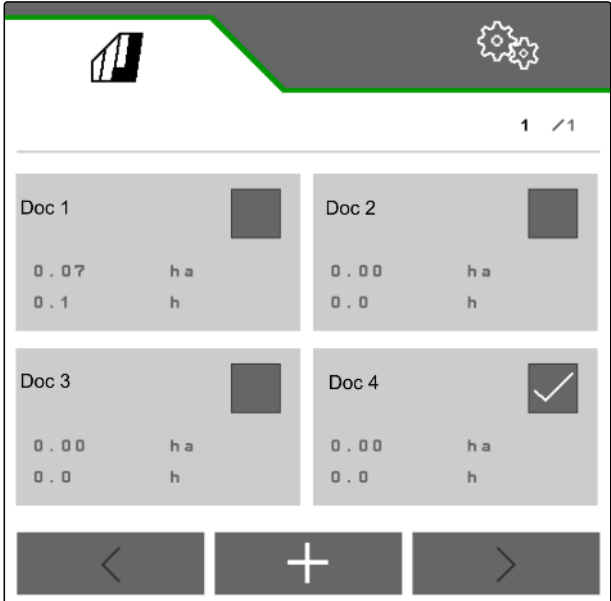
CMS-I-00007470

3. *Lai izvēlētos, pārdēvētu vai dzēstu dokumentāciju, sarakstā izvēlieties vēlamo dokumentāciju,*

vai

lai izveidotu jaunu dokumentāciju,

izvēlieties .



1 / 1	
Doc 1 0.07 ha 0.1 h	Doc 2 0.00 ha 0.0 h
Doc 3 0.00 ha 0.0 h	Doc 4 0.00 ha 0.0 h <input checked="" type="checkbox"/>

< + >

CMS-I-00000718

Informācijas izsaukšana

14

CMS-T-00009181-D.1

14.1 Programmatūras informācija atvēršana

CMS-T-00008330-D.1

Var atvērt šādu informāciju:

- AEF funkcijas
- Programmatūras versijas
- Mašīnas numurs

1. Izvēlnē "*Iestatījumi*" izvēlieties "*Informācija*".

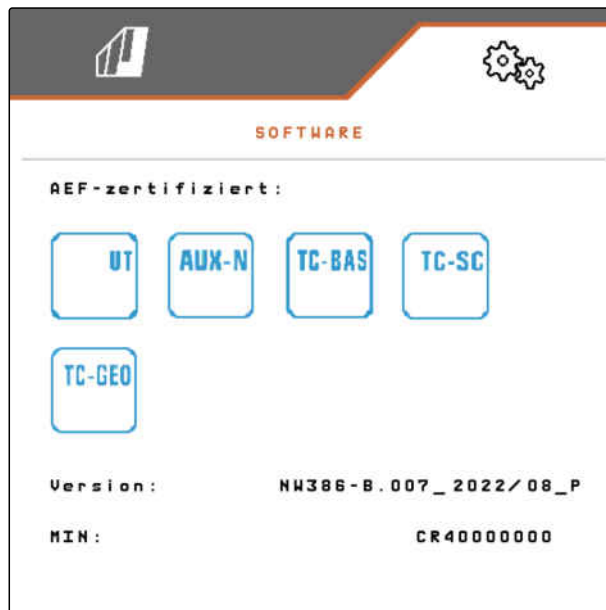
Lai atvieglotu atbalstu, pogas pogu joslā var numurēt.

2. *Ja pogas ir jānumurē,*
izvēlieties "*Rādīt pogu numurus*".



CMS-I-00007466

3. Lai atvērtu programmatūras informāciju, izvēlieties "Programmatūra".



CMS-I-00007467

14.2 Skaitītāja stāvokļu atvēršana

CMS-T-00008331-C.1

Var atvērt šādu informāciju:

- Kopējā platība
- Apsētā platība
- Kopējais laiks
- Kopējie daudzumi:
 - Sēkla
 - Mēslojums

1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija".

Lai atvieglotu atbalstu, pogas pogu joslā var numurēt.

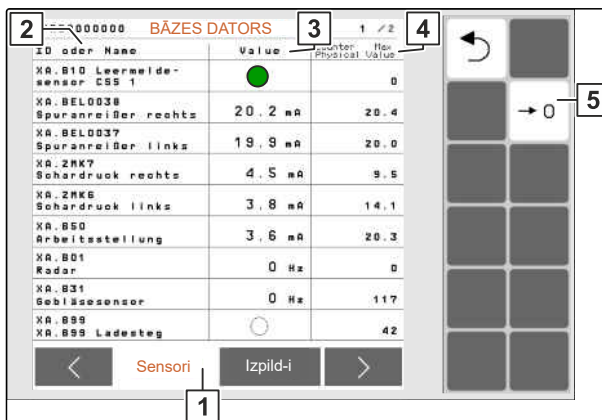
2. Ja pogas ir jānumurē, izvēlieties "Rādīt pogu numurus".
3. Lai atvērtu mašīnas skaitītāju stāvokļus, izvēlieties "Skaitītāja stāvokļi".

14.3 Pārbaudes datu atvēršana

CMS-T-00008332-C.1

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti bāzes datora elementi **2**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **3** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīnu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **4** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

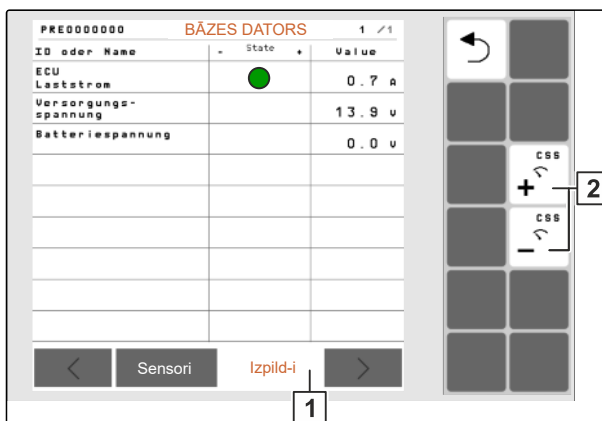
1. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Bāzes dators".
2. Lai atvērtu sensoru diagnostikas sadaļu: izvēlieties sensorus **1**.
3. Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus: izvēlieties **→0**.
4. Lai atvērtu izpildelementu diagnostikas sadaļu: izvēlieties izpildelementus **1**.
5. Lai aktivizētu izpildelementus, kam var veikt diagnostiku: nospiediet pogas **2**.



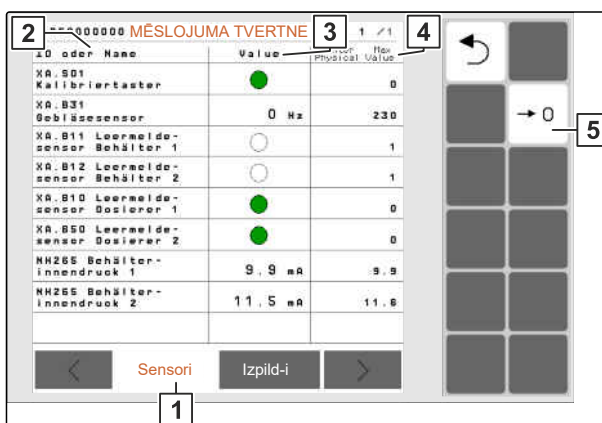
CMS-I-00005678

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti mēslojuma tvertnes elementi **2**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **3** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīnu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **4** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

6. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Mēslojuma tvertne".
7. Lai atvērtu sensoru diagnostikas sadaļu: izvēlieties sensorus **1**.
8. Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus: izvēlieties **→0**.

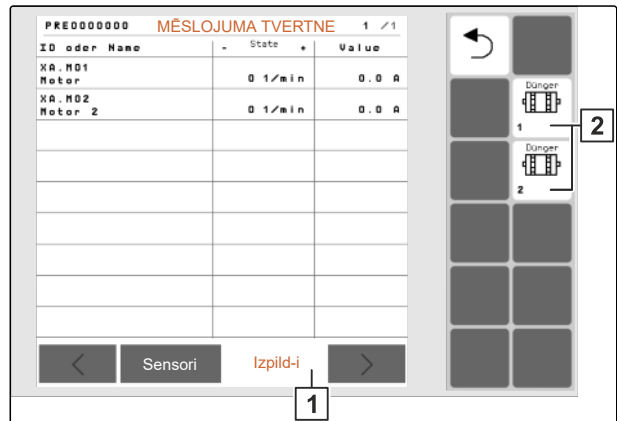


CMS-I-00012001



CMS-I-00005679

9. Lai atvērtu izpildelementu diagnostikas sadaļu:
izvēlieties izpildelementus **1**.



CMS-I-00012006

10. Lai aktivizētu izpildelementus, kam var veikt diagnostiku:
nospiediet pogas **2**.

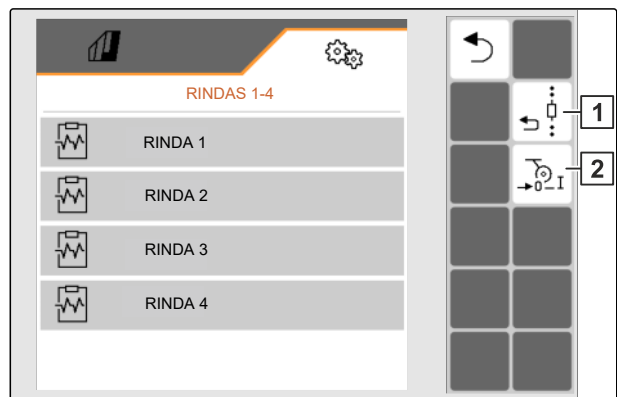
11. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" >
"Diagnostika".

Palielinoties optosensora piesārņojuma, tiek paaugstināta fotoreleju intensitāte.

12. Lai atiestatītu fotoreleju intensitāti:

nospiediet **1**.

Pēc ECU maiņas no jauna jākalibrē dziļuma noteikšana.



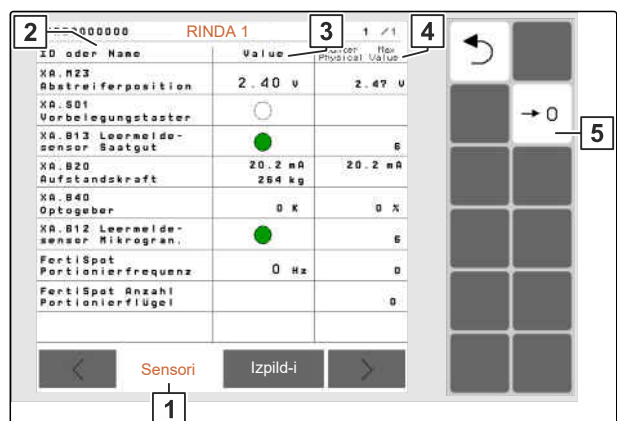
CMS-I-00012011

13. Iestatiet pievienoto mēslojuma lemešu iesēšanas dziļuma 6. pakāpi.

14. Izceliet mašīnu.

15. Nospiediet **2**.

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti lemešu datora elementi **2**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **3** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezienu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **4** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.



CMS-I-00005684

16. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" >
"Diagnostika" > "Rindas".

17. Izvēlieties vajadzīgo rindu.

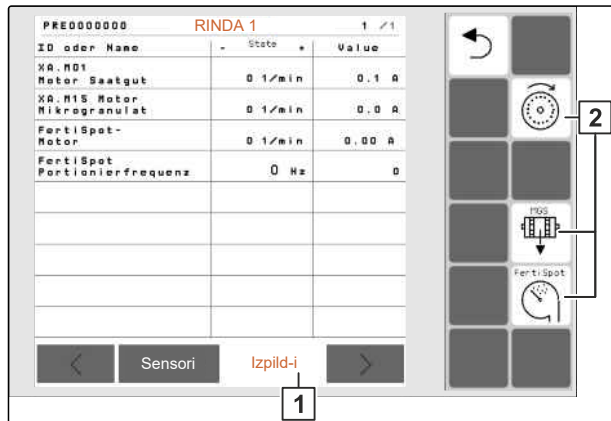
18. Lai atvērtu sensoru diagnostikas sadaļu:
izvēlieties sensorus **1**.

19. Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus:
izvēlieties **→0**.

14 | Informācijas izsaukšana Pārbaudes datu atvēršana

20. Lai atvērtu izpildelementu diagnostikas sadaļu:
izvēlieties izpildelementus **1**.

21. Lai aktivizētu izpildelementus, kam var veikt diagnostiku:
nospiediet pogas **2**.



CMS-I-00012010

Sensoru diagnostikas sadaļā ir norādīti lemešu datora elementi **1**, kam var veikt diagnostiku. Vidējā slejā **2** redzami pārslēgšanas stāvokļi, apgriezīnu skaita vērtības, strāvas patēriņa vērtības un sprieguma patēriņa vērtības. Labajā slejā **3** tiek skaitīti pārslēgšanas procesi un parādītas maksimālās vērtības.

22. Izvēlnē "Iestatījumi" izvēlieties "Informācija" > "Diagnostika" > "Segmentu izkliedētāju galviņa".

23. Lai atvērtu centrālās segmentu izkliedētāju galviņas diagnostiku:
izvēlieties "Darba dators 1"

vai

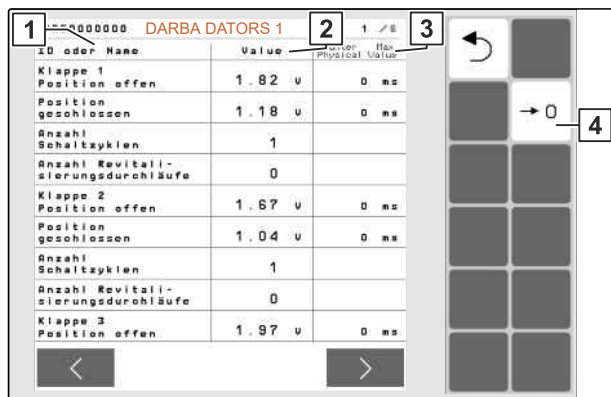
Lai atvērtu kreisās segmentu izkliedētāju galviņas diagnostiku:
izvēlieties "Darba dators 1"

vai

Lai atvērtu labās segmentu izkliedētāju galviņas diagnostiku:
izvēlieties "Darba dators 2".

24. Lai atiestatītu saskaitītos slēgšanas procesus:

izvēlieties **→0**.



CMS-I-00007492



Traucējumu novēršana


15


CMS-T-00005759-I.1

15.1 Kļūdu ziņojumu apstrāde

CMS-T-00007372-E.1

Pēc norādījuma  vai brīdinājuma  mašīnas darba rezultāts var atšķirties no gaidītā. Par norādījumu signalizē lēnām pīkstošs akustisks brīdinājuma signāls. Par brīdinājumu signalizē ātri pīkstošs akustisks brīdinājuma signāls.

Pēc trauksmes  pastāv mašīnas bojājumu risks. Par trauksmi tiek signalizēts ar nepārtrauktu akustisko brīdinājuma signālu.

1. *Ja indikācijā parādās kļūdas ziņojums, uzreiz pārtrauciet darbu.*
2. *Lai noteiktu risinājuma priekšlikumus kļūdas kodam , skatīt "Kļūdu novēršana".*



CMS-I-00005170

15.2 Kļūdu novēršana

CMS-T-00007406-H.1

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45001	Dozatora motora apgriezību skaits par zemu, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkliedē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana
F45002	Dozatora motora apgriezību skaits par augstu, brauciet lēnāk.	Dozators nevar griezties ātrāk un izkliedē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana
F45003	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pārbaude ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45004	Izejā pārslodzes strāva: mēslojuma dozators. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45005	Optosensors netīrs šādā rindā: X	Sēklas atpazīšanas sensors ir netīrs. Tas var izraisīt nepareizu skaitīšanu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Notīriet sensoru atbilstoši lietošanas instrukcijai ▶ <i>Ja piesārņojumu nevar novērst:</i> deaktivizējiet SmartControl
F45006	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pārbaude ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45007	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
			<ul style="list-style-type: none"> ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45008	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ lestrādes daudzuma pārbaude ▶ lestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45009	Nevar ievērot ventilatora nominālo apgriezību skaitu.	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaišanas diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pielaišanas diapazona pielāgošana ▶ Apgriezību skaita sensora pārbaude ▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude
F45011	Šāda programmatūras versija nav saderīga: ...	Nepareiza programmatūras versija minētajā sistēmā.	▶ Komponenti jāatjaunina uz saderīgu programmatūras versiju
F45014	Nav sasniegts elektroapgādes spriegums	Nav sasniegts mašīnas elektroapgādes spriegums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Akumulatora sprieguma pārbaude ▶ Akumulatora uzlāde ▶ Kabeļa savienojuma pārbaude
F45020	Kļūda sensorā: iekraušanas tiltiņš. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga iekraušanas tiltiņa sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45021	Šī tvertne ir tukša: sēkla	Rinda ar tukšuma ziņošanas sensoru tvertnē nekonstatē sēklu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ar sēklu ▶ Smalkās sēklas gadījumā ziņojumu var deaktivizēt
F45023	Pults var apstrādāt mazāk normas daudzuma, nekā nodrošina mašīna. Pielāgojiet mašīnas ISOBUS iestatījumus	Vadības pults Task Controller atbalsta mazākus normas daudzumus, nekā piedāvā mašīna.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Piešķiriet vadības pultij tikai noteiktus normas daudzumus, nepiešķiriet normas daudzumi jāizmanto kā statiskais normas daudzums ▶ Vadības pults lietošana, kurai ir vairāk normas daudzuma vadības iespēju

15 | Traucējumu novēršana
Kļūdu novēršana

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45024	Sēklas vads šādā rindā aizsērējis: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales ir konstatējis aizsērējumu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie lemeša notīriet aizsērējumu ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45034	Nevar ievērot ventilatora 1.1 nominālo apgriezību skaitu.	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaišanas diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pielaišanas diapazona pielāgošana ▶ Apgriezību skaita sensora pārbaude ▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude
F45035	Kļūda sensorā: XA.B12 mēslojuma zema līmeņa devējs kreisajā pusē. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45036	Kļūda sensorā: XA.B12 zema līmeņa devējs, 2. mēslojums. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45039	Kļūda sensorā: XA.B37 grammas aizzīmētājs. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45040	Kļūda sensorā: XA.B73 lemešu spiediens. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45042	Kļūda sensorā: XA.S01 kalibrēšanas taustiņš. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni.	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kalibrēšanas taustiņa pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45046	Section Control nevar aktivizēt! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. aktivizēta pults Section Control (Task Controller), 2. mašīna bez traucējumiem	Lietotājs vēlas aktivizēt Section Control. Nav izpildīts viens no nosacījumiem.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai nevainojami funkcionējošas mašīnas gadījumā aktivizētu Section Control:</i> Pults Section Control (Task Controller) aktivizēšana ▶ Pārbaudiet, vai mašīna darbojas bez kļūdām
F45047	Section Control ir deaktivizēta!	Lietotājs vadības pultī ir deaktivizējis SectionControl.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lietotājs izvēlas citu mašīnas darbības režīmu ▶ <i>Ja nejauši ir deaktivizēta Section Control:</i> ir jāpārbauda iemesls, piemēram, slikts GPS signāls.

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45051 (no A līdz H)	Iekšējā optosensora kļūda šādā rindā: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales ir bojāts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Spraudsavienojumu pārbaude ▶ Sensora piesārņojuma stāvokļa pārbaude ▶ Sensora pārbaude ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45052	GPS ierakstīšana nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. mašīna apturēta 2. ventilators izslēgts	Lietotājs nevar aktivizēt GPS ierakstīšanas funkciju, jo nav izpildīti minētie nosacījumi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai aktivizētu funkciju:</i> Apturiet mašīnu ▶ Deaktivizējiet ventilatoru
F45053	Mikrogranulu dozators šādā rindā nereaģē: X	Šīs rindas motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45054	Mikrogranulu dozatora apgriezienu skaits par mazu, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļiedē pārāk daudz mikrogranulu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45055	Mikrogranulu dozatora apgriezienu skaits par lielu, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļiedē pārāk maz mikrogranulu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45056	Sēja nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. Dozēšana ieslēgta 2. Ventilators ieslēgts.	Sējas režīms nav iespējams, jo dozēšana vai ventilators nav ieslēgti.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozēšanas ieslēgšana ▶ Ventilatora ieslēgšana
F45057	Nav sasniegts ventilatora minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas!	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventilatora apgriezienu skaita pārbaude ▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45058	Izvēlētais avots kustības ātrumam nav pieejams! Izvēlieties pieejamu avotu!	Izvēlētais ātruma signāla avots pašlaik nav vairs pieejams.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai izmantotu citu signāla avotu:</i> "Ātruma signāla avota uzstādīšana"




Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45061	Nevar ievērot mikrogranulu dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana un pārbaude ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45062	Nav sasniegts minimālais spiediens	Spiediens sadalei ir par zemu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Palieliniet ventilatora apgriezienu skaitu ▶ Pārbaudiet gaisa sistēmas un sadales hermētiskumu ▶ Pārbaudiet spiediena sensora darbību
F45063	Pārsniegts maksimālais spiediens	Spiediens sadalei ir par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu ▶ Pārbaudiet spiediena sensora darbību
F45064	Kļūda sensorā: XA.B31 ventilatora spiediens. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie ventilatora spiediena sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sensora tīrību ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45065	Kļūda sensora: ventilatora apgriezienu skaits. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie ventilatora apgriezienu skaita sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45066	Pārsniegts maksimālais ventilatora apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu
F45067	Šāds tīrītājs nav sasniedzis pozīciju: X	Šis tīrītājs nevar sasniegt savu noteikto pozīciju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet tīrītāja darbību ▶ Nodrošiniet tīrītāja darbības vieglumu ▶ Novērsiet graudu izraisītas blokādes ▶ Manuāli pārvietojiet tīrītāju
F45068	Šāda tīrītāja leņķa sensora atteice: X	Tīrītāja leņķa sensorā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet tīrītāja darbību ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Manuāli pārvietojiet tīrītāju
F45069	Mikrogranulu dozatora virsstrāva pie izejas šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Mikrogranulu izkļiedētāja piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā




Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45070	Sēklas dozatora izejas pārslodzes strāva šādā rindā:	Sadales piedziņa ir pārsniegusi maksimālo strāvas robežu	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora viegļas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45071	Sadale šādā rindā nereaģē: X	Šīs rindas motors negriežas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora viegļas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45072	Šādā rindā nav atpazīta produkta plūsma: X	Graudu uzskaites sensors pie sadales nekonstatē graudus.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie sadales novērsiet aizsērējumu ▶ Pārbaudiet sadales darbību
F45074	Normas iestrādes daudzums šādā rindā nav sasniegts: X	Graudu uzskaites sensors konstatē mazāk graudu nekā iestatītais normas daudzums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sadales darbību un darbības vieglumu ▶ Pārbaudiet tīrītāja pozīciju ▶ Pārbaudiet tvertnes uzpildes līmeni ▶ Pārbaudiet sadales gaisa padevi (vāks vaļā) ▶ Pārbaudiet trauksmes robežas iestatījumu ▶ Sensora piesārņojuma stāvokļa pārbaude ▶ Pārbaudiet graudu uzskaites jutīguma iestatījumu
F45075	Normas iestrādes daudzums šādā rindā pārsniegts: X	Graudu uzskaites sensors konstatē vairāk graudu nekā iestatītais normas daudzums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet sadales darbību ▶ Pārbaudiet tīrītāja pozīciju ▶ Pārbaudiet disku izvēli ▶ Pārbaudiet trauksmes robežas iestatījumu ▶ Pārbaudiet graudu uzskaites jutīguma iestatījumu
F45076	Dozatora apgriezību skaits sadalē par mazu, brauciet ātrāk	Nav sasniegts motora minimālais apgriezību skaits	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Pārbaudiet disku izvēli ▶ Iestrādes daudzuma pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45077	Dozatora apgriezienu skaits sadalei par lielu, brauciet lēnāk	Pārsniegts maksimālais motora apgriezienu skaits	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Pārbaudiet disku izvēli ▶ Iestrādes daudzuma pārbaude
F45078	Trūkst šāds dalībnieks: ...	Speciālais aprīkojums ir konfigurēts, bet nav atrasts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet dalībnieka, piem., lemešu datora, kabeļu kopni un montāžu ▶ Pārbaudiet rindu skaita iestatījumu ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45080	Kļūda sensorā: locīšanas kontrole	Nav derīga locīšanas sensora ieejas signāla	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45081	Darba stāvokļa sensors sēklai kļūdaini: (indekss 0–23) pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni.	Nav derīga darba stāvokļa sensora ieejas signāla	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45082	Kļūda sensora: mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezienu skaits. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezienu skaita sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45083	Nav sasniegts mēslojuma tvertnes ventilatora minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas!	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet apgriezienu skaitu ▶ Pārbaudiet sensoru diagnostikas izvēlnē ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45084	Nevar ievērot mēslojuma tvertnes ventilatora nominālo apgriezienu skaitu	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaišanas diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet hidraulisko sistēmu ▶ Pielāgojiet apgriezienu skaitu ▶ Pielāgojiet nominālo apgriezienu skaitu ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45085	Pārsniegts maksimālais mēslojuma tvertnes ventilatora apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Samaziniet apgriezienu skaitu
F45087	Mēslojuma dozators tiek atslēgts pārslodzes dēļ	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45088	Mikrogranulu dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ šādā rindā: X. Pārbaudiet motoru.	Mikrogranulu dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45089	Sēklas motora atslēgšana pārslodzes dēļ šajā rindā: X. Pārbaudiet motoru un sadalītāju.	Sadales piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45090	Pievienoti šādi dalībnieki: priekšējā tvertne	Priekšējā tvertne ir atpazīta automātiski.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nav nepieciešamas citas darbības
F45091	Nevar ievērot vertikālo spēku	Nevar sasniegt nepieciešamo vertikālo spēku: faktiskais spēks ir mazāks par nominālo spēku	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet, vai mašīna nav izcelta ▶ Aktivizējiet rāmja balastēšanu ▶ Samaziniet braukšanas ātrumu ▶ Samaziniet noteikto spēku ▶ Pārbaudiet hidraulisko jaudu (ventilatora apgriezienu skaits)
F45092	Augsne ir par mīkstu! Uz lemešiem nevar iedarboties ar mazāku spēku!	Nevar sasniegt vēlamo vertikālo spēku: faktiskais spēks ir lielāks par noteikto spēku.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atslogojiet mašīnu ▶ Samaziniet braukšanas ātrumu ▶ Paaugstiniet noteikto spēku
F45093	Šāds dalībnieks vairs nav pieejams: mēslojuma tvertne	Priekšējā tvertne vairs netiek atpazīta kā dalībnieks.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Spraudsavienojumu pārbaude
F45094	Tika mainīti iestatījumi. Mašīna jāizslēdz un jāiedarbina no jauna	Rindu skaits mašīnas ģeometrijā tika mainīts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašīnas iedarbināšana no jauna
F45095	Spēka sensora atteice šādā rindā: X. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Vertikālā spēka sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45096	Svaru devēja kreisajā pusē atteice	Kreisās puses svaru devēja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45097	Svaru devēja labajā pusē atteice	Labās puses svaru devēja sensora ieejā nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45099	Šī tvertne ir tukša: sēkla	Rinda ar tukšuma ziņošanas sensoru tvertnē nekonstatē sēklu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ar sēklu ▶ Smalkās sēklas gadījumā ziņojumu var deaktivizēt
F45100	Šis mēslojuma dozators nereaģē: X	Komunikācija ar motoru nav iespējama	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pie kabeļu kopnes pārbaudiet dozēšanas motora pieslēgumu
F45101	Kļūda sensorā: sēklas uzpildes līmenis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Sensora ieejā nav derīga signāla	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45102	Kļūda sensorā: mikrogranulu uzpildes līmenis. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45103	Pārāk daudzu vertikālā spēka sensoru atteice. Regulēšana nav iespējama.	Vertikālā spēka regulēšana nav iespējama.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45104	Atpazīts mazāk vertikālā spēka sensoru, nekā uzstādīts. Pārbaudiet lemešu spiediena regulēšanu	Vertikālā spēka regulēšana nav iespējama.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45105	GPS kustības josla nav iespējama. Nav komunikācijas ar vadības pultī. Nav garantijas, ka tiek rādīts pareizs joslas numurs.	GPS kustības joslas funkcijas atteice vadības pultī	<ul style="list-style-type: none"> ▶ GPS uztveršanas pārbaude ▶ Vadības pultī pārbaudiet GPS kustības joslas funkciju, ņemot vērā ražotāja lietošanas instrukciju
F45106	Pults var apstrādāt mazāk padeves punktu, nekā nodrošina mašīna	Vadības pults TaskController atbalsta mazāk platuma daļas, nekā piedāvā mašīna.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet ISOBUS iestatījumus mašīnā. ▶ Pārbaudiet pults licences.
F45107	Nepareizs kustības virziens! Brauciet pa joslu no citas puses!	Mašīna ir atpazinusi nepareizu kustības virzienu, iespējams tikai GPS kustības joslas lietošanas laikā	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet kustības joslas virzienu aktuālajā trajektorijā ▶ Iestatījumu pārbaude FG-Wizard vednī ▶ Pārbaudiet GPS kustības joslas iestatījumus vadības pultī, šim nolūkam izmantojiet ražotāja rokasgrāmatu
F45108	Mēslojuma darba stāvokļa sensors kļūdainis. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45109	Mikrogranulu darba stāvokļa sensors kļūdainis. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir noteikta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45110	Izvēlētais sensora kalibrēšanas avots nav pieejams		▶ Avota pārbaude
F45113	Section Control nav iespējama, šādi vāki nepareizi: XY	Segmentu izklienētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabelu kopnes pārbaude ▶ Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana
F45114	Vāks nevar sasniegt savu rindas XY pozīciju	Segmentu izklienētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabelu kopnes pārbaude ▶ Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana
F45115	Šādu vāku sensora vērtības ir ārpus mērdiapa: XY	Segmentu izklienētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana


Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45116	Šādu vāku kalibrēšana nav izdevusies: XY	Segmentu izklienētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana
F45117	Šādu vāku kalibrēšana nav izdevusies, Section Control nav iespējama: XY	Segmentu izklienētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami. Section Control nevar aktivizēt.	 DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana
F45118	Šāda vāka sensora kļūda: XY	Segmentu izklienētāju galviņas vāki nestrādā nevainojami.	 DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Segmentu izklienētāja galviņas kalibrēšana
F45119	Segmentu izklienētāju galviņas konfigurācija netiek atbalstīta		▶ <i>Ja konfigurācija netiek atbalstīta:</i> Sazinieties ar specializēto darbnīcu.
F45120	Šāda ECU atteice: XY		▶ ECU pārbaude
F45121	Dozators tukšs, 2. mēslojums	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45122	Teleskopa ass nav iebīdīta	Mašīna ir pārāk plata, lai brauktu pa koplietošanas ceļu.	► <i>Lai iebīdītu teleskopisko asi:</i> skat. lpp. 96
F45123	Sensors kreisās puses izlicei ir bojāts	Nav derīga kreisās puses izlices locīšanas sensora signāla.	► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45124	Sensors labās puses izlicei ir bojāts	Nav derīga labās puses izlices locīšanas sensora signāla.	► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45125	Izliču gala pozīciju nevar sasniegt	Nav derīga izliču locīšanas sensoru signāla.	► Sensoru funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45126	Kreisās teleskopa ass pozīcijas sensora atteice	Nav derīga kreisās puses teleskopiskās ass sensora signāla.	► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45127	Labās teleskopa ass pozīcijas sensora atteice	Nav derīga kreisās puses teleskopiskās ass sensora signāla.	► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45128	Kreisās puses sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga kreisās puses sadalīšanas spiediena sensora signāla.	► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45129	Labās puses sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga labās puses sadalīšanas spiediena sensora signāla.	► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45130	Central Seed Supply: sensora atteice	Nav derīga Seed on Demand sensora ieejas signāla.	► Kabeļu kopnes pārbaude ► Sensora pārbaude
F45131	Central Seed Supply: paaugstiniet spiedienu sadalīšanas spiediens X mbar spiediena starpība X mbar	Spiediena starpība starp sadalīšanu un CSS ir par zemu.	► Paaugstiniet CSS spiedienu
F45132	Central Seed Supply: samaziniet spiedienu sadalīšanas spiediens X mbar spiediena starpība X mbar	Spiediena starpība starp sadalīšanu un CSS ir par lielu.	► Samaziniet CSS spiedienu
F45133	Pārbaudiet spiediena sadalīšanas vāka pozīciju Sadalīšanas spiediens pa kreisi X mbar un sadalīšanas spiediens labi X mbar atšķiras	Sadalīšanas spiediena pa kreisi un pa labi starpība ir par lielu.	► <i>Lai vienmērīgi iestatītu sadalīšanas spiedienu:</i> Novietojiet spiediena sadalīšanas vāku vēlamajā pozīcijā.

15 | Traucējumu novēršana
Kļūdu novēršana

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45134	Borta ģenerators elektroapgāde par zemu. Pārbaudiet ģeneratoru.	Borta ģenerators strādā nepietiekami.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uzlādes kontroles spuldzītes pārbaude ▶ Borta ģenerators pārbaude ▶ Akumulatora pārbaude
F45135	Funkcija nav iespējama! Jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem: 1. mašīna apturēta 2. mašīna darba stāvoklī 3. sasniegts minimālais daudzums	Nav izpildīti uzskaitītie nosacījumi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašīna apturēta ▶ Mašīna darba stāvoklī ▶ Minimālais daudzums sasniegts
F45136	Šāda ECU atteice: XY	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ ECU pārbaude
F45137	Izejas pārslodzes strāva: izlīces spiediena proporcionālvārsts. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni	Izlīces spiediena proporcionālvārsts ir pārsniedzis maksimālo strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pārbaudiet vārstu ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45138	Kļūda sensorā: svaru devējs vidū. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Nav derīga svaru devēja sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45139	Kļūda sensorā: XA.B13 mēslojuma zema līmeņa devējs labajā pusē. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni	Pie mēslojuma uzpildes līmeņa sensora pa labi nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45140	Kļūda sensorā: mēslojuma dozators 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Pie mēslojuma uzpildes līmeņa sensora pa labi nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45141	Pārsniegts elektroapgādes spriegums	Pārsniegts mašīnas elektroapgādes spriegums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ģenerators pārbaude ▶ Kabeļu savienojuma pārbaude
F45142	Pārslodzes strāva šajā dozatorā: mēslojuma dozators. Pārbaudiet izpildmehānismu(s) un kabeļu kopni	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45143	Mēslojuma dozatora atslēgšana pārslodzes dēļ. Pārbaudiet motoru(s)	Mēslojuma dozatora piedziņa ir pārsniegusi maksimālās strāvas robežu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45144	Šī tvertne ir tukša: mikrogranulas	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	► Tvertnes papildināšana
F45145	1. mēslojuma dozators vai 1. maisītāja motors nereaģē	Šīs rindas motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Dozatora vieglas kustības pārbaude ► Motora vadība tukšgaitā ► Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45146	Kļūda sensorā: sēklas zema līmeņa devējs. Pārbaudiet izpildelementu(s) un kabeļu kopni	Pie sēklas uzpildes līmeņa sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ► Sensora funkcijas pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45147	Kļūda sensorā: XA.B12 mikrogranulu zema līmeņa devējs. Pārbaudiet izpildelementu(s) un kabeļu kopni	Pie mikrogranulu uzpildes līmeņa sensora ieejas nav atrasts derīgs signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ► Sensora pārbaude ► Kabeļu kopnes pārbaude
F45148	CSS spiediena regulēšanas atteice	Nav derīga proporcionālvārsta signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kabeļu kopnes pārbaude ► Proportcionālvārsta pārbaude
F45149	Central Seed Supply automātika nav iespējama. Šādiem sensoriem un vārstiem ir jābūt bez kļūdām: sadalīšanas spiediena sensoriem, Central Seed Supply spiediena sensoriem, Central Seed Supply spiediena regulēšanas lineārajai piedziņai, mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīenu skaita sensoriem.	Kļūda sensoros vai vārstos.	<ul style="list-style-type: none"> ► Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude ► Central Seed Supply spiediena sensoru pārbaude ► Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta pārbaude ► Mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīenu skaita pārbaude
F45150	Starpību starp CSS un sadalīšanas spiedienu nevar ievērot	CSS ventilatora regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> ► Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude ► Central Seed Supply spiediena sensoru pārbaude ► Central Seed Supply spiediena regulēšanas proporcionālvārsta pārbaude ► Mēslojuma un sadalīšanas ventilatora apgriezīenu skaita pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45151	Tvertnes iekšējā spiediena sensora 1 atteice	Nav derīga tvertnes iekšējā spiediena sensora 1 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Sensora pārbaude
F45152	Nav sasniegts 1. tvertnes iekšējais spiediens	Nav sasniegts lietotāja iestatītais minimālais spiediens tvertnē.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Palieliniet ventilatora apgriezību skaitu ▶ Sensora pārbaude ▶ Tvertnes un padeves posma hermētiskuma pārbaude
F45153	Rotācijas ātruma sensora atteice	Komunikācija ar ģeneratorsensoru pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Sensora pārbaude
F45154	Tvertnes iekšējā spiediena sensora 2 atteice	Nav derīga tvertnes iekšējā spiediena sensora 2 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Sensora pārbaude
F45155	Nav sasniegts 2. tvertnes iekšējais spiediens	Nav sasniegts lietotāja iestatītais minimālais spiediens tvertnē.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Palieliniet ventilatora apgriezību skaitu ▶ Sensora pārbaude ▶ Tvertnes un padeves posma hermētiskuma pārbaude
F45156	Vāks nevar sasniegt savu pozīciju: rinda XY	Vāks pie segmentu izklienātāja galviņas nevar sasniegt savu pozīciju.	<div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;">  DARBNĪCĀ VEICAMS DARBS <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izklienātāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Segmentu izklienātāja galviņas kalibrēšana </div>
F45157	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas 2 normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pārbaude ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45158	Mēslojuma 2 dozēšanas motors nereaģē	Otrā mēslojuma dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45159	Kļūda apgriezību skaita atpazīšanā FertiSpot porcionētājs: rinda XY	Nav atrasts derīgs FertiSpot apgriezību skaita signāls.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45160	Atpazīta smagnēja gaita: rinda XY	FertiSpot dozatora piedziņas gaita smagnēja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora piedziņas vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45161	FertiSpot atteice: rinda XY	Nav derīga FertiSpot sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45162	FertiSpot motors nereaģē: rinda XY	FertiSpot dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45163	FertiSpot apgriezību skaits par lielu, brauciet lēnāk.	Pārsniegts maksimālais motora apgriezību skaits	▶ skat. lpp. 138
F45164	FertiSpot darba režīms nav iespējams	Komunikācija ar FertiSpot ECUs ir pārtraukta.	▶ skat. lpp. 138
F45165	Nav pieejami FertiSpot ECU	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	▶ skat. lpp. 138
F45166	Iekšēja kļūda FertiSpot ECU šādā rindā:	Komunikācija ar norādīto ECU pārtraukta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ ECU pārbaude
F45167	Atpazīts klaņa lūzums: iesēšanas punkts A: rinda XY	Pie iesēšanas punkta A pie vāka ir salūzis klanis.	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p> DARBNICĀ VEICAMS DARBS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Lai droši sasniegtu izkļiedētāja galviņu:</i> Izmantojiet piemērotu palīglīdzekli. ▶ Klaņa nomaiņa ▶ Vāku vieglas kustības pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Segmentu izkļiedētāja galviņas kalibrēšana </div>

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45171	Kļūda sensorā: izlīces spiediens Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni!	Sensora ieejā nav derīga signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Sensora pārbaude
F45172	CSS kļūda lineārā piedziņā	Spiediena starpības regulatora lineārā piedziņā darbojas kļūdaini.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ skat. lpp. 139
F45173	CSS izpildmehānisma īsslēgums	Pie spiediena starpības regulatora lineārās piedziņas ir īsslēgums.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Izpildelementu pārbaude
F45174	Kļūda sensorā: CSS spiediena regulēšana. Pārbaudiet sensoru, kabeļu kopni!	Sensora ieejā nav derīga signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabeļu kopnes pārbaude ▶ Sensora pārbaude
F45175	Mēslojuma 2 dozatora apgriezumu skaits ir pārāk zems, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkliedē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45176	Mēslojuma 2 dozatora apgriezumu skaits ir pārāk augsts, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkliedē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45177	Kļūda sensorā: XA.B10 tukšuma stāvoklis CSS 1Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45178	CSS 1. vienība tukša	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana
F45179	FertiSpot leņķa sensora atteice šajā rindā: XY	Nav derīga FertiSpot leņķa sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45180	Kļūda sensorā: grambas aizzīmētājs kreisajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga kreisās puses grambas aizzīmētāja sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45181	Kļūda sensorā: grambas aizzīmētājs labajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga labās puses grambas aizzīmētāja sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45182	Kļūda sensorā: XA.2MK6 lemešu spiediens kreisajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45184	Sadalīšanas spiediena sensora atteice	Nav derīga sadalīšanas spiediena sensora signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45183	Kļūda sensorā: XA.2MK7 lemešu spiediens labajā pusē. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45185	Dozators tukšs, mēslojums 1.2	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā 1.2 konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45185	Dozators tukšs, mēslojums 2.2	Absolūti zema līmeņa devējs dozatorā 2.2 konstatē, ka nav dozējamā materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45187	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 1.1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 1.1 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45188	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 1.2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 1.2 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45189	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 2.1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 2.1 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45190	Kļūda sensorā: zema līmeņa devējs, mēslojums 2.2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Absolūti zema līmeņa devējs mēslojuma dozatorā 2.2 konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45191	Šāds dozators ir tukšs: XY	Absolūti zema līmeņa devējs XY tvertnes dozatorā konstatē, ka nav izsējas materiāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45192	Šī tvertne ir tukša: XY	Lietotāja iestatītais atlikums tvertnē ir sasniegts.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Sensora funkcijas pārbaude
F45193	Kļūda sensorā: XA.B10 zema līmeņa devējs, mēslojums 1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni.	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45194	Kļūda sensorā: XA.B50 zema līmeņa devējs, mēslojums 2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni.	Ir bojāts sensora pieslēguma kabelis vai sensorā ir konstatēta iekšēja kļūda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
F45195	Mēslojuma 1.1 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 1.1 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45196	Mēslojuma 1 dozatora apgriezienu skaits ir pārāk augsts, brauciet lēnāk	Dozators nevar griezties ātrāk un izkļiedē pārāk maz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet lēnāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45197	Mēslojuma 1 dozatora apgriezienu skaits ir pārāk zems, brauciet ātrāk	Dozators nevar griezties lēnāk un izkļiedē pārāk daudz mēslojuma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauciet ātrāk ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana
F45198	Nevar ievērot mēslojuma dozēšanas normas vērtību	Dozēšanas sistēmas regulēšana pārāk daudz svārstās	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Atkārtota kalibrēšana ▶ Iestrādes daudzuma pārbaude ▶ Iestrādes daudzuma pielāgošana ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude
F45199	Mēslojuma 1 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 1 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora vieglas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45200	Kļūda sensorā: XA.B31 ventilatora apgriezienu skaits 1.1. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga ventilatora apgriezienu skaita 1.1 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45201	Kļūda sensorā: XA.B31 ventilatora apgriezienu skaits 1.2. Pārbaudiet sensoru un kabeļu kopni	Nav derīga ventilatora apgriezienu skaita 1.2 sensora ieejas signāla.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sensora funkcijas pārbaude ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45202	Nav sasniegts ventilatora 1.1 minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventilatora apgriezienu skaita pārbaude ▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45203	Konstatēts FertiSpot motora slodzes samazinājums šajā rindā: XY	FertiSpot dozatora motors griežas ļoti lēni.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tvertnes papildināšana ▶ Mēslojuma dozatora darbības pārbaude

Kļūdas kods	Kļūda	Iemesls	Risinājums
			<ul style="list-style-type: none"> ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45204	Mēslojuma 1.2 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 1.2 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora viegļas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45205	Mēslojuma 2.1 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 2.1 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora viegļas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45206	Mēslojuma 2.2 dozēšanas motors nereaģē	Mēslojuma 2.2 dozatora motors negriežas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatora viegļas kustības pārbaude ▶ Motora vadība tukšgaitā ▶ Strāvas patēriņa pārbaude diagnostikā
F45207	Pārsniegts ventilatora 1.1 maksimālais apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu
F45208	Nav sasniegts ventilatora 1.2 minimālais apgriezienu skaits, dozators apstājas	Ventilatora apgriezienu skaits mazāks par 200 apgr./min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventilatora apgriezienu skaita pārbaude ▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude diagnostikas izvēlnē ▶ Kabeļu kopnes pārbaude
F45209	Sadalīš. ventilatora apgr. skaita atšķirība par lielu. Sadalīšanas ventilators 1.1 kreisajā pusē. Sadalīšanas ventilators 1.2 labajā pusē	Abu sadalīšanas ventilatoru apgriezienu skaita atšķirība ir pārāk liela.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sadalīšanas spiediena sensoru pārbaude ▶ Sadalīšanas ventilatoru apgriezienu skaita sensoru pārbaude
F45210	Pārsniegts ventilatora 1.2 maksimālais apgriezienu skaits	Atļautais ventilatora apgriezienu skaits par augstu.	▶ Samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu
F45211	Nevar ievērot ventilatora nominālo apgriezienu skaitu	Ventilators darbojas ārpus iestatītā pielaides diapazona.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pielaides diapazona pielāgošana ▶ Apgriezienu skaita sensora pārbaude ▶ Hidrauliskās apgādes pārbaude
F45212	Grambas aizzīmētāja ECU atteice		▶ ECU pārbaude

F45163

FertiSpot apgriezību skaits par lielu, brauciet lēnāk

CMS-T-00015106-A.1

1. Brauciet lēnāk

Izmantojot dubulto rotoru, apgriezību skaits tiek samazināts uz pusi.

2. Rotoru izvēles pārbaude

Samazināts sēklas iestrādes daudzums samazina mēslojuma porciju iestrādes daudzumu.

3. Iestrādes daudzuma pārbaude

F45164

FertiSpot darba režīms nav iespējams

CMS-T-00015107-A.1

- *Ja mašīna ir pārveidota uz lentveida ievietošanas vāku:*
Informatīvi. ECU nevar atrast

vai

Ja mašīna nav pārveidota uz lentveida ievietošanas vāku:
Pārbaudiet ECU.

F45165

Nav pieejami FertiSpot ECU

CMS-T-00015110-A.1

Ja mašīna ir pārveidota uz lentveida iesēšanas vāku, paziņojums ir tikai informatīvs. ECU nevar atrast.

- *Ja mašīna nav pārveidota uz lentveida iesēšanas vāku:*
Pārbaudiet ECU.

Pielikums

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Papildus piemērojamie dokumenti

CMS-T-00000925-C.1

- Lietošanas instrukcija Precea 3000-A
- Lietošanas instrukcija Precea 6000-A
- Lietošanas instrukcija Precea 3000/4500/6000
- Lietošanas instrukcija Precea 4500-2
- Lietošanas instrukcija Precea 6000-2
- Lietošanas instrukcija Precea 9000-TCC
- Lietošanas instrukcija Precea 12000-TCC

Saraksti

17

17.1 Glosārijs

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX nozīmē "auxiliary" (ārējs) un apzīmē papildu ievades ierīci, piemēram, daudzfunkcionālo rokturi.

Aparātprogrammatūra

Datorprogramma, kas neatdalāmi ierakstīta ierīcē.

E

ECU

ECU apzīmē mašīnas vadības sistēmu, kas ir iebūvēta mašīnā. Ar vadības pults palīdzību var piekļūt mašīnas vadībai un vadīt mašīnu.

EGNOS

Eiropas ģeostacionārās navigācijas pārklājuma dienests. Eiropas sistēma satelītnavigācijas korekcijai.

F

Formas fails

Formas fails saglabā ģeometrijas informāciju un atribūta informāciju datu ierakstā. Ģeometrijas informācija veido formas, ko var izmantot kā robežlīnijas. Atribūta informācija ir nepieciešama lietojumprogrammām, lai piemēram, vadītu iestrādes daudzumu. Formas faila formāts ir ".shp".

G

GPS dreifs

Par GPS dreifu dēvē GPS signāla novirzes, kas rodas, izmantojot korekcijas avotus ar zemu precizitāti. GPS dreifu var atpazīt tādējādi, ka transportlīdzekļa simbola pozīcija vadības pulstī vairs neatbilst transportlīdzekļa reālajai pozīcijai.

GLONASS

Krievijas globālā navigācijas pavadoņu sistēma

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Satelītu sūtīto horizontālās pozīcijas datu (platuma un garuma grāda) precizitātes mērvienība.

K

Korekcijas avots

Korekcijas avoti ir dažādas sistēmas GPS signāla uzlabošanai un korekcijai.

L

Lauka zonu karte

Lauka zonu kartes satur datus, ar kuriem var vadīt darba ierīces elementu. Šie dati ir iestrādes daudzumi vai darba dziļumi.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation. Japānas sistēma satelītnavigācijas korekcijai.

N

Normas vērtību uztvērējs

Par normas vērtības uztvērēju sauc darba ierīces vadāmo elementu. Miglotājam vadāmais elements var būt miglošanas spiediena regulators, ar kuru var regulēt iestrādes daudzumu.

R

RTK

Maksas sistēma satelītu datu korekcijai.

S

Saimniecības vadības informācijas sistēma

Saimniecības vadības informācijas sistēma vai īsāk SVIS, ir programma lauksaimniecības uzņēmumu pārvaldībai. Ar šādu programmu var pārvaldīt uzdevumus un pamatdatus.

T

TASK.XML

TASK.XML ir fails, kas satur datus par uzdevumiem.

U

Universālā pults

Ar universālo pulti vadības pulītī var attēlot ECU lietotāja saskarni.

ā

Ātrums bodos

Datu pārsūtīšanas ātrums, kas izmērīts bitos sekundē.

17.2 Atslēgvārdu rādītājs

A		Dienas skaitītājs	
		<i>Atiestate</i>	110
Adrese		Digitālā lietošanas instrukcija	5
<i>Tehniskā redakcija</i>	5	Dokumentācija	109
Aizkaves laiki	66	<i>Atvēršana</i>	109
Apturēšana	100	<i>Izveide</i>	110
Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni	15	Dozators	
Atvēršana		<i>Apturēšana</i>	100
<i>Iestatījumu atvēršana</i>	15	<i>Apturēšanas konfigurēšana</i>	22
<i>Lauka izvēlne</i>	15	<i>Konfigurēšana</i>	20
Automātiska platuma daļu pārslēgšana		<i>Sākotnējā dozēšana</i>	100
<i>Ieslēgšana</i>	86	<i>Sākotnējās dozēšanas konfigurēšana</i>	22
<i>Uzstādīšana</i>	66	Dozēšana	
B		<i>Sākšana</i>	86
Bloķējamās rindas		<i>Simulēt</i>	102
<i>Noteikšana</i>	39	Dzēšana	
C		<i>Profils</i>	47
CurveControl		F	
<i>Aktivizēšana</i>	41	FertiSpot	
D		<i>Lietošana</i>	87
Darba apgaismojums	13	Funkciju pārskats	8
<i>Lietošana</i>	103	G	
Darba dokumentēšana	109	Galvenā izvēlne	9
Darba izvēlne	10	GPS ierakstīšana	
<i>Lietošana</i>	81	<i>Aktivizēšana</i>	40
<i>Pārskats</i>	10	<i>Lietošana</i>	102
Darba stāvoklis	10	Grambas aizzīmētāji	12
Darba stāvokļa sensors		<i>Lietošana</i>	101
<i>konfigurēšana, analoga</i>	24	Grambas aizzīmētāju vadība	101
<i>konfigurēšana, digitāla</i>	23	Graudu uzskaitē	
Darbnīcā veicams darbs	4	<i>Automātiski</i>	41
Daudzfunkciju indikators	10	H	
<i>Maiņa</i>	48, 52	Hidrauliskās funkcijas iepriekšēja izvēle	101
<i>Pārskats</i>	11	I	
Daudzfunkcionālais rokturis AmaPilot+		Iepriekš noteikta hidrauliskā funkcija	13
<i>Lietošana</i>	104	Ieslēgšanas laiks	66
Daudzuma pakāpes		Iestatījumi	9
<i>Konfigurēšana</i>	20		

17 | Saraksti
Atslēgvārdu rādītājs

Iestatījumu atvēršana		Kontakti	
<i>Atvēršana</i>	15	<i>Tehniskā redakcija</i>	5
Iestatīšana		Kustības joslas	
<i>Normas spiediena starpība Central Seed Supply</i>	70	<i>Konfigurēšana</i>	16
Iestrādes daudzuma kalibrēšana		<i>Marķējuma izmantošana</i>	98
<i>ar ISOBUS pulti vai ar kalibrēšanas taustiņu</i>	73	<i>Pārslēgšanas spoguļošana</i>	98
<i>ar Twin pulti</i>	76	<i>Skaitītāja izmantošana</i>	95
Iestrādes daudzumi	10	Kustības joslu skaitītājs	12
Iestrādes daudzums		L	
<i>Mainiet mēslojumam</i>	90	Lauka izvēle	9
<i>Maiņa sēklai</i>	89	Lauka izvēle	
Informācija		<i>Atvēršana</i>	15
<i>Programmatūras informācija</i>	112	Lauka robežas ierakstīšana	102
Info		Lemešu spiediens	
<i>Pārbaudes dati</i>	114	<i>Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana</i>	32
<i>Skaitītāja stāvokļi</i>	113	<i>Nolasīšana</i>	12
ISOBUS ātruma signāls		<i>pielāgot</i>	93
<i>Lietošana</i>	31	Lietošana	15
ISOBUS		<i>Grambas aizzīmētāji</i>	101
<i>Konfigurēšana</i>	50	<i>Section Control</i>	94
ISOBUS konfigurēšana	50	M	
Izlices spiediens		Maiņa	
<i>pielāgot</i>	92	<i>Pogas</i>	51
Izsēja		<i>Taustiņu funkcijas</i>	51
<i>Sākšana</i>	86	Mašīnas ātruma sensors	
<i>Simulēt</i>	102	<i>Uzstādīšana</i>	30
Izslēgšanas laiks	66	Mašīnas iestatīšana	
Izveide		<i>Lemešu spiediena kontroles konfigurēšana</i>	32
<i>Profils</i>	44	<i>Svaru piergulēšana</i>	38
Izvēle		<i>Svaru tarēšana</i>	37
<i>Profils</i>	46	Mašīnas izlice	
Izvēlnes		<i>Atlocīšana</i>	81
<i>Šķirstīt</i>	15	<i>Pielocīšana</i>	84
K		Mašīnas izlices teleskopēšana	101
Kalibrēšana	73	Mašīnas parametri	10
Kļūdas		Mēslojuma daudzums	10
<i>Kļūdu ziņojumu apstrāde</i>	117	Mēslojums	
<i>novēršana</i>	118	<i>Palieliniet iestrādes daudzumu</i>	90
Kļūdu ziņojumi		<i>Uzstādīšana</i>	63
<i>Apstrāde</i>	117	Mikrogranulas	
Komforta hidrauliskās sistēmas izmantošana	101	<i>Uzstādīšana</i>	65
		Mikrogranulu daudzums	10

N	S
Normas spiediena starpība Central Seed Supply <i>Iestatīšana</i> 70 <i>Mainīšana darba izvēlnē</i> 105	Sadales diska uzpilde 102 Sadališana <i>Aizkaves novēršana</i> 102 <i>Iestatīšana</i> 98
Normas stāvoklis <i>Novirze</i> 11	Sadališanas precizitāte <i>Automātiski</i> 41
Novirzes kustības josla <i>Lietošana</i> 98	Sākotnējā dozēšana <i>Dozators</i> 100
O	Section Control <i>Ieslēgšana</i> 86 <i>Lietošana</i> 94 <i>Uzstādīšana</i> 66
optimizēšana <i>Pārslēgšanas laiki</i> 68	Segmentu izklidētāja galviņa <i>Kalibrēšana</i> 36
P	Sējas lemeši <i>Manuāla slēgšana</i> 91
Pārklāšanās novēršana 66	Sējas simulācija 102
Pārslēgšanas laiki <i>optimizēšana</i> 68	Sēklas daudzums 10
pielāgot <i>Izlīces spiediens</i> 92	Sēklas sadale <i>Iestatīšana</i> 98
Pielocīšana 84	Sēkla <i>Palieliniet iestrādes daudzumu</i> 89 <i>Uzstādīšana</i> 54, 57
Platuma daļas <i>Manuāla slēgšana</i> 91	Sēšanas lemešu histogramma <i>Indikācija</i> 10, 11
Platuma daļu pārslēgšana <i>Automātiski</i> 86 <i>Manuāli</i> 91	Simulētais ātrums <i>Uzstādīšana</i> 29
Pogas <i>Maiņa</i> 51 <i>Pārskats</i> 13	SmartControl <i>Aktivizēšana</i> 41
Pogu josla <i>Šķirstīt</i> 15	Spiediena kontrole <i>Konfigurēšana</i> 20
Produktu konfigurēšana 54	Statusa josla 10
Profils <i>Dzēšana</i> 47 <i>Izveide</i> 44 <i>Izvēle</i> 46	Svari <i>pieregulēšana</i> 38 <i>Tarēšana</i> 37
Programmatūras informācija <i>atvēršana</i> 112	Svaru tvertnes uzpilde 107
R	T
Rāmja balastēšanas maiņa 101	Task Controller 109
Rampa <i>Konfigurēšana</i> 50	Taustiņi <i>Pārskats</i> 13

17 | Saraksti

Atslēgvārdu rādītājs

Taustiņu funkcijas	
<i>Maiņa</i>	51
Tīrītāju manuāla iestatīšana	98
Traktora sliežu nolīdzinātājs	
<i>Lietošana</i>	96
Tvertnes izvēle	
<i>Konfigurēšana</i>	21
Tvertne	
<i>Iztukšošana</i>	107
<i>uzpilde</i>	106
<i>Uzpilde, izmantojot svaru sistēmu</i>	107
Twin pults	42

V

Ventilatora apgriezienu skaita kontrole	
<i>Uzstādīšana</i>	27
Ventilators	
<i>Apgriezienu skaita nolasīšana</i>	12
<i>Spiediena nolasīšana</i>	12

Ģ

Ģeometrijas noteikšana	
<i>Pievienotas mašīnas</i>	32
<i>Vilkta mašīnas</i>	34

Ū

Ūdens bedres funkcija	
<i>Aktivizēšana</i>	41
<i>Lietošana</i>	104



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de